

164/J

der Abgeordneten MMag.Dr. Madeleine Petrovic, Freunde und Freundinnen,

an die Bundesministerin für Gesundheit und Konsumentenschutz

betreffend FSME-Impfung, FSME-Fälle, Impfnebenwirkungen, Kosten 1990-1995

1994 war eine im Vergleich zu den Vorjahren relativ hohe Zahl an FSME-Fällen zu verzeichnen. Diese wurde schon während des Jahres einer angeblich von den GRUNEN verursachten "Impfmüdigkeit" in die Schuhe geschoben und propagandistisch gegen die GRUNEN ausgeschlachtet. In der APA-Meldung 218 5 CI 0249 vom 26. Jän 96 wurden nun die viel niedrigeren FSME-Zahlen für 1995 bekanntgegeben und unter Berufung auf Univ.-Prof.Dr. Christian Kunz erklärt, die hohe Erkrankungshäufigkeit 1994 sei durch "eine besonders starke Zeckenaktivität" 1994 bedingt und 1995 die Zecken wieder "weniger bissig" gewesen. Damit wurden die unberechtigten Angriffe gegen die GRUNEN vom führenden Impfbefürworter Kunz selbst als haltlose Unterstellungen entlarvt.

Die unterfertigten Abgeordneten stellen daher an die Bundesministerin für Gesundheit und Konsumentenschutz folgende parlamentarische

#### A n f r a g e

1. Wie lauten die jährlichen Zahlen der FSME-Fälle 1990 - 1995 , aufgeschlüsselt nach Bundesländern und Gesamt?
2. Wieviele der 1990 - 1995 von FSME Betroffenen waren ungeimpft, einmal, zweimal, dreimal oder öfter geimpft, aufgeschlüsselt nach Jahren und Bundesländern?
3. Zu wievielen Impfnebenwirkungen bzw. Impfschäden durch die FSME-Impfung ist es 1990-1995 gekommen, aufgeschlüsselt nach Jahren, Bundesländern, Geschlecht, Verdachtsfällen und anerkannten Impfschadensfällen?
4. Werden die Impfnebenwirkungen begleitend zur Impfung erfaßt? Wenn ja, wie und welche? Wenn nein, warum nicht?
5. Sind Sie bereit, zur Nutzen-Risikoabwägung einen " Impfbegleitschein" einzuführen, auf dem Arzt und Patient aufgetretene Nebenwirkungen einzutragen haben?
6. Wieviele Personen waren in Österreich 1990-1995 einmal, zweimal, dreimal oder öfter gegen FSME geimpft, aufgeschlüsselt nach Jahren und Bundesländern?
7. Wie hoch war die Durchimpfungsrate 1990-1995, aufgeschlüsselt nach Jahren und Bundesländern?
8. Was kostete die FSME-Impfung 1990-1995 , aufgeschlüsselt nach Jahren und Bundesländern?
9. Welche Zuschüsse zur FSME-Impfung wurden 1990-1995 von den Sozialversicherungsträgern und anderen Institutionen (welchen? ) gewährt, aufgeschlüsselt nach Jahren und Bundesländern und Zuschußgewährenden?