

1200 der Beilagen zu den stenographischen Protokollen des Nationalrates XIII. GP

7. 6. 1974

Regierungsvorlage

Ergänzung des Anhanges I und Neufassung des Anhanges II zum Übereinkommen über die gegenseitige Anerkennung von Beschußzeichen für Handfeuerwaffen

COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE

pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives

ANNEXE I AU RÈGLEMENT DE LA COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE

III. Manomètres pour la mesure des pressions des cartouches destinées aux armes à canon(s) lisse(s)

1. Les dimensions intérieures du canon et de la chambre doivent être conformes aux dimensions minimales imposées en annexe II du règlement de la C. I. P.

Les tolérances suivantes sont admises :

- + 0.1 mm pour le diamètre du canon;
 - + 0.05 mm pour le diamètre de la chambre;
 - + 2 mm pour la longueur de la chambre.
- Le cône de raccordement doit être de $10^\circ \pm 30'$.

2. L'appareil étalon destiné à la mesure des pressions d'épreuve doit être pourvu d'au moins deux manomètres. Ceux-ci doivent faire partie intégrante du canon ou bien se trouver dans un bloc manométrique dans lequel le canon est fixé.
3. L'axe du premier manomètre doit se trouver entre 17 et 32 mm de la tranche de culasse

du canon ; l'axe du deuxième manomètre à 162 ± 2 mm de cette même tranche de culasse.

4. La mesure de la pression s'effectue normalement au moyen de cylindres crushers (méthode dite standard ou de référence). Le manomètre est constitué d'un piston avec guide de piston, d'une enclume, et d'un crusher.

La longueur de guidage du piston doit être au minimum de 10 mm. Le diamètre du piston est fixé à 6,18 mm avec une tolérance de -0.004 mm. Le jeu radial entre le piston et son guide sera compris entre 0.002 et 0.006 mm. La masse du piston doit être égale à 3.0 ± 0.7 g.

Les cylindres crushers utilisés seront des crushers 4.9×3 mm du Laboratoire Central de l'Armement à Paris ou des crushers étalonnés par rapport à ceux-ci. Le canal foré sous le piston a un diamètre de 6.18 mm. Le trou foré dans la douille doit avoir un diamètre de 3 mm.

L'épaisseur de graisse à l'entrée du canal ne peut dépasser 3 mm.

5. La mesure des pressions pourra s'effectuer par tout autre moyen pour autant que des mesures comparatives aient démontré que les résultats ainsi obtenus sont comparables à ceux donnés par la méthode du référence.
6. Exploitations des mesures.

L'exploitation des résultats se fera en appliquant les lois de la statistique.

2

1200 der Beilagen

Les notations suivantes seront utilisées :

- P_{\max} : pression nominale maximale fixée par la C. I. P.
 P_n : moyenne arithmétique de n mesures.
 S_n : écart type de la pressions après n mesures.
 $K_{3,n}$: coefficient de tolérance pour n mesures.

La munition d'épreuve doit développer une pression de 30 % supérieure à la valeur P_{\max} fixée pour la cartouche du commerce. Cette condition sera remplie si :

$$P_n - K_{3,n} S_n \geq 1.15 P_{\max}.$$

Afin de ne pas solliciter exagérément l'arme, il faut que :

$$P_n + K_{3,n} S_n \leq 1.70 P_{\max}.$$

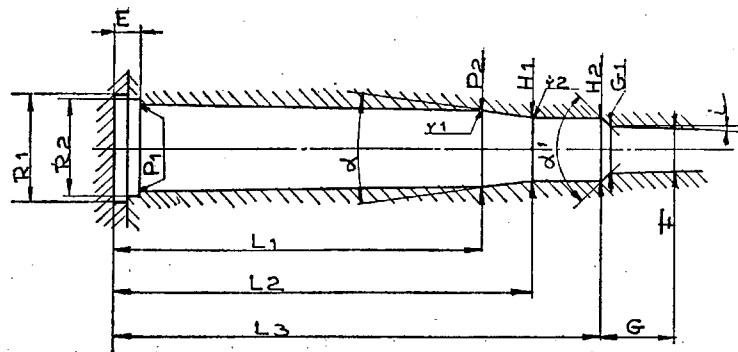
1200 der Beilagen

3

Coefficients de tolérance

n	k _{3,n}
5	3.38
6	2.96
7	2.71
8	2.54
9	2.42
10	2.32
11	2.24
12	2.18
13	2.13
14	2.09
15	2.05
16	2.01
17	1.98
18	1.96
19	1.93
20	1.91
25	1.83
30	1.77
35	1.72
40	1.69
45	1.66
50	1.64
55	1.62
60	1.60
70	1.58
80	1.56
90	1.54
100	1.52

Pour des valeurs intermédiaires de n, interpoler linéairement.



Dimensions minimales de chambres pour cartouches a gorge a culot « Magnum »

Désignation des calibres (1)	Ø des canons		Longueurs			Cuvettes		Chambres à poudre			Cônes de racc ^t			Collets		Prises de rayures				
	Champs 1 (2)	Rayures Z (3)	L1 (4)	L2 (5)	L3 (6)	R1 (7)	R2 (8)	F (9)	P1 (10)	P2 (11)	α approx (12)	r1 (13)	r2 (14)	H1 (15)	H2 (16)	G (17)	G1 (18)	F (19)	α' (20)	i (21)
338 Winc. Magnum ...	8-38	8-59	51-92	55-2	64-01	—	13-59	5-59	13-06	12-5	50°	0-762	3-81 Maxi	9-44	9-41	5-77	8-76	8-38	90°	2°
375 H & H Magnum...	9-3	9-55	61-38	63-45	72-9	—	13-54	5-59	13-06	11-4	30°	2-54	2-54	10-29	10-26	8-91	9-91	9-3	90°	2°

N. B.: Les valeurs de R1 sont laissées à l'appréciation du constructeur.

1200 der Beilagen

5

ANNEXE II AU RÈGLEMENT DE LA
COMMISSION INTERNATIONALE
PERMANENTEDimensions maxi des douilles de chasse
calibre 9 mm flobert

Calibre	g maxi (R ₁)	d maxi (P ₁)	t maxi (R)	h maxi (H ₂)	Longueur des car- touches 1 (L ₃)
9 mm Flobert per. annulaire Tube carton	10.45	8.80	1.40	8.40	45
9 mm de chasse per. centrale	11.40	9.85	1.40	9.65	44.50

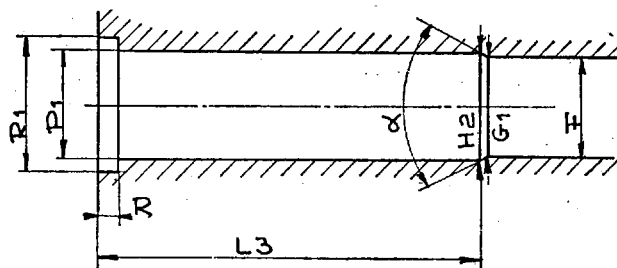
Tolérances : pour g : - 0.20
pour d : - 0.10
pour t : - 0.20
pour h : - 0.20
pour l : - 0.70

Dimensions mini des chambres

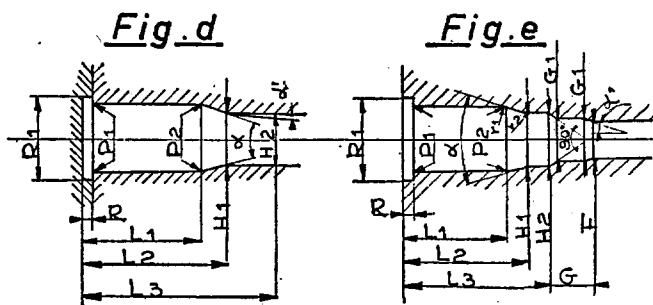
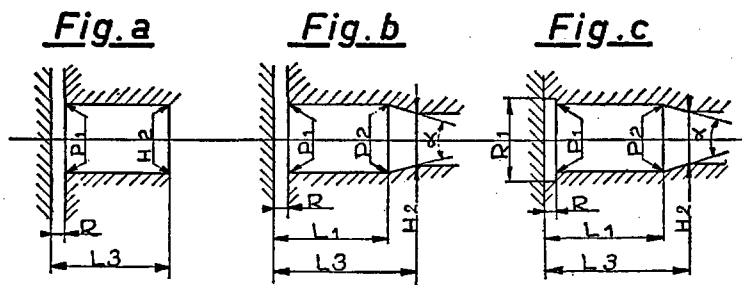
Calibre	G mini (R ₁)	D mini (P ₁)	T mini (R)	H mini (H ₂)	L mini (L ₃)
9 mm Flobert per. annulaire	10.55	8.85	1.45	8.45	45.1
9 mm de chasse per. centrale	11.50	9.90	1.45	9.70	44.60

Tolérances : pour G : + 0.1
pour D : + 0.1
pour T : + 0.05
pour H : + 0.1
pour L : + 2 mm

Dimensions minimales de chambres calibre .22 for claybirding



Désignation des cartouches (1)	Canons	Longueurs	Cuvettes		Chambres à poudre		Cônes	
	∅F (2)	L3 (3)	R (4)	R1 (5)	P1 (6)	H2 (7)	α approx. (8)	G1 (9)
.22 long shot	5.51	20.45	1.12	7.32	5.78	5.68	60°	5.51
.22 long rifle shot .	5.51	23.22	1.12	7.32	5.8	5.68	60°	5.51



ANNEX II AU RÈGLEMENT DE LA COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE

Dimensions minimales de chambres pour pistolets automatiques et revolvers

Fig. (1)	Désignation des calibres (2)	Ø des canons		Longueurs			Cuvettes		Chambres à poudre		Cônes des racct			Collets		Prises de rayures			
		Cham. F (3)	Ray. Z (4)	L1 (5)	L2 (6)	L3 (7)	R (8)	R1 (9)	P1 (10)	P2 (11)	α approx (12)	r1 (13)	r2 (14)	H1 (15)	H2 (16)	G (17)	G1 (18)	F (19)	α' (20)
d	6 mm 35 Browning.....	6.17	6.37	16	—	—	1.1	7.7	7.2	7.1	27°30'	—	—	6.17	—	—	—	6.17	—
a	32 short Colt.....	—	7.9	—	—	—	1.4	—	8.13	—	—	—	—	8.13	—	—	—	—	—
a	32 long Colt.....	—	7.9	—	—	—	1.35	—	8.13	—	—	—	—	8.13	—	—	—	—	—
b	32 Sm & Wesson long and Colt NP.....	—	7.9	24.38	—	26.16	1.52	—	8.62	8.57	—	—	—	7.98	—	—	—	—	—
b	32 Smith & Wess.....	—	7.93	16	—	17.98	1.52	—	8.62	8.62	—	—	—	7.98	—	—	—	—	—
c	357 Magnum.....	—	9.04	32.82	—	35.23	1.32	11.29	9.68	9.65	—	—	—	9.09	—	—	—	—	—
b	38 long Colt.....	—	8.97	29.59	—	34.56	1.52	—	9.66	9.63	6°	—	—	9.11	—	—	—	—	—
b	38 Sm & Wesson and Colt New Pol.....	—	8.97	19.94	—	21.21	1.4	—	9.84	9.82	—	—	—	9.11	—	—	—	—	—
d	38 Super Auto.....	8.84	9.02	23.32	26.23	—	1.27	10.36	9.88	9.83	19°20'	—	—	8.84	—	—	—	8.84	—
c	45 Auto Rim.....	—	11.46	22.86	—	22.86	2.29	13.36	12.18	12.01	180°	—	—	—	11.57	—	—	—	—

1200 der Beilagen

Dimensions minimales de chambres

Fig. (1)	Désignation des calibres (2)	Ø des canons		Longueurs							Drageoirs-cuvertes (fig. a b c d)				
		Cham. F (3)	Ray. Z (4)	P (5)	D1 (6)	L1 (7)	D (8)	L2 (9)	D2 (10)	L3 (11)	R (12)	R1 (13)	R2 (14)	r (15)	R3 (16)
b	5-6x35 R	5-35	5-58	—	—	20	—	25	—	35-8	1-4	8-9	—	—	—
b	5-6x61R SE vH	5-58	5-76	—	—	44	—	53-05	—	61-3	1-6	13-65	—	—	—
b	6-5x52R	6-30	6-55	—	—	35	—	40	—	52-3	1-6	12-65	—	—	—
b	6-5x57 R	6-45	6-70	—	—	44-5	—	49-3	—	57	1-4	13-37	—	—	—
b	6-5x58 R	6-40	6-64	—	—	—	—	47-5	—	58-8	1-15	12-8	—	—	—
b	6-5x68 R	6-45	6-70	—	—	51-78	—	60-53	—	67-8	1-75	15-05	—	—	—
b	7x57 R	6-98	7-24	—	—	43-8	—	47-37	—	57-3	1-6	13-55	—	—	—
b	7 mm Mag FI NE	—	—	—	—	49-56	—	54-64	—	63-75	1-12	13-21	—	—	—
b	7x65 R	6-98	7-24	—	—	51-5	—	55-36	—	65-3	1-4	13-37	—	—	—
b	7x75 R SE vH	6-98	7-24	—	—	59	—	66-8	—	75-5	1-4	13-45	—	—	—
b	8x57 R 360	7-80	8-07	—	—	46	—	48	—	57-3	1-35	12-45	—	—	—
b	8x57 JRS	7-89	8-20	—	—	46	—	48-85	—	57-3	1-4	13-37	—	—	—
b	8x75 RS	7-89	8-20	—	—	66-2	—	69-06	—	75	1-4	13-4	—	—	—
b	8-15x46 R	7-60	8-03	—	—	30	—	40	—	46-8	1-5	12-4	—	—	—
b	9-3x72 R	8-75	9-25	—	—	—	—	50	—	72-3	1-3	12-4	—	—	—
b	9-3x74 R	9-00	9-28	—	—	59	—	61-5	—	75	1-4	13-4	—	—	—
a	218 Bee	5-563	5-69	—	21-971	—	25-832	—	29-337	34-417	1-651	10-541	1-549	0-381	—
a	219 Zipper	5-563	5-69	—	34-745	—	37-617	41-382	—	49-479	1-6	12-878	1-524	0-762	—
a	.22 Short	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	12	1-10	7-30	—	—	—
a	.22 Long	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	16-33	1-10	7-30	—	—	—
a	.22 Long Rifle	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	16-33	1-10	7-30	—	—	—
b	22 Auto Winc	5-59	5-74	—	—	—	—	—	—	17-32	1-45	8-26	—	—	—
a	22 Winc R F	5-59	—	—	—	—	—	—	—	24-92	1-3	7-87	—	—	—
a	22 Winc Mag R F	5-56	5-69	—	—	—	—	—	—	27-20	1-3	7-67	1-27	—	—
d	225 Winc	5-563	5-677	5-080	—	38-722	40-284	42-682	—	49-276	—	—	—	—	10-813
a	240 FI N E	—	—	—	—	49-56	—	54-64	—	63-75	1-12	13-21	—	—	—
a	25-20 Winc	6-35	6-502	—	20-828	—	22-758	—	25-019	34-671	1-651	10-541	1-549	—	—
b	25-35 Winc	6-35	6-502	—	30-810	—	37-643	—	42-875	52-019	1-6	12-878	1-473	—	—
b	250 Winc Mag	6-35	6-502	5-080	22-860	25-121	26-721	27-381	—	32-817	1-549	11-29	1-549	—	—
a	286 Flang NE	—	—	—	—	55-42	—	58-01	—	66-57	1-55	15-75	—	—	—
a	297-230 Morris sh.	—	—	—	—	8-74	—	10-52	—	15-24	1-3	9-14	—	—	—
a	297-230 Morris lg.	—	—	—	—	8-74	—	10-52	—	20-83	1-3	9-14	—	—	—
a	297-250 Rook Rif	—	—	—	—	13-44	—	14-88	—	21-08	1-24	9-14	—	—	—
a	30-30 Winc	7-62	7-823	—	35-890	—	38-219	—	40-970	52-908	1-6	12-878	1-524	—	—
a	300 (or 295) Rook R	—	—	—	—	—	—	—	—	30-23	1-17	9-65	—	—	—
a	30 sup FI H & H	—	—	—	—	55-65	—	65-18	—	74-93	1-55	14-78	—	—	—
a	300 Sherwood	—	—	—	—	—	—	—	—	39-62	1-3	9-65	—	—	—
a	30 FI NE Purdey	—	—	—	—	43-05	—	47-12	—	59-03	1-65	14-1	—	—	—
b	30-40 Krag	7-62	7-823	5-436	39-726	—	45-390	—	48-108	58-979	1-626	14-046	1-473	—	—
c	303 Savage	7-62	7-823	—	31-471	—	36-322	—	—	52-705	1-651	—	2-616	1-575	—
a	310 Cadet Rifle	—	—	—	—	—	—	—	—	28-70	1-12	10-54	—	—	—
b	32 Winc Sp.	8-001	8-128	—	33-350	—	38-166	—	42-240	52-908	1-6	13-106	1-473	—	—
a	32-20 Winc	7-747	7-899	—	21-971	—	23-067	—	24-257	33-401	1-651	10-617	1-549	—	—
a	32-40 Winc	8	8-13	—	43-38	—	—	—	—	55-07	1-6	12-88	—	—	—
b	33 Winc	8-382	8-585	—	39-878	—	42-504	—	44-958	54-61	1-778	15-748	—	—	—
b	348 Winc	8-636	8-839	—	42-164	—	44-069	46-076	—	57-531	1-778	15-748	1-422	—	—
a	35 Winc	8-89	9-093	—	50-825	—	52-286	—	54-127	61-747	1-549	14-046	1-473	—	—
a	350 N° 2 Rigby	—	—	—	—	53-37	—	57-18	—	70-13	1-3	13-72	—	—	—
a	360 NE 21/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	57-4	1-19	12-57	—	—	—
a	369 NE Purdey	—	—	—	—	55-91	—	60-99	—	68-83	1-09	16-1	—	—	—
a	375 FI NE 21/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	63-75	1-65	13-67	—	—	—
a	375 FI Mag NE	—	—	—	—	60-99	—	63-53	—	74-93	1-55	14-78	—	—	—
a	380 Long Rifle	—	—	—	—	—	—	—	—	24-26	1-3	11-18	—	—	—
a	38-40 Winc	10-008	10-16	—	21-844	—	25-464	—	27-305	33-452	1-651	13-589	1-549	—	—
a	38-55 Winc	9-47	9-63	—	—	—	—	—	—	53-80	1-6	12-88	1-524	—	—
b	40 82 Winc	10-211	10-363	—	42-418	—	48-103	—	50-038	61-849	1-778	15-748	1-422	—	—
a	400/350 NE	—	—	—	—	53-37	—	57-18	—	70-1	1-3	13-72	—	—	—
a	400 NitroBPEX3" Purdey	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-35	13-51	—	—	—
a	405 Winc	10-29	10-49	—	—	—	—	—	—	66-62	1-85	13-85	1-47	—	—
a	408 Winc	10-15	10-33	—	—	—	43-18	—	—	52-2	1-6	12-88	1-524	—	—
a	44-40 Winc	10-732	10-884	—	22-987	—	24-392	—	25-471	33-35	1-651	13-589	1-549	—	—
a	450-400 NE 3"	—	—	—	—	53-37	—	60-99	—	76-45	1-68	16-13	—	—	—
a	450-400 Mag NE 31/4"	—	—	—	—	50-83	—	58-45	—	82-8	1-09	16-1	—	—	—
a	450 NE 31/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	82-8	1-09	16-1	—	—	—
b	45-70 Govt	11-43	11-58	—	—	—	—	—	—	53-59	1-78	—	1-651	—	—
a	475 N° 2 N E 31/2"	—	—	—	—	69-24	—	74-32	—	89-15	2-06	17-4	—	—	—
a	500 NE 3"	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-04	16-89	—	—	—
a	577-450 Sol Mar H	—	—	—	—	35-74	—	41-2	—	59-33	1-3	19-56	—	—	—
a	577 NE 3"	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-3	19-3	—	—	—
a	600 NE	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-68	20-83	—	—	—

N.B.: Dans des cas exceptionnels, la longueur L₁ des chambres .22 L., et .22 L. R. peut être de 15-70 mm mais la valeur de cette cote doit alors être gravée sur le canon. D'autre part, pour les armes à chargement automatique, la longueur minimale L_q est de 17-05 mm.

1200 der Beilagen

9

pour cartouches à bourrelet

Chambres à poudre					Cônes de racc'			Collets			Prises de rayures					i ou tangi (32)
P1 (17)	p (18)	d1 (19)	P2 (20)	d (21)	α approx. (22)	r1 (23)	r2 (24)	H1 (25)	d2 (26)	H2 (27)	G (28)	G1 (29)	F (30)	α' (31)		
7-58	—	—	7-08	—	8°0'30"	0-5	0-5	6-38	—	6-35	19-8	5-68	5-35	180°	1:120	
12-25	—	—	11-63	—	30°	0-5	0-5	6-78	—	6-71	15	5-88	5-58	180°	1:100	
10-63	—	—	9-23	—	22°50'20"	0-5	0-5	7-21	—	7-20	16	6-62	6-30	180°	1:100	
11-95	—	—	10-97	—	37°50'	0-5	0-5	7-68	—	7-67	30	6-75	6-45	180°	1:200	
11-13	—	—	—	—	nul	—	—	7-60	—	7-59	30	6-70	6-40	180°	1:200	
13-37	—	—	12-21	—	29°20'	0-5	0-5	7-63	—	7-62	30	6-75	6-45	180°	1:200	
12-08	—	—	10-95	—	41°	0-5	0-5	8-28	—	8-27	19-2	7-30	6-98	180°	1:120	
11-71	—	—	10-31	—	24°32'38"	0-5	0-5	8-10	—	8-10	—	—	—	—	—	
11-92	—	—	10-83	—	40°30'	0-5	0-5	7-98	—	7-97	33	7-31	6-98	180°	1:200	
11-93	—	—	10-73	—	20°	0-5	0-5	7-98	—	7-97	19	7-36	6-98	180°	1:100	
11-03	—	—	9-73	—	25°54'20"	0-5	0-5	8-81	—	8-80	34	8-14	7-80	180°	1:200	
11-95	—	—	10-98	—	36°21'12"	0-5	0-5	9-11	—	9-10	35	8-24	7-89	180°	1:200	
11-97	—	—	10-43	—	26°	0-5	0-5	9-11	—	9-10	34	8-23	7-89	180°	1:200	
10-77	—	—	9-92	—	6°0'38"	0-5	0-5	8-85	—	8-84	25-5	8-45	7-60	180°	1:60	
10-93	—	—	—	—	nul	—	—	9-84	—	9-83	27	9-65	8-75	180°	1:60	
11-93	—	—	10-43	—	10°58'	0-5	0-5	9-95	—	9-94	26-4	9-33	9-00	180°	1:160	
8-895	—	8-494	—	7-302	30°	—	4-699	—	6-202	6-172	—	5-756	5-563	30°	1°30'	
10-742	—	9-284	—	8-064	24°	—	7-938	6-464	—	6-426	—	5-766	5-563	60°	1°30'	
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	30°	
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	10°	
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	10°	
6-55	—	—	6-40	—	nul	—	—	—	—	—	4-75	5-97	5-59	30°	2°46'	
6-25	—	—	6-20	—	nul	—	—	—	—	—	1-14	5-59	5-59	30°	0	
6-20	—	—	6-17	—	—	—	—	—	—	—	4-47	5-76	5-56	30°	1°30'	
—	10-752	—	10-348	8-89	50°	0-762	2-54	6-655	—	6-629	4-106	5-74	5-563	60°	1°30'	
11-71	—	—	10-31	—	34°39'26"	—	—	7-14	—	7-14	—	—	—	—	—	
8-895	—	8-517	—	7-925	33°8'	6-604	4-699	—	7-14	7-074	—	6-35	6-35	30°	0	
10-742	—	9-449	—	8-255	23°8'	15-24	12-7	—	7-305	7-126	—	6-35	6-35	12°30'	0	
9-70	9-652	9-403	9-373	7-874	50°	0-762	2-54	7-29	—	7-264	2-982	6-629	6-35	90°	3°	
13-72	—	—	10-74	—	53°07'48"	—	—	8-15	—	8-15	—	—	—	—	—	
7-62	—	—	7-39	—	36°23'10"	—	—	6-22	—	6-17	—	—	—	—	—	
7-62	—	—	7-39	—	36°23'10"	—	—	6-22	—	6-12	—	—	—	—	—	
7-62	—	—	7-34	—	20°05'02"	—	—	6-83	—	6-81	—	—	—	—	—	
10-752	—	10-251	—	9-525	31°18'	11-684	5-334	—	8-471	8-4	—	7-62	7-62	30°	0	
8-13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-1	—	—	—	—	—	
13-16	—	—	11-46	—	17°00'32"	—	—	8-61	—	8-61	—	—	—	—	—	
8-15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-1	—	—	—	—	—	
11-76	—	—	10-72	—	29°03'48"	—	—	8-61	—	8-53	—	—	—	—	—	
—	11-648	10-780	—	9-525	42°12'	3-937	6-604	—	8-623	8-606	8-405	7-894	7-62	24°	1°10'	
11-328	—	10-701	—	9-525	32°	1-524	5-08	—	8-725	8-547	6-858	7-925	7-62	0-254	1°19'20"	
9-04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-33	—	—	—	—	—	
10-744	—	10-287	—	9-525	29°28'	3-810	7-62	—	8-788	8-725	—	8-001	8-001	30°	0	
9-004	—	8-727	—	8-585	11°30'	—	12-7	—	8-412	8-308	—	7-747	7-747	50°	0	
10-79	—	8-81	8-62	—	—	—	—	—	—	—	0-78	8	8	43°	0	
12-967	—	11-311	—	10-414	32°30'	7-62	5-283	—	9-406	9-314	9-5	8-783	8-382	30°	1°21'	
14-072	—	12-144	—	11-021	38°20'	—	2-54	9-627	—	9-555	—	8-788	8-636	90°	1°30'	
11-76	—	10-914	—	10-414	30°39'	3-81	3-81	—	9-799	9-726	—	9-286	8-89	30°	1°15'	
11-99	—	—	10-67	—	13°46'06"	—	—	9-75	—	9-73	—	—	—	—	—	
10-95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9-83	—	—	—	—	—	
13-77	—	—	12-22	—	21°17'40"	—	—	10-31	—	10-31	—	—	—	—	—	
11-68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10-21	—	—	—	—	—	
13-16	—	—	11-46	—	25°30'40"	—	—	10-31	—	10-31	—	—	—	—	—	
9-68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9-63	—	—	—	—	—	
11-963	—	11-621	—	11-049	13°44'	30-734	13-716	—	10-648	10-61	—	10-008	10-008	22°	0	
10-74	—	—	9-99	—	—	—	—	—	—	—	2-47	—	9-47	9-47	12°	0
12-949	—	11-636	—	11-049	8°55'	25-4	—	—	10-871	10-853	—	10-211	10-211	30°	00	
11-99	—	—	10-67	—	14°31'22"	—	—	—	9-75	9-73	—	—	—	—	—	
12-01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10-87	—	—	—	—	—	
11-76	—	—	11-10	—	—	—	—	—	—	—	2-70	10-29	10-29	17°	0	
11-39	—	—	10-97	10-97	—	—	—	—	—	—	6-58	10-38	10-15	30°	1°12'	
11-984	—	11-654	—	11-481	9°	35-56	17-78	—	11-311	11-267	—	10-732	10-732	7°30'	0	
13-94	—	—	13-26	—	15°10'28"	—	—	11-23	—	11-20	—	—	—	—	—	
13-87	—	—	12-67	—	11°10'04"	—	—	11-18	—	11-07	—	—	—	—	—	
13-87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
12-91	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12-24	—	—	—	—	—	
14-76	—	—	14	—	12°21'26"	—	—	12-90	—	12-90	—	1-75	11-43	11-43	25°30'	0
14-61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13-54	—	—	—	—	—	
17-09	—	—	16-18	—	31°41'48"	—	—	13-08	—	12-85	—	—	—	—	—	
16-84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15-39	—	—	—	—	—	
17-81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16-54	—	—	—	—	—	

ANNEX II AU RÈGLEMENT DE LA COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE

Dimensions minimales de chambres pour cartouches à gorge

Fig. (1)	Designation des calibres (2)	Ø des canons		Longueurs			Cuvettes-dragciurs (fig. a b c)				Chambres à poudres			Cônes de racc ^t			Collets		Prises de rayures					
		Cham. F (3)	Ray. Z (4)	L1 (5)	L2 (6)	L3 (7)	R (8)	R1 (9)	R2 (10)	P3 (11)	E (12)	P1 (13)	P2 (14)	α approx. (15)	r1 (16)	r2 (17)	H1 (18)	H2 (19)	G (20)	G1 (21)	F (22)	α ou rayon (23)	i ou tang i (24)	
a	5-6×61 S E v. H.	5-58	5-76	43-96	53-01	61-3	1-5	12-25	—	—	3	12-23	11-63	30°	0-5	0-5	6-78	6-71	15	5-88	5-58	180°	1 : 100	
a	6 mm Remington	6-02	6-17	43-66	47-65	57-25	1-22	12-04	—	—	3-38	12-05	10-96	52°	0-635	3-18	7-06	7-04	4-62	6-18	6-02	90°	3°	
a	6-5×54 Mauser	6-40	6-64	36-44	42-99	54-3	1-5	11-85	—	—	3-6	11-98	11-13	30°	0-5	0-5	7-62	7-61	14	6-68	6-4	180°	1 : 100	
a	6-5×57	6-45	6-70	44-46	49-26	57	1-3	12	—	—	3-2	11-93	10-97	37°50'	0-5	0-5	7-68	7-67	30	6-75	6-45	180°	1 : 200	
a	8×51	7-80	8-07	38-04	42-09	51	1-3	12	—	—	3-2	11-98	11-18	30°	0-5	0-5	9-01	9	35	8-15	7-8	180°	1 : 200	
a	8×75 S	7-89	8-20	66-13	68-99	75	1-3	11-95	—	—	3-2	11-93	10-43	26°	0-5	0-5	9-11	9-1	34	8-23	7-89	180°	1 : 200	
a	9×57	8-78	9-06	46-16	47-74	57-1	1-3	12	—	—	3-2	11-97	10-98	38°15'	0-5	0-5	9-88	9-87	33-3	9-15	8-78	180°	1 : 180	
a	9-3×62	9-00	9-28	51-75	54-17	62-3	1-3	12	—	—	3-2	12-13	11-48	35°	0-5	0-5	9-95	9-94	28	9-35	9	180°	1 : 160	
a	22-250 Rem.	5-56	5-69	38-36	42-15	48-87	1-24	12-06	—	—	3-23	11-96	10-56	56°	0-635	3-18	6-53	6-48	3-93	5-7	5-56	90°	2°	
a	243 Winchester	6-02	6-17	39-48	45-65	52-2	1-37	12-03	—	—	3-85	11-99	11-56	40°	0-762	3-68	7-07	7-04	5-18	6-26	6-02	60°	1°30'	
a	25 Rem.	6-35	6-5	38	41-4	52-2	1-24	12-06	—	—	3-2	10-75	10-22	46°	0-635	2-54	7-34	7-26	3-98	6-58	6-35	60°	1°56'	
a	250 Savage	6-35	6-53	38-36	41-58	48-82	1-24	12-14	—	—	3-14	12-01	10-56	53°	2-54	2-54	7-35	7-26	2-98	6-63	6-35	90°	3°	
a	257 Roberts	6-35	6-5	43-66	48-36	57-25	1-24	12-06	—	—	3-2	12-04	10-96	41°18'	0-762	3-18	7-42	7-39	3-12	6-63	6-35	90°	2°55'	
a	318 Riml NE	—	—	49-58	51-82	61-26	1-27	11-94	—	—	3-51	11-91	11-25	49°48'36''	—	—	9-17	9-14	—	—	—	—	—	—
a	32 Rem.	7-92	8-1	38	39-66	52-2	1-24	10-8	—	—	3-2	10-73	10-22	46°	0-635	2-54	8-82	8-74	3-17	8-13	7-92	60°	2°12'23''	
c	32 Winc SL	8	8-13	—	—	33-6	1-27	10-92	—	10-41	—	9-05	—	0	—	—	—	8-88	9-45	8-19	8	30°	40'	
a	35 Rem.	8-86	9-07	38-92	40-1	48-88	1-27	11-78	—	—	3-15	11-7	10-86	46°50'	0-635	2-54	9-83	9-75	3-17	9-07	8-86	60°	2°15'32''	
a	350 Mag Rigby	—	—	57-1	57-94	70-15	1-52	13-41	—	—	3-81	13-18	11-46	90°	—	—	9-78	9-75	—	—	—	—	—	—
c	351 Winc SL	8-76	8-92	—	—	35-06	1-27	11-3	—	10-79	—	9-86	—	0	—	—	—	9-71	9-69	8-95	8-76	30°	39°30''	
a	358 Winc.	8-89	9-09	39-48	41-72	51-44	1-37	12-03	—	—	3-85	11-99	11-56	40°	0-762	2-79	9-93	9-88	5-94	9-17	8-89	60°	1°30'	
c	401 Winc SL	10-15	10-33	—	—	38	1-52	12-45	—	11-81	—	11-13	—	0	—	—	—	11-05	9	10-38	10-15	30°	40'	
b	408 Winc.	10-15	10-33	—	—	52-2	1-6	12-88	—	—	—	11-39	—	0	—	—	—	10-97	6-58	10-38	10-15	30°	1°12'	
a	416 (Rigby)	10-35	10-57	59-72	60-91	73-96	1-65	15-04	—	—	3-81	14-99	13-74	89°31'	—	—	—	11-38	11-35	7-62	10-59	90°	—	
b	444 Marlin	10-77	10-92	—	—	56-9	1-6	13-31	—	—	—	11-99	—	0	—	—	—	11-54	1-58	11	10-77	90°	5°	
a	505 Mag Gibbs	—	—	62-38	63-4	80-31	1-65	16-31	—	—	4-06	16-28	15-27	75°30'54'	—	—	—	13-69	13-61	—	—	—	—	—

1200 der Beilagen

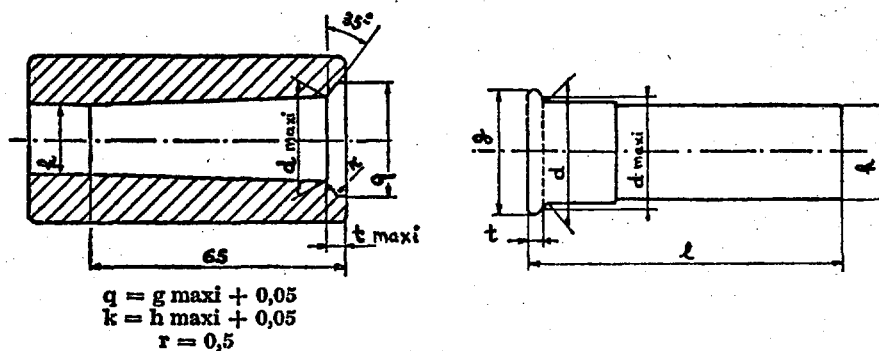
1200 der Beilagen XIII. GP - Regierungsvorlage (gesamtes Original)

1200 der Beilagen

13

Douilles de Chasse

Calibre de forme generale (douilles)



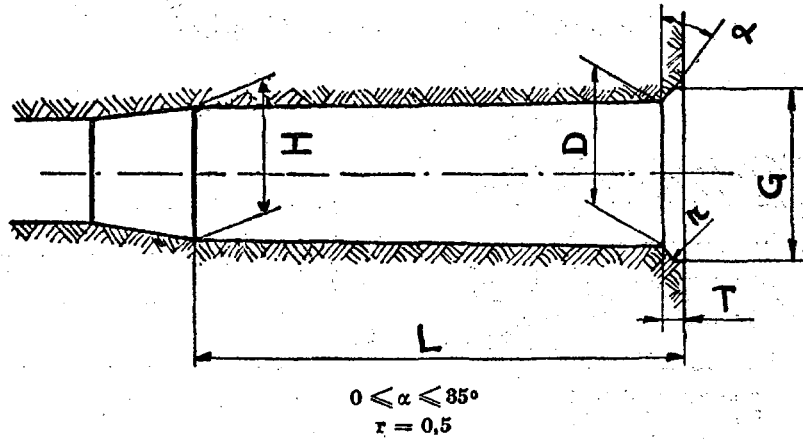
Dimensions générales des douilles (en mm)

Calibre	g maxi	Tolér.	d maxi	Tolér.	t maxi	Tolér.	h maxi	Tolér.	Calibre
10	23.65	-0.25	21.70	-0.15	1.90	-0.25	21.30	-0.25	10
12	22.45	-0.25	20.60	-0.15	1.85	-0.25	20.20	-0.25	12
14	21.45	-0.25	19.65	-0.15	1.75	-0.20	19.30	-0.25	14
16	20.65	-0.25	18.90	-0.15	1.65	-0.20	18.55	-0.25	16
20	19.40	-0.20	17.70	-0.15	1.55	-0.20	17.35	-0.25	20
24	18.45	-0.20	16.75	-0.10	1.55	-0.20	16.45	-0.25	24
28	17.40	-0.20	15.85	-0.10	1.55	-0.20	15.55	-0.25	28
32	16.10	-0.20	14.55	-0.10	1.55	-0.20	14.25	-0.25	32
.410	13.60	-0.20	12.00	-0.10	1.55	-0.20	11.75	-0.20	.410

Longueur des douilles

	2"	2½" 410..24	2½" 20..10	2¾"	2⅞"	3"	3¼"
1 maxi en mm	50.7	63.5	65.0	69.8	72.8	76.0	82.4
Tolér.	tolérance générale : 0.7 mm en moins						

Chambres de fusils de chasse



Dimensions générales des chambres (en mm)

Calibre	H mini	Tolér.	D mini	Tolér.	G mini	Tolér.	T mini	Tolér.
10	21.40		21.75		23.75		1.90	
12	20.30		20.65		22.55		1.85	
14	19.35		19.70		21.55		1.75	
16	18.60		18.95		20.75		1.65	
20	17.40	+0.1	17.75	+0.1	19.50	+0.1	1.55	+0.05
24	16.50		16.80		18.55		1.55	
28	15.60		15.90		17.50		1.55	
32	14.30		14.60		16.20		1.55	
.410	11.80		12.05		13.70		1.55	

Longueur des chambres

	2"	2½" 410..24	2½" 20..10	2¾"	2⅞"	3"	3¼"
L mini	50.8	63.6	65.1	69.9	73.0	76.2	82.6
Tolér.	tolérance générale : 2.0 mm en plus						

(Übersetzung)

STÄNDIGE INTERNATIONALE KOMMISSION
für den Beschuß von Handfeuerwaffen (CIP)

ANHANG I ZUM REGLEMENT DER STÄNDIGEN INTERNATIONALEN KOMMISSION FÜR DEN BESCHUSS VON HANDFEUERWAFFEN

Manometer für die Druckmessung bei Patronen bei Waffen mit glatten Läufen (mit glattem Lauf)

1. Die Innenabmessungen von Lauf und Kammer müssen den in Anhang II zum Reglement der CIP vorgeschriebenen Mindestmaßen entsprechen.

Folgende Toleranzen sind zulässig:

- + 0.1 mm für den Laufdurchmesser,
- + 0.05 mm für den Durchmesser der Kammer,
- + 2 mm für die Länge der Kammer.

Der Übergangskonus muß $10^\circ \pm 30'$ aufweisen.

2. Der für die Messung des Prüfdruckes bestimmte Einheitsdruckmesser muß mindestens zwei Manometer aufweisen. Diese müssen entweder ein integrierender Bestandteil des Laufs sein oder sich in einem Manometerblock befinden, in dem der Lauf fixiert ist.
3. Die Achse des ersten Manometers muß sich in einem Abstand von 17 bis 32 mm vom Stoßboden des Laufs befinden; die Achse des zweiten Manometers in einem Abstand von 162 ± 2 mm von diesem Stoßboden.

4. Die Druckmessung erfolgt normalerweise mit Stauchkörpern (sogenanntes Standard- oder Referenzverfahren). Der Gasdruckmesser besteht aus einem Stempel mit Stempelführung, einem Widerlager und einem Stauchkörper (crusher). Die Länge der Stempelführung muß mindestens 10 mm betragen. Der Durchmesser des Stempels ist mit 6.18 mm bei einer Toleranz von -0.004 mm festgelegt. Das radiale Spiel zwischen Stempel und Führung muß zwischen 0.002 und 0.006 mm liegen. Die Masse des Stempels muß 3.0 ± 0.7 g betragen.

Als Stauchkörper sind 4.9×3 mm - Crusher des Laboratoire Central de l'Armement, Paris, oder im Verhältnis zu diesem geeichte Stauchkörper zu verwenden. Die Bohrung unter dem Stempel hat einen Durchmesser von 6.18 mm. Das in die Hülse gebohrte Loch muß einen Durchmesser von 3 mm aufweisen.

Die Dicke der Fettschicht am Eingang der Bohrung darf 3 mm nicht überschreiten.

5. Die Gasdruckmessung kann auch nach einem beliebigen anderen Verfahren erfolgen, sofern durch Vergleichsmessungen nachgewiesen wurde, daß die bei diesem Verfahren erzielten Ergebnisse denen des Referenzverfahrens entsprechen.
6. Auswertung und Messungen.

Die Auswertung der Ergebnisse erfolgt unter Anwendung statistischer Gesetze.

Es werden die folgenden Bezeichnungen verwendet:

16

1200 der Beilagen

P_{max} :	der von der CIP festgelegte maximale Normaldruck,	Die Beschußmunition muß einen Druck entwickeln, der 30% höher ist als der für die handelsübliche Patrone festgesetzte Wert P_{max} . Diese Bedingung wird erfüllt wenn: $P_n - K_{3n} S_n \geq 1.15 P_{max}$ Damit die Waffe nicht überbeansprucht wird, muß $P_n + K_{3n} S_n \leq 1.70 P_{max}$.
P_n :	das arithmetische Mittel von Messungen,	
S_n :	typische Druckabweisungen nach n Messungen,	
K_{3n} :	Toleranzkoeffizient für n Messungen.	

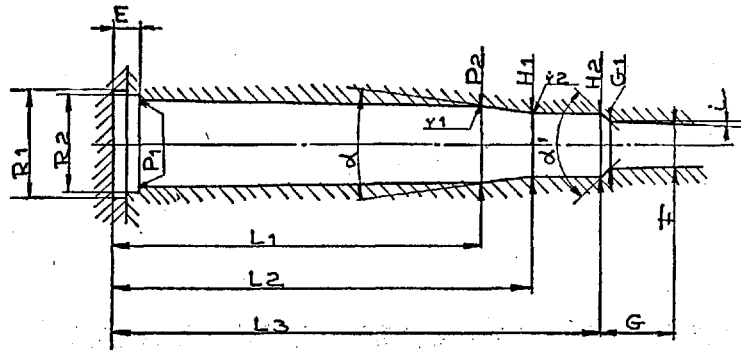
1200 der Beilagen

17

Toleranzkoeffizienten

n	$K_{3,n}$
5	3.38
6	2.96
7	2.71
8	2.54
9	2.42
10	2.32
11	2.24
12	2.18
13	2.13
14	2.09
15	2.05
16	2.01
17	1.98
18	1.96
19	1.93
20	1.91
25	1.83
30	1.77
35	1.72
40	1.69
45	1.66
50	1.64
55	1.62
60	1.60
70	1.58
80	1.56
90	1.54
100	1.52

Für Zwischenwerte von n ist linear zu interpolieren.



Mindestabmessungen der Patronenlager für Gürtelpatronen „Magnum“

Bezeichnung des Kalibers (1)	Lauf \varnothing		Länge			Patronenrand- einfräsung		Pulverraum			Schulterkonus			Hülsehals		Übergangskonus				
	Felder F (2)	Züge Z (3)	L1 (4)	L2 (5)	L3 (6)	R1 (7)	R2 (8)	F (9)	P1 (10)	P2 (11)	α approx. (12)	r1 (13)	r2 (14)	H1 (15)	H2 (16)	G (17)	G1 (18)	F (19)	α' (20)	i (21)
338 Winc. Magnum...	8·38	8·59	51·92	55·2	64·01	—	13·59	5·59	13·06	12·5	50°	0·762 Maxi	3·81	9·44	9·41	5·77	8·76	8·38	90°	2°
375 H & H Magnum.	9·3	9·55	61·38	63·45	72·9	—	13·54	5·59	13·06	11·4	30°	2·54	2·54	10·29	10·26	8·91	9·91	9·3	90°	2°

Anmerkung: Die R₁-Werte werden dem Ermessen des Konstrukteurs überlassen.

ANHANG II ZU DEN VORSCHRIFTEN
 ÜBER DIE STÄNDIGE INTERNATIONALE
 KOMMISSION

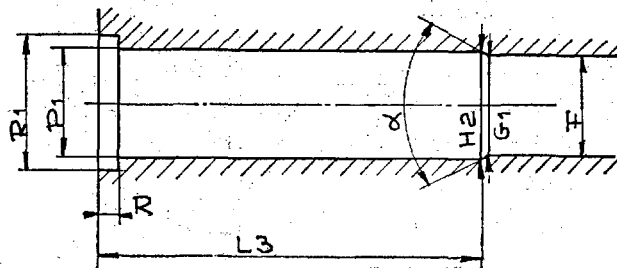
Maximale Abmessungen der Jagd-
 patronenhülsen Kaliber 9 mm Flobert

Kaliber	g max (R ₁)	d max (P ₁)	t max (R)	h max (H ₂)	Länge der Pa- trone l (L ₃)
9 mm Flobert Randfeuer Papphülse	10.45	8.80	1.40	8.40	45
9 mm Jagd- patrone Zentralfeuer	11.40	9.85	1.40	9.65	44.50
Toleranzen: für g: - 0.20 für d: - 0.10 für t: - 0.20 für h: - 0.20 für l: - 0.70					

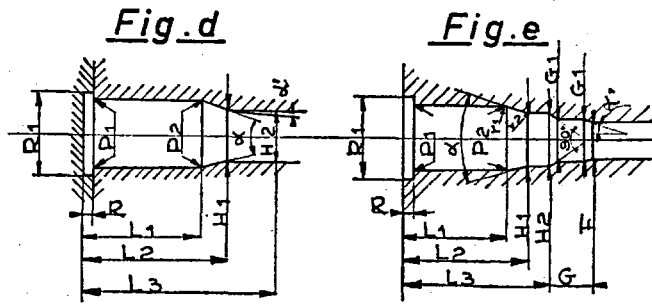
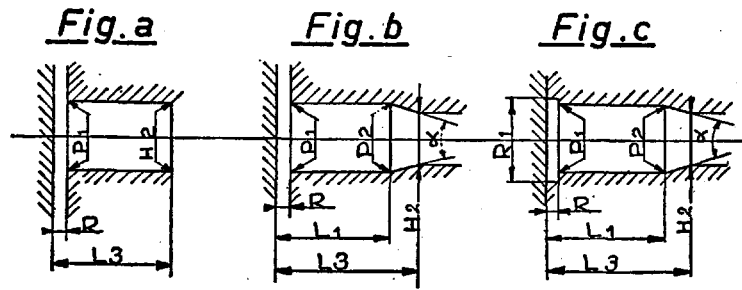
Mindestabmessungen der Patronenlager

Kaliber	G min (R ₁)	D min (P ₁)	T min (R)	H min (H ₂)	L min (L ₆)
9 mm Flobert Randfeuer	10.55	8.85	1.45	8.45	45.1
9 mm Jagd- patrone Zentralfeuer	11.50	9.90	1.45	9.70	44.60
Toleranzen: für G: + 0.1 für D: + 0.1 für T: + 0.05 für H: + 0.1 L: + 2 mm					

Mindestabmessungen der Patronenlager Kaliber .22 zum Tontaubenschießen



Bezeichnung der Patrone (1)	Lauf	Länge	Patronen- randeinfassung		Pulverraum		Konus	
	∅ F (2)	L3 (3)	R (4)	R1 (5)	P1 (6)	H2 (7)	α annähernd (8)	G1 (9)
.22 long shot	5.51	20.45	1.12	7.32	5.78	5.68	60°	5.51
.22 long rifle shot..	5.51	23.22	1.12	7.32	5.8	5.68	60°	5.51



ANHANG II ZU DEN VORSCHRIFTEN ÜBER DIE STÄNDIGE INTERNATIONALE KOMMISSION

Mindestabmessungen der Patronenlager für automatische Pistolen und Revolver

Fig. (1)	Bezeichnung des Kalibers (2)	Lauf \varnothing		Länge			Patronenrand- einfräsung		Pulverraum		Schulterkonus			Hülshals		Übergangskonus			
		Felder F (3)	Züge Z (4)	L1 (5)	L2 (6)	L3 (7)	R (8)	R1 (9)	P1 (10)	P2 (11)	α approx. (12)	r1 (13)	r2 (14)	H1 (15)	H2 (16)	G (17)	G1 (18)	F (19)	α' (20)
d	6 mm 35 Browning.....	6-17	6-37	16	—	—	1-1	7-7	7-2	7-1	27°30'	—	—	6-17	—	—	—	6-17	—
a	32 short Colt.....	—	7-9	—	—	—	1-4	—	8-13	—	—	—	—	8-13	—	—	—	—	—
a	32 long Colt.....	—	7-9	—	—	—	1-35	—	8-13	—	—	—	—	8-13	—	—	—	—	—
b	32 Sm & Wesson long and Colt NP.....	—	7-9	24-38	—	26-16	1-52	—	8-62	8-57	—	—	—	7-98	—	—	—	—	—
b	32 Smith & Wess.....	—	7-93	16	—	17-98	1-52	—	8-62	8-62	—	—	—	7-98	—	—	—	—	—
c	357 Magnum.....	—	9-04	32-82	—	35-23	1-32	11-29	9-68	9-65	—	—	—	9-09	—	—	—	—	—
b	38 long Colt.....	—	8-97	29-59	—	34-56	1-52	—	9-66	9-63	6°	—	—	9-11	—	—	—	—	—
b	38 Sm & Wesson and Colt New Pol.....	—	8-97	19-94	—	21-21	1-4	—	9-84	9-82	—	—	—	9-11	—	—	—	—	—
d	38 Super Auto.....	8-84	9-02	23-32	26-23	—	1-27	10-36	9-88	9-83	19°20'	—	—	8-84	—	—	—	8-84	—
c	45 Auto Rim.....	—	11-46	22-86	—	22-86	2-29	13-36	12-18	12-01	180°	—	—	—	11-57	—	—	—	—

1200 der Beilagen

Mindestabmessungen der Patronen-

Abb. (1)	Bezeichnung des Kalibers (2)	Lauf Ø		Länge							Randeinfräsung — Hülsenboden- einfräsung (Abb. a b c d)				
		Felder F (3)	Züge Z (4)	P (5)	D1 (6)	L1 (7)	D (8)	L2 (9)	D2 (10)	L3 (11)	R (12)	R1 (13)	R2 (14)	r (15)	R3 (16)
b	5-6x35 R	5-35	5-58	—	—	20	—	25	—	35-8	1-4	8-9	—	—	—
b	5-6x61R SE vH	5-58	5-76	—	—	44	—	53-05	—	61-3	1-6	13-65	—	—	—
b	6-5x52R	6-30	6-55	—	—	35	—	40	—	52-3	1-6	12-65	—	—	—
b	6-5x57 R	6-45	6-70	—	—	44-5	—	49-3	—	57	1-4	13-37	—	—	—
b	6-5x58 R	6-40	6-64	—	—	—	—	47-5	—	58-8	1-15	12-8	—	—	—
b	6-5x68 R	6-45	6-70	—	—	51-78	—	60-53	—	67-8	1-75	15-05	—	—	—
b	7x57 R	6-98	7-24	—	—	43-8	—	47-37	—	57-3	1-6	13-55	—	—	—
b	7mm Mag FI NE	—	—	—	—	49-56	—	54-64	—	63-75	1-12	13-21	—	—	—
b	7x65 R	6-98	7-24	—	—	51-5	—	55-36	—	65-3	1-4	13-37	—	—	—
b	7x75 R SE vH	6-98	7-24	—	—	59	—	66-8	—	75-5	1-4	13-45	—	—	—
b	8x57 R 360	7-80	8-07	—	—	46	—	48	—	57-3	1-35	12-45	—	—	—
b	8x57 JRS	7-89	8-20	—	—	46	—	48-85	—	57-3	1-4	13-37	—	—	—
b	8x75 RS	7-89	8-20	—	—	66-2	—	69-06	—	75	1-4	13-4	—	—	—
b	8-15x46 R	7-60	8-03	—	—	30	—	40	—	46-8	1-5	12-4	—	—	—
b	9-3x72 R	8-75	9-25	—	—	—	—	50	—	72-3	1-3	12-4	—	—	—
b	9-3x74 R	9-00	9-28	—	—	59	—	61-5	—	75	1-4	13-4	—	—	—
a	218 Bee	5-563	5-69	—	—	21-971	—	25-832	—	29-337	34-417	1-651	10-541	1-549	0-381
a	219 Zipper	5-563	5-69	—	—	34-745	—	37-617	—	41-382	49-479	1-6	12-878	1-524	0-762
a	.22 Short	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	—	12	1-10	7-30	—	—
a	.22 Long	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	—	16-33	1-10	7-30	—	—
a	.22 Long Rifle	5-38	5-58	—	—	—	—	—	—	—	16-33	1-10	7-30	—	—
a	22 Auto Winc	5-59	5-74	—	—	—	—	—	—	—	17-32	1-45	8-26	—	—
a	22 Winc R F	5-59	—	—	—	—	—	—	—	—	24-92	1-3	7-87	—	—
a	22 Winc Mag R F	5-56	5-69	—	—	—	—	—	—	—	27-20	1-3	7-67	1-27	—
d	225 Winc	5-563	5-677	5-080	—	38-722	40-284	42-682	—	—	49-276	—	—	—	10-813
a	240 F1 N E	—	—	—	—	49-56	—	54-64	—	—	63-75	1-12	13-21	—	—
b	25-20 Winc	6-35	6-502	—	20-828	—	22-758	—	25-019	34-671	1-651	10-541	1-549	—	—
b	25-35 Winc	6-35	6-502	—	30-810	—	37-643	—	42-875	52-019	1-6	12-878	1-473	—	—
b	256 Winc Mag	6-35	6-502	5-080	22-860	25-121	26-721	27-381	—	—	32-817	1-549	11-29	1-549	—
a	280 Flang NE	—	—	—	—	55-42	—	58-01	—	—	66-57	1-55	15-75	—	—
a	297-230 Morris sh	—	—	—	—	8-74	—	10-52	—	—	15-24	1-3	9-14	—	—
a	297-230 Morris lg	—	—	—	—	8-74	—	10-52	—	—	20-83	1-3	9-14	—	—
a	297-250 Rook Rif	—	—	—	—	13-44	—	14-88	—	—	21-08	1-24	9-14	—	—
a	30-30 Winc	7-62	7-823	—	35-890	—	38-219	—	40-970	52-908	1-6	12-878	1-524	—	—
a	300 (or 295) Rook R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30-23	1-17	9-65	—	—
a	30 sup F1 H & H	—	—	—	—	55-65	—	65-18	—	—	74-93	1-55	14-78	—	—
a	300 Sherwood	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39-62	1-3	9-65	—	—
a	30 F1 NE Purdey	—	—	—	—	43-05	—	47-12	—	—	59-03	1-65	14-1	—	—
b	30-40 Krag	7-62	7-823	5-436	39-726	—	45-390	—	48-108	58-979	1-626	14-046	1-473	—	—
c	303 Savage	7-62	7-823	—	31-471	—	36-322	—	—	—	52-705	1-651	—	2-616	1-575
a	310 Cadet Rifle	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28-70	1-12	10-54	—	—
b	32 Winc Sp	8-001	8-128	—	33-350	—	38-166	—	42-240	52-908	1-6	13-106	1-473	—	—
a	32-20 Winc	7-747	7-899	—	21-971	—	23-067	—	24-257	33-401	1-651	10-617	1-549	—	—
a	32-40 Winc	8	8-13	—	43-38	—	—	—	—	—	55-07	1-6	12-88	—	—
b	33 Winc	8-382	8-585	—	39-878	—	42-504	—	44-958	54-61	1-778	15-748	—	—	—
b	348 Winc	8-636	8-839	—	42-164	—	44-069	46-076	appr.	57-531	1-778	15-748	1-422	—	—
a	35 Winc	8-89	9-093	—	50-825	—	52-286	—	54-127	61-747	1-549	14-046	1-473	—	—
a	350 N° 2 Rigby	—	—	—	—	53-37	—	57-18	—	70-13	1-3	13-72	—	—	—
a	360 NE 21/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	57-4	1-19	12-57	—	—	—
a	369 NE Purdey	—	—	—	—	55-91	—	60-99	—	68-83	1-09	16-1	—	—	—
a	375 F1 NE 21/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	63-75	1-65	13-67	—	—	—
a	375 F1 Mag NE	—	—	—	—	60-99	—	63-53	—	74-93	1-55	14-78	—	—	—
a	380 Long Rifle	—	—	—	—	—	—	—	—	24-26	1-3	11-18	—	—	—
a	38-40 Winc	10-008	10-16	—	21-844	—	25-464	—	27-305	33-452	1-651	13-589	1-549	—	—
a	38-55 Winc	9-47	9-63	—	—	—	—	—	—	53-80	1-6	12-88	1-524	—	—
b	40-82 Winc	10-211	10-363	—	42-418	—	48-103	—	50-038	61-849	1-778	15-748	1-422	—	—
a	400/350 NE	—	—	—	—	53-37	—	57-18	—	70-1	1-3	13-32	—	—	—
a	400 NitroBPEx3" Purdey	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-35	13-51	—	—	—
a	405 Winc	10-29	10-49	—	—	—	—	—	—	66-62	1-85	13-85	1-47	—	—
a	408 Winc	10-15	10-33	—	—	—	43-18	—	—	52-2	1-6	12-88	1-524	—	—
a	44-40 Winc	10-732	10-884	—	22-987	—	24-392	—	25-471	33-35	1-651	13-589	1-549	—	—
a	450-400 NE 3"	—	—	—	—	53-37	—	60-99	—	76-45	1-68	16-13	—	—	—
a	450-400 Mag NE 31/4"	—	—	—	—	50-83	—	58-45	—	82-8	1-09	16-1	—	—	—
a	450 NE 31/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	82-8	1-09	16-1	—	—	—
a	45-70 Govt	11-43	11-58	—	—	—	—	—	—	53-59	1-78	—	1-651	—	—
a	475 N° 2 N E 31/2"	—	—	—	—	69-24	—	74-32	—	89-15	2-06	17-4	—	—	—
a	500 NE 3"	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-04	16-89	—	—	—
a	577-450 Sol Mar H	—	—	—	—	35-74	—	41-2	—	59-33	1-3	19-56	—	—	—
a	577 NE 3"	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-3	19-3	—	—	—
a	600 NE	—	—	—	—	—	—	—	—	76-45	1-68	20-83	—	—	—

Anmerkung: In Ausnahmefällen kann die Länge L₃ der Patronenlager für .22 L und .22 L. R. 15-70 mm betragen. Der Wert dieser Maßzahl muß in dem Lauf eingraviert sein. Andererseits beträgt die Mindestlänge für Waffen mit automatischer Ladung 17-05 mm.

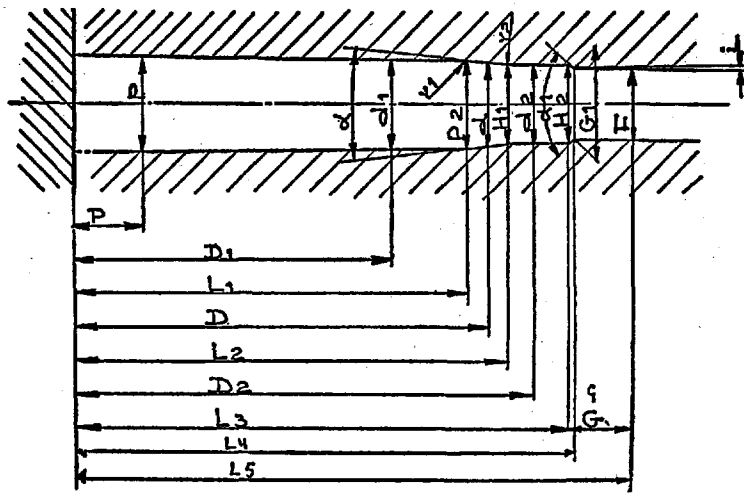
1200 der Beilagen

23

Lager für Patronen mit Rand

Pulverraum					Schulterkonus			Hülsehals			Übergangskonus				
P1 (17)	p (18)	c1 (19)	P2 (20)	d (21)	α approx. (22)	r1 (23)	r2 (24)	H1 (25)	d2 (26)	H2 (27)	G (28)	G1 (29)	F (30)	α' (31)	iodertang j (32)
7-58	—	—	7-08	—	8°0'30"	0-5	0-5	6-38	—	6-35	19-8	5-68	5-35	180°	1: 120
12-25	—	—	11-63	—	30°	0-5	0-5	6-78	—	6-71	15	5-88	5-58	180°	1: 100
10-63	—	—	9-23	—	22°50'20"	0-5	0-5	7-21	—	7-20	16	6-62	6-30	180°	1: 100
11-95	—	—	10-97	—	37°50'	0-5	0-5	7-68	—	7-67	30	6-75	6-45	180°	1: 200
11-13	—	—	—	—	null	—	—	7-60	—	7-59	30	6-70	6-40	180°	1: 200
13-37	—	—	12-21	—	29°20'	0-5	0-5	7-63	—	7-62	30	6-75	6-45	180°	1: 200
12-08	—	—	10-95	—	41°	0-5	0-5	8-28	—	8-27	19-2	7-30	6-98	180°	1: 120
11-71	—	—	10-31	—	24°32'38"	0-5	0-5	8-10	—	8-10	—	—	—	—	—
11-92	—	—	10-83	—	40°30'	0-5	0-5	7-98	—	7-97	33	7-31	6-98	180°	1: 200
11-93	—	—	10-73	—	20°	0-5	0-5	7-98	—	7-97	19	7-36	6-98	180°	1: 100
11-03	—	—	9-73	—	25°54'20"	0-5	0-5	8-81	—	8-80	34	7-80	8-14	180°	1: 200
11-95	—	—	10-98	—	36°21'12"	0-5	0-5	9-11	—	9-10	35	8-24	7-89	180°	1: 200
11-97	—	—	10-43	—	26°	0-5	0-5	9-11	—	9-10	34	8-23	7-89	180°	1: 200
10-77	—	—	9-92	—	6°0'38"	0-5	0-5	8-85	—	8-84	25-5	8-45	7-60	180°	1: 60
10-93	—	—	—	—	null	—	—	9-84	—	9-83	27	9-65	8-75	180°	1: 60
11-93	—	—	10-43	—	10°58'	0-5	0-5	9-95	—	9-94	26-4	9-33	9-00	180°	1: 160
8-895	—	8-494	—	7-302	30°	—	4-699	—	6-202	6-172	—	5-756	5-563	30°	1°30'
10-742	—	9-284	—	8-064	24°	—	7-938	6-464	—	6-426	—	5-766	5-563	60°	1°30'
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	30°
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	10°
5-78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5-72	—	—	5-38	—	10°
6-55	—	—	6-40	—	null	—	—	—	—	—	4-75	5-97	5-59	30°	2°46'
6-25	—	—	6-20	—	null	—	—	—	—	—	1-14	5-59	5-59	30°	0
6-20	—	—	6-17	—	—	—	—	—	—	—	4-47	5-76	5-56	30°	1°30'
—	10-752	—	10-348	8-89	50°	0-762	2-54	6-655	—	6-629	4-106	5-74	5-563	60°	1°30'
11-71	—	—	10-31	—	34°39'26"	—	—	7-14	—	7-14	—	—	—	—	—
8-895	—	8-517	—	7-925	33°8'	6-604	4-699	—	7-14	7-074	—	6-35	6-35	30°	0
10-742	—	9-449	—	8-255	23°8'	15-24	12-7	—	7-305	7-126	—	6-35	6-35	12°30'	0
9-70	9-652	9-403	9-373	7-874	50°	0-762	2-54	7-29	—	7-264	2-982	6-629	6-35	90°	3°
13-72	—	—	10-74	—	53°07'48"	—	—	8-15	—	8-15	—	—	—	—	—
7-62	—	—	7-39	—	36°23'10"	—	—	6-22	—	6-17	—	—	—	—	—
7-62	—	—	7-39	—	36°23'10"	—	—	6-22	—	6-12	—	—	—	—	—
7-62	—	—	7-34	—	20°05'02"	—	—	6-83	—	6-81	—	—	—	—	—
10-752	—	10-251	—	9-525	31°18'	11-684	5-334	—	8-471	8-4	—	7-62	7-62	30°	0
8-13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-1	—	—	—	—	—
13-16	—	—	11-46	—	17°00'32"	—	—	8-61	—	8-61	—	—	—	—	—
8-15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-1	—	—	—	—	—
11-76	—	—	10-72	—	29°03'48"	—	—	8-61	—	8-53	—	—	—	—	—
—	11-648	10-780	—	9-525	42°12'	3-937	6-604	—	8-623	8-606	8-405	7-894	7-62	24°	1°10'
11-328	—	10-701	—	9-525	32°	1-524	5-08	—	8-725	8-547	6-858	7-925	7-62	0-254	1°19'20"
9-04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8-33	—	—	—	—	—
10-744	—	10-287	—	9-525	29°28'	3-810	7-62	—	8-788	8-725	—	8-001	8-001	30°	0
9-004	—	8-727	—	8-585	11°30'	—	—	—	8-412	8-308	—	7-747	7-747	50°	0
10-79	—	8-81	8-62	—	—	—	—	—	—	—	0-78	8	8	43°	0
12-967	—	11-311	—	10-414	32°30'	7-62	5-283	—	9-406	9-314	9-5	8-783	8-382	30°	1°21'
14-072	—	12-344	—	11-021	38°20'	—	2-54	9-627	—	9-555	—	8-788	8-636	90°	1°30'
11-76	—	10-914	—	10-414	30°38'	3-81	3-81	—	9-799	9-726	—	9-286	8-89	30°	1°15'
11-99	—	—	10-67	—	13°46'06"	—	—	—	9-75	9-73	—	—	—	—	—
10-95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9-83	—	—	—	—	—
13-77	—	—	12-22	—	21°17'40"	—	—	—	10-31	10-31	—	—	—	—	—
11-68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10-21	—	—	—	—	—
13-16	—	—	11-46	—	25°30'40"	—	—	—	10-31	10-31	—	—	—	—	—
9-68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9-63	—	—	—	—	—
11-963	—	11-621	—	11-049	13°44'	30-734	13-716	—	10-648	10-61	—	10-008	10-008	22°	0
10-74	—	—	9-99	—	—	—	—	—	—	—	2-47	9-47	9-47	12°	0
12-949	—	11-636	—	11-049	8°55'	25-4	—	—	10-871	10-853	—	10-211	10-211	30°	0
11-99	—	—	10-67	—	14°31'22"	—	—	—	—	9-73	—	—	—	—	—
12-01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10-87	—	—	—	—	—
11-76	—	—	11-10	—	—	—	—	—	—	—	2-70	10-29	10-29	17°	0
11-39	—	—	10-97	10-97	9°	—	—	—	—	—	6-58	10-38	10-15	30°	1°12'
11-984	—	11-654	—	11-481	9°	35-56	17-78	—	11-311	11-267	—	10-732	10-732	7°30'	0
13-94	—	—	13-26	—	15°10'28"	—	—	—	11-23	11-20	—	—	—	—	—
13-87	—	—	12-67	—	11°10'04"	—	—	—	11-18	11-07	—	—	—	—	—
13-87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12-24	—	—	—	—	—
12-91	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12-22	1-75	11-43	11-43	25°30'	0
14-76	—	—	14	—	12°21'26"	—	—	—	12-90	12-90	—	—	—	—	—
14-61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13-54	—	—	—	—	—
17-09	—	—	16-18	—	31°41'48"	—	—	—	13-08	12-85	—	—	—	—	—
16-84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15-39	—	—	—	—	—
17-81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16-54	—	—	—	—	—

Lager für Patronen mit Rand



Hülseboedeneinfräsung und Patronenrandeinfräsung

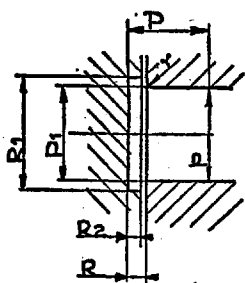


Fig. a.

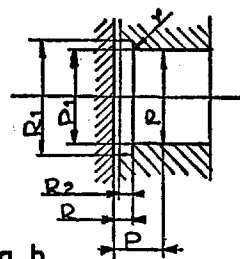


Fig. b.

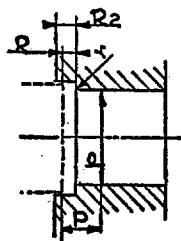


Fig. c.

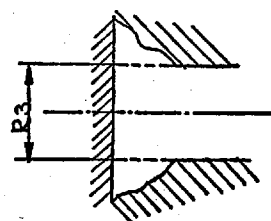
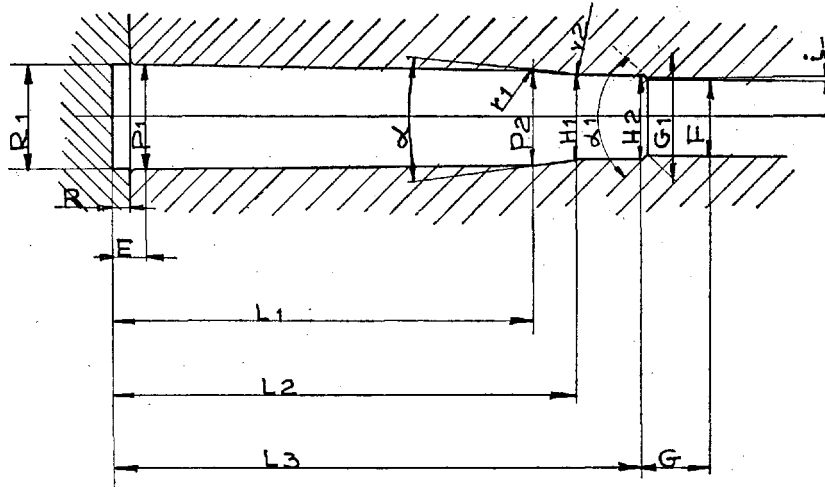
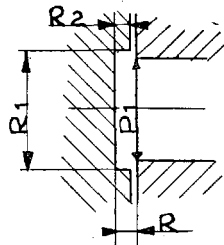
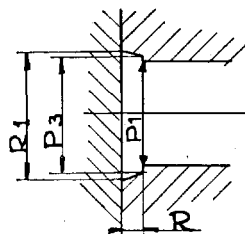


Fig. d.

Patronenlager für Rillenpatronen

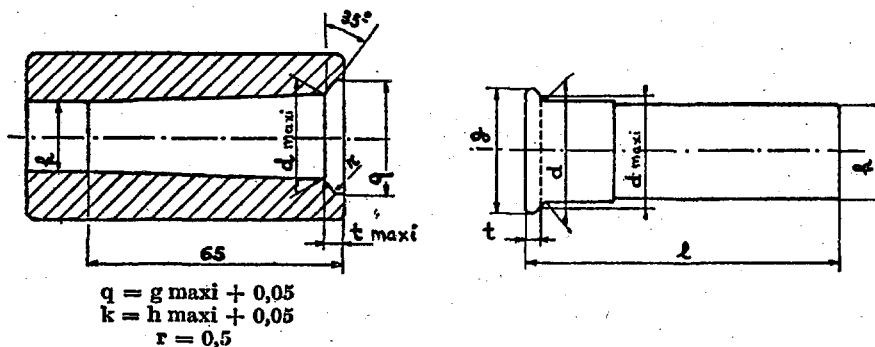
Fig. a.Fig. b.Fig. c.

ANHANG II ZU DEN VORSCHRIFTEN ÜBER DIE STÄNDIGE INTERNATIONALE KOMMISSION

Mindestabmessungen der Patronenlager für Rillenpatronen

Abb. (1)	Bezeichnung des Kalibers (2)	Lauf Ø		Länge			Hülsebodeneinfräsung — Randeinfräsung				Pulverraum			Schulterkonus			Hülsehals		Übergangskonus					
		Felder F (3)	Züge Z (4)	L1 (5)	L2 (6)	L3 (7)	R (8)	R1 (9)	R2 (10)	P3 (11)	E (12)	P1 (13)	P2 (14)	α annähernd (15)	r1 (16)	r2 (17)	H1 (18)	H2 (19)	G (20)	G1 (21)	F (22)	α od. Radius (23)	i od. tang. i (23)	
a	5-6×61 S E v.H.	5-58	5-76	43-96	53-01	61-3	1-5	12-25	—	—	3	12-23	11-63	30°	0-5	0-5	6-78	6-71	15	5-88	5-58	180°	1 : 100	
a	6 mm Remington	6-02	6-17	43-66	47-65	57-25	1-22	12-04	—	—	3-38	12-05	10-96	52°	0-635	3-18	7-06	7-04	4-62	6-18	6-02	90°	3°	
a	6-5×54 Mauser	6-40	6-64	36-44	42-99	54-3	1-5	11-85	—	—	3-6	11-98	11-13	30°	0-5	0-5	7-62	7-61	14	6-68	6-4	180°	1 : 100	
a	6-5×57	6-45	6-70	44-46	49-26	57	1-3	12	—	—	3-2	11-93	10-97	37°50'	0-5	0-5	7-68	7-67	30	6-75	6-45	180°	1 : 200	
a	8×51	7-80	8-07	38-04	42-09	51	1-3	12	—	—	3-2	11-98	11-18	30°	0-5	0-5	9-01	9	35	8-15	7-8	180°	1 : 200	
a	8×75 S	7-89	8-20	66-13	68-99	75	1-3	11-95	—	—	3-2	11-93	10-43	26°	0-5	0-5	9-11	9-1	34	8-23	7-89	180°	1 : 200	
a	9×57	8-78	9-06	46-16	47-74	57-1	1-3	12	—	—	3-2	11-97	10-98	38°15'	0-5	0-5	9-88	9-87	33-3	9-15	8-78	180°	1 : 180	
a	9-3×62	9-00	9-28	51-75	54-17	62-3	1-3	12	—	—	3-2	12-13	11-48	35°	0-5	0-5	9-95	9-94	28	9-35	9	180°	1 : 160	
a	243 Winchester	6-02	6-17	39-48	45-65	52-2	1-37	12-03	—	—	3-85	11-99	11-56	40°	0-762	3-68	7-07	7-04	5-18	6-26	6-02	60°	1°30'	
a	250 Savage	6-35	6-53	38-36	41-58	48-82	1-24	12-14	—	—	3-14	12-01	10-56	53°	2-54	2-54	7-35	7-26	2-98	6-63	6-35	90°	3°	
a	257 Roberts	6-35	6-5	43-66	48-36	57-25	1-24	10-77	—	—	3-2	12-04	10-96	41°18'	0-762	3-18	7-42	7-39	3-12	6-63	6-35	90°	2°55'	
a	318 Riml NE	—	—	49-58	51-82	61-26	1-27	11-94	—	—	3-51	11-91	11-25	49°48'36"	—	—	9-17	9-14	—	—	—	—	—	—
a	32 Rem.	7-92	8-1	38	39-66	52-2	1-24	10-8	—	—	3-2	10-73	10-22	46°	0-635	2-54	8-82	8-74	3-17	8-13	7-92	60°	2°12'23"	
c	32 Winc SL	8	8-13	—	—	33-6	1-27	10-92	—	10-41	—	9-05	—	0	—	—	—	8-88	9-45	8-19	8	30°	40'	
a	35 Rem.	8-86	9-07	38-92	40-1	48-88	1-27	11-78	—	—	3-15	11-7	10-86	46°50'	0-635	2-54	9-83	9-75	3-17	9-07	8-86	60°	2°15'32"	
a	350 Mag Rigby	—	—	57-1	57-94	70-15	1-52	13-41	—	—	3-81	13-18	11-46	90°	—	—	9-78	9-75	—	—	—	—	—	
c	351 Winc SL	8-76	8-92	—	—	35-06	1-27	11-3	—	10-79	—	9-86	—	0	—	—	9-71	9-69	8-95	8-76	30°	39°30''		
a	358 Winc.	8-89	9-09	39-48	41-72	51-44	1-37	12-03	—	—	3-85	11-99	11-56	40°	0-762	2-79	9-93	9-88	5-94	9-17	8-89	60°	1°30'	
c	401 Winc SL	10-15	10-33	—	—	38	1-52	12-45	—	11-81	—	11-13	—	0	—	—	—	11-05	9	10-38	10-15	30°	40'	
b	408 Winc.	10-15	10-33	—	—	52-2	1-6	12-88	—	1-52	—	11-39	—	0	—	—	—	10-97	6-58	10-38	10-15	30°	1°12'	
a	416 (Rigby)	10-35	10-57	59-72	60-91	73-96	1-65	15-04	—	—	3-81	14-99	13-74	89°31'	—	—	11-38	11-35	7-62	10-59	10-35	90°	—	
b	444 Marlin	10-77	10-92	—	—	56-9	1-6	13-31	—	1-52	—	11-99	—	0	—	—	—	11-54	1-58	11	10-77	90°	5°	
a	505 Mag Gibbs	—	—	62-38	63-4	80-31	1-65	16-31	—	—	4-06	16-28	15-27	75°30'54"	—	—	13-69	13-61	—	—	—	—	—	

Jagdpatronenhülsen
Kaliber allgemeiner Form (Hülsen)



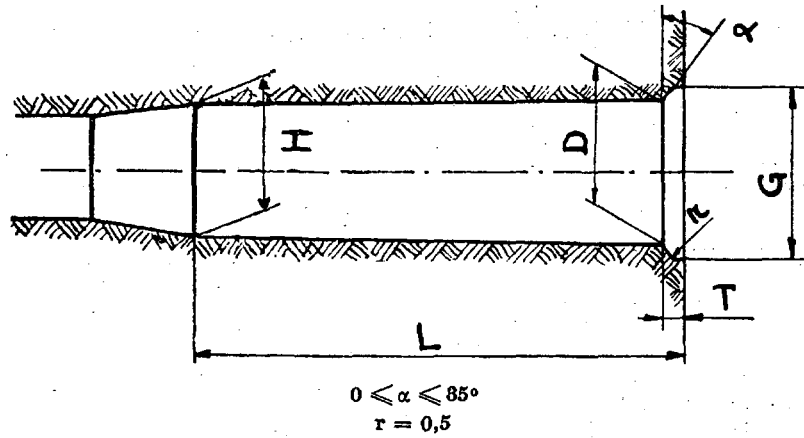
Allgemeine Abmessungen der Hülsen (in mm)

Kaliber	g max	Toler.	d max	Toler.	t max	Toler.	h max	Toler.	Kaliber
10	23.05	-0.25	21.70	-0.15	1.90	-0.25	21.30	-0.25	10
12	22.45	-0.25	20.60	-0.15	1.85	-0.25	20.20	-0.25	12
14	21.45	-0.25	19.65	-0.15	1.75	-0.20	19.30	-0.25	14
16	20.65	-0.25	18.90	-0.15	1.65	-0.20	18.55	-0.25	16
20	19.40	-0.20	17.70	-0.15	1.55	-0.20	17.35	-0.25	20
24	18.45	-0.20	16.75	-0.10	1.55	-0.20	16.45	-0.25	24
28	17.40	-0.20	15.85	-0.10	1.55	-0.20	15.55	-0.25	28
32	16.10	-0.20	14.55	-0.10	1.55	-0.20	14.25	-0.25	32
.410	13.60	-0.20	12.00	-0.10	1.55	-0.20	11.75	-0.20	.410

Länge der Hülsen

	2"	2½" 410...24	2½" 20...10	2¾"	2⅞"	3"	3¼"
l max en mm	50.7	63.5	65.0	69.8	72.8	76.0	82.4
Toler.	Allgemeine Toleranz: von - 0.7 mm						

Patronenlager für Jagdgewehre



Allgemeine Abmessungen der Patronenlager (in mm)

Kal.	H min	Toler.	D min	Toler.	G min	Toler.	T min	Toler.
10	21-40		21-75		23-75		1-90	
12	20-30		20-65		22-55		1-85	
14	19-35		19-70		21-55		1-75	
16	18-60		18-95		20-75		1-65	
20	17-40	+0-1	17-75	+0-1	19-50	+0-1	1-55	+0-05
24	16-50		16-80		18-55		1-55	
28	15-60		15-90		17-50		1-55	
32	14-30		14-60		16-20		1-55	
.410	11-80		12-05		13-70		1-55	

Länge der Patronenlager

	2"	2½" 410...24	2½" 20...10	2¾"	2⅞"	3"	3¼"
L mini	50-8	63-6	65-1	69-9	73-0	76-2	82-6
Toler.	Allgemeine Toleranz: von + 2-0 mm						

Erläuterungen

I. Im Rahmen des Übereinkommens über die gegenseitige Anerkennung von Beschußzeichen für Handfeuerwaffen (BGBl. Nr. 269/1971) besteht eine Ständige Internationale Kommission (CIP), die auf ihrer 12. Plenartagung in Lüttich eine Ergänzung des Anhanges I und eine Neufassung des Anhanges II zu diesem Abkommen im Juni 1972 angenommen hat.

Um in Österreich in Kraft treten zu können, sind die Beschlüsse der CIP, mit denen die Anhänge I und II abgeändert werden, demselben verfassungsrechtlichen Verfahren wie das Abkommen selbst zu unterziehen, d. h. sie bedürfen gemäß Art. 50 Abs. 1 B-VG der Genehmigung des Nationalrates und der Ratifikation durch den Bundespräsidenten. Art. 8 der Verfahrensregeln der CIP bestimmt, daß die Beschlüsse in Kraft treten, wenn innerhalb von sechs Monaten nach deren Notifikation an die belgische Regierung keine Vertragspartei bei dieser Einspruch erhebt oder Vorbehalte anmeldet.

Aus diesem Grunde hat Österreich einen Vorbehalt des Inhalts eingelegt, daß die Beschlüsse für Österreich erst nach Abschluß der hierfür verfassungsrechtlich vorgeschriebenen Verfahren in Kraft treten werden. Nach Erfüllung der verfassungsrechtlichen Voraussetzungen wird der österreichische Vorbehalt zurückgenommen werden.

II. Gemäß Art. I Abs. 1 des Übereinkommens zählt es zu den Aufgaben der CIP, die Meßmethoden und Meßgeräte für eine einheitliche Gasdruckmessung festzulegen. Die Ergänzung des Anhanges I enthält die diesbezüglichen Beschlüsse, die auf der Plenartagung der CIP Lüttich 1972 gefaßt wurden. Die ebenfalls auf dieser Tagung beschlossene Neufassung des Anhanges II beinhaltet einheitliche Vorschriften für Patronenabmessungen und zulässige Gasdrücke zur Erreichung eines Optimums an Sicherheit bei der Handhabung von Handfeuerwaffen.