



DER BUNDESMINISTER
für UMWELT
DR. MARTIN BARTENSTEIN

31. Mai 1995
A-1031 WIEN
RADETSKYSTRASSE 2
TELEFON (0222) 711 58
TELEFAX (0222) 713 88 90

An den
Herrn Präsidenten
des Nationalrates

XIX. GP.-NR
939/AB
1995-06-06

Parlament
1017 Wien

20

926/AB

Die Abgeordneten zum Nationalrat Brix, Dr. Keppelmüller und Genossen haben am 6. 4. 1995 an meine Amtsvorgängerin eine schriftliche Anfrage mit der Nr. 926/J betreffend Abfallentsorgungsanlagen gerichtet. Auf die - aus Gründen der besseren Übersichtlichkeit - in Kopie beigeschlossene Anfrage beehre ich mich, folgendes mitzuteilen:

ad 1, 2, 4, 5

Die Antworten zu diesen Fragen entnehmen Sie bitte den beiliegenden Unterlagen. Diese beinhalten eine aktuelle Zusammenfassung (Datenstand März 1995) der in Österreich in Betrieb befindlichen Anlagen zur Verwertung und Behandlung von Abfällen. Die Adressen der Anlagenbetreiber werden im Materialienband 2 zum Bundesabfallwirtschaftsplan 1995, der vom Umweltbundesamt veröffentlicht wird, enthalten sein.

ad 3

An folgenden Standorten sind thermische Behandlungsanlagen für gefährliche Abfälle geplant und Genehmigungsverfahren anhängig (Quelle Anhörungsentwurf des Bundesabfallwirtschaftsplanes 1995):

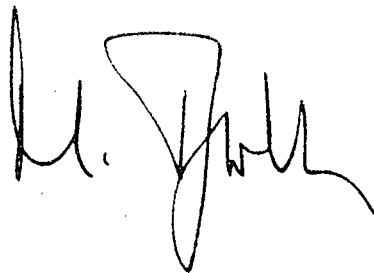
- 2 -

- Ranshofen
- Trieben
- Amstetten
- Molln

Zusätzlich zu den in der Anfragebeantwortung 404/AB zu 404/J vom 20. März 1995 erwähnten 4 Anlagen zur thermischen Behandlung gefährlicher Abfälle, für die ein Genehmigungsverfahren anhängig ist, ist die geplante Anlage in St. Pölten zu erwähnen, in der die Verbrennung von Altölen vorgesehen ist.

ad 6

Siehe Beilage.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'H. J. ...', written in a cursive style.

BEILAGE

Da die unterzeichneten Abgeordneten Ihre Anfragebeantwortung betreffend Umweltverträglichkeitsprüfung einer Verbrennungsanlage für gefährliche Abfälle in Trieben (404/AB zu 404/J vom 20.3.1995) etwas präzisiert haben möchten, richten sie an die Bundesministerin für Umwelt nachstehende

Anfrage:

1. Wo in Österreich befinden sich jene von Ihnen in der Anfragebeantwortung erwähnten 23 Anlagen, in denen ausschließlich nicht gefährliche Abfälle verbrannt werden?
2. Wo in Österreich befinden sich jene von Ihnen in der Anfragebeantwortung erwähnten sieben Anlagen zur thermischen Behandlung von gefährlichen Abfällen?
3. Wo in Österreich befinden sich jene von Ihnen in der Anfragebeantwortung erwähnten vier Anlagen zur thermischen Behandlung gefährlicher Abfälle, die sich derzeit im Genehmigungsverfahren befinden?
4. Wo in Österreich befinden sich jene von Ihnen in der Anfragebeantwortung erwähnten 20 Anlagen zur chemisch-physikalischen Behandlung von Abfällen?
5. Wo in Österreich befinden sich jene von Ihnen in der Anfragebeantwortung erwähnten 50 Anlagen zur Verwertung bzw. Behandlung spezieller, gefährlicher Abfälle (verunreinigte Böden, Altpechöle, Kühlgeräte, Leuchtstoffröhren, Fotochemikalien, Bleiakkus, metallhaltige Stäbue etc.)?
6. Können Sie bitte bei der Beantwortung der Fragen 1 bis 5 die Anlagen mit genauem Namen und Adresse auflisten?
Könnten Sie auch bitte angeben, wie hoch die Behandlungskapazitäten (in Tonnen pro Jahr) jeweils sind?

Anlage**Chemisch-physikalische Behandlungsanlagen**

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Burgenland			
Rechnitz	Stipits Josef	1.920	CPO-Anlage max. 1.200 t/a, CPA-Anlage max. 720 t/a. Verfestigungsanlage
Kärnten			
Feistritz/Drau	Peter Seppela GmbH	4.000	CPO-Anlage, Verfestigungsanlage
Niederösterreich			
Krems	Entsorgungsservice Krems	4.000	CPO-Anlage
Wr. Neustadt	ASA Abfallservice Wr. Neustadt GmbH	1.500	CPA-Anlage sowie Aufarbeitung von Fotochemikalien
Oberösterreich			
Asten	OO-Landes-Abfallverwertungsunternehmen GmbH	4.000	CPO-Anlage (nur Schwerkraftabscheider)
Pinsdorf	Vorwagner Johann GmbH & CoKG	11.000	CPO-Anlage, CPA-Anlage
Steyr	Bachleitner GmbH	16.800	CPO- und CPA-Anlage, CPA: 4.800 t/a max. Kapazität. CPO: 12.000 t/a max. Kapazität
Wels	UWEG - Umweltschutz- und Wertstoff-Recycling GmbH	20.000	CPO- und CPA-Anlage, Neuanlage in Bau
Salzburg			
Bergheim	SAB - Salzburger Abfallbeseitigung GmbH & Co KG	15.000	CPO- und CPA-Anlage, CPO: 10.000 t/a max. Kapazität. CPA: 5.000 t/a max. Kapazität
St. Johann im Pongau	Kanal Höller GmbH	5.300	CPO- und CPA-Anlage, CPO: 1.000 m ³ /a max. Kapazität. CPA: 4.300 m ³ /a max. Kapazität
Steiermark			
Graz	Saubermacher Dienstleistungs AG	4.000	CPO-Anlage, 4.000 m ³ /a max. Kapazität
Trofaiach	Rumpold GmbH	16.500	CPO- und CPA-Anlage, CPO: 15.000 t/a max. Kapazität. CPA: 1.500 t/a max. Kapazität
Werndorf	Lobbe Entsorgung GmbH	3.000	CPO- und CPA-Anlage, Verfestigungsanlage, thermisch-physikalische Anlage im Versuchsbetrieb bis 12/96
Tirol			
Inzing	Freudenthaler & Co GmbH Umwelttechnik KG	16.000	CPO- und CPA-Anlage, CPO: 8.000 t/a max. Kapazität. CPA: 8.000 t/a max. Kapazität;
Rietz	Höpperger & Co	1.500	CPO-Anlage (nur Schwerkraftabscheider)
Schwaz	DAKA	1.500	CPO-Anlage

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Chemisch-physikalische Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Vorarlberg			
Feldkirch	Böhler Abfall-Abluft- Abwasser-Umweltschutz GmbH	5.000	kombinierte CPO/CPA-Anlage, Verfestigungsanlage
Klaus	BHS Entsorgung GmbH	10.000	CPO- und CPA-Anlage, Verfestigungsanlage, CPO: 10.000t/a max. Kapazität
Wien			
1110 Wien	Entsorgungsbetriebe Simmering GesmbH & CoKG	15.000	CPO-Anlage
1110 Wien	ÖSTAB - Abfallbeseitigungs GmbH & Co KG	25.000	CPO- und CPA-Anlage
1220 Wien	AVR - Abfallverwertungs- und Rohstoffwiederge- winnungs GmbH	12.000	CPO- und CPA-Anlage

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Spezielle Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Burgenland			
<i>Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle</i>			
Rechnitz	Stipits Josef		Aufarbeitung von Fettabscheiderinhalten sowie Altseisefetten
Kärnten			
<i>Behandlungsanlage für verunreinigte Böden</i>			
Arnoldstein	ALTEC	15.000	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
Spittal/Drau	ILBAU GmbH		Mobile biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
<i>Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle</i>			
Maria Rain	Agrar-Handels- und Verwertungs GmbH	5.000	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Fettschmelzanlage), Aufarbeitung von biogenen Abfällen sowie Küchen und Kantinenabfällen (Futtermittelherstellung)
<i>Behandlungsanlage für Kühlgeräte</i>			
Klagenfurt	KKR Kärntner Kühlschranksrecycling GmbH	1.500	Stationäre Vollentsorgungsanlage für Kühlgeräte, max. Kapazität 35.000 Stk/a
<i>Behandlungsanlage für Elektronikschrott</i>			
Klagenfurt	Österr. Philips Industrie GmbH		Behandlungsanlage für Bildschirme und Fernsehgeräte (Pilotanlage), max. Kapazität 200 Stk/Woche
<i>Sonstige Behandlungsanlagen</i>			
Arnoldstein	BBU Metalle GmbH		Aufarbeitung von Bleiakkumulatoren
Arnoldstein	Chemson		Aufarbeitung von Akkusäuren
Arnoldstein	ABRG-Abfallbehandlungs- und Recycling GmbH		Thermisch-metallurgische Aufarbeitung von zink- und bleihaltigen Stäuben, Aschen und Schlämmen in der Zinkhütte
Brückl	Donau Chemie		Aufarbeitung metallsalzhaltiger Konzentrate und Lösemittel
Niederösterreich			
<i>Behandlungsanlage für verunreinigte Böden</i>			
Neusiedl/Zaya	Proterra	5.000	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden, Behandlung mittels Boden-Luft-Absaugung
<i>Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle</i>			
Margarethen/Moos	FEBOS GmbH	4.800	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen, (Fettschmelzanlage)
Sollenau	Schroil Franz Seifenfabrik	2.000	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen, (Fettschmelzanlage, Verseifungsanlage)
<i>Behandlungsanlage für Kühlgeräte</i>			
St. Georgen am Ybbsfeld	NO Kühlgeräte Entsorgungs GmbH	960	Stationäre Vollentsorgungsanlage für Kühlgeräte, max. Kapazität rd. 24.000 Stk/a
<i>Behandlungsanlage für Leuchtstoffröhren</i>			
Wöllersdorf	Rudihi GmbH	800	Stationäre Behandlungsanlage für Leuchtstoffröhren und sonstige Entladungslampen

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Spezielle Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Sonstige Behandlungsanlagen			
Amstetten	Müller Guttenbrunn		Shredderanlage für Altautos und gemischten Sammelschrott
Laxenburg	VOEST Alpine Rohstoffhandel		Shredderanlage für Altautos und gemischten Sammelschrott
Oberösterreich			
Behandlungsanlage für verunreinigte Böden			
Enns	STAPA Holding Umwelttechnik GmbH		Waschanlage für Gleisschotter und verunreinigtes Erdreich, max. Kapazität 400m ³ /d
Edt bei Lambach	ETB - Erntechnologie und Bearbeitungs GmbH	10.000	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
Steyr	Bachleitner GmbH	12.000	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle			
Sigharting	Schauer Karl Häute und Fette GmbH		Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen, (Fettschmelzanlage)
Wels	RISA-Seifenfabrik Irmtraud Haderer		Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen, (Verseifungsanlage)
Behandlungsanlage für Kühlgeräte			
Timeikam	AVE-Abfall-Verwertungs-Entsorgung GmbH	2.400	Behandlungsanlage für Kühlgeräte, stationäre Vollentsorgungsanlage, max. Kapazität rd. 60.000 Stk/a
Behandlungsanlage für Leuchtstoffröhren			
Enns	Tyrolux		Stationäre Behandlungsanlage für stabförmige Leuchtstoffröhren
Behandlungsanlage für Elektronikschrott			
Timeikam	Roth-Elektronik-Geräte-Verwertung GmbH	3.000	Demontage von Elektronikaltgeräten, Bildröhrentrennanlage
Sonstige Behandlungsanlagen			
Lambach	Gebr. Gratz GmbH		Shredderanlage für Altautos und gemischten Sammelschrott
Salzburg			
Behandlungsanlage für verunreinigte Böden			
Bergheim	SAB-Salzbürger Abfallbeseitigung GmbH & Co KG	20.000	Biotechnische Behandlung von verunreinigten Böden (Heißrotte)
Behandlungsanlage für Elektronikschrott			
Bürmoos	Salzburger Metall- und Kabelverwertung GmbH	5.000	Behandlungsanlage für Fernsehgeräte und Elektronikschrott
Sonstige Behandlungsanlagen			
Hof bei Salzburg	Filmverwertung Roth & Partner	700	Aufarbeitung von Altfilmen
Mitterberghütten	Chement - Chemie-Entsorgung GmbH	1.200	Behandlungsanlage für Fotochemikalien (Vakuumverdampfungsanlage)

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Spezielle Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Steiermark			
Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle			
Graz	Lettner & Söhne KG	160	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Verseifungsanlage)
Judenburg	Ott - Seifenfabrik Alpenland	300	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen, (Verseifungsanlage)
Mureck	SEEG - Südsteirische Energie- und Eiweißherzeugung GmbH	100	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Biodieselherstellung)
Behandlungsanlage für Kühlgeräte			
Graz	Saubermacher Dienstleistungs AG	1.500	Mobile Behandlungsanlage für Kühlgeräte, max. Kapazität 35.000 Stk/a
Behandlungsanlage für Leuchtstoffröhren			
Graz	Saubermacher Dienstleistungs AG		Mobile Behandlungsanlage für Leuchtstoffröhren, max. Kapazität rd. 3.500 Stk/h
Behandlungsanlage für Elektronikschrott			
Köflach	Saubermacher Dienstleistungs AG		Behandlungsanlage für Fernsehgeräte und Elektronikschrott
Sonstige Behandlungsanlagen			
Knittelfeld	Kuttin Fritz GmbH & Co KG		Shredderanlage für Altautos und gemischten Sammelschrott
Tirol			
Behandlungsanlage für verunreinigte Böden			
Inzing	Freudenthaler & Co Umweltechnik KG	20.000	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
Behandlungsanlage für Fette und Fritieröle			
Ebbs	Fett-Kofler		Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Fettschmelzanlage)
Innsbruck	Walde KG	180	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Verseifungsanlage)
Zirl	Hollushek - Chem. Waschmittelindustrie GmbH	2.000	Aufarbeitung von Fetten und Fritierölen (Fettschmelzanlage, Verseifungsanlage)
Behandlungsanlage für Kühlgeräte			
Völs	Tiroler Kühlgeräte Entsorgungs GmbH	700	Stationäre Teilentsorgungsanlage für Kühlgeräte, max. Kapazität 17.000 Stk/a
Sonstige Behandlungsanlagen			
Hall in Tirol	Tiroler Shredder GmbH		Shredderanlage für Altautos und gemischten Sammelschrott
Rum	Recycodent (Metasys)		Amalgamschlamm aufbereitungsanlage
Vorarlberg			
Behandlungsanlage für Kühlgeräte			
Klaus	BHS Entsorgung GmbH	4.000	Behandlungsanlage für Kühlgeräte, mobile Vollentsorgungsanlage, max. Kapazität 100.000 Stk/a

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Spezielle Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Behandlungsanlage für Elektronikschrott			
Götzis	Loacker Recycling GmbH		Behandlungsanlage für Fernsehgeräte und Elektronikschrott, max. Kapazität 800 kg/d
Klaus	BHS Entsorgung GmbH		Behandlungsanlage für Fernsehgeräte und Elektronikschrott
Sonstige Behandlungsanlagen			
Götzis	Loacker Recycling GmbH		Shredderanlage für Altfahrzeuge, gemischten Sammelschrott und Altholz, max. Kapazität 420 t/d
Klaus	BHS Entsorgung GmbH		Behandlungsanlage für Fotochemikalien (Vakuumverdampfungsanlage)
Wien			
Behandlungsanlage für verunreinigte Böden			
1030 Wien	Porr Umwelttechnik AG	200	Biotechnische Behandlungsanlage für verunreinigte Böden
1110 Wien	ABW - Abbruch-, Boden- und Wasserreinigungs GmbH	40.000	Bodenwaschanlage
1110 Wien	Entsorgungsbetriebe Simmering		Thermische Behandlung von verunreinigten Böden in der Verbrennungsanlage für gefährliche Abfälle
Sonstige Behandlungsanlagen			
1148 Wien	Kodak	300	Behandlungsanlage für Fotochemikalien
1200 Wien	Chemozak	1.000	Behandlungsanlage für Fotochemikalien
1235 Wien	Ögussa		Verwertungsanlagen für Edelmetallabfälle

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Thermische Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Burgenland			
Oberwart	Pall Ludwig	100	Verbrennungsanlage für Altöle, Versuchsbetrieb seit November 1994
Kärnten			
Arnoldstein	ABRG-Abfallbehandlungs- und Recycling GmbH	30.000	Wirbelschichtfeuerung für Klärschlamm, gefährliche Abfälle sowie Altholz (öl- u. salzimpregniert) mit einer max. Kapazität von 30.000t/a; Dörschelofen für mineralische Abfälle u. Kunststoffe; Versuchsbetrieb
Frantschnach	Patria Papier & Zellstoff AG	10.000	Papier- und Zellstoffherstellung, Mitverbrennung von Kärtschlamm der ARA Mittleres Lavanttal in der Rindenverbrennungsanlage (Wirbelschichtfeuerung), max. Kapazität unter 10.000t/a
Klein St. Paul, KG Wietersdorf	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke, Knoch, Kern & Co	19.500	Zementherstellung, Altreifen (rd. 4.500 t/a - Kapazitätsangabe errechnet), Versuchsbetrieb für Kunststoffabfälle (15.000t/a)
Radenthein	Veitsch-Radex AG	5.000	Kunststoffe, Klärschlamm, Versuchsbetrieb für 2 Jahre gemäß BergG genehmigt
St. Veit	Funder Industrie GmbH	10.000	Mitverbrennung von Klärschlamm der ARA St. Veit, von innerbetrieblich anfallenden Holzabfällen und Kunststoffen, Verbundkartons sowie von extern übernommenem Altholz, max. Kapazität unter 10.000t/a
Treibach	Treibacher Industrie AG	7.000	Verwertung von Ni-haltigen Katalysatoren (12.000t/a) sowie Altöl und halogenfreien Lösemitteln (rd. 4.500t/a), Versuchsbetrieb für Fette und Fritieröle, KFZ-Werkstättenabfälle, Klärschlamm (TS>25%), Lackschlämme, Kunststoffverpackungen, u.a.
Niederösterreich			
Mannersdorf	Perlmoser Zementwerke AG		Zementherstellung, Versuchsbetrieb für Kunststoffe genehmigt
Pitten	W. Hamburger AG		Papier- und Zellstoffherstellung, Wirbelschichtfeuerung für Faserreiechte und Klärschlamm
Waldegg, KG Wopfing	Schmied & Co	23.200	Zementherstellung, Altreifen (rd. 3.200t/a - Kapazitätsangabe errechnet), rd. 20.000t/a Papierreststoffe (ab 1994 rd. 40.000t/a), 3-monatiger Versuchsbetrieb für Polyolefine und Polystyrol genehmigt
Ybbsitz	Fuchsluger Josef	10.800	Thermische Verwertung von Holzpackmitteln und -paletten, Rinde, Hackschnitzel (2 Anlagen), Kapazitätsangabe für 4 Monate

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Thermische Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
Oberösterreich			
Attnang-Puchheim	Kröpfel Abfallwirtschaft GmbH	6.000	Thermische Verwertung von Holzpackmitteln und -paletten
Gmunden	Gmundner Zementwerke Hans Hatschek AG	28.600	Zementherstellung, Altreifen (max. rd. 8.600 t/a), Altöl und Lösemittel (max. 20.000t/a), für Kunststoffverpackungen (max. 25.000 t/a) Genehmigungsverfahren im Gange
Laakirchen	Entsorgungs- und EnergieverwertungsgmbH (EEVG)	350.000	Papier- und Zellstoffherstellung, Wirbelschichtfeuerung für innerbetriebliche Abfälle: Genehmigung für 346.000m ³ Rinde, 260.000m ³ Papierfaserschlamm, 124.000m ³ Holzspäne; Versuchsbetrieb ab 1994 für 784.000m ³ Fremdmengen (Rinde, Papier, Holzabfälle)
Wels	WAV Weiser AbfallverwertungsgmbH	60.000	Rostfeuerung für Sortierreste (Gewerbemüll, Verpackungen, Baustellenabfälle) ca. 22.500t/a und Restmüll aus Haushalten ca. 37.500t/a; in Bau
Salzburg			
Dem Umweltbundesamt sind keine Standorte bekannt.			
Steiermark			
Bruck an der Mur	KNP - Leykam Publikationspapier GmbH	76.000	Papier- u. Zellstoffherstellung; Rinde/Holzabfälle 31.000t/a, Deinkingschlämme (ca. 30% TS) 40.000t/a, Klärschlamm (ca. 30% TS) 5.000t/a, Wirbelschichtfeuerung
Gratkorn	KNP - Leykam Zellstoff GmbH	130.000	Papier- u. Zellstoffherstellung; Rinde/Holzabfälle/Rejecte 63.000t/a, Klärschlamm (45% TS) 67.000t/a, Wirbelschichtfeuerung
Peggau	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke, Knoch, Kern & Co	10.500	Zementherstellung, Altöl und halogenfreie Lösemittel
Retznei	Perlmoser Zementwerke AG	5.300	Zementherstellung, Altreifen (rd. 5.300t/a - Kapazitätsangabe errechnet)
Tirol			
Niederdorferberg-Eiberg	Lechner sen. u. jun. KG	3.500	Zementherstellung, Altreifen (rd. 3.500t/a - Kapazitätsangabe errechnet)
Vils	Schretter & CIE	5.400	Zementherstellung, Altreifen (rd. 5.400t/a - Kapazitätsangabe errechnet)
Vorarlberg			
Rankweil	Gewerbepark Rankweil		Thermische Verwertung von Holzpackmitteln und -paletten
Wien			
1110 Wien	Entsorgungsbetriebe Simmering GmbH & Co KG	75.000	Verbrennungsanlage, vorwiegend für gefährliche Abfälle. 1992: rd. 63.000t gef. Abfälle verbrannt

UBA - Anlagendatenbank, März 1995

Thermische Behandlungsanlagen

Standort	Betreiber	Kapazität (t/a)	Anmerkungen
1110 Wien	Entsorgungsbetriebe Simmering GmbH & Co KG	161.000	Wirbelschichtfeuerung für Klärschlamm (1993: 161.000 t Dickschlamm mit rd. 35% TS bzw. rd. 64.000t Trockensubstanz)
1210 Wien	Österr. Fernwärme GmbH		Verbrennungsanlage für Altöl, max. Kapazität 450 kg/h
1230 Wien	Perlmöser Zementwerke AG	8.400	Zementherstellung, Altreifen (rd. 8.400t/a - Kapazitätsangabe errechnet), lt. MA22: 1994 aus produktionstechnischen Gründen keine Reifenzugabe im Drehrohr
Flötzersteig	MBG-Müllbeseitigung- Betriebs GmbH	200.000	Restmüllverbrennung
Spittelau	Fernwärme Wien GmbH	260.000	Restmüllverbrennung

UBA - Anlagendatenbank, März 1995