

## 504 der Beilagen zu den Stenographischen Protokollen des Nationalrates XVIII. GP

Nachdruck vom 30. 9. 1992

# Regierungsvorlage

## Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei samt Anhängen, Protokollen, Listen und Vereinbarungsniederschrift

Auf Grund des großen Umfanges des Abkommens zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei samt Anhängen, Protokollen, Listen und Vereinbarungsniederschrift ist gemäß § 23 Abs. 2 der Geschäftsordnung des Nationalrates von der Vervielfältigung und Verteilung jener Teile, die Österreich nicht betreffen, Abstand genommen worden.

Die gesamte Vorlage liegt zur Einsichtnahme in der Parlamentsdirektion auf.

### AGREEMENT BETWEEN THE EFTA STATES AND TURKEY

#### Preamble

The Republic of Austria, the Republic of Finland, the Republic of Iceland, the Principality of Liechtenstein, the Kingdom of Norway, the Kingdom of Sweden and the Swiss Confederation, on the one hand, (hereinafter called the EFTA States)

and

the Republic of Turkey, on the other hand, (hereinafter called Turkey),

Recalling their intention to participate actively in the process of economic integration in Europe and expressing their preparedness to co-operate in seeking ways and means to strengthen this process;

Having regard to the Convention establishing the European Free Trade Association (EFTA);

Having regard to the Agreements between the EFTA States and the European Communities;

Having regard to the Agreement creating an Association between Turkey and the European Economic Community;

Having regard to the experience gained from the co-operation developed in the light of the

aforementioned relations as well as between individual EFTA States and Turkey;

Declaring their willingness to take action with a view to promoting harmonious development of their trade as well as to expanding and diversifying their mutual co-operation in fields of common interest, including fields not covered by this Agreement, thus creating a framework and supportive environment based on equality, non-discrimination, and a balance of rights and obligations;

Recalling the mutual interest of the EFTA States and Turkey in the continual reinforcement of the multilateral trading system and considering their capacity as Contracting Parties of the General Agreement on Tariffs and Trade, the provisions and instruments of which constitute a basis for their foreign trade policy;

Resolved to lay down for this purpose provisions aimed at a progressive abolition of the obstacles to trade between the EFTA States and Turkey in accordance with the provisions of that Agreement, in particular those concerning the establishment of free trade areas;

Considering that no provision of this Agreement may be interpreted as exempting the States Parties to this Agreement from their obligations under other international agreements;

HAVE DECIDED, in pursuance of these objectives, to conclude the following Agreement:

**Article 1****Objectives**

The objectives of this Agreement are:

- (a) to promote, through the expansion of reciprocal trade, the harmonious development of economic relations between the EFTA States and Turkey;
- (b) to provide fair conditions of competition for trade between the EFTA States and Turkey;
- (c) to contribute in this way, by the removal of barriers to trade, to the harmonious development and expansion of world trade;
- (d) to enhance co-operation between the EFTA States and Turkey.

**Article 2****Scope**

1. The Agreement shall apply
  - (a) to products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System, excluding the products listed in Annex I;
  - (b) to products specified in Protocol A, with due regard to the arrangements provided for in that Protocol;
  - (c) to fish and other marine products as provided for in Annex II; originating in a State Party to this Agreement.
2. The provisions concerning trade in agricultural products which are not covered by paragraph 1 are contained in Article 11.
3. This Agreement applies to trade relations between, on the one hand, each EFTA State and, on the other hand, Turkey. It shall not apply to the trade relations between EFTA States, except if otherwise provided for in this Agreement.

**Article 3****Rules of origin and co-operation in customs administration**

1. Protocol B lays down the rules of origin and methods of administrative co-operation.
2. The States Parties to this Agreement shall take appropriate measures, including arrangements regarding administrative co-operation, to ensure that the provisions of Articles 4 to 7, 12 and 21 are effectively and harmoniously applied, taking into account the need to reduce as far as possible the formalities imposed on trade and the need to achieve mutually satisfactory solutions to any difficulties arising out of the operation of those provisions.

**Article 4****Customs duties on imports and charges having equivalent effect**

1. No new customs duty on imports or charge having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and Turkey.
2. Upon the entry into force of this Agreement, the EFTA States shall abolish all customs duties on imports and any charges having equivalent effect for products originating in Turkey as in force on 1 January 1991, except for products specified in Annexes III and IV for which customs duties on imports and charges having equivalent effect shall be progressively abolished in accordance with the provisions laid down in these Annexes.

3. For products originating in an EFTA State, Turkey shall progressively abolish all customs duties on imports as in force on 23 November 1970 and charges having equivalent effect as in force on the date of the entry into force of this Agreement as specified in Annexes II, IV and V according to the arrangements or timetables defined in these Annexes.

4. The basic duty to which successive reductions provided for in paragraphs 2 and 3 are to be applied shall, for each product, be the most-favoured-nation duty applied on the dates mentioned therein.

**Article 5****Customs duties of a fiscal nature**

1. The provisions of paragraphs 1 to 3 of Article 4 shall also apply to customs duties of a fiscal nature except as provided for in Annex VI.
2. The States Parties to this Agreement may replace a customs duty of a fiscal nature or the fiscal element of a customs duty by an internal tax.

**Article 6****Customs duties on exports and charges having equivalent effect**

1. No new customs duty on exports or charge having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and Turkey.
2. Upon the entry into force of this Agreement, customs duties on exports and any charges having equivalent effect shall be abolished, except as provided for in Annex VII.

**Article 7****Quantitative restrictions and measures having equivalent effect**

1. No new quantitative restriction on imports or exports or measures having equivalent effect shall be

## 504 der Beilagen

3

introduced in trade between the EFTA States and Turkey, except as provided for in Annex VIII.

2. Upon the entry into force of this Agreement, quantitative restrictions on imports or exports and measures having equivalent effect shall be abolished, except as provided for in Annex VIII.

3. For the purpose of this Agreement "quantitative restrictions and measures having equivalent effect" means prohibitions or restrictions on imports or exports into an EFTA State from Turkey or into Turkey from an EFTA State made effective through quotas, import or export licences or other administrative measures and requirements restricting trade.

**Article 8****Non-economic reasons for restrictions**

This Agreement shall not preclude prohibitions or restrictions on imports, exports or goods in transit justified on grounds of public morality, public policy or public security, the protection of health and life of humans, animals or plants and of the environment, the protection of national treasures possessing artistic, historic or archaeological value, or the protection of industrial and commercial property, or rules relating to gold or silver. Such prohibitions or restrictions shall not, however, constitute a means of arbitrary discrimination or a disguised restriction on trade between an EFTA State and Turkey.

**Article 9****State monopolies**

1. The States Parties to this Agreement shall ensure that any state monopoly of a commercial character be adjusted so that no discrimination regarding the conditions under which goods are procured and marketed will exist between nationals of the EFTA States and Turkey.

2. The provisions of this Article shall apply to any body through which the competent authorities of the States Parties to this Agreement, in law or in fact, either directly or indirectly supervise, determine or appreciably influence imports or exports between the States Parties to this Agreement. These provisions shall likewise apply to monopolies delegated by the State to others.

**Article 10****Information procedure on draft technical regulations**

The EFTA States and Turkey shall notify each other, at the earliest practicable stage and in

accordance with the provisions laid down in Annex IX, of draft technical regulations and draft amendments thereto which they intend to issue.

**Article 11****Trade in agricultural products**

1. The States Parties to this Agreement declare their readiness to foster, in so far as their agricultural policies allow, the harmonious development of trade in agricultural products.

2. In pursuance of this objective a bilateral arrangement providing for measures to facilitate trade in agricultural products has been concluded between each EFTA State and Turkey.

3. The States Parties to this Agreement shall apply their regulations in veterinary, plant health and health matters in a non-discriminatory fashion and shall not introduce any new measures that have the effect of unduly obstructing trade.

**Article 12****Internal taxation**

1. The States Parties to this Agreement shall refrain from any measure or practice of an internal fiscal nature establishing, whether directly or indirectly, discrimination between the products originating in an EFTA State and like products originating in Turkey.

2. Products exported to one of the States Parties to this Agreement may not benefit from repayment of internal taxes in excess of the amount of direct or indirect taxes imposed on them.

**Article 13****Payments**

Payments relating to trade between an EFTA State and Turkey and the transfer of such payments to the State Party to this Agreement, where the creditor resides shall be free from any restrictions.

The States Parties to this Agreement shall refrain from any exchange or administrative restrictions on the grant, repayment or acceptance of short-term and medium-term credits covering commercial transactions in which a resident participates.

**Article 14****Public procurement**

1. The States Parties to this Agreement consider the effective liberalization of their respective public procurement markets an integral objective of this Agreement.

2. The States Parties to this Agreement shall progressively adjust the conditions governing the participation in contracts awarded by public authorities and public undertakings, and by private undertakings which have been granted special or exclusive rights, so as to ensure transparency and non-discrimination between suppliers from the States Parties to this Agreement.

3. The formulation of the practical modalities shall be entrusted to the Joint Committee and they shall be elaborated on the basis of the balance of rights and obligations between States Parties to this Agreement. The Joint Committee shall lay down the necessary scope, timetable and rules as soon as possible, taking into account the solutions agreed upon within the General Agreement on Tariffs and Trade and with third countries in this field.

4. The concerned States Parties to this Agreement shall endeavour to accede to the relevant Agreements in the framework of the General Agreement on Tariffs and Trade.

#### Article 15

##### Protection of intellectual property

1. In order to ensure the smooth functioning of this Agreement in accordance with its objectives and in order to avoid trade distortion, the States Parties to this Agreement shall take steps to grant and ensure adequate and effective protection of intellectual property rights.

2. The States Parties to this Agreement shall take all necessary measures to enforce these rights against infringement, and particularly against counterfeiting and piracy.

3. In fulfilment of its commitments under international agreements and legislation in the field of intellectual property rights, Turkey shall not grant treatment less favourable to nationals of EFTA States than that accorded to nationals of any other State. The treatment granted by the EFTA States to Turkish nationals in the same field will not be less favourable than that accorded to nationals of EFTA States by Turkey.

4. Any EFTA State and Turkey may conclude further agreements exceeding the requirements of this Agreement, provided that such agreements shall be open to all EFTA States on terms equivalent to those under the agreements and that they shall be ready to enter into good faith negotiations to this end.

5. The Joint Committee shall keep the implementation of intellectual property rights under review. At the request of a State Party to this Agreement consultations will take place in the Joint Committee on any matter concerning intellectual property rights.

6. The States Parties to this Agreement agree to hold expert consultations, at the request of any State Party, on activities relating to the existing or future bilateral agreements or international conventions on harmonization, administration and enforcement of intellectual property and on activities in international organisations, as well as on their relations with third countries in the field of intellectual property.

#### Article 16

##### Fulfilment of obligations

1. The States Parties to this Agreement shall take all necessary measures to ensure the achievement of the objectives of this Agreement and the fulfilment of their obligations under this Agreement.

2. If an EFTA State considers that Turkey has, or if Turkey considers that an EFTA State has, failed to fulfil an obligation under this Agreement, the State Party concerned may take the appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

#### Article 17

##### Rules of competition concerning undertakings

1. The following are incompatible with the proper functioning of this Agreement in so far as they may affect trade between an EFTA State and Turkey:

- (a) all agreements between undertakings, decisions by associations of undertakings and concerted practices between undertakings which have as their object or effect the prevention, restriction or distortion of competition;
- (b) abuse by one or more undertakings of a dominant position in the territories of the States Parties to this Agreement as a whole or in a substantial part thereof.

2. These provisions shall also apply to the activities of public undertakings, and undertakings to which the States Parties to this Agreement grant special or exclusive rights, in so far as the application of these provisions does not obstruct the performance, in law or in fact, of their particular public tasks.

3. If a State Party to this Agreement considers that a given practice is incompatible with this Article, it may take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

#### Article 18

##### State aid

1. Any aid granted by a State Party to this Agreement or through State resources in any form



## 504 der Beilagen

5

whatsoever which distorts or threatens to distort competition by favouring certain undertakings or the production of certain goods shall, in so far as it may affect trade between an EFTA State and Turkey, be incompatible with the proper functioning of this Agreement.

2. Any practices contrary to paragraph 1 shall be assessed on the basis of the criteria set out in Annex X.

3. As regards the implementation of paragraphs 1 and 2, Turkey may grant, until 31 December 1995 and in conformity with its commitments to the European Economic Community,

- (a) aid with a higher intensity than would be tolerated for EFTA States by way of measures contained in Annex X, paragraph (c),
  - (b) indirect aid to export of goods,
- with a view to promote its economic development. These forms of aid shall be considered to be compatible with the proper functioning of this Agreement, if they do not alter the conditions of trade to an extent inconsistent with the interests of the States Parties to this Agreement.

4. The States Parties to this Agreement shall ensure the transparency of state aid measures by exchanging information as provided for in Annex XI. The Joint Committee shall, within one year after the entry into force of this Agreement, adopt the necessary rules for the implementation of this paragraph.

5. If a State Party to this Agreement considers that a given practice is incompatible with paragraphs 1 to 3, it may levy countervailing duties under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

#### Article 19

##### Dumping

1. If a State Party to this Agreement finds that dumping is taking place in trade relations governed by this Agreement, it may take appropriate measures against that practice in accordance with Article VI of the General Agreement on Tariffs and Trade and the rules established by agreements related to that Article, under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

2. The concerned States Parties to this Agreement shall endeavour to accede to the relevant agreements in the framework of the General Agreement on Tariffs and Trade.

#### Article 20

##### Emergency action on imports of particular products

If an increase in imports of a given product originating in an EFTA State or Turkey occurs in

quantities or under conditions which are, or are likely to cause:

- (a) serious injury to domestic producers of like or directly competitive products in the territory of the other State Party, or
- (b) serious disturbances in any sector of the economy or difficulties which could bring about serious deterioration in the economic situation of a region,

the State Party concerned may take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

#### Article 21

##### Re-export and serious shortage

Where compliance with the provisions of Articles 6 and 7 leads to:

- (1) re-export towards a third country against which the exporting State Party to this Agreement maintains for the product concerned quantitative export restrictions, export duties or measures or charges having equivalent effect; or
- (2) a serious shortage, or threat thereof, of a product essential to the exporting State Party to this Agreement;

and where the situations referred to above give rise or are likely to give rise to major difficulties for the exporting State Party to this Agreement, that State Party may take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

#### Article 22

##### Balance of payments difficulties

1. Where a State Party to this Agreement is in difficulties or is seriously threatened with difficulties as regards its balance of payments, it may derogate from the provisions of Articles 4 and 7 and take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 23.

2. Any State Party to this Agreement shall notify the Joint Committee of any measures in accordance with paragraph 1 prior to their introduction and have them examined by the Joint Committee, if circumstances permit, before they come into force.

3. The application of such measures by a State Party to this Agreement shall be subject to the conditions provided for in the relevant Articles of the General Agreement on Tariffs and Trade, to the Declaration of GATT of 1979 on Trade Measures Taken for Balance of Payments Purposes, as well as future relevant instruments to be agreed upon by the Parties under the auspices of the General Agreement on Tariffs and Trade.

4. The Joint Committee shall keep the situation under review, in particular with the purpose of avoiding serious disturbance of the functioning of this Agreement. The Joint Committee shall, during such review or upon the request of a State Party, examine the need to maintain the measures taken.

### Article 23

#### Procedure for the application of safeguard measures

1. Before initiating the procedure for the application of safeguard measures set out in this Article, the States Parties to this Agreement shall endeavour to solve any differences between themselves through direct consultations, and shall inform the other States Parties thereof.

2. In the cases specified in Articles 16 to 22 a State Party to this Agreement which is considering to resort to safeguard measures shall promptly notify the Joint Committee thereof. The Parties concerned shall provide the Joint Committee with all relevant information and give it the assistance required to examine the case. Consultations between them shall take place without delay in the Joint Committee with a view to finding a commonly acceptable solution.

3. If, within three months of the matter being referred to the Joint Committee, the State Party in question fails to put an end to the practice objected to or to the difficulties notified and in the absence of a decision by the Joint Committee in the matter, the concerned State Party may adopt the safeguard measures it considers necessary to remedy the situation.

4. The safeguard measures taken shall be notified immediately to the Joint Committee. They shall be restricted, with regard to their extent and to their duration, to what is strictly necessary in order to rectify the situation giving rise to their application and shall not be in excess of the damage caused by the practice or the difficulty in question. Priority shall be given to such measures as will least disturb the functioning of this Agreement. Measures taken by Turkey against an action or an omission of an EFTA State or measures taken by an EFTA State against an action or an omission of Turkey may only affect the trade with that State.

5. The safeguard measures taken shall be the subject of regular consultations within the Joint Committee with a view to their relaxation, substitution or abolition without delay.

6. Where exceptional circumstances requiring immediate action make prior examination impossible, the State Party concerned may, in the cases of Articles 19 to 22, apply forthwith the precautionary measures strictly necessary to remedy the situation. The measures shall be notified without delay to the

Joint Committee and consultations between the States Parties to this Agreement shall take place within the Joint Committee.

### Article 24

#### Security exceptions

Nothing in this Agreement shall prevent a State Party to it from taking any measures which it considers necessary:

- (a) to prevent the disclosure of information contrary to its essential security interests;
- (b) for the protection of its essential security interests or for the implementation of international obligations or national policies
  - (i) relating to the traffic in arms, ammunition and implements of war and to such traffic in other goods, materials and services as is carried on directly or indirectly for the purpose of supplying a military establishment; or
  - (ii) relating to the non-proliferation of biological and chemical weapons, nuclear weapons or other nuclear explosive devices; or
  - (iii) in time of war or other serious international tension.

### Article 25

#### Establishment of the Joint Committee

1. A Joint Committee is hereby established in which each State Party to this Agreement shall be represented. The Joint Committee shall be responsible for the administration of this Agreement and shall ensure its proper implementation.

2. For the purpose of the proper implementation of this Agreement, the States Parties to it shall exchange information and, at the request of any Party, shall hold consultations within the Joint Committee. The Joint Committee shall keep under review the possibility of further removal of the obstacles to trade between the EFTA States and Turkey.

3. The Joint Committee may, in accordance with the provisions of paragraph 3 of Article 26, take decisions in the cases provided for in this Agreement. On other matters the Joint Committee may make recommendations.

### Article 26

#### Procedures of the Joint Committee

1. For the proper implementation of this Agreement, the Joint Committee shall meet at an appropriate level whenever necessary but at least

## 504 der Beilagen

7

once a year. Each State Party to this Agreement may request that a meeting be held.

2. The Joint Committee shall act by common agreement.

3. If a representative in the Joint Committee of a State Party to this Agreement has accepted a decision subject to the fulfilment of constitutional requirements, the decision shall enter into force, if no later date is contained therein, on the day the lifting of the reservation is notified.

4. The Joint Committee shall adopt its rules of procedure which shall, inter alia, contain provisions for convening meetings and for the designation of the Chairman and his term of office.

5. The Joint Committee may decide to set up such sub-committees and working parties as it considers necessary to assist it in accomplishing its tasks.

**Article 27****Evolutionary clause**

1. Where a State Party to this Agreement considers that it would be useful in the interests of the economies of the States Parties to this Agreement to develop the relations established by this Agreement by extending them to fields not covered thereby, it shall submit a reasoned request to them.

The States Parties to this Agreement may instruct the Joint Committee to examine this request and, where appropriate, to make recommendations to them.

2. Agreements resulting from the procedure referred to in paragraph 1 will be subject to ratification or approval by the States Parties to this Agreement in accordance with their own procedures.

**Article 28****Amendments**

Amendments to this Agreement, other than those referred to in paragraph 3 of Article 25, which are approved by the Joint Committee shall be submitted to the States Parties to this Agreement for acceptance and shall enter into force if accepted by all the Parties. The instruments of acceptance shall be deposited with the Depositary.

**Article 29****Protocols and Annexes**

Protocols A, B and C and Annexes I to XI of this Agreement shall form an integral part thereof. The

Joint Committee may decide to amend the Protocols and Annexes.

**Article 30****Trade relations governed by other Agreements**

This Agreement shall not prevent the maintenance or establishment of customs unions, free trade areas or arrangements for frontier trade to the extent that these do not negatively affect the trade régime and in particular the provisions concerning rules of origin provided for by this Agreement.

**Article 31****Territorial application**

This Agreement shall apply to the territories of the States Parties to this Agreement.

**Article 32****Accession**

1. Any State, Member of the European Free Trade Association, may accede to this Agreement, provided that the Joint Committee decides to approve its accession, on such terms and conditions as may be set out in that decision. The instrument of accession shall be deposited with the Depositary.

2. In relation to an acceding State, the Agreement shall enter into force on the first day of the third month following the deposit of its instrument of accession.

**Article 33****Withdrawal and expiration**

1. Each State Party may withdraw from this Agreement by means of a written notification to the Depositary. The withdrawal shall take effect six months after the date on which the notification is received by the Depositary.

2. If Turkey withdraws, the Agreement shall expire at the end of the notice period, and if all EFTA States withdraw it shall expire at the end of the latest notice period.

3. Any EFTA Member State which withdraws from the Convention establishing the European Free Trade Association shall ipso facto on the same day as the withdrawal takes effect cease to be a State Party to this Agreement.

**Article 34****Entry into force**

1. This Agreement shall enter into force on 1 April 1992 provided that all Signatory States have deposited their instruments of ratification or acceptance with the Depositary.

2. If this Agreement has not entered into force in accordance with the provision of paragraph 1 and provided that Turkey has deposited its instrument of ratification or acceptance, representatives of the Signatory States having deposited such an instrument shall meet before 1 May 1992 and may decide when the Agreement shall enter into force in relation to those States. As long as no such decision has been taken a meeting for the same purpose shall be held not later than thirty days after any further Signatory State has deposited its instrument.

3. In relation to a Signatory State depositing its instrument of ratification or acceptance after the meeting referred to in paragraph 2, this Agreement shall enter into force on the first day of the second month following the deposit of its instrument with

the Depositary but not before the date decided upon in accordance with paragraph 2.

**Article 35****Depositary**

The Government of Sweden, acting as Depositary, shall notify all States that have signed or acceded to this Agreement of the deposit of any instrument of ratification, acceptance or accession, the entry into force of this Agreement, any other act or notification relating to this Agreement or of its expiry.

IN WITNESS WHEREOF the undersigned plenipotentiaries, being duly authorized thereto, have signed the present Agreement.

DONE at Geneva, this 10th day of December 1991, in a single authentic copy in the English language which shall be deposited with the Government of Sweden. The Depositary shall transmit certified copies to all Signatory States and States acceding to this Agreement.

**ANNEX I****REFERRED TO IN SUB-PARAGRAPH 1 (a) OF ARTICLE 2**

This Agreement does not apply to the products falling within Chapters 25—97 of the Harmonized System (HS) listed in the Table to this Annex.

**TABLE TO ANNEX I**

HS Heading No.	Description of products	Excluded when imported into
29.05	Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:	
	- Other polyhydric alcohols:	
2905.43	- - Mannitol	Turkey
2905.44	- - D-glucitol (sorbitol)	Turkey
35.01	Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues:	
3501.10	- Casein	Liechtenstein Switzerland Turkey
ex 3501.90	- Other:	
	- - Other than casein glues	Liechtenstein Switzerland Turkey
35.02	Albumins, albuminates and other albumin derivatives:	
ex 3502.10	- Egg albumin:	
	- - Other than unfit, or to be rendered unfit, for human consumption	All EFTA countries Turkey

## 504 der Beilagen

9

HS Heading No.	Description of products	Excluded when imported into
ex 3502.90	- Other: - - Milk albumin (lactalbumin), other than unfit, or to be rendered unfit, for human consumption	All EFTA countries Turkey
35.05	Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches:	
ex 3505.10	- Dextrins and other modified starches: A - Starch ethers and esters; 1 - Water soluble B - Other	Austria Turkey
3505.20	- Glues	Austria Turkey
38.09	Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dyestuffs and other products and preparations (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included:	
3809.10	- With a basis of amylaceous substances ex B - Other excluding mordants Other:	Austria Turkey
3809.91	- - Of a kind used in the textile industry: A - Containing starch or products derived from starch	Austria
3809.92	- - Of a kind used in the paper industry: A - Containing starch or products derived from starch	Austria Austria
3809.99	- - Other: A - Containing starch or products derived from starch	
38.23	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included:	
3823.10	- Prepared binders for foundry moulds or cores: A - based on starch or dextrin	Austria
3823.90	- Other: A - containing sugar, starch, products derived from starch or products of headings Nos. 04.01 to 04.04: 1 - with a total content of 30% by weight or more	Austria
45.01	Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork	Austria Iceland Liechtenstein Sweden Switzerland Turkey
53.01	Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock)	Austria Liechtenstein Sweden Switzerland Turkey
53.02	True hemp ( <i>Cannabis sativa</i> L.), raw or processed but not spun; tow and waste of true hemp (including yarn waste and garnetted stock)	Austria Liechtenstein Sweden Switzerland Turkey

**PROTOCOL A**  
**CONCERNING PRODUCTS REFERRED TO**  
**IN SUB-PARAGRAPH 1 (b) OF ARTICLE 2 OF**  
**THE AGREEMENT**

**Article 1**

The provisions of the Agreement shall apply to the products listed in Table I.

**Article 2**

1. In order to take account of differences in the cost of the agricultural raw materials incorporated in the goods specified in the tables referred to in this Article, the Agreement does not preclude:

- (i) the levying, upon import, of a variable component or fixed amount, or the application of internal price compensation measures;
- (ii) the application of measures adopted upon export.

2. The price compensation measures shall not exceed the differences between the domestic price and the world market price of the agricultural raw materials incorporated in the goods concerned. If, however, the domestic price of an agricultural raw material in the country of origin is lower than the world market price, the importing country may take this fact into account when calculating the compensatory amounts.

3. For products listed in Tables II, III, IV, V, VI the respective EFTA State shall accord to Turkey the same treatment as it accorded to the European Economic Community on 1 January 1991.

4. The treatment to be accorded by Iceland is laid down in Table VII. The customs duties are indicated in List 1 and the duties of a fiscal nature in List 2 of the Table. Iceland may, however, replace these duties with other price compensation measures in accordance with paragraphs 1 and 2 of this Article.

5. If Turkey introduces a system of price compensation for products falling within Chapters 1 to 24 of the Harmonized Commodity Description and Coding System, a table listing the products concerned shall be annexed to this Protocol.

**Article 3**

For products listed in Table VIII Turkey shall accord to the EFTA States the same treatment as it accords and will accord to the European Economic Community. Moreover, with respect to other products falling within Chapters 1 to 24 of the Harmonized Commodity Description and Coding System but not listed in Annex II to the Treaty establishing the European Economic Community, Turkey shall accord to the EFTA States the same concessions as it will accord to the European Economic Community or to any of the EFTA States.

**Article 4**

1. The EFTA States shall notify to Turkey and Turkey to the EFTA States all price compensation measures applied under Article 2 of this Protocol.

2. Turkey shall notify to the EFTA States all changes in the treatment accorded to the European Economic Community or individual EFTA States under Article 3 of this Protocol.

**TABLE I TO PROTOCOL A**

HS Heading No.	Description of products
14.04	Vegetable products not elsewhere specified or included:
1404.20	
15.16	Animal or vegetable fats and oils and their fractions, partly or wholly hydrogenated, inter-esterified, re-esterified or elaidinised, whether or not refined, but not further prepared:
ex 1516.20	- Vegetable fats and oils and their fractions:
	- - Hydrogenated castor oil, so called "opal-wax"
15.18	Animal or vegetable fats and oils and their fractions, boiled, oxidised, dehydrated, sulphurised, blown, polymerised by heat in vacuum or in inert gas or otherwise chemically modified, excluding those of heading No. 1516; inedible mixtures or preparations of animal or vegetable fats or oils or of fractions of different fats or oils of this Chapter, not elsewhere specified or included:
ex 1518.00	- Linoxyn

## 504 der Beilagen

11

**TABLE II TO PROTOCOL A**  
**AUSTRIA**

HS tariff No.	Description of Products
1519 --	Industrial monocarboxylic fatty acids; acid oils from refining; industrial fatty alcohols
1702 --	Other sugars, including chemically pure lactose, maltose, glucose and fructose, in solid form; sugar syrups not containing added flavouring or colouring matter; artificial honey, whether or not mixed with natural honey; caramel:
50 -	Chemically pure fructose
ex 90 -	Other, including invert sugar:
B -	Maltose:
1 -	Chemically pure
1704 --	Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa:
10 -	Chewing gum, whether or not sugar-coated
90 -	Other:
ex 90 -	Liquorice extract containing more than 10% by weight of sucrose but not containing other added substances
2101 --	Extracts, essences and concentrates, of coffee, tea or maté and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or maté; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof:
ex 10 -	Extracts, essences and concentrates, of coffee and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of coffee:
A -	Preparations with a basis of coffee:
1 -	With a content of milkfat of 1,5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2,5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight
ex 20 -	Extracts, essences and concentrates, of tea or maté, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of tea or maté:
A -	Preparations with a basis of tea or maté:
1 -	With a content of milkfat of 1,5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2,5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight
ex 30 -	Roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof:
B -	Other
2102 --	Yeasts (active or inactive); other single-cell micro-organisms, dead (but not including vaccines of heading No. 30.02); prepared baking powders:

12

504 der Beilagen

HS tariff No.	Description of Products
20	- Inactive yeasts; other single-cell micro-organisms, dead: A - Inactive yeasts
2103	-- Sauces and preparations therefore; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard:
10	- Soya sauce
20	- Tomato ketchup and other tomato sauces
90	- Other: A - Preparations for sauces with a basis of flour, meal, starch or malt extract B - Other
2104	-- Soups and broths and preparations therefore; homogenised composite food preparations:
10	- Soups and broths and preparations therefore
ex 20	- Homogenised composite food preparations: B - Other
2106	-- Food preparations not elsewhere specified or included:
10	- Protein concentrates and textured protein substances: ex 10 - With a content of milkfat of 1,5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2,5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight
ex 90	- Other: B - Other: 1 - With a content of milkfat of 1,5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2,5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight 2 - Other: b - Other: 1 - Hydrolysates of proteins and autolysates of yeast
2202	-- Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09:
10	- Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured: A - Containing added sugar B - Other
ex 90	- Other: B - Other: 1 - Containing added sugar 2 - Other
2203	00 Beer made from malt
2905	-- Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:



## 504 der Beilagen

13

HS tariff No.	Description of Products
(40)	- Other polyhydric alcohols:
43	- - Mannitol
44	- - D-glucitol (sorbitol)
2915	-- Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:
(10)	- Formic acid, its salts and esters:
13	- - Esters of formic acid:
	ex 13 - esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)
(30)	- Esters of acetic acid:
39	- - Other
	B - Other:
	ex B - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)
90	- Other:
	ex 90 - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)
2916	-- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:
(10)	- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
19	- - Other:
	ex 19 - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)
2917	-- Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:
(10)	- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
19	- - Other:
	ex 19 - Itaconic acid, its salts and esters
2918	-- Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:
(10)	- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
11	- - Lactic acid, its salts and esters
14	- - Citric acid
15	- - Salts and esters of citric acid
19	- - Other:
	ex 19 - Glyceric acid, glycolic acid, saccharic acid, isosaccharic acid and heptasaccharic acid; their salts and esters
2932	-- Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only:
(10)	- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
19	- - Other:
	ex 19 Anhydrous mannitol and D-glucitol (sorbitol) compounds, excluding maltol and isomaltol
90	- Other:
	ex 90 - Anhydrous mannitol and D-glucitol (sorbitol) compounds, excluding maltol and isomaltol
	ex 90 - alpha-Methylglucoside

14

504 der Beilagen

HS tariff No.	Description of Products
2940 00	Sugars, chemically pure, other than sucrose, lactose, maltose, glucose and fructose; sugar ethers and sugar esters, and their salts, other than products of heading No. 29.37, 29.38 or 29.39: ex - Sorbose, its salts and esters
2941 --	Antibiotics:
10	- Penicillins and their derivatives with a penicillanic acid structure; salts thereof
3001 --	Glands and other organs of organo-therapeutic uses, dried, whether or not powdered; extracts of glands or other organs or of their secretions for organo-therapeutic uses; heparin and its salts; other human or animal substances prepared for therapeutic or prophylactic uses, not elsewhere specified or included:
90	- Other: ex 90 - Heparin and its salts
3501 --	Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues
3505 --	Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches:
ex 10	- Dextrins and other modified starches: A - Starch ethers and esters: 2 - Other
3506 --	Prepared glues and other prepared adhesives, not elsewhere specified or included; products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg:
10	- Products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg: ex 10 - With a basis of sodium silicate emulsion or of resin emulsions
(90)	- Other:
99	- - Other: ex 99 - With a basis of sodium silicate emulsion or of resin emulsions
3507 --	Enzymes; prepared enzymes not elsewhere specified or included:
ex 90	- Other: A - Prepared enzymes, containing nutrients: 1 - With a content of milkfat of 1,5% or more by weight or with content of milk proteins of 2,5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight
3823 --	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products) not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included:
ex 10	- Prepared binders for foundry moulds or cores: C - Other

## 504 der Beilagen

15

HS tariff No.	Description of Products
90	- Other: ex B - Products of sorbitol cracking
3911	-- Petroleum resins, coumarone-indene resins, polyterpenes, polysulphides, polysulphones and other products specified in Note 3 to this Chapter, not elsewhere specified or included, in primary forms:
10	- Petroleum resins, coumarone, indene or coumarone-indene resins and polyterpenes: ex 10 - Adhesives with a basis of emulsions of this subheading
90	- Other: ex 90 - Adhesives with a basis of emulsions of this subheading
3913	-- Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms:
90	- Other: ex 90 - Dextran ex 90 - Other than hardened proteins or chemical derivatives of natural rubber

TABLE VIII TO PROTOCOL A  
TURKEY

Heading No.	H.S. Code	Description of products
05.01	0501.00	Human hair, whether or not washed or scoured; waste of human hair.
05.02		Pigs, hogs or boars bristles and hair; badger hair and other brush making hair; waste of such bristles or hair.
05.03	0503.00	Horsehair and horse waste, whether or not put up as a layer with or without supporting material.
05.05		Skins and other parts of birds, with their feathers or down, feathers and parts of feathers (whether or not with trimmed edges) and down, not further worked than cleaned, disinfected or treated for preservation; powder and waste of feathers or parts of feathers.
05.06		Bones and horn-cores, unworked, defatted, simply prepared (but not cut to shape), treated with acid or degelatinised; powder and waste of these products.
05.07		Ivory, tortoise-shell, whalebone and whalebone hair, horns, antlers, hooves, nails, claws and beaks, unworked or simply prepared but not cut to shape; powder and waste of these products.
05.08	0508.00	Coral and similar materials, unworked or simply prepared but not otherwise worked; shells of molluscs, crustaceans or echinoderms and cuttle-bone, unworked or simply prepared but not cut to shape, powder and waste thereof.
05.09	0509.00	Natural sponges of animal origin.
05.10	0510.00	Ambergris, castoreum, civet and musk; cantharides; bile, whether or not dried; glands and other animal products used in the preparation of pharmaceutical products, fresh, chilled, frozen or otherwise provisionally preserved.

Heading No.	H.S. Code	Description of products
05.11		Animal products not elsewhere specified or included; dead animals of Chapter 1 or 3, unfit for human consumption.
		- Other:
ex 0511.91		- - Products of fish or crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates; dead animals of Chapter 3:
		- - - Fish waste
ex 0511.99		- - Other
		- - - Sinews or tendons; parings and similar waste of raw hides or skins
09.03	0903.00	Maté
12.12		Locust beans, seaweeds and other algae, sugar beet and sugar cane, fresh or dried, whether or not ground; fruit stones and kernels and other vegetable products (including unroasted chicory roots of the variety <i>Cichorium intybus sativum</i> ) of a kind used primarily for human consumption, not elsewhere specified or included.
ex 1212.20		- Seaweeds and other algae:
		- - Other
CHAPTER 13		- LACS; GUMS, resins and other vegetable saps and extracts, excluding pectic substances of heading 1302.20
14.01		Vegetable materials of a kind used primarily for plaiting (for example, bamboos, rattans, reeds, rushes, osier, raffia, cleaned, bleached or dyed cereal straw, and lime bark).
14.02		Vegetable materials of a kind used primarily as stuffing or as padding (for example, kapok, vegetable hair and eel-grass), whether or not put up as a layer with or without supporting material.
14.03		Vegetable materials of a kind used primarily in brooms or in brushes (for example, broom-corn, piassava, couch-grass and istle), whether or not in hanks or bundles.
15.02	1502.00	Fats of bovine animals, sheep or goats, raw or rendered, whether or not pressed or solvent-extracted.
ex 1502.00		- For industrial uses other than the manufacture of foodstuffs for human consumption:
		- - Bone fats; waste fats
15.05		Wool grease and fatty substances derived therefrom (including lanolin).
ex 15.06	1506.00	Other animal fats and oils and their fractions, whether or not refined, but not chemically modified.
		(Excluding "fractions")
15.15		Other fixed vegetable fats and oils (including jojoba oil) and their fractions, whether or not refined, but not chemically modified.
	1515.60	- Jojoba oil and its fractions
15.18	1518.00	Animal or vegetable fats and oils and their fractions, boiled, oxidised, dehydrated, sulphurised, blown, polymerised by heat in vacuum or in inert gas or otherwise chemically modified, excluding those of heading No. 15.16; inedible mixtures or preparations of animal or vegetable fats or oils or of fractions of different fats or oils of this Chapter, not elsewhere specified or included.
ex 1518.00		- Other

## 504 der Beilagen

17

Heading No.	H.S. Code	Description of products
15.19		Industrial monocarboxylic fatty acids; acid oils from refining; industrial fatty alcohols.
15.20		Glycerol (glycerine), whether or not pure; glycerol waters and glycerol lyes.
15.21		Vegetable waxes (other than triglycerides), beeswax, other insect waxes and spermaceti, whether or not refined or coloured.
15.22	1522.00	Degras; residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes.
	ex 1522.00	- Degras
17.02		Other sugars, including chemically pure lactose, maltose, glucose and fructose, in solid form; sugar syrups not containing added flavouring or colouring matter; artificial honey, whether or not mixed with natural honey; caramel.
	ex 1702.50	- Chemically pure fructose
	ex 1702.90	- Other, including invert sugar: - - Chemically pure maltose
17.04		Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa.
	ex 1704.90	- Other: - - Liquorice extract containing more than 10% by weight of sucrose but not containing other added substances
18.03		Cocoa paste, whether or not defatted.
18.04	1804.00	Cocoa butter, fat and oil.
18.05	1805.00	Cocoa powder, not containing added sugar or other sweetening matter.
20.08		Fruit, nuts and other edible parts of plants, otherwise prepared or preserved, whether or not containing added sugar or other sweetening matter or spirit, not elsewhere specified or included.
	ex 2008.11	- Nuts, ground-nuts and other seeds, whether or not mixed together: - - Ground-nuts: - - - Peanut butter
	2008.91	- Other, including mixtures other than those of subheading No. 2008.19: - - Palm hearts
21.01		Extracts, essences and concentrates, of coffee, tea or maté and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or maté; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof.
	2101.10	- Extracts, essences and concentrates, of coffee, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of coffee
	2101.20	- Extracts, essences and concentrates, of tea or maté, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of tea or maté
	ex 2101.30	- Roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof: - - Roasted chicory and other roasted coffee substitutes: - - - Roasted chicory - - Extracts, essences and concentrates of roasted chicory and roasted coffee substitutes: - - - Of roasted chicory

Heading No.	H.S. Code	Description of products
21.02		<b>Yeasts (active or inactive); other single-cell micro-organisms, dead (but not including vaccines of heading No. 30.02); prepared baking powders.</b>
	2102.10	- Active yeasts: - - Culture yeast - - Other
ex 2102.20		- Inactive yeasts; other single-cell micro-organisms, dead: (Excluding - - Others: - - - Other than single-cell algae)
	2102.30	- Prepared baking powders
21.03		<b>Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard.</b>
21.04		<b>Soups and broths and preparations therefor; homogenised composite food preparations.</b>
21.06		<b>Food preparations not elsewhere specified or included:</b>
	2106.10	- Protein concentrates and textured protein substances:
ex 2106.90		- Other: - - Other
22.01		<b>Waters, including natural or artificial mineral waters and aerated waters, not containing added sugar or other sweetening matter or flavoured; ice and snow.</b>
22.02		<b>Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09.</b>
	2202.10	- Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured
ex 2202.90		- Other: - - Other, not containing products of heading Nos. 0401 to 0404 or fat obtained from the products of heading Nos. 0401 to 0404
22.03	2203.00	<b>Beer made from malt</b>
22.05		<b>Vermouth and other wine of fresh grapes flavoured with plants or aromatic substances.</b>
22.07		<b>Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of 80 % vol or higher; ethyl alcohol and other spirits, denatured, of any strength.</b>
ex 2207.10		- Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of 80% vol or higher, excluding goods obtained from agricultural products listed in Annex II to the EEC Treaty
ex 2207.20		- Ethyl alcohol and other spirits, denatured, of any strength, excluding goods obtained from agricultural products listed in Annex II to the EEC Treaty
ex 22.08		<b>Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of less than 80% vol; spirits, liqueurs and other spirituous beverages; compound alcoholic preparations of a kind used for the manufacture of beverages, excluding other goods of heading 2208.90 obtained from agricultural products listed in Annex II to the EEC Treaty</b>
24.02		<b>Cigars, cheroots, cigarillos and cigarettes, of tobacco or of tobacco substitutes.</b>
24.03		<b>Other manufactured tobacco and manufactured tobacco substitutes; "homogenised" or "reconstituted" tobacco; tobacco extracts and essences.</b>

## ANNEX II

## REFERRED TO IN SUB-PARAGRAPH 1(c) OF ARTICLE 2

For the products listed in the Table to this Annex originating in an EFTA State Turkey will apply a reduction of customs duties of 60 per cent upon the entry into force of the Agreement as set out in paragraph 2 in Annex V.

The fish and other marine products covered by the provisions of the Agreement so far as trade relations between, on the one side, Austria, Liechtenstein and Switzerland and, on the other side, Turkey are concerned

HS Heading No.	Description of products
Chapter 3 ex Chapter 3	Fish and crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates. — salt-water fish — eel — salmon — crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates
16.05	Crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates, prepared or preserved.

## PROTOCOL B

CONCERNING THE DEFINITION OF THE  
CONCEPT OF "ORIGINATING PRODUCTS"  
AND METHODS OF ADMINISTRATIVE CO-  
OPERATION

## TITLE I

## Definition of the concept of "originating products"

## ARTICLE 1

For the purpose of implementing this Agreement, and without prejudice to the provisions of Article 2, the following products shall be considered as products originating in a State Party to this Agreement:

- (a) products wholly obtained in that State within the meaning of Article 4;
- (b) products obtained in that State incorporating materials which have not been wholly obtained there, provided that:
  - (i) such materials have undergone sufficient working or processing in that State within the meaning of Article 5, or that
  - (ii) such materials originate in any of the other States Parties to this Agreement, within the meaning of this Protocol.

## ARTICLE 2

1. Notwithstanding the provisions of sub-paragraph (b) (ii) of Article 1, products originating in any State Party to this Agreement within the

meaning of this Protocol, and exported from one State to another in the same state or having undergone in the exporting State no working or processing going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5, retain their origin.

2. For the purpose of implementing paragraph 1, where products originating in two or more of the States Parties to this Agreement are used and those products have undergone no working or processing in the exporting State going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5, the origin is determined by the product with the highest customs value or, if this is not known and cannot be ascertained, with the highest first ascertainable price paid for the products in that State.

## ARTICLE 3

(This protocol does not contain an Article 3)

## ARTICLE 4

The following shall be considered as wholly obtained in a State Party to this Agreement within the meaning of sub-paragraph (a) of Article 1:

- (a) mineral products extracted from its soil or from its seabed;
- (b) vegetable products harvested there;
- (c) live animals born and raised there;
- (d) products from live animals raised there;
- (e) products obtained by hunting or fishing conducted there;

- (f) products of sea fishing and other products taken from the sea by its vessels;
- (g) products made aboard its factory ships exclusively from products referred to in subparagraph (f);
- (h) used articles collected there fit only for the recovery of raw materials, subject to Note 5a on used tyres contained in Annex I;
- (i) waste and scrap resulting from manufacturing operations conducted there;
- (j) goods produced there exclusively from products specified in subparagraphs (a) to (i).

### ARTICLE 5

1. The expressions "Chapters" and "headings" used in this Protocol shall mean the chapters and the headings (four digit codes) used in the Nomenclature which makes up the "Harmonized Commodity Description and Coding System" (hereinafter referred to as the Harmonized System or HS).

The expression "classified" shall refer to the classification of a product or material within a particular heading.

2. For the purposes of Article 1, non-originating materials are considered to be sufficiently worked or processed when the product obtained is classified within a heading which is different from those within which all the non-originating materials used in its manufacture are classified, subject to the provisions of paragraphs 3, 4 and 5.

3. For a product mentioned in columns 1 and 2 of the list in Annex II, the conditions set out in column 3 for the product concerned must be fulfilled instead of the rule in paragraph 2.

4. For the products of Chapters 84 to 91 inclusive, as an alternative to satisfying the conditions set out in column 3, the exporter may opt to apply the conditions set out in column 4 instead.

5. For the purpose of implementing subparagraph (b) (i) of Article 1, the following shall still be considered as insufficient working or processing to confer the status of originating product, whether or not there is a change of heading:

- (a) Operations to ensure the preservation of merchandise in good condition during transport and storage (ventilation, spreading out, drying, chilling, placing in salt, sulphur dioxide or other aqueous solutions, removal of damaged parts, and like operations);
- (b) simple operations consisting of removal of dust, sifting or screening, sorting, classifying, matching (including the making-up of sets of articles), washing, painting, cutting up;
- (c)
  - (i) changes of packing and breaking up and assembly of consignments;

- (ii) simple placing in bottles, flasks, bags, cases, boxes, fixing on cards or boards, etc., and all other simple packing operations;
- (d) affixing marks, labels or other like distinguishing signs on products or their packaging;
- (e) simple mixing of products, whether or not of different kinds, where one or more components of the mixtures do not meet the conditions laid down in this Protocol to enable them to be considered as originating products;
- (f) simple assembly of parts of articles to constitute a complete article;
- (g) a combination of two or more operations specified in subparagraphs (a) to (f);
- (h) slaughter of animals.

### ARTICLE 6

1. The term "value" in the List in Annex II shall mean the customs value at the time of the import of the non-originating materials used or, if this is not known and cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the materials in the territory concerned.

Where the value of the originating material used needs to be established, this paragraph shall be applied *mutatis mutandis*.

2. The term "ex-works price" in the List in Annex II shall mean the ex-works price of the product obtained minus any internal taxes which are, or may be, repaid when the product obtained is exported.

### ARTICLE 7

Goods originating in a State Party to this Agreement and constituting one single shipment which is not split up may be transported through territory other than that of any State Party to this Agreement with, should the occasion arise, transshipment or temporary warehousing in such territory, provided that the crossing of the latter territory is justified for geographical reasons, that the goods have remained under the surveillance of the customs authorities in the country of transit or of warehousing, that they have not entered in the commerce of such countries or been delivered for home use there and have not undergone operations other than unloading, reloading or any operation designed to preserve them in good condition.

## TITLE II

### Methods for administrative co-operation

### ARTICLE 8

1. Originating products within the meaning of this Protocol shall, on import into a State Party to



this Agreement benefit from the Agreement upon submission of one of the following documents:

- (a) an EUR.1 movement certificate, hereinafter referred to as an "EUR.1 certificate" or an EUR.1 certificate, valid for a long term, and invoices referring to such certificate made out in accordance with Article 13. A specimen of the EUR.1 certificate is given in Annex III to this Protocol;
- (b) an invoice bearing the exporter's declaration as given in Annex IV to this Protocol, made out in accordance with Article 13;
- (c) an invoice bearing the exporter's declaration as given in Annex IV to this Protocol, made out by any exporter for any consignment consisting of one or more packages containing originating products whose total value does not exceed 5 110 units of account.

2. The following originating products within the meaning of this Protocol shall, on importation into a State Party to the Agreement, benefit from the Agreement without it being necessary to produce any of the documents referred to in paragraph 1:

- (a) products sent as small packages from private persons to private persons, provided that the value of the products does not exceed 365 units of account;
- (b) products forming part of travellers' personal luggage, provided that the value of the products does not exceed 1 025 units of account.

These provisions shall be applied only when such goods are not imported by way of trade and have been declared as meeting the conditions required for the application of the Agreement, and where there is no doubt as to the veracity of such declaration.

Importations which are occasional and consist solely of goods for the personal use of the recipients or travellers or their families shall not be considered as importations by way of trade if it is evident from the nature and quantity of the goods that no commercial purpose is in view.

3. Amounts in the national currency of the exporting State Party to the Agreement equivalent to the amounts expressed in units of account shall be fixed by the exporting State and communicated to the other States Parties to the Agreement. When the amounts are higher than the corresponding amounts fixed by the importing State, the importing State shall accept them if the goods are invoiced in the currency of the exporting State.

If the goods are invoiced in the currency of another State Party to the Agreement, the importing State shall recognize the amount notified by the State concerned.

4. The equivalent of a unit of account in the currencies of the States Parties to the Agreement shall be the amounts specified in Annex VI to this Protocol.

5. The amounts expressed in units of account should be reviewed whenever necessary but at least every second year.

6. Accessories, spare parts and tools dispatched with a piece of equipment, machine, apparatus or vehicle which are part of the normal equipment and included in the price thereof or are not separately invoiced are regarded as one with the piece of equipment, machine, apparatus or vehicle in question.

7. Sets, within the meaning of General Rule 3 of the Harmonized System, shall be regarded as originating when all component articles are originating products. Nevertheless, when a set is composed of originating and non-originating articles, the set as a whole shall be regarded as originating provided that the value of the non-originating articles does not exceed 15 per cent of the ex-works price of the set.

## ARTICLE 9

1. An EUR.1 certificate shall be issued by the customs authorities of the exporting State when the goods to which it relates are exported. It shall be made available to the exporter as soon as actual exportation has been effected or ensured.

2. The EUR.1 certificate shall be issued by the customs authorities of a State Party to this Agreement if the goods to be exported can be considered as products originating in that State within the meaning of Article 1.

3. The customs authorities of a State Party to this Agreement may, provided that the goods to be covered by the EUR.1 certificates are in its territory, issue EUR.1 certificates under the conditions laid down in this Protocol if the goods to be exported can be considered as products originating in a State Party to this Agreement within the meaning of Article 2.

In such cases, the issue of the EUR.1 certificates is subject to the presentation of the evidence of origin issued or made out previously.

4. An EUR.1 certificate may be issued only where it can serve as the documentary evidence required for the purpose of implementing the preferential treatment provided for in this Agreement.

The date of issue of the EUR.1 certificate must be indicated in the box on the EUR.1 certificate reserved for the customs authorities.

5. In exceptional circumstances an EUR.1 certificate may also be issued after exportation of the goods to which it relates if it was not issued at the time of exportation because of errors, involuntary omissions or special circumstances.

The customs authorities may issue an EUR.1 certificate retrospectively only after verifying that the particulars supplied in the exporter's application agree with those on the corresponding document.

EUR.1 certificates issued retrospectively must be endorsed with one of the following phrases: "ISSUED RETROSPECTIVELY", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "DELIVRE A POSTERIORI", „NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "UTGEFID EFTIR À", "RILASCIATO A POSTERIORI", "UTSTEDT SENERE", "UTFÅRDAT I EFTERHAND", "SONRADAN VERILMIŞTIR".

6. In the event of the theft, loss or destruction of an EUR.1 certificate, the exporter may apply to the customs authorities which issued it for a duplicate to be made out on the basis of the export documents in their possession. The duplicate issued in this way must be endorsed with one of the following words: "DUPLICATE", "KAKSOISKAPPALE", "DUPLICATA", "DUPLIKAT", "EFTIRRIT", "DUPLICATO", "İKINCI NÜSHADIR".

The duplicate, which must bear the date of issue of the original EUR.1 certificate, shall take effect as from that date.

7. The endorsements referred to in paragraph 5 and 6 shall be inserted in the "Remarks" box on the EUR.1 certificate.

8. It shall always be possible to replace one or more EUR.1 certificates by one or more EUR.1 certificates, provided that this is done at the customs office where the goods are located.

9. For the purpose of verifying whether the conditions stated in paragraphs 2 and 3 have been met, the customs authorities shall have the right to call for any documentary evidence or to carry out any check which they consider appropriate.

10. The provisions of paragraph 2 to 9 above shall apply, mutatis mutandis, to the evidence of origin made out by approved exporters under the conditions set out in Article 13.

#### ARTICLE 10

1. An EUR.1 certificate shall be issued only on application having been made in writing by the exporter or, under the exporter's responsibility, by his authorized representative, on the form of which a specimen is given in Annex III to this Protocol, which shall be completed in accordance with this Protocol.

2. It shall be the responsibility of the customs authorities of the exporting State to ensure that the form referred to in paragraph 1 is properly completed. In particular, they shall check whether the box reserved for the description of the goods has been completed in such a manner as to exclude any

possibility of fraudulent additions. To this end, the description of the goods must be given without leaving any blank lines. Where the box is not completely filled a horizontal line must be drawn below the last line of the description, the empty space being crossed through.

3. Since the EUR.1 certificate constitutes the documentary evidence for the application of the preferential tariff and quota arrangements laid down in the Agreement, it shall be the responsibility of the customs authorities of the exporting State to take any steps necessary to verify the origin of the goods and to check the other statements on the certificate.

4. When an EUR.1 certificate is issued within the meaning of paragraph 5 of Article 9 after goods to which it relates have actually been exported, the exporter must in the application referred to in paragraph 1:

- indicate the place and date of exportation of the goods to which the EUR 1 certificate relates
- certify that no EUR. 1 certificate was issued at the time of exportation of the goods in question and state the reasons.

5. Applications for EUR.1 certificates and the evidence of origin referred to in the second sub-paragraph of paragraph 3 of Article 9, upon presentation of which new EUR.1 certificates are issued, must be preserved for at least two years by the customs authorities of the exporting State.

#### ARTICLE 11

1. EUR.1 certificates shall be made out on the form, a specimen of which is given in Annex III to this Protocol. This form shall be printed in one or more of the official languages of the States Parties to this Agreement or in English. EUR.1 certificates shall be made out in one of those languages and in accordance with the provisions of the domestic law of the exporting State; if they are handwritten, they shall be completed in ink in capital letters.

2. The EUR.1 certificate shall be 210 x 297 millimetres. A tolerance of up to plus 8 millimetres or minus 5 millimetres in the length may be allowed. The paper used shall be white-sized writing paper not containing mechanical pulp and weighing not less than 25 grammes per square metre. It shall have a printed green guilloché pattern background making any falsification by mechanical or chemical means apparent to the eye.

3. The States Parties to this Agreement may reserve the right to print the EUR.1 certificates themselves or may have them printed by printers approved by them. In the latter case, each EUR.1 certificate must include a reference to such approval. Each EUR.1 certificate must bear the name and

address of the printer or a mark by which the printer can be identified. It shall also bear a serial number, whether or not printed, by which it can be identified.

## ARTICLE 12

1. An EUR. 1 certificate must be submitted, within four months of the date of issue by the customs authorities of the exporting State, to the customs authorities of the importing State where the goods are entered, in accordance with the procedures laid down by the State. The said authorities may require a translation of a certificate. They may also require the import declaration to be accompanied by a statement from the importer to the effect that the goods meet the conditions required for the implementation of the Agreement.

2. Without prejudice to paragraph 5 of Article 5 of, where, at the request of the person declaring the goods at customs, a dismantled or non-assembled article falling within Chapter 84 or 85 of the Harmonized System is imported by instalments under the conditions laid down by the competent authorities, it shall be considered to be a single article and an EUR.1 certificate may be submitted for the whole article upon importation of the first instalment.

3. An EUR.1 certificate which is submitted to the customs authorities of the importing State after the final date for presentation specified in paragraph 1 may be accepted for the purpose of applying preferential treatment, where the failure to submit the certificate by the final date set is due to force majeure or exceptional circumstances.

In other cases of belated presentation, the customs authorities of the importing State may accept the EUR.1 certificates where the goods have been submitted to them before the said final date.

4. The discovery of slight discrepancies between the statements made in the EUR.1 certificate and those made in the documents submitted to the customs office for the purpose of carrying out the formalities for importing the goods shall not ipso facto render the certificate null and void, provided it is duly established that the certificate corresponds to the goods.

5. EUR.1 certificates shall be preserved by the customs authorities of the importing State in accordance with the rules in force in that State.

6. Proof that the conditions set out in Article 7 have been met shall be provided by submission to the customs authorities of the importing State of either:

- (a) a single supporting transport document, made out in the exporting State, under the cover of which the transit country has been crossed; or
- (b) a certificate issued by the customs authorities of the transit country containing:

- an exact description of the goods,
  - the date of unloading and reloading of the goods and, where applicable, the names of the ships,
  - certified proof of the conditions under which the goods have stayed in the transit country;
- (c) or, failing these, any substantiating documents.

## ARTICLE 13

1. Notwithstanding paragraphs 1 to 7 of Article 9 and paragraphs 1, 4, and 5 of Article 10, a simplified procedure for the issue of the documentation relating to the evidence of origin shall be applicable under the terms of the provisions set out below.

2. The customs authorities in the exporting State may authorize an exporter, hereinafter referred to as "approved exporter", who makes frequent shipments for which EUR.1 certificates may be issued, and who offers to the satisfaction of the customs authorities all guarantees necessary to verify the originating status of the goods, not to submit to the customs office in the exporting State at the time of export either the goods or the application for an EUR.1 certificate relating to those goods, for the purpose of obtaining an EUR.1 certificate under the conditions laid down in paragraphs 1 to 4 of Article 9.

3. In addition, the customs authorities may authorize an approved exporter to draw up EUR.1 certificates, valid for a maximum period of one year from the date of issue, hereinafter referred to as "LT certificates". The authorization shall be granted only where the originating status of the goods to be exported is expected to remain unchanged for the period of validity of the LT certificate. If any goods are no longer covered by the LT certificate, the approved exporter shall immediately inform the customs authorities who gave the authorization.

Where the simplified procedure applies, the customs authorities of the exporting State may prescribe the use of EUR.1 certificates bearing a distinctive sign by which they may be identified.

4. The authorization referred to in paragraph 2 and 3 shall stipulate, at the choice of customs authorities, that Box 11, "Customs endorsement", of the EUR.1 certificate must:

- (a) either be endorsed beforehand with the stamp of the competent customs office of the exporting State and the handwritten or non-handwritten signature of an official of that office; or
- (b) be endorsed by the approved exporter with a special stamp which has been approved by the customs authorities of the exporting State and corresponds to the specimen given in Annex V

to this Protocol; this stamp may be preprinted on the form.

Box 11, "Customs endorsement", of the EUR.1 certificate shall be completed if necessary by the approved exporter.

5. In the cases referred to in paragraph 4 (a), one of the following phrases shall be entered in Box 7, "Remarks", of the EUR.1 certificate: "Simplified procedure", "Yksinkertaistettu menettely", "Procédure simplifiée", "Vereinfachtes Verfahren", "Einföldud afgreidsla", "Procedura simplificata", "Forenklet prosedyre", "Förenklad procedur", "Basitleştirilmiş prosedür". The approved exporter shall if necessary indicate in Box 13, "Request for verification", the name and address of the customs authority competent to verify the EUR.1 certificate.

6. In the case referred to in paragraph 3, the approved exporter shall also enter in box 7 of the EUR.1 certificate one of the following phrases:

"LT certificate valid until ...",  
 "LT-todistus voimassa ... saakka",  
 "certificat LT valable jusqu'au ...",  
 "LT-Certificat gültig bis ...",  
 "LT-skirteini gildir til ...",  
 "certificato LT valido fino a ...",  
 "LT-sertifikat gyldig til ...",  
 "LT-certifikat giltigt till ...",  
 "LT sertifikası ..... tarihine değin geçerlidir",

(date indicated in numerals),

and a reference to the authorization under which the relevant LT certificate has been issued.

The approved exporter shall not be required to refer in Box 8 and Box 9 of the LT certificate to the marks and numbers and number and kind of packages and the gross weight (kg) or other measures (litres, m<sup>3</sup>, etc.). Box 8 must, however, contain a description and designation of the goods which is sufficiently precise to allow for their identification.

7. Notwithstanding paragraphs 1 and 3 of Article 12, the LT certificate must be submitted to the customs office of import at or before the first importation of any goods to which it relates. When the importer carries out the customs clearance at several customs offices in the State of importation, the customs authorities may request him to produce a copy of the LT certificate to all of those offices.

8. Where an LT certificate has been submitted to the customs authorities, the evidence of the originating status of the imported goods shall, during the validity of the LT certificate, be given by invoices which satisfy the following conditions:

(a) when an invoice includes both goods originating in a State Party to this Agreement and non-originating goods, the exporter shall distinguish clearly between these two categories;

(b) the exporter shall state on each invoice the number of the LT certificate which covers the goods and the date of expiry of the certificate and the name(s) of the country or countries in which the goods originate.

The statement on the invoice made by the exporter of the number of the LT certificate with the indication of the country of origin shall constitute a declaration that the goods fulfil the conditions laid down in this Protocol for the acquisition of preferential origin status in trade between the States Parties to this Agreement.

The customs authorities of the exporting State may require that the entries, which, under the above provisions, must appear on the invoice, be supported by the manuscript signature followed by the name of the signatory in clear script;

(c) the description and the designation of the goods on the invoice shall be in sufficient detail to show clearly that the goods are also listed on the LT certificate to which the invoice refers;

(d) the invoices can be made out only for the goods exported during the period of validity of the relevant LT certificate. They may however be produced at the import customs office within four months of the date of their being made out by the exporter.

9. In the framework of the simplified procedures, invoices which satisfy the conditions of this Article may be made out and/or transmitted using telecommunications or electronic data processing methods. Such invoices shall be accepted by the customs of the importing State as evidence of the originating status of the goods imported in accordance with the procedures laid down by the customs authorities there.

10. Should the customs authorities of the exporting State identify that a certificate and/or invoice issued under the provisions of this Article is invalid in relation to any goods supplied, they shall immediately notify the customs authorities of the importing State of the facts.

11. The customs authorities may authorize an approved exporter to make out invoices bearing the declaration given in Annex IV to this Protocol in place of EUR.1 certificates.

The declaration made by the approved exporter on the invoice shall be made out in one of the official languages of the States Parties to this Agreement or in English. It shall be signed in manuscript and must either:

(a) have a reference to the approved exporter's authorization number, or  
 (b) be endorsed by the approved exporter with the special stamp referred to in paragraph 4

(b) which has been approved by the customs authorities of the exporting State. This stamp may be preprinted on the invoice.

12. However, the customs authorities in the exporting State may authorize an approved exporter not to sign the statement in paragraph 8 (b) or the declaration referred to in paragraph 11 given on the invoice, when such invoices are made out and/or transmitted using telecommunications or electronic data processing methods.

The said customs authorities shall lay down conditions for the implementation of this paragraph, including, if they so require, a written undertaking from the approved exporter, that he accepts full responsibility for such statement and declaration as if they had in fact been signed in manuscript by him.

13. In the authorizations referred to in paragraphs 2, 3 and 11 the customs authorities shall specify in particular:

- (a) the conditions under which the applications for EUR.1 certificates or for LT certificates are made or under which the declaration concerning the origin of the goods is made on the invoice;
- (b) the conditions under which these applications, as well as a copy of the invoices referring to an LT certificate and of the invoices bearing the exporter's declaration, are kept for at least two years. In the case of LT certificates or invoices referring to an LT certificate, this period shall begin from the date of expiry of validity of the LT certificate. These provisions shall also apply to the EUR.1 certificates or LT certificates and the invoices referring to an LT certificate, as well as to invoices bearing the exporter's declaration, having served as the basis for the issue of other evidence of origin, used under the conditions laid down in the second sub-paragraph of paragraph 3 of Article 9.

14. The customs authorities in the exporting State may declare certain categories of goods ineligible for the special treatment provided for in paragraphs 2, 3 and 11.

15. The customs authorities shall refuse the authorizations referred to in paragraphs 2, 3 and 11 to exporters who do not offer all the guarantees which they consider necessary.

The customs authorities may withdraw the authorizations at any time. They must do so where the conditions of approval are no longer satisfied or the approved exporter no longer offers those guarantees.

16. The approved exporter may be required to inform the customs authorities, in accordance with the rules which they lay down, of goods to be dispatched by him, so that the competent customs

office may make any verification it thinks necessary before the dispatch of the goods.

17. The provisions of this Article shall not prejudice application of the rules of the States Parties to this Agreement on customs formalities and the use of customs documents.

#### ARTICLE 14

The declaration referred to in paragraph 1 (c) of Article 8 shall be made out by the exporter in the form given in Annex IV to this Protocol in one of the official languages of the States Parties to this Agreement or in English. It shall be typed or stamped and signed by hand. The exporter must keep a copy of the invoice bearing the said declaration for at least two years.

#### ARTICLE 15

1. The exporter or his representative shall submit with his request for an EUR.1 certificate any appropriate supporting document proving that the goods to be exported qualify for the issue of an EUR.1 certificate.

He shall undertake to submit at the request of the appropriate authorities, any supplementary evidence they may require for the purpose of establishing the correctness of the originating status of the goods eligible for tariff treatment and shall undertake to agree to any inspection of his accounts and to any check on the processes of the obtaining of the above goods, carried out by the said authorities.

2. Exporters must keep for at least two years the supporting documents referred to in paragraph 1.

3. The provisions of paragraphs 1 and 2 shall apply *mutatis mutandis* in the case of the use of the procedures laid down in paragraphs 2 and 3 of Article 13 and of the declarations referred to in paragraphs 1 (b) and 1 (c) of Article 8.

#### ARTICLE 16

1. Goods sent from an EFTA State or from Turkey for exhibition in a country other than a State Party to this Agreement and sold after the exhibition for importation into Turkey or into an EFTA State shall benefit on importation from the provisions of this Agreement on condition that the goods meet the requirements of this Protocol entitling them to be recognized as originating in an EFTA State or in Turkey and provided that it is shown to the satisfaction of the Customs authorities that:

- (a) an exporter has consigned these goods from an EFTA State or from Turkey to the country in which the exhibition is held and has exhibited them there;

- (b) the goods have been sold or otherwise disposed of by that exporter to someone in Turkey or in an EFTA State;
- (c) the goods have been consigned during the exhibition or immediately thereafter to Turkey or to an EFTA State in the state in which they were sent for exhibition;
- (d) the goods have not, since they were consigned for exhibition, been used for any purpose other than demonstration at the exhibition.

2. An EUR.1 certificate must be produced to the customs authorities in the normal manner. The name and address of the exhibition must be indicated thereon. Where necessary, additional documentary evidence of the nature of the goods and the conditions under which they have been exhibited may be required.

3. Paragraph 1 shall apply to any trade, industrial, agricultural or crafts exhibition, fair or similar public show or display which is not organized for private purposes in shops or business premises with a view to the sale of foreign goods, and during which the goods remain under customs control.

#### ARTICLE 17

1. In order to ensure the proper application of this Title, the States Parties to this Agreement shall assist each other through their respective customs administrations, in checking the authenticity and accuracy of EUR.1 certificates, including those issued under paragraph 3 of Article 9 and the exporters' declarations made on invoices.

2. The Joint Committee shall be authorized to take any decisions necessary for the methods of administrative co-operation to be applied in due time in the States Parties to this Agreement.

3. The customs authorities of the States Parties to this Agreement shall provide each other, through the EFTA Secretariat, with specimen impressions of stamps used in their customs offices for the issue of EUR.1 certificates.

4. Penalties shall be imposed on any person who draws up, or causes to be drawn up, a document which contains incorrect particulars for the purpose of obtaining a preferential treatment for goods.

5. The States Parties to this Agreement shall take all necessary steps to ensure that goods traded under cover of an EUR.1 certificate, which in the course of transport use a free zone situated in their territory, are not substituted by other goods and that they do not undergo handling other than normal operations designed to prevent their deterioration.

6. When products originating in a State Party to this Agreement and imported into a free zone under cover of an EUR.1 certificate undergo treatment or

processing, the customs authorities concerned must issue a new EUR.1 certificate at the exporter's request if the treatment or processing undergone is in conformity with the provisions of this Protocol.

#### ARTICLE 18

1. Subsequent verifications of EUR.1 certificates and of exporters' declarations made on invoices shall be carried out at random or whenever the customs authorities of the importing State have reasonable doubt as to the authenticity of the document or the accuracy of the information regarding the true origin of the goods in question.

2. For the purposes of implementing the provisions of paragraph 1, the customs authorities of the importing State shall return the EUR.1 certificate and the invoice, if it has been submitted, or the invoice referring to an LT certificate, or the invoice bearing the exporter's declaration or a copy of those documents, to the customs authorities of the exporting State, giving where appropriate, the reasons of substance or form for an inquiry.

The customs authorities shall forward, in support of the request for a *posteriori* verification, any documents and information that have been obtained suggesting that the particulars given on the EUR.1 certificate or the invoice are inaccurate.

If the customs authorities of the importing State decide to suspend the provisions of the Agreement while awaiting the results of the verification, they shall offer to release the goods to the importer subject to any precautionary measures judged necessary.

3. The customs authorities of the importing State shall be informed of the results of the verification as soon as possible. These results must be such as to make it possible to determine whether the documents returned under paragraph 2 apply to the goods actually exported, and whether these goods can, in fact, qualify for application of the preferential arrangements.

Where such disputes cannot be settled between the customs authorities of the importing State and those of the exporting State or where they raise a question as to the interpretation of this Protocol they shall be submitted to the Sub-Committee on customs and origin matters referred to in Article 26. The decisions shall be taken by the Joint Committee.

For the purpose of the subsequent verification of EUR.1 certificates, the customs authorities of the exporting State must keep the export documents, or copies of EUR.1 certificates used in place thereof, for at least two years.

**TITLE III****Final provisions****ARTICLE 19**

The States Parties to this Agreement shall each take the steps necessary to implement this Protocol.

**ARTICLE 20**

The Annexes to this Protocol shall form an integral part thereof.

**ARTICLE 21**

Goods which conform to the provisions of Title I and which on the date of entry into force of the Agreement are either being transported or are being held in a State Party to this Agreement in temporary storage, in bonded warehouses or in free zones, may be accepted as originating products subject to the submission — within four months from that date — to the customs authorities of the importing State of an evidence of origin, drawn up retrospectively, and of any documents that provide supporting evidence of the conditions of transport.

**ARTICLE 22**

The States Parties to this Agreement undertake to introduce measures necessary to ensure that the EUR.1 certificates which their customs authorities are authorized to issue in pursuance of this Agreement are issued under the conditions laid down by this Agreement. They also undertake to provide the administrative co-operation necessary for this purpose, in particular to check on the itinerary of goods traded under this Agreement and the places in which they have been held.

**ARTICLE 23**

1. Without prejudice to the provisions of Protocol A, products which are of the kind to which the Agreement applies, and which are used in the manufacture of products for which an EUR.1 certificate, an LT certificate or the invoices referring to the LT certificate, or an invoice bearing the exporter's declaration are issued or completed, can only be the subject of drawback of customs duty or benefit from an exemption of customs duty of whatever kind when products originating in a State Party to this Agreement are concerned.

2. In this Article, the term "customs duty" also means charges having an effect equivalent to customs duty.

**ARTICLE 24**

1. Where, by virtue of this Agreement, imports into an EFTA State are to be treated differently from imports covered by the EFTA Convention, the treatment provided for by this Agreement shall be applied to all products which are accompanied by evidence of origin referred to in paragraph 1 of Article 8, issued or made out in Turkey, or by any such evidence of origin issued in an EFTA State and bearing the expression "EFTA-Turkey Trade".

2. An exporter in an EFTA State or his representative shall enter the expression "EFTA-Turkey Trade" on the evidence of origin in trade between EFTA States in cases where products have obtained their originating status by virtue of this Agreement by use of materials originating in Turkey.

3. Notwithstanding the provisions of paragraph 1, products originating in an EFTA State which are re-exported from Turkey, shall benefit at import into an EFTA State from treatment equal to that which they would have received had they been sent directly from one EFTA State to another. The products must be in the same state or have undergone no working or processing in Turkey going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5. This treatment will be granted only on submission to the customs authorities of the importing EFTA State of an EUR.1 certificate, issued by the appropriate customs office in Turkey, in which the expression "Application Article 24.3" has been inserted and authenticated by the stamp of the said office.

**ARTICLES 25**

(This Protocol does not contain an Article 25)

**ARTICLE 26**

A Sub-Committee on customs and origin matters shall be set up under the Joint Committee in accordance with paragraph 5 of Article 26 of the Agreement to assist it in carrying out its duties and to ensure a continuous information and consultation process between experts. It shall be composed of experts from the States Parties to the Agreement responsible for questions related to origin rules.

**ARTICLE 27**

For the purpose of implementing sub-paragraph (b) (ii) of Article 1 any product originating in a State Party to this Agreement shall, on exportation to another State Party to this Agreement, be treated as a non-originating product during the period or periods in which the last-mentioned State Party to this Agreement applies the rate of duty applicable to

third countries or any corresponding safeguard measure to such products in accordance with this Agreement.

## ANNEX I

### EXPLANATORY NOTES

#### Note 1 — Article 1

The term "State Party to this Agreement" shall also cover the territorial waters of this State.

Vessels operating on the high seas, including factory ships, on which the fish caught is worked or processed shall be considered as part of the territory of the State Party to this Agreement to which they belong provided that they satisfy the conditions set out in Explanatory Note 4.

#### Note 2 — Articles 1, 2 and 4

The conditions set out in Article 1 relative to the acquisition of originating status must be fulfilled without interruption in a State Party to this Agreement except as provided for in Article 2.

If originating products exported from a State Party to this Agreement to another country are returned, except so far as provided for in Article 2, they must be considered as non-originating unless it can be demonstrated to the satisfaction of the customs authorities that:

- the goods returned are the same goods as those exported, and
- they have not undergone any operations beyond that necessary to preserve them in good condition while in that country.

#### Note 3 — Articles 1 and 2

In order to determine whether goods are originating products it shall not be necessary to establish whether the power and fuel, plant and equipment, and machines and tools used to obtain such goods originate in third countries or not.

#### Note 4 — sub-paragraph (f) of Article 4

The term "its vessels" shall apply only to vessels:

- (a) which are registered or recorded in a State Party to this Agreement;
- (b) which sail under the flag of a State Party to this Agreement;
- (c) which are at least 50 per cent owned by nationals of a State Party to this Agreement or by a company with its head office in such a

State, of which the manager or managers, chairman of the board of directors or of the supervisory board, and the majority of the members of such boards are nationals of a State Party to this Agreement and of which, in addition, in the case of partnerships or limited companies, at least half of the capital belongs to such a State or to public bodies or nationals of such a State;

- (d) of which the captain and officers are all nationals of a State Party to this Agreement;
- (e) of which at least 75 per cent of the crew are nationals of a State Party to this Agreement.

#### Note 5 — Articles 4 and 5

1. The unit of qualification for the application of the origin rules shall be the particular product which is considered as the basic unit when determining classification using the Nomenclature of the Harmonized System. In the case of sets of products which are classified by virtue of General Rule 3, the unit of qualification shall be determined in respect of each item in the set; this also applies to the sets of heading Nos. 6308, 8206 and 9605.

Accordingly, it follows that:

- when a product composed of a group or assembly of articles is classified under the terms of the Harmonized System within a single heading, the whole constitutes the unit of qualification,
- when a consignment consists of a number of identical products classified within the same heading of the harmonized system, each product must be taken individually when applying the origin rules.

2. Where, under General Rule 5 of the Harmonized System, packing is included with the product for classification purposes, it shall be included for purposes of determining origin.

#### Note 5a — sub-paragraph (h) of Article 4

In the case of used tyres, the term "used articles collected there, fit only for the recovery of raw materials" does not only cover used tyres fit only for the recovery of raw materials but also used tyres fit only for retreading or for use as waste.

#### Note 6 — Paragraph 2 of Article 5

The Introductory Notes to Annex II shall also apply where appropriate to all products manufactured using non-originating materials even if they are not subject to a specific condition contained in the list in Annex II but are subject instead to the change of heading rule set out in paragraph 2 of Article 5.



**Note 7 — Article 6**

“Ex-works price” shall mean the price paid to the manufacturer in whose undertaking the last working or processing is carried out, provided the price includes the value of all the products used in manufacture.

“Customs value” shall be understood as meaning the customs value as determined in accordance with the Agreement on implementation of Article VII of the General Agreement on Tariffs and Trade done at Geneva on 12 April 1979.

**Note 8 — Paragraph 1 of Article 8**

The facility of using, under this Protocol, the invoice as evidence of the originating status of the goods, shall be extended to the delivery note or any other commercial document which describes the goods concerned in sufficient detail to enable them to be identified.

In the case of products sent by post which, within the meaning of paragraph 2 of Article 8, are not considered as importations by way of trade, the declaration of the originating status can also be made on the customs declaration C2/CP3 or on a sheet of paper annexed to that declaration.

**Note 9 — Paragraph 1 of Article 17 and Article 22**

Where an EUR.1 certificate has been issued under the conditions laid down in Article 9 (3) and relates to goods re-exported in the same state, the customs authorities of the country of destination must be able to obtain, by means of administrative co-operation, true copies of the evidence of origin issued or made out previously relating to those goods.

**Note 10 — Article 23**

“Drawback of customs duty or exemption from customs duty of whatever kind” shall mean any arrangement for refund or remission, partial or complete, of customs duties applicable to products used in manufacture, provided that the said provision concedes, expressly or in effect, this repayment or non-charging or the non-imposition when goods obtained from the said products are exported but not when they are retained for home use.

“Products used in manufacture” shall mean any products in respect of which a “drawback of customs duty or exemption from customs duty of whatever kind” is requested as a result of the export of originating products for which an EUR.1 certificate, an LT certificate or the invoices referring to the LT certificate, or an invoice bearing the exporter’s declaration are issued or made out.

**ANNEX II**

**List of working or processing required to be carried out on non-originating materials in order that the product manufactured can obtain originating status**

**INTRODUCTORY NOTES****General****Note 1**

1.1 The first two columns in the List describe the products obtained. The first column gives the heading number, or the Chapter number, used in the Harmonized System and the second column gives the description of goods used in that System for that heading or Chapter. For each entry in the first two columns a rule is specified in columns 3 and 4. Where, in some cases, the entry in the first column is preceded by an “ex”, this signifies that the rule in column 3 or column 4 only applies to the part of that heading or Chapter as described in column 2.

1.2 Where several heading numbers are grouped together in column 1 or a Chapter is given and the description of product in column 2 is therefore given in general terms, the adjacent rule in column 3 or column 4 applies to all products which, under the Harmonized System, are classified within headings of the Chapter or within any of the headings grouped together in column 1.

1.3 Where there are different rules in the List applying to different products within a heading, each indent contains the description of that part of the heading covered by the adjacent rule in column 3 or column 4.

1.4 For the products of Chapters 84 and 91 inclusive, if no origin rule is given in column 4, the rule set out in column 3 has to be applied.

**Note 2**

2.1 The term “manufacture” covers any kind of working or processing including “assembly” or specific operations. However, see paragraph 5 of Note 3. below.

2.2 The term “material” covers any “ingredient”, “raw material”, “component” or “part”, etc., used in the manufacture of the product.

2.3 The term “product” refers to the product being manufactured, even if it is intended for later use in another manufacturing operation.

**Note 3**

3.1 In the case of any heading not in the List or any part of a heading that is not in the List, the

“change of heading” rule set out in paragraph 2 of Article 5 applies. If a “change of heading” condition applies to any entry in the List, then it is contained in the rule in column 3.

3.2 The working or processing required by a rule in column 3 or column 4 has to be carried out only in relation to the non-originating materials used. The restrictions contained in a rule in column 3 or column 4 likewise apply only to the non-originating materials used.

3.3 Where a rule states that “materials of any heading” may be used, materials of the same heading as the product may also be used, subject, however, to any specific limitations which may also be contained in the rule. However, the expression “manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. . .” means that only materials classified within the same heading as the product of a different description than that of the product as given in column 2 of the List may be used.

3.4 If a product, made from non-originating materials which has acquired originating status during manufacture by virtue of the change of heading rule or its own List rule, is used as a material in the process of manufacture of another product, then the rule applicable to the product in which it is incorporated does not apply to it.

— *For example:*

an engine of heading No. 8407, for which the rule states that the value of the non-originating materials which may be incorporated may not exceed 40% of the ex-works price, is made from “other alloy steel roughly shaped by forging” of heading No. 7224.

If this forging has been forged in the country concerned from a non-originating ingot then the forging has already acquired origin by virtue of the rule for heading No. ex 7224 in the List. It can then count as originating in the value calculation for the engine regardless of whether it was produced in the same factory or another. The value of the non-originating ingot is thus not taken into account when adding up the value of the non-originating materials used.

3.5 Even if the change of heading rule or the rule contained in the List are satisfied, a product does not have origin if the processing carried out, taken as a whole, is insufficient in the sense of paragraph 5 of Article 5.

#### Note 4

4.1 The rule in the List represents the minimum amount of working or processing required and the carrying out of more working or processing also confers originating status; conversely, the carrying out of less working or processing cannot confer origin. Thus if a rule says that non-originating material at a certain level of manufacture may be used, the use of such material at an earlier stage of manufacture is allowed and the use of such material at later stage is not.

4.2 When a rule in the List specifies that a product may be manufactured from more than one material, this means that any one or more of the materials may be used. It does not require that all be used.

— *For example:*

The rule for fabrics says that natural fibres may be used and that chemical materials, among other materials, may also be used. This does not mean that both have to be used, one can use one or the other or both.

If, however, a restriction applies to one material and other restrictions apply to other materials in the same rule, then the restrictions only apply to the materials actually used.

— *For example:*

The rule for sewing machines specifies that the thread tension mechanism used has to originate and that the zigzag mechanism used also has to originate; these two restrictions only apply if the mechanisms concerned are actually incorporated into the sewing machine.

4.3 When a rule in the List specifies that a product must be manufactured from a particular material, the condition obviously does not prevent the use of other materials which, because of their inherent nature, cannot satisfy the rule

— *For example:*

The rule for heading No. 1904 which specifically excludes the use of cereals or their derivatives does not prevent the use of mineral salts, chemicals and other additives which are not produced from cereals.

— *For example:*

In the case of an article made from non-woven materials, if the use of only non-originating yarn is allowed for this class of article, it is not possible to start from non-woven cloth — even if non-wovens cannot normally be made from yarn. In such cases, the starting material would normally

be at the stage before yarn — that is the fibre stage.

See also paragraph 3 of Note 7 in relation to textiles.

- 4.4 If in a rule in the List two or more percentages are given for the maximum value of non-originating materials that can be used, then these percentages may not be added together. The maximum value of all the non-originating materials used may never exceed the highest of the percentages given. Furthermore the individual percentages must not be exceeded in relation to the particular materials they apply to:

### Textiles

#### Note 5

- 5.1 The term “natural fibres” is used in the List to refer to fibres other than artificial or synthetic fibres and is restricted to the stages before spinning takes place, including waste and unless otherwise specified, the term “natural fibres” includes fibres that have been carded, combed or otherwise processed but not spun.
- 5.2 The term “natural fibres” includes horsehair of heading No. 0503, silk of headings Nos. 5002 and 5003 as well as the wool fibres, fine or coarse animal hair of headings Nos. 5101 to 5105, the cotton fibres of headings Nos. 5201 to 5203 and the other vegetable fibres of headings Nos. 5301 to 5305.
- 5.3 The terms “textile pulp”, “chemical materials” and “paper-making materials” are used in the List to describe the materials not classified within Chapters 50 to 63 which can be used to manufacture artificial, synthetic or paper fibres or yarns.
- 5.4 The term “man-made staple fibres” is used in the List to refer to synthetic or artificial filament tow, staple fibres or waste, of headings Nos. 5501 to 5507.

#### Note 6

- 6.1 In the case of the products classified within those headings in the List to which reference is made to this Introductory Note, the conditions set out in column 3 of the List shall not be applied to any basic textile materials used in their manufacture which, taken together, represent 10% or less of the total weight of all the basic textile materials used (but see also paragraphs 3 and 4 of Note 6 below).
- 6.2 However, this tolerance may only be applied to mixed products which have been made from

two or more basic textile materials, irrespective of their share of the product.

The following are the basic textile materials:

- silk,
- wool,
- coarse animal hair,
- fine animal hair,
- horsehair,
- cotton,
- paper-making materials and paper,
- flax,
- true hemp,
- jute and other textile bast fibres,
- sisal and other textile fibres of the *genus* *Agave*,
- coconut, abaca, ramie and other vegetable textile fibres,
- synthetic man-made filaments,
- artificial man-made filaments,
- synthetic man-made staple fibres,
- artificial man-made staple fibres.

#### — For example:

A yarn of heading No. 5205 made from cotton fibres and synthetic staple fibres is a mixed yarn. Therefore, non-originating materials that do not satisfy the origin rules may be used up to a weight of 10% of the yarn.

#### — For example:

A woollen fabric of heading No. 5112 made from woollen yarn and synthetic yarn of staple fibres is a mixed fabric. Therefore, either non-originating synthetic yarn or woollen yarn or a combination thereof that does not satisfy the origin rules may be used up to a weight of 10% of the fabric.

#### — For example:

Tufted textile of heading No. 5802 made from cotton yarn and cotton fabric is only a mixed product if the cotton fabric is itself a mixed fabric being made from two or more different basic textile materials or if the cotton yarns used are themselves mixtures.

#### — For example:

If the tufted textile concerned had been made from cotton yarn and synthetic fabric, then, obviously, two separate basic textile materials would have been used.

#### — For example:

A carpet with tufts made both from artificial yarns and tufts made from cotton yarns and with a jute backing is a mixed product because three basic textile materials are used. Thus, any non-originating materials that are used at a later stage of manufacture than the rule allows, may be used, provided

their total weight taken together does not exceed 10% of the weight of the textile materials in the carpet. Thus, the jute backing, the artificial yarns and/or the cotton yarns could be imported at that stage of manufacture, provided the weight conditions are met.

6.3 In the case of products incorporating "yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyether whether or not gimped" this tolerance is 20% in respect of this yarn.

6.4 In the case of products incorporating strip consisting of a core of aluminium foil or of a core of plastic film whether or not coated with aluminium powder, of a width not exceeding 5 mm., sandwiched by means of an adhesive between two films of plastic film, this tolerance is 30% in respect of this strip.

#### Note 7

7.1 In the case of those textile products, which are marked in the List by a footnote referring to this Introductory Note, textile materials, with the exception of linings and interlinings, which do not satisfy the rule set out in the List in column 3

for the made-up product concerned may be used provided that they are classified in a heading other than that of the product and that their value does not exceed 8% of the ex-works price of the product.

7.2 Any non-textile trimmings and accessories or other materials used which contain textiles do not have to satisfy the conditions set out in column 3 even though they fall outside the scope of paragraph 3 of Note 4.

7.3 In accordance with paragraph 3 of Note 4, any non-originating non-textile trimmings and accessories or other product, which do not contain any textiles, may, anyway, be used freely where they cannot be made from the materials listed in column 3.

#### — For example:

If a rule in the List says that for a particular textile item, such as a blouse, yarn must be used, this does not prevent the use of metal items, such as buttons, because they cannot be made from textile materials.

7.4 Where a percentage rule applies, the value of trimmings and accessories must be taken into account when calculating the value of the non-originating materials incorporated.

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
03.02 to 03.05	Fish, other than live fish	Manufacture in which all the materials of Chapter 3 used must already be originating
ex 04.03	Buttermilk, curdled milk and cream, yogurt, kephir and other fermented or acidified milk and cream, flavoured or containing added fruit, nuts or cocoa	Manufacture in which: — all the materials of Chapter 4 used must be wholly obtained — any fruit juice (except those of pineapple, lime or grapefruit) of heading No. 20.09 used must already be originating, and — the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
13.02	Vegetable saps and extracts; pectic substances, pectinates and pectates; agar-agar and other mucilages and thickeners, whether or not modified, derived from vegetable products: — Mucilages and thickeners derived from vegetable products, modified	Manufacture from non-modified mucilages and thickeners
16.04	Prepared or preserved fish; caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

## 504 der Beilagen

33

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
16.05	Crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates, prepared or preserved	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 17.02	Chemically pure fructose and maltose	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 17.02
17.04	Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any other materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
18.06	Chocolate and other food pre-parations containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
19.01	Malt extract; food preparations of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%, not elsewhere specified or included; food preparations of goods of headings Nos. 04.01 to 04.04, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 10%, not elsewhere specified or included: — Malt extract — Other	Manufacture from cereals of Chapter 10  Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 19.02	Pasta, whether or not cooked or stuffed (with meat or other substances) or otherwise prepared, such as spaghetti, macaroni, noodles, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni — except for those containing more than 20% by weight of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates, sausages and the like or meat and meat offal of any kind, including fats of any kind or origin; couscous, whether or not prepared	Manufacture in which all the cereals and derivatives (except durum wheat and its derivatives) used must be wholly obtained
19.03	Tapioca and substitutes therefor prepared from starch, in the form of flakes, grains, pearls, siftings or in similar forms	Manufacture from materials of any heading except potato starch of heading No. 11.08

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
19.04	<p>Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products (for example, corn flakes); cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Not containing cocoa:</li> <li>— Cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared</li> <li>— Other</li> <li>— Containing cocoa</li> </ul>	<p>Manufacture from materials of any heading. However, grains and cobs of sweet corn, prepared or preserved, of heading Nos. 20.01, 20.04 and 20.05 and uncooked, boiled or steamed sweet corn, frozen, of heading No. 07.10, may not be used</p> <p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the cereals and their derivatives (except maize of the species "Zea Indurata" and durum wheat and their derivatives) used must be wholly obtained, and</li> <li>— the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</li> </ul> <p>Manufacture from materials not classified within heading No. 18.06, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>
19.05	Bread, pastry, cakes, biscuits and other bakers' wares, whether or not containing cocoa; communion wafers, empty cachets of a kind suitable for pharmaceutical use, sealing wafers, rice paper and similar products	Manufacture from materials of any heading, except those of Chapter 11 <sup>1)</sup>
ex 21.03	Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, mustard flour or meal or prepared mustard may be used
ex 21.04	Soups and broths and preparations therefor	Manufacture from materials of any heading, except prepared or preserved vegetables of headings Nos. 20.02 to 20.05
ex 22.02	Waters, including mineral waters and aerated waters, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09; containing sugar or milk or milkfats	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the materials used are classified in a heading other than that of the product,</li> <li>— provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— any fruit juice used (except for pineapple, lime and grapefruit juices) must already be originating</li> </ul>

<sup>1)</sup> However, until 30 November 1993, maize flour ("masa" flour), obtained by the "nixtamalization" method (alkaline cooking and steeping), may be used

## 504 der Beilagen

35

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
22.05	Vermouth and other wine of fresh grapes flavoured with plants or aromatic substances	Manufacture in which all the grapes or any material derived from grapes used must be wholly obtained
ex 22.08	Liqueurs and other spirituous beverages containing added sucrose, invert sugar, eggs or egg yolks	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — all the grapes or any material derived from grapes used must be wholly obtained OR — if all the other materials used are already originating, arrack may be used up to a limit of 5% by volume
ex 25.04	Natural crystalline graphite, with enriched carbon content, purified and ground	Enriching of the carbon content, purifying and grinding of crude crystalline graphite
ex 25.15	Marble, merely cut by sawing or otherwise into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of marble (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm
ex 25.16	Granite, porphyry, basalt, sand-stone and other monumental and building stones, merely cut by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of stones (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm
ex 25.18	Calcined dolomite	Calcination of dolomite not calcined
ex 25.19	Crushed natural magnesium carbonate (magnesite), in hermetically sealed containers, and magnesium oxide; whether or not pure, other than fused magnesia or dead burned (sintered) magnesia	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, natural magnesium carbonate (magnesite) may be used
ex 25.20	Plasters specially prepared for dentistry	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 25.24	Natural asbestos fibres	Manufacture from asbestos concentrate
ex 25.25	Mica powder	Grinding of mica or mica waste
ex 25.30	Earth colours, calcined or powdered	Calcination or grinding of earth colours
ex 27.07	Oils in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents, being oils similar to mineral oils obtained by distillation of high temperature coal tar, of which more than 65% by volume distils at a temperature of up to 250° C (including mixtures of petroleum spirit and benzole), for use as power or heating fuels	Manufacture from materials of any heading
27.10	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations	Manufacture from materials of any heading

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 27.12	Refined petroleum jelly	Manufacture from unrefined petroleum jelly
ex 27.12	Paraffin wax	Manufacture from slack wax or scale wax
ex 27.12	Micro-crystalline petroleum wax, slack wax, purified ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured	Manufacture from crude ozokerite
ex Ch. 28	Inorganic chemicals; organic or inorganic compounds of precious metals, of rare earth metals, of radioactive elements or of isotopes; except for headings ex 28.11, ex 28.33 and ex 28.40 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 28.11	Sulphur trioxide	Manufacture from sulphur dioxide
ex 28.33	Aluminium sulphate	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 28.40	Sodium perborate	Manufacture from disodium tetra-borate pentahydrate
ex Ch. 29	Organic chemicals, except for headings Nos. ex 29.05, 29.15, ex 29.32, 29.33 and 29.34, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.05	Metal alcoholates of alcohols of this heading and of ethanol or glycerol	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 29.05. However, metal alcoholates of this heading may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
29.15	Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.15 and 29.16 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.32	Internal ethers and their halo-genated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of heading No. 29.09 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.32	Cyclic acetals and internal hemiacetals and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 29.32
29.33	Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only nucleic acids and their salts;	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32 and 29.33 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product



## 504 der Beilagen

37

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
29.34	Other heterocyclic compounds	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32, 29.33 and 29.34 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 30	Pharmaceutical products, except for headings Nos. 30.02, 30.03 and 30.04, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
30.02	Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products: — Products consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses or unmixed products for these uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale — Other — Human blood	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
30.02 (cont'd)	— Animal blood prepared for therapeutic or prophylactic uses  — Blood fractions other than antisera, haemoglobin and serum globulin  — Haemoglobin, blood globulin and serum globulin  — Other	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product  Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product  Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product  Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
30.03 and 30.04	Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06).	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials of heading No. 30.03 or 30.04 may be used provided their value, taken together, does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 31	Fertilisers except for heading No. ex 31.05 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 31.05	Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter, in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg, except for: — Sodium nitrate — Calcium cyanamide — Potassium sulphate — Magnesium potassium sulphate	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 32	Tanning or dyeing extracts; tannins and their derivatives; dyes, pigments and other colouring matter; paints and varnishes; putty and other mastics; inks; except for headings Nos. ex 32.01 and 32.05, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 32.01	Tannins and their salts, ethers, esters and other derivatives	Manufacture from tanning extracts of vegetable origin
32.05	Colour lakes; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colour lakes <sup>1)</sup>	Manufacture from materials of any heading, except headings Nos. 32.03 and 32.04 provided the value of any material classified in heading No. 32.05 does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 33	Essential oils and resinoids; perfumery, cosmetic or toilet preparations; except for heading No. 33.01, for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

<sup>1)</sup> Note 3 to Chapter 32 says that these preparations are those of a kind used for colouring any material or used as ingredients in the manufacturing of colouring preparations provided they are not classified in another heading in Chapter 32

## 504 der Beilagen

39

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
33.01	Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils	Manufacture from materials of any heading, including materials of a different "group" <sup>1)</sup> this heading. However, materials of the same group may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 34	Soap, organic surface-active agents, washing preparations, lubricating preparations, artificial waxes, prepared waxes, polishing or scouring preparations, candles and similar articles, modelling pastes, "dental waxes" and dental preparations with a basis of plaster; except for heading No. 34.04, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
34.04	Artificial waxes and prepared waxes: <ul style="list-style-type: none"> <li>— With a basis of paraffin, petroleum waxes, waxes obtained from bituminous minerals, slack wax or scale wax</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture from materials not classified in heading No. 34.04 or in Chapter 29</p> <p>Manufacture from materials of any heading, except:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Hydrogenated oils having the character of waxes of heading No. 15.16</li> <li>— Fatty acids not chemically defined or industrial fatty alcohols having the character of waxes of heading No. 15.19</li> <li>— Materials of heading No. 34.04</li> </ul> <p>However, these materials may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p>
ex Ch. 35	Albuminoidal substances; modified starches; glues; enzymes; except for headings Nos. 35.05 and ex 35.07 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
35.05	Dextrins and other modified starches (for example, pre-gelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Starch ethers and esters</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 35.05</p> <p>Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 11.08</p>

<sup>1)</sup> A "group" is regarded as any part of the heading separated from the rest by a semi-colon

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 35.07	Prepared enzymes not elsewhere specified or included.	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
Ch. 36	Explosives; pyrotechnic products; matches; pyrophoric alloys; certain combustible preparations	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 37	Photographic or cinematographic goods; except for headings Nos. 37.01, 37.02 and 37.04 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
37.01 (cont'd)	Photographic plates and film in the flat, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paper-board or textiles; instant print film in the flat, sensitised, unexposed, whether or not in packs: — Instant print film for colour photography, in packs	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02. However, materials from heading No. 37.02 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product
	— Other	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02. However, materials which are classified within heading No. 37.01 and 37.02 may be used provided their value taken together does not exceed 20% of the ex-works price of the product
37.02	Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paper-board or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than heading No. 37.01 or 37.02
37.04	Photographic plates, film, paper, paper-board and textiles, exposed but not developed	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than headings Nos. 37.01 to 37.04
ex Ch. 38	Miscellaneous chemical products; except for headings Nos. ex 38.01, ex 38.03, ex 38.05, ex 38.06, ex 38.07, 38.08 to 38.14, 38.18 to 38.20, 38.22 and 38.23 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 38.01	Colloidal graphite in suspension in oil and semicolloidal graphite; carbonaceous pastes for electrodes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

## 504 der Beilagen

41

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 38.01	Graphite in paste form, being a mixture of more than 30% by weight of graphite with mineral oils	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 34.03 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 38.03	Refined tall oil	Refining of crude tall oil
ex 38.05	Spirits of sulphate turpentine, purified	Purification by distillation or refining of raw spirits of sulphate turpentine
ex 38.06	Ester gums	Manufacture from resin acids
ex 38.07	Wood pitch (wood tar pitch)	Distillation of wood tar
38.08 to 38.14, 38.18 to 38.20, 38.22 and 38.23	Miscellaneous chemical products:  — Prepared additives for lubricating oil, containing petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals, of heading No. 38.11	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 38.11 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
38.08 to 38.14, 38.18 to 38.20, 38.22 and 38.23 (cont'd)	— The following of heading No. 38.23: — Prepared binders for foundry moulds or cores based on natural resinous products — Naphthenic acids, their water insoluble salts and their esters — Sorbitol other than that of heading No. 29.05 — Petroleum sulphonates, excluding petroleum sulphonates of alkali metals, of ammonium or of ethanolamines; thiophenated sulphonic acids of oils obtained from bituminous minerals, and their salts — Ion exchangers — Getters for vacuum tubes — Alkaline iron oxide for the purification of gas — Ammoniacal gas liquors and spent oxide produced in coal gas purification — Sulphonaphthenic acids, their water insoluble salts and their esters — Fusel oil and Dippel's oil — Mixtures of salts having different anions — Copying pastes with a basis of gelatin, whether or not on a paper or textile backing — Other	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 39.01 to 39.15	Plastics in primary forms, waste, parings and scrap, of plastic; except for heading No. ex 39.07 for which the rule is set out below:	Manufacture in which the value of the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 39.01 to 39.15 (cont'd)	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Addition homopolymerization products</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product <sup>1)</sup></li> </ul> <p>Manufacture in which the value of the materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product <sup>1)</sup></p>
ex 39.07	Copolymer, made from polycarbonate and acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer (ABS)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 39.16 to 39.21	Semi-manufactures and articles of plastics, except for headings Nos. ex 39.16, ex 39.17 and ex 39.20, for which the rules are set out below: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Flat products, further worked than only surface-worked or cut into forms other than rectangular (including square), other products, further worked than only surface-worked</li> </ul>	Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 39.16 to 39.21 (cont'd)	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Other:</li> <li>— Addition homopolymerization products</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product <sup>1)</sup></li> </ul> <p>Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product <sup>1)</sup></p>
ex 39.16 and ex 39.17	Profile shapes and tubes	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of any materials classified in the same heading as the product does not exceed 20% of the ex-works price of the product</li> </ul>

<sup>1)</sup> In the case of the products composed of materials classified within both heading Nos. 39.01 to 39.06, on the one hand and within heading Nos. 39.07 to 39.11, on the other hand, this restriction only applies to that group materials which preponderates by weight in the product

## 504 der Beilagen

43

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 39.20	Ionomer sheet or film	Manufacture from a thermoplastic partial salt which is a copolymer of ethylene metacrylic acid partly neutralized with metal ions, mainly zinc and sodium
39.22 to 39.26	Articles of plastics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 40.01	Laminated slabs of crepe rubber for shoes	Lamination of sheets of natural rubber
40.05	Compounded rubber, unvulcanised, in primary forms or in plates, sheets or strip	Manufacture in which the value of all the materials used, except natural rubber, does not exceed 50% of the ex-works price of the product
40.12	Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber: — Retreaded pneumatic, solid or cushion, of rubber tyres — Other	Retreading of used tyres  Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 40.11 or 40.12
ex 40.17	Articles of hard rubber	Manufacture from hard rubber
ex 41.02	Raw skins of sheep or lambs, without wool on	Removal of wool from sheep or lamb skins, with wool on
41.04 to 41.07	Leather, without hair or wool, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09	Retanning of pre-tanned leather OR Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product
41.09	Patent leather and patent laminated leather; metallised leather	Manufacture from leather of headings Nos. 41.04 to 41.07 provided its value does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 43.02	Tanned or dressed furskins, assembled: — Plates, crosses and similar forms	Bleaching or dyeing, in addition to cutting and assembly of non-assembled tanned or dressed furskins
ex 43.02 (cont'd)	— Other	Manufacture from non-assembled, tanned or dressed furskins
43.03	Articles of apparel, clothing accessories and other articles of fur skin	Manufacture from non-assembled tanned or dressed furskins of heading No. 43.02
ex 44.03	Wood roughly squared	Manufacture from wood in the rough, whether or not stripped of its bark or merely roughed down
ex 44.07	Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, of a thickness exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Planing, sanding or finger-jointing

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 44.08	Veneer sheets and sheets for plywood, of a thickness not exceeding 6 mm, spliced, and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, of a thickness not exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Splicing, planing, sanding or finger-jointing
ex 44.09	Wood (including strips and friezes for parquet flooring, not assembled) continuously shaped (tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, beaded, moulded, rounded or the like) along any of its edges or faces, sanded or finger-jointed	Sanding or finger-jointing
ex 44.09	Beadings and mouldings	Beading or moulding
ex 44.10 to	Beadings and mouldings, including moulded skirting and other moulded boards	Beading or moulding
ex 44.13		
ex 44.15	Packing cases, boxes, crates, drums and similar packings, of wood	Manufacture from boards not cut to size
ex 44.16	Casks, barrels, vats, tubs and other coopers' products and parts thereof, of wood	Manufacture from riven staves, not further worked than sawn on the two principal surfaces
ex 44.18	Builders' joinery and carpentry of wood	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, cellular wood panels, shingles and shakes may be used
ex 44.18	Beadings and mouldings	Beading or moulding
ex 44.21	Match splints; wooden pegs or pins for footwear	Manufacture from wood of any heading except drawn wood of heading No. 44.09
45.03	Articles of natural cork	Manufacture from cork of heading No. 45.01
ex 48.11	Paper and paperboard, ruled, lined or squared only	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
48.16	Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
48.17	Envelopes, letter cards, plain postcards and correspondence cards, of paper or paperboard; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 48.18	Toilet paper	Manufacture from paper-making materials of Chapter 47
ex 48.19	Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product



## 504 der Beilagen

45

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 48.20	Letter pads	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 48.23	Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
49.09	Printed or illustrated postcards; printed cards bearing personal greetings, messages or announcements, whether or not illustrated, with or without envelopes or trimmings	Manufacture from materials not classified in heading No. 49.09 or 49.11
49.10	Calendars of any kind, printed, including calendar blocks: — Calendars of the "perpetual" type or with replaceable blocks mounted on bases other than paper or paperboard  — Other	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product Manufacture from materials not classified in heading No. 49.09 or 49.11
ex 50.03	Silk waste (including cocoons unsuitable for reeling, yarn waste and garnetted stock), carded or combed	Carding or combing of silk waste
55.01 to 55.07	Man-made staple fibres	Manufacture from chemical materials or textile pulp
ex Ch. 50 to 55	Yarn, monofilament and thread	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Raw silk, silk waste, carded or combed or otherwise processed for spinning, — Other natural fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
ex Ch. 50 to 55	Woven fabrics: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from single yarn <sup>1)</sup> Manufacture from <sup>1)</sup> : — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex Ch. 56	Wadding, felt and non-wovens; special yarns; twine cordage, ropes and cables and articles thereof except for headings Nos. 56.02, 56.04, 56.05 and 56.06, for which the rules are set out below	OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product
56.02	Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated: — Needleloom felt	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Coir yarn, — Natural fibres, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
	— Other	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, — Chemical materials or textile pulp However: — Polypropylene filament of heading No. 54.02, — Polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06, or — Polypropylene filament tow of heading No. 55.01, of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, — Man-made staple fibres made from casein, or — Chemical materials or textile pulp
56.04	Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics: — Rubber thread and cord, textile covered — Other	Manufacture from rubber thread or cord, not textile covered Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper-making materials

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

## 504 der Beilagen

47

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
56.05	Metallised yarn, whether or not gimped, being textile yarn, or strip or the like of heading No. 54.04 or 54.05, combined with metal in the form of thread, strip or powder or covered with metal	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
56.06	Gimped yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, gimped (other than those of heading No. 56.05 and gimped horsehair yarn); chenille yarn (including flock chenille yarn); loop wale-yarn	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
Ch. 57	Carpets and other textile floor coverings: — Of needleloom felt	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp However: — Polypropylene filament of heading No. 54.02, — Polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06, or — Polypropylene filament tow of heading No. 55.01, of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product
	— Of other felt	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
	— Other	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Coir yarn, — Synthetic or artificial filament yarn, — Natural fibres, or — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning
ex Ch. 58	Special woven fabrics; tufted textile fabrics; lace; tapestries; trimmings; embroidery, except for headings Nos. 58.05 and 58.10; the rule for heading No. 58.10 is set out below: — Combined with rubber thread — Other	Manufacture from single yarn <sup>1)</sup> Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
		OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product
58.10	Embroidery in the piece, in strips or in motifs	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
59.01	Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations	Manufacture from yarn
59.02	Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon: — Containing not more than 90% by weight of textile materials — Other	Manufacture from yarn  Manufacture from chemical materials or textile pulp
59.03	Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02	Manufacture from yarn
59.04	Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape	Manufacture from yarn <sup>1)</sup>
59.05	Textile wall coverings: — Impregnated, coated, covered or laminated with rubber, plastics or other materials — Other	Manufacture from yarn  Manufacture from <sup>1)</sup> : — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

## 504 der Beilagen

49

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
59.06	Rubberised textile fabrics, other than those of heading No. 59.02: — Knitted or crocheted fabrics	OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, rasing, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product
	— Other fabrics made of synthetic filament yarn, containing more than 90% by weight of textile materials	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp Manufacture from chemical materials
59.07	Textile fabrics otherwise impregnated, coated or covered; painted canvas being theatrical scenery, studio backcloths or the like	Manufacture from yarn Manufacture from yarn
ex 59.08	Incandescent gas mantles, impregnated	Manufacture from tubular knitted gas mantle fabric
59.09 to 59.11	Textile articles of a kind suitable for industrial use: — Polishing discs or rings other than of felt of heading No. 59.11 — Other	Manufacture from yarn or waste fabrics or rags of heading No. 63.10 Manufacture from <sup>1)</sup> : — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
Ch. 60	Knitted or crocheted fabrics	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
Ch. 61	Articles of apparel and clothing accessories, knitted or crocheted: — Obtained by sewing together or otherwise assembling, two or more pieces of knitted or crocheted fabric which have been either cut to form or obtained directly to form	Manufacture from yarn <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

<sup>2)</sup> See Introductory Note 7

50

504 der Beilagen

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
	— Other	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
ex Ch. 62	Articles of apparel and clothing accessories, not knitted or crocheted, except for headings Nos. ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06, ex 62.09, ex 62.10, 62.13, 62.14, ex 62.16 and ex 62.17 for which the rules are set out below	Manufacture from yarn <sup>2)</sup> )
ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06, ex 62.09 and ex 62.17	Women's, girls' and babies' clothing and "other made up clothing accessories", embroidered	Manufacture from yarn <sup>2)</sup> ) OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product <sup>2)</sup> )
ex 62.10, ex 62.16 and ex 62.17	Fire resistant equipment of fabric covered with foil of aluminised polyester	Manufacture from yarn <sup>2)</sup> ) OR Manufacture from uncoated fabric provided the value of the uncoated fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product <sup>2)</sup> )
62.13 and 62.14	Handkerchiefs, shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like: — Embroidered	Manufacture from unbleached single yarn <sup>1)</sup> ) <sup>2)</sup> ) OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product <sup>2)</sup> )
	— Other	Manufacture from unbleached single yarn <sup>1)</sup> ) <sup>2)</sup> )
ex 62.17	Interlinings for collars and cuffs, cut out	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
63.01 to 63.04	Blankets, travelling rugs, bed linen etc.; curtains etc.; other furnishing articles: — Of felt, of non-wovens  — Other	Manufacture from <sup>1)</sup> ): — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

<sup>2)</sup> See Introductory Note 7

## 504 der Beilagen

51

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
	— Embroidered	Manufacture from unbleached single yarn <sup>1)</sup> <sup>3)</sup> OR Manufacture from unembroidered fabric (other than knitted or crocheted) provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
	— Other	Manufacture from unbleached single yarn <sup>1)</sup> <sup>3)</sup>
63.05	Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
63.06	Tarpaulins, sails for boats, sailboards or landcraft, awnings, sun-blinds, tents and camping goods: — Of non-wovens  — Other	Manufacture from <sup>1)</sup> : — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp  Manufacture from unbleached single yarn <sup>1)</sup>
ex 63.07	Other made-up articles, including dress patterns	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
63.08	Sets consisting of woven fabric and yarn, whether or not with accessories, for making up into rugs, tapestries; embroidered table cloths or serviettes or similar textile articles, put up in packings for retail sale	Each item in the set must satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set
64.01 to 64.05	Footwear	Manufacture from materials of any heading except for assemblies of uppers affixed to inner soles or to other sole components of heading No. 64.06
65.03	Felt hats and other felt headgear, made from the hat bodies, hoods or plateaux of heading No. 65.01, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres <sup>2)</sup>
65.05	Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres

<sup>1)</sup> For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

<sup>2)</sup> See Introductory Note 7

<sup>3)</sup> For knitted or crocheted articles, not elastic or rubberized, obtained by sewing or assembly of pieces of knitted or crocheted fabric (cut out or knitted directly to shape), see Introductory Note 7

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
66.01	Umbrellas and sun umbrellas (including walking-stick umbrellas, garden umbrellas and similar umbrellas)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 68.03	Articles of slate or of agglomerated slate	Manufacture from worked slate
ex 68.12	Articles of asbestos; articles of mixtures with a basis of asbestos or of mixtures with a basis of asbestos and magnesium carbonate	Manufacture from materials of any heading
ex 68.14	Articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, on a support of paper, paperboard or other materials	Manufacture from worked mica (including agglomerated or reconstituted mica)
70.06	Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edgeworked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.07	Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.08	Multiple-walled insulating units of glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.09	Glass mirrors, whether or not framed, including rear-view mirrors	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.10	Carboys, bottles, flasks, jars, pots, phials, ampoules and other containers, of glass, of a kind used for the conveyance or packing of goods; preserving jars of glass; stoppers, lids and other closures, of glass	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product
70.13	Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than that of heading No. 70.10 or 70.18)	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product OR Hand-decoration (with the exception of silk screen printing) of hand-blown glassware, provided the value of the hand-blown glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 70.19	Articles (other than yarn) of glass fibres	Manufacture from: — Uncoloured slivers, rovings, yarn or chopped strands, or — Glass wool
ex 71.02, ex 71.03 and ex 71.04	Worked precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	Manufacture from unworked precious or semi-precious stones



## 504 der Beilagen

53

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
71.06, 71.08 and 71.10	Precious metals  — Unwrought	Manufacture from materials not classified in heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 OR Electrolytic, thermal or chemical separ- ation of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 OR Alloying of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 with each other or with base metals
ex 71.07, ex 71.09 and ex 71.11	— Semi-manufactured or in powder form (All) Metals clad with precious metals, semi- manufactured	Manufacture from unwrought precious metals Manufacture from metals clad with precious metals, unwrought
71.16	Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
71.17	Imitation jewellery	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Manufacture from base metal parts, not plated or covered with precious metals, provided the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
72.07	Semi-finished products of iron or non- alloy steel	Manufacture from materials of heading No. 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 or 72.05
72.08 to 72.16	Flat-rolled products, bars and rods, angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06
72.17	Wire of iron or non-alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.07
ex 72.18, 72.19 to 72.22	Semi-finished products, flat-rolled pro- ducts, bars and rods, angles, shapes and sections of stainless steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.18
72.23	Wire of stainless steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.18
ex 72.24, 72.25 to 72.27	Semi-finished products, flat rolled pro- ducts, bars and rods, in irregularly wound coils, of other alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.24
72.28	Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06, 72.18 or 72.24

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
72.29	Wire of other alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.24
ex 73.01	Sheet piling	Manufacture from materials of heading No. 72.06
73.02	Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, checkrails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails	Manufacture from materials of heading No. 72.06
73.04, 73.05 and 73.06	Tubes, pipes and hollow profiles, of iron (other than cast iron) or steel	Manufacture from materials of heading No. 72.06, 72.07, 72.18 or 72.24
ex 73.07	Tube or pipe fittings of stainless steel (ISO No. X5CrNiMo 1712), consisting of several parts	Turning, drilling, reaming, threading, deburring and sandblasting of forged blanks the value of which does not exceed 35% of the ex-works price of the product
73.08	Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, welded angles, shapes and sections of heading No. 73.01 may not be used
ex 73.15	Skid-chains	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 73.15 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 73.22	Radiators for central heating, not electrically heated	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 73.22 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product
ex Ch. 74	Copper and articles thereof except for headings Nos. 74.01 to 74.05; the rule for heading No. ex 74.03 is set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 74.03	Copper alloys, unwrought	Manufacture from refined copper, unwrought, or waste and scrap
ex Ch. 75	Nickel and articles thereof, except for headings Nos. 75.01 to 75.03	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and

## 504 der Beilagen

55

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex Ch. 76	Aluminium and articles thereof, except for headings Nos. 76.01, 76.02 and ex 76.16; the rules for headings Nos. 76.01 and ex 76.16 are set out below	<ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</li> </ul> <p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and</li> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</li> </ul>
76.01	Unwrought aluminium	Manufacture by thermal or electrolytic treatment from unalloyed aluminium or waste and scrap of aluminium
ex 76.16	Aluminium articles other than gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, and expanded metal of aluminium	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the materials used are classified in a heading other than that of the product, however, gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, or expanded metal of aluminium may be used, and</li> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</li> </ul>
ex Ch. 78	Lead and articles thereof except for headings Nos. 78.01 and 78.02; the rules for heading No. 78.01 are set out below	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and</li> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</li> </ul>
78.01	Unwrought lead <ul style="list-style-type: none"> <li>— Refined lead</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture from “bullion” or “work” lead</p> <p>Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 78.02 may not be used</p>
ex Ch. 79	Zinc and articles thereof, except for headings Nos. 79.01 and 79.02; the rule for heading No. 79.01 is set out below	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and</li> <li>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</li> </ul>
79.01	Unwrought zinc	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 79.02 may not be used

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex Ch. 80	Tin and articles thereof, except for headings Nos. 80.01, 80.02 and 80.07; the rule for heading No. 80.01 is set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
80.01	Unwrought tin	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 80.02 may not be used
ex Ch. 81	Other base metals, wrought; articles thereof	Manufacture in which the value of all the materials classified in the same heading as the product used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
82.06	Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than headings Nos. 82.02 to 82.05. However, tools of headings Nos. 82.02 to 82.05 may be incorporated into the set provided their value does not exceed 15% of the ex-works price of the set
82.07	Interchangeable tools for hand tools, whether or not poweroperated, or for machine-tools (for example, for pressing, stamping, punching, tapping, threading, drilling, boring, broaching, milling, turning or screwdriving), including dies for drawing or extruding metal, and rock drilling or earth-boring tools	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
82.08	Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 82.11	Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, knife blades and handles of base metal may be used
82.14	Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files)	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used
82.15	Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butter-knives, sugar tongs and similar kitchen or tableware	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used

## 504 der Beilagen

57

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 83.06	Statuettes and other ornaments, of base metal	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, the other materials of heading No. 83.06 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 84	Nuclear reactors <sup>1)</sup> boilers, machinery and mechanical appliances; parts thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 84.02, 84.03, ex 84.04, 84.06 to 84.09, 84.11, 84.12, ex 84.13, ex 84.14, 84.15, 84.18, ex 84.19, 84.20, 84.23, 84.25 to 84.30, ex 84.31, 84.39, 84.41, 84.44 to 84.47, ex 84.48, 84.52, 84.56 to 84.66, 84.69 to 84.72, 84.80, 84.82, 84.84 and 84.85	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.02	Steam or other vapour generating boilers (other than central heating hot water boilers capable also of producing low pressure steam); super heated water boilers	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

<sup>1)</sup> For nuclear fuel elements of heading No. 84.01, the rule in column (3) does not apply until 31 December 1993. However, materials classified in heading No. 84.01 may be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 84.03 and 84.04	Central heating boilers other than those of heading No. 84.02 and auxiliary plant for central heating boilers	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than heading No. 84.03 or 84.04. However, materials which are classified in heading No. 84.03 or 84.04 may be used provided their value, taken together, does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
84.06	Steam turbines and other vapour turbines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.07	Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.08	Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.09	Parts suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.11	Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.12	Other engines and motors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

## 504 der Beilagen

59

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 84.13	Rotary positive displacement pumps	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.14	Industrial fans, blowers and the like	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.15	Air conditioning machines, comprising a motor-driven fan and elements for changing the temperature and humidity, including those machines in which the humidity cannot be separately regulated	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.18	Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines - of heading No. 84.15	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 84.19	Machines for the wood, paper pulp and paperboard industries	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.20	Calendering or other rolling machines, other than for metals or glass, and cylinders therefor	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.23	Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.25 to 84.28	Lifting, handling, loading or unloading machinery	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product



## 504 der Beilagen

61

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.29	Self-propelled bulldozers, angledozers, graders, levelers, scrapers, mechanical shovels, excavators, shovel loaders, tamping machines and road rollers:  — Road rollers  — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product.  Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the value of the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.30	Other moving, grading, levelling, scraping, excavating, tamping, compacting, extracting or boring machinery, for earth, minerals or ores; pile-drivers and pile-extractors; snowploughs and snow-blowers	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the value of the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 84.31	Parts for road rollers	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.39	Machinery for making pulp of fibrous cellulosic material or for making or finishing paper or paperboard	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.41	Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds	<ul style="list-style-type: none"> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.44 to 84.47	Machines of these headings for use in the textile industry	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex 84.48	Auxiliary machinery for use with machines of headings Nos. 84.44 and 84.45	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.52	<p>Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Sewing machines (lock stitch only) with heads of a weight not exceeding 16 kg without motor or 17 kg with motor</li> </ul>	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used in assembling the head (without motor) does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the thread tension, crochet and zigzag mechanisms used are already originating</li> </ul>	

## 504 der Beilagen

63

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	— Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.56 to 84.66	Machine-tools and machines and their parts and accessories of headings Nos. 84.56 to 84.66	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.69 to 84.72	Office machines (for example, typewriters, calculating machines, automatic data-processing machines, duplicating machines, stapling machines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.80	Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics	Manufacture in which the value of the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
84.82	Ball or roller bearings	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.84	Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.85	Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 85	Electrical machinery and equipment and parts thereof; sound recorders and reproducers, television image and sound recorders and reproducers and parts and accessories of such articles; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 85.01, 85.02 ex 85.18, 85.19 to 85.29, 85.35 to 85.37, ex 85.41, 85.42, 85.44 to 85.48	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.01	Electric motors and generators (excluding generating sets)	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.03 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.02	Electric generating sets and rotary converters	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.01 or 85.03, taken together, are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.18	Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>

## 504 der Beilagen

65

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.19	<p>Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device:</p> <p>— Electric gramophones</p> <p>— Other</p>	<p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture:</p> <p>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</p> <p>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</p> <p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture:</p> <p>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</p> <p>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</p> <p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p>	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>
85.20	Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device	<p>Manufacture:</p> <p>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</p>	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.21	Video recording or reproducing apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.22	Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.23	Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.24	Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37:		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Matrices and masters for the production of records</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

## 504 der Beilagen

67

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	— Other	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.23 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>
85.25	Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>
85.26	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.27	Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>
85.28	<p>Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not combined, in the same housing, with radio-broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Video recording or reproducing apparatus incorporating a video tuner</li> </ul>	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</li> <li>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>
	— Other	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> </ul>	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</li> </ul>



## 504 der Beilagen

69

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.29	<p>Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28</p> <p>— Suitable for use solely or principally with video recording or reproducing apparatus</p> <p>— Other</p>	<p>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</p> <p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture:</p> <p>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</p> <p>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and</p> <p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p>	<p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which:</p> <p>— the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and</p> <p>— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product</p>
85.35 and 85.36	Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits	<p>Manufacture:</p> <p>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</p> <p>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.38 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</p>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

70

504 der Beilagen

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.37	Boards, panels (including numerical control panels), consoles, desks, cabinets and other bases, equipped with two or more apparatus of heading No. 85.35 or 85.36, for electric control or the distribution of electricity, including those incorporating instruments or apparatus of Chapter 90, other than switching apparatus of heading No. 85.17	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.38 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.41	Diodes, transistors and similar semiconductor devices, except wafers not yet cut into chips	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to the value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.42	Electronic integrated circuits and microassemblies	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.41 or 85.42, taken together, are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.44	Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

## 504 der Beilagen

71

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.45	Carbon electrodes, carbon brushes, lamp carbons, battery carbons and other articles of graphite or other carbon, with or without metal, of a kind used for electrical purposes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.46	Electrical insulators of any material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.47	Insulating fittings for electrical machines, appliances or equipment, being fittings wholly of insulating material apart from any minor components of metal (for example, threaded sockets) incorporated during moulding solely for purposes of assembly other than insulators of heading No. 85.46; electrical conduit tubing and joints therefor, of base metal lined with insulating material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.48	Electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.01 to 86.07	Railway or tramway locomotives, rolling-stock and parts thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.08	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro-mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields; parts of the foregoing	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
86.09	Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 87	Vehicles other than railway or tramway rolling-stock and parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 87.09 to 87.11, ex 87.12, 87.15 and 87.16	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
87.09	Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified under the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.10	Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.11	Motorcycles (including mopeds) and cycles fitted with an auxiliary motor, with or without side-cars; side-cars: — With reciprocating internal combustion piston engine of a cylinder capacity:		

## 504 der Beilagen

73

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	— Not exceeding 50cc	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 20% of the ex-works price of the product
	— Exceeding 50cc	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
	— Other	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 87.12	Bicycles without ball bearings	Manufacture from materials not classified in heading No. 87.14	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.15	Baby carriages and parts thereof	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
87.16	Trailers and semi-trailers; other vehicles, not mechanically propelled; parts thereof	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
88.01 and 88.02	Balloons and dirigibles; aircraft; spacecraft and spacecraft launch vehicles	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.03	Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.03 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.04	Parachutes (including dirigible parachutes) and parachutes; parts thereof and accessories thereto:  — Rotochutes  — Other	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 88.04  Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.04 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product  Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.05	Aircraft launching gear; deck-arrestor or similar gear; ground flying trainers; parts of the foregoing articles	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.05 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
Ch. 89	Ships, boats and floating structures	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, hulls of heading No. 89.06 may not be used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

## 504 der Beilagen

75

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 90	Optical, photographic, cine-matographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 90.01, 90.02, 90.04, ex 90.05, ex 90.06, 90.07, 90.11, ex 90.14, 90.15 to 90.20 and 90.24 to 90.33	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.01	Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.02	Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any material, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.04	Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 90.05	Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor, except for astronomical refracting telescopes and mountings therefor	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 90.06	Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than electrically ignited flashbulbs	<ul style="list-style-type: none"> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	
90.07	Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.11	Compound optical microscopes, including those for microphotography, microcinematography or microprojection	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product



## 504 der Beilagen

77

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	
ex 90.14	Other navigational instruments and appliances	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.15	Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.16	Balances of a sensitivity of 5 cg or better, with or without weights	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.17	Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.18	Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments:		

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Dentists' chairs incorporating dental appliances or dentists' spittoons</li> <li>— Other</li> </ul>	<p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 90.18</p> <p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product</p>
90.19	Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.20	Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.24	Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

## 504 der Beilagen

79

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.25	Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, baro-meters, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.26	Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.27	Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.28	Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor:		
	— Parts and accessories	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	— Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
		— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	
90.29	Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.30	Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.31	Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.32	Automatic regulating or controlling instruments and apparatus	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.33	Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 91	Clocks and watches and parts thereof; except for those falling under the following headings for which the rules are set out below: 91.05, 91.09 to 91.13	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
91.05	Other clocks	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

## 504 der Beilagen

81

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
91.09	Clock movements, complete and assembled	<ul style="list-style-type: none"> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul> <p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.10	Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in heading No. 91.14 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.11	Watch cases and parts thereof	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> <li>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.12	Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and</li> </ul>	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
		— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	
91.13	Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof:		
	— Of base metal, whether or not plated, or clad with precious metal	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	— Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
Ch. 92	Musical instruments; parts and accessories of such articles	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
Ch. 93	Arms and ammunition; parts and accessories thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 94.01 and ex 94.03	Base metal furniture, incorporating unstuffed cotton cloth of a weight of 300g/m <sup>2</sup> or less	<p>Manufacture in which the value of all the materials used are classified in a heading other than that of the product</p> <p>OR</p> <p>Manufacture from cotton cloth already made up in a form ready for use of heading No. 94.01 or 94.03, provided:</p> <p>— its value does not exceed 25% of the product, and</p> <p>— all the other materials used are already originating and are classified in a heading other than heading No. 94.01 or 94.03</p>	

## 504 der Beilagen

83

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
94.05	Lamps and lighting fittings including searchlights and spot-lights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
94.06	Prefabricated buildings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
95.03	Other toys; reduced-size ("scale") models and similar recreational models, working or not; puzzles of all kinds	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 95.06	Articles and equipment for gymnastics, athletics, other sports (excluding table-tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools	Manufacture from materials not classified in the same heading as the product. However, roughly shaped blocks for making golf clubs heads may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
95.07	Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
ex 96.01 and ex 96.02	Articles of animal, vegetable or mineral carving materials	Manufacture from "worked" carving materials of the same heading	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 96.03	Brooms and brushes (except for besoms and the like and brushes made from marten or squirrel hair), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, paint pads and rollers, squeegees and mops	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.05	Travel sets for personal toilet, sewing or shoe or clothes cleaning	Each item in the set must satisfy the rule, which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated, provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set	
96.06	Buttons, press-fasteners, snap-fasteners and press-studs, button moulds and other parts of these articles; button blanks	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.08	Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, nibs or nib points may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
96.12	Typewriter or similar ribbons, inked or otherwise prepared for giving impressions, whether or not on spools or in cartridges; ink-pads, whether or not inked, with or without boxes	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of product	
96.13	Cigarette lighters and other lighters, whether or not mechanical or electrical, and parts thereof other than flints and wicks:		



## 504 der Beilagen

85

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 96.14	— Lighters with piezo-igniter	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
	— Other	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
	Smoking pipes and pipe bowls	Manufacture from roughly shaped blocks	

MOVEMENT CERTIFICATE

1 If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

2 Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.

1. Exporter (Name, full address, country)		EUR. 1    Nr. A		
		See notes overleaf before completing this form		
		2. Certificate used in preferential trade between  ..... and ..... (insert appropriate countries, group of countries or territories)		
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating		5. Country, group of countries or territory of destination	
	6. Transport details (Optional)			
7. Remarks				
8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages <sup>1</sup> ; description of goods			9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m. etc.)	10. Invoices (Optional)
11. CUSTOMS ENDORSEMENT Declaration certified Export document <sup>2</sup>  Form ..... No. .... Customs office ..... Issuing country or territory ..... ..... Date ..... ..... (Signature)			12. DECLARATION BY THE EXPORTER I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate.  ..... (Place and date)  ..... (Signature)	

## 504 der Beilagen

87

<b>13. REQUEST FOR VERIFICATION, to:</b>	<b>14. RESULT OF VERIFICATION</b>
Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	Verification carried out shows that this certificate <sup>1</sup>
<div style="text-align: center;">(Place and date)</div> <div style="text-align: right;">Stamp</div>	<div> <input type="checkbox"/> was issued by the Customs Office indicated and that the information contained therein is accurate.         </div> <div> <input type="checkbox"/> does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).         </div>
<div style="text-align: center;">(Signature)</div>	<div style="text-align: center;">(Place and date)</div> <div style="text-align: right;">Stamp</div> <div style="text-align: center;">(Signature)</div> <div style="font-size: small;"> <sup>1</sup> Insert x in the appropriate box.         </div>

## Notes

1. Certificates must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practices and with sufficient detail to enable them to be identified.

APPLICATION FOR A MOVEMENT CERTIFICATE

1 If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

1. Exporter (Name, full address, country)		EUR. 1    Nr. A	
		See notes overleaf before completing this form	
		2. Application for a certificate to be used in preferential trade between  and  (insert appropriate countries, group of countries or territories)	
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)		4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination
		7. Remarks	
6. Transport details (Optional)			
8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages <sup>1</sup> ; description of goods		9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m. etc.)	10. Invoices (Optional)

## 504 der Beilagen

89

## Declaration by the exporter

I, the undersigned, exporter of the goods described overleaf,

**DECLARE** that the goods meet the conditions required for the issue of the attached certificate;

**SPECIFY** as follows the circumstances which have enabled these goods to meet the above conditions:

.....

.....

.....

.....

**SUBMIT** the following supporting documents<sup>1</sup>:

.....

.....

.....

.....

**UNDERTAKE** to submit, at the request of the appropriate authorities, any supporting evidence which these authorities may require for the purpose of issuing the attached certificate, and undertake, if required, to agree to any inspection of my accounts and to any check of the processes of manufacture of the above mentioned goods, carried out by the said authorities;

**REQUEST** the issue of the attached certificate for these goods.

.....  
(Place and date)

.....  
(Signature)

<sup>1</sup> For example: Import documents, movement certificates, invoices, manufacturer's declarations, etc., referring to the products used in manufacture or to the goods re-exported to the same state.

90

## 504 der Beilagen

## ANNEX IV TO PROTOCOL B

Declaration referred to in paragraph 1(b) and 1(c) of Article 8

I, the undersigned, exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated<sup>1</sup> the goods meet the conditions required to obtain originating status in preferential trade with

2

and that the country of origin of the goods is

2, 3

(Place and date)

(Signature)

(The signature must be followed by the name of the signatory in clear script)

<sup>1</sup> When an invoice also includes products not originating in Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden, Switzerland or Turkey the exporter must clearly indicate them.  
<sup>2</sup> Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden, Switzerland or Turkey.  
<sup>3</sup> Reference can be made to a specific column of the invoice in which the country of origin of each product is entered.

## ANNEX IV TO PROTOCOL B

The declaration referred to in sub-paragraphs 1 (b) and (c) of Article 8 in Finnish, French, German, Icelandic, Italian, Norwegian, Swedish and Turkish.

**Finnish:**

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot ..... kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on .....

**French:**

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec ..... et sont originaires de .....

**German:**

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit ..... erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ..... ist.

**Icelandic:**

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við ..... og upprunaland varanna er .....

**Italian:**

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con ..... e sono originarie di .....

**Norwegian:**

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med ..... og har opprinnelse i .....

**Swedish:**

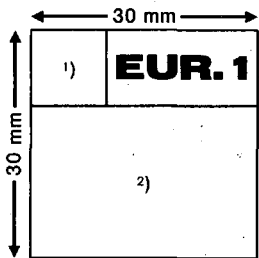
Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med ..... och att varornas ursprungsland är .....

**Turkish:**

Bu belgenin kapsadığı eşyaların ihracatçısı olan ve aşağıda imzası bulunan ben, aksi belirtilmedikçe, eşyaların ..... ile tercihli ticarete menşe statüsü edinme koşullarını karşıladığını ve eşyaların menşe ülkesinin ..... olduğunu beyan ederim.

ANNEX V TO PROTOCOL B

Special stamp referred to in sub-paragraph 4 (b) of Article 13 <sup>1)</sup>



1) Initials or coat of arms of the exporting State.  
2) Such information as is necessary for the identification of the approved exporter.

ANNEX VI TO PROTOCOL B <sup>1)</sup>

The amounts, referred to in paragraph 4 of Article 8 of Protocol B, equivalent to a unit of account in the currencies of the States Parties to this Agreement are the following:

Austrian Schilling	14.4794
Finnish Markka	4.88483
Icelandic Krona	74.8336
Norwegian Krone	7.98528
Swedish Krona	7.59059
Swiss Franc	1.70478
Turkish Lira	5774.53

	small packages (365 ua.)	travellers' personal luggage (1,025 ua.)	invoice declaration limit (5,110 ua.)
Austrian Schilling	6,000	15,000	74,000
Finnish Markka	1,800	5,000	25,000
Icelandic Krona	27,300	76,700	382,400
Norwegian Krone	2,900	8,200	40,800
Swedish Krona	3,000	8,000	39,000
Swiss Franc	650	1,800	8,800
Turkish Lira	2.100,000	5.900,000	29.500,000

ANNEX III

Products to which a particular timetable for the duty reductions applies

On the products listed in Tables A to E to this Annex the EFTA States will reduce the basic duties by the following percentages:

On the date of the entry into force of the Agreement	30%
On 1 January 1994	30%
On 1 January 1996	40%

<sup>1)</sup> The value limits referred to in Article 8, paragraphs 1(c) and 2(a) and (b), of Protocol B, expressed in the national currencies of the EFTA countries and Turkey are therefore the following:



504 der Beilagen

93

**TABLE A TO ANNEX III**  
**AUSTRIA**

Heading No.	H.S. Code	Description of products
52.04		Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale.
		- Not put up for retail sale:
	5204.11	- - Containing 85% or more by weight of cotton
	5204.19	- - Other
52.05		Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail sale.
52.06		Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale.
52.08		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m <sup>2</sup> .
52.09		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m <sup>2</sup> .
52.10		Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m <sup>2</sup> .
52.11		Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m <sup>2</sup> .
52.12		Other woven fabrics of cotton.
55.08		Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
55.09		Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.
55.11		Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.
	5511.10	- Of synthetic staple fibres, containing 85% or more by weight of such fibres
	5511.20	- Of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres
58.01		Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.
	5801.10	- Of wool or fine animal hair
		- Of cotton:
	5801.21	- - Uncut weft pile fabrics
	5801.22	- - Cut corduroy
	5801.23	- - Other weft pile fabrics
	5801.24	- - Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.25	- - Warp pile fabrics, cut
	5801.26	- - Chenille fabrics
		- Of man-made fibres:
	5801.31	- - Uncut weft pile fabrics
	5801.32	- - Cut corduroy
	5801.33	- - Other weft pile fabrics
	5801.34	- - Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	- - Warp pile fabrics, cut
	5801.36	- - Chenille fabrics
58.02		Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.
58.11	5811.00	Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.

Heading No.	H.S. Code	Description of products
60.01		<b>Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.</b>
60.02		<b>Other knitted or crocheted fabrics.</b>
ex	6002.20	- Other, of a width not exceeding 30 cm
		- - Of wool, of cotton or of man-made fibres
		- Other fabrics, warp knit (including those made on galloon knitting machines):
	6002.41	- - Of wool or fine animal hair
	6002.42	- - Of cotton
	6002.43	- - Of man-made fibres
		- Other:
	6002.91	- - Of wool or fine animal hair
	6002.92	- - Of cotton
	6002.93	- - Of man-made fibres
61.01		<b>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</b>
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
ex	6101.10	- - Of wool or fine animal hair
ex	6101.20	- - Of cotton
ex	6101.30	- - Of man-made fibres
61.02		<b>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</b>
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
ex	6102.10	- - Of wool or fine animal hair
ex	6102.20	- - Of cotton
ex	6102.30	- - Of man-made fibres
61.03		<b>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</b>
		- Jackets and blazers:
	6103.31	- - Of wool or fine animal hair
	6103.32	- - Of cotton
	6103.33	- - Of synthetic fibres
	6103.39	- - Of other textile materials
61.04		<b>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</b>
		- Jackets and blazers:
	6104.31	- - Of wool or fine animal hair
	6104.32	- - Of cotton
	6104.33	- - Of synthetic fibres
	6104.39	- - Of other textile materials
		- Dresses:
	6104.41	- - Of wool or fine animal hair
	6104.42	- - Of cotton
	6104.43	- - Of synthetic fibres
	6104.44	- - Of artificial fibres
61.05		<b>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</b>
61.06		<b>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</b>
	6106.10	- Of cotton
	6106.20	- Of man-made fibres
ex	6106.90	- Of other textile materials
		- - Of wool

## 504 der Beilagen

95

Heading No.	H.S. Code	Description of products
61.07		<b>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</b>
		- Underpants and briefs:
	6107.11	- - Of cotton
	6107.12	- - Of man-made fibres
	6107.19	- - Of other textile materials
61.08		<b>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</b>
		- Briefs and panties:
	6108.21	- - Of cotton
	6108.22	- - Of man-made fibres
	6108.29	- - Of other textile materials
61.09		<b>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</b>
61.10		<b>Jerseys, pullovers, cardigans, waist coats and similar articles, knitted or crocheted.</b>
	6110.10	- Of wool or fine animal hair
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres
61.12		<b>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</b>
		- Track suits:
	6112.11	- - Of cotton
	6112.12	- - Of synthetic fibres
	6112.19	- - Of other textile materials
61.13	6113.00	<b>Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.</b>
61.14		<b>Other garments, knitted or crocheted.</b>
	6114.10	- Of wool or fine animal hair
	6114.20	- Of cotton
	6114.30	- Of man-made fibres
61.15		<b>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</b>
		- Panty hose and tights:
	6115.12	- - Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.19	- - Of other textile materials
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other:
	6115.91	- - Of wool or fine animal hair
	6115.92	- - Of cotton
	6115.93	- - Of synthetic fibres
	6115.99	- - Of other textile materials
62.01		<b>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</b>
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles:
		- - Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, of wool, cotton or man-made fibres:
	ex 6201.11	- - - Of wool or fine animal hair
	ex 6201.12	- - - Of cotton
	ex 6201.13	- - - Of man-made fibres
		- Other:
	ex 6201.91	- - Of wool or fine animal hair
		- - - Of wool

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6201.92	- - Of cotton
	6201.93	- - Of man-made fibres
<b>62.02</b>		<b>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</b>
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles:
		- - Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, other than knitted or crocheted, of wool, cotton or man-made fibres:
ex	6202.11	- - - Of wool or fine animal hair
		- - - - Of wool
ex	6202.12	- - - Of cotton
ex	6202.13	- - - Of man-made fibres
		- Other:
ex	6202.91	- - Of wool or fine animal hair:
		- - - Of wool
	6202.92	- - Of cotton
	6202.93	- - Of man-made fibres
<b>62.03</b>		<b>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</b>
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
		- - Breeches, shorts other than swimwear and trousers (including slacks), of wool, of cotton, or of man-made fibres:
ex	6203.41	- - - Of wool or fine animal hair
		- - - - Of wool
ex	6203.42	- - - Of cotton
ex	6203.43	- - - Of synthetic fibres
ex	6203.49	- - - Of other textile materials:
		- - - - Of artificial fibres
<b>62.04</b>		<b>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</b>
		- Dresses:
	6204.41	- - Of wool or fine animal hair
	6204.42	- - Of cotton
	6204.43	- - Of synthetic fibres
	6204.44	- - Of artificial fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
		- - Trousers and slacks, of wool, of cotton, or of man-made fibres:
ex	6204.61	- - - Of wool or fine animal hair:
		- - - - Of wool
ex	6204.62	- - - Of cotton
ex	6204.63	- - - Of synthetic fibres
ex	6204.69	- - - Of other textile materials:
		- - - - Of artificial fibres
<b>62.05</b>		<b>Men's or boys' shirts.</b>
	6205.10	- Of wool or fine animal hair
	6205.20	- Of cotton
	6205.30	- Of man-made fibres
<b>62.06</b>		<b>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</b>
	6206.20	- Of wool or fine animal hair
	6206.30	- Of cotton
	6206.40	- Of man-made fibres
<b>62.07</b>		<b>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</b>

## 504 der Beilagen

97

Heading No.	H.S. Code	Description of products
62.08		<b>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, negligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</b>
63.02		<b>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</b>
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	- - - Of cotton
	6302.22	- - - Of man-made fibres
	6302.29	- - - Of other textile materials
		- Other bed linen:
	6302.31	- - Of cotton
	6302.32	- - Of man-made fibres
	6302.39	- - Of other textile materials
		- Other table linen:
	6302.51	- - Of cotton
	6302.53	- - Of man-made fibres:
	6302.59	- - Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other:
	6302.91	- - Of cotton
	6302.93	- - Of man-made fibres
	6302.99	- - Of other textile materials

## ANNEX IV

## REFERRED TO IN PARAGRAPHS 2 AND 3 OF ARTICLE 4

**Products Of The European Coal And Steel Community (ECSC)**  
**and**  
**Of The European Atomic Energy Community (EURATOM)**

With regard to the products in the Tables A and B to this Annex the basic duties will be reduced by the following percentages:

Finland, Iceland, Liechtenstein, Norway, Sweden and Switzerland	upon entry into force	100%
Austria	upon entry into force	50%

## TABLE A TO ANNEX IV

## PRODUCTS OF THE EUROPEAN COAL AND STEEL COMMUNITY (ECSC)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
26.01		<b>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</b>
		- Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites :
	2601.11	- - Non-agglomerated
	2601.12	- - Agglomerated
26.02	2602.00	<b>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20% or more, calculated on the dry weight.</b>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
26.19	2619.00	<b>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</b>
	ex 2619.00	- A. Blast-furnace dust
27.01		<b>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</b>
27.02		<b>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</b>
27.04	2704.00	<b>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</b>
	ex 2704.00	- A. Coke and semi-coke of coal: - - II. Other: - B. Coke and semi-coke of lignite
72.01		<b>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</b>
72.02		<b>Ferro-alloys.</b>
	7202.11	- Ferro-manganese:
	ex 7202.99	- - Containing by weight more than 2% of carbon - - Other: - - - A. Ferro-phosphorus: - - - - I. Containing by weight more than 3% but less than 15 % of phosphorus
72.03		<b>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99,94 %, in lumps, pellets or similar forms.</b>
72.04		<b>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</b>
72.06		<b>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</b>
72.07		<b>Semi-finished products of iron or nonalloy steel.</b>
	ex 7207.11	- Containing by weight less than 0,25% of carbon: - - Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness - - - A. Rolled or obtained by continuous casting: - - - - I. Of free-cutting steel - - - - II. Other
	ex 7207.12	- - Other, of rectangular (other than square) cross-section - - - A. Rolled or obtained by continuous casting: - - - - I. Of a thickness of 50 mm or more - - - - II. Of a thickness of less than 50 mm
	ex 7207.19	- - Other - - - A. Of circular or polygonal cross-section: - - - - I. Rolled or obtained by continuous casting: - - - - - a) Of free-cutting steel - - - - - b) Other - - - B. Blanks for angles, shapes and sections: - - - - I. Rolled or obtained by continuous casting
	ex 7207.20	- Containing by weight 0.25% or more of carbon - - A. Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: - - - I. Rolled or obtained by continuous casting: - - - - a) Of free-cutting steel - - - - b) Other: - - - - - 1. 0,25% or more but less than 0,6% of carbon - - - - - 2. 0,6% or more of carbon - - B. Other, of rectangular (other than square) cross-section - - - I. Rolled or obtained by continuous casting: - - - - a) Of a thickness of 50 mm or more - - - - b) Of a thickness of less than 50 mm

## 504 der Beilagen

99

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - C. Of circular or polygonal cross- section:</li> <li>- - - I. Rolled or obtained by continuous casting:</li> <li>- - - - a) Of free-cutting steel</li> <li>- - - - b) Other:</li> <li>- - - - - 1. Containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon</li> <li>- - - - - 2. Containing by weight 0,6% or more of carbon</li> <li>- - D. Blanks for angles, shapes and sections:</li> <li>- - - I. Rolled or obtained by continuous casting</li> </ul>
72.08		<b>Flat-rolled products of iron or nonalloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In coils, not further worked than hot rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:</li> </ul>
	7208.11	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.12	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.13	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.14	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Other, in coils, not further worked than hot-rolled:
	7208.21	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.22	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.23	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.24	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7208.31	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.32	- - Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.33	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.34	- - Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.35	- - Other, of a thickness of less than 3 mm
		- Other, not in coils, not further worked than hot-rolled:
	7208.41	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.42	- - Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.43	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.44	- - Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.45	- - Other, of a thickness of less than 3 mm
ex	7208.90	- Other:
		- - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
72.09		<b>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:</li> </ul>
	7209.11	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.12	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.13	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.14	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	7209.21	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.22	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7209.23	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.24	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7209.31	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.32	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.33	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.34	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Other, not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7209.41	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.42	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.43	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.44	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
ex	7209.90	- Other
		- - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
<b>72.10</b>		<b>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</b>
		- Plated or coated with tin:
ex	7210.11	- - Of a thickness of 0,5 mm or more
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.12	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.20	- Plated or coated with lead, including terne-plate
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
		- Electrolytically plated or coated with zinc:
ex	7210.31	- - Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.39	- - Other:
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
		- Otherwise plated or coated with zinc:
ex	7210.41	- - Corrugated
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.49	- - Other
		- - - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides
		- - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium
		- - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics
		- - A. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):



## 504 der Beilagen

101

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 7210.90		- Other
		- - B. Other:
		- - - I. Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
72.11		<b>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</b>
		- Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7211.11	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more
	7211.19	- - Other
		- Other, not further worked than hot-rolled:
	7211.21	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more
	7211.29	- - Other
ex 7211.30		- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa
		- - A. Of having a width exceeding 500 mm
		- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
ex 7211.41		- - Containing by weight less than 0,25% of carbon:
		- - - A. Of a width exceeding 500 mm
		- - - B. Of a width not exceeding 500 mm:
		- - - - I. In coils intended for the manufacture of tinplate
ex 7211.49		- - Other
		- - - A. Of a width exceeding 500 mm:
ex 7211.90		- Other
		- - A. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - I. Not further worked than surface-treated:
72.12		<b>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</b>
ex 7212.10		- Plated or coated with tin
		- - A. Tinplate, not further worked than surface-treated
		- - B. Other:
		- - - I. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - - a) Not further worked than surface-treated:
		- Electrolytically plated or coated with zinc:
ex 7212.21		- - Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa
		- - - A. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - - I. Not further worked than surface-treated:
ex 7212.29		- - Other
		- - - A. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - - I. Not further worked than surface-treated
ex 7212.30		- Otherwise plated or coated with zinc
		- - A. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - I. Not further worked than surface-treated

102

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	ex 7212.40	- Painted, varnished or coated with plastics - - A. Tinplate, not further worked than varnished - - B. Other: - - - I. Of a width exceeding 500 mm - - - - a) Not further worked than surface-treated
	ex 7212.50	- Otherwise plated or coated - - A. Of a width exceeding 500 mm: - - - II. Plated or coated with lead: - - - - a) Not further worked than surface-treated - - - III. Other: - - - - a) Not further worked than surface-treated
	ex 7212.60	- Clad - - A. Of a width exceeding 500 mm: - - - I. Not further worked than surface-treated - - B. Of a width not exceeding 500 mm: - - - I. Not further worked than surface-treated - - - a) Hot-rolled, not further worked than clad:
72.13		<b>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</b>
72.14		<b>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</b>
	7214.20	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling
	7214.30	- Of free-cutting steel
	7214.40	- Other, containing by weight less than 0,25% of carbon
	7214.50	- Other, containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon
	7214.60	- Other, containing by weight 0,6% or more of carbon
72.15		<b>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</b>
	ex 7215.90	- Other: - - A. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
72.16		<b>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</b>
	7216.10	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm:
	7216.21	- - L sections
	7216.22	- - T sections
		- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more:
	7216.31	- - U sections
	7216.32	- - I sections
	7216.33	- - H sections
	7216.40	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more
	7216.50	- Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
	ex 7216.90	- Other - - A. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
72.18		<b>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</b>
	7218.10	- Ingots and other primary forms
	ex 7218.90	- Other - - A. Of rectangular (including square) cross-section: - - - I. Rolled or obtained by continuous casting - - B. Other: - - - I. Rolled or obtained by continuous casting

## 504 der Beilagen

103

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 72.19		<b>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more, except 72.19 - - B. Other</b>
72.20		<b>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</b>
		- Not further worked than hot-rolled:
	7220.11	- - Of a thickness of 4,75 mm or more
	7220.12	- - Of a thickness of less than 4,75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
		- - A. Of a width exceeding 500 mm
ex	7220.90	- Other
		- - A. Of a width exceeding 500 mm:
		- - - I. Not further worked than surface-treated, including cladding
		- - B. Of a width not exceeding 500 mm
		- - - I. Not further worked than surface-treated, including cladding:
		- - - - a) Hot-rolled, not further worked than clad
72.21	7221.00	<b>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.</b>
72.22		<b>Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.</b>
	7222.10	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7222.30	- Other bars and rods
		- - A. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections
		- - A. Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:
		- - B. Other:
		- - - I. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
72.24		<b>Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.</b>
	7224.10	- Ingots and other primary forms
ex	7224.90	- Other:
		- - A. Of rectangular (including square) cross-section:
		- - - I. Hot-rolled or obtained by continuous casting:
		- - B. Other:
		- - - I. Hot-rolled or obtained by continuous casting
72.25		<b>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</b>
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
ex	7225.20	- Of high speed steel:
		- - A. Not further worked than hot-rolled
		- - B. Other:
		- - - I. Not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
	7225.40	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils
	7225.50	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
ex	7225.90	- Other:
		- - A. Not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
72.26		<b>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.</b>
ex	7226.10	- Of silicon-electrical steel:
		- - A. Not further worked than hot-rolled
		- - B. Other:
		- - - I. Of a width exceeding 500 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 7226.20		- Of high speed steel: - - A. Not further worked than hot-rolled - - B. Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): - - - I. Of a width exceeding 500 mm - - C. Other: - - - I. Of a width exceeding 500 mm: - - - - a) Not further worked than surface-treated, including cladding - - - II. Of a width not exceeding 500 mm: - - - - a) Not further worked than surface-treated, including cladding: - - - - 1. Hot-rolled, not further worked than clad - Other:
	7226.91	- - Not further worked than hot-rolled
ex 7226.92		- - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) - - - A. of a width exceeding 500 mm
ex 7226.99		- - Other: - - - A. Of a width exceeding 500 mm: - - - - I. Not further worked than surface-treated, including cladding - - - B. Of a width not exceeding 500 mm: - - - - I. Not further worked than surface-treated, including cladding: - - - - - a) Hot-rolled, not further worked than clad
72.27		<b>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</b>
72.28		<b>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</b>
ex 7228.10		- Bars and rods, of high speed steel: - - A. Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded - - B. Other: - - - I. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex 7228.20		- Bars and rods, of silico-manganese steel: - - A. Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded - - B. Other: - - - I. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex 7228.60		- Other bars and rods - - A. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex 7228.70		- Angles, shapes and sections: - - A. Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded - - B. Other: - - - I. Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
73.01		<b>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</b>
	7301.10	- Sheet piling
73.02		<b>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</b>
ex 7302.10		- Rails - - B. Other: - - - I. New: - - - - a) Of a weight per m of 20 kg or more - - - - b. Of a weight per m of less than 20 kg - - - II. Used
	7302.20	- Sleepers (cross-ties)

## 504 der Beilagen

105

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 7302.40		- Fish-plates and sole plates
		- - A. Rolled
ex 7302.90		- Other:
		- - A. Check-rails

**TABLE B TO ANNEX IV**  
**PRODUCTS OF THE EUROPEAN ATOMIC ENERGY COMMUNITY**  
**(EUROTOM)**

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<b>26.12</b>		<b>Uranium or thorium ores and concentrates.</b>
ex 2612.10		- Uranium ores and concentrates:
		- - A. Uranium ores and pitchblende, and concentrates thereof, with a uranium content of more than 5% by weight
ex 2612.20		- Thorium ores and concentrates
		- - A. Monazite; urano-thorianite and other thorium ores and concentrates, with a thorium content of more than 30% by weight
<b>28.44</b>		<b>Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products.</b>
	2844.10	- Natural uranium and its compounds; alloys, dispersions (including cermetes), ceramic products and mixtures containing natural uranium or natural uranium compounds
	2844.20	- Uranium enriched in U235 and its compounds; plutonium and its compounds; alloys, dispersions (including cermetes), ceramic products and mixtures containing uranium enriched in U235, plutonium or compounds of these products
ex 2844.30		- Uranium depleted in U235 and its compounds; thorium and its compounds; alloys, dispersions (including cermetes), ceramic products and mixtures containing uranium depleted in U235, thorium or compounds of these products
		- - B. Thorium; alloys, dispersions (including cermetes), ceramic products and mixtures containing thorium or or compounds of this product:
		- - - II. Other:
		- - - - a) Thorium
		- - - - b) Compounds of thorium
		- - - - c) Isotopes of thorium
		- - - C. Compounds of uranium depleted in U235 or of thorium, whether or not mixed together
	2844.50	- Spent (irradiated) fuel elements (cartridges) of nuclear reactors
<b>28.45</b>		<b>Isotopes other than those of heading No. 28.44; compounds, inorganic or organic, of such isotopes, whether or not chemically defined.</b>
	2845.10	- Heavy water (deuterium oxide)
ex 2845.90		- Other
		- - A. Deuterium and compounds thereof; hydrogen and compounds thereof, enriched in deuterium; mixtures and solutions containing these products
<b>78.06</b>	7806.00	<b>Other articles of lead.</b>
ex 7806.00		- A. Containers with an anti-radiation lead covering, for the transport ostorage of radio-active materials

Heading No.	H.S. Code	Description of products
84.01		<b>Nuclear reactors; fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors; machinery and apparatus for isotopic separation.</b>
86.06		<b>Railway or tramway goods vans and wagons, not self-propelled.</b>
	ex 8606.91	- Other: - - Covered and closed - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
86.09	8609.00	<b>Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport.</b>
	ex 8609.00	- A. Containers with an anti-radiation lead covering, for the transport of radio-active materials
87.04		<b>Motor vehicles for the transport of goods.</b>
	ex 8704.21	- Other, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel): - - g.v.w. not exceeding 5 tonnes - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
	ex 8704.22	- - g.v.w. exceeding 5 tonnes but not exceeding 20 tonnes - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
	ex 8704.23	- - g.v.w. exceeding 20 tonnes - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
	ex 8704.31	- Other, with spark-ignition internal combustion piston engine: - - g.v.w. not exceeding 5 tonnes - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
	ex 8704.32	- - g.v.w. exceeding 5 tonnes - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
87.09		<b>Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles.</b>
	ex 8709.11	- Vehicles: - - Electrical - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
	ex 8709.19	- - Other - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials
87.16		<b>Trailers and semi-trailers; other vehicles, not mechanically propelled; parts thereof.</b>
	ex 8716.39	- Other trailers and semi-trailers for the transport of goods: - - Other - - - A. Specially designed for the transport of highly radio-active materials

## ANNEX V

## REFERRED TO IN PARAGRAPH 3 ARTICLE 4

**Timetable for elimination by Turkey of customs duties and other charges having equivalent effect on imports from the EFTA States**

1. The main approach for Turkey in this Agreement, with respect to the elimination of its customs duties and other charges having equivalent effect on imports from the EFTA States, is to establish a parallelism with its commitments towards the European Economic Community. In line with Turkish commitments to the European Economic Community, therefore, the following timetable for the elimination of customs duties for the imports from the EFTA States will be implemented and any improvement granted to the European Economic Community in this regard will be automatically reflected in the elimination of customs duties and other charges with equivalent effect on imports from the EFTA States.

2. Upon the entry into force of this Agreement;
- (a) For the products listed in the Table to this Annex and in the table to Annex II originating in an EFTA State, Turkey will apply a reduction of customs duties on imports of 60 per cent.
- (b) The other products defined in Article 2 which are listed neither in the above-mentioned Tables nor in Annex IV to this Agreement, originating in an EFTA State, will be subject to a reduction of customs duties on imports of 70 per cent.

The remaining reductions are to be realized between 1993 and 1995 and will be specified before the end of 1992.

Other charges having an effect equivalent to import duties shall, with the exception of the Mass Housing Fund, be abolished not later than 31 December 1995. The Mass Housing Fund will be gradually eliminated by 31 December 1998.

3. Any changes in Turkish commitments to the European Economic Community in this regard shall be referred to the Joint Committee.

### TABLE TO ANNEX V

#### TURKEY

List of products for which Turkey will apply 60% reduction of customs duties on imports from an EFTA State upon entry into force of this Agreement.

Heading No.	H.S. Code	Description of products
15.05		<b>Wool grease and fatty substances derived therefrom (including lanolin).</b>
	1505.10	- Wool grease, crude
	1505.90	- Other:
		- - B. Other
15.19		<b>Industrial monocarboxylic fatty acids; acid oils from refining; industrial fatty alcohols.</b>
		- Industrial monocarboxylic fatty acids:
	1519.11	- - Stearic acid
	1519.12	- - Oleic acid
	1519.13	- - Tall oil fatty acids
	1519.19	- - Other
15.20	1520.00	<b>Glycerol (glycerine), whether or not pure; glycerol waters and glycerol lyes:</b>
ex	1520.10	- Glycerol (glycerine), crude; glycerol and glycerol lyes:
		- - A. Glycerol (glycerine), crude
ex	1520.90	- Other, including synthetic glycerol:
		- - A. Glycerol (glycerine)
15.22	1522.00	<b>Degras; residues resulting from the treatment of fatty substances or animal or vegetable waxes.</b>
ex	1522.00	- A. Degras
17.02		<b>Other sugars, including chemically pure lactose, maltose, glucose and fructose, in solid form; sugar syrups not containing added flavouring or colouring matter; artificial honey, whether or not mixed with natural honey; caramel.</b>
	1702.50	- Chemically pure fructose
17.04		<b>Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa.</b>
ex	1704.90	- Other
		- - A. Liquorice extract containing more than 10% by weight of sucrose but not other added substances
20.08		<b>Fruit, nuts and other edible parts of plants, otherwise prepared or preserved, whether or not containing added sugar or other sweetening matter or spirit, not elsewhere specified or included.</b>

108

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 2008.11		- Nuts, ground-nuts and other seeds, whether or not mixed together: - - Ground-nuts - - - A. Peanut butter
	2008.91	- Other, including mixtures other than those of subheading No. 2008.19: - - Palm hearts
21.01		<b>Extracts, essences and concentrates, of coffee, tea or maté and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or maté; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof.</b>
ex 2101.10		- Extracts, essences and concentrates, of coffee, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of coffee - - A. Extracts, essences or concentrates: - - - I. Solid - - B. Preparations: - - - I. Containing no milkfats, milk proteins, sucrose, isoglucose, glucose or starch or containing less than 1,5% milkfat, 2,5% milk proteins, 5% sucrose or isoglucose, 5% glucose or starch
ex 2101.20		- Extracts, essences and concentrates, of tea or maté, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of tea or maté - - A. Containing no milkfats, milk proteins, sucrose, isoglucose, glucose or starch or containing less than 1,5 % milkfat, 2,5% milk proteins, 5% sucrose or isoglucose, 5% glucose or starch
21.06		<b>Food preparations not elsewhere specified or included.</b>
	2106.10	- Protein concentrates and textured protein substances
ex 2106.90		- Other: - - C. Other:
22.07		<b>Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of 80 % vol or higher; ethyl alcohol and other spirits, denatured, of any strength.</b>
ex 2207.10		- Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of 80% vol or higher: - - B. Other
ex 2207.20		- Ethyl alcohol and other spirits, denatured, of any strength: - - B. Other
24.03		<b>Other manufactured tobacco and manufactured tobacco substitutes; "homogenised" or "reconstituted" tobacco; tobacco extracts and essences.</b>
25.30		<b>Mineral substances not elsewhere specified or included.</b>
ex 2530.90		- Other: - - B. Strontium carbonate, whether or not calcined
27.04		<b>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</b>
ex 2704.00		- A. Coke and semi-coke of coal: - - I. For the manufacture of electrodes
28.06		<b>Hydrogen chloride (hydrochloric acid.; chlorosulphuric acid.</b>
	2806.10	- Hydrogen chloride (hydrochloric acid:
28.07		<b>Sulphuric acid; oleum.</b>
ex 2807.00		- B. Oleum
28.13		<b>Sulphides of non-metals; commercial phosphorus trisulphide)</b>
	2813.10	- Carbon disulphide
28.15		<b>Sodium hydroxide (caustic soda); potassium hydroxide (caustic potash); peroxides of sodium or potassium.</b>
		- Sodium hydroxide (caustic soda):
	2815.11	- - Solid



## 504 der Beilagen

109

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2815.12	- - In aqueous solution (soda lye or liquid soda)
<b>28.18</b>		<b>Aluminium oxide (including artificial corundum); aluminium hydroxide)</b>
	2818.20	- Other aluminium oxide
	2818.30	- Aluminium hydroxide
<b>28.19</b>		<b>Chromium oxides and hydroxides.</b>
<b>28.20</b>		<b>Manganese oxides.</b>
	2820.10	- Manganese dioxide
<b>28.21</b>		<b>Iron oxides and hydroxides; earth colours containing 70% or more by weight of combined iron evaluated as Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.</b>
<b>28.24</b>		<b>Lead oxides; red lead and orange lead.</b>
<b>28.27</b>		<b>Chlorides, chloride oxides and chloride hydroxides; bromides and bromide oxides; iodides and iodide oxides.</b>
	2827.10	- Ammonium chloride
<b>28.29</b>		<b>Chlorates and perchlorates; bromates and perbromates; iodates and periodates.</b>
		- Chlorates:
	2829.11	- - Of sodium
	2829.19	- - Other
ex	2829.90	- Other
		- - A. Perchlorates:
		- - - I. Of ammonium
		- - - II. Other
<b>28.30</b>		<b>Sulphides; polysulphides.</b>
	2830.10	- Sodium sulphides
ex	2830.90	- Other:
		- - B. Polysulphides:
		- - - III. Other:
		- - - - a. Of sodium
<b>28.32</b>		<b>Sulphites; thiosulphates.</b>
<b>28.33</b>		<b>Sulphates; alums; peroxosulphates (persulphates).</b>
		- Sodium sulphates:
	2833.11	- - Disodium sulphate
		- Other sulphates:
	2833.22	- - Of aluminium
ex	2833.29	- - Other:
		- - - C. Iron sulphates
<b>28.35</b>		<b>Phosphinates (hypophosphites), phosphonates (phosphites), phosphates and polyphosphates.</b>
		- Phosphates:
ex	2835.29	- - Other
		- - - B. Sodium phosphates
<b>28.36</b>		<b>Carbonates; peroxocarbonates (percarbonates); commercial ammonium carbonate containing ammonium carbamate)</b>
	2836.20	- Disodium carbonate
	2836.30	- Sodium hydrogencarbonate (sodium bicarbonate)
	2836.50	- Calcium carbonate
ex	2836.99	- - Other
		- - - B. Peroxocarbonates (percarbonates)
		- - - - I. Sodium percarbonates
<b>28.39</b>		<b>Silicates; commercial alkali metal silicates.</b>
		- Of sodium:

110

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2839.11	- - Sodium metasilicates
	2839.19	- - Other
	2839.20	- Of potassium
<b>28.41</b>		<b>Salts of oxometallic or peroxometallic acids.</b>
ex	2841.20	- Chromates of zinc or of lead
		- - B. Chromates of lead
	2841.30	- Sodium dichromate
	2841.40	- Potassium dichromate
ex	2841.50	- Other chromates and dichromates; peroxochromates
		- - A. Sodium chromate, potassium chromate
<b>28.47</b>	2847.00	<b>Hydrogen peroxide, whether or not solidified with urea.</b>
<b>28.49</b>		<b>Carbides, whether or not chemically defined.</b>
<b>29.03</b>		<b>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</b>
		- Saturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.11	- - Chloromethane (methyl chloride) and chloroethane (ethyl chloride)
	2903.12	- - Dichloromethane (methylene chloride)
	2903.14	- - Carbon tetrachloride
	2903.15	- - 1,2-Dichloroethane (ethylene dichloride)
	2903.16	- - 1,2-Dichloropropane (propylene dichloride) and dichlorobutanes
	2903.19	- - Other
		- Unsaturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.21	- - Vinyl chloride (chloroethylene)
	2903.22	- - Trichloroethylene
	2903.23	- - Tetrachloroethylene (perchloroethylene)
	2903.29	- - Other
	2903.30	- Fluorinated, brominated or iodinated derivatives of acyclic hydrocarbons
	2903.40	- Halogenated derivatives of acyclic hydrocarbons containing two or more different halogens
		- Halogenated derivatives of cyclanic, cyclenic or cycloterpenic hydrocarbons:
	2903.59	- - Other
		- Halogenated derivatives of aromatic hydrocarbons:
	2903.61	- - Chlorobenzene, o-dichlorobenzene and p-dichlorobenzene
	2903.69	- - Other
<b>29.04</b>		<b>Sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of hydrocarbons, whether or not halogenated.</b>
	2904.10	- Derivatives containing only sulpho groups, their salts and ethyl esters
ex	2904.20	- Derivatives containing only nitro or only nitroso groups
		- - A. Trinitrotoluenes and dinitronaphthalenes
		- - B. Other:
		- - - II. Other
	2904.90	- Other
<b>29.05</b>		<b>Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
		- Saturated monohydric alcohols:
	2905.11	- - Methanol (methyl alcohol)
	2905.12	- - Propan-1-ol (propyl alcohol) and propan-2-ol (isopropyl alcohol)
	2905.13	- - Butan-1-ol (n-butyl alcohol)
	2905.14	- - Other butanols
ex	2905.15	- Pentanol (amyl alcohol) and isomers thereof
		- - B. Other
	2905.16	- Octanol (octyl alcohol) and isomers thereof
	2905.17	- Dodecan-1-ol (lauryl alcohol), hexadecan-1-ol (cetyl alcohol) and octadecan-1-ol (stearyl alcohol)

## 504 der Beilagen

111

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	2905.19	- - Other
		- - - B. Other
		- Unsaturated monohydric alcohols:
	2905.21	- - Allyl alcohol
	2905.22	- - Acyclic terpene alcohols
ex	2905.29	- - Other
		- - - B. Other
		- Diols:
	2905.32	- - Propylene glycol (propane-1,2-diol)
ex	2905.39	- - Other
		- - - A. 2-Methylpentane-2, 4-diol (hexylene glycol)
		- - - B. Other
		- - - - II. Other
		- Other polyhydric alcohols:
	2905.41	- - 2-Ethyl-2-(hydroxymethyl)propane-1,3 diol (trimethylolpropane)
	2905.42	- - Pentaerythritol
ex	2905.49	- - Other
		- - - A. Triols; tetraols
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
ex	2905.50	- Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of acyclic alcohols:
		- - A. Of saturated monohydric alcohols
		- - - II. Other
		- - B. Of unsaturated monohydric alcohols
		- - C. Of polyhydric alcohols:
		- - - II. Other
29.10		<b>Epoxides, epoxyalcohols, epoxyphenols and epoxyethers, with a three-membered ring, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
	2910.90	- Other
29.15		<b>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
		- Formic acid, its salts and esters:
	2915.11	- - Formic acid
	2915.12	- - Salts of formic acid
ex	2915.13	- - Esters of formic acid
		- - - B. Other
		- Acetic acid and its salts; acetic anhydride:
	2915.21	- - Acetic acid
	2915.22	- - Sodium acetate
	2915.24	- - Acetic anhydride
ex	2915.29	- - Other
		- - - B. Other
		- Esters of acetic acid:
	2915.31	- - Ethyl acetate
	2915.32	- - Vinyl acetate
	2915.33	- - <b>n-Butyl acetate</b>
	2915.34	- - Isobutyl acetate
	2915.35	- - 2-Ethoxyethyl acetate
ex	2915.39	- - Other
		- - - A. Propyl acetate and isopropyl acetate
		- - - B. Methyl acetate, penthyl acetate (amyl acetate), isopentyl acetate (isoamyl acetate) and glycerol acetates
		- - - C. p-Tolyl acetate, phenylpropyl acetates, benzyl acetate, rhodinyl acetate, santalyl acetate and the acetates of phenylethane-1, 2-diol:

112

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - II. Other
		- - - D. Other:
		- - - - II. Other
	2915.40	- Mono-, di- or trichloroacetic acids, their salts and esters
	2915.50	- Propionic acid, its salts and esters
ex	2915.60	- Butyric acids, valeric acids, their salts and esters
		- - A. Butyric acid and isobutyric acid and their salt and esters
		- - B. Valeric acid and its isomers and their salts and esters:
		- - - I. Valeric acid and its isomers
		- - - II. Salts of valeric acid and its isomers
		- - - - III. Esters of valeric acid and its isomers:
		- - - - c) Other
	2915.70	- Palmitic acid, stearic acid, their salts and esters
	2915.90	- Other
29.16		<b>Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
		- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2916.11	- - Acrylic acid and its salts
	2916.12	- - Esters of acrylic acid
	2916.13	- - Methacrylic acid and its salts
	2916.14	- - Esters of methacrylic acid
	2916.15	- - Oleic, linoleic or linolenic acids, their salts and esters
	2916.19	- - Other
	2916.20	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives
	2916.20	- Aromatic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
ex	2916.31	- - Benzoic acid, its salts and esters
		- - - B. Other
	2916.32	- - Benzoyl peroxide and benzoyl chloride
	2916.33	- - Phenylacetic acid, its salts and esters
ex	2916.39	- - Other
		- - - B. Other
29.17		<b>Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
		- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2917.31	- - Dibutyl orthophthalates
	2917.32	- - Dioctyl orthophthalates
ex	2917.34	- - Other esters of orthophthalic acid
		- - - B. Other:
		- - - - I. Dimethyl phthalate, diethyl phthalate
29.18		<b>Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</b>
		- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
ex	2918.11	- - Lactic acid, its salts and esters
		- - - A. Calcium lactate
	2918.14	- - Citric acid
ex	2918.16	- - Gluconic acid, its salts and esters
		- - - A. Calcium gluconate
29.27	2927.00	<b>Diazo-, azo- or azoxy-compounds.</b>

## 504 der Beilagen

113

Heading No.	H.S. Code	Description of products
29.31	2931.00	<b>Other organo-inorganic compounds.</b>
ex	2931.00	- D. Other: - - - II. Organo-mercury compounds
29.32		<b>Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only.</b>
		- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated, in the structure:
	2932.11	- - Tetrahydrofuran
	2932.12	- - 2-Furaldehyde (furfuraldehyde)
	2932.13	- - Furfuryl alcohol and tetrahydrofurfuryl alcohol
	2932.19	- - Other - Lactones:
ex	2932.29	- - Other lactones - - - B. Other: - - - II. Other
ex	2932.90	- Other - - A. Benzofuran (coumarone) - - C. Epoxides with a four-membered ring - - E. Other: - - - V. Other
29.33		<b>Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.</b>
		- Compounds containing an unfused pyrazole ring (whether or not hydrogenated, in the structure:
ex	2933.11	- - Phenazone (antipyrin) and its derivatives - - - A. Propyphenazone - - - B. Other: - - - - II. Other
	2933.19	- - Other - Compounds containing an unfused imidazole ring (whether or not hydrogenated, in the structure:
ex	2933.29	- - Other
ex	2933.31	- - Pyridine and its salts - - - B. Pyridine salts: - - - - II. Other
	2933.39	- - Other - Compounds containing a pyrimidine ring (whether or not hydrogenated, or piperazine ring in the structure; nucleic acids and their salts:
ex	2933.59	- - Other - - - A. Diazinon (ISO)
		- Compounds containing an unfused triazine ring (whether or not hydrogenated, in the structure:
ex	2933.69	- - Other - - - A. Atrazine (ISO); propazine (ISO); simazine (ISO); hexahydro-1,3,5-trinitro-1,3,5-triazine (hexogen, trimethylenetrinitramine): - - - - II. Other - - - B. Other
ex	2933.90	- Other - - - A. Methenamine (INN) (hexamethylenetetramine); benzimidazole-2-thiol (mercaptobenzimidazole) - - - II. Mercaptobenzimidazole - - B. Indole, 3-methylindole (skatole), 6-allyl-6, 7-dihydro-5 H-dibenz [c,e] azepine (azapetine), chlordiazepoxide (INN), dextromethorpan (INN), phenindamine (INN) and their salts; imipramine hydrochloride (INN): - - - II. Other
ex	2933.90	- - C. Monoazepines

114

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - D. Diazepines - - E. Azocines, whether or not hydrogenated - - F. Other
29.34		<b>Other heterocyclic compounds.</b>
	2934.10	- Compounds containing an unfused thiazole ring (whether or not hydrogenated, in the structure)
ex	2934.20	- Compounds containing a benzothiazole ring-system (whether or not hydrogenated, not further fused - - C. Benzothiazole-2-thiol (mercaptobenzothiazole) derivatives (other than salts) - - D. Other
	2934.30	- Compounds containing a phenothiazine ring-system (whether or not hydrogenated, not further fused)
ex	2934.90	- Other: - - A. Thiophene - - B. Chlorpothixene (INN); thenalidine (INN) and its tartrates and maleates - - C. Furazolidone - - D. Monothiamonoazepines, whether or not hydrogenated - - E. Monothioles, whether or not hydrogenated - - F. Monooxamonoazines, whether or not hydrogenated - - G. Monothiins - - H. Other: - - - II. Other
29.40	2940.00	<b>Sugars, chemically pure, other than sucrose, lactose, maltose, glucose and fructose; sugar ethers and sugar esters, and their salts, other than products of heading No. 29.37, 29.38 or 29.39.</b>
ex	2940.00	- A. Rhamnose, raffinose and mannose - B. Other: - - II. Other
30.03		<b>Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses, not put up in measured doses or in forms or packings for retail sale)</b>
	3003.40	- Containing alkaloids or derivatives thereof but not containing hormones or other products of heading No. 29.37 or antibiotics
	3003.90	- Other
30.04		<b>Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of mixed or unmixed products for therapeutic or prophylactic uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale)</b>
	3004.90	- Other
32.02		<b>Synthetic organic tanning substances; inorganic tanning substances; tanning preparations, whether or not containing natural tanning substances; enzymatic preparations for pre-tanning.</b>
32.04		<b>Synthetic organic colouring matter, whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on synthetic organic colouring matter; synthetic organic products of a kind used as fluorescent brightening agents or as luminophores, whether or not chemically defined.</b>
		- Synthetic organic colouring matter and preparations based thereon as specified in Note 3 to this Chapter:
	3204.11	- - Disperse dyes and preparations based thereon
	3204.12	- - Acid dyes, whether or not premetallised, and preparations based thereon; mordant dyes and preparations based thereon
	3204.13	- - Basic dyes and preparations based thereon

## 504 der Beilagen

115

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3204.14	- - Direct dyes and preparations based thereon
	3204.15	- - Vat dyes (including those usable in that state as pigments) and preparations based thereon
	3204.16	- - Reactive dyes and preparations based thereon
	3204.17	- - Pigments and preparations based thereon
	3204.19	- - Other, including mixtures of colouring matter of two or more of the sub headings Nos. 3204.11 to 3204.19
	3204.90	- Other: - - B. Other
32.05	3205.00	Colour lakes; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colour lakes.
32.06		Other colouring matter; preparations as specified in Note 3 to this Chapter, other than those of heading No. 32.03, 32.04 or 32.05; inorganic products of a kind used as luminophores, whether or not chemically defined.
	ex 3206.42	- - Lithopone and other pigments and preparations based on zinc sulphide: - - - A. Lithopone
32.08		Paints and varnishes (including enamels and lacquers) based on synthetic polymers or chemically modified natural polymers, dispersed or dissolved in a non-aqueous medium; solutions as defined in Note 4 to this Chapter.
32.09		Paints and varnishes (including enamels and lacquers) based on synthetic polymers or chemically modified natural polymers, dispersed or dissolved in an aqueous medium.
32.10	3210.00	Other paints and varnishes (including enamels, lacquers and distempers); prepared water pigments of a kind used for finishing leather.
	ex 3210.00	- A. Oil paints and varnishes (including enamels and lacquers) - B. Other: - - II. Other
32.12		Pigments (including metallic powders and flakes) dispersed in non-aqueous media, in liquid or paste form, of a kind used in the manufacture of paints (including enamels); stamping foils; dyes and other colouring matter put up in forms or packings for retail sale)
	3212.90	- Other
32.15		Printing ink, writing or drawing ink and other inks, whether or not concentrated or solid.
	ex 3215.11	- Printing ink: - - Black: - - - B. Other:
	ex 3215.19	- - Other - - - B. Other:
	ex 3215.90	- Other - - A. Writing and drawing ink: I. Concentrated writing and drawing ink - - B. Other: - - I. Copying and hectographic inks; inks for duplicating machines, ink-pads or typewriter ribbons; inks for ball-point pens and fountain pens
33.03	3303.00	Perfumes and toilet waters.
33.04		Beauty or make-up preparations and preparations for the care of the skin (other than medicaments), including sunscreen or sun tan preparations; manicure or pedicure preparations.
	ex 3304.10	- Lip make-up preparations - - A. Lipsticks
	3304.20	- Eye make-up preparations
	3304.30	- Manicure or pedicure preparations

116

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other:
	3304.91	- - Powders, whether or not compressed
	3304.99	- - Other
33.05		<b>Preparations for use on the hair.</b>
33.06		<b>Preparations for oral or dental hygiene, including denture fixative pastes and powders.</b>
33.07		<b>Pre-shave, shaving or after-shave preparations, personal deodorants, bath preparations, depilatories and other perfumery, cosmetic or toilet preparations, not elsewhere specified or included; prepared room deodorisers, whether or not perfumed or having disinfectant properties.</b>
	3307.10	- Pre-shave, shaving or after-shave preparations
	3307.20	- Personal deodorants and antiperspirants
	3307.30	- Perfumed bath salts and other bath preparations
		- Preparations for perfuming or deodorizing rooms, including odoriferous preparations used during religious rites:
	3307.41	- - "Agarbatti" and other odoriferous preparations which operate by burning
	3307.49	- - Other
ex	3307.90	- Other
		- - A. Washing preparations containing soap or other organic surface-active agents
		- - B. Wadding, felt and non-wovens fabrics impregnated, coated or covered with perfume or cosmetics:
		- - - II. Of non-wovens fabrics
		- - C. Other
34.01		<b>Soap; organic surface-active products and preparations for use as soap, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, whether or not containing soap; paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent.</b>
		- Soap and organic surface-active products and preparations, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, and paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent:
ex	3401.11	- - For toilet use (including medicated products):
		- - - A. Paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent:
		- - - - I. Impregnated with detergent:
		- - - - - a) Paper and wadding
		- - - - - c) Nonwovens
		- - - - II. Impregnated with soap:
		- - - - - a) Paper and wadding
		- - - - - c) Nonwovens
		- - - B. Other
ex	3401.19	- - Other
		- - - A. Paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent:
		- - - - I. Impregnated with detergent:
		- - - - - b) Nonwovens
		- - - - II. Impregnated with soap:
		- - - - - a) Paper and wadding
		- - - - - c) Nonwovens
		- - - B. Other
	3401.20	- Soap in other forms
34.02		<b>Organic surface-active agents (other than soap); surface-active preparations, washing preparations (including auxiliary washing preparations) and cleaning preparations, whether or not containing soap, other than those of heading No. 34.01.</b>



## 504 der Beilagen

117

Heading No.	H.S. Code	Description of products
34.05		Polishes and creams, for footwear, furniture, floors, coachwork, glass or metal, scouring pastes and powders and similar preparations (whether or not in the form of paper, wadding, felt, nonwovens, cellular plastics or cellular rubber, impregnated, coated or covered with such preparations), excluding waxes of heading No. 34.04.
35.06		Prepared glues and other prepared adhesives, not elsewhere specified or included; products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg.
ex	3506.10	- Products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg
		- - A. Cellulose based glues:
		- - - II. Other
		- - B. Other
		- - - II. Other
		- Other:
ex	3506.91	- - Adhesives based on rubber or plastics (including artificial resins)
		- - - B. Other
ex	3506.99	- - Other
		- - - A. Of natural resins:
		- - - - II. Other
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
36.04		Fireworks, signalling flares, rain rockets, fog signals and other pyrotechnic articles.
36.05	3605.00	Matches, other than pyrotechnic articles of heading No. 36.04.
38.02		Activated carbon; activated natural mineral products; animal black, including spent animal black.
	3802.10	- Activated carbon
ex	3802.90	- Other
		- - A. Activated natural mineral products:
		- - - I. Activated clays and activated earths
38.03	3803.00	Tall oil, whether or not refined.
38.09		Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dye stuffs and other products and preparations (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included.
		- Other:
ex	3809.91	- - Of a kind used in the textile industry
		- - - B. Other
ex	3809.92	- - Of a kind used in the paper industry
		- - - A. Prepared dressings based on starch
ex	3809.99	- - Other:
		- - - A. Prepared dressing; other prepared mordants
39.01		Polymers of ethylene, in primary forms.
	3901.30	- Ethylene-vinyl acetate copolymers
	3901.90	- Other
39.02		Polymers of propylene or of other olefins, in primary forms.
	3902.20	- Polyisobutylene
	3902.30	- Propylene copolymers
	3902.90	- Other
39.03		Polymers of styrene, in primary forms.
	3903.20	- Styrene-acrylonitrile (SAN) copolymers
	3903.30	- Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS) copolymers

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3903.90	- Other
<b>39.04</b>		<b>Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms.</b>
	3904.30	- Vinyl chloride-vinyl acetate copolymers
	3904.40	- Other vinyl chloride copolymers
	3904.50	- Vinylidene chloride polymers
		- Fluoro-polymers:
	3904.61	- - Polytetrafluoroethylene
	3904.69	- - Other
	3904.90	- Other
<b>39.05</b>		<b>Polymers of vinyl acetate or of other vinyl esters, in primary forms; other vinyl polymers in primary forms.</b>
<b>39.06</b>		<b>Acrylic polymers in primary forms.</b>
<b>39.07</b>		<b>Polyacetals, other polyethers and epoxide resins, in primary forms; polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters and other polyesters, in primary forms.</b>
	3907.50	- Alkyd resins
		- Other polyesters:
	3907.91	- - Unsaturated
<b>39.09</b>		<b>Amino-resins, phenolic resins and polyurethanes, in primary forms.</b>
	3909.10	- Urea resins; thiourea resins
	3909.20	- Melamine resins
	3909.30	- Other amino-resins
	3909.40	- Phenolic resins
<b>39.10</b>	3910.00	<b>Silicones in primary forms.</b>
ex	3910.00	- A. Of one of forms in 6 (a) note of this chapter
<b>39.11</b>		<b>Petroleum resins, coumarone-indene resins, polyterpenes, polysulphides, polysulphones and other products specified in Note 3 to this Chapter, not elsewhere specified or included, in primary forms.</b>
	3911.10	- Petroleum resins, coumarone, indene or coumarone-indene resins and polyterpenes
ex	3911.90	- Other:
		- - B. Other
<b>39.12</b>		<b>Cellulose and its chemical derivatives, not elsewhere specified or included, in primary forms.</b>
		- Cellulose acetates:
ex	3912.11	- - Non-plasticised
		- - - B. Of one of forms in 6 (a) not of this chapter
ex	3912.12	- - Plasticised
		- - - B. Of one of forms in 6 (a) note of this chapter
ex	3912.20	- Cellulose nitrates (including collodions):
		- - A. Non-plasticized:
		- - - I. Collodions and celloidin:
		- - - - a) Collodions
		- - - - II. Other:
		- - - - b) Of other forms
		- - B. Plasticized:
		- - - II. Of other forms
<b>39.14</b>	3914.00	<b>Ion-exchangers based on polymers of headings Nos. 39.01 to 39.13, in primary forms.</b>
ex	3914.00	- B. Ion-exchangers based on polymerization and co-polymerization products (polythylene, polytetrahaloethylene, polyisobutylene, polyvinylchloroacetate, and other polyvinyl derivatives; polyacrylic and polymethacrylic derivations, coumarone indene resins, etc))

## 504 der Beilagen

119

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<b>39.15</b>		<b>Waste, parings and scrap, of plastics.</b>
	3915.10	- Of polymers of ethylene
	3915.20	- Of polymers of styrene
ex	3915.30	- Of polymers of vinyl chloride
		- - B. Of polymers of polyvinyl chloride
ex	3915.90	- Of other plastics:
		- - A. Products of addition polymerization
		- - - II. Of acrylic polymers
		- - - III. Other
		- - B. Other:
		- - - II. Of cellulose and its chemical derivatives:
		- - - - b) Waste, parings and scraps of cellulose nitrate:
		- - - - - 2. Plasticized
		- - - - c) Waste, parings and scraps of cellulose acetate
<b>39.16</b>		<b>Monofilament of which any cross-sectional dimension exceeds 1 mm, rods, sticks and profile shapes, whether or not surface worked but not otherwise worked, of plastics.</b>
ex	3916.10	- Of polymers of ethylene:
		- - B. Of copolymers of polyethylene
ex	3916.20	- Of polymers of vinyl chloride
		- - B. Of copolymers of polyvinyl chloride
ex	3916.90	- Of other plastics
		- - A. Of condensation or rearrangement polymerization
		- - B. Of addition polymerization products:
		- - - II. Other
		- - C. Other:
		- - - II. Of regenerated cellulose, plasticised cellulose acetate and vulcanized fibre
<b>39.17</b>		<b>Tubes, pipes and hoses, and fittings therefor (for example, joints, elbows, flanges), of plastics.</b>
ex	3917.10	- Artificial guts (sausage casings) of hardened protein or of cellulosic materials:
		- - A. Of hardened proteins
		- - B. Of cellulose plastic materials:
		- - - II. Other
		- Tubes, pipes and hoses, rigid:
ex	3917.21	- - Of polymers of ethylene
		- - - A. Seamless and cut to a length exceeding the maximum cross-sectional dimension, whether or not surface worked, but not otherwise worked:
		- - - - II. Of copolymers of polyethylene
		- - - B. Other:
	3917.22	- - Of polymers of propylene
ex	3917.23	- - Of polymers of vinyl chloride:
		- - - A. Seamless and cut to a length exceeding the maximum cross-sectional dimension, whether or not surface worked, but not otherwise worked:
		- - - - II. Of copolymers of polyvinyl chloride
		- - - B. Other:
ex	3917.29	- - Of other plastics:
		- - - A. Seamless and cut to a length exceeding the maximum cross-sectional dimension, whether or not surface worked, but not otherwise worked:
		- - - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - II. Of addition polymerization products:

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - b) Other
		- - - - III. Other:
		- - - - b) Other
		- - - B. Other:
		- - - - I. With fittings attached, for use in civil aircraft
		- - - - II. Other:
		- - - - d) Other
		- Other tubes, pipes and hoses:
ex 3917.31		- - Flexible tubes, pipes and hoses, having a minimum burst pressure of 27.6 MPa
		- - - A. With fittings attached, for use in civil aircraft
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - II. Of addition polymerization products:
		- - - - b) Other
		- - - - III. Other:
		- - - - b) Of plasticized cellulose acetate
		- - - - c) Other:
		- - - - - 3. Other
ex 3917.32		- - Other, not reinforced or otherwise combined with other materials, without fittings:
		- - - A. Seamless and cut to a length exceeding the maximum cross-sectional dimension, whether or not surface worked, but not otherwise worked:
		- - - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - II. Of addition polymerization products:
		- - - - - a) Of polymers of ethylene:
		- - - - - 2. Of copolymers of polyethylene
		- - - - - b) Of polymers of vinyl chloride:
		- - - - - 2. Of copolymers of polyvinyl chloride
		- - - - - c) Other:
		- - - - - 2. Other
		- - - - III. Other:
		- - - - b) Other
		- - - B. Other
		- - - - I. Artificial sausage casings:
		- - - - b) Other
		- - - - II. Other:
		- - - - c) Other
3917.33		- - Other, not reinforced or otherwise combined with other materials, with fittings
ex 3917.39		- - Other
		- - - A. Seamless and cut to a length exceeding the maximum cross-sectional dimension, whether or not surface worked, but not otherwise worked:
		- - - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - II. Of addition polymerization products:
		- - - - - a) Of polymers of ethylene:
		- - - - - 2. Of copolymers of polyethylene
		- - - - - b) Of polymers of vinyl chloride:
		- - - - - 2. Of copolymers of polyvinyl chloride
		- - - - - c) Other:
		- - - - - 2. Other
		- - - - III. Other:

## 504 der Beilagen

121

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - b) Of plasticized cellulose acetate
		- - - - c) Other:
		- - - - 3. Other
		- - - B. Other:
	3917.40	- Fittings
39.18		<b>Floor coverings of plastics, whether or not self-adhesive, in rolls or in the form of tiles; wall or ceiling coverings of plastics, as defined in Note 9 to this Chapter.</b>
ex	3918.10	- Of polymers of vinyl chloride
		- - B. Other
	3918.90	- Of other plastics
39.19		<b>Self-adhesive plates, sheets, film, foil, tape, strip and other flat shapes, of plastics, whether or not in rolls.</b>
ex	3919.10	- In rolls of a width not exceeding 20 cm:
		- - B. Other:
		- - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - b) Of epoxide resins
		- - - - c) Other
		- - - II. Of addition polymerization products:
		- - - - a) Of copolymers of polyvinyl chloride:
ex	3919.10	- - - - 2. Of copolymers of vinyl chloride
		- - - - b) Other:
		- - - - 1. Of polymers of ethylene:
		- - - - - bb) Of copolymers of polyethylene:
		- - - - 2. Other:
		- - - - - bb) Other
		- - - III. Other:
		- - - - a) Of plasticized cellulose nitrate and other chemically derivations of cellulose
		- - - - b) Of plasticized cellulose acetate and regenerated cellulose
ex	3919.90	- Other
		- - A. Further worked than surface-worked, or cut to shapes other than rectangular (including square)
		- - B. Other:
		- - - I. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:
		- - - - b) Of epoxide resins
		- - - - c) Other
		- - - II. Of addition polymerization products:
		- - - - a) Of polymers of polyvinyl chloride
		- - - - b) Other:
		- - - - 1. Of polymers of ethylene:
		- - - - - bb) Of co-polymers polyethylene
		- - - - 2. Other:
		- - - - - bb) Other
		- - - III. Other:
		- - - - b) Of plasticized cellulose acetate and regenerated cellulose and vulcanized fibre
		- - - - f) Other
39.20		<b>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.</b>
	3920.10	- Of polymers of ethylene
	3920.20	- Of polymers of propylene
ex	3920.30	- Of polymers of styrene
		- - B. Of copolymers of polystyrene

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 3920.41		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Of polymers of vinyl chloride:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Rigid                   <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Non-plasticized:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Of a thickness, not exceeding 1 mm:                           <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> <li>- - - - II. Of a thickness, exceeding 1 mm:                           <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- - - B. Plasticized:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Of a thickness not exceeding 1 mm:                           <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> <li>- - - - II. Of a thickness, exceeding 1 mm:                           <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
ex 3920.42		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Flexible               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Non-plasticized:                   <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Of a thickness, not exceeding 1 mm:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> <li>- - - - II. Of a thickness exceeding 1 mm:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- - - B. Plasticized:                   <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Of a thickness, not exceeding 1 mm:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> <li>- - - - II. Of a thickness, exceeding 1 mm:                       <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - b) Of copolymers of vinyl chloride</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- Of acrylic polymers:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of polymethyl methacrylate</li> </ul> </li> <li>- Of cellulose or its chemical derivatives:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of regenerated cellulose</li> <li>- - Of vulcanised fibre</li> <li>- - Of cellulose acetate</li> </ul> </li> <li>- Of other plastics:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of polyvinyl butyral</li> <li>- - Of polyamides</li> <li>- - Of amino-resins</li> <li>- - Of phenolic resins</li> </ul> </li> </ul>
	3920.51	- - Of polymethyl methacrylate
	3920.59	- - Other
	3920.71	- - Of regenerated cellulose
	3920.72	- - Of vulcanised fibre
	3920.73	- - Of cellulose acetate
	3920.91	- - Of polyvinyl butyral
	3920.92	- - Of polyamides
	3920.93	- - Of amino-resins
	3920.94	- - Of phenolic resins
ex 3920.99		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of other plastics               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:</li> <li>- - - B. Of addition polymerization products</li> </ul> </li> </ul>
<b>39.21</b>		<b>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics.</b>
ex 3921.11		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cellular:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of polymers of styrene                   <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - B. Of copolymers of polystyrene</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
ex 3921.12		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Of polymers of vinyl chloride               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Of copolymers of polyvinyl chloride</li> </ul> </li> </ul>
	3921.13	- - Of polyurethanes
	3921.14	- - Of regenerated cellulose
ex 3921.19		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - Of other plastics               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Of epoxide resins</li> <li>- - - B. Other:                   <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - II. Of plasticized cellulose acetate</li> <li>- - - - V. Of addition polymerization products</li> <li>- - - - b) Other</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
ex 3921.90		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Other               <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. Of condensation or rearrangement polymerization products, whether or not chemically modified:</li> <li>- - - II. Of epoxide resins</li> </ul> </li> </ul>

## 504 der Beilagen

123

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - III. Of phenolic resins
		- - - IV. Of amino resins:
		- - - V. Other
ex	3921.90	- - B. Of addition polymerization products:
		- - - II. Other
		- - C. Other:
		- - - II. Of plasticized cellulose acetate, regenerated cellulose and vulcanized fibre
<b>39.22</b>		<b>Baths, shower-baths, wash-basins, bidets, lavatory pans, seats and covers, flushing cisterns and similar sanitary ware, of plastics.</b>
<b>39.23</b>		<b>Articles for the conveyance or packing of goods, of plastics; stoppers, lids, caps and other closures, of plastics.</b>
	3923.10	- Boxes, cases, crates and similar articles
		- Sacks and bags (including cones):
	3923.21	- - Of polymers of ethylene
	3923.29	- - Of other plastics
	3923.30	- Carboys, bottles, flasks and similar articles
ex	3923.40	- Spools, cops, bobbins and similar supports
		- - A. Spools, reels and similar supports for photographic and cinematographic film or for tapes, films and the like falling within heading Nos. 8523 and 8524:
		- - - II. For goods falling within heading Nos. 8523 and 8524
		- - B. Other
	3923.50	- Stoppers, lids, caps and other closures
	3923.90	- Other
<b>39.24</b>		<b>Tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, of plastics.</b>
<b>39.25</b>		<b>Builders' ware of plastics, not elsewhere specified or included.</b>
<b>39.26</b>		<b>Other articles of plastics and articles of other materials of headings Nos. 39.01 to 39.14.</b>
	3926.10	- Office or school supplies
	3926.20	- Articles of apparel and clothing accessories (including gloves)
	3926.30	- Fittings for furniture, coachwork or the like
	3926.40	- Statuettes and other ornamental articles
ex	3926.90	- Other
		- - A. For technical uses, for use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - I. Perforated buckets and similar articles used to filter water at the entrance to drains
		- - - II. Other:
		- - - - a) Made from sheet
		- - - - b) Other:
		- - - - 3. Other
<b>40.02</b>		<b>Synthetic rubber and factice derived from oils, in primary forms or in plates, sheets or strip; mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading, in primary forms or in plates, sheets or strip.</b>
		- Styrene-butadiene rubber (SBR); car boxylated styrene-butadiene rubber (XSBR):
	4002.11	- - Latex
		- Chloroprene (chlorobutadiene) rubber (CR):
	4002.41	- - Latex
		- Acrylonitrile-butadiene rubber (NBR):
	4002.51	- - Latex
		- Other:
	4002.91	- - Latex

124

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	ex 4002.99	- - Other - - - B. Other: - - - - I. Factice derived from oila
40.09		Tubes, pipes and hoses, of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without their fittings (for example, joints, elbows, flanges).
40.15		Articles of apparel and clothing accessories (including gloves), for all purposes, of vulcanised rubber other than hard rubber.
40.16		Other articles of vulcanised rubber other than hard rubber.
	4016.92	- Other:
	ex 4016.99	- - Erasers - - Other - - - B. Other: - - - - II. Those of heading 8608 - - - - III. Those of heading 8708: - - - - IV. Those of heading 8709 - - - - VI. Those of heading 8714
41.11	4111.00	Composition leather with a basis of leather or leather fibre, in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls.
42.01	4201.00	Saddlery and harness for any animal (including traces, leads, knee pads, muzzles, saddle cloths, saddle bags, dog coats and the like), of any material.
42.02		Trunks, suit-cases, vanity-cases, executive-cases, brief-cases, school satchels, spectacle cases, binocular cases, camera cases, musical instrument cases, gun cases, holsters and similar containers; travelling-bags, toilet bags, rucksacks, handbags, shopping-bags, wallets, purses, map-cases, cigarette cases, tobacco-pouches, tool bags, sports bags, bottle-cases, jewellery boxes, powder-boxes, cutlery cases and similar containers, of leather or of composition leather, of sheeting of plastics, of textile materials, of vulcanised fibre or of paperboard, or wholly or mainly covered with such materials.
		- Trunks, suit-cases, vanity-cases, executive-cases, brief-cases, school satchels and similar containers:
	4202.11	- - With outer surface of leather, of composition leather or of patent leather
	4202.12	- - With outer surface of plastics or of textile materials
	ex 4202.19	- - Other (Excluding e and BIle "of zinc") - Handbags, whether or not with shoulder strap, including those without handle:
	4202.21	- - With outer surface of leather, of composition leather or of patent leather
	4202.22	- - With outer surface of plastic sheeting or of textile materials
	4202.29	- - Other - Articles of a kind normally carried in the pocket or in the handbag:
	4202.31	- - With outer surface of leather, of composition leather or of patent leather
	4202.32	- - With outer surface of plastic sheeting or of textile materials
	ex 4202.39	- - Other - - - A. Of aluminium - - - C. Of cast iron, iron and steel - - - D. Of copper - - - E. Of nickel - - - G. Of processed tortoise shell, mother-of-pearl, ivory and bone - - - K. Other - Other:
	4202.91	- - With outer surface of leather, of composition leather or of patent leather
	4202.92	- - With outer surface of plastic sheeting or of textile materials
	ex 4202.99	- - Other - - - A. Musical instrument cases: - - - - I. Of aluminium



## 504 der Beilagen

125

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - III. Of cast iron, iron or steel</li> <li>- - - - IV. Of copper</li> <li>- - - - V. Of nickel</li> <li>- - - - VII. Of processed tortoise shell, mother-of-pearl, ivory and bone</li> <li>- - - - X. Other</li> <li>- - - B. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Of aluminium</li> <li>- - - - III. Of cast iron, iron or steel</li> <li>- - - - IV. Of copper</li> <li>- - - - V. Of nickel</li> <li>- - - - VII. Of processed tortoise shell, mother-of-pearl, ivory and bone</li> <li>- - - - X. Other</li> </ul> </li> </ul>
42.06		Articles of gut (other than silk-worm gut), of goldbeater's skin, of bladders or of tendons.
43.01		Raw furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use), other than raw hides and skins of heading No. 41.01, 41.02 or 41.03.
	4301.10	- Of mink, whole, with or without head, tail or paws
	4301.30	- Of lamb, the following: Astrakhan, Broadtail, Caracul, Persian and similar lamb, Indian, Chinese, Mongolian or Tibetan lamb, whole, with or without head, tail or paws
	4301.40	- Of beaver, whole, with or without head, tail or paws
	4301.50	- Of musk-rat, whole, with or without head, tail or paws
	4301.70	- Of seal, whole, with or without head, tail or paws
ex	4301.80	- Other furskins, whole, with or without head, tail or paws <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. Of sea-otters or of nutria</li> <li>- - B. Of marmots</li> <li>- - C. Of wild felines</li> <li>- - D. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Other</li> </ul> </li> </ul>
ex	4301.90	- Heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Other</li> </ul>
43.02		Tanned or dressed furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings), unassembled, or assembled (without the addition of other materials) other than those of heading No. 43.03.
43.03		Articles of apparel, clothing accessories and other articles of fur skin.
43.04	4304.00	Artificial fur and articles thereof.
44.07		Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.
ex	4407.10	- Coniferous <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Sanded</li> </ul> </li> </ul>
ex	4407.21	- Of the following tropical woods: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong and Kempas</li> <li>- - B. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Sanded</li> </ul> </li> </ul>
ex	4407.22	- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Sanded</li> </ul> </li> </ul>
ex	4407.23	- Baboen, Mahogany ( <i>Swietenia spp.</i> ), Imbuia and Balsa <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Other:</li> </ul>

126

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - II. Sanded
		- Other:
ex	4407.91	- - Of oak ( <i>Quercus spp.</i> )
		- - - B. Other:
		- - - - II. Sanded
ex	4407.92	- - Of beech ( <i>Fagus spp.</i> )
		- - - B. Other:
		- - - - II. Sanded
ex	4407.99	- - Other
		- - - B. Other:
		- - - - II. Sanded:
44.08		<b>Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced. and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.</b>
ex	4408.10	- Coniferous
		- - B. Other:
		- - - II. Sanded
ex	4408.20	- Of the following tropical woods: Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany ( <i>Swietenia spp.</i> ), Palissandre du Brésil and Bois de Rose femelle
ex	4408.20	- - B. Other:
		- - - II. Sanded
ex	4408.90	- Other
		- - B. Other:
		- - - II. Sanded
44.09		<b>Wood (including strips and friezes for parquet flooring, not assembled. continuously shaped (tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, beaded, moulded, rounded or the like) along any of its edges or faces, whether or not planed, sanded or finger-jointed.</b>
ex	4409.10	- Coniferous:
		- - B. Other:
		- - - II. Sanded
		- - - III. Other:
		- - - - a) Shaped as long rods
ex	4409.20	- Non-coniferous:
		- - B. Other:
		- - - II. Other:
		- - - - b) Sanded
		- - - - c) Other:
		- - - - 1. Shaped as long rods
44.10		<b>Particle board and similar board of wood or other ligneous materials, whether or not agglomerated with resins or other organic binding substances.</b>
ex	4410.10	- Of wood
		- - A. Unworked or not further worked than sanded
		- - D. Other
ex	4410.90	- Of other ligneous materials
		- - A. Flaxboard
44.11		<b>Fibreboard of wood or other ligneous materials, whether or not bonded with resins or other organic substances.</b>
44.12		<b>Plywood, veneered panels and similar laminated wood.</b>
		- Other, with at least one outer ply of non-coniferous wood:
	4412.21	- - Containing at least one layer of particle board
ex	4412.29	- - Other
		- - - B. Other:

## 504 der Beilagen

127

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other:
	4412.91	- - Containing at least one layer of particle board
ex	4412.99	- - Other
		- - - B. Other
44.13	4413.00	Densified wood, in blocks, plates, strips or profile shapes.
44.15		Packing cases, boxes, crates, drums and similar packings, of wood; cable-drums of wood; pallets, box pallets and other load boards, of wood.
ex	4415.10	- Cases, boxes, crates, drums and similar packings; cable-drums
		- - B. Cable-drums
ex	4415.20	- Pallets, box pallets and other load boards
		- - A. Flat pallets
44.17	4417.00	Tools, tool bodies, tool handles, broom or brush bodies and handles, of wood; boot or shoe lasts and trees, of wood.
ex	4417.00	- B. Other:
		- - I. Boot or shoe lasts
44.18		Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.
44.19	4419.00	Tableware and kitchenware, of wood.
ex	4419.00	- A. Of tropical wood:
		- - I. Measures
		- B. Of other wood:
		- - I. Measures
44.20		Wood marquetry and inlaid wood; caskets and cases for jewellery or cutlery, and similar articles, of wood; statuettes and other ornaments, of wood; wooden articles of furniture not falling in Chapter 94.
ex	4420.90	- Other
		- - A. Wood marquetry and inlaid wood:
		- - - I. Of tropical wood
		- - - II. Of other wood
44.21		Other articles of wood.
	4421.10	- Clothes hangers
ex	4421.90	- Other
		- - B. Blind rollers, whether or not fitted with springs
		- - C. Other:
		- - - I. Match splints; wooden pegs or pins for footwear
		- - - II. Pins for footwear
		- - D. Other:
		- - - I. Of fibreboard
		- - - II. Other:
		- - - - b) Other
45.03		Articles of natural cork.
45.04		Agglomerated cork (with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork.
47.01	4701.00	Mechanical wood pulp.
47.02	4702.00	Chemical wood pulp, dissolving grades.
47.03		Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades.
47.04		Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.
47.05	4705.00	Semi-chemical wood pulp.
47.06		Pulps of other fibrous cellulosic material.

Heading No.	H.S. Code	Description of products
48.01	4801.00	<b>Newsprint, in rolls or sheets.</b>
48.02		<b>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</b>
	4802.10	- Hand-made paper and paperboard
ex	4802.20	- Paper and paperboard of a kind used as a base for photo-sensitive, heatsensitive or electro-sensitive paper or paperboard
		- - B. Other
		- Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10% by weight of the total fibre content consists of such fibres:
ex	4802.51	- - Weighing less than 40 g/m <sup>2</sup> :
		- - - B. Other:
		- - - - I. Papers for printing and writing, other than newspaper
		- - - - II. Other:
		- - - - - b) Paperboards
ex	4802.52	- - Weighing 40 g/m <sup>2</sup> or more but not more than 150 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Papers for printing and writing, other than newsprint
		- - - B. Drawing papers
		- - - C. Paperboards
ex	4802.53	- - Weighing more than 150 g/m <sup>2</sup> (except B.II. Drawing Papers and B.IV. other)
ex	4802.60	- Other paper and paperboard, of which more than 10% by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process
		- - A. Weighing less than 72 g/m <sup>2</sup> and of which more than 50% by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process:
		- - B. Other:
		- - - I. Paper for printing and writing, other than newsprint
		- - - II. Other:
		- - - - b) Paperboard
48.03	4803.00	<b>Toilet or facial tissue stock, towel or napkin stock and similar paper of a kind used for household or sanitary purposes, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, whether or not creped, crinkled, embossed, perforated, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state)</b>
	ex 4803.00	- B. Creped paper and webs of cellulose fibres (tissues)
		- C. Other
48.04		<b>Uncoated kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.02 or 48.03.</b>
		- Kraftliner:
	4804.11	- - Unbleached
	4804.19	- - Other
		- Sack kraft paper:
	4804.21	- - Unbleached
	4804.29	- - Other
		- Other kraft paper and paperboard weighing 150 g/m <sup>2</sup> or less:
	4804.31	- - Unbleached (Except B.II. Other)
ex	4804.39	- - Other
		- - - A. For the manufacture of paper yarn of heading No. 5308 or paper yarn reinforced with metal of heading No. 5607
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process

## 504 der Beilagen

129

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other kraft paper and paperboard weighing more than 150 g/m <sup>2</sup> but less than 225 g/m <sup>2</sup> :
ex 4804.41		- - Unbleached
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process:
ex 4804.42		- - Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95% by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process:
ex 4804.49		- - Other
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process:
ex 4804.51		- Other kraft paper and paperboard weighing 225 g/m <sup>2</sup> or more:
		- - Unbleached
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical or soda process:
ex 4804.52		- - Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95% by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process:
ex 4804.59		- - Other
		- - - A. Of which not less than 80% by weight of the total fibre content consists of coniferous fibres obtained by the chemical sulphate or soda process
48.05		<b>Other uncoated paper and paperboard, in rolls or sheets.</b>
		- Multi-ply paper and paperboard:
ex 4805.22		- - With only one outer layer bleached
		- - - A. Testliner
		- - - - II. Testliner paperboard
		- - - B. Other:
		- - - - I. Paperboard
ex 4805.23		- - Having three or more layers, of which only the two outer layers are bleached
		- - - A. Paperboard
ex 4805.29		- - Other
		- - - A. Testliner:
		- - - - II. Testliner paperboard
		- - - B. Other:
		- - - - I. Paperboard
4805.30		- Sulphite wrapping paper
ex 4805.40		- Filter paper and paperboard
		- - B. Filter paperboard
ex 4805.50		- Felt paper and paperboard
		- - B. Felt paperboard
ex 4805.60		- Other paper and paperboard, weighing 150 g/m <sup>2</sup> or less
		- - A. Strawpaper and strawboard:
		- - - II. Strawboard
		- - B. Paper and paperboard for corrugated paper and paperboard:
		- - - II. Paperboard for corrugated paper and paperboard
		- - C. Other:

130

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - I. Other paper:
		- - - - b) Other:
		- - - - - 1. Paper containing 70% or more wood pulp and weighing 50 g (inclusive) to 55 g (inclusive) per square metre (excluding newsprint)
		- - - II. Other paperboard
ex 4805.70		- Other paper and paperboard, weighing more than 150 g/m <sup>2</sup> but less than 225 g/m <sup>2</sup>
		- - A. Paper and paperboard for corrugated paper and paperboard:
		- - - I. Testliner
		- - - II. Other:
		- - - - b) Paperboard for corrugated paperboard
		- - B. Other:
		- - - II. Other paperboard
ex 4805.80		- Other paper and paperboard, weighing 225 g/m <sup>2</sup> or more
		- - A. Made from wastepaper:
		- - - I. Testliner
		- - - II. Other:
		- - - - b) Other paperboard made from wastepaper
		- - B. Other:
		- - - II. Other paperboard
48.06		Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.
48.07		Composite paper and paperboard (made by sticking flat layers of paper or paper board together with an adhesive), not surface-coated or impregnated, whether or not internally reinforced, in rolls or sheets.
48.08		Paper and paperboard, corrugated (with or without glued flat surface sheets), creped, crinkled, embossed or perforated, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.03 or 48.18.
48.09		Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (including coated or impregnated paper for duplicator stencils or offset plates), whether or not printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state)
48.10		Paper and paperboard, coated on one or both sides with kaolin (China clay) or other inorganic substances, with or without a binder, and with no other coating, whether or not surface coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets.
48.11		Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.
48.13		Cigarette paper, whether or not cut to size or in the form of booklets or tubes.
48.14		Wallpaper and similar wall coverings; window transparencies of paper.
ex 4814.10		- "Ingrain" paper:
		- - B. Impregnated; of a width exceeding 60 cm but not exceeding 160 cm
		- - C. Other
4814.20		- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper coated or covered, on the face side, with a grained, embossed, coloured, design-printed or otherwise decorated layer of plastics
4814.30		- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper covered, on the face side, with plaiting material, whether or not bound together in parallel strands or woven
ex 4814.90		- Other
		- - A. Wallpaper and similar wall coverings, consisting of grained, embossed, surface-coloured, designprinted or otherwise decorated paper, coated or covered with transparent protective plastics

## 504 der Beilagen

131

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - B. Other:
		- - - II. Other
48.15	4815.00	Floor coverings on a base of paper or of paperboard, whether or not cut to size)
48.16		Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes.
48.17		Envelopes, letter cards, plain postcards and correspondence cards, of paper or paperboard; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery.
48.18		Toilet paper, handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper pulp, paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.
	4818.10	- Toilet paper
	4818.20	- Handkerchiefs, cleansing or facial tissues and towels
	4818.30	- Tablecloths and serviettes
	4818.40	- Sanitary towels and tampons, napkins and napkin liners for babies and similar sanitary articles
	4818.50	- Articles of apparel and clothing accessories
ex	4818.90	- Other
		- - A. Articles of a kind used for surgical, medical or hygienic purposes, not put up for retail sale
		- - B. Other:
		- - - I. Other paper and paperboard, in rolls or sheets:
		- - - - b) Paperboard
		- - - II. Other
48.19		Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres; box files, letter trays, and similar articles, of paper or paperboard of a kind used in offices, shops or the like)
48.20		Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles, exercise books, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), folders, file covers, manifold business forms, interleaved carbon sets and other articles of stationery, of paper or paperboard; albums for samples or for collections and book covers, of paper or paperboard.
48.21		Paper or paperboard labels of all kinds, whether or not printed.
48.22		Bobbins, spools, cops and similar supports of paper pulp, paper or paperboard (whether or not perforated or hardened..
	4822.10	- Of a kind used for winding textile yarn
ex	4822.90	- Other
		- - B. Other
48.23		Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.
	4823.30	- Cards, not punched, for punch card machines, whether or not in strips
		- Other paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes:
	4823.51	- - Printed, embossed or perforated
ex	4823.59	- - Other (Excluding B.II. paper for photocopy)
	4823.60	- Trays, dishes, plates, cups and the like, of paper or paperboard
	4823.70	- Moulded or pressed articles of paper pulp
ex	4823.90	- Other
		- - B. Other:
		- - - I. Perforated paper and paperboard for Jacquard and similar machines

132

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - II. Fans and hand screens; frames therefor and parts of such frames
		- - - III. Other:
		- - - - a) Cut to size or shape:
		- - - - - 1. Condenser paper
		- - - - - 2. Other:
		- - - - - - aa) Gummed or adhesive paper
49.08		<b>Transfers (decalcomanias).</b>
49.09	4909.00	<b>Printed or illustrated postcards; printed cards bearing personal greetings, messages or announcements, whether or not illustrated, with or without envelopes or trimmings.</b>
	ex 4909.00	- A. Printed or illustrated postcards:
		- B. Other:
		- - II. Other
49.10	4910.00	<b>Calendars of any kind, printed, including calendar blocks.</b>
50.04	5004.00	<b>Silk yarn (other than yarn spun from silk waste) not put up for retail sale)</b>
50.05	5005.00	<b>Yarn spun from silk waste, not put up for retail sale)</b>
50.06	5006.00	<b>Silk yarn and yarn spun from silk waste, put up for retail sale; silk-worm gut.</b>
	ex 5006.00	- A. Silk yarn
		- B. Yarn spun from noil or other silk waste; silk worm gut:
		- - II. Other
50.07		<b>Woven fabrics of silk or of silk waste)</b>
51.11		<b>Woven fabrics of carded wool or of carded fine animal hair.</b>
		- Containing 85% or more by weight of wool or of fine animal hair:
	ex 5111.11	- - Of a weight not exceeding 300 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
	ex 5111.19	- - Other
		- - - A. Of a weight exceeding 300 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Of a weight exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
	ex 5111.20	- Other, mixed mainly or solely with manmade filaments
		- - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
	ex 5111.30	- Other, mixed mainly or solely with man made staple fibres:
		- - A. Of a weight not exceeding 300 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - B. Of a weight exceeding 300 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - C. Of a weight exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
	ex 5111.90	- Other
		- - A. Containing a total of more than 10 % by weight of textile materials of Chapter 50:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - B. Other:
		- - - I. Of a weight not exceeding 300 g/m <sup>2</sup>
		- - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - II. Of a weight exceeding 300 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :



## 504 der Beilagen

133

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - III. Of a weight exceeding 450 g/m <sup>2</sup> :
		- - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
51.12		<b>Woven fabrics of combed wool or of combed fine animal hair.</b>
		- Containing 85% or more by weight of wool or of fine animal hair:
ex 5112.11		- - Of a weight not exceeding 200 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5112.19		- - Other
		- - - A. Of a weight exceeding 200 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 375 g/m <sup>2</sup>
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Of a weight exceeding 375 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5112.20		- Other, mixed mainly or solely with man made filaments
		- - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5112.30		- Other, mixed mainly or solely with man made staple fibres
		- - A. Of a weight not exceeding 200 g/m <sup>2</sup> :
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Of a weight exceeding 200 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 375 g/m <sup>2</sup>
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - C. Of a weight exceeding 375 g/m <sup>2</sup> :
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5112.90		- Other
		- - A. Containing a total of more than 10 % by weight of textile materials of Chapter 50:
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - B. Other:
		- - - I. Of a weight not exceeding 200 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - II. Of a weight exceeding 200 g/m <sup>2</sup> but not exceeding 375 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - III. Of a weight exceeding 375 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
51.13	5113.00	<b>Woven fabrics of coarse animal hair or of horsehair.</b>
ex 5113.00		- A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
52.08		<b>Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m<sup>2</sup>.</b>
		- Unbleached:
ex 5208.11		- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - B. Other:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.12		- - Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup> but not more than 130 g/m <sup>2</sup> and of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 165 cm:

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Plain weave, weighing more than 130 g/m <sup>2</sup> and of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.12		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.13		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.19		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Bleached:
ex 5208.21		- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - B. Other:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.22		- - Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup> but not more than 130 g/m <sup>2</sup> of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Plain weave, weighing more than 130 g/m <sup>2</sup> and of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
5208.23		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.29		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Dyed:

## 504 der Beilagen

135

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 5208.31		- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.32		- - Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup> but not more than 130 g/m <sup>2</sup> and of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 265 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Plain weave, weighing more than 130 g/m <sup>2</sup> and of a width:
		- - - - I. Not exceeding 115 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - II. Exceeding 115 cm but not exceeding 145 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - III. Exceeding 145 cm but not exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - IV. Exceeding 165 cm:
		- - - - - a) Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.33		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.39		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - Of yarns of different colours:
ex 5208.41		- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.42		- - Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.43		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.49		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - Printed:
ex 5208.51		- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.52		- - Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup>
		- - - A. Plain weave, weighing more than 100 g/m <sup>2</sup> but not 130 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - - B. Plain weave, weighing more than 130 g/m <sup>2</sup> :
		- - - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.53		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5208.59		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
52.09		<b>Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m<sup>2</sup>.</b>
		- Unbleached:
ex	5209.11	- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.12	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.19	- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Bleached:
ex	5209.21	- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.22	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.29	- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Dyed:
ex	5209.31	- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.32	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.39	- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Of yarns of different colours:
ex	5209.41	- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.42	- - Denim
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.43	- - Other fabrics of 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.49	- - Other fabrics
		- - - A. Jacquard fabrics of a width of more than 115 cm but less than 140 cm:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Other:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Printed:
ex	5209.51	- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.52	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5209.59	- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
52.10		<b>Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m<sup>2</sup>.</b>
		- Unbleached:
ex	5210.11	- - Plain weave
		- - - A. Not exceeding 165 cm:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5210.11	- - - B. Exceeding 165 cm:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex	5210.12	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)

## 504 der Beilagen

137

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 5210.19		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Bleached:
ex 5210.21		- - Plain weave - - - A. Of a width not exceeding 165 cm: - - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads) - - - B. Of a width exceeding 165 cm: - - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.22		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.29		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Dyed:
ex 5210.31		- - Plain weave - - - A. Of a width not exceeding 165 cm: - - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads) - - - B. Of a width exceeding 165 cm: - - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.32		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.39		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Of yarns of different colours:
ex 5210.41		- - Plain weave - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.42		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.49		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Printed:
ex 5210.51		- - Plain weave - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.52		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5210.59		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
52.11		<b>Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m<sup>2</sup>.</b> - Unbleached:
ex 5211.11		- - Plain weave - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.12		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.19		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Bleached:
ex 5211.21		- - Plain weave - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.22		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.29		- - Other fabrics - - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Dyed:

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 5211.31		- - Plain weave
ex 5211.32		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.39		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Of yarns of different colours:
ex 5211.41		- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.42		- - Denim
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.43		- - Other fabrics of 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.49		- - Other fabrics
		- - - B. Other:
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- Printed:
ex 5211.51		- - Plain weave
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.52		- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5211.59		- - Other fabrics
		- - - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
52.12		<b>Other woven fabrics of cotton.</b>
		- Weighing not more than 200 g/m <sup>2</sup> :
ex 5212.11		- - Unbleached
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.12		- - Bleached
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.13		- - Dyed
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads) 5212.13.10 01 Mixed mainly or solely with flax
ex 5212.14		- - Of yarns of different colours
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.15		- - Printed
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)

## 504 der Beilagen

139

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.21		- Weighing more than 200 g/m <sup>2</sup> :
		- - Unbleached
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.22		- - Bleached
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.23		- - Dyed
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.24		- - Of yarns of different colours
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5212.25		- - Printed
		- - - A. Mixed mainly or solely with flax:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - - B. Otherwise mixed:
		- - - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
53.08		<b>Yarn of other vegetable textile fibres; paper yarn.</b>
	5308.20	- True hemp yarn
	5308.30	- Paper yarn
53.09		<b>Woven fabrics of flax.</b>
53.10		<b>Woven fabrics of jute or of other textile bast fibres of heading No. 53.03.</b>
ex 5310.10		- Unbleached
		- - A. Of a width not exceeding 150 cm:
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
		- - B. Of a width exceeding 150 cm:
		- - - I. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
ex 5310.90		- Other
		- - A. Elastic fabrics (of textile materials combined with rubber threads)
53.11	5311.00	<b>Woven fabrics of other vegetable textile fibres; woven fabrics of paper yarn.</b>
54.01		<b>Sewing thread of man-made filaments, whether or not put up for retail sale)</b>
ex 5401.10		- Of synthetic filaments
		- - A. Not put up for retail sale:

140

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. Core yarn:</li> <li>- - - - a) Measuring, per single yarn, not more than 67 decitex:</li> <li>- - - - - 2. Other</li> <li>- - - - b) Measuring, per single yarn, more than 67 decitex:</li> <li>- - - - - 2. Other</li> <li>- - - II. Other:</li> <li>- - - - a) Measuring, per single yarn, not more than 67 decitex:</li> <li>- - - - - 2. Other</li> <li>- - - - b) Measuring, per single yarn, more than 67 decitex:</li> <li>- - - - - 2. Other</li> <li>- - B. Put up for retail sale</li> </ul>
	5401.20	- Of artificial filaments
54.02		<b>Synthetic filament yarn (other than sewing thread., not put up for retail sale, including synthetic monofilament of less than 67 decitex.</b>
		- Textured yarn:
ex 5402.39		- - Other
		- - - A. Of polypropylene:
		- - - - II. Measuring, per single yarn, more than 6,7 tex
		- - - B. Other
		- Other yarn, single, untwisted or with a twist not exceeding 50 turns per metre:
ex 5402.49		- - Other:
		- - - A. Elastomeric:
		- - - - II. Measuring, per single yarn, more than 6,7 tex
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of polypropylene
		- - - - - b) Measuring, per single yarn, more than 6,7 tex
		- - - - II. Other:
		- Other yarn, single, with a twist exceeding 50 turns per metre:
ex 5402.59		- - Other
		- - - A. Of polypropylene:
		- - - - II. Measuring, per single yarn, more than 6,7 tex
		- - - B. Other:
		- - - - II. Measuring, per single yarn, more than 6,7 tex
		- Other yarn, multiple (folded. or cabled):
	5402.69	- - Other
54.03		<b>Artificial filament yarn (other than sewing thread., not put up for retail sale, including artificial monofilament of less than 67 decitex.</b>
54.04		<b>Synthetic monofilament of 67 decitex or more and of which no cross-sectional dimension exceeds 1 mm; strip and the like (for example, artificial straw) of synthetic textile materials of an apparent width not exceeding 5 mm.</b>
54.05	5405.00	<b>Artificial monofilament of 67 decitex or more and of which no cross-sectional dimension exceeds 1 mm; strip and the like (for example, artificial straw) of artificial textile materials of an apparent width not exceeding 5 mm.</b>
54.06		<b>Man-made filament yarn (other than sewing thread., put up for retail sale)</b>
ex 5406.10		- Synthetic filament yarn
		- - A. For fishing nets:
		- - - II. Other
		- - B. Other
	5406.20	- Artificial filament yarn
53.07		<b>Woven fabrics of synthetic filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04.</b>
54.08		<b>Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05.</b>



## 504 der Beilagen

141

Heading No.	H.S. Code	Description of products
55.02	5502.00	Artificial filament tow.
55.03		Synthetic staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning.
	5503.40	- Of polypropylene
	5503.90	- Other
55.04		Artificial staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning.
55.05		Waste (including noils, yarn waste and garnetted stock) of man-made fibres.
55.06		Synthetic staple fibres, carded, combed or otherwise processed for spinning.
	5506.90	- Other
55.07	5507.00	Artificial staple fibres, carded, combed or otherwise processed for spinning.
55.08		Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale)
55.09		Yarn (other than sewing thread. of synthetic staple fibres, not put up for retail sale)
55.10		Yarn (other than sewing thread. of artificial staple fibres, not put up for retail sale)
55.11		Yarn (other than sewing thread. of man-made staple fibres, put up for retail sale)
55.12		Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing 85% or more by weight of synthetic staple fibres.
55.13		Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight not exceeding 170 g/m <sup>2</sup> .
55.14		Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight exceeding 170 g/m <sup>2</sup> .
55.15		Other woven fabrics of synthetic staple fibres.
55.16		Woven fabrics of artificial staple fibres.
56.03	5603.00	Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.
56.04		Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.
	ex 5604.20	- High tenacity yarn of polyesters, of nylon or other polyamides or of viscose rayon, impregnated or coated:
		- - C. Yarn of man-made filaments
		- - D. Other:
		- - - II. Artificial filaments:
		- - - - b) Measuring more than 67 decitex
	ex 5604.90	- Other
		- - D. Imitation catgut of man-made fibres
		- - E. Other:
		- - - II. Yarn of vegetable textile fibres:
		- - - - a) Yarn of true hemp
		- - - - c) Paper yarn
		- - - VI. Yarn of man-made fibres (discontinuous or waste), not put up for retail sale
56.06	5606.00	Gimped yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, gimped (other than those of heading No. 56.05 and gimped horsehair yarn); chenille yarn (including flock chenille yarn); loop wale-yarn.
	ex 5606.00	- A. Loop wale-yarn
57.02		Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar hand-woven rugs.

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other, of pile construction, not made up:
	5702.31	- - Of wool or fine animal hair
	5702.32	- - Of man-made textile materials
	5702.39	- - Of other textile materials
		- Other, of pile construction, made up:
	5702.41	- - Of wool or fine animal hair
	5702.42	- - Of man-made textile materials
ex	5702.49	- - Of other textile materials
		- - - A. Of cotton
		- - - B. Other
		- - - - II. Other
		- Other, not of pile construction, not made up:
	5702.51	- - Of wool or fine animal hair
	5702.52	- - Of man-made textile materials
	5702.59	- - Of other textile materials
		- Other, not of pile construction, made up:
	5702.91	- - Of wool or fine animal hair
	5702.92	- - Of man-made textile materials
	5702.99	- - Of other textile materials
<b>57.03</b>		<b>Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up.</b>
<b>57.05</b>	5705.00	<b>Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up.</b>
<b>58.01</b>		<b>Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.</b>
		- Of man-made fibres:
	5801.31	- - Uncut weft pile fabrics
	5801.32	- - Cut corduroy
	5801.33	- - Other weft pile fabrics
	5801.34	- - Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	- - Warp pile fabrics, cut
	5801.36	- - Chenille fabrics
ex	5801.90	- Of other textile materials
		- - B. Other:
		- - - I. Of silk
<b>58.02</b>		<b>Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.</b>
ex	5802.20	- Terry towelling and similar woven terry fabrics, of other textile materials
		- - A. Of silk, synthetic and man-made fibres
ex	5802.30	- Tufted textile fabrics
		- - A. Of silk, synthetic and man-made fibres
<b>58.03</b>		<b>Gauze, other than narrow fabrics of heading No. 58.06.</b>
ex	5803.90	- Of other textile materials
		- - A. Of silk or silk waste
		- - B. Of synthetic fibres
		- - C. Of artificial fibre
		- - D. Other:
		- - - I. Woven fabrics of flax or of ramie
		- - - III. Of other vegetable textile fibres
		- - - IV. Of paper yarn
		- - - V. Other
<b>58.04</b>		<b>Tulles and other net fabrics, not including woven, knitted or crocheted fabrics; lace in the piece, in strips or in motifs.</b>
ex	5804.10	- Tulles and other net fabrics
		- - A. Ordinary tulles:

## 504 der Beilagen

143

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - I. Knotted net fabrics:
		- - - - a) Of synthetic fibres
		- - - II. Other:
		- - - - a) Of synthetic fibres
		- - B. Other:
		- Mechanically made lace:
	5804.21	- - Of man-made fibres
	5804.29	- - Of other textile materials
	5804.30	- Hand-made lace
58.06		<b>Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolduc).</b>
	5806.20	- Other woven fabrics, containing by weight 5% or more of elastomeric yarn or rubber thread
58.07		<b>Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered.</b>
	ex 5807.90	- Other
		- - A. Of felt or nonwovens:
		- - - II. Of nonwovens
		- - B. Other
58.08		<b>Braids in the piece; ornamental trimmings in the piece, without embroidery, other than knitted or crocheted; tassels, pompons and similar articles.</b>
	ex 5808.10	- Braids in the piece:
		- - A. Elastic fabrics
	ex 5808.90	- Other
		- - A. Elastic fabrics
58.10		<b>Embroidery in the piece, in strips or in motifs.</b>
58.11	5811.00	<b>Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.</b>
	ex 5811.00	- D. Bonded fibre fabrics
		- E. Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with preparations of cellulose derivatives or other artificial plastic materials:
		- - I. Imitation leather
		- - II. Other
		- F. Knitted or crocheted fabric, not elastic nor rubberized
		- G. Other
59.02		<b>Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon.</b>
	ex 5902.10	- Of nylon or other polyamides
		- - A. Impregnated with rubber
		- - B. Other:
		- - - II. Other
	ex 5902.20	- Of polyesters
		- - A. Impregnated with rubber
		- - B. Other:
		- - - II. Other
	ex 5902.90	- Other
		- - A. Impregnated with rubber
		- - B. Other:
		- - - III. Other
59.03		<b>Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02.</b>
59.04		<b>Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape)</b>

144

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
59.05	5905.00	Textile wall coverings.
	ex 5905.00	- B. Other: - - I. Of flax: - -III. Of man-made fibres - -IV. Other:
59.06		Rubberised textile fabrics, other than those of heading No. 59.02.
	5906.91	- Other:
	5906.99	- - Knitted or crocheted - - Other
60.01		Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.
60.02		Other knitted or crocheted fabrics.
61.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.
61.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.
61.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
61.04		Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
61.05		Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.
61.06		Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.
61.07		Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
61.08		Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
61.09		T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.
61.10		Jerseys, pullovers, cardigans, waist coats and similar articles, knitted or crocheted.
61.11		Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.
61.12		Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.
61.13	6113.00	Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.
61.14		Other garments, knitted or crocheted.
61.15		Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.
61.16		Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted.
61.17		Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories.
62.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.
62.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.

## 504 der Beilagen

145

Heading No.	H.S. Code	Description of products
62.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
62.04		Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
62.05		Men's or boys' shirts.
62.06		Women's or girls blouses, shirts and shirt-blouses.
62.07		Men's or boys singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
62.08		Women's or girls singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
62.09		Babies' garments and clothing accessories.
62.10		Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07.
62.11		Track suits, ski suits and swimwear; other garments.
62.12		Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted.
62.13		Handkerchiefs.
62.14		Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like.
62.15		Ties, bow ties and cravats.
62.16	6216.00	Gloves, mittens and mitts.
62.17		Other made up clothing accessories; parts of garments or of clothing accessories, other than those of heading No. 62.12.
63.01		Blankets and travelling rugs.
ex 6301.20		- Blankets (other than electric blankets) and travelling rugs, of wool or of fine animal hair
ex 6301.30		- - A. Knitted or crocheted
ex 6301.40		- Blankets (other than electric blankets) and travelling rugs, of cotton
		- - A. Knitted or crocheted
		- Blankets (other than electric blankets) and travelling rugs, of synthetic fibres
		- - A. Knitted or crocheted
		- - B. Other:
		- - - I. Non-woven
ex 6301.90		- Other blankets and travelling rugs
		- - A. Knitted or crocheted
		- - B. Other:
		- - - I. Non-wovens
63.02		Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.
	6302.10	- Bed linen, knitted or crocheted
		- Other bed linen, printed :
ex 6302.22		- - Of man-made fibres
		- - - A. Non-wovens
		- Other bed linen:
ex 6302.32		- - Of man-made fibres
		- - - A. Non-wovens
	6302.40	- Table linen, knitted or crocheted
		- Other table linen :
ex 6302.53		- - Of man-made fibres

146

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - A. Nonwovens
		- Other:
ex	6302.91	- - Of cotton
		- - - A. Mixed with flax:
		- - - - I. Knitted or crocheted
		- - - B. Other:
		- - - - I. Knitted or crocheted
ex	6302.92	- - Of flax:
		- - - A. Knitted or crocheted
ex	6302.93	- - Of man-made fibres
		- - - A. Non-wovens
		- - - B. Other:
		- - - - I. Knitted or crocheted
ex	6302.99	- - Of other textile materials
		- - - A. Knitted or crocheted
63.03		<b>Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances.</b>
		- <b>Knitted or crocheted:</b>
	6303.11	- - Of cotton
	6303.12	- - Of synthetic fibres
	6303.19	- - Of other textile materials
63.04		<b>Other furnishing articles, excluding those of heading No. 94.04</b>
		- Bedspreads:
	6304.11	- - Knitted or crocheted
ex	6304.19	- - Other
		- - - A. Of cotton:
		- - - - I. Non-wovens
		- - - B. Of flax or ramie
		- - - - I. Non-wovens
		- - - C. Of other material:
		- - - - I. Non-wovens
		- Other:
	6304.91	- - Knitted or crocheted
63.05		<b>Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods.</b>
ex	6305.10	- Of jute or of other textile bast fibres of heading No. 53.03
		- - A. Used:
		- - - I. Knitted or crocheted
		- - B. Other:
		- - - I. Knitted or crocheted
ex	6305.20	- Of cotton
		- - A. Knitted or crocheted
		- Of man-made textile materials:
ex	6305.31	- - Of polyethylene or polypropylene strip or the like
		- - - A. Knitted or crocheted
ex	6305.39	- - Other
		- - - A. Knitted or crocheted
		- - - B. Non-wovens
ex	6305.90	- Of other textile materials
		- - - A. Knitted or crocheted
63.06		<b>Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods.</b>
		- Pneumatic mattresses:
ex	6306.49	- - Of other textile materials
		- - - A. Non-wovens
		- Other:
ex	6306.99	- - Of other textile materials
		- - - A. Non-wovens

## 504 der Beilagen

147

Heading No.	H.S. Code	Description of products
63.07		<b>Other made up articles, including dress patterns.</b>
ex 6307.10		- Floor-cloths, dish-cloths, dusters and similar cleaning cloths
		- - A. Knitted or crocheted
		- - B. Non-wovens
		- - C. Other:
		- - - II. Other
6307.20		- Life-jackets and life-belts
ex 6307.90		- Other
		- - A. Knitted or crocheted
		- - B. Other:
		- - - II. Other:
63.08	6308.00	<b>Sets consisting of woven fabric and yarn, whether or not with accessories, for making up into rugs, tapestries, embroidered table cloths or serviettes, or similar textile articles, put up in packings for retail sale.</b>
ex 6308.00		- B. Non-wovens
		- C. Knitted or crocheted
		- D. Of elastic or rubberized
		- E. Other
64.06		<b>Parts of footwear; removable in-soles, heel cushions and similar articles; gaiters, leggings and similar articles, and parts thereof.</b>
ex 6406.10		- Uppers and parts thereof, other than stiffeners
		- - B. Other
		- - - I. Of steel
		- Other:
ex 6406.99		- - Of other materials
		- - - C. Removable in-soles and other removable accessories:
		- - - - I. Of cast iron, iron or steel or aluminium
		- - - - D. Other:
		- - - - - I. Of cast iron, iron or steel or aluminium
		- - - - - II. Of copper
65.01	6501.00	<b>Hat-forms, hat bodies and hoods of felt, neither blocked to shape nor with made brims; plateaux and manchons (including slit. manchons), of felt.</b>
65.02	6502.00	<b>Hat-shapes, plaited or made by assembling strips of any material, neither blocked to shape, nor with made brims, nor lined, nor trimmed.</b>
65.03	6503.00	<b>Felt hats and other felt headgear, made from the hat bodies, hoods or plateaux of heading No. 65.01, whether or not lined or trimmed.</b>
65.04	6504.00	<b>Hats and other headgear, plaited or made by assembling strips of any material, whether or not lined or trimmed.</b>
65.05		<b>Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed.</b>
65.06		<b>Other headgear, whether or not lined or trimmed.</b>
65.07	6507.00	<b>Head-bands, linings, covers, hat foundations, hat frames, peaks and chinstraps, for headgear.</b>
66.01		<b>Umbrellas and sun umbrellas (including walking-stick umbrellas, garden umbrellas and similar umbrellas).</b>
66.03		<b>Parts, trimmings and accessories of articles of heading No. 66.01 or 66.02.</b>
67.01	6701.00	<b>Skins and other parts of birds with their feathers or down, feathers, parts of feathers, down and articles thereof (other than goods of heading No. 05.05 and worked quills and scapes).</b>

148

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
67.02		Artificial flowers, foliage and fruit and parts thereof; articles made of artificial flowers, foliage or fruit.
67.04		Wigs, false beards, eyebrows and eyelashes, switches and the like, of human or animal hair or of textile materials; articles of human hair not elsewhere specified or included.
68.04		Millstones, grindstones, grinding wheels and the like, without frameworks, for grinding, sharpening, polishing, trueing or cutting, hand sharpening or polishing stones, and parts thereof, of natural stone, of agglomerated natural or artificial abrasives, or of ceramics, with or without parts of other materials.
	6804.21	- Other millstones, grindstones, grinding wheels and the like:
	6804.22	- - Of agglomerated synthetic or natural diamond
	6804.23	- - Of other agglomerated abrasives or of ceramics
		- - Of natural stone
68.05		Natural or artificial abrasive powder or grain, on a base of textile material, of paper, of paperboard or of other materials, whether or not cut to shape or sewn or otherwise made up.
	ex 6805.10	- On a base of woven textile fabric only
		- - B. Other
	ex 6805.20	- On a base of paper or paperboard only
		- - B. Other
	ex 6805.30	- On a base of other materials
		- - A. On a base of woven textile fabric combined with paper or paperboard
		- - - I. Other
		- - B. Other:
		- - - II. Other
68.06		Slag wool, rock wool and similar mineral wools; exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials; mixtures and articles of heat-insulating, sound-insulating or sound-absorbing mineral materials, other than those of heading No. 68.11 or 68.12 or of Chapter 69.
68.07		Articles of asphalt or of similar material (for example, petroleum bitumen or coal tar pitch).
68.10		Articles of cement, of concrete or of artificial stone, whether or not reinforced.
68.12		Fabricated asbestos fibres; mixtures with a basis of asbestos or with a basis of asbestos and magnesium carbonate; articles of such mixtures or of asbestos (for example, thread, woven fabric, clothing, headgear, footwear, gaskets), whether or not reinforced, other than goods of heading No. 68.11 or 68.13.
68.15		Articles of stone or of other mineral substances (including articles of peat), not elsewhere specified or included.
		- Other articles:
	ex 6815.91	- - Containing magnesite, dolomite or
		- - - A. Unfired bricks made of dolomite agglomerated with tar chromite
69.11		Tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, of porcelain or china.
69.12	6912.00	Ceramic tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, other than of porcelain or china.
69.13		Statuettes and other ornamental ceramic articles.
69.14		Other ceramic articles.
70.01	7001.00	Cullet and other waste and scrap of glass; glass in the mass.
	ex 7001.00	- B. Glass in the mass:
		- - II. Others:
		- - - a) Enamel glass



## 504 der Beilagen

149

Heading No.	H.S. Code	Description of products
70.02		<b>Glass in balls (other than microspheres of heading No. 70.18), rods or tubes, unworked.</b>
ex	7002.10	- Balls
		- - B. Other
ex	7002.20	- Rods:
		- - B. Other:
		- - - I. Enamel glass
		- - - II. Other:
		- Tubes:
ex	7002.31	- - Of fused quartz or other fused silica
		- - B. Other:
		- - - I. Enamel glass
		- - - II. Other:
	7002.32	- - Of other glass having a linear coefficient of expansion not exceeding $5 \times 10^{-6}$ per Kelvin within a temperature range of 0 °C to 300 °C
		- - - B. Other:
		- - - - I. Enamel glass
		- - - - II. Other:
	7002.39	- - Other
		- - - B. Other:
		- - - - I. Enamel glass
		- - - - II. Other:
70.03		<b>Cast glass and rolled glass, in sheets or profiles, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</b>
		- Non-wired sheets:
ex	7003.11	- - Coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or having an absorbent or reflecting layer
		- - - B. Other:
		- - - - I. Cut in different forms other than in rectangles
		- - - - I. Other:
		- - - - - a) Opacified, colored straked or striated glass
		- - - - - b) Other
ex	7003.19	- - Other
		- - - B. Other:
		- - - - I. Cut in different forms other than in rectangles
		- - - - II. Other
ex	7003.20	- Wired sheets
ex	7003.30	- Profiles
70.04		<b>Drawn glass and blown glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</b>
ex	7004.10	- Glass, coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or having an absorbent or reflecting layer
		- - B. Antique glass
		- - C. Horticultural sheet glass
		- - - I. Cut in different forms other than in rectangles
		- - - II. Other
		- - D. Other:
		- - - I. Cut in different forms other than in rectangles of a thickness
ex	7004.90	- Other glass
		- - C. Horticultural sheet glass
		- - - I. Cut in different forms other than in rectangles
		- - D. Other:
		- - - I. Not exceeding 2,5 mm
		- - - - a) Cut in different forms other than in rectangles
		- - - II. Exceeding 2,5 mm but not exceeding 3,5 mm:
		- - - - a) Cut in different forms other than in rectangles

150

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - III. Exceeding 3,5 mm but not exceeding 4,5 mm:</li> <li>- - - - a) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - IV. Exceeding 4,5 mm:</li> <li>- - - - a) Cut in different forms other than in rectangles</li> </ul>
70.05		<b>Float glass and surface ground or polished glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</b>
	ex 7005.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Non-wired glass, having an absorbent or reflecting layer</li> <li>- - A. Horticultural sheet glass</li> <li>- - B. Other, of a thickness: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. Exceeding 2,5 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - II. Exceeding 2,5 mm but not exceeding 3,5 mm</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - III. Exceeding 3,5 mm but not exceeding 4,5 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - IV. Exceeding 4,5 mm but not exceeding 5,5 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - V. Exceeding 5,5 mm but not exceeding 7 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - VI. Exceeding 7 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> </ul> </li> <li>- Other non-wired glass:</li> </ul>
	ex 7005.21	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or merely surface ground</li> <li>- - A. Not exceeding 2,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> <li>- - B. Exceeding 2,5 mm but not exceeding 3,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> <li>- - C. Exceeding 3,5 mm but not exceeding 4,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> <li>- - D. Exceeding 4,5 mm but not exceeding 5,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> <li>- - E. Exceeding 5,5 mm but not exceeding 7 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> <li>- - F. Exceeding 7 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - III. Other</li> </ul> </li> </ul>
	ex 7005.29	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Other</li> <li>- - A. Horticultural sheet glass</li> <li>- - B. Other: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. Not exceeding 2,5 mm</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> <li>- - - II. Exceeding 2,5 mm but not exceeding 3,5 mm:</li> <li>- - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - c) Other</li> </ul> </li> </ul>

## 504 der Beilagen

151

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - III. Exceeding 3,5 mm but not exceeding 4,5 mm:</li> <li>- - - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - - c) Other</li> <li>- - - - IV. Exceeding 4,5 but not exceeding 5,5 mm:</li> <li>- - - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - - c) Other</li> <li>- - - - V. Exceeding 5,5 mm but not exceeding 7 mm:</li> <li>- - - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - - c) Other</li> <li>- - - - VI. Exceeding 7 mm:</li> <li>- - - - - b) Cut in different forms other than in rectangles</li> <li>- - - - - c) Other</li> </ul>
70.06	7005.30 7006.00	- Wired glass Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edge-worked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials.
	ex 7006.00	- B. Other
70.07		Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass.
70.08	7008.00	Multiple-walled insulating units of glass.
70.10		Carboys, bottles, flasks, jars, pots, phials, ampoules and other containers, of glass, of a kind used for the conveyance or packing of goods; preserving jars of glass; stoppers, lids and other closures, of glass.
	7010.90	- Other
		- - A. Preserving jars (sterilizing jars)
		- - - I. Containers of a kind used for the conveyance or packing of goods
70.13		Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than that of heading No. 70.10 or 70.18).
70.14	7014.00	Signalling glassware and optical elements of glass (other than those of heading No. 70.15), not optically worked.
	ex 7014.00	- B. Other
70.15		Clock or watch glasses and similar glasses, glasses for non-corrective or corrective spectacles, curved, bent, hollowed or the like, not optically worked; hollow glass spheres and their segments, for the manufacture of such glasses.
	7015.90	- Other
70.16		Paving blocks, slabs, bricks, squares, tiles and other articles of pressed or moulded glass, whether or not wired, of a kind used for building or construction purposes; glass cubes and other glass smallwares, whether or not on a backing, for mosaics or similar decorative purposes; leaded lights and the like; multicellular or foam glass in blocks, panels, plates, shells or similar forms.
70.18		Glass beads, imitation pearls, imitation precious or semi-precious stones and similar glass smallwares, and articles thereof other than imitation jewellery; glass eyes other than prosthetic articles; statuettes and other ornaments of lamp-worked glass, other than imitation jewellery; glass microspheres not exceeding 1 mm in diameter.
70.19		Glass fibres (including glass wool) and articles thereof (for example, yarn, woven fabrics).
	ex 7019.90	- Other
		- - A. Non-textile fibres in bulk or flocks
		- - C. Other:
		- - - II. Other:
		- - - - a) Felt made from glass fibre
71.01		Pearls, natural or cultured, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded pearls, natural or cultured, temporarily strung for convenience of transport.

152

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
71.02		<b>Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set.</b>
	7102.10	- Unsorted
		- Non-industrial:
	7102.31	- - Unworked or simply sawn, cleaved or bruted
	7102.39	- - Other
71.03		<b>Precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</b>
71.04		<b>Synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</b>
71.07	7107.00	<b>Base metals clad with silver, not further worked than semi-manufactured.</b>
71.11	7111.00	<b>Base metals, silver or gold, clad with platinum, not further worked than semimanufactured.</b>
71.13		<b>Articles of jewellery and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</b>
71.14		<b>Articles of goldsmiths' or silversmiths' wares and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</b>
71.15		<b>Other articles of precious metal or of metal clad with precious metal.</b>
71.16		<b>Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed).</b>
71.17		<b>Imitation jewellery.</b>
		- Of base metal, whether or not plated with precious metal:
	7117.11	- - Cuff links and studs
	7117.19	- - Other:
ex	7117.90	- Other:
		- - A. Of plastics and glasses
		- - E. Of ceramics
		- - F. Worked toroise-shell, mother of pearl, ivory, bone, horn, coral (natural or agglomerated) and other animal carving material, and articles of those materials:
		- - - II. Other
		- - G. Cuff-links and other studs of all sorts of materials (excluding base metals)
		- - H. Other
72.02		<b>Ferro-alloys.</b>
		- Ferro-silicon:
	7202.21	- - Containing by weight more than 55% of silicon
	7202.29	- - Other
	7202.30	- Ferro-silico-manganese
		- Ferro-chromium:
	7202.41	- - Containing by weight more than 4% of carbon
	7202.49	- - Other
	7202.50	- Ferro-silico-chromium
	7202.60	- Ferro-nickel
	7202.70	- Ferro-molybdenum
	7202.80	- Ferro-tungsten and ferro-silico tungsten
		- Other:
	7202.91	- - Ferro-titanium and ferro-silico titanium
	7202.92	- - Ferro-vanadium
	7202.93	- - Ferro-niobium

## 504 der Beilagen

153

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	ex 7202.99	- - Other - - - B. Ferro-silico-magnesium - - - C. Other
72.04		<b>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</b>
	7204.10	- Waste and scrap of cast iron - Waste and scrap of alloy steel:
	7204.21	- - Of stainless steel
	7204.29	- - Other
	7204.30	- Waste and scrap of tinned iron or steel - Other waste and scrap:
	7204.41	- - Turnings, shavings, chips, milling waste, sawdust, filings, trimmings and stampings, whether or not in bundles
	7204.49	- - Other
	7204.50	- Remelting scrap ingots
72.07		<b>Semi-finished products of iron or non alloy steel.</b>
		- Containing by weight less than 0,25% of carbon:
	ex 7207.19	- - Other - - - C. Pieces roughly shaped by forcing
	ex 7207.20	- Containing by weight 0,25% or more of carbon - - E. Pieces roughly haped by forging: - - - II. Other
72.11		<b>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</b>
	ex 7211.30	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa - - B. Of a widt not exceeding 500 mm: - - - I. Containing by weight less than 0,25% of carbon: - - - - a) Of magnetic: - - - - - 2. Flat bars - - - - b) Other: - - - - - 2. Flat bars - - - II. Containing by weight 0,25% or more but less than 0,16% of carbon: - - - - b) Flat bars - Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	ex 7211.41	- - Containing by weight less than 0,25% of carbon - - - B. Of a width not exceeding 500 mm: - - - - II. Other: - - - - - a) Of magnetic - - - - - 2. Flat bars - - - - - b) Other: - - - - - 2. Flat bars
	ex 7211.49	- - Other - - - B. Of a width not exceeding 500 mm: - - - - I. Containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon: - - - - - b) Other
	ex 7211.90	- Other - - B. Of a width not exceeding 500 mm: - - - II. Flat bars (excluding those containing by weight 0,6% or more of carbon)
72.14		<b>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</b>
	7214.10	- Forged

154

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
72.15		<b>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</b>
	7215.10	- Of free-cutting steel, not further worked than cold-formed or cold-finished
	7215.20	- Other, not further worked than cold-formed or cold-finished, containing by weight less than 0,25% of carbon
	7215.30	- Other, not further worked than cold-formed or cold-finished, containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon
ex	7215.90	- Other
		- - B. Other
72.17		<b>Wire of iron or non-alloy steel.</b>
		- Containing by weight less than 0,25% of carbon:
	7217.11	- - Not plated or coated, whether or not polished
	7217.12	- - Plated or coated with zinc
	7217.13	- - Plated or coated with other base metals
	7217.19	- - Other
		- Containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon:
	7217.21	- - Not plated or coated, whether or not polished
	7217.22	- - Plated or coated with zinc
	7217.23	- - Plated or coated with other base metals
	7217.29	- - Other
73.01		<b>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</b>
	7301.20	- Angles, shapes and sections
73.03	7303.00	<b>Tubes, pipes and hollow profiles, of cast iron.</b>
73.04		<b>Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.</b>
	7304.10	- Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines
ex	7304.20	- Casing, tubing and drill pipe, of a kind used in drilling for oil or gas
		- - A. Drill pipe:
		- - - I. Pipes
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of an external diameter not exceeding 406,4 mm
		- - - - a) Pipes
		- - - - II. Of an external diameter exceeding 406,4 mm
		- - - - a) Pipes
		- Other, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel:
	7304.31	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.39	- - Other
		- Other, of circular cross-section, of stainless steel:
	7304.41	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.49	- - Other
		- Other, of circular cross-section, of other alloy steel:
	7304.51	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.59	- - Other
	7304.90	- Other
73.05		<b>Other tubes and pipes (for example, welded, riveted or similarly closed), having internal and external circular cross-sections, the external diameter of which exceeds 406,4 mm, of iron or steel.</b>
		- Other, welded:
ex	7305.31	- - Longitudinally welded
		- - - A. High-pressure hydro-electric conduits of steel
ex	7305.39	- - Other
		- - - A. High-pressure hydro-electric conduits of steel
ex	7305.90	- Other
		- - - A. High-pressure hydro-electric conduits of steel
73.07		<b>Tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves), of iron or steel.</b>

## 504 der Beilagen

155

Heading No.	H.S. Code	Description of products
73.08		Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frame works, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel.
73.09	7309.00	Reservoirs, tanks, vats and similar containers for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
	ex 7309.00	- A. For gases (other than compressed or liquified gas) - - II. Other - B. Liquefied: - - I. Heat insulated internal surface - - - b) Other - - II. Other: - C. For solid materials - - II. Other
73.10		Tanks, casks, drums, cans, boxes and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
	ex 7310.10	- Of a capacity of 50 l or more - - A. Containers used for conveyance and packaging of goods - Of a capacity of less than 50 l:
	ex 7310.29	- - Other - - - B. Of sheet or plate of a thickness of 0,5 mm or more: - - - - I. Containers used for conveyance and and packaging of goods
73.11	7311.00	Containers for compressed or liquefied gas, of iron or steel.
73.12		Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.
	7312.10	- Stranded wire, ropes and cables:
	ex 7312.90	- Other - - A. With fittings attached, or made up into articles for use in civil aircraft: - - - II. Other - - B. Other: - - - II. Other
73.13	7313.00	Barbed wire of iron or steel; twisted hoop or single flat wire, barbed or not, and loosely twisted double wire, of a kind used for fencing, of iron or steel.
73.14		Cloth (including endless bands), grill, netting and fencing, of iron or steel wire; expanded metal of iron or steel.
73.15		Chain and parts thereof, of iron or steel.
	ex 7315.11	- Articulated link chain and parts thereof: - - Roller chain - - - A. Of a kind used for cycles and motor-cycles - - - B. Other: - - - - I. Transmission chains
	ex 7315.12	- - Other chain - - - A. Other chains
	ex 7315.19	- - Parts - - - A. Transmission chain parts
73.18		Screws, bolts, nuts, coach screws, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of iron or steel.

156

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
73.19		<b>Sewing needles, knitting needles, bodkins, crochet hooks, embroidery stilettos and similar articles, for use in the hand, of iron or steel; safety pins and other pins of iron or steel, not elsewhere specified or included.</b>
	7319.10	- Sewing, darning or embroidery needles
	7319.90	- Other
73.21		<b>Stoves, ranges, grates, cookers (including those with subsidiary boilers for central heating), barbecues, braziers, gas-rings, plate warmers and similar non-electric domestic appliances, and parts thereof, of iron or steel.</b>
73.22		<b>Radiators for central heating, not electrically heated, and parts thereof, of iron or steel; air heaters and hot air distributors (including distributors which can also distribute fresh or conditioned air), not electrically heated, incorporating a motor-driven fan or blower, and parts thereof, of iron or steel.</b>
73.23		<b>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of iron or steel; iron or steel wool; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of iron or steel.</b>
		- Other:
	7323.91	- - Of cast iron, not enamelled
	7323.92	- - Of cast iron, enamelled
	7323.93	- - Of stainless steel
	7323.94	- - Of iron (other than cast iron) or steel, enamelled
	7323.99	- - Other
73.24		<b>Sanitary ware and parts thereof, of iron or steel.</b>
73.25		<b>Other cast articles of iron or steel.</b>
73.26		<b>Other articles of iron or steel.</b>
		- Forged or stamped, but not further worked:
	7326.11	- - Grinding balls and similar articles for mills
	7326.19	- - Other
	7326.20	- Articles of iron or steel wire
ex	7326.90	- Other
		- - A. Snuff boxes, cigarette cases, cosmetic and powder boxes and cases, and similar pocket articles
		- - B. Ladders and steps
		- - C. Pallets and similar platforms for handling goods
		- - D. Reels for cables, piping and the like
		- - E. Non-mechanical ventilators, guttering, hooks and like articles used in the building industry
		- - F. Perforated buckets and similar articles of sheet used to filter water at the entrance to drains
		- - G. Other goods from iron and steel:
		- - - I. Open-die forged
		- - - II. Closed-die forged
		- - - III. Sintered
		- - - IV. Other:
		- - - - b) Other
74.13	7413.00	<b>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of copper, not electrically insulated.</b>
74.15		<b>Nails, tacks, drawing pins, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of copper or of iron or steel with heads of copper; screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of copper.</b>
		- Other threaded articles:
	7415.31	- - Screws for wood
	7415.32	- - Other screws; bolts and nuts



## 504 der Beilagen

157

Heading No.	H.S. Code	Description of products
74.19		<b>Other articles of copper.</b>
		- Other:
ex 7419.91		- - Cast, moulded, stamped or forged, but not further worked
		- - - B. Other
ex 7419.99		- - Other
		- - - B. Other
75.08	508.00	<b>Other articles of nickel.</b>
ex 7508.00		- A. Cloth, grill, netting and fencing, of nickel wire
		- B. Other:
		- - II. Others
76.01		<b>Unwrought aluminium.</b>
76.02	7602.00	<b>Aluminium waste and scrap.</b>
76.04		<b>Aluminium bars, rods and profiles.</b>
76.05		<b>Aluminium wire.</b>
76.06		<b>Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0,2 mm.</b>
76.07		<b>Aluminium foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials) of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0,2 mm.</b>
76.08		<b>Aluminium tubes and pipes.</b>
76.09	7609.00	<b>Aluminium tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</b>
76.10		<b>Aluminium structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, balustrades, pillars and columns); aluminium plates, rods, profiles, tubes and the like, prepared for use in structures.</b>
76.11	7611.00	<b>Aluminium reservoirs, tanks, vats and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</b>
76.12		<b>Aluminium casks, drums, cans, boxes and similar containers (including rigid or collapsible tubular containers), for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</b>
76.13	7613.00	<b>Aluminium containers for compressed or liquefied gas.</b>
76.14		<b>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of aluminium, not electrically insulated.</b>
76.15		<b>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of aluminium; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of aluminium; sanitary ware and parts thereof, of aluminium.</b>
76.16		<b>Other articles of aluminium.</b>
81.04		<b>Magnesium and articles thereof, including waste and scrap.</b>
81.12		<b>Beryllium, chromium, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium (columbium), rhenium and thallium, and articles of these metals, including waste and scrap.</b>
		- Beryllium:
8112.11		- - Unwrought; waste and scrap; powders
8112.19		- - Other
82.02		<b>Hand saws; blades for saws of all kinds (including slitting, slotting or toothless saw blades).</b>

158

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8202.20	- Band saw blades
		- Circular saw blades (including slitting or slotting saw blades):
	8202.31	- - With working part of steel
	8202.32	- - With working part of other materials
82.07		Interchangeable tools for hand tools, whether or not power-operated, or for machine-tools (for example, for pressing, stamping, punching, tapping, threading, drilling, boring, broaching, milling, turning or screw driving), including dies for drawing or extruding metal, and rock drilling or earth boring tools.
	8207.70	- Tools for milling
82.08		Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances.
82.09	8209.00	Plates, sticks, tips and the like for tools, unmounted, of sintered metal carbides or cermets.
82.11		Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08, and blades therefor.
82.13	8213.00	Scissors, tailors' shears and similar shears, and blades therefor.
82.14		Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files).
	ex 8214.10	- Paper knives, letter openers, erasing knives, pencil sharpeners and blades therefor
		- - A. Handkes of base metals
	8214.20	- Manicure or pedicure sets and instruments (including nail files)
	ex 8214.90	- Other
		- - A. Machines and blades for cutting hair
		- - - III. Handles of base metal thereof
		- - B. Other:
		- - - I. handles of base metal
82.15		Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butter-knives, sugar tongs and similar kitchen or tableware.
83.01		Padlocks and locks (key, combination or electrically operated), of base metal; clasps and frames with clasps, incorporating locks, of base metal; keys for any of the foregoing articles, of base metal.
83.02		Base metal mountings, fittings and similar articles suitable for furniture, doors, staircases, windows, blinds, coachwork, saddlery, trunks, chests, caskets or the like; base metal hat racks, hat-pegs, brackets and similar fixtures; castors with mountings of base metal; automatic door closers of base metal.
83.03	8303.00	Armoured or reinforced safes, strong-boxes and doors and safe deposit lockers for strong-rooms, cash or deed boxes and the like, of base metal.
83.04	8304.00	Filing cabinets, card-index cabinets, paper trays, paper rests, pen trays, office-stamp stands and similar office or desk equipment, of base metal, other than office furniture of heading No. 94.03.
	ex 8304.00	- A. Office or desk equipment of cast iron, iron or steel and aluminium
		- B. Of copper
		- C. Of nickel
		- F. Other
83.05		Fittings for loose-leaf binders or files, letter clips, letter corners, paper clips, indexing tags and similar office articles, of base metal; staples in strips (for example, for offices, upholstery, packaging), of base metal.
	8305.10	- Fittings for loose-leaf binders or files
	ex 8305.20	- Staples in strips
		- - A. Staples in strips for use in office
		- - B. For rapping and packaging:

## 504 der Beilagen

159

Heading No.	H.S. Code	Description of products
83.06	8305.90	- - - II. Of copper - Other, including parts <b>Bells, gongs and the like, non-electric, of base metal; statuettes and other ornaments, of base metal; photograph, picture or similar frames, of base metal; mirrors of base metal.</b>
	8306.10	- Bells, gongs and the like - Statuettes and other ornaments:
	8306.21	- - Plated with precious metal
ex	8306.29	- - Other - - - A. Of copper - - - B. Of other base metal - - - - I. Of iron or steel or aluminium - - - - III. Other
83.08	8306.30	- Photograph, picture or similar frames; mirrors <b>Clasps, frames with clasps, buckles, buckle-clasps, hooks, eyes, eyelets and the like, of base metal, of a kind used for clothing, footwear, awnings, handbags, travel goods or other made up articles; tubular or bifurcated rivets, of base metal; beads and spangles, of base metal.</b>
ex	8308.90	- Other, including parts - - A. Beads and spangles
83.09		<b>Stoppers, caps and lids (including crown corks, screw caps and pouring stoppers), capsules for bottles, threaded bungs, bung covers, seals and other packing accessories, of base metal.</b>
ex	8309.90	- Other - - B. Other: - - - I. Capsules of iron or steel
84.02		<b>Steam or other vapour generating boilers (other than central heating hot water boilers capable also of producing low pressure steam); super-heated water boilers.</b>
84.03		<b>Central heating boilers other than those of heading No. 84.02.</b>
84.04		<b>Auxiliary plant for use with boilers of heading No. 84.02 or 84.03 (for example, economisers, super-heaters, soot removers, gas recoverers); condensers for steam or other vapour power units.</b>
84.05		<b>Producer gas or water gas generators, with or without their purifiers; acetylene gas generators and similar water process gas generators, with or without their purifiers.</b>
84.07		<b>Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines.</b>
ex	8407.10	- Aircraft engines - - B. Other - Reciprocating piston engines of a kind used for the propulsion of vehicles of Chapter 87:
	8407.31	- - Of a cylinder capacity not exceeding 50 cc
	8407.32	- - Of a cylinder capacity exceeding 50 cc but not exceeding 250 cc
	8407.33	- - Of a cylinder capacity exceeding 250 cc but not exceeding 1,000 cc
	8407.34	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc
ex	8407.90	- Other engines - - A. Of a cylinder capacity not exceeding 250 cm <sup>3</sup> - - B. Of a cylinder capacity exceeding 250 cm <sup>3</sup> : - - - I. For the industrial assembly of: Pedestrian controlled tractors of subheading 8701.10; motor vehicles of heading No. 8703; motor vehicles of heading No. 8704 with an engine of a cylinder capacity of less than 2 800 cm <sup>3</sup> ; motor vehicles of heading No. 8705 - - - II. Other - - - - a) Used

160

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
84.08		<b>Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines).</b>
	8408.20	- Engines of a kind used for the propulsion of vehicles of Chapter 87:
	8408.90	- Other engines
84.09		<b>Parts suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08.</b>
84.10		<b>Hydraulic turbines, water wheels, and regulators therefor.</b>
		- Hydraulic turbines and water wheels :
ex	8410.11	- - Of a power not exceeding 1,000 kW
		- - - A. Water wheels:
		- - - - I. Pelton type and Francis type hydraulic turbines
ex	8410.12	- - Of a power exceeding 1,000 kW but not exceeding 10,000 kW
		- - - A. Water wheels:
		- - - - I. Pelton type and Francis type hydraulic turbines
ex	8410.13	- - Of a power exceeding 10,000 kW
		- - - A. Water wheels:
		- - - - I. Pelton type and Francis type hydraulic turbines
84.13		<b>Pumps for liquids, whether or not fitted with a measuring device; liquid elevators.</b>
		- Pumps fitted or designed to be fitted with a measuring device:
ex	8413.11	- - Pumps for dispensing fuel or lubricants, of the type used in filling-stations or in garages
		- - - C. Other
ex	8413.19	- - Other
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - B. Other:
		- - - - III. Other
	8413.20	- Hand pumps, other than those of subheading No. 8413.11 or 8413.19
	8413.30	- Fuel, lubricating or cooling medium pumps for internal combustion piston engines
	8413.40	- Concrete pumps
	8413.50	- Other reciprocating positive displacement pumps
	8413.60	- Other rotary positive displacement pumps
	8413.70	- Other centrifugal pumps
		- Other pumps; liquid elevators:
	8413.81	- - Pumps
	8413.82	- - Liquid elevators
		- Parts:
	8413.91	- - Of pumps
	8413.92	- - Of liquid elevators
84.14		<b>Air or vacuum pumps, air or other gas compressors and fans; ventilating or recycling hoods incorporating a fan, whether or not fitted with filters.</b>
	8414.10	- Vacuum pumps
	8414.20	- Hand- or foot-operated air pumps
	8414.30	- Compressors of a kind used in refrigerating equipment
	8414.40	- Air compressors mounted on a wheeled chassis for towing
		- Fans:
ex	8414.51	- - Table, floor, wall, window, ceiling or roof fans, with a self-contained electric motor of an output not exceeding 125 W
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
ex	8414.59	- - Other
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - B. Other:

## 504 der Beilagen

161

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - I. Axial fans:
		- - - - - b) Other
		- - - - II. Centrifugal fans:
		- - - - - b) Other
		- - - - III. Other
		- - - - - b) Other
ex	8414.60	- Hoods having a maximum horizontal side not exceeding 120 cm
		- - B. Other
ex	8414.80	- Other
		- - A. For use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - I. Turbo-compressors:
		- - - - a) Single-stage
		- - - - b) Multi-stage
		- - - II. Reciprocating displacement compressors, having a gauge pressure capacity of:
		- - - - a) Not exceeding 15 bar, giving a flow per hour:
		- - - - - 1. Not exceeding 60 m <sup>3</sup>
		- - - - - 2. Exceeding 60 m <sup>3</sup>
		- - - - b) Exceeding 15 bar, giving a flow per hour:
		- - - - - 1. Not exceeding 120 m <sup>3</sup>
		- - - - - 2. Exceeding 120 m <sup>3</sup>
		- - - III. Rotary displacement compressors:
		- - - - a) Single-shaft
		- - - - b) Multi-shaft:
		- - - - - 1. Screw compressors
		- - - - - 2. Other
		- - - IV. Other:
		- - - - b) Unconnected reciprocating generators
		- - - - c) Other
ex	8414.90	- Parts
		- - A. For use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - III. For unconnected reciprocating generators
		- - - IV. Other
84.15		<b>Air conditioning machines, comprising a motor-driven fan and elements for changing the temperature and humidity, including those machines in which the humidity cannot be separately regulated.</b>
ex	8415.10	- Window or wall types, self-contained
		- - B. Other
		- - - Other:
ex	8415.81	- - Incorporating a refrigerating unit and a valve for reversal of the cooling/heat cycle:
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - - II. Other
		- - - B. Other
		- - - - II. Other
ex	8415.82	- - Other, incorporating a refrigerating unit
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - - II. Other
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
ex	8415.83	- - Not incorporating a refrigerating unit
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - - II. Other
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other

162

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	ex 8415.90	- Parts - - A. Of air conditioning machines of subheading Nos. 8415.81, 8415.82 or 8415.83, for use in civil aircraft - - B. Other
84.16		<b>Furnace burners for liquid fuel, for pulverised solid fuel or for gas; mechanical stokers, including their mechanical grates, mechanical ash dischargers and similar appliances.</b>
	8416.20	- Other furnace burners, including combination burners
	8416.30	- Mechanical stokers, including their mechanical grates, mechanical ash dischargers and similar appliances
84.17		<b>Industrial or laboratory furnaces and ovens, including incinerators, non electric.</b>
84.19		<b>Machinery, plant or laboratory equipment, whether or not electrically heated, for the treatment of materials by a process involving a change of temperature such as heating, cooking, roasting, distilling, rectifying, sterilising, pasteurising, steaming, drying, evaporating, vaporising, condensing or cooling, other than machinery or plant of a kind used for domestic purposes; instantaneous or storage water heaters, non-electric.</b>
	8419.20	- Medical, surgical or laboratory sterilisers - Dryers:
	8419.31	- - For agricultural products
	8419.32	- - For wood, paper pulp, paper or paperboard
	8419.39	- - Other
	8419.40	- Distilling or rectifying plant
	8419.50	- Heat exchange units
	8419.60	- Machinery for liquefying air or other gases - Other machinery, plant and equipment:
	8419.81	- - For making hot drinks or for cooking or heating food
	ex 8419.89	- - Other - - - B. Vacuum-vapour plant for the deposition of metal - - - C. Other:
		- - - - I. Pasteurizers and sterilizers
		- - - - II. Other
	ex 8419.90	- Parts - - A. Of heat exchange units, for use in civil aircraft - - B. Other:
		- - - I. Of pasteurizers and sterilizers
		- - - II. Other
84.20		<b>Calendering or other rolling machines, other than for metals or glass, and cylinders therefor.</b>
84.21		<b>Centrifuges, including centrifugal dryers; filtering or purifying machinery and apparatus, for liquids or gases.</b>
		- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids:
	8421.21	- - For filtering or purifying water
	8421.22	- - For filtering or purifying beverages other than water
84.23		<b>Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds.</b>
	8423.10	- Personal weighing machines, including baby scales; household scales
	8423.20	- Scales for continuous weighing of goods on conveyors
	8423.30	- Constant weight scales and scales for discharging a predetermined weight of material into a bag or container, including hopper scales - Other weighing machinery:

## 504 der Beilagen

163

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8423.81	- - Having a maximum weighing capacity not exceeding 30 kg
	8423.82	- - Having a maximum weighing capacity exceeding 30 kg but not exceeding 5,000 kg
	8423.89	- - Other
ex	8423.90	- Weighing machine weights of all kinds; parts of weighing machinery - - A. Weighing machine weights of all kinds: - - - II. Other - - B. Parts of weighing machinery
84.24		<b>Mechanical appliances (whether or not hand-operated) for projecting, dispersing or spraying liquids or powders; fire extinguishers, whether or not charged; spray guns and similar appliances; steam or sand blasting machines and similar jet projecting machines.</b>
	8424.20	- Spray guns and similar appliances
	8424.30	- Steam or sand blasting machines and similar jet projecting machines - Other appliances:
	8424.81	- - Agricultural or horticultural
	8424.89	- - Other
	8424.90	- Parts
84.25		<b>Pulley tackle and hoists other than skip hoists; winches and capstans; jacks.</b>
84.26		<b>Derricks; cranes, including cable cranes; mobile lifting frames, straddle carriers and works trucks fitted with a crane.</b>
84.27		<b>Fork-lift trucks; other works trucks fitted with lifting or handling equipment.</b>
84.28		<b>Other lifting, handling, loading or unloading machinery (for example, lifts, escalators, conveyors, teleferics).</b>
84.29		<b>Self-propelled bulldozers, angledozers, graders, levellers, scrapers, mechanical shovels, excavators, shovel loaders, tamping machines and road rollers.</b>
ex	8429.40	- Tamping machines and road rollers - - A. Road rollers: - - - I. Vibratory - - - II. Other: - - - - a) For compacting by using pneumatic tyred - - - - b) Other - Mechanical shovels, excavators and shovel loaders:
ex	8429.51	- - Front-end shovel loaders - - - A. Loaders specially designed for underground use: - - - - II. Other - - - B. Other: - - - - II. Other
ex	8429.52	- - Machinery with a 360° revolving superstructure - - - B. Other
ex	8429.59	- - Other - - - B. Other
84.30		<b>Other moving, grading, levelling, scraping, excavating, tamping, compacting, extracting or boring machinery, for earth, minerals or ores; pile-drivers and pile-extractors; snow ploughs and snow-blowers.</b>
ex	8430.10	- Pile-drivers and pile-extractors - - B. Pile-extractors
84.31		<b>Parts suitable for use solely or principally with the machinery of headings Nos. 84.25 to 84.30.</b>
	8431.10	- Of machinery of heading No. 84.25
ex	8431.20	- Of machinery of heading No. 84.27 - - A. Of machinery of subheading 8427.90 - - C. Other - Of machinery of heading No. 84.28:

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8431.31	- - Of lifts, skip hoists or escalators
	8431.39	- - Other
		- Of machinery of heading No. 84.26, 84.29 or 84.30:
ex	8431.41	- - Buckets, shovels, grabs and grips
		- - - A. Of machinery of heading No 8426:
		- - - - II. Other
		- - - B. Of machinery of heading No. 8429:
		- - - - I. Of machinery of subheadings No. 8429.51 A II and B II and 8429.59 B
		- - - C. Of machinery of heading No. 8430:
		- - - - I. Of pole-extractors of subheading No. 8430.10 B
ex	8431.49	- - Other
		- - - A. Of cast iron or cast steel:
		- - - - I. Of machinery of heading No. 8426
		- - - - - a) Of machinery of subheadings No. 8426.12 B and 8426.41 A:
		- - - - - b) Other
		- - - - II. Of machinery of heading No. 8429:
		- - - - - a) Of machinery of subheadings No. 8429.51 A II and B II, 8429.52 B, 8429.59 B
		- - - - - b) Of machinery of subheadings No. 8429.40 A I, II
		- - - - III. Of machinery of subheading No. 8430:
		- - - - - a) Of machinery of subheading No. 8430.10 B
		- - - B. Other
		- - - - I. Of machinery of heading No. 8426:
		- - - - - a) Of machinery of subheadings No. 8426.12 B and 8426.41 A
		- - - - - b) Other
		- - - - II. Of machinery of heading No. 8429:
		- - - - - a) Of machinery of subheadings No. 8429.51 A II and B II, 8429.52 B, 8429.59 B
		- - - - - b) Of machinery of subheadings No. 8429.40 A I, II
		- - - - III. Of machinery of heading No. 8430:
		- - - - - a) Of pile-extractors of subheading No. 8430.10 B
84.32		<b>Agricultural, horticultural or forestry machinery for soil preparation or cultivation; lawn or sports-ground rollers.</b>
84.33		<b>Harvesting or threshing machinery, including straw or fodder balers; grass or hay mowers; machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce, other than machinery of heading No. 84.37.</b>
		- Mowers for lawns, parks or sportsgrounds:
	8433.11	- - Powered, with the cutting device rotating in a horizontal plane
	8433.19	- - Other
	8433.20	- Other mowers, including cutter bars for tractor mounting
	8433.30	- Other haymaking machinery
	8433.40	- Straw or fodder balers, including pick-up balers
		- Other harvesting machinery; threshing machinery:
	8433.52	- - Other threshing machinery
ex	8433.59	- - Other
		- - - B. Other:
		- - - - I. Harvesting machine, combine harvester thresher
ex	8433.90	- Parts
		- - B. Of threshers
84.38		<b>Machinery, not specified or included elsewhere in this Chapter, for the industrial preparation or manufacture of food or drink, other than machinery for the extraction or preparation of animal or fixed vegetable fats or oils.</b>
	8438.40	- Brewery machinery
ex	8438.80	- Other machinery
		- - A. For the preparation of tea or coffee:



## 504 der Beilagen

165

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - I. Machine for cutting and bending tea leaves
		- - - II. Other
		- - B. Other:
		- - - II. Other:
		- - - - a) Machinery for extraction of volatile oil from oranges
ex 8438.90		- Parts
		- - A. Of machinery for hulling coffee beans, of machinery for cutting and bending tea leaves, of machinery for extracting volatile oils from oranges
84.39		<b>Machinery for making pulp of fibrous cellulosic material or for making or finishing paper or paperboard.</b>
84.44	8444.00	<b>Machines for extruding, drawing, texturing or cutting man-made textile materials.</b>
ex 8444.00		- B. Other
84.45		<b>Machines for preparing textile fibres; spinning, doubling or twisting machines and other machinery for producing textile yarns; textile reeling or winding (including weft-winding) machines and machines for preparing textile yarns for use on the machines of heading No. 84.46 or 84.47. (Except 8445.19 B. — Machines for tearing, rags, old cordage or crap textile, beaters and spreaders)</b>
84.46		<b>Weaving machines (looms).</b>
84.47		<b>Knitting machines, stitch-bonding machines and machines for making gimped yarn, tulle, lace, embroidery, trimmings, braid or net and machines for tufting.</b>
ex 8447.90		- Other
		- - B. Other
84.48		<b>Auxiliary machinery for use with machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, dobbies, Jacquards, automatic stop motions, shuttle changing mechanisms); parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of this heading or of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, spindles and spindle flyers, card clothing, combs, extruding nipples, shuttles, healds and heald-frames, hosiery needles).</b>
		- Auxiliary machinery for machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47:
	8448.11	- - Dobbies and Jacquards; card reducing, copying, punching or assembling machines for use therewith
	8448.19	- - Other
	8448.20	- Parts and accessories of machines of heading No. 84.44 or of their auxiliary machinery
		- Parts and accessories of machines of heading No. 84.45 or of their auxiliary machinery:
	8448.31	- - Card clothing
	8448.32	- - Of machines for preparing textile fibres, other than card clothing
	8448.33	- - Spindles, spindle flyers, spinning rings and ring travellers
	8448.39	- - Other
		- Parts and accessories of weaving machines (looms) or of their auxiliary machinery:
	8448.41	- - Shuttles
ex 8448.42		- - Reeds for looms, healds and heald-frames
		- - - A. Heald-frames
	8448.49	- - Other
		- Parts and accessories of machines of heading No. 84.47 or of their auxiliary machinery:
	8448.51	- - Sinkers, needles and other articles used in forming stitches
	8448.59	- - Other
84.54		<b>Converters, ladles, ingot moulds and casting machines, of a kind used in metallurgy or in metal foundries.</b>
	8454.10	- Converters

Heading No.	H.S. Code	Description of products
84.55		<b>Metal-rolling mills and rolls therefor.</b>
	8455.30	- Rolls for rolling mills
	8455.90	- Other parts
84.56		<b>Machine-tools for working any material by removal of material, by laser or other light or photon beam, ultrasonic, electro-ischarge, electro-chemical, electron beam, ionic-beam or plasma arc processes.</b>
ex	8456.10	- Operated by laser or other light or photon beam processes
		- - A. Machinery for working metal and metal carbides
		- - C. Machinery for working wood, cork, bone, ebonite, artificial plastic materials and other similar solid material
		- - - D. Other
ex	8456.20	- Operated by ultrasonic processes
		- - A. Machinery for working metal and metal carbides
		- - C. Other
ex	8456.30	- Operated by electro-discharge processes
		- - A. Machinery for working metal and metal carbides
		- - C. Other
ex	8456.90	- Other
		- - A. Machinery for working metal and metal carbides
		- - C. Machinery for working wood, cork, bone, ebonite and arificial plastic materials
84.57		<b>Machining centres, unit construction machines (singlestation) and multi station transfer machines, for working metal.</b>
84.58		<b>Lathes for removing metal.</b>
ex	8458.19	- Horizontal lathes :
		- - Other
		- - - A. Centre lathes, multi-tool lathes and copying lathes
		- - - B. Other:
		- - - - I. Automatic lathes and turret lathes
		- Other lathes:
	8458.99	- - Other
84.59		<b>Machine-tools (including way-type unit head machines) for drilling, boring, milling, threading or tapping by removing metal, other than lathes of heading No. 84.58</b>
	8459.10	- Way-type unit head machines
		- Other drilling machines:
	8459.21	- - Numerically controlled
	8459.29	- - Other
		- Other boring-milling machines:
	8459.31	- Numerically controlled
	8459.39	- - Other
	8459.40	- Other boring machines
	8459.70	- Other threading or tapping machines
84.60		<b>Machine-tools for deburring, sharpening, grinding, honing, lapping, polishing or otherwise finishing metal, sintered metal carbides or cermets by means of grinding stones, abrasives or polishing products, other than gear cutting, gear grinding or gear finishing machines of heading No. 84.61.</b>
	8460.31	- - Numerically controlled
	8460.39	- - Other
	8460.40	- Honing or lapping machines
	8460.90	- Other
84.61		<b>Machine-tools for planing, shaping, slotting, broaching, gear cutting, gear grinding or gear finishing, sawing, cutting-off and other machine-tools working by removing metal, sintered metal carbides or cermets, not elsewhere specified or included.</b>

## 504 der Beilagen

167

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8461.10	- Planing machines
	8461.20	- Shaping or slotting machines
	8461.30	- Broaching machines
ex	8461.40	- Gear cutting, gear grinding or gear finishing machines
		- - A. Gear cutting machines:
		- - - I. For cutting cylindrical gears:
		- - - - a) Numerically controlled
		- - - - b) Other
		- - - II. For cutting other gears:
		- - - - a) Numerically controlled
		- - - - b) Other
	8461.50	- Sawing or cutting-off machines
	8461.90	- Other
84.62		<b>Machine-tools (including presses) for working metal by forging, hammering or die-stamping; machine-tools (including presses) for working metal by bending, folding, straightening, flattening, shearing, punching or notching; presses for working metal or metal carbides, not specified above.</b>
84.63		<b>Other machine-tools for working metal, sintered metal carbides or cermets, without removing material.</b>
ex	8463.10	- Draw-benches for bars, tubes, profiles, wire or the like
		- - B. Other
	8463.20	- Thread rolling machines
	8463.30	- Machines for working wire
	8463.90	- Other
84.65		<b>Machine-tools (including machines for nailing, stapling, glueing or otherwise assembling) for working wood, cork, bone, hard rubber, hard plastics or similar hard materials.</b>
84.66		<b>Parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of headings Nos. 84.56 to 84.65, including work or tool holders, self opening dieheads, dividing heads and other special attachments for machine tools; tool holders for any type of tool for working in the hand.</b>
		- Other:
ex	8466.94	- - For machines of heading No. 84.62 or 84.63
		- - - A. For machines of heading No. 8462:
		- - - - I. For presses for moulding metallic powders by sintering or presses for compressing scrap metal into bales
84.68		<b>Machinery and apparatus for soldering, brazing or welding, whether or not capable of cutting, other than those of heading No. 85.15; gas-operated surface tempering machines and appliances.</b>
ex	8468.20	- Other gas-operated machinery and apparatus
		- - B. Other
84.74		<b>Machinery for sorting, screening, separating, washing, crushing, grinding, mixing or kneading earth, stone, ores or other mineral substances, in solid (including powder or paste) form; machinery for agglomerating, shaping or moulding solid mineral fuels, ceramic paste, unhardened cements, plastering materials or other mineral products in powder or paste form; machines for forming foundry moulds of sand.</b>
ex	8474.10	- Sorting, screening, separating or washing machines
		- - B. Other
ex	8474.20	- Crushing or grinding machines
		- - B. Other
		- Mixing or kneading machines:
	8474.32	- - Machines for mixing mineral substances with bitumen
	8474.39	- - Other

168

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8474.80	- Other machinery
ex	8474.90	- Parts
		- - A. Of cast iron or cast steel:
		- - - II. Other
		- - B. Other:
		- - - II. Other
84.77		<b>Machinery for working rubber or plastics or for the manufacture of products from these materials, not specified or included elsewhere in this Chapter.</b>
84.78		<b>Machinery for preparing or making up tobacco, not specified or included elsewhere in this Chapter.</b>
ex	8478.10	- Machinery
		- - A. Machinery for removing of tobacco leaves and for chopping these leaves
	8478.90	- Parts
84.79		<b>Machines and mechanical appliances having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.</b>
	8479.10	- Machinery for public works, building or the like
	8479.20	- Machinery for the extraction or preparation of animal or fixed vegetable fats or oils
	8479.30	- Presses for the manufacture of particle board or fibre building board of wood or other ligneous materials and other machinery for treating wood or cork
	8479.40	- Rope or cable-making machines
		- Other machines and mechanical appliances:
ex	8479.81	- - For treating metal, including electric wire coil-winders
		- - - B. Other
	8479.82	- - Mixing, kneading, crushing, grinding, screening, sifting, homogenising, emulsifying or stirring machines
ex	8479.89	- - Other
		- - - A. The following goods, for use in civil aircraft: Hydropneumatic batteries; Mechanical aquators for thrust reserves; Toilet units specially designed; Air humidifiers dehumidifiers; Servo-mechanisms, non-electric; Non-electric starter motors; Pneumatic starters for turbo jets, turbo-propellers and other gas turbines; Windscreen wipers, non-electric; Propeller regulators, non-electric
		- - - B. Other:
		- - - - I. Mobile hydraulic powered mine roof supports
		- - - - II. Multi-use industrial robots
		- - - - III. Central greasing systems
		- - - - IV. Other:
		- - - - - c) Blow pipes operating in water; drilling and cutting machines for rocks and concrete
		- - - - - d) Other
ex	8479.90	- Parts
		- - A. For use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - I. Of cast iron or cast steel:
		- - - - a) For automatic shoe polishing machinery
		- - - - c) Other
		- - - II. Other:
		- - - - a) For automatic shoe polishing machinery
		- - - - b) Blow pipes operating in water; drilling and cutting machines for rocks and concrete
		- - - - c) Other
84.80		<b>Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics.</b>

## 504 der Beilagen

169

Heading No.	H.S. Code	Description of products
84.81		Taps, cocks, valves and similar appliances for pipes, boiler shells, tanks, vats or the like, including pressure-reducing valves and thermostatically controlled valves.
84.83		Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks; bearing housings and plain shaft bearings; gears and gearing; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters; flywheels and pulleys, including pulley blocks; clutches and shaft couplings (including universal joints).
85.01		Electric motors and generators (excluding generating sets).
	ex 8501.10	- Motors of an output not exceeding 37,5 W
		- - A. Synchronous motors of an output not exceeding 18 W
		- - B. Other:
		- - - I. Universal AC/DC motors
		- - - II. AC motors:
		- - - - b) Other
		- - - III. DC motors:
		- - - - b) Other
	8501.20	- Universal AC/DC motors of an output exceeding 37,5 W
		- Other DC motors; DC generators:
	8501.31	- - Of an output not exceeding 750 W
	8501.32	- - Of an output exceeding 750 W but not exceeding 75 kW
	ex 8501.33	- - Of an output exceeding 75 kW but not exceeding 375 kW
		- - - A. Motors of an output not exceeding 150 kW and generators, for use in civil aircraft:
		- - - - I. Motors
		- - - - II. Generators:
		- - - - - a) Of an output exceeding 75 kW but not exceeding 100 kW
		- - - - - b) Of an output 100 kW
		- - - B. Other:
		- - - - I. Traction motors
		- - - - II. Other:
		- - - - - a) Other motors
		- - - - - b) Generators:
		- - - - - 1. Of an output exceeding 75 kW but not exceeding 100 kW
		- - - - - 2. Of an output 100 kW
	ex 8501.34	- - Of an output exceeding 375 kW
		- - - B. Other:
		- - - - I. Traction motors
		- - - - II. Other:
		- - - - - a) Of an output exceeding 375 kW but not exceeding 750 kW:
		- - - - - 1. Motors
		- - - - - b) Exceeding 750 kW:
		- - - - - 1. Motors
	8501.40	- Other AC motors, single-phase
		- Other AC motors, multi-phase:
	8501.51	- - Of an output not exceeding 750 W
	8501.52	- - Of an output exceeding 750 W but not exceeding 75 kW
	8501.53	- - Of an output exceeding 75 kW
		- AC generators (alternators):
	8501.61	- - Of an output not exceeding 75 kVA
	ex 8501.62	- - Of an output exceeding 75 kVA but not exceeding 375 kVA
		- - - A. For use in civil aircraft:
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of an output less than 100 kVA
		- - - - II. Of an output of 100 kVA

170

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
85.02		<b>Electric generating sets and rotary converters.</b>
		- Generating sets with compression ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines):
	8502.11	- - Of an output not exceeding 75 kVA
ex	8502.12	- - Of an output exceeding 75 kVA but not exceeding 375 kVA
		- - - A. For use in civil aircraft:
		- - - - I. Of an output not exceeding 100 kVA
		- - - - II. Of an output 100 kVA
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of an output not exceeding 100 kVA
		- - - - II. Of an output 100 kVA
ex	8502.20	- Generating sets with spark-ignition internal combustion piston engines
		- - A. For use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - I. Of an output not exceeding 7,5 kVA
		- - - II. Of an output exceeding 7,5 kVA
		- - - - a) Of an output exceeding 7,5 kVA but not exceeding 100 kVA
		- - - - b) Of an output 100 kVA
ex	8502.30	- Other generating sets
		- - A. For use in civil aircraft:
		- - - I. Of an output not exceeding 100 kVA
		- - - II. Of an output 100 kVA
		- - B. Other:
		- - - I. Turbo-generators:
		- - - - a) Of an output not exceeding 100 kVA
		- - - - b) Of an output 100 kVA
		- - - II. Other:
		- - - - a) Of an output not exceeding 100 kVA
		- - - - b) Of an output 100 kVA
	8502.40	- Electric rotary converters
85.03	8503.00	<b>Parts suitable for use solely or principally with the machines of heading No. 85.01 or 85.02.</b>
ex	8503.00	- A. Non-magnetic retaining rings
		- B. Other:
		- - I. Of cast iron or cast steel:
		- - - b) Other
		- - II. Other:
		- - - b) Other
85.04		<b>Electrical transformers, static converters (for example, rectifiers) and inductors.</b>
	8504.10	- Ballasts for discharge lamps or tubes
		- Liquid dielectric transformers:
	8504.21	- - Having a power handling capacity not exceeding 650 kVA
	8504.22	- - Having a power handling capacity exceeding 650 kVA but not exceeding 10,000 kVA
	8504.23	- - Having a power handling capacity exceeding 10,000 kVA
		- Other transformers:
ex	8504.31	- - Having a power handling capacity not exceeding 1 kVA
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - B. Other:
		- - - - I. Measuring transformers
		- - - - II. Other:
		- - - - - b) Other
ex	8504.32	- - Having a power handling capacity exceeding 1 kVA but not exceeding 16 kVA
		- - - A. For use in civil aircraft
		- - - B. Other:

## 504 der Beilagen

171

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - - - I. Measuring transformers
		- - - - II. Other:
		- - - - b) Other
	8504.33	- - Having a power handling capacity exceeding 16 kVA but not exceeding 500 kVA
	8504.34	- - Having a power handling capacity exceeding 500 kVA
	8504.40	- Static converters
	8504.50	- Other inductors
ex	8504.90	- Parts
		- - A. Of transformers and inductors:
		- - - I. Ferrite cores
		- - - II. Other:
		- - - - b) Other
		- - B. Of static converts
85.08		<b>Electro-mechanical tools for working in the hand, with self-contained electric motor.</b>
85.10		<b>Shavers and hair clippers, with self contained electric motor.</b>
	8510.10	- Shavers
	8510.20	- Hair clippers
ex	8510.90	- Parts:
		- - C. Other parts
85.11		<b>Electrical ignition or starting equipment of a kind used for spark ignition or compression-ignition internal combustion engines (for example, ignition magnetos, magneto-dynamos, ignition coils, sparking plugs and glow plugs, starter motors); generators (for example, dynamos, alternators) and cut-outs of a kind used in conjunction with such engines.</b>
	8511.20	- Ignition magnetos; magneto-dynamos; magnetic flywheels
	8511.30	- Distributors; ignition coils
	8511.40	- Starter motors and dual purpose starter-generators
	8511.50	- Other generators
ex	8511.80	- Other equipment
		- - A. For use in civil aircraft:
		- - - II. Other
ex	8511.90	- Parts
		- - B. Other parts
85.12		<b>Electrical lighting or signalling equipment (excluding articles of heading No. 85.39), windscreen wipers, defrosters and demisters, of a kind used for cycles or motor vehicles.</b>
ex	8512.10	- Lighting or visual signalling equipment of a kind used on bicycles
		- - A. Sets comprising a dynamo and a headlamp
		- - B. Other:
		- - - I. Dynamos
		- - - II. Other:
		- - - - a) Electrical lighting equipment
ex	8512.20	- Other lighting or visual signalling equipment
		- - A. Electrical lightning equipment
	8512.40	- Windscreen wipers, defrosters and demisters
	8512.90	- Parts
85.14		<b>Industrial or laboratory electric (including induction or dielectric) furnaces and ovens; other industrial or laboratory induction or dielectric heating equipment.</b>
	8514.40	- Other induction or dielectric heating equipment
85.15		<b>Electric (including electrically heated gas), laser or other light or photon beam, ultrasonic, electron beam, magnetic pulse or plasma arc soldering, brazing or welding machines and apparatus, whether or not capable of cutting; electric machines and apparatus for hot spraying of metals or sintered metal carbides.</b>

172

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	8515.11	- Brazing or soldering machines and apparatus:
	8515.19	- - Soldering irons and guns
		- - Other
	8515.21	- Machines and apparatus for resistance welding of metals:
	8515.29	- - Fully or partly automatic
		- - Other
	8515.31	- Machines and apparatus for arc (including plasma arc) welding of metals:
	8515.39	- - Fully or partly automatic
		- - Other
	8515.80	- Other machines and apparatus
ex	8515.90	- Parts
		- - A. Electric machines and apparatus for hot spraying of metals or sintered carbides
		- - B. Parts of ultrasonic welding machines
<b>85.16</b>		<b>Electric instantaneous or storage water heaters and immersion heaters; electric space heating apparatus and soil heating apparatus; electro-thermic hair-dressing apparatus (for example, hair dryers, hair curlers, curling tong heaters) and hand dryers; electric smoothing irons; other electro-thermic appliances of a kind used for domestic purposes; electric heating resistors, other than those of heading No. 85.45.</b>
	8516.21	- Electric space heating apparatus and electric soil heating apparatus:
	8516.29	- - Storage heating radiators
		- - Other
	8516.31	- Electro-thermic hair-dressing or hand drying apparatus:
	8516.32	- - Hair dryers
	8516.33	- - Other hair-dressing apparatus
	8516.50	- Hand-drying apparatus
	8516.60	- Microwave ovens
		- Other ovens; cookers, cooking plates, boiling rings, grillers and roasters
		- Other electro-thermic appliances:
	8516.71	- - Coffee or tea makers
	8516.72	- - Toasters
	8516.79	- - Other
	8516.90	- Parts
<b>85.17</b>		<b>Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including such apparatus for carrier-current line systems.</b>
	8517.40	- Other apparatus, for carrier-current line systems
<b>85.18</b>		<b>Microphones and stands therefor; loud speakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets.</b>
		- Loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures:
	8518.21	- - Single loudspeakers, mounted in their enclosures
	8518.22	- - Multiple loudspeakers, mounted in the same enclosure
	8518.29	- - Other
	8518.40	- Audio-frequency electric amplifiers
	8518.50	- Electric sound amplifier sets
ex	8518.90	- Parts
		- - A. III. - - - b) Other
		- - C. Of loudspeakers
		- - D. Other
<b>85.19</b>		<b>Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device.</b>
	8519.10	- Coin- or disc-operated record-players
		- Other record-players:
	8519.21	- - Without loudspeaker



## 504 der Beilagen

173

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	8519.29	- - Other
		- - - B. Other
	8519.31	- Turntables (record-decks):
	8519.39	- - With automatic record changing mechanism
	8519.40	- - Other
		- Transcribing machines
		- Other sound reproducing apparatus:
	8519.91	- - Cassette-type
ex	8519.99	- - Other
		- - - A. With laser optical reading system
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
<b>85.20</b>		<b>Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device.</b>
	8520.10	- Dictating machines not capable of operating without an external source of power
	8520.20	- Telephone answering machines
		- Other magnetic tape recorders incorporating sound reproducing apparatus:
	8520.31	- - Cassette-type
	8520.39	- - Other
ex	8520.90	- Other
		- - A. For use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - II. Other
<b>85.21</b>		<b>Video recording or reproducing apparatus.</b>
<b>85.22</b>		<b>Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21.</b>
	8522.10	- Pick-up cartridges
ex	8522.90	- Other
		- - A. Assemblies and sub-assemblies consisting of two or more parts or pieces fastened or joined together, for apparatus falling within subheading 8520.90, for use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - II. a. 1. Magnetic sound cartridges
		a) 3. Parts and accessories for sound cartridges
		a) 4. bb) Other
		b) 1. Magnetic sound cartridges
		b) 2. Other sound cartridges
		b) 3. Parts and accessories of sound cartridges
		b) 4. bb) Other
<b>85.23</b>		<b>Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37.</b>
<b>85.24</b>		<b>Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.</b>
<b>85.26</b>		<b>Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus.</b>
		- Other:
ex	8526.92	- - Radio remote control apparatus
		- - - B. Other:
		- - - - I. Radio remote control apparatus for toys and miniature models
<b>85.28</b>		<b>Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not combined, in the same housing, with radio-broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus.</b>
ex	8528.10	- Colour

174

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - A. Video recording or reproducing apparatus incorporating a video tuner:
		- - - I. Using magnetic tape on reels or in cassettes:
		- - - II. Other
85.29		Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28.
	ex 8529.90	- Other
		- - A. Assemblies and sub-assemblies consisting of two or more parts or pieces fastened or joined together, for apparatus falling within subheadings 8526.10, 8526.91 and 8526.92, for use in civil aircraft
		- - B. Other:
		- - - I. Cabinets and cases:
		- - - II. Other
85.32		Electrical capacitors, fixed, variable or adjustable (pre-set).
85.33		Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.
85.34	8534.00	Printed circuits.
85.35		Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, fuses, lightning arresters, voltage limiters, surge suppressors, plugs, junction boxes), for a voltage exceeding 1,000 volts.
		- Automatic circuit breakers:
	8535.21	- - For a voltage of less than 72,5 kV
	8535.29	- - Other
	8535.30	- Isolating switches and make-and-break switches
	ex 8535.40	- Lightning arresters, voltage limiters and surge suppressors
		- - B. Other
	8535.90	- Other
85.36		Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, relays, fuses, surge suppressors, plugs, sockets, lamp-holders, junction boxes), for a voltage not exceeding 1,000 volts.
	8536.20	- Automatic circuit breakers
	8536.30	- Other apparatus for protecting electrical circuits
		- Relays:
	8536.41	- - For a voltage not exceeding 60 V
	8536.49	- - Other
	8536.50	- Other switches
		- Lamp-holders, plugs and sockets:
	8536.61	- - Lamp-holders
	8536.69	- - Other
	8536.90	- Other apparatus
85.38		Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of heading No. 85.35, 85.36 or 85.37.
85.39		Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.
	ex 8539.10	- Sealed beam lamp units
		- - B. Other
	ex 8539.90	- Parts
		- - B. Other:
		- - - I. Parts of sealed beam lamp
85.44		Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors. (Except 8544.70 — Optical fibre cables)

## 504 der Beilagen

175

Heading No.	H.S. Code	Description of products
85.45		Carbon electrodes, carbon brushes, lamp carbons, battery carbons and other articles of graphite or other carbon, with or without metal, of a kind used for electrical purposes.
ex	8545.19	- Electrodes: - - Other - - - B. Other - - - II. Other
	8545.20	- Brushes
ex	8545.90	- Other - - A. Heating resistors - - B. Other: - - - II. Other
85.48	8548.00	Electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter.
86.08	8608.00	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields; parts of the foregoing.
ex	8608.00	- A. Railway or tramway track fixtures and fittings: - - II. Other - B. Other equipment: - - II. Other - C. Parts: - - I. Of cast iron or cast steel: - - - b) Other - - II. Other: - - - b) Other
87.01		Tractors (other than tractors of heading No. 87.09).
87.02		Public-transport type passenger motor vehicles.
87.03		Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.
	8703.10	- Vehicles specially designed for travelling on snow; golf cars and similar vehicles: - Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine:
ex	8703.21	- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc - - - A. New: - - - II. Other - - - B. Used: - - - II. Other
ex	8703.22	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc - - - A. New: - - - I. Motor caravans - - - II. Other: - - - - b) Other - - - B. Used: - - - II. Other
ex	8703.23	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc - - - A. New: - - - I. Motor caravans - - - II. Other: - - - - b) Other - - - B. Used: - - - II. Other

176

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex 8703.24		- - Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc - - - A. New: - - - - II. Other: - - - B. Used: - - - - II. Other - Other vehicles, with compression ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
ex 8703.31		- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc - - - A. New: - - - - II. Other: - - - B. Used: - - - - II. Other
ex 8703.32		- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc - - - A. New: - - - - I. Motor caravans - - - - II. Other: - - - - - b) Other - - - B. Used: - - - - II. Other
ex 8703.33		- - Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc - - - A. New: - - - - I. Motor caravans - - - - II. Other: - - - - - b) Other - - - B. Used: - - - - II. Other
	8703.90	- Other
<b>87.04</b>		<b>Motor vehicles for the transport of goods.</b>
	8704.10	- Dumpers designed for off-highway use - Other, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
ex 8704.21		- - g.v.w. not exceeding 5 tonnes - - - B. Other: - - - - I. Of a cylinder capacity exceeding 2 500 cc: - - - - II. Of a cylinder capacity not exceeding 2 500 cc:
ex 8704.22		- - g.v.w. exceeding 5 tonnes but not exceeding 20 tonnes - - - B. Other:
ex 8704.23		- - g.v.w. exceeding 20 tonnes - - - B. Other: - Other, with spark-ignition internal combustion piston engine:
ex 8704.31		- - g.v.w. not exceeding 5 tonnes - - - B. Other:
ex 8704.32		- - g.v.w. exceeding 5 tonnes - - - B. Other:
	8704.90	- Other
<b>87.05</b>		<b>Special purpose motor vehicles, other than those principally designed for the transport of persons or goods (for example, breakdown lorries, crane lorries, fire fighting vehicles, concrete-mixer lorries, road sweeper lorries, spraying lorries, mobile workshops, mobile radiological units).</b>
ex 8705.90		- Other - - A. Breakdown lorries - - C. Other: - - - I. Spraying lorries and snow sweeping lorries
<b>87.06</b>	8706.00	<b>Chassis fitted with engines, for the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.</b>

## 504 der Beilagen

177

Heading No.	H.S. Code	Description of products
87.07		Bodies (including cabs), for the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.
87.08		Parts and accessories of the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.
87.09		Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles.
	ex 8709.11	- Vehicles:
		- - Electrical
		- - - B. Other
	ex 8709.19	- - Other
		- - - B. Other
	8709.90	- Parts
87.11		Motorcycles (including mopeds) and cycles fitted with an auxiliary motor, with or without side-cars; side-cars.
87.12	8712.00	Bicycles and other cycles (including delivery tricycles), not motorised.
	ex 8712.00	- A. Without ball bearings
		- B. Other:
		- - I. Bicycles
87.14		Parts and accessories of vehicles of headings Nos. 87.11 to 87.13.
		- Of motorcycles (including mopeds):
	8714.11	- - Saddles
	8714.19	- - Other
		- Other:
	8714.91	- - Frames and forks, and parts thereof
	8714.92	- - Wheel rims and spokes
	8714.93	- - Hubs, other than coaster braking hubs and hub brakes, and free-wheel sprocket-wheels
	8714.94	- - Brakes, including coaster braking hubs and hub brakes, and parts thereof
	8714.95	- - Saddles
	8714.96	- - Pedals and crank-gear, and parts thereof
	8714.99	- - Other
89.01		Cruise ships, excursion boats, ferry boats, cargo ships, barges and similar vessels for the transport of persons or goods.
89.02	8902.00	Fishing vessels; factory ships and other vessels for processing or preserving fishery products.
89.03		Yachts and other vessels for pleasure or sports; rowing boats and canoes.
89.04	8904.00	Tugs and pusher craft.
	ex 8904.00	- A. Tugs
89.05		Light-vessels, fire-floats, dredgers, floating cranes, and other vessels the navigability of which is subsidiary to their main function; floating docks; floating or submersible drilling or production platforms.
	8905.20	- Floating or submersible drilling or production platforms
89.06	8906.00	Other vessels, including warships and lifeboats other than rowing boats.
89.07		Other floating structures (for example, rafts, tanks, coffer-dams, landing stages, buoys and beacons).
89.08	8908.00	Vessels and other floating structures for breaking up.
	ex 8908.00	- B. Other floating structures for breaking up
90.04		Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other.
90.15		Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geo physical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders.

178

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	ex 9015.80	- Other instruments and appliances - - B. Other: - - - II. Meteorological, hydrological and geophysical instruments and apparatus - - - - b) Other: - - - - - 1. Meteorological instruments and apparatus
	ex 9015.90	- Parts and accessories - - B. Other: - - - I. Of Meteorological instruments and apparatus
90.29		<b>Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes.</b>
	ex 9029.10	- Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like - - B. Other: - - - II. Other
	ex 9029.20	- Speed indicators and tachometers; stroboscopes - - A. Speed indicators and tachometers; stroboscopes: - - - I. For use in civil aircraft: - - - - b) Other - - - II. Other: - - - - a) Speed indicators for vehicles - - - - - 2. Other - - - - b) Tachometers: - - - - - 2. Other - - B. Stroboscopes - - - II. Other
90.30		<b>Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations.</b>
	ex 9030.39	- - Other - - - B. Other: - - - - I. Electronic: - - - - - a) Voltmeters, potentiometers, electrometers, ampermeters, galvanometers, vatmeters - - - - II. Other - - - - - a) Voltmeters - - - - - b) Other: - - - - - 1. Potentiometers, electrometers, ampermeters, galvanometers, vatmeters - Other instruments and apparatus: - - With a recording device - - - B. Other: - - - - I. Voltmeters, potentiometers, electrometers, galvanometers, vatmeters
	ex 9030.81	
91.03		<b>Clocks with watch movements, excluding clocks of heading No. 91.04.</b>
91.05		<b>Other clocks.</b>
91.13		<b>Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof.</b>
	9113.10	- Of precious metal or of metal clad with precious metal
	9113.20	- Of base metal, whether or not gold- or silver-plated
	ex 9113.90	- Other - - B. Of plastic materials - - C. Other:

## 504 der Beilagen

179

Heading No.	H.S. Code	Description of products
93.03		Other firearms and similar devices which operate by the firing of an explosive charge (for example, sporting shotguns and rifles, muzzle-loading firearms, Very pistols and other devices designed to project only signal flares, pistols and revolvers for firing blank ammunition, captive-bolt humane killers, line throwing guns).
93.04	9304.00	Other arms (for example, spring, air or gas guns and pistols, truncheons), excluding those of heading No. 93.07.
93.05		Parts and accessories of articles of headings Nos. 93.01 to 93.04.
	9305.21	- Of shotguns or rifles of heading No. 93.03:
ex	9305.29	- - Shotgun barrels
		- - Other
		- - - B. Blanks for butt stocks
		- - - - I. For hunting rifles
		- - - C. Butt stocks
		- - - - I. For hunting rifles
		- - - D. Other:
		- - - - I. For hunting rifles
93.06		Bombs, grenades, torpedoes, mines, missiles and similar munitions of war and parts thereof; cartridges and other ammunition and projectiles and parts thereof, including shot and cartridge wads.
	9306.21	- Shotgun cartridges and parts thereof; air gun pellets:
ex	9306.29	- - Cartridges
		- - Other
		- - - B. Other
		- - - - I. Bullets and lead shot:
		- - - - - a) Those belonging to hunting rifles
94.03		Other furniture and parts thereof.
ex	9403.20	- Other metal furniture:
		- - A. For use in civil aircraft:
		- - - I. Cupboards of iron steel
		- - B. Other:
		- - - II. Other:
		- - - - a) Cupboards of iron or steel
94.04		Mattress supports; articles of bedding and similar furnishing (for example, mattresses, quilts, eiderdowns, cushions, pouffes and pillows) fitted with springs or stuffed or internally fitted with any material or of cellular rubber or plastics, whether or not covered.
94.05		Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included.
ex	9405.10	- Chandeliers and other electric ceiling or wall lighting fittings, excluding those of a kind used for lighting public open spaces or thoroughfares
		- - A. Of base metal or of plastics, for use in civil aircraft:
		- - B. Other:
		- - - I. Of plastics:
		- - - II. Of ceramic materials
		- - - III. Of glass:
		- - - IV. Of other materials:
		- - - - a) Of a kind used for filament lamps:
		- - - - - 5. Of base metal
		- - - - b) Other:
		- - - - - 5. Of base metal
ex	9405.20	- Electric table, desk, bedside or floor-standing lamps

180

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- - A. Of plastics
		- - B. Of ceramic materials
		- - C. Of glass
		- - D. Of other materials:
		- - - I. Of a kind used for filament lamps:
		- - - - a) Of base metal
		- - - II. Other:
		- - - - a) Of base metal
	9405.30	- Lighting sets of a kind used for Christmas trees
ex	9405.40	- Other electric lamps and lighting fittings
		- - B. Other:
		- - - I. Of plastics:
		- - - II. Of other materials:
		- - - - a) Of a kind used for filaments lamps:
		- - - - - 1. Of base metal
		- - - - - 7. Of ceramic materials
		- - - - - 8. Of glass
		- - - - b) Of a kind used for tubular fluorescent lamps:
		- - - - - 1. Of base metal
		- - - - - 7. Of ceramic materials
		- - - - - 8. Of glass
		- - - - c) Other:
		- - - - - 1. Of base metal
		- - - - - 7. Of ceramic materials
		- - - - - 8. Of glass
ex	9405.50	- Non-electrical lamps and lighting fittings
		- - A. Of plastics
		- - F. Of ceramic materials
		- - G. Of glass
		- - H. Of base metal:
		- - - II. Other
ex	9405.60	- Illuminated signs, illuminated name-plates and the like
		- - A. Illuminated signs, illuminated name-plates and the like, of base metal or of plastics, for use in civil aircraft:
		- - - II. Of plastics
		- - B. Other:
		- - - I. Of plastics
		- - - II. Of other materials:
		- - - - d) Of ceramic materials
		- - - - e) Of glass
		- Parts:
ex	9405.91	- - Of glass
		- - - A. Articles for electrical lighting fittings (excluding searchlights and spotlights):
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
	9405.92	- - Of plastics
ex	9405.99	- - Other
		- - - A. Parts of the articles of subheading No. 9405.10 or 9405.60, of base metal, for uses in civil aircraft:
		- - - - I. Parts of subheading No. 9405.10
		- - - B. Other:
		- - - - I. Of base metal:
		- - - - - a) Parts of subheading No. 9405.10
		- - - - VII. Of paper pulp, paper or paper-board or celluloid wadding
		- - - - VIII. Of iron or steel, of aluminium
		- - - - X. Of copper



Heading No.	H.S. Code	Description of products
94.06	9406.00	Prefabricated buildings.
95.01	9501.00	Wheeled toys designed to be ridden by children (for example, tricycles, scooters, pedal cars); dolls' carriages.
	ex 9501.00	- A. Dolls' carriages - B. Other: - - II. Other
95.02		Dolls representing only human beings.
95.03		Other toys; reduced-size ("scale") models and similar recreational models, working or not; puzzles of all kinds.
95.04		Articles for funfair, table or parlour games, including pintables, billiards, special tables for casino games and automatic bowling alley equipment.
95.05		Festive, carnival or other entertainment articles, including conjuring tricks and novelty jokes.
95.06		Articles and equipment for gymnastics, athletics, other sports (including table tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools.
	9506.11	- Snow-skis and other snow-ski equipment:
	9506.12	- - Skis
	9506.19	- - Ski-fastenings (ski-bindings)
		- - Other
		- Water-skis, surf-boards, sailboards and other water-sport equipment:
	9506.21	- - Sailboards
	9506.29	- - Other
		- Golf clubs and other golf equipment:
	9506.31	- - Clubs, complete
	9506.32	- - Balls
	9506.39	- - Other
	9506.40	- Articles and equipment for table-tennis
		- Tennis, badminton or similar rackets, whether or not strung:
	9506.51	- - Lawn-tennis rackets, whether or not strung
	9506.59	- - Other
		- Balls, other than golf balls and table-tennis balls:
	9506.61	- - Lawn-tennis balls
	9506.62	- - Inflatable
	9506.69	- - Other
	9506.70	- Ice skates and roller skates, including skating boots with skates attached
		- Other:
	9506.91	- - Gymnasium or athletics articles and equipment
	ex 9506.99	- - Other
		- - - A. Cricket and polo equipment, other than balls
		- - - B. Other:
		- - - - II. Other
95.07		Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites.
	9507.10	- Fishing rods
	9507.30	- Fishing reels
	9507.90	- Other
95.08	9508.00	Roundabouts, swings, shooting galleries and other fairground amusements; travelling circuses, travelling menageries and travelling theatres.
96.01		Worked ivory, bone, tortoise-shell, horn, antlers, coral, mother-of-pearl and other animal carving material, and articles of these materials (including articles obtained by moulding).

182

504 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	9601.10	- Worked ivory and articles of ivory
ex	9601.90	- Other
		- - B. Other:
		- - - II. Other
96.03		<b>Brooms, brushes (including brushes constituting parts of machines, appliances or vehicles), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, mops and feather dusters; prepared knots and tufts for broom or brush making; paint pads and rollers; squeegees (other than roller squeegees).</b>
ex	9603.29	- - Other
		- - - B. Hair brushes
		- - - C. Other
ex	9603.30	- Artists' brushes, writing brushes and similar brushes for the application of cosmetics
		- - B. Brushes for the application of cosmetics
ex	9603.90	- Other
		- - A. Hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised
		- - B. Other:
		- - - I. Road-sweeping brushes; household type brooms and brushes, including shoe brushes and clothes brushes;
		- - - - b) Other:
		- - - - - 1. Clothes brushes
96.06		<b>Buttons, press-fasteners, snap-fasteners and press-studs, button moulds and other parts of these articles; button blanks.</b>
96.09		<b>Pencils (other than pencils of heading No. 96.08), crayons, pencil leads, pastels, drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks.</b>
96.15		<b>Combs, hair-slides and the like; hairpins, curling pins, curling grips, hair-curlers and the like, other than those of heading No. 85.16, and parts thereof.</b>
ex	9615.90	- Other
		- - A. Of plastics
		- - C. Other
97.01		<b>Paintings, drawings and pastels, executed entirely by hand, other than drawings of heading No. 49.06 and other than hand-painted or hand-decorated manufactured articles; collages and similar decorative plaques.</b>
ex	9701.90	- Other
		- - B. Of plastics
		- - D. Of natural cork
		- - F. Of textiles
		- - G. Of base metal

## ANNEX VI

## REFERRED TO IN PARAGRAPH 1 OF ARTICLE 5

The abolition of customs duties of a fiscal nature does not apply to the products listed in Tables A to C to this Annex.

## 504 der Beilagen

183

## TABLE TO ANNEX VI

## TURKEY

HS Tariff No.	Description of products	Rate of duty TL/100 kg
2710.00	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations: - A. Light oils of which the flash-point in a closed vase is less than 30°C ex. Gasoline (for motor and aircraft)	100 kg net 19,15,— TL
	- B. Medium oils of which the flash-point in a closed vase is 30°C or more but not more than 55°C; medium oils of which over 65% (including losses) distils at temperatures of 250°C ex. Kerosene	100 kg net 02 7,80,— TL
	- C. Heavy oils of which the flash-point in a closed vase is 55°C or more: I. Fuel oils obtained by distillation of which more than 80% distils, without cracking occurring ex. Motorine	100 kg net 8,75,— TL
	II. Residue fuel oils of which less than 80% distils without cracking occurring ex. Light fuel oils	100 kg net 7,50,— TL
	ex. Medium fuel oils	100 kg net 7,50,— TL
	ex. Heavy fuel oils	100 kg net 7,50,— TL
	III. Machine oils including those from which the characteristic colour and odour have been removed	100 kg net 8,00,— TL
27.11	Petroleum gases and other gaseous hydrocarbons:	
2711.19	- Other: - - A. Liquid petroleum gas (L.P.G.)	15
27.12	Petroleum jelly; paraffin wax, microcrystalline petroleum wax, slack wax ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured:	
2712.20	- Paraffin wax containing by weight less than 0,75% of oil	20
2712.90	- Other: ex. BIIa — paraffin	20
2803.00	Carbon (carbon blacks and other forms of carbon not elsewhere specified or included) - A. Methane black	30
	- B. Acetylene black	30
29.33	Heterocyclic compounds with nitrogen heteroatom(s) only; nucleic acids and their salts: - Lactams:	
2933.71	- - 6 Hexanelactam (epsilon-caprolactam)	15
33.01	Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils, aqueous solutions of essential oils: - Essential oils of citrus fruit:	
3301.11	- Of bergamot:	

184

504 der Beilagen

HS Tariff No.	Description of products	Rate of duty TL/100 kg
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.12	- Of orange:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.13	- Of lemon:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.14	- Of lime:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.19	- Other:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
	- Essential oils other than those of citrus fruit:	
3301.21	- Of geranium:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.22	- Of jasmin:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.23	- Of lavender or of lavandin:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.24	- Of peppermint (Mentha piperita):	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.25	- Of other mints:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.26	- Of vetiver:	
	- - A. Not deterpenated	100
	- - B. Deterpenated	100
3301.29	- Other:	
	- - A. Of clove, niaouli and ylang-ylang:	
	- - - I. Not deterpenated:	
	- - - - a) Ylang-ylang	100
	- - - - b) Other	100
	- - - II. Deterpenated:	
	- - - - a) Ylang-ylang	100
	- - - - b) Other	100
	- - B. Other:	
	- - - I. Not deterpenated:	
	- - - - a) Of citronella	25
	- - - - b) Of eucalyptus	100
	- - - - d) Of pine needle	100
	- - - - e) Other:	
	- - - - 2. Other	100
	- - - II. Deterpenated:	
	- - - - a) Of citronella	25
	- - - - b) Other essential oils	100
40.01	Natural rubber, balata, gutta-percha, guayule, chicle and similar natural gums, in primary forms or in plates, sheets or strip:	
4001.10	- Natural rubber latex, whether or not prevulcanized:	
	- - A. Prevulcanized natural rubber latex	22
	- Natural rubber in other forms:	
4001.21	- - Smoked sheets	22

## 504 der Beilagen

185

HS Tariff No.	Description of products	Rate of duty TL/100 kg
4001.29	- Other: - - A. Crepe	40
40.02	Synthetic rubber and factice derived from oils, in primary forms or in plates, sheets or strip; mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading, in primary form or in plates, sheets or strip: - Styrene-butadiene rubber (SBR); carboxylated styrene-butadiene rubber (XSBR):	
4002.19	- Other: - - A. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.20	- Butadiene rubber (BR): - - A. Latex: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
	- - B. Other: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.31	- Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR); haloisobutene-isoprene rubber (CIIR or BIIR): - Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR): - - A. Latex: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
	- - B. Other: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.39	- Other: - - A. Latex: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
	- - B. Other: - - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.49	- Chloroprene (chlorobutadiene) rubber (CR): - Other:	

186

504 der Beilagen

HS Tariff No.	Description of products	Rate of duty TL/100 kg
	- - A. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.59	- Acrylonitrile-butadiene rubber (NBR): - Other:	
	- - A. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.60	- Isoprene rubber (IR): - - A. Latex:	
	- - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.70	- Ethylene-propylene-nonconjugated diene rubber (EPLM): - - A. Latex:	
	- - - I. (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
	- - B. Other:	
	- - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
4002.99	- Other:	
	- - A. Products modified by the incorporation of plastics:	
	- - - I. Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
	- - B. Other:	
	- - - II. Other:	
	- - - - a) Used in the manufacture and reconditioning of the tyres and inner tubes of tyres of all kinds of motor vehicles (provided that necessity and quantity of these articles are determined by the Ministry of Industry and Commerce)	10
87.03	Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars:	
	- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine:	
8703.21	- Of a cylinder capacity not exceeding 1 000 cm <sup>3</sup> :	
	- - A. New:	
	- - - I. Motor cars	75
	- - B. Used:	
	- - - I. Motor cars	75
8703.22	- Of a cylinder capacity exceeding 1 000 cm <sup>3</sup> but not exceeding 1 500 cm <sup>3</sup>	
	- A. New:	
	- - II. Other:	
	- - - a) Motor cars	75

## 504 der Beilagen

187

HS Tariff No.	Description of products	Rate of duty TL/100 kg
8703.23	- B. Used:	
	- - I. Motor cars	75
	- Of a cylinder capacity exceeding 1 500 cm <sup>3</sup> but not exceeding 3 000 cm <sup>3</sup>	
	- A. New:	
8703.24	- - II. Other:	
	- - - a) Motor cars	75
	- B. Used:	
	- - I. Motor cars	75
8703.31	- Of a cylinder capacity exceeding 3 000 cm <sup>3</sup>	
	- A. New:	
	- - I. Motor cars	75
	- B. Used:	
8703.32	- - I. Motor cars	75
	- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semidiesel):	
	- Of a cylinder capacity not exceeding 1 500 cm <sup>3</sup> :	
	- A. New:	
8703.33	- - I. Motor cars	75
	- B. Used:	
	- - I. Motor cars	75
	- Of a cylinder capacity exceeding 1 500 cm <sup>3</sup> but not exceeding 2 500 cm <sup>3</sup> :	
8703.32	- A. New:	
	- - II. Other:	
	- - - a) Motor cars	75
	- B. Used:	
8703.33	- - I. Motor cars	75
	- Of a cylinder capacity exceeding 2 500 cm <sup>3</sup> :	
	- A. New:	
	- - II. Other:	75
8703.33	- - - a) Motor cars	
	- B. Used:	
	- - I. Motor cars	75
	- - I. Motor cars	

## ANNEX VII

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF  
ARTICLE 6

The abolition of exports duties and charges having equivalent effect does not apply to the products listed in the Tables A and B to this Annex.

3. The scheme for elimination of quantitative restrictions on imports and exports by Turkey is set out in Table C to this Annex.

## TABLE A TO ANNEX VIII

Products to which the prohibition and abolition of  
import restrictions do not apply

HS heading No.	Description of products	Country
27.02	Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet:	

## ANNEX VIII

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF  
ARTICLE 7

1. The prohibition of import restrictions does not apply to products listed in Table A to this Annex.

2. The prohibition of export restrictions does not apply to products listed in Table B to this Annex.

188

504 der Beilagen

HS heading No.	Description of products	Country
27.02.10	— Lignite, whether or not pulverised, but not agglomerated	Austria
27.09	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, crude	Iceland
27.10	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations	
ex 27.10	— Partly refined petroleum, including topped crudes — Motor spirit, excluding aircraft motor spirit — Gas oil, domestic fuel oil — Heavy fuel oil	Iceland
96.03	Brooms, brushes (including brushes constituting parts of machines, appliances or vehicles), hand operated mechanical floor sweepers, not motorised, mops and feather dusters; prepared knots and tufts for broom or brush making; paint pads and rollers; squeegees (other than roller squeegees):	
ex 96.03	Brooms and brushes brushes of a kind used as parts of machines, paint rollers, squeegees, mops, artist's brushes and tooth brushes)	

TABLE B TO ANNEX VIII

## Products to which the abolition of export restrictions do not apply

HS heading No.	Description of products	Country
72.04	Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel	Austria Finland Sweden Liechtenstein Switzerland
ex 72.04	Ferrous waste and scrap, except remelting scrap ingots	
ex Chapt. 72—73	Goods covered by the Sweden ECSC Agreement which are obviously used or which are likely to be used for manufacturing of new metal	Sweden
74.03	Refined copper and copper alloys, unwrought:	
ex 74.03	— Ingots or similar unwrought forms cast from remelted copper and scrap	Austria Norway
74.04	Copper waste and scrap	Austria Norway
76.02	Aluminium waste and scrap	Austria Norway
80.02	Tin waste and scrap	Norway
89.06	Other vessels, including warships and lifeboats other than rowing boats:	
ex 89.06	— Training ships (school ships)	Norway
89.08	Vessels and other floating structures for breaking up	Norway Finland

TABLE C TO ANNEX VIII

## Elimination of quantitative restrictions on imports and exports by Turkey

1. The main approach for Turkey in this Agreement, with respect to the elimination of quantitative restrictions on imports and exports vis-à-vis the EFTA States, is to establish a parallelism with its commitments towards the European Economic Community.



2. Therefore, the following scheme for the elimination of quantitative restrictions on imports from the EFTA States will be implemented:

- (a) As of the signing date of this Agreement, Turkey is applying no quantitative restrictions or measures having equivalent effect on its imports.
- (b) Upon entry into force of this Agreement, the list of goods representing 80 per cent of the value of Turkish imports on private account from the European Economic Community in 1967 and the importation of which from the Community has been liberalized, will also be consolidated vis-à-vis the EFTA States \*).
- (c) Turkey reserves its right to re-introduce, in conformity with its commitments vis-à-vis the European Economic Community, quantitative restrictions for the products not included in the above-mentioned list. If quantitative restrictions on imports are reintroduced, Turkey shall notify the EFTA States and consultations will be held in the Joint Committee.
- (d) All the quantitative restrictions on imports to Turkey shall be abolished at the latest by the end of 1995.

3. As from the signing date of this Agreement, Turkey shall apply no quantitative restrictions on its exports.

If Turkey plans to introduce quantitative restrictions on exports of basic products in order to promote the development of specific sectors of its economy or to meet any shortage of those products it shall consult with the EFTA States in the Joint Committee prior to the implementation of this measure.

4. Any changes in Turkish commitments to the European Economic Community in this regard shall be referred to the Joint Committee.

\*) References to the Turkish Government's Official Gazette are attached.

#### Appendix to Annex VIII

The consolidation has been effected up to 80 per cent through the following regulations in the Turkish Official Gazette:

	Official Gazette No.
4 January 1972	14062
6 January 1976	15460
7 March 1989	20101
22 May 1990	20613
27 May 1991	20883

## ANNEX IX

### Procedure for the notification of draft technical regulations

#### Article 1

For the purposes of this Annex

- (a) "Technical specification" means a specification contained in a document which lays down the characteristics required of a product such as level of quality, performance, safety or dimensions, including the requirements applicable to the product as regards terminology, symbols, testing and test methods, packaging, marking or labelling;
- (b) "Technical regulations" means technical specifications, including the relevant administrative provisions, the observance of which is compulsory, de jure or de facto, in the case of marketing or use in a Contracting Party or in a major part of it, except those laid down by local authorities;
- (c) "Draft technical regulation" means the text of a technical specification including administrative provisions, formulated with the aim of enacting it or of ultimately having it enacted as a technical regulation, the text being at a stage of preparation at which substantial amendments can still be made;
- (d) "Product" means all goods covered by this Agreement.

#### Article 2

1. The notification shall

- (a) include the full text of the draft technical regulation both in the original language and in a full translation or a summary into English;
- (b) indicate whether the draft technical regulation is identical with a technical specification in the subject matter concerned, worked out by an international or regional body, or whether it deviates from such specifications; when deviating from such specifications the reasons for the deviations shall be given;
- (c) state the name and address of the national authority competent to give further information on the regulation;
- (d) include the envisaged date of entry into force.

2. Where a draft technical regulation merely transposes the full text of an international or European standard, information regarding the relevant standard shall suffice.

#### Article 3

The EFTA States and Turkey respectively may ask for further information on a draft technical regulation notified in accordance with this procedure.

**Article 4**

1. The exchange of notifications between the EFTA States and Turkey shall take place through the EFTA Secretariat.

2. Through the EFTA Secretariat, the EFTA States and Turkey may make comments upon the drafts communicated.

**Article 5**

The time-limit for comments on notifications shall be three months from the date of receipt by the EFTA Secretariat of the text of the draft regulation. During this period the draft technical regulation may not be adopted.

**Article 6**

An additional notification shall indicate to what extent it has been possible to take account of any comments received from the EFTA States and Turkey respectively, any change of substance made as compared with the notified draft, as well as the date of entry into force of the regulation.

**Article 7**

The standstill period of three months shall, however, not apply when, for urgent reasons relating to the protection of public health or safety, the protection of health and life of animals or plants, the competent authorities are obliged to prepare technical regulations in a very short period of time in order to enact or introduce them immediately without any consultations being possible. The reasons which warrant the urgency of the measures taken shall be given.

**Article 8**

The EFTA States and Turkey shall, within the framework of this Agreement, hold regular consultations to ensure the satisfactory functioning of the procedure.

**ANNEX X****REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF  
ARTICLE 18****Criteria for assessment in the application of  
Article 18**

The EFTA States and Turkey agree that the application of Article 18 shall be guided by the following criteria:

- (a) Only those measures can be classified as State aid which result in a net transfer of funds from

State sources to the recipient through direct subsidies or which result in tax revenues foregone through tax concession; aid granted under schemes which are fully paid for by the beneficiaries are not State aid in the sense of Article 18; when assessing effects of State aid, the cumulative effects of all types of aid measures awarded to recipients are to be taken into consideration.

- (b) The following measures, in general, fall outside the scope of Article 18:

- (i) credits and loans from State sources or agencies, if the interest and capital repayments are in accordance with current market conditions;
- (ii) guarantees given by States or State agencies, if the premiums cover the long-term cost of the scheme;
- (iii) equity injections by States or State agencies if the rate of return on such investments can reasonably be expected to be at least equal to the cost of State borrowing;
- (iv) tax measures including social security charges that are part of the general national income norm for tax purposes, available to all enterprises, and uniformly applied in a country.

- (c) The following measures are examples of types of aid normally consistent with the provisions of Article 18:

- (i) aid to research, development and innovation, provided it is clearly intended for the stimulation of such activities and that such activities are at a pre-competitive level; the pre-competitive level is understood to include applied research and development up to and including the development of a first prototype; such aid may be awarded up to a rate of 50 per cent of project costs or at differentiated tax rates of equivalent effect; basic research may be aided to a greater extent; the closer to the market place a project is, the lower degree of subsidizations should be;
- (ii) aid given to sectors with problems of overcapacity to rationalize the structure of industry by ensuring an orderly downscaling of production and employment; such measures should strictly be limited in duration and be accompanied by an adjustment programme; when evaluating problems of overcapacity the international situation as a whole and not merely in the country in question is to be taken into account;
- (iii) general aid to export promotion such as national weeks, store promotion, industrial fairs, provided that such aid is not company-specific;

- (iv) regional development aid to the extent that it does not interfere with conditions of fair competition; its purpose must be to put industries in regional development areas on an equal economic footing with industries in other parts of the country and not to increase capacity in sectors already suffering from problems of overcapacity; the definition of regional development areas, including areas in industrial decline, lies within the sole competence of the State Parties to this agreement, which may be requested to furnish statistics detailing the reasons of the designation of such areas;
- (v) the aid in form of general public services to trade and industry on terms and conditions not favouring certain sectors and enterprises;
- (vi) general aid for the creation of new employment opportunities provided such jobs are not in sectors already suffering from overcapacity;
- (vii) environmental aid, under the general principle that the polluter-pays-principle is observed; investment specifically designated to reduce pollution may be aided up to a rate of 25 per cent or at differentiated tax rates of equivalent effect; recognizing the existence of different qualities of legislation or standards in other countries and their potential impact on trade and competition, the degree of subsidizations for specific industries shall be kept under constant review;
- (viii) aid to small and medium-sized enterprises is intended to offset disadvantages directly linked to the size of the firm in question, such enterprises being understood as employing not more than 100 people and having an annual turnover of less than 10 million ECUs.
- (d) The following measures are examples of types of aid normally not consistent with Article 16:
  - (i) aid to set against operating losses of enterprises, either directly or through the foregoing of payments due to public authorities;
  - (ii) the injection of equity capital in firms if it has the same effect as to set aid against operating losses;
  - (iii) aid to production in problem sectors suffering from the structural overcapacity or to enterprises in difficulties if not accompanied by an adjustment programme and strictly limited in duration;
  - (iv) aid given as a rescue measure to specific firms if not given merely to provide time for the development of long-term solutions and to avoid acute social problems;

- (v) aid measures, including indirect taxes, that are applied in such a way as to discriminate in favour of domestically produced goods and against like goods produced in another State Party to this agreement;
- (vi) aid to exports of goods.

## ANNEX XI

### REFERRED TO IN PARAGRAPH 4 OF ARTICLE 18

#### Transparency of state aid measures

The transparency measures provided for in Article 18 shall, inter alia, comprise:

- Annual reporting on the total amount and distribution of aid;
- notification of new aid schemes in advance of implementation, and
- an obligation to provide upon request further information on any aid schemes.

#### Record of Understandings relating to the Agreement between the EFTA States and Turkey

1. It is agreed that Turkey in fulfilment of its commitments to the European Economic Community will not discriminate against the EFTA States in particular in respect of import duties and charges having equivalent effect, fiscal duties as well as quantitative restrictions and measures having equivalent effect and procedures and formalities imposed on trade. Turkey shall inform the Joint Committee of any change in respect of its commitments to the European Community in the areas covered by this Agreement.

The EFTA States and Turkey express their readiness to discuss in the Joint Committee improvements implemented by the European Community in its trade relations with Turkey with a view to examine possibilities for improvements in the above-mentioned fields which could be introduced in the Free Trade Area.

2. In the implementation of the reduction timetable specified in Annex III referred to in paragraph 2 of Article 4, the positive or negative trend in liberalization by the European Economic Community with regard to textiles and ready made garments subject to quotas vis-à-vis Turkey will be taken into consideration and EFTA States' commitments for such products might be adjusted accordingly after consultations in the Joint Committee.

In such a situation the development of trade in these products will be taken into account. Should the European Economic Community totally abolish

their restrictions before 1 January 1996 the matter will be referred to the Joint Committee with a view to consider the possibility of accelerating the dismantling of duties.

3. As regards the implementation of Annex III referred to in paragraph 2 of Article 4, Austria, Liechtenstein and Switzerland are prepared to apply the following reductions of the basic duties:

#### Austria

On the date of the entry into force of the Agreement .....	45%
On 1 January 1994 .....	15%
On 1 January 1996 .....	40%

#### Liechtenstein and Switzerland

On the date of the entry into force of the Agreement .....	60%
On 1 January 1996 .....	40%

4. Products covered by the ECSC and EURATOM Treaties referred to in Annex IV and originating in an EFTA State will be subject to tariff reductions and reductions of charges with equivalent effect and abolition of quantitative restrictions in Turkey as soon as these products are included in an agreement between Turkey and the European Economic Community. Special rules that might be applied for these products in trade between Turkey and the European Economic Community will be applied to the EFTA States, with the exception of Liechtenstein and Switzerland, after consultations within the Joint Committee. The modalities for their application and implementation shall be decided within the Joint Committee.

5. It is agreed that the EFTA States and Turkey closely coordinate their efforts in training those concerned with the use of the simplified procedure laid down in Protocol B with regard to the issue, control and verification of evidence of origin in order to enable them to be authorized to use this procedure. The time and modalities of the introduction of the simplified procedure shall be agreed upon after deliberations in the Sub-Committee on origin and customs matters.

6. With reference to Explanatory Note 7 of Annex I to Protocol B concerning the definition of the concept of "originating products" and the methods of administrative co-operation Turkey has informed the EFTA States that the Agreement on Implementation of Article VII of the GATT to which Turkey is a Party will be implemented in Turkey on 12 February 1994. Therefore, it is agreed that until this date Turkey will define "customs value" in accordance with the Convention on the Valuation of Goods for Customs Purposes.

7. Article 9 of the Agreement shall apply to Switzerland and Liechtenstein with regard to state

monopolies concerning salt and gunpowder only to the extent that these States will have to fulfil corresponding obligations under the Agreement between the EFTA States and the European Economic Community and their Member States on a European Economic Area.

Article 9 shall be applicable at the latest from 1 January 1995 in the case of the Austrian monopoly on salt and the Icelandic monopoly on fertilizers.

8. The Parties agree to enter into negotiations at the request of any Party with the aim to improve the provisions on intellectual property rights of this Agreement, in particular in light of the results of Turkey — European Economic Community negotiations.

9. Taking into account developments in other international fora and in their respective relations with the European Economic Community and in view of the growing importance of areas closely related to trade in goods, the EFTA States and Turkey will periodically discuss in the Joint Committee possibilities to extend their trade relations to the fields of foreign direct investment and trade in services. Parties will immediately notify each other of proposals in this field, made in particular in their relations with the European Economic Community.

(Übersetzung)

## ABKOMMEN

## ZWISCHEN DEN EFTA-STAATEN UND DER TÜRKEI

### Präambel

Die Republik Österreich, die Republik Finnland, die Republik Island, das Fürstentum Liechtenstein, das Königreich Norwegen, das Königreich Schweden und die Schweizerische Eidgenossenschaft einerseits (in der Folge „EFTA-Staaten“ genannt) und die Republik Türkei (in der Folge „Türkei“ genannt) andererseits;

Eingedenk ihre Absicht, aktiv am Prozeß der wirtschaftlichen Integration in Europa teilzunehmen und ihrer Bereitschaft Ausdruck verleihend, bei der Suche nach Wegen und Mitteln zur Stärkung dieser Entwicklung zusammenzuarbeiten;

Im Hinblick auf die Konvention zur Gründung der Europäischen Freihandelsassoziation (EFTA);

## 504 der Beilagen

193

Im Hinblick auf die Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und den Europäischen Gemeinschaften;

Im Hinblick auf das Abkommen zur Schaffung einer Assoziierung zwischen der Türkei und der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft;

Im Hinblick auf die Erfahrung, die aus den im Lichte der zuvor genannten Beziehungen sowie der zwischen einzelnen EFTA-Staaten und der Türkei entwickelten Zusammenarbeit gewonnen wurde;

In der Absicht, in Hinsicht auf eine harmonische Entwicklung ihres Handels sowie eine Erweiterung und eine Diversifizierung ihrer gegenseitigen Zusammenarbeit in Bereichen gemeinsamer Interessen, einschließlich von Gebieten, die nicht durch dieses Abkommen abgedeckt werden, Schritte zu setzen und damit auf Gleichheit, Nichtdiskriminierung und auf einem Gleichgewicht von Rechten und Pflichten beruhende Rahmenbedingungen sowie ein unterstützendes Umfeld zu schaffen;

Eingedenk des gegenseitigen Interesses der EFTA-Staaten und der Türkei an einer fortdauernden Stärkung des multilateralen Handelssystems und in Anbetracht ihrer Eigenschaft als Vertragsparteien des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens, dessen Bestimmungen und Vertragsinstrumente eine Grundlage ihrer Außenhandelspolitik darstellen;

Entschlossen, zu diesem Zweck Bestimmungen zu erlassen, die auf eine schrittweise Beseitigung der Handelshemmnisse zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei in Übereinstimmung mit den Bestimmungen jenes Abkommens, insbesondere jene betreffend die Errichtung von Freihandelszonen gerichtet sind;

In der Erwägung, daß keine Bestimmung dieses Abkommens dahin ausgelegt werden kann, daß die Vertragsstaaten von ihren Verpflichtungen aus anderen internationalen Abkommen entbunden werden;

HABEN BESCHLOSSEN, zur Erreichung dieser Ziele folgendes Abkommen zu schließen:

**Artikel 1****Ziele**

Die Ziele dieses Abkommens sind:

- a) durch die Ausweitung des beiderseitigen Warenverkehrs die harmonische Entwicklung von Wirtschaftsbeziehungen zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei zu fördern;
- b) für den Handel zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei gerechte Wettbewerbsbedingungen bereitzustellen;
- c) auf diese Weise durch die Beseitigung von Handelsschranken zur harmonischen Ent-

wicklung und zur Ausweitung des Welthandels beizutragen;

- d) die Zusammenarbeit zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei zu stärken.

**Artikel 2****Anwendungsbereich**

1. Das Abkommen findet Anwendung:

- a) auf Waren, die in die Kapitel 25 bis 97 des harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren fallen, ausgenommen die im Anhang I angeführten Produkte;
  - b) auf Waren, die im Protokoll A beschrieben sind, unter gebührender Bedachtnahme auf die Sonderregelungen, die in diesem Protokoll vorgesehen sind;
  - c) auf Fisch und andere Meereserzeugnisse wie im Anhang III vorgesehen;
- mit Ursprung in einem Vertragsstaat.

2. Die Bestimmungen betreffend Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen, die nicht durch Absatz 1 dieses Artikels gedeckt werden, sind in Artikel 11 enthalten.

3. Dieses Abkommen findet Anwendung auf die Handelsbeziehungen zwischen auf der einen Seite, jedem einzelnen EFTA-Staat, und auf der anderen Seite, der Türkei. Keine Anwendung findet es zwischen den EFTA-Staaten, außer es ist in diesem Abkommen etwas anderes festgelegt.

**Artikel 3****Ursprungsregeln und Zusammenarbeit auf dem Gebiet der Zollverwaltung**

1. Protokoll B bestimmt die Ursprungsregeln und Methoden der Verwaltungszusammenarbeit.

2. Die Vertragsstaaten werden geeignete Maßnahmen treffen, einschließlich Vereinbarungen, betreffend die Verwaltungszusammenarbeit, um sicherzustellen, daß die Bestimmungen der Artikel 4 bis 7, 12 und 21 wirksam und harmonisch angewendet werden, unter Berücksichtigung der Notwendigkeit des weitestmöglichen Abbaus der Formalitäten, die dem Handel auferlegt werden, und die Notwendigkeit, für alle Seiten befriedigende Lösungen für alle Schwierigkeiten, die aus diesen Bestimmungen erwachsen, zu finden.

**Artikel 4****Einfuhrzölle und Abgaben gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei werden keine neuen Einfuhrzölle oder Abgaben mit gleicher Wirkung eingeführt.

2. Mit Inkrafttreten dieses Abkommens werden die EFTA-Staaten alle Einfuhrzölle und alle Abgaben gleicher Wirkung für Waren mit Ursprung in der Türkei, die am 1. Jänner 1991 in Kraft waren, beseitigen, mit Ausnahme der in den Anhängen III und IV genannten Waren, für die Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung nach den in diesen Anhängen enthaltenen Bestimmungen schrittweise beseitigen.

3. Für Waren mit Ursprung in einem EFTA-Staat wird die Türkei schrittweise alle Einfuhrzölle, wie sie am 23. November 1970 in Kraft waren, und alle Abgaben mit gleicher Wirkung, wie sie am Tage des Inkrafttretens dieses Abkommens in Kraft waren, und in den Anhängen II, IV und V bestimmt, und nach den in diesen Anhängen festgelegten Vereinbarungen und Zeitplänen beseitigen.

4. Die Ausgangszölle, für die ein schrittweiser Abbau gemäß Absatz 2 und 3 vorgesehen sind, sind für jede Ware die Meistbegünstigungszölle zu den darin genannten Zeitpunkten.

#### **Artikel 5**

##### **Fiskalzölle**

1. Die Bestimmungen der Absätze 1 bis 3 des Artikel 4 finden auch auf Fiskalzölle Anwendung, sofern Anhang VI nichts anderes bestimmt.

2. Die Vertragsstaaten können Fiskalzölle oder den Fiskalanteil eines Zolles durch eine interne Abgabe ersetzen.

#### **Artikel 6**

##### **Ausfuhrzölle und Abgaben gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei werden keine Ausfuhrzölle oder Abgaben mit gleicher Wirkung eingeführt.

2. Mit Inkrafttreten dieses Abkommens sind Ausfuhrzölle und alle Abgaben mit gleicher Wirkung abzuschaffen, sofern Anhang VII nichts anderes bestimmt.

#### **Artikel 7**

##### **Mengenmäßige Beschränkungen und Maßnahmen gleicher Wirkung**

1. Keine neuen mengenmäßigen Beschränkungen der Einfuhren oder Ausfuhren oder Maßnahmen mit gleicher Wirkung werden im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei eingeführt, sofern Anhang VIII nichts anderes bestimmt.

2. Mit dem Inkrafttreten dieses Abkommens werden Beschränkungen der Einfuhren oder Ausfuhren und Maßnahmen gleicher Wirkung beseitigt, ausgenommen wie in Anhang VIII festgelegt.

3. Zum Zwecke dieses Abkommens bedeuten „mengenmäßige Beschränkungen und Maßnahmen gleicher Wirkung“ Verbote oder Beschränkungen von Ein- oder Ausfuhren in einen EFTA-Staat aus der Türkei oder in die Türkei aus einem EFTA-Staat, unabhängig davon, ob sie durch Kontingente, Einfuhr- oder Ausfuhrbewilligungen oder andere handelsbeschränkende administrative Maßnahmen und Erfordernisse bewirkt werden.

#### **Artikel 8**

##### **Nicht-wirtschaftliche Gründe für Beschränkungen**

Dieses Abkommen schließt Verbote oder Beschränkungen betreffend Einfuhren, Ausfuhren oder Waren im Transit nicht aus, die aus Gründen des Schutzes der öffentlichen Sittlichkeit, öffentlichen Politik oder öffentlichen Sicherheit, des Schutzes der Gesundheit und des Lebens von Menschen, Tieren oder Pflanzen und der Umwelt, des Schutzes nationaler Schätze mit künstlerischem, historischem oder archäologischem Wert, oder des Schutzes von industriellem und kommerziellem Eigentum oder von Regelungen betreffend Gold und Silber gerechtfertigt sind. Solche Verbote oder Beschränkungen werden jedoch nicht Mittel willkürlicher Diskriminierung oder einer verschleierte Handelsbeschränkung zwischen einem EFTA-Staat und der Türkei darstellen.

#### **Artikel 9**

##### **Staatsmonopole**

1. Die Vertragsstaaten werden sicherstellen, daß alle staatliche Monopole kommerzieller Art angepaßt werden, so daß keine Diskriminierung bezüglich der Bedingungen der Warenbeschaffung und -vermarktung zwischen Staatsangehörigen der EFTA-Staaten und der Türkei bestehen.

2. Die Bestimmungen dieses Artikels treffen auf alle Körperschaften zu, durch die die zuständigen Behörden der Vertragsstaaten entweder de jure oder de facto, direkt oder indirekt überwacht Einfuhren oder Ausfuhren zwischen den Vertragsstaaten bestimmen oder merklich beeinflussen. Diese Bestimmungen finden auch auf Monopole Anwendung, die vom Staat an andere übertragen wurden.

#### **Artikel 10**

##### **Informationsverfahren für Entwürfe technischer Normen**

Die EFTA-Staaten und die Türkei werden einander zum frühest durchführbaren Zeitpunkt und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Anhangs IX über Entwürfe technischer Normen

## 504 der Beilagen

195

und Entwürfe von Änderungen dazu, die sie zu erlassen beabsichtigen, informieren.

**Artikel 11****Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen**

1. Die Vertragsstaaten erklären ihre Bereitschaft, die harmonische Entwicklung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen zu festigen, soweit es ihre Landwirtschaftspolitik erlaubt.

2. In Verfolg dieses Zieles wurde eine bilaterale Vereinbarung zwischen jedem einzelnen EFTA-Staat und der Türkei zur Erleichterung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen abgeschlossen.

3. Die Vertragsstaaten werden ihre Vorschriften in den Bereichen Tier- und Pflanzenschutz sowie Gesundheit in einer nichtdiskriminierenden Art und Weise anwenden und keine neuen Maßnahmen einführen, die unangemessen den Handel erschweren.

**Artikel 12****Interne Steuern**

1. Die Vertragsstaaten werden von Maßnahmen oder Praktiken interner steuerlicher Art Abstand nehmen, die unmittelbar oder mittelbar, eine Diskriminierung zwischen den Erzeugnissen mit Ursprung in einem EFTA-Staat und gleichartigen Erzeugnissen mit Ursprung in der Türkei festlegen.

2. Für Waren, die in das Gebiet eines Vertragsstaates ausgeführt werden, darf keine Erstattung für inländische Abgaben gewährt werden, die höher ist als die auf diese Waren unmittelbar oder mittelbar auferlegten Abgaben.

**Artikel 13****Zahlungen**

Die mit dem Handel zwischen einem EFTA-Staat und der Türkei verbundenen Zahlungen und die Überweisung solcher Zahlungen auf das Staatsgebiet eines Vertragsstaates, in dem der Gläubiger seinen Wohnsitz hat, sind frei von allen Beschränkungen.

Die Vertragsstaaten wenden keine Devisenbeschränkungen oder verwaltungsmäßigen Beschränkungen betreffend die Gewährung, Rückzahlung oder Annahme von kurzfristigen oder mittelfristigen Krediten zur Abdeckung kommerzieller Transaktionen an, an denen ein Gebietsansässiger beteiligt ist.

**Artikel 14****Öffentliches Beschaffungswesen**

1. Die Vertragsstaaten betrachten die tatsächliche Liberalisierung der jeweiligen öffentlichen Beschaf-

fungsmärkte als integrales Ziel dieses Abkommens.

2. Die Vertragsstaaten werden die Bedingungen betreffend der Beteiligung an Verträgen, die durch öffentliche Behörden und öffentliche Unternehmungen sowie private Unternehmungen, denen besondere oder exklusive Rechte eingeräumt wurden, vergeben wurden, schrittweise anpassen, um Transparenz zu gewährleisten und um eine Nicht-Diskriminierung zwischen Staatsangehörigen, Gesellschaften oder Firmen der Vertragsstaaten zu sichern.

3. Die praktischen Durchführungsmaßnahmen werden dem Gemischten Ausschuss übertragen und auf der Grundlage des Gleichgewichtes zwischen den Rechten und Verpflichtungen der Vertragsstaaten ausgearbeitet. Der Gemischte Ausschuss bestimmt das notwendige Ausmaß, den Zeitablauf und die Regeln, mit Rücksicht auf die mit dem GATT und Drittstaaten vereinbarten Lösungen, so bald als möglich.

4. Die betroffenen Vertragsstaaten werden danach trachten, den relevanten Abkommen im Rahmen des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens beizutreten.

**Artikel 15****Schutz des geistigen Eigentums**

1. Um das reibungslose Funktionieren dieses Abkommens in Einklang mit seinen Zielen sicherzustellen und um Handelsverzerrungen zu vermeiden, werden die Vertragsstaaten Schritte unternehmen, um einen geeigneten und wirksamen Schutz des geistigen Eigentums zu gewährleisten und sicherzustellen.

2. Die Vertragsstaaten treffen alle notwendigen Maßnahmen zur Geltendmachung dieser Rechte, gegen deren Verletzung und insbesondere gegen Fälschung und Nachahmung.

3. In Erfüllung ihrer Verpflichtungen internationaler Abkommen und Gesetzgebung im Bereich der Rechte des geistigen Eigentums wird die Türkei den Staatsangehörigen der EFTA-Staaten keine schlechteren Bedingungen zugestehen als Staatsbürgern eines anderen Staates. Die von den EFTA-Staaten den Staatsangehörigen der Türkei gewährten Bedingungen im selben Bereich werden nicht schlechter sein, als jene die den Staatsangehörigen der EFTA-Staaten von der Türkei gewährt werden.

4. Jeder einzelne EFTA-Staat und die Türkei können weitere, über dieses Abkommen hinausgehende Abkommen unter der Voraussetzung abschließen, daß diese Abkommen allen EFTA-Staaten unter den gleichen Bedingungen offensteht und daß sie zu diesem Zwecke mit gutem Willen die Verhandlungen aufnehmen werden.

5. Der Gemeinsame Ausschuß wird der Durchführung der Rechte auf das geistige Eigentum fortlaufend prüfen. Auf Antrag einer Partei werden im Gemeinsamen Ausschuß Konsultationen über jede das geistige Eigentum betreffende Angelegenheit durchgeführt.

6. Die Vertragsstaaten stimmen überein, auf Ansuchen jeder Partei Expertenberatungen über Tätigkeiten abzuhalten, die in Zusammenhang mit bestehenden oder zukünftigen bilateralen Abkommen oder internationalen Konventionen über Harmonisierung, Verwaltung und Durchsetzung des geistigen Eigentums, in internationalen Organisationen sowie in Zusammenhang mit deren Beziehungen mit Drittstaaten im Bereich des geistigen Eigentums stehen.

#### Artikel 16

##### Erfüllung der Verpflichtungen

1. Die Vertragsstaaten treffen alle notwendigen Maßnahmen, um die Erreichung der Zielsetzung und die Erfüllung der Verpflichtungen dieses Abkommens sicherzustellen.

2. Ist ein EFTA-Staat der Auffassung, daß die Türkei, oder die Türkei der Auffassung, daß ein EFTA-Staat eine Verpflichtung aus diesem Abkommen nicht erfüllt hat, so kann die betroffene Partei unter den Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Verfahren des Artikels 23 geeignete Maßnahmen ergreifen.

#### Artikel 17

##### Wettbewerbsregeln betreffend Unternehmungen

1. Mit dem ordentlichen Funktionieren dieses Abkommens sind unvereinbar, soweit sie den Handel zwischen einem EFTA-Staat und der Türkei beeinflussen mögen:

- a) alle Vereinbarungen zwischen Unternehmungen, Beschlüsse von Unternehmungsvereinigungen und aufeinander abgestimmte Verhaltensweisen zwischen Unternehmungen, die eine Verhinderung, Einschränkung oder Verfälschung des Wettbewerbs bezwecken oder bewirken;
- b) der Mißbrauch einer beherrschenden Stellung auf den Gebieten der Vertragsstaaten als Ganzes oder auf einem wesentlichen Teil daran durch ein oder mehrere Unternehmen;

2. Diese Bestimmungen gelten auch für die Tätigkeiten von öffentlichen Unternehmungen sowie Unternehmungen, für welche die Vertragsstaaten besondere und exklusive Rechte gewähren, soweit die Anwendung dieser Bestimmungen die Leistung ihrer besonderen öffentlichen Aufgaben de jure oder de facto nicht beeinträchtigt.

3. Ist eine Vertragspartei der Auffassung, daß eine bestimmte Vorgangsweise mit diesem Artikel unvereinbar ist, so kann er unter den Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Verfahren des Artikels 23 geeignete Maßnahmen ergreifen.

#### Artikel 18

##### Staatliche Beihilfen

1. Jede Beihilfe eines Vertragsstaates oder jede über staatliche Mittel in irgendeiner Form Beihilfe, die den Wettbewerb durch Bevorzugung bestimmter Unternehmungen oder der Erzeugung bestimmter Waren verzerrt oder zu verzerren droht, ist mit dem ordentlichen Funktionieren dieses Abkommens unvereinbar, soweit sie den Handel zwischen einem EFTA-Staat und der Türkei beeinflusst.

2. Jede Maßnahme, die im Widerspruch zu Absatz 1 steht, wird auf der Grundlage der in Annex X genannten Kriterien beurteilt.

3. Betreffend die Anwendung der Absätze 1 und 2, kann die Türkei bis zum 31. Dezember 1995 und in Übereinstimmung mit ihren Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft,

- a) Beihilfen mit einer höheren Intensität, als sie bei EFTA-Staaten toleriert würde, durch die in Annex X, Absatz c enthaltenen Maßnahmen;
- b) indirekte Hilfe für den Warenexport in Hinblick auf die Förderung ihrer wirtschaftlichen Entwicklung gewähren. Solche Arten von Beihilfen sind als mit dem ordentlichen Funktionieren dieses Abkommens als vereinbar anzusehen, wenn sie die Handelsbedingungen nicht in einem mit den Interessen der Vertragsstaaten unvereinbaren Ausmaß verändern.

4. Die Vertragsstaaten werden die Transparenz von staatlichen Beihilfemaßnahmen durch einen Informationsaustausch, wie er in Annex XI vorgesehen ist, sicherstellen. Der Gemeinsame Ausschuß wird innerhalb eines Jahres nach dem Inkrafttreten des Abkommens die erforderlichen Regeln zur Durchführung dieses Absatzes beschließen.

5. Ist ein Vertragsstaat der Auffassung, daß eine gegebene Vorgangsweise mit den Absätzen 1 bis 3 unvereinbar ist, so kann er unter den Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Verfahren des Artikels 23 Ausgleichszölle einheben.

#### Artikel 19

##### Dumping

1. Findet ein Vertragsstaat, daß in den von diesem Abkommen geregelten Handelsbeziehungen Dumping stattfindet, so kann er in Übereinstimmung mit Artikel VI des Allgemeinen Zoll- und Handelsab-



kommens und den Regeln, die im Abkommen festgelegt sind, die mit diesem Artikel in Beziehung stehen, unter den Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Verfahren des Artikels 23 geeignete Maßnahmen ergreifen.

2. Die betroffenen Vertragsstaaten werden sich bemühen, den diesbezüglichen Abkommen im Rahmen des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens beizutreten.

#### Artikel 20

##### Notstandsmaßnahmen bei der Einfuhr bestimmter Waren

Wenn eine Erhöhung der Einfuhren einer bestimmten Ware mit Ursprung im Gebiet eines EFTA-Staates oder der Türkei in Größenordnungen oder unter Bedingungen eintritt, die tatsächlich oder die möglicherweise verursacht

- a) einen ernsthaften Schaden den inländischen Erzeugung gleicher oder indirekter Wettbewerb stehender Waren im Gebiet des anderen Vertragsstaates, oder
- b) ernste Störungen in einem Wirtschaftszweig oder Schwierigkeiten, die eine ernsthafte Verschlechterung in der Wirtschaftslage einer Region bewirkt,

so kann der betroffene Vertragsstaat unter den Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Verfahren des Artikels 23 geeignete Maßnahmen ergreifen.

#### Artikel 21

##### Wiederausfuhr und ernster Mangel

Wo immer auf Grund der Bestimmungen der Artikel 6 und 7 zu

1. einer Wiederausfuhr in einen Drittstaat, gegen den der exportierende Vertragsstaat für die betreffende Ware mengenmäßige Exportbeschränkungen, Ausfuhrzölle oder Maßnahmen oder Abgaben mit gleicher Wirkung aufrechterhält; oder
  2. einem ernsten Mangel einer für die ausführende Partei wesentliche Ware, oder zur Gefahr eines solchen Mangels
- führt, und wo die vorgenannte Lage, für die exportierende Partei ernste Schwierigkeiten bereitet oder voraussichtlich geeignet ist, sie zu bereiten, kann der Vertragsstaat unter den Bedingungen der in Artikel 23 und gemäß den darin festgelegten Verfahren geeignete Maßnahmen ergreifen.

#### Artikel 22

##### Zahlungsbilanzschwierigkeiten

1. Wenn ein Vertragsstaat betreffend seiner Zahlungsbilanz Schwierigkeiten hat oder ihm

Schwierigkeiten ernsthaft drohen, kann er von den Bestimmungen der Artikel 4 und 7 abweichen und unter den Umständen des Artikels 23 und in Übereinstimmung mit den darin festgelegten Verfahren geeignete Maßnahmen ergreifen.

2. Jeder Vertragsstaat notifiziert dem Gemischten Ausschuss alle Maßnahmen gemäß Absatz 1 vor deren Einführung und läßt sie, so es die Bedingungen zulassen, vor ihrem Inkrafttreten durch den Gemischten Ausschuss prüfen.

3. Die Anwendung solcher Maßnahmen durch einen Vertragsstaat unterliegt den Bedingungen, die in den entsprechenden Artikeln des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens vorgesehen sind, der GATT-Erklärung über „Handelsmaßnahmen aus Gründen der Zahlungsbilanz“ aus dem Jahre 1979 sowie zukünftiger, von den Vertragsstaaten vereinbarter relevanter Abkommen unter der Schirmherrschaft des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens.

4. Der Gemeinsame Ausschuss prüft laufend die Lage, insbesondere mit dem Zweck ernsthafte Störungen des Funktionierens des Abkommens zu verhindern. Der Gemeinsame Ausschuss wird während solcher Überprüfungen oder auf Verlangen eines Vertragsstaats die Notwendigkeit der Aufrechterhaltung der getroffenen Maßnahmen prüfen.

#### Artikel 23

##### Verfahren zur Anwendung von Schutzmaßnahmen

1. Die Vertragsstaaten werden danach trachten, vor Einleitung des Verfahrens für die Anwendung der in diesem Artikel genannten Schutzmaßnahmen alle Meinungsverschiedenheiten durch direkte Konsultationen zwischen ihnen zu lösen, und sie werden die anderen Vertragsstaaten davon informieren.

2. In den Fällen der Artikel 16 bis 22 wird ein Staat, der Partei dieses Abkommens ist und der das Ergreifen einer Schutzmaßnahme erwägt, dies unverzüglich dem Gemeinsamen Ausschuss notifizieren. Die betroffenen Vertragsstaaten stellen dem Gemeinsamen Ausschuss alle zweckdienlichen Angaben zur Verfügung und leisten ihm die zur Prüfung des Falles erforderliche Unterstützung. Konsultationen zwischen ihnen sollen unverzüglich im Gemeinsamen Ausschuss im Hinblick auf eine allgemein annehmbare Lösung aufgenommen werden.

3. Hat innerhalb von drei Monaten nach Befassung des Gemeinsamen Ausschusses mit dieser Angelegenheit der fragliche Vertragsstaat die beanstandete Vorgangsweise oder die notifizierten Schwierigkeiten nicht beseitigt und in Ermangelung einer Entscheidung darüber im Gemeinsamen Ausschuss, so kann der betroffene Vertragsstaat die

Schutzmaßnahmen treffen, die von ihm für erforderlich erachtet werden, um die Situation zu bereinigen.

4. Die ergriffenen Schutzmaßnahmen werden dem Gemeinsamen Ausschuss unverzüglich notifiziert. Sie werden in Umfang und Dauer auf das beschränkt sein, das zur Berichtigung der Lage, die zu ihrer Anwendung geführt hat, absolut notwendig ist und sie wird den durch die fragliche Vorgangsweise oder die fragliche Schwierigkeit verursachten Schaden nicht übersteigen. Vorrang ist solchen Maßnahmen zu geben, die das Funktionieren dieses Abkommens am wenigsten beeinträchtigen. Maßnahmen, die die Türkei gegen eine Handlung oder eine Unterlassung eines EFTA-Staates trifft, oder Maßnahmen, die ein EFTA-Staat gegen eine Handlung oder eine Unterlassung der Türkei trifft, sollen sich nur auf den Handel mit jenem Staat auswirken.

5. Die ergriffenen Schutzmaßnahmen sind in Hinblick auf ihre unverzügliche Abschwächung, Ersatz oder Aufhebung Gegenstand regelmäßiger Konsultationen im Gemeinsamen Ausschuss.

6. Schließen außergewöhnliche Umstände, die ein sofortiges Handeln erforderlich machen, eine vorherige Prüfung aus, so kann der betroffene Vertragsstaat in den Fällen der Artikel 19 bis 22 die zur Bereinigung der Situation unbedingt erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen ergreifen. Die Maßnahmen werden unverzüglich dem Gemeinsamen Ausschuss notifiziert und Konsultationen zwischen den Vertragsstaaten werden im Rahmen des Gemeinsamen Ausschusses stattfinden.

#### Artikel 24

##### Ausnahmen aus Gründen der Sicherheit

Keine Bestimmung dieses Abkommens hindert einen Vertragsstaat daran, jene Maßnahmen zu treffen, die er für erforderlich erachtet:

- a) um die Preisgabe von Informationen, entgegen seinen wesentlichen Sicherheitsinteressen zu verhindern;
- b) zum Schutz seiner wesentlichen Sicherheitsinteressen oder zur Durchführung internationaler Verpflichtungen oder nationaler Politiken, die:
  - (i) sich auf den Verkehr mit Waffen, Munition oder Kriegsmaterial und einen solchen Verkehr mit anderen Waren, Stoffen und Dienstleistungen, der zur direkten oder indirekten Versorgung militärischer Einrichtungen stattfindet, beziehen; oder
  - (ii) sich auf die Nichtverbreitung von biologischen und chemischen Waffen, Atomwaffen oder anderer atomarer Explosionsvorrichtungen bezieht; oder

- (iii) in Kriegszeiten oder Zeiten anderer ernster Spannungen in den internationalen Beziehungen.

#### Artikel 25

##### Errichtung des Gemeinsamen Ausschusses

1. Ein Gemeinsamer Ausschuss, in dem jeder Vertragsstaat vertreten ist, wird hiemit errichtet. Der Gemeinsame Ausschuss ist für die Verwaltung dieses Abkommens verantwortlich und gewährleistet dessen einwandfreie Durchführung.

2. Zum Zwecke der ordnungsgemäßen Durchführung dieses Abkommens tauschen die Vertragsstaaten Informationen aus und halten auf Verlangen jedes Vertragsstaates Beratungen im Rahmen des Gemeinsamen Ausschusses ab. Der Gemeinsame Ausschuss wird laufend die Möglichkeit eines weiteren Abbaus der Handelshindernisse zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei überprüfen.

3. Der Ausschuss kann in Übereinstimmung mit den Bestimmungen von Absatz 3 des Artikels 26 in den Fällen, die in diesem Abkommen vorgesehen sind, Entscheidungen treffen. Hinsichtlich anderer Angelegenheiten kann der Ausschuss Empfehlungen abgeben.

#### Artikel 26

##### Verfahren des Gemeinsamen Ausschusses

1. Zur ordnungsgemäßen Durchführung dieses Abkommens tritt der Gemeinsame Ausschuss auf geeigneter Ebene, wann immer dies erforderlich ist, zumindest aber einmal im Jahr zusammen. Jeder Vertragsstaat kann die Abhaltung einer Tagung beantragen.

2. Der Gemeinsame Ausschuss wird einvernehmlich handeln.

3. Hat ein Vertreter eines Vertragsstaates im Gemeinsamen Ausschuss eine Entscheidung unter dem Vorbehalt der Erfüllung verfassungsmäßiger Erfordernisse angenommen, so tritt die Entscheidung am Tage der notifizierten Aufhebung des Vorbehaltes in Kraft, sofern kein späteres Datum festgelegt wurde.

4. Der Gemeinsame Ausschuss gibt sich eine Geschäftsordnung, die unter anderem Bestimmungen hinsichtlich der Einberufung von Sitzungen sowie hinsichtlich der Bestellung des Vorsitzenden und dessen Amtsperiode enthalten.

5. Der Gemeinsame Ausschuss kann beschließen, solche Unterausschüsse und Arbeitsgruppen einzusetzen, die er zur Unterstützung der Durchführung der Aufgaben für erforderlich erachtet.

**Artikel 27****Evolutivklausel**

1. Ist ein Vertragsstaat der Auffassung, daß der Ausbau der durch dieses Abkommen geschaffenen Beziehungen durch ihre Ausdehnung auf Bereiche, die nicht unter dieses Abkommen fallen, im Interesse der Volkswirtschaften der Vertragsstaaten nützlich wäre, so unterbreitet er ihnen einen begründeten Antrag.

Die Vertragsstaaten können dem Gemischten Ausschuß die Prüfung dieses Antrags und, gegebenenfalls, die Ausarbeitung von Empfehlungen auftragen.

2. Vereinbarungen, die aus dem in Absatz 1 genannten Verfahren hervorgehen, bedürfen der Ratifizierung oder Genehmigung durch die Vertragsstaaten nach ihren eigenen Verfahren.

**Artikel 28****Änderungen**

Änderungen dieses Abkommens, ausgenommen solche auf die in Absatz 3 von Artikel 25 Bezug genommen wird, die vom Gemeinsamen Ausschuß angenommen werden, sind den Vertragsstaaten zwecks Annahme vorzulegen und treten in Kraft, wenn sie von allen Vertragsstaaten angenommen worden sind. Die Annahmeerkmale werden beim Depositär hinterlegt.

**Artikel 29****Protokolle und Anhänge**

Die Protokolle A, B und C sowie die Anhänge I bis XI dieses Abkommens stellen einen integralen Bestandteil desselben dar. Der Gemeinsame Ausschuß kann eine Änderung der Protokolle und der Annexe beschließen.

**Artikel 30****Handelsbeziehungen, die von anderen Abkommen geregelt sind**

Dieses Abkommen steht der Aufrechterhaltung oder Schaffung von Zollunionen, Freihandelszonen oder Grenzhandelsvereinbarungen nicht entgegen, soweit diese keine negativen Auswirkungen auf das Handelsregime und im besonderen auf die Bestimmungen hinsichtlich Ursprungsregeln, wie sie in diesem Abkommen festgelegt sind, haben.

**Artikel 31****Territorialer Anwendungsbereich**

Dieses Abkommen findet auf dem Gebiet der Vertragsstaaten Anwendung.

**Artikel 32****Beitritt**

1. Jeder Mitgliedstaat der Europäischen Freihandelsassoziation kann diesem Abkommen beitreten, vorausgesetzt der Gemeinsame Ausschuß beschließt, der Aufnahme zuzustimmen, unter solchen Bedingungen, wie sie in diesem Beschluß festgelegt sein mögen. Die Beitrittsurkunde wird beim Depositär hinterlegt.

2. Hinsichtlich eines beitretenden Landes tritt das Abkommen am ersten Tag des dritten Monats nach Hinterlegung der Beitrittsurkunde in Kraft.

**Artikel 33****Rücktritt und Erlöschen**

1. Jeder Vertragsstaat kann von diesem Abkommen mittels schriftlicher Notifikation an den Depositär zurücktreten. Der Rücktritt wird sechs Monate nach dem Datum, an welchem der Depositär die Notifikation erhalten hat.

2. Tritt die Türkei zurück, erlischt das Abkommen mit Ende der Kündigungsfrist aus, und im Falle des Rücktrittes aller EFTA-Länder erlischt es mit Ende der letzten Kündigungsfrist.

3. Jeder EFTA-Mitgliedstaat, der aus der Konvention zur Gründung der Europäischen Freihandelsassoziation austritt, hört ipse facto mit dem Tag des Inkrafttretens des Rücktrittes auf, ein Staat zu sein, der Partei dieses Abkommens ist.

**Artikel 34****Inkrafttreten**

1. Dieses Abkommen tritt am 1. April 1992 in Kraft, sofern alle Signatarstaaten ihre Ratifikations- oder Annahmeerkmale beim Depositär hinterlegt haben.

2. Ist dieses Abkommen nicht gemäß der Bestimmungen des Absatz 1 in Kraft getreten und unter der Voraussetzung, daß die Türkei ihre Ratifikations- oder Annahmeerkmale hinterlegt hat, treten Vertreter der Signatarstaaten, die eine solche Urkunde hinterlegt haben, vor dem 1. Mai 1992 zusammen und können beschließen, wann das Abkommen hinsichtlich dieser Länder in Kraft tritt. Solange eine solche Entscheidung nicht gefaßt wurde, wird spätestens 30 Tage nach Hinterlegung der Urkunde eines weiteren Signatarstaates ein Treffen zu demselben Zweck stattfinden.

3. Hinsichtlich eines Signatarstaates, der seine Ratifikations- oder Annahmeerkmale nach dem in Absatz 2 angeführten Sitzung hinterlegt, tritt dieses Abkommen an dem ersten Tag des zweiten Monats in Kraft, der der Hinterlegung seiner Urkunde beim

Depositar folgt, jedoch nicht vor dem Tag, der gemäß Absatz 2 beschlossen wurde.

Notifizierung hinsichtlich dieses Abkommens oder von seinem Erlöschen.

Artikel 35

Depositar

Die Regierung Schwedens, die als Depositar fungiert, benachrichtigt alle Staaten, die dieses Abkommen unterzeichnet haben oder ihm beigetreten sind, von der Hinterlegung einer Ratifikations-Annahme- oder Beitrittsurkunde vom Inkrafttreten dieses Abkommens, jeder weiteren Handlung oder

ZU URKUND DESSEN haben die unterzeichneten Bevollmächtigten, die dazu entsprechend bevollmächtigt sind, das vorliegende Abkommen unterzeichnet.

Geschehen zu Genf, am 10. Dezember 1991, in einer einzigen Urschrift in englischer Sprache, die bei der Regierung Schwedens hinterlegt wird. Der Depositar wird allen Signatarstaaten und den Staaten, die diesem Abkommen beitreten, beglaubigte Abschriften übermitteln.

ANHANG I

auf den in Artikel 2, Abs. 1, lit. a Bezug genommen wird

Dieses Abkommen findet auf die in der Übersicht dieses Anhangs genannten Waren der Kapitel 25 bis 97 des Harmonisierten Systems (HS) keine Anwendung.

ÜBERSICHT ZUM ANHANG I

Code des Harmonisierten Systems	Warenbezeichnung	ausgenommen, wenn eingeführt in
2905	Acyclische Alkohole und ihre Hologen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:	
	- andere mehrwertige Alkohole:	
2905.43	- - Mannit	Türkei
2905.44	- - D-Glucit (Sorbit)	Türkei
3501	Kasein, Kaseinate und andere Kaseinderivate, Kaseinleime:	Schweiz
		Türkei
3501.10	- Kasein	Liechtenstein
		Schweiz
		Türkei
ex 3501.90	- andere:	
	- - andere als Kaseinleime	Liechtenstein
		Schweiz
		Türkei
3502	Albumine, Albuminate und andere Albuminderivate:	
ex 3502.10	- Eialbumin:	
	- - anderes als ungenießbar oder ungenießbar gemacht	Alle EFTA-Länder
		Türkei
ex 3502.90	- andere:	
	- - Milchalbumin, anderes als ungenießbar oder ungenießbar gemacht	Alle EFTA-Länder
		Türkei
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärken); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken:	

## 504 der Beilagen

201

Code des Harmonisierten Systems	Warenbezeichnung	ausgenommen, wenn eingeführt in
ex 3505.10	- Dextrine und andere modifizierte Stärken:	
	- - ausgenommen andere Stärkeether und Stärkeester als in Wasser lösliche	Österreich Türkei
3505.20	- Leime	Österreich Türkei
3809	Appreteur- oder Endausstattungsmittel, Beschleuniger zum Färben oder Fixieren von Farbstoffen und andere Erzeugnisse und Zubereitungen (zB zubereitete Schlichtemittel und Zubereitungen zum Beizen), von der in der Textilindustrie, Papierindustrie, Lederindustrie oder ähnlichen Industrien verwendeten Art, anderweit weder genannt noch inbegriffen:	
3809.10	- auf der Grundlage von Stärke oder Stärkederivaten	Österreich
ex 3809.10	- auf der Grundlage von Stärkederivaten, ausgenommen Schlichtemittel und Beizmittel	Türkei
	- andere:	
ex 3809.91	- - von der in der Textilindustrie verwendeten Art:	
	- Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
ex 3809.92	- - von der in der Papierindustrie verwendeten Art:	
	- Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
ex 3809.99	- - andere:	
	- Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
3823	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder -kerne; chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie oder verwandter Industrien (einschließlich Mischungen von Naturprodukten), anderweit weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweit weder genannt noch inbegriffen:	
ex 3823.10	- zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder -kerne:	
	- - auf der Grundlage von Stärke oder Dextrinen	Österreich
ex 3823.90	- andere:	
	- mit einem Gesamtgehalt an Zucker, Stärke, Stärkeerzeugnissen oder Waren der Nummern 0401 bis 0404 von 30 GHT oder mehr	Österreich
4501	Naturkork, unbearbeitet oder nur zugerichtet; Korkabfälle; Korkschröt und Korkmehl	Österreich Island Liechtenstein Schweden Schweiz Türkei
5301	Flachs, roh oder bearbeitet, jedoch nicht versponnen; Werg und Abfälle von Flachs (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff)	Österreich Liechtenstein Schweden Türkei
5302	Hanf (Cannabis sativa L.), roh oder bearbeitet, jedoch nicht versponnen; Werg und Abfälle von Hanf (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff)	Österreich Liechtenstein Schweden Schweiz Türkei

**PROTOKOLL A**  
**BETREFFEND WAREN, AUF DIE IN ART. 2**  
**ABS. 1 LIT. B DES ABKOMMENS BEZUG**  
**GENOMMEN WIRD**

**Artikel 1**

Die Bestimmungen des Abkommens finden auf die in der Übersicht I genannten Waren Anwendung.

**Artikel 2**

1. Zur Berücksichtigung der Kostenunterschiede bei den landwirtschaftlichen Rohstoffen, die Bestandteile der in den Übersichten zu diesem Protokoll genannten Waren sind, schließt das Abkommen nicht aus:

- i) bei der Einfuhr die Einhebung eines beweglichen Teilbetrages oder eines pauschalierten Betrages, oder die Anwendung von inländischen Preisausgleichsmaßnahmen;
- ii) die Anwendung von Maßnahmen bei der Ausfuhr.

2. Die Preisausgleichsmaßnahmen werden die Unterschiede zwischen dem Inlandspreis und dem Weltmarktpreis von landwirtschaftlichen Rohstoffen, die Bestandteil der betreffenden Waren sind, nicht überschreiten. Sollte jedoch der Inlandspreis eines landwirtschaftlichen Rohstoffes im Ursprungsland niedriger als der Weltmarktpreis sein, so kann das Einfuhrland diese Tatsache bei der Berechnung der Ausgleichsbeträge berücksichtigen.

3. Für die in den Übersichten II, III, IV, V, VI genannten Waren wird der jeweilige EFTA-Staat der Türkei dieselbe Behandlung gewähren, wie er sie der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft am 1. Jänner 1991 gewährt hat.

4. Die von Island zu gewährende Behandlung ist in Übersicht VII ausgeführt. Die Zölle werden in Liste 1, die Abgaben fiskalischer Natur in Liste 2 der Übersicht angeführt. Island kann jedoch diese Abgaben durch andere Preisausgleichsmaßnahmen in Übereinstimmung mit den Absätzen 1 und 2 dieses Artikels ersetzen.

5. Sollte die Türkei ein Preisausgleichssystem für Waren der Kapitel 1 bis 24 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren einführen, so wird eine diese Waren anführende Übersicht diesem Protokoll beigelegt.

**Artikel 3**

Für die in der Übersicht VIII angeführten Waren wird die Türkei den EFTA-Staaten dieselbe Behandlung gewähren, wie sie sie den Europäischen Gemeinschaften gewährt und gewähren wird. Darüber hinaus wird die Türkei den EFTA-Staaten für jene anderen Waren, der Kapitel 1 bis 24 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren und die nicht im Anhang II des Vertrages zur Gründung der EWG angeführt sind, dieselben Zugeständnisse gewähren, wie sie den Europäischen Gemeinschaften oder irgendeinem EFTA-Staat gewährt werden.

**Artikel 4**

1. Die EFTA-Staaten werden der Türkei und die Türkei wird den EFTA-Staaten alle Preisausgleichsmaßnahmen gemäß Artikel 2 dieses Protokolls notifizieren.

2. Die Türkei wird den EFTA-Staaten alle Änderungen in der der EWG oder einzelnen EFTA-Staaten gemäß Artikel 3 dieses Protokolls gewährten Behandlung notifizieren.

**Übersicht I zum Protokoll A**

Code des Harmonisierten Systems	Warenbezeichnung
14.04	Pflanzliche Erzeugnisse, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Baumwoll-Linters
1404 20	
15.16	
ex 1516 20	Tierische und pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, ganz oder teilweise hydriert, umgeestert, wiederverestert oder elaidiniert, auch raffiniert, jedoch nicht weiterverarbeitet: - pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen: - hydriertes Rizinusöl (sog. Opalwachs)
ex 15.18	Tierische und pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, gekocht, oxidiert, dehydratisiert, geschwefelt, geblasen, durch Hitze im Vakuum oder in inertem Gas polymerisiert oder anders chemisch modifiziert, ausgenommen Waren der Position 1516; ungenießbare Mischungen und Zubereitungen von tierischen oder pflanzlichen Fetten und Ölen sowie von Fraktionen verschiedener Fette und Öle dieses Kapitels, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Linoxyn

## Übersicht II zum Protokoll A

Code des Harmoni- sierten Systems	Warenbezeichnung
1519 --	Industrielle Monocarbonfettsäuren; Raffinationsfettsäuren; industrielle Fettalkohole
1702 --	Andere Zucker, einschließlich chemisch reine Lactose, Maltose, Glucose und Fructose (Lävulose), fest; Zuckersirupe ohne Zusatz von Geruchs-, Geschmacks- oder Farbstoffen; Kunsthonig, auch mit natürlichem Honig gemischt; Zucker und Melassen, karamelisiert:
50 -	chemisch reine Fructose (Lävulose)
ex 90 -	andere, einschließlich Invertzucker:
	B - Malzzucker (Maltose):
	1 - chemisch rein
1704 --	Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig
10 -	Kaugummi auch mit Zucker überzogen
90 -	andere:
	ex 90 - Süßholzauszug mit einem Gehalt an Saccharose von mehr als 10 GHT, ohne Zusatz anderer Stoffe
2101 --	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge und Konzentrate davon:
10 -	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Kaffee:
	A - Zubereitungen auf der Grundlage von Kaffee:
	1 - mit einem MilCHFettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr
20 -	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Tee oder Mate, und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Tee oder Mate:
	A - Zubereitungen auf der Grundlage von Tee oder Mate:
	1 - mit einem MilCHFettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr
30 -	geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon:
	B - andere
2102 --	Hefen (aktiv oder nicht); andere einzellige Mikroorganismen, tot (ausgenommen Vaccine der Nr. 3002); zubereitete Backtreibmittel in Pulverform:
20 -	Hefen, nicht aktiv; andere einzellige Mikroorganismen, tot:
	A - Hefen, nicht aktiv

204

504 der Beilagen

Code des Harmoni- sierten Systems	Warenbezeichnung
2103	-- Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel; Senfmehl, auch zubereitet, und Senf: 10 - Sojasoße 20 - Tomatenketchup und andere Tomatensoßen 90 - andere: A - Zubereitungen für Gewürzsoßen, auf der Grundlage von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt B - andere
2104	-- Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür; zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen: 10 - Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür 20 - zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen: B - andere
2105	00 Speiseeis, auch mit Kakaogehalt
2106	-- Nahrungsmittelzubereitungen, anderweitig weder genannt noch inbegriffen: 10 - Eiweißkonzentrat und texturierte Eiweißstoffe: ex 10 - mit einem MilCHFettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr 90 - andere: B - andere: 1 - mit einem MilCHFettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr 2 - sonstige: b - andere: 1 - Proteinhydrolysate und Hefeautolysate
2202	-- Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nummer 2009: 10 - Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen: A - mit Zusatz von Zucker B - andere 90 - andere: A - von Waren der Nummern 0401, 0402 und 0404 B - andere: 1 - mit Zusatz von Zucker 2 - sonstige
2203	00 Bier, aus Malz hergestellt



Code des Harmoni- sierten Systems	Warenbezeichnung
2905 --	Acyclische Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
(40)	- andere mehrwertige Alkohole:
43	- - Mannit
2915 --	Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
(10)	- Ameisensäure, deren Salze und Ester:
13	- - Ester der Ameisensäure:
	ex 13 - Ester von Mannit oder Sorbit
(30)	- Ester der Essigsäure:
39	- - sonstige:
	B - andere:
	ex B - Ester von Mannit oder Sorbit
90	- andere:
	ex 90 - Ester von Mannit oder Sorbit
2916 --	Ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren und cyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
(10)	- ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
19	- - sonstige:
	ex 19 - Ester von Mannit oder Sorbit
2917 --	Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
(10)	- acyclische Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
19	- - sonstige:
	ex 19 - Itaconsäure, deren Salze und Ester
2918 --	Carbonsäure mit zusätzlichen Sauerstofffunktionen und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
(10)	- Carbonsäuren mit Alkoholfunktion, aber ohne andere Sauerstofffunktion, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
11	- - Milchsäure, deren Salze und Ester
14	- - Citronensäure
15	- - Salze und Ester der Citronensäure
19	- - sonstige:
	ex 19 - Glycerinsäure, Glykolsäure, Zuckersäure, Isozuckersäure, Heptazuckersäure, ihre Salze und Ester
2932 --	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Sauerstoffheteroatomen:
(10)	- Verbindungen mit nicht kondensiertem (auch hydriertem) Furanring in der Struktur:
19	- - sonstige:
	ex 19 - Dehydratisierungsprodukte von Mannit oder Sorbit, ausgenommen Maltol und Isomaltol
90	- andere:
	ex 90 - Dehydratisierungsprodukte von Mannit oder Sorbit, ausgenommen Maltol und Isomaltol
	ex 90 - alpha-Methylglukoside

206

504 der Beilagen

Code des Harmoni- sierten Systems	Warenbezeichnung
2940 00	Zucker, chemisch rein, ausgenommen Saccharose, Lactose, Maltose, Glucose und Fructose (Lävulose); Zuckerether und Zuckerester und deren Salze, ausgenommen Erzeugnisse der Nummer 2937, 2938 oder 2939: ex - Sorbose, ihre Salze und Ester
2941 --	Antibiotika:
10	- Penicilline und deren Derivate mit Penicillansäurestruktur; deren Salze
3001 --	Drüsen und andere Organe für organo-therapeutische Zwecke, getrocknet, auch in Pulverform; Auszüge aus Drüsen oder anderen Organen oder ihren Sekreten, für organo-therapeutische Zwecke; Heparin und dessen Salze; andere menschliche oder tierische Stoffe, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke zubereitet, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:
90	- andere: ex 90 - Heparin und dessen Salze
3501 --	Kasein, Kaseinate und andere Kaseinderivate; Kaseinleime
3505 --	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken:
10	- Dextrine und andere modifizierte Stärken: A - Stärkeether und Stärkeester: 2 - sonstige
3506 --	Zubereitete Leime und andere zubereitete Klebstoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; zur Verwendung als Leime oder Klebstoffe geeignete Erzeugnisse in Aufmachungen für den Kleinverkauf als Leime oder Klebstoffe, die 1 kg oder weniger enthalten:
10	- zur Verwendung als Leime oder Klebstoffe geeignete Erzeugnisse in Aufmachungen für den Kleinverkauf als Leime oder Klebstoffe, die 1 kg oder weniger enthalten: ex 10 - auf der Grundlage von Natriumsilikatemulsionen oder Harzemulsionen
(90)	- andere:
99	- - sonstige: ex 99 - auf der Grundlage von Natriumsilikatemulsionen oder Harzemulsionen
3507 --	Enzyme; zubereitete Enzyme, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:
90	- andere: A - zubereitete Enzyme, die Nährstoffe enthalten: 1 - mit einem MilCHFettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr
3823 --	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne, chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie oder verwandter Industrien (einschließlich solcher, die nur aus Mischungen natürlicher Erzeugnisse bestehen), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:

## 504 der Beilagen

207

Code des Harmoni- sierten Systems	Warenbezeichnung
10	- zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne: C - andere
90	- andere: B - andere: ex B - Krackerzeugnisse von Sorbit
3911	-- Petroleumharze, Cumaron-Inden-Harze, Polyterpene, Polysulfide, Polysulfone und andere Waren im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohformen:
10	- Petroleumharze, Cumaronharze, Inden- oder Cumaron-Inden-Harze und Polyterpene: ex 10 - Klebstoffe auf der Grundlage von Emulsionen dieser Unternummer
90	- andere: ex 90 - Klebstoff auf der Grundlage von Emulsionen dieser Unternummer
3913	-- Natürliche Polymere (zB Alginsäure) und modifizierte natürliche Polymere (zB gehärtete Eiweißstoffe, chemische Derivate des Naturkautschuks), anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohformen:
90	- andere: ex 90 - Dextrane ex 90 - andere als gehärtete Eiweißstoffe oder chemische Derivate des Naturkautschuks

## Liste VIII zu Protokoll A

## Türkei

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
0501	0501.00	Menschenhaare, roh, auch gewaschen oder entfettet; Abfälle von Menschenhaaren
0502		Borsten und Haare von Schweinen; Dachshaare und andere Tierhaare zur Herstellung von Pinseln, Besen oder Bürsten
0503	0503.00	Roßhaare und Roßhaarabfälle, auch in Lagen, mit oder ohne Unterlage
0505		Vogelbälge und andere Vogelteile, mit ihren Federn oder Daunen, Federn und Teile von Federn (auch beschnitten) und Daunen, roh oder bloß gereinigt, desinfiziert oder zur Haltbarmachung behandelt; Mehl und Abfälle von Federn oder Teilen von Federn
0506		Knochen und Stirnbeinzapfen, roh, entfettet, einfach bearbeitet (aber nicht zu Formen geschnitten), mit Säure behandelt oder entleimt; Mehl und Abfälle dieser Waren
0507		Elfenbein, Schildpatt, Fischbein und Walbarten, Hörner, Geweihe, Hufe, Nägel, Klauen und Schnäbel, roh oder nur einfach bearbeitet, aber nicht zu Formen geschnitten; Mehl und Abfälle dieser Waren
0508	0508.00	Korallen und ähnliche Stoffe, roh oder nur einfach bearbeitet, aber nicht weiter verarbeitet; Schalen und Panzer von Weichtieren, Krebstieren oder Stachelhäutern und Rückenschilde (Schulp) der Tintenfische, roh oder nur einfach bearbeitet, aber nicht zu Formen geschnitten, Mehl und Abfälle

208

504 der Beilagen

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
0509	0509.00	Meerschwämme
0510	0510.00	Graue Ambra, Bibergeil, Zibet und Moschus; Kanthariden (Spanische Fliegen); Galle, auch getrocknet; Drüsen und andere tierische Stoffe zur Herstellung von pharmazeutischen Erzeugnissen, frisch, gekühlt, gefroren oder in anderer Weise vorübergehend haltbar gemacht
0511		Waren tierischen Ursprungs, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; tote Tiere des Kapitels 1 oder 3, für den menschlichen Genuß nicht geeignet:
		- andere
	ex 0511.91	- - von Fischen, Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren; tote Tiere des Kapitels 3
		- - - Abfälle von Fischen
	ex 0511.99	- - sonstige
		- - - Flechsen und Sehnen; Abschnitzel und ähnliche Abfälle von ungegerbten Häuten oder Fellen
0903	0903.00	Mate
1212		Johannisbrot, Algen und Tange, Zuckerrüben und Zuckerrohr, frisch oder getrocknet, auch gemahlen; Fruchtsteine, Fruchtkerne und andere pflanzliche Waren (einschließlich nicht geröstete Zichorienwurzeln der Varietät <i>Cichorium intybus sativum</i> ), die hauptsächlich für die menschliche Ernährung verwendet werden, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:
	ex 1212.20	- Algen und Tange
		- - sonstige
Kapitel 13		Schellack; Gummen, Harze und andere Pflanzensäfte und Pflanzenauszüge
(ausgenommen		- Pektinstoffe, Pektinate und Pektate
ex 1302.20		- - Pektinstoffe)
1401		Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich zur Herstellung von Korb- und Flechtwaren verwendet werden (zB Bambus, Stuhlrohr und Peddigrohr, Schilf, Binsen, Flechtweiden, Raffia, gereinigtes, gebleichtes oder gefärbtes Getreidestroh und Lindenbast)
1402		Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich als Füll- oder Polsterungsmaterial verwendet werden (zB Kapok, Pflanzenhaar und Seegras), auch in Lagen, mit oder ohne Unterlage
1403		Pflanzliche Stoffe, die hauptsächlich zur Herstellung von Besen oder Bürsten verwendet werden (zB Besensorgho, Piassava, Reisswurzeln und Istel), auch gebündelt oder zu Strängen gedreht
1502	1502.00	Fette von Rindern (einschließlich Kälbern), Schafen oder Ziegen, roh oder ausgeschmolzen, auch ausgepreßt oder mit Lösungsmitteln extrahiert
	ex 1502.00	- für andere technische Zwecke als die Herstellung von Nahrungsmitteln für den menschlichen Genuß
		- - Knochenfette und Abfallfette
1505		Wollfett und Fettstoffe daraus, einschließlich Lanolin
1506	ex 1506.00	Anderere tierische Fette und Öle sowie deren Fraktionen, auch raffiniert, aber nicht chemisch modifiziert
		- (ausgenommen Fraktionen)
1515		Anderere pflanzliche Fette und fette Öle (einschließlich Jojobaöl) sowie deren Fraktionen, auch raffiniert, aber nicht chemisch modifiziert
	1515.60	- Jojobaöl sowie dessen Fraktionen
1518	1518.00	Tierische oder pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, gekocht, oxidiert, dehydratisiert, geschwefelt, geblasen, durch Hitze im Vakuum oder im inerten Gas polymerisiert, oder anders chemisch modifiziert, ausgenommen solche der Nummer 1516; ungenießbare Mischungen oder Zubereitungen von tierischen oder pflanzlichen Fetten oder Ölen oder von Fraktionen verschiedener Fette oder Öle dieses Kapitels, anderweitig weder genannt noch inbegriffen
	ex 1518.00	- andere
1519		Industrielle Monocarbonfettsäuren, Raffinationsfettsäuren, industrielle Fettalkohole
1520		Glycerin, auch chemisch rein; Glycerinwasser und Glycerinunterlaugen

## 504 der Beilagen

209

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
1521		Pflanzenwachse (ausgenommen Triglyceride), Bienenwachs, andere Insektenwachse und Walrat (Spermaceti), auch raffiniert oder gefärbt
1522	1522.00	Degras (Gerberfett); Rückstände aus der Behandlung von Fettstoffen oder tierischen oder pflanzlichen Wachsen
	ex 1522.00	- Degras
1702		Andere Zucker, einschließlich chemisch reine Lactose, Maltose, Glucose und Fructose (Lävulose), fest; Zuckersirupe ohne Zusatz von Geruchs-, Geschmacks- oder Farbstoffen; Kunsthonig, auch mit natürlichem Honig gemischt; Zucker und Melassen, karamelisiert
	ex 1702.50	- chemisch reine Fructose (Lävulose)
	ex 1702.90	- andere, einschließlich Invertzucker
1704		Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig
	ex 1704.90	- andere
		- - chemisch reine Maltose
1803		Kakaomasse, auch entfettet
1804	1804.00	Kakaobutter, Kakaofett und Kakaoöl
1805	1805.00	Kakaopulver ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln
2008		Früchte und andere genießbare Pflanzenteile, in anderer Weise zubereitet oder haltbar gemacht, auch mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln oder von Alkohol, anderweitig weder genannt noch inbegriffen
		- Schalenfrüchte, Erdnüsse und andere Samen oder Saaten, auch untereinander gemischt
	ex 2008.11	- - Erdnüsse
		- - - Erdnußbutter
		- andere, einschließlich Mischungen (andere als die der Unternummer 2008.19)
	ex 2008.91	- - Palmherzen
2101		Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge und Konzentrate davon:
	2101.10	- Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Kaffee
	2101.20	- Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Tee oder Mate, und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Tee oder Mate
	ex 2101.30	- geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon
		- - geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz
		- - - geröstete Zichorie
		- - Auszüge, Essenzen und Konzentrate von gerösteter Zichorie und geröstetem Kaffee-Ersatz
		- - - von gerösteter Zichorie
2102		Hefen (aktive oder nicht); andere einzellige Mikroorganismen, tot (ausgenommen Vaccine der Nr. 3002); zubereitete Backtreibmittel in Pulverform
	ex 2102.10	- Hefen, aktiv
		- - Kulturhefe
		- - andere
	ex 2102.20	- Hefen, nicht aktiv; andere einzellige Mikroorganismen, tot:
	(ausgenommen	- - Andere
		- - - andere als einzellige Mikroorganismen)
	ex 2102.30	- zubereitete Backtreibmittel in Pulverform
2103		Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel; Senfmehl, auch zubereitet, und Senf

210

504 der Beilagen

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
2104		Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür; zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen
2106	2106.10	Nahrungsmittelzubereitungen, anderweitig weder genannt noch inbegriffen
	ex 2106.90	- Eiweißkonzentrat und texturierte Eiweißstoffe
		- Andere
		- - Andere
2201		Wasser, einschließlich natürliches oder künstliches Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen; Eis und Schnee
2202		Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nummer 2009
	2202.10	- Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen
	ex 2202.90	- andere
		- - andere, die keine Erzeugnisse der Nrn. 0401 bis 0404 oder Fette, gewonnen aus Erzeugnissen der Nrn. 0401 bis 0404, enthalten
2203	2203.00	Bier, aus Malz hergestellt
2205		Wermutwein und anderer Wein aus frischen Weintrauben, mit Pflanzen oder anderen Stoffen aromatisiert
2207		Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von 80% Vol. oder mehr; Ethylalkohol und Branntwein, vergällt, ohne Rücksicht auf den Alkoholgehalt
	ex 2207.10	- Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von 80% Vol. oder mehr
	(ausgenommen	- - Waren, die aus landwirtschaftlichen Produkten hergestellt sind, die im Anhang II des EWR-Vertrages genannt sind)
	ex 2207.20	- Ethylalkohol und Branntwein, vergällt, ohne Rücksicht auf den Alkoholgehalt
		- - Waren, die aus landwirtschaftlichen Produkten hergestellt sind, die im Anhang II des EWR-Vertrages genannt sind)
2208		Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von weniger als 80% Vol.; Branntwein, Liköre und andere Getränke, die Destillationsalkohol enthalten; zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen, wie sie für die Herstellung von Getränken verwendet werden
	(ausgenommen	- - Waren, die aus landwirtschaftlichen Produkten hergestellt sind, die im Anhang II des EWR-Vertrages genannt sind)
2402		Zigarren, Stumpen, Zigarillos und Zigaretten, aus Tabak oder Tabakersatz
2403		Anderer verarbeiteter Tabak und anderer verarbeiteter Tabakersatz; homogenisierter oder rekonstituierter Tabak; Tabakextrakte und Tabaklauge

## ANHANG II

auf den in Artikel 2 Abs. 1 lit. c Bezug genommen wird

Für Waren, die in der Übersicht dieses Anhangs angeführt sind und die Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Staates sind, wird die Türkei eine Senkung von 60% ihrer Einfuhrzölle bei Inkrafttreten dieses Abkommens und Paragraph 2 des Anhangs V anwenden.

## Übersicht zu Anhang II

Fisch und andere Meeresprodukte, die vom Anwendungsbereich des Abkommens erfaßt sind, sofern sie den Handel zwischen Österreich, Liechtenstein und der Schweiz auf der einen Seite und der Türkei auf der anderen Seite betreffen

Code des Harmonisierten Systems	Warenbezeichnung
Kapitel 3	Fische und Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere:
ex Kapitel 3	- Seefische - Aale - Lachse - Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere
1605	Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere, zubereitet oder haltbar gemacht

## PROTOKOLL B

über die Bestimmung des Begriffs „Erzeugnisse mit Ursprung in“ oder „Ursprungserzeugnisse“ und über die Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen

## TITEL I

Bestimmung des Begriffs „Erzeugnisse mit Ursprung in“ oder „Ursprungserzeugnisse“

## Artikel 1

Zur Anwendung dieses Abkommens gelten unbeschadet der Bestimmungen des Artikels 2 als Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens:

- a) Erzeugnisse, die im Sinne des Artikels 4 vollständig in einer Vertragspartei erzeugt worden sind;
- b) Erzeugnisse, die in einer Vertragspartei unter Verwendung von Vormaterialien hergestellt worden sind, die dort nicht vollständig erzeugt wurden, vorausgesetzt:
  - i) daß diese Vormaterialien in einer Vertragspartei im Sinne des Artikels 5 ausreichend be- oder verarbeitet worden sind oder
  - ii) daß diese Vormaterialien Ursprungserzeugnisse einer der anderen Vertragsparteien dieses Abkommens im Sinne dieses Protokolls sind.

## Artikel 2

(1) Unbeschadet des Artikels 1 Buchstabe b) Ziffer ii behalten Waren ihren Ursprung bei, den sie in einer Vertragspartei dieses Abkommens im Sinne dieses Protokolls erlangt haben, wenn sie von einer Vertragspartei in eine andere in unverändertem Zustand ausgeführt werden oder nachdem sie im Ausfuhrstaat keine Be- oder Verarbeitung erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen.

(2) Zur Anwendung des Absatzes 1 wird in Fällen, in denen Waren mit Ursprung in zwei oder mehr Vertragsparteien verwendet werden und in denen die Waren im Ausfuhrstaat keine Be- oder Verarbeitungen erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen, der Ursprung durch die Ware mit dem höchsten Zollwert bestimmt oder, wenn der Zollwert nicht bekannt ist und nicht festgestellt werden kann, mit dem höchsten feststellbaren Preis, der für diese Ware in diesem Staat gezahlt worden ist.

## Artikel 3

(Dieses Protokoll enthält keinen Artikel 3.)

## Artikel 4

Im Sinne des Artikels 1 Buchstabe a) gelten als in einer Vertragspartei dieses Abkommens „vollständig erzeugt“:

- a) mineralische Erzeugnisse, die dort aus dem Boden oder dem Meeresgrund gewonnen worden sind,
- b) pflanzliche Erzeugnisse, die dort geerntet worden sind,
- c) lebende Tiere, die dort geboren worden oder ausgeschlüpft sind und dort aufgezogen wurden,
- d) Erzeugnisse, die von dort gehaltenen lebenden Tieren gewonnen worden sind,
- e) Jagdbeute und Fischfänge, die dort erzielt worden sind,
- f) Erzeugnisse ihrer Seefischerei und andere aus der See von ihren Schiffen gewonnene Erzeugnisse,
- g) Waren, die an Bord ihrer Fabriksschiffe ausschließlich aus den unter Buchstabe f genannten Erzeugnissen hergestellt worden sind,
- h) Altwaren, die dort gesammelt worden sind und nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können, vorbehaltlich der Anmerkung 5 a betreffend gebrauchte Reifen in Anhang I,
- i) Abfälle, die bei einer dort ausgeübten Produktionstätigkeit anfallen,
- j) Waren, die dort ausschließlich aus den unter den Buchstaben a bis i genannten Erzeugnissen hergestellt worden sind.

#### Artikel 5

(1) Die in diesem Protokoll verwendeten Begriffe „Kapitel“ und „Nummer“ bedeuten die Kapitel und die ersten vier Stellen der Nummern der Nomenklatur des „Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Codierung der Waren“ (im folgenden als „Harmonisiertes System“ oder H. S. bezeichnet).

Der Begriff „einreihen“ bedeutet die Einreihung von Waren oder Vormaterialien in eine bestimmte Nummer.

(2) Für die Anwendung des Artikels 1 gelten, unbeschadet der Absätze 3, 4 und 5 des vorliegenden Artikels, Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft als ausreichend be- oder verarbeitet, wenn die hergestellte Ware in eine andere Nummer einzureihen ist als die Nummer, in die jedes einzelne bei der Herstellung verwendete Vormaterial ohne Ursprungseigenschaft einzureihen ist.

(3) Bei einer in den Spalten 1 und 2 der Liste des Anhangs II genannten Ware müssen anstelle der Bestimmung des Absatzes 2 die für diese Ware in der Spalte 3 vorgesehenen Bedingungen erfüllt werden.

(4) Bei Waren der Kapitel 84 bis 91 kann der Ausführer wählen, anstelle der Bedingungen in der Spalte 3 die Bedingungen in der Spalte 4 zu erfüllen.

(5) Für die Anwendung des Artikels 1 Buchstabe b Ziffer i gelten ohne Rücksicht darauf, ob ein Wechsel der Nummer stattgefunden hat, folgende Be- oder Verarbeitungen stets als nicht ausreichend, die Eigenschaft von Ursprungserzeugnissen zu verleihen:

- a) Behandlungen, die dazu bestimmt sind, die Ware während des Transports oder der Lagerung in ihrem Zustand zu erhalten, wie Lüften, Ausbreiten, Trocknen, Kühlen, Einlegen in Salzlake oder in Wasser mit Schwefel oder mit einem Zusatz von anderen Stoffen, Entfernen verdorbener Teile und ähnliche Behandlungen;
- b) einfaches Entstauben, Sieben, Aussondern, Einordnen, Sortieren (einschließlich des Zusammenstellens von Waren zu Sortimenten), Waschen, Anstreichen, Zerschneiden;
- c) i) Auswechseln von Umschließungen, Teilen oder Zusammenstellen von Packstücken,  
ii) einfaches Abfüllen in Flaschen, Fläschchen, Säcke, Etruis, Schachteln, Befestigen auf Brettchen usw. sowie alle anderen einfachen Behandlungen zur verkaufsmäßigen Aufmachung;
- d) Anbringen von Warenmarken, Etiketten oder anderen gleichartigen Unterscheidungszeichen auf den Waren selbst oder auf ihren Umschließungen;
- e) einfaches Mischen von Waren, auch verschiedener Arten, wenn ein oder mehrere Bestandteile der Mischung nicht den in diesem Anhang festgelegten Voraussetzungen entsprechen, um als Ursprungserzeugnisse zu gelten;
- f) einfaches Zusammenfügen von Teilen eines Artikels zu einem vollständigen Artikel;
- g) Zusammentreffen von zwei oder mehr der unter den Buchstaben a bis f genannten Behandlungen;
- h) Schlachten von Tieren.

#### Artikel 6

(1) Der Begriff „Wert“ in der Liste des Anhangs II bedeutet den Zollwert der verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft zum Zeitpunkt ihrer Einfuhr oder, wenn der Zollwert nicht bekannt ist und nicht festgestellt werden kann, den ersten feststellbaren Preis, der in dem betreffenden Gebiet für die Vormaterialien gezahlt wird.

Wenn der Wert von verwendeten Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft bestimmt werden muß, ist dieser Absatz sinngemäß anzuwenden.

(2) Der Begriff „ab-Werk-Preis“ in der Liste des Anhangs II bedeutet den Preis ab Werk der hergestellten Ware, abzüglich aller internen Abga-



ben, die erstattet werden oder erstattet werden können, wenn die hergestellte Ware ausgeführt wird.

### Artikel 7

Die Beförderung von Ursprungserzeugnissen im Sinne dieses Protokolls, die eine einzige Sendung bilden, kann unter Durchfuhr durch andere Gebiete als die einer Vertragspartei dieses Abkommens, gegebenenfalls auch mit einer Umladung oder vorübergehenden Einlagerung in diesen Gebieten, erfolgen, wenn die Durchfuhr durch diese Gebiete aus geographischen Gründen gerechtfertigt ist und die Waren im Durchfuhr- oder Einlagerungsland unter zollamtlicher Überwachung geblieben, dort nicht in den Handel oder freien Verkehr gelangt und dort gegebenenfalls nur ent- oder verladen worden sind oder nur eine auf die Erhaltung ihres Zustandes gerichtete Behandlung erfahren haben.

## TITEL II

### Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen

### Artikel 8

(1) Auf Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls ist das Abkommen bei der Einfuhr in eine Vertragspartei dieses Abkommens bei Vorlage eines der folgenden Nachweise anzuwenden:

- a) einer Warenverkehrsbescheinigung EUR. 1 (nachstehend „Bescheinigung EUR. 1“ genannt) oder einer gemäß Artikel 13 ausgestellten Bescheinigung EUR. 1, gültig für einen längeren Zeitraum, und der Artikel 13 entsprechenden Rechnungen, die einen Hinweis auf eine solche Bescheinigung tragen. Das Muster der Bescheinigung EUR. 1 ist in Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben;
- b) einer Artikel 13 entsprechenden Rechnung mit einer Erklärung des Ausführers gemäß Anhang IV dieses Protokolls;
- c) einer Rechnung mit einer Erklärung des Ausführers gemäß Anhang IV dieses Protokolls, die von jedem Ausführer ausgestellt werden kann, sofern die aus einem oder mehreren Packstücken bestehende Sendung Ursprungserzeugnisse enthält, deren Gesamtwert 5 110 Rechnungseinheiten nicht überschreitet.

(2) Auf folgende Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls ist das Abkommen bei der Einfuhr in eine Vertragspartei dieses Abkommens ohne Vorlage eines der in Absatz 1 genannten Nachweise anzuwenden:

- a) Waren, die in Kleinsendungen von Privatpersonen an Privatpersonen versandt werden und deren Wert 365 Rechnungseinheiten nicht überschreitet,

- b) Waren, die sich im persönlichen Gepäck Reisender befinden und deren Wert 1 025 Rechnungseinheiten nicht überschreitet.

Diese Bestimmungen finden nur Anwendung, sofern es sich um Einfuhren nichtkommerzieller Art handelt und angemeldet wird, daß sie den Voraussetzungen für die Anwendung des Abkommens entsprechen, wobei an der Richtigkeit dieser Erklärung kein Zweifel bestehen darf.

Als Einfuhren nichtkommerzieller Art gelten solche, die gelegentlich erfolgen und die ausschließlich aus Waren bestehen, die zum persönlichen Ge- oder Verbrauch der Empfänger oder Reisenden oder zum Ge- oder Verbrauch in deren Haushalt bestimmt sind; dabei dürfen diese Waren weder durch ihre Beschaffenheit noch durch ihre Menge zu der Vermutung Anlaß geben, daß ihre Einfuhr aus kommerziellen Gründen erfolgt.

(3) Beträge in nationaler Währung der Ausfuhr-Vertragspartei dieses Abkommens, die den in Rechnungseinheiten ausgedrückten Beträgen entsprechen, werden durch den Ausfuhrstaat festgelegt und den anderen Vertragsparteien dieses Abkommens mitgeteilt. Sind die Beträge höher als die betreffenden durch den Einfuhrstaat festgelegten Beträge, so erkennt der Einfuhrstaat sie an, wenn die Waren in der Währung des Ausfuhrstaats in Rechnung gestellt werden.

Werden die Waren in der Währung einer anderen Vertragspartei dieses Abkommens in Rechnung gestellt, so erkennt der Einfuhrstaat den vom betreffenden Staat mitgeteilten Betrag an.

(4) Der Gegenwert einer Rechnungseinheit in den Währungen der Vertragsparteien dieses Abkommens entspricht den im Anhang VI zu diesem Protokoll erwähnten Beträgen.

(5) Die in der Rechnungseinheit ausgedrückten Beträge werden immer dann angepaßt, wenn dies erforderlich ist, spätestens aber alle zwei Jahre.

(6) Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge, die mit Geräten, Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen geliefert werden, werden mit diesen zusammen als Einheit angesehen, wenn sie als Bestandteil der Normalausrüstung in deren Preis enthalten sind oder nicht gesondert in Rechnung gestellt werden.

(7) Warenzusammenstellungen im Sinne der Allgemeinen Vorschrift 3 zum Harmonisierten System gelten als Ursprungserzeugnisse, wenn alle Bestandteile, aus denen sie bestehen, Ursprungserzeugnisse sind. Jedoch gilt eine Warenzusammenstellung, die aus Bestandteilen mit Ursprungseigenschaft und aus Bestandteilen ohne Ursprungseigenschaft besteht, in ihrer Gesamtheit als Ursprungserzeugnis, sofern der Wert der Bestandteile ohne Ursprungseigenschaft 15 Prozent des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet.

### Artikel 9

(1) Die Bescheinigung EUR. 1 wird bei der Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats erteilt. Sie wird zur Verfügung des Ausführers gehalten, sobald die Ausfuhr tatsächlich erfolgt oder sichergestellt ist.

(2) Die Bescheinigung EUR. 1 wird von den Zollbehörden einer Vertragspartei dieses Abkommens ausgestellt, wenn die Ausfuhrwaren als „Ursprungserzeugnisse“ dieses Staates im Sinne von Artikel 1 dieses Protokolls angesehen werden können.

(3) Die Zollbehörden einer Vertragspartei dieses Abkommens können, sofern sich die Waren, auf die sich die Bescheinigungen EUR. 1 beziehen, in ihrem Gebiet befinden, Bescheinigungen EUR. 1 unter den in diesem Protokoll genannten Voraussetzungen erteilen, wenn die Ausfuhrwaren als Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens im Sinne von Artikel 2 dieses Protokolls angesehen werden können.

In diesen Fällen werden die Bescheinigungen EUR. 1 bei Vorlage der zuvor ausgestellten Ursprungsnachweise erteilt.

(4) Die Bescheinigung EUR. 1 darf nur erteilt werden, wenn sie als Urkunde für die Gewährung der in diesem Abkommen vorgesehenen Vorzugsbehandlung dienen soll.

In dem von den Zollbehörden auszufüllenden Feld der Bescheinigungen EUR. 1 ist der Zeitpunkt der Ausstellung der Bescheinigung EUR. 1 anzugeben.

(5) Ausnahmsweise kann die Bescheinigung EUR. 1 auch nach Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, erteilt werden, wenn sie infolge eines Irrtums, unverschuldeten Versehens oder besonderer Umstände bei der Ausfuhr nicht erteilt worden ist.

Die Zollbehörden können eine Bescheinigung EUR. 1 nachträglich erst ausstellen, nachdem sie geprüft haben, ob die Angaben im Antrag des Ausführers mit den entsprechenden Unterlagen übereinstimmen.

Nachträglich ausgestellte Bescheinigungen EUR. 1 müssen einen der folgenden Vermerke tragen: „RETROSPECTIVELY“, „ANNETTU JÄLKIKÄTEEN“, „DELIVRE A POSTERIORI“, „NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT“, „UTGEFID EFTIRU A“, „RILASCIATO A POSTERIORI“, „UTSTEDT SENERE“, „TFÄRDAT I EFTERHAND“, „SONDRAN VERILMISTER“.

(6) Bei Diebstahl, Verlust oder Vernichtung einer Bescheinigung EUR. 1 kann der Ausführer bei der Zollbehörde, die sie ausgestellt hat, ein Duplikat beantragen, das anhand der bei der Zollbehörde befindlichen Ausfuhrpapiere ausgefertigt wird.

Dieses Duplikat ist mit einem der folgenden Vermerke zu versehen: „DUPLICATE“, „KAKSOISKAPPALE“, „DUPLICATA“, „DUPLIKAT“, „EFTIRIT“, „DUPLICATO“, „IKINCI NUSHADIR“.

Das Duplikat erhält das Datum des Originals und gilt von diesem Tage ab.

(7) Die in den Absätzen 5 und 6 genannten Vermerke werden im Feld „Bemerkungen“ der Bescheinigung EUR. 1 eingetragen.

(8) Eine oder mehrere Bescheinigungen EUR. 1 können stets durch eine oder mehrere Bescheinigungen EUR. 1 ersetzt werden, sofern dies durch die Zollstelle erfolgt, bei der sich die Waren befinden.

(9) Die Zollbehörden können zur Prüfung, ob die in den Absätzen 2 und 3 genannten Voraussetzungen erfüllt sind, alle Beweismittel verlangen oder alle Kontrollmaßnahmen durchführen, die ihnen zweckdienlich erscheinen.

(10) Die Absätze 2 bis 9 finden sinngemäß Anwendung auf die gemäß Artikel 13 dieses Protokolls ausgestellten Ursprungsnachweise ermächtigter Ausführer.

### Artikel 10

(1) Die Bescheinigung EUR. 1 wird nur auf schriftlichen Antrag erteilt, der unter der Verantwortlichkeit des Ausführers von diesem oder von seinem bevollmächtigten Vertreter auf dem Formblatt zu stellen ist, dessen Muster in dem Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben ist und das entsprechend diesem Protokoll auszufüllen ist.

(2) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats achten darauf, daß das in Absatz 1 erwähnte Formular ordnungsgemäß ausgefüllt wird. Sie überprüfen insbesondere, ob die Angaben im Feld „Warenbezeichnung“ so eingetragen sind, daß jede Möglichkeit eines mißbräuchlichen Zusatzes ausgeschlossen ist. Zu diesem Zweck ist die Warenbezeichnung ohne Zeilenzwischenraum einzutragen. Ist das Feld nicht vollständig ausgefüllt, so ist unter der letzten Zeile ein waagrechter Strich zu ziehen und der nicht ausgefüllte Teil durchzustreichen.

(3) Da die Bescheinigung EUR. 1 die Beweisurkunde für die Gewährung der im Abkommen vorgesehenen Vorzugsbehandlung hinsichtlich der Zölle und Kontingente darstellt, müssen die Zollbehörden des Ausfuhrstaats den Ursprung der Waren sowie die übrigen Angaben in der Bescheinigung EUR. 1 nachprüfen.

(4) Wenn eine Bescheinigung EUR. 1 gemäß Artikel 9 Absatz 5 dieses Protokolls nach der tatsächlichen Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, ausgestellt wird, muß der Ausführer auf dem in Absatz 1 genannten Antrag

## 504 der Beilagen

215

- den Versandort und -tag der Waren angeben, auf die sich die Bescheinigung EUR. 1 bezieht;
- bestätigen, daß bei der Ausfuhr der betreffenden Waren keine Bescheinigung EUR. 1 ausgestellt worden ist; die Gründe sind anzugeben.

(5) Die Anträge auf Bescheinigungen EUR. 1 und die in Artikel 9 Absatz 3 Unterabsatz 2 dieses Protokolls genannten Ursprungsnachweise, auf deren Vorlage neue Bescheinigungen EUR. 1 erteilt werden, sind von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

**Artikel 11**

(1) Die Bescheinigung EUR. 1 ist auf dem Formular auszustellen, dessen Muster im Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben ist. Dieses Formular ist in einer oder mehreren offiziellen Sprachen der Vertragsparteien dieses Abkommens oder in Englisch zu drucken. Die Bescheinigung EUR. 1 ist in einer dieser Sprachen auszufüllen und muß den internen Rechtsvorschriften des Ausfuhrstaats entsprechen. Wird sie handschriftlich ausgefüllt, so muß dies mit Tinte oder Kugelschreiber und in Druckschrift erfolgen.

(2) Die Bescheinigung EUR. 1 hat das Format 210 × 297 mm, wobei die Länge höchstens 5 mm weniger und 8 mm mehr betragen darf. Es ist weißes, holzfreies, gebleichtes Schreibpapier mit einem Quadratmetergewicht von mindestens 25 Gramm zu verwenden. Dieses ist mit einem grünen guillochierten Überdruck zu versehen, auf dem jede mechanisch oder chemisch vorgenommene Verfälschung sichtbar wird.

(3) Die Vertragsparteien dieses Abkommens können sich den Druck der Bescheinigungen EUR. 1 vorbehalten oder ihn Druckereien überlassen, die sie hierzu ermächtigt haben. Im letzteren Fall muß in jeder Bescheinigung EUR. 1 auf die Ermächtigung hingewiesen werden. Jede Bescheinigung EUR. 1 muß den Namen und die Anschrift oder das Kennzeichen der Druckerei enthalten. Sie trägt ferner zur Kennzeichnung eine Seriennummer, die auch eingedruckt sein kann.

**Artikel 12**

(1) Die Bescheinigung EUR. 1 muß innerhalb einer Frist von vier Monaten, nachdem sie durch die Zollbehörde des Ausfuhrstaats erteilt worden ist, der Zollbehörde des Einfuhrstaates vorgelegt werden, bei der die Waren nach den dort geltenden Verfahrensvorschriften zur Abfertigung gestellt werden. Diese Zollbehörden können eine Übersetzung verlangen. Sie können außerdem verlangen, daß die Einfuhrzollanmeldung durch eine Erklä-

rung des Einführers ergänzt wird, aus der hervorgeht, daß die Waren die Voraussetzungen für die Anwendung des Abkommens erfüllen.

(2) Unbeschadet des Artikels 5 Absatz 5 dieses Protokolls wird eine zerlegte oder nicht montierte Ware der Kapitel 84 und 85 des Harmonisierten Systems auf Antrag des Zollanmelders als eine Ware betrachtet, wenn sie unter den von den zuständigen Behörden festgelegten Voraussetzungen in Teilsendungen eingeführt und wenn bei der Einfuhr der ersten Teilsendung eine Bescheinigung EUR. 1 für die vollständige Ware vorgelegt wird.

(3) Bescheinigungen EUR. 1, die den Zollbehörden des Einfuhrstaats nach Ablauf der in Absatz 1 genannten Vorlagefrist vorgelegt werden, können zur Anwendung der Vorzugsbehandlung angenommen werden, wenn die Fristüberschreitung eine Folge höherer Gewalt oder außerordentlicher Umstände ist.

In allen anderen Fällen können die Zollbehörden des Einfuhrstaats die Bescheinigung EUR. 1 annehmen, wenn ihnen die Waren vor Ablauf der Vorlagefrist zur Abfertigung gestellt worden sind.

(4) Bei geringfügigen Abweichungen zwischen den Angaben in der Bescheinigung EUR. 1 und den Angaben in den Unterlagen, die den Zollbehörden zur Erfüllung der Einfuhrförmlichkeiten für die Waren vorgelegt werden, wird die Bescheinigung EUR. 1 nicht allein dadurch nichtig, sofern einwandfrei nachgewiesen wird, daß die Bescheinigung EUR. 1 sich auf die zur Abfertigung gestellten Waren bezieht.

(5) Die Bescheinigungen EUR. 1 werden von den Zollbehörden des Einfuhrstaats nach den dort geltenden Vorschriften aufbewahrt.

(6) Der Nachweis, daß die in Artikel 7 dieses Protokolls genannten Voraussetzungen erfüllt sind, ist erbracht, wenn den Zollbehörden des Einfuhrstaats vorgelegt werden:

- a) ein einziges, in dem Ausfuhrstaat ausgefertigtes Frachtpapier, mit dem die Beförderung durch das Durchfuhrland erfolgt ist;
- b) eine von den Zollbehörden des Durchfuhrlandes ausgestellte Bescheinigung mit folgenden Angaben:
  - genaue Warenbeschreibung,
  - Zeitpunkt des Ent- und Verladens der Waren, gegebenenfalls unter Angabe des benutzten Schiffes,
  - die Bescheinigung der Bedingungen, unter denen sich die Waren im Durchfuhrland aufgehalten haben;
- c) falls diese Papiere nicht vorhanden sind, alle anderen beweiskräftigen Unterlagen.

**Artikel 13**

(1) Abweichend von Artikel 9 Absätze 1 bis 7 und Artikel 10 Absätze 1, 4 und 5 dieses Protokolls wird ein vereinfachtes Verfahren für die Ausstellung der

Ursprungsnachweise nach Maßgabe der nachstehenden Vorschriften angewendet.

(2) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können einem Ausführer (nachstehend „ermächtigter Ausführer“ genannt), der häufig Waren ausführt, für die eine Bescheinigung EUR. 1 ausgestellt werden kann, und der jede von den Zollbehörden für erforderlich gehaltene Gewähr für die Kontrolle der Ursprungseigenschaft der Waren bietet, zum Zweck der Ausstellung einer Bescheinigung EUR. 1 unter den Voraussetzungen von Artikel 9 Absätze 1 bis 4 dieses Protokolls bewilligen, daß er bei der Zollstelle des Ausfuhrstaats im Zeitpunkt der Ausfuhr weder die Ware zur Abfertigung stellen noch den Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung EUR. 1 vorzulegen braucht.

(3) Die Zollbehörden können einem ermächtigten Ausführer ferner gestatten, Bescheinigungen EUR. 1 auszustellen, die für längstens ein Jahr nach dem Zeitpunkt der Ausstellung gültig sind (nachstehend „LT-Certificate“ genannt). Die Bewilligung wird nur erteilt, wenn sich die Ursprungseigenschaft der Waren während der Geltungsdauer des LT-Certificats voraussichtlich nicht ändert. Wenn eine oder mehrere Waren von dem LT-Certificat nicht mehr erfaßt sind, muß der ermächtigte Ausführer die Zollbehörde, die die Bewilligung erteilt hat, unverzüglich davon unterrichten.

Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können für den Fall des vereinfachten Verfahrens die Verwendung von Bescheinigungen EUR. 1 vorschreiben, die mit einem Unterscheidungszeichen versehen sind.

(4) Die Zollbehörden legen in der Bewilligung nach den Absätzen 2 und 3 fest, daß das Feld Nr. 11 „Sichtvermerk der Zollbehörde“ der Bescheinigung EUR. 1

- a) entweder im voraus mit dem Abdruck des Stempels der zuständigen Zollstelle des Ausfuhrstaats sowie mit der handschriftlichen Unterschrift eines Beamten dieser Zollstelle oder dem Abdruck dieser Unterschrift versehen wird oder
- b) von dem ermächtigten Ausführer mit dem Abdruck eines von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats zugelassenen Sonderstempels versehen wird, der dem Muster in dem Anhang V dieses Protokolls entspricht. Dieser Abdruck kann in die Formblätter eingedruckt werden.

Das Feld Nr. 11 „Sichtvermerk der Zollbehörde“ der Bescheinigung EUR. 1 wird vom ermächtigten Ausführer gegebenenfalls vervollständigt.

(5) In den Fällen des Absatzes 4 Buchstabe a enthält das Feld Nr. 7 „Bemerkungen“ der Bescheinigung EUR. 1 einen der folgenden Vermerke: „SIMPLIFIED PROCEDURE“, „YKSINKERTAISTETTU MENETTELY“, „PROCÉDURE

SIMPLIFIÉE“, „VEREINFACHTES VERFAHREN“, „EINFÖLDUD AFGREIDSLA“, „PROCEDURA SEMPLIFICATA“, „FORENKLET PROSEDYRE“, „FÖRENKLAD PROCEDUR“, „BASITLSTIRILMIS I PROSEDÜR“.

Der ermächtigte Ausführer hat gegebenenfalls im Feld Nr. 13 „Ersuchen um Nachprüfung“ der Bescheinigung EUR. 1 die Bezeichnung und Anschrift der für die Prüfung der Bescheinigung EUR. 1 zuständigen Zollbehörde zu vermerken.

(6) Im Falle des Absatzes 3 hat der ermächtigte Ausführer ebenfalls in das Feld Nr. 7 der Bescheinigung EUR. 1 einen der folgenden Vermerke:

„LT CERTIFICATE VALID UNTIL .....“,  
 „LT-TODISTUS VOIMASSA ..... SAAKKA“,  
 „CERTIFICAT LT VALABLE JUSQU'AU .....“,  
 „LT-CERTIFICAT GÜLTIG BIS .....“  
 (Datum in arabischen Ziffern),  
 „LT SKIRTEINI GILDIR TIL .....“,  
 „CERTIFICATO LT VALIDO FINO A .....“,  
 „LT-SERTIFIKAT GYLDIG INTIL .....“,  
 „LT-CERTIFIKAT GILTIGT TILL .....“,  
 „LT-SERTIFIKASI ..... TARHINE DEGIN GEÇERLIDIR“

sowie die Nummer der Bewilligung einzutragen, auf Grund deren das LT-Certificat ausgestellt worden ist.

Der ermächtigte Ausführer ist nicht verpflichtet, in das Feld Nr. 8 und das Feld Nr. 9 des LT-Certificats Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke und Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m<sup>3</sup> usw.) einzutragen. Das Feld Nr. 8 muß jedoch eine hinreichend genaue Beschreibung und Bezeichnung der Waren enthalten, um sie identifizieren zu können.

(7) Abweichend von Artikel 12 Absätze 1 und 3 muß das LT-Certificat spätestens zum Zeitpunkt der ersten Einfuhr der Waren, auf die es sich bezieht, der Einfuhrzollstelle vorgelegt werden. Nimmt der Einführer die Verzollung bei verschiedenen Zollstellen des Einfuhrstaats vor, so können die Zollbehörden von ihm die Vorlage einer Kopie des LT-Certificats bei jeder dieser Stellen verlangen.

(8) Wurde den Zollbehörden ein LT-Certificat vorgelegt, so wird der Ursprungsnachweis für die eingeführten Waren während der Geltungsdauer des LT-Certificats durch Rechnungen erbracht, die folgende Voraussetzungen erfüllen:

- a) Sind auf einer Rechnung Ursprungswaren im Sinne dieses Protokolls und Waren ohne Ursprungseigenschaft aufgeführt, so hat der Ausführer eine klare Unterscheidung zwischen beiden Warenarten vorzunehmen;
- b) auf jeder Rechnung hat der Ausführer die Nummer des für die betreffenden Waren ausgestellten LT-Certificats und das Ende der Geltungsdauer dieser Bescheinigung sowie das Ursprungsland bzw. die Ursprungsländer der Waren anzugeben.

Die Eintragung der Nummer des LT-Certificats in die Rechnung unter Angabe des Ursprungslandes gilt als Erklärung des Ausführers, daß die Waren die Voraussetzungen dieses Protokolls zur Erlangung der Zollbehandlung der Zone erfüllen.

Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können verlangen, daß die Angaben, die nach den vorstehenden Bestimmungen in die Rechnung einzutragen sind, durch die handschriftliche Unterschrift, gefolgt von der leserlichen Angabe des vollen Namens der unterzeichnenden Person, bestätigt werden;

- c) die Beschreibung und Bezeichnung der Waren auf der Rechnung muß so genau sein, daß eindeutig daraus hervorgeht, daß die Waren auch in dem LT-Certificat, auf das sich die Rechnung bezieht, aufgeführt sind;
- d) in den Rechnungen dürfen nur Waren aufgeführt sein, die während der Geltungsdauer des LT-Certificats, auf das sie sich beziehen, ausgeführt werden. Die Rechnungen können der Einfuhrzollstelle jedoch innerhalb von vier Monaten nach der Ausstellung durch den Ausführer vorgelegt werden.

(9) Im Rahmen der vereinfachten Verfahren können Rechnungen, die die Voraussetzungen dieses Artikels erfüllen, durch Fernmelde- oder Rechnersysteme ausgestellt und/oder übermittelt werden. Diese Rechnungen werden von den Zollstellen des Einfuhrstaats nach den von den Zollbehörden dieses Staates festgelegten Bestimmungen als Ursprungsnachweis für die eingeführten Waren anerkannt.

(10) Stellen die Zollbehörden des Ausfuhrstaats fest, daß eine gemäß diesem Artikel ausgestellte Bescheinigung und/oder sich darauf beziehende Rechnung für die gelieferten Waren nicht gültig ist, so teilen sie dies den Zollbehörden des Einfuhrstaats unverzüglich mit.

(11) Die Zollbehörden können einem ermächtigten Ausführer gestatten, anstelle einer Bescheinigung EUR. 1 Rechnungen mit einer Erklärung gemäß Anhang IV dieses Protokolls auszustellen.

Die von dem ermächtigten Ausführer abgegebene Erklärung auf der Rechnung ist handschriftlich zu unterzeichnen und hat entweder

- a) die Nummer der Bewilligung des ermächtigten Ausführers zu enthalten oder
- b) von dem ermächtigten Ausführer mit dem Abdruck des von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats zugelassenen Sonderstempels nach Absatz 4 Buchstabe b versehen zu sein. Dieser Abdruck kann in die Rechnung eingedruckt werden.

(12) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können jedoch einem ermächtigten Ausführer gestatten, die

Angaben nach Absatz 8 Buchstabe b oder die Erklärung nach Absatz 11 auf der Rechnung nicht handschriftlich zu unterzeichnen, wenn die Rechnungen durch Fernmelde- oder Rechnersysteme ausgestellt und/oder übermittelt werden.

Die genannten Zollbehörden legen die Voraussetzungen für die Durchführung dieses Absatzes fest; dazu kann gegebenenfalls eine schriftliche Verpflichtungserklärung des ermächtigten Ausführers gehören, daß er die volle Verantwortung für die genannten Angaben und Erklärungen in der gleichen Weise übernimmt wie bei handschriftlicher Unterzeichnung.

(13) Die Zollbehörden legen in den Bewilligungen nach den Absätzen 2, 3 und 11 insbesondere fest:

- a) die Voraussetzungen, unter denen die Anträge auf Ausstellung von Bescheinigungen EUR. 1 oder von LT-Certificaten auszufüllen sind oder unter denen die Erklärung über die Ursprungseigenschaft der Waren auf der Rechnung abzugeben ist;
- b) die Voraussetzungen, unter denen diese Anträge sowie eine Kopie der sich auf ein LT-Certificat beziehenden Rechnungen und der Rechnungen mit einer Erklärung des Ausführers für mindestens zwei Jahre aufzubewahren sind. Im Fall der LT-Certificats und der sich auf ein LT-Certificat beziehenden Rechnungen beginnt dieser Zeitraum mit dem Ende der Geltungsdauer des LT-Certificats. Diese Bestimmungen gelten auch für Bescheinigungen EUR. 1, LT-Certificats und sich auf LT-Certificats beziehende Rechnungen sowie für Rechnungen mit einer Erklärung des Ausführers, auf deren Grundlage nach Maßgabe von Artikel 9 Absatz 3 Unterabsatz 2 dieses Protokolls weitere Ursprungsnachweise ausgestellt werden.

(14) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können bestimmte Warenarten von den in den Absätzen 2, 3 und 11 vorgesehenen Erleichterungen ausschließen.

(15) Die Zollbehörden haben die in den Absätzen 2, 3 und 11 vorgesehenen Bewilligungen einem Ausführer zu verweigern, der nicht die Gewähr bietet, die sie für erforderlich halten.

Die Zollbehörden können die Bewilligung jederzeit widerrufen. Sie haben sie zu widerrufen, wenn die Voraussetzungen für ihre Erteilung nicht mehr erfüllt sind oder der ermächtigte Ausführer die verlangte Gewähr nicht mehr bietet.

(16) Der ermächtigte Ausführer kann verpflichtet werden, die Zollbehörden nach einem von ihnen festgelegten Verfahren von dem beabsichtigten Versand der Waren zu unterrichten, um der zuständigen Zollstelle die Möglichkeit zu geben, vor dem Versand eine Kontrolle durchzuführen.

(17) Die Rechtsvorschriften der Vertragsparteien dieses Abkommens über die Zollformalitäten und den Gebrauch von Zolldokumenten bleiben unberührt.

#### Artikel 14

Die Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstabe c ist vom Ausführer in der in Anhang IV dieses Protokolls vorgeschriebenen Form in der Sprache einer Vertragspartei dieses Abkommens oder in Englisch abzugeben. Sie ist maschinenschriftlich oder durch Stempelabdruck anzubringen und eigenhändig zu unterzeichnen. Der Ausführer ist verpflichtet, mindestens zwei Jahre lang eine Kopie der Rechnung mit dieser Erklärung aufzubewahren.

#### Artikel 15

(1) Der Ausführer oder sein Vertreter hat seinem Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung EUR. 1 alle zweckdienlichen Unterlagen zum Nachweis dafür beizufügen, daß für die Ausfuhrwaren eine Bescheinigung EUR. 1 ausgestellt werden kann.

Er ist verpflichtet, auf Verlangen der zuständigen Behörden alle zusätzlichen Nachweise zu erbringen, die diese für notwendig erachten, um zu prüfen, ob die für die Zollbehandlung der Zone in Betracht kommenden Waren tatsächlich Ursprungseigenschaft besitzen. Er ist ferner verpflichtet, jede Überprüfung seiner Buchführung und der Herstellungsbedingungen dieser Waren durch die genannten Behörden zu dulden.

(2) Der Ausführer ist verpflichtet, die in Absatz 1 genannten Unterlagen mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

(3) Die Absätze 1 und 2 gelten sinngemäß bei Inanspruchnahme des Verfahrens nach Artikel 13 Absätze 2 und 3 und bei Abgabe der Erklärungen nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c.

#### Artikel 16

(1) Werden Waren aus einem EFTA-Mitgliedstaat oder der Türkei zu einer Ausstellung in ein anderes Land als eine Vertragspartei dieses Abkommens gesandt und nach der Ausstellung zur Einfuhr nach der Türkei oder einem EFTA-Mitgliedstaat verkauft, so ist das Abkommen bei der Einfuhr auf sie anzuwenden, wenn sie die Voraussetzungen dieses Protokolls für die Anerkennung als Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Mitgliedstaates oder der Türkei erfüllen und sofern den zuständigen Zollbehörden nachgewiesen wird, daß

- a) ein Ausführer diese Waren aus einem EFTA-Mitgliedstaat oder der Türkei in das Land der Ausstellung gesandt und dort ausgestellt hat,

- b) dieser Ausführer die Waren einem Empfänger in der Türkei oder in einem EFTA-Mitgliedstaat verkauft oder überlassen hat,
- c) die Waren während oder unmittelbar nach der Ausstellung in dem Zustand in die Türkei oder in einem EFTA-Mitgliedstaat versandt worden sind, in dem sie zur Ausstellung gesandt wurden,
- d) die Waren von dem Zeitpunkt ab, an dem sie zur Ausstellung gesandt wurden, nicht zu anderen Zwecken als zur Vorführung auf dieser Ausstellung verwendet worden sind.

(2) Den Zollbehörden ist eine Bescheinigung EUR. 1 unter den üblichen Voraussetzungen vorzulegen. In der Bescheinigung EUR. 1 sind Bezeichnung und Anschrift der Ausstellung anzugeben. Falls erforderlich, kann ein zusätzlicher schriftlicher Nachweis über die Beschaffenheit der Waren und die Umstände verlangt werden, unter denen sie ausgestellt worden sind.

(3) Absatz 1 gilt für alle Ausstellungen, Messen und ähnlichen öffentlichen Veranstaltungen kommerzieller, industrieller, landwirtschaftlicher oder handwerklicher Art, bei denen die Waren unter Zollüberwachung bleiben; ausgenommen sind Veranstaltungen zu privaten Zwecken für den Verkauf ausländischer Waren in Läden oder Geschäftslokalen.

#### Artikel 17

(1) Um die ordnungsgemäße Anwendung dieses Titels zu gewährleisten, leisten die Vertragsparteien dieses Abkommens einander durch ihre Zollverwaltungen Amtshilfe bei der Überprüfung der Echtheit und Richtigkeit der Bescheinigungen EUR. 1 einschließlich der Bescheinigungen EUR. 1 nach Artikel 9 Absatz 3 dieses Protokolls sowie der von den Ausführern auf den Rechnungen abgegebenen Erklärungen.

(2) Der Gemischte Ausschuss ist ermächtigt, die erforderlichen Beschlüsse zu fassen, damit die Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen in den Vertragsparteien dieses Abkommens rechtzeitig angewendet werden können.

(3) Die Zollbehörden der Vertragsparteien dieses Abkommens teilen einander über das Sekretariat die Musterabdrucke der von ihren Zollstellen bei der Ausstellung der Bescheinigungen EUR. 1 verwendeten Stempel mit.

(4) Sanktionen werden gegen denjenigen angewendet, der ein Schriftstück mit sachlich falschen Angaben anfertigt oder anfertigen läßt, um die Vorzugsbehandlung für eine Ware zu erlangen.

(5) Die Vertragsparteien dieses Abkommens treffen alle erforderlichen Maßnahmen, um zu verhindern, daß von einer Bescheinigung EUR. 1

begleitete Waren, die während ihrer Beförderung zeitweilig in einer Freizone auf ihrem Hoheitsgebiet verbleiben, dort ausgetauscht oder anderen als den üblichen Behandlungen unterzogen werden, die zu ihrer Erhaltung notwendig sind.

(6) Wenn mit einer Bescheinigung EUR. 1 in einer Freizone eingeführte Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens einer Be- oder Verarbeitung unterzogen werden, müssen die zuständigen Zollbehörden auf Antrag des Ausführers eine neue Bescheinigung EUR. 1 erteilen, wenn die vorgenommene Be- oder Verarbeitung den Bestimmungen dieses Protokolls entspricht.

#### Artikel 18

(1) Die nachträgliche Prüfung der Bescheinigungen EUR. 1 oder der von den Ausfuhrern auf den Rechnungen abgegebenen Erklärungen erfolgt stichprobenweise; sie wird immer dann vorgenommen, wenn die Zollbehörden des Einfuhrstaats begründete Zweifel an der Echtheit des Dokuments oder an der Richtigkeit der Angaben über den tatsächlichen Ursprung der betreffenden Waren haben.

(2) Zur Anwendung von Absatz 1 senden die Zollbehörden des Einfuhrstaates die Bescheinigung EUR. 1 mit der Rechnung, wenn diese vorgelegt worden ist, oder die sich auf das LT-Certificat beziehende Rechnung, oder die mit der Erklärung des Ausführers versehene Rechnung oder eine Kopie dieser Unterlagen an die Zollbehörden des Ausfuhrstaats zurück, gegebenenfalls unter Angabe der sachlichen und formalen Gründe, die eine Untersuchung rechtfertigen.

Sie fügen dem Antrag auf Nachprüfung alle verfügbaren Unterlagen bei und teilen alle bekannten Umstände mit, die auf die Unrichtigkeit der Angaben in der Bescheinigung EUR. 1 oder der Rechnung schließen lassen.

Wenden die Zollbehörden des Einfuhrstaats bis zum Eingang des Ergebnisses der Nachprüfung das Abkommen nicht an, so können sie dem Einfuhrer vorbehaltlich der für notwendig erachteten Sicherungsmaßnahmen die Waren freigeben.

(3) Das Ergebnis der nachträglichen Prüfung ist der Zollbehörde des Einfuhrstaats baldmöglichst mitzuteilen. Anhand des Ergebnisses muß sich feststellen lassen, ob die gemäß Absatz 2 zurückgesandten Papiere für die tatsächlich ausgeführten Waren gelten und ob diese Waren wirklich unter die Vorzugsbehandlung fallen.

Können die Zollbehörden des Einfuhrstaats und des Ausfuhrstaats die Beanstandungen nicht klären oder treten Fragen der Auslegung dieses Protokolls auf, so werden diese Fälle dem Fachausschuß für Zoll- und Ursprungsfragen gemäß Artikel 26

vorgelegt. Beschlüsse werden durch den Gemischten Ausschuß gefaßt.

Um eine nachträgliche Überprüfung der Bescheinigung EUR. 1 zu ermöglichen, müssen die Zollbehörden des Ausfuhrstaats die Ausfuhrpapiere bzw. die an ihrer Stelle verwendeten Kopien mindestens zwei Jahre lang aufbewahren.

### TITEL III

#### Schlußbestimmungen

##### Artikel 19

Die Vertragsparteien dieses Abkommens treffen für ihren Bereich die zur Durchführung dieses Protokolls erforderlichen Maßnahmen.

##### Artikel 20

Die Anhänge sind Bestandteil dieses Protokolls.

##### Artikel 21

Waren im Sinne der Bestimmungen des Titels I, die sich im Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens entweder auf dem Transport befinden oder in einer Vertragspartei dieses Abkommens vorübergehend gelagert sind oder sich in einem Zollager oder einer Zollfreizone befinden, können als Ursprungserzeugnisse anerkannt werden, wenn den Zollbehörden des Einfuhrstaats innerhalb von vier Monaten nach diesem Zeitpunkt ein nachträglich ausgestellter Ursprungsnachweis und jegliche Unterlagen über die Umstände der Beförderung vorgelegt werden.

##### Artikel 22

Die Vertragsparteien dieses Abkommens werden alle notwendigen Maßnahmen ergreifen, damit die Bescheinigungen EUR. 1, zu deren Ausstellung ihre Zollverwaltungen in Ausführung dieses Abkommens befugt sind, gemäß den Bestimmungen dieses Abkommens ausgestellt werden. Sie verpflichten sich ferner, die hierzu erforderliche Zusammenarbeit der Verwaltungen zu gewährleisten, insbesondere zur Kontrolle der Beförderung und des Aufenthaltes der Waren, die im Rahmen dieses Abkommens ausgetauscht werden.

##### Artikel 23

(1) Unbeschadet der Bestimmungen des Protokolls A können Waren, die denen entsprechen, auf die das Abkommen Anwendung findet und die zur Herstellung von Waren verwendet werden, für die eine Bescheinigung EUR. 1, ein LT-Certificat oder eine sich darauf beziehende Rechnung oder eine

Rechnung mit der Erklärung des Ausführers ausgestellt oder ausgefüllt wird, nur dann Gegenstand irgendeiner Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen sein, wenn sie Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens sind.

(2) In diesem Artikel umfaßt der Ausdruck „Zölle“ auch die Abgaben zollgleicher Wirkung.

#### Artikel 24

(1) Wenn gemäß diesem Abkommen Waren bei der Einfuhr in einen EFTA-Mitgliedstaat anders behandelt werden als bei der Einfuhr nach dem EFTA-Übereinkommen, wird die in diesem Abkommen vorgesehene Behandlung auf alle jene Waren ausgedehnt, die von einem in Artikel 8 Absatz 1 angeführten Ursprungsnachweis begleitet werden, der in der Türkei ausgestellt oder abgegeben wurde, oder die von einem solchen in einem EFTA-Mitgliedstaat ausgestellten oder abgegebenen Ursprungsnachweis begleitet werden, der den Vermerk „EFTA-Turkey Trade“ trägt.

(2) Der Ausführer in einem EFTA-Mitgliedstaat oder dessen Vertreter hat für den Warenverkehr zwischen den EFTA-Mitgliedstaaten den Vermerk „EFTA-Turkey Trade“ auf dem Ursprungsnachweis anzubringen, wenn die Waren ihren Ursprung gemäß diesem Abkommen durch die Verwendung von Ursprungserzeugnissen der Türkei erlangt haben.

(3) Abweichend von Absatz 1, erfahren Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Mitgliedstaates, die aus der Türkei wiederausgeführt werden, bei der Einfuhr in einen EFTA-Mitgliedstaat dieselbe Behandlung, als wenn sie direkt von einem EFTA-Mitgliedstaat in einen anderen gesandt worden wären. Die Waren müssen unverändert sein oder dürfen in der Türkei keine Be- oder Verarbeitung erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen. Diese Vorzugsbehandlung wird nur gewährt, wenn den Zollbehörden des EFTA-Mitgliedstaates bei der Einfuhr eine von den zuständigen türkischen Zollbehörden ausgestellte Warenverkehrsbescheinigung vorgelegt wird, die den mit Stempel der genannten Behörde bestätigten Vermerk „Application Article 24.3“ enthält.

#### Artikel 25

(Dieses Protokoll enthält keinen Artikel 25.)

#### Artikel 26

Der Gemischte Ausschuss setzt gemäß Artikel 26 Absatz 5 des Abkommens zur Unterstützung bei der Ausführung seiner Aufgaben einen Fachausschuss für Zoll- und Ursprungsfragen ein, der einen

fortlaufenden Informationsaustausch und gegenseitige Konsultationen zwischen Fachleuten gewährleistet.

#### Artikel 27

Zur Anwendung von Artikel 1 Absatz b Ziffer ii dieses Protokolls gilt jedes Ursprungserzeugnis einer Vertragspartei dieses Abkommens bei der Ausfuhr nach einer anderen Vertragspartei dieses Abkommens als Erzeugnis ohne Ursprungseigenschaft, solange die letztere Vertragspartei dieses Abkommens auf diese Ware den Drittlandszoll oder eine entsprechende Schutzmaßnahme anwendet.

### ANHANG I

#### Erläuterungen

##### Anmerkung 1 — zu Artikel 1

Der Begriff „Vertragspartei dieses Abkommens“ umfaßt auch die Hoheitsgewässer dieses Staates.

Die auf hoher See befindlichen Schiffe, einschließlich der Fabriksschiffe, auf denen die durch Fischfang gewonnenen Erzeugnisse be- oder verarbeitet werden, gelten als Teil des Gebiets der Vertragspartei dieses Abkommens, zu dem sie gehören, wenn sie die in Anmerkung 4 enthaltenen Voraussetzungen erfüllen.

##### Anmerkung 2 — zu den Artikeln 1, 2 und 4

Die in Artikel 1 für den Erwerb der Ursprungseigenschaft vorgesehenen Bedingungen müssen ohne Unterbrechung in einer Vertragspartei dieses Abkommens erfüllt werden, es sei denn, daß Artikel 2 zur Anwendung kommt.

Abgesehen von den Fällen des Artikels 2 gelten Ursprungserzeugnisse, die aus einer Vertragspartei dieses Abkommens in ein anderes Land ausgeführt wurden, bei ihrer Wiedereinfuhr als Waren ohne Ursprungseigenschaft, es sei denn, es kann den Zollbehörden glaubhaft dargelegt werden, daß

- die wiedereingeführten Waren dieselben wie die ausgeführten Waren sind und
- sie dort nur eine auf die Erhaltung ihres Zustandes gerichtete Behandlung erfahren haben.

##### Anmerkung 3 — zu den Artikeln 1 und 2

Bei der Feststellung, ob eine Ware ein Ursprungserzeugnis ist, wird nicht geprüft, ob Energiestoffe, Einrichtungen, Maschinen und Werkzeuge, die zur Herstellung dieser Ware verwendet wurden, ihren Ursprung in dritten Ländern haben.

##### Anmerkung 4 — zu Artikel 4 Buchstabe f

Der Begriff „ihre Schiffe“ gilt nur für Schiffe, a) die in einer Vertragspartei dieses Abkommens



im Schiffsregister eingetragen oder dort angemeldet sind;

- b) die die Flagge einer Vertragspartei dieses Abkommens führen;
- c) die mindestens zur Hälfte Eigentum von Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens sind oder Eigentum einer Gesellschaft, deren Hauptniederlassung im Gebiet eines dieser Staaten liegt und bei welcher der oder die Geschäftsführer, der Vorsitzende des Vorstandes oder Aufsichtsrates und die Mehrzahl der Mitglieder dieser Organe Staatsangehörige einer Vertragspartei dieses Abkommens sind, wenn sich außerdem bei Personalgesellschaften oder Gesellschaften mit beschränkter Haftung mindestens die Hälfte des Kapitals in der Hand der betreffenden Staaten, von öffentlich-rechtlichen Körperschaften oder von Staatsangehörigen dieser Staaten befindet;
- d) deren Schiffsführung ausschließlich aus Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens besteht;
- e) deren Besatzung zu wenigstens 75 Prozent aus Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens besteht.

#### Anmerkung 5 — zu den Artikeln 4 und 5

Die maßgebende Einheit für die Anwendung der Ursprungsregeln ist jede Ware, die als Grundlage für die Einreihung in die Nummer des Harmonisierten Systems dient.

Bei Warenzusammenstellungen, die gemäß der Allgemeinen Vorschrift 3 einzureihen sind, ist die maßgebende Einheit jede einzelne Ware der Warenzusammenstellung; dies gilt auch für Warenzusammenstellungen der Nummern 6308, 8206 und 9605.

Daraus ergibt sich, daß

- jede Gruppe oder Zusammenstellung von Waren, die nach dem Harmonisierten System in eine einzige Nummer eingereiht wird, als Ganzes die maßgebende Einheit darstellt;
- bei einer Sendung mit gleichen Waren, die in dieselbe Nummer des Harmonisierten Systems eingereiht werden, jede Ware bei der Anwendung der Ursprungsregeln für sich betrachtet werden muß.

Wenn Umschließungen gemäß der Allgemeinen Vorschrift 5 des Harmonisierten Systems wie die darin enthaltene Ware eingereiht werden, werden sie auch für die Anwendung der Ursprungsregeln wie die Ware behandelt.

#### Anmerkung 5 a — zu Artikel 4 Buchstabe h

Bei gebrauchten Reifen gilt der Ausdruck „Altwaren, die dort gesammelt worden sind und nur

zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können“ nicht allein für gebrauchte Reifen, die nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können, sondern auch für solche, die nur zur Runderneuerung oder zur Benutzung als Abfälle verwendet werden können.

#### Anmerkung 6 — zu Artikel 5 Absatz 2

Die Einleitenden Bemerkungen zu Anhang II finden gegebenenfalls auch Anwendung auf alle Waren, die unter Verwendung von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft hergestellt werden, und zwar auch dann, wenn diese nicht unter eine der in der Liste des Anhangs II enthaltenen besonderen Bedingungen fallen, sondern der Regel des Wechsels der Nummer gemäß Artikel 5 Absatz 2 unterliegen.

#### Anmerkung 7 — zu Artikel 6

Als „ab-Werk-Preis“ gilt der Preis, der dem Hersteller gezahlt wird, in dessen Unternehmen die letzte Be- oder Verarbeitung durchgeführt worden ist, einschließlich des Wertes aller verwendeten Erzeugnisse.

Als „Zollwert“ gilt der Wert, wie er entsprechend dem am 12. April 1979 in Genf unterzeichneten Abkommen zur Durchführung des Artikels VII des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens festgelegt wird.

#### Anmerkung 8 — zu Artikel 8 Absatz 1

Die Möglichkeit, gemäß diesem Protokoll die Handelsrechnung zum Nachweis der Ursprungseigenschaft der Waren zu verwenden, wird auf den Lieferschein sowie auf jedes andere Handelspapier ausgedehnt, in dem die Beschreibung der betreffenden Waren so genau ist, daß ein Erkennen dieser Waren ermöglicht wird.

Bei Postsendungen, die als Einfuhren nichtkommerzieller Art im Sinne von Artikel 8 Absatz 2 angesehen werden, kann die Erklärung über den Ursprung auch auf der Zollerklärung C2/CP3 oder auf einer der Zollerklärung C2/CP3 beigefügten Anlage abgegeben werden.

#### Anmerkung 9 — zu Artikel 17 Absatz 1 und zu Artikel 22

Betrifft eine gemäß Artikel 9 Absatz 3 ausgestellte Bescheinigung EUR. 1 Waren, die in unverändertem Zustand wieder ausgeführt werden, so muß es den Zollbehörden des Bestimmungslandes möglich sein, im Rahmen der Zusammenarbeit der Verwaltungen Abschriften der früher für diese Waren erteilten oder ausgestellten Ursprungsnachweise zu erhalten.

**Anmerkung 10 — zu Artikel 23**

Unter „irgendeiner Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen“ ist jede Rückerstattung oder vollständige oder teilweise Nichterhebung von Zöllen für die verwendeten Waren zu verstehen, die in einer Bestimmung vorgesehen ist, die diese Rückerstattung oder Nichterhebung ausdrücklich oder tatsächlich gestattet, wenn die aus diesen Erzeugnissen hergestellten Waren nicht für den inländischen Verbrauch bestimmt sind, sondern ausgeführt werden.

Unter „verwendete Waren“ sind alle Waren zu verstehen, für die „irgendeine Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen“ auf Grund der Ausfuhr von Ursprungszeugnissen beantragt wird, für die eine Bescheinigung EUR. 1, ein LT-Certificat oder eine sich darauf beziehende Rechnung oder eine Rechnung mit der Erklärung des Ausführers ausgestellt oder ausgefüllt wird.

**ANHANG II**

**Liste der Be- oder Verarbeitungen, die an Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft vorgenommen werden müssen, um der hergestellten Ware die Ursprungseigenschaft zu verleihen**

**Einleitende Bemerkungen****Allgemeines****Bemerkung 1:**

- 1.1 Die ersten beiden Spalten in dieser Liste beschreiben die hergestellte Ware. In der ersten Spalte steht die Nummer oder das Kapitel nach dem Harmonisierten System, in der zweiten Spalte die Warenbezeichnung, die im Harmonisierten System für diese Nummer oder dieses Kapitel verwendet wird. Für jede Eintragung in den ersten beiden Spalten ist in der Spalte 3 oder 4 eine Regel vorgesehen. Steht vor der Eintragung in der ersten Spalte ein „ex“, so bedeutet dies, daß die Regel in der Spalte 3 oder 4 nur für jenen Teil der Nummer oder des Kapitels gilt, der in der Spalte 2 genannt ist.
- 1.2 In der Spalte 1 sind in bestimmten Fällen mehrere Nummern zusammengefaßt oder Kapitel angeführt; dementsprechend ist die zugehörige Warenbezeichnung in der Spalte 2 in allgemeiner Form enthalten. Die entsprechende Regel in der Spalte 3 oder 4 bezieht sich dann auf alle Waren, die gemäß dem Harmonisierten System in die Nummern des Kapitels oder in jede der Nummern einzureihen sind, die in der Spalte 1 zusammengefaßt sind.

- 1.3 Wenn in dieser Liste verschiedene Regeln

angeführt sind, die auf verschiedene Waren einer Nummer anzuwenden sind, enthält jede Eintragung die Bezeichnung jenes Teils der Nummer, auf die sich die entsprechende Regel in der Spalte 3 oder 4 bezieht.

- 1.4 Wenn für Waren der Kapitel 84 bis 91 in der Spalte 4 keine Ursprungsregel angeführt ist, muß die Regel in der Spalte 3 erfüllt werden.

**Bemerkung 2:**

- 2.1 Der Begriff „Herstellen“ umfaßt jede Be- oder Verarbeitung einschließlich „Zusammenbau“ oder besondere Vorgänge. Siehe jedoch die folgende Bemerkung 3.5.
- 2.2 Der Begriff „Vormaterial“ umfaßt jegliche „Zutaten“, „Rohstoffe“, „Komponenten“ oder „Teile“ usw., die beim Herstellen der Ware verwendet werden.
- 2.3 Der Begriff „Ware“ bezieht sich auf die hergestellte Ware, auch wenn sie zur späteren Verwendung in einem anderen Herstellungsvorgang bestimmt ist.

**Bemerkung 3:**

- 3.1 Bei allen Nummern oder Teilen einer Nummer, die nicht in dieser Liste angeführt sind, gilt die Regel des Wechsels der Nummer gemäß Artikel 5 Absatz 2. Wenn bei einer Eintragung in der Liste das Erfordernis des Wechsels der Nummer gilt, dann ist dies bei der Regel in der Spalte 3 angegeben.
- 3.2 Die gemäß einer Regel in der Spalte 3 oder 4 erforderlichen Be- oder Verarbeitungen müssen nur an den verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft vorgenommen werden. Ebenso beziehen sich die in einer Regel in der Spalte 3 oder 4 enthaltenen Beschränkungen nur auf verwendete Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft.
- 3.3 Wenn eine Regel besagt, daß „Vormaterialien jeder Nummer“ verwendet werden können, können Vormaterialien derselben Nummer wie die hergestellte Ware ebenfalls verwendet werden, wenn die besonderen Beschränkungen beachtet werden, die die Regel enthält. Jedoch bedeutet der Ausdruck „Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nummer ...“, daß nur Vormaterialien derselben Nummer wie die hergestellte Ware mit einer anderen Warenbeschreibung als der, die sich aus Spalte 2 ergibt, verwendet werden können.
- 3.4 Wird eine Ware, die aus eingeführten Vormate-

rialien hergestellt wurde und dabei durch die Regel des Wechsels der Nummer oder durch ihre eigene Regel in dieser Liste die Ursprungseigenschaft erworben hat, zur Herstellung einer anderen Ware verwendet, so wird auf sie eine für die andere Ware vorgesehene Regel nicht angewendet.

**Beispiel:**

Ein Motor der Position 8407, für den die Regel in dieser Liste vorsieht, daß der Wert der verwendbaren Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft 40 Prozent des ab-Werk-Preises nicht übersteigen darf, wird aus vorgeschmiedetem, legiertem Stahl der Position 7224 hergestellt.

Wenn dieser vorgeschmiedete Stahl in dem betreffenden Land aus einem Ingot ohne Ursprungseigenschaft geschmiedet wurde, hat er bereits die Ursprungseigenschaft durch die Regel der Position ex 7224 dieser Liste erworben. Bei der Berechnung der Wertanteile für den Motor kann der geschmiedete Stahl daher als Ursprungserzeugnis angerechnet werden, ohne Rücksicht darauf, ob er im selben Unternehmen oder in einem anderen hergestellt wurde. Der Wert des Ingots ohne Ursprungseigenschaft wird daher nicht zu den bei der Herstellung des Motors verwendeten Vormaterialien gerechnet.

- 3.5 Selbst wenn die Regel des Wechsels der Nummer oder die in dieser Liste enthaltene Regel erfüllt ist, hat die hergestellte Ware nicht die Ursprungseigenschaft, wenn der vorgenommene Herstellungsvorgang insgesamt nicht ausreichend im Sinne von Artikel 5 Absatz 5 ist.

**Bemerkung 4:**

- 4.1 Die Regel in dieser Liste legt das Mindestaushmaß der erforderlichen Be- oder Verarbeitungen fest, ein darüber hinausgehender Herstellungsvorgang verleiht gleichfalls die Ursprungseigenschaft; umgekehrt verleiht ein weniger weit gehender Herstellungsvorgang nicht die Ursprungseigenschaft. Wenn daher eine Regel vorsieht, daß Vormaterial ohne Ursprungseigenschaft einer bestimmten Verarbeitungsstufe verwendet werden kann, ist auch die Verwendung von Vormaterial dieser Art in einer vorhergehenden Verarbeitungsstufe zulässig, nicht aber die Verwendung von solchem Vormaterial in einer höheren Verarbeitungsstufe.

- 4.2 Wenn eine Regel in dieser Liste vorsieht, daß eine Ware aus mehr als einem Vormaterial hergestellt werden kann, bedeutet dies, daß eines oder mehrere dieser Vormaterialien

verwendet werden können; es müssen aber nicht alle verwendet werden.

**Beispiel:**

Die Regel für Gewebe sieht vor, daß natürliche Fasern verwendet werden können, daß aber chemische Materialien — neben anderen — ebenfalls verwendet werden können. Das bedeutet nicht, daß beide verwendet werden müssen; man kann sowohl die einen wie auch die anderen oder beide verwenden.

Bezieht sich hingegen eine Beschränkung auf ein Vormaterial und eine andere Beschränkung in derselben Regel auf ein anderes Vormaterial, dann ist nur die auf das tatsächlich verwendete Vormaterial bezügliche Beschränkung anzuwenden.

**Beispiel:**

Die Regel für Nähmaschinen sieht vor, daß der verwendete Mechanismus für die Oberfadenzuführung ein Ursprungserzeugnis sein muß und daß die verwendeten Steuerorgane für den Zickzackstich gleichfalls Ursprungseigenschaft haben müssen; beide Beschränkungen finden nur dann Anwendung, wenn die betreffenden Mechanismen auch tatsächlich in die Nähmaschine eingebaut werden.

- 4.3 Wenn eine Regel in dieser Liste vorsieht, daß eine Ware aus einem bestimmten Vormaterial hergestellt werden muß, so schließt diese Bedingung die Verwendung anderer Vormaterialien nicht aus, die ihrer Natur nach nicht unter diese Regel fallen können.

**Beispiel:**

Die Regel für die Position 1904 schließt die Verwendung von Getreide und seinen Folgeprodukten ausdrücklich aus, verhindert aber nicht die Verwendung von Salzen, Chemikalien und anderen Zusätzen, die nicht aus Getreide hergestellt werden.

**Beispiel:**

Bei einer Ware aus Vliesstoffen ist die Verwendung nur von Garnen ohne Ursprungseigenschaft zulässig; obwohl Vliesstoffe normalerweise nicht aus Garnen hergestellt werden können, darf man jedoch nicht von Vliesstoffen ausgehen. In solchen Fällen müßte das zulässige Vormaterial normalerweise eine Stufe vor dem Vliesstoff liegen, dh. auf der Stufe der Fasern.

Bezüglich Textilien siehe auch die Bemerkung 7.3.

- 4.4 Sind in einer Regel in dieser Liste als Höchstwert für die zulässigen Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft zwei oder mehr

Prozentsätze vorgesehen, so dürfen diese nicht zusammengezählt werden. Der Gesamtwert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft darf den höchsten der vorgesehenen Prozentsätze niemals überschreiten. Darüber hinaus dürfen die einzelnen Prozentsätze bezüglich der jeweiligen Vormaterialien, für die sie vorgesehen sind, nicht überschritten werden.

### Textilien

#### Bemerkung 5:

- 5.1 Der in dieser Liste verwendete Begriff „natürliche Fasern“ bezieht sich auf alle Fasern, die nicht künstlich oder synthetisch sind; er ist auf die Verarbeitungsstufen vor dem Spinnen beschränkt und schließt auch Abfälle ein. Soweit nichts Gegenteiliges bestimmt ist, umfaßt er daher auch Fasern, die kardierte, gekrempelt, gekämmt oder in anderer Weise bearbeitet, aber noch nicht gesponnen sind.
- 5.2 Der Begriff „natürliche Fasern“ umfaßt Roßhaar der Position 0503, Seide der Positionen 5002 und 5003, Wolle, feine und grobe Tierhaare der Positionen 5101 bis 5105, Baumwolle der Positionen 5201 bis 5203 und andere pflanzliche Spinnstoffe der Positionen 5301 bis 5305.
- 5.3 Die Begriffe „Spinnmasse“, „chemische Materialien“ und „Materialien für die Papierherstellung“ stehen in dieser Liste als Beispiel für alle nicht in die Kapitel 50 bis 63 einzureihenden Vormaterialien, die für die Herstellung künstlicher oder synthetischer Fasern oder Garne oder solcher aus Papier verwendet werden können.
- 5.4 Der in dieser Liste verwendete Begriff „synthetische oder künstliche Kurzfasern“ bezieht sich auf synthetische oder künstliche Kurzfasern oder auf Abfälle der Positionen 5501 bis 5507.

#### Bemerkung 6:

- 6.1 Bei Waren, die in dieser Liste mit einem Hinweis auf diese Bemerkung versehen sind, werden die in der Spalte 3 der Liste vorgesehenen Bedingungen auf alle bei ihrer Herstellung verwendeten textilen Grundmaterialien nicht angewendet, die zusammengekommen 10 Prozent oder weniger des Gesamtgewichts aller verwendeten textilen Grundmaterialien ausmachen (siehe jedoch auch die folgenden Bemerkungen 6.3. und 6.4.).
- 6.2 Diese Toleranz kann jedoch nur auf Mischwaren angewendet werden, die aus zwei oder mehr textilen Grundmaterialien hergestellt sind, unabhängig von ihrem Anteil an der Ware.

Textile Grundmaterialien sind:

- Seide,
- Wolle,
- grobe Tierhaare,
- feine Tierhaare,
- Roßhaar,
- Baumwolle,
- Materialien für die Papierherstellung und Papier,
- Flachs,
- Hanf (*Cannabis sativa* L.),
- Jute und andere textile Bastfasern,
- Sisal und andere textile Agavefasern,
- Kokos, Abaca, Ramie und andere pflanzliche Spinnstoffe,
- synthetische Filamente,
- künstliche Filamente,
- synthetische Kurzfasern,
- künstliche Kurzfasern.

#### Beispiel:

Ein Garn der Position 5205, das aus Baumwollfasern und aus synthetischen Kurzfasern hergestellt ist, ist ein Mischgarn. Daher können Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die die Ursprungsregeln nicht erfüllen, bis zum Gewicht von 10 Prozent des Garns verwendet werden.

#### Beispiel:

Ein Kammgarngewebe aus Wolle der Position 5112, das aus Kammgarn aus Wolle und aus Garn aus synthetischen Kurzfasern hergestellt ist, ist ein Mischgewebe. Daher kann synthetisches Garn oder Kammgarn aus Wolle oder eine Mischung aus beiden ohne Ursprungseigenschaft, das die Ursprungsregeln nicht erfüllt, bis zum Gewicht von 10 Prozent des Gewebes verwendet werden.

#### Beispiel:

Ein getuftetes Spinnstoffzeugnis der Position 5802, das aus Baumwollgarn und Baumwollgewebe hergestellt ist, ist nur dann eine Mischware, wenn das Baumwollgewebe selbst ein Mischgewebe aus zwei oder mehr verschiedenen textilen Grundmaterialien ist oder wenn die verwendeten Baumwollgarne selbst eine Mischware sind.

#### Beispiel:

Wenn das betreffende getuftete Spinnstoffzeugnis aus Baumwollgarn und synthetischem Gewebe hergestellt ist, sind zwei verschiedene textile Grundmaterialien verwendet worden.

#### Beispiel:

Ein getufteter Teppich, der aus künstlichen Garnen und aus Baumwollgarnen und einem Grundgewebe aus Jute hergestellt ist, ist eine

Mischware, weil drei textile Grundmaterialien verwendet worden sind. Daher können alle anderen Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft einer weiteren Verarbeitungsstufe, als die Regel erlaubt, verwendet werden, wenn ihr Gesamtgewicht 10 Prozent des Gewichts der Textilmaterialien in dem Teppich nicht überschreitet. Das Grundgewebe aus Jute, die künstlichen Garne und/oder die Baumwollgarne können in dieser Verarbeitungsstufe eingeführt werden, vorausgesetzt, die Gewichtsgrenze ist eingehalten.

- 6.3 Diese Toleranz erhöht sich auf 20 Prozent für Waren aus Polyurethangarnen mit Zwischenstücken aus elastischen Polyethersegmenten, auch umspinnen.
- 6.4 Diese Toleranz erhöht sich auf 30 Prozent für Waren aus Streifen mit einer Breite von nicht mehr als 5 mm, bestehend aus einer Seele aus einem dünnen Aluminiumstreifen oder aus einem mit Aluminiumpuder bedeckten oder nicht bedeckten Kunststoffstreifen, die mit durchsichtigem oder gefärbtem Leim zwischen zwei Streifen aus Kunststoff geklebt ist.

#### Bemerkung 7:

- 7.1 Spinnstoffe, ausgenommen Futter und Einlagestoffe, die nicht die Regel erfüllen, die in der Spalte 3 dieser Liste für die betreffenden Konfektionswaren vorgesehen ist, können dennoch verwendet werden, vorausgesetzt, sie sind in eine andere Nummer als die hergestellte

Ware eingereiht und ihr Wert überschreitet nicht 8 Prozent des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware; dies gilt jedoch nur für jene Konfektionswaren, die in dieser Liste mit einer auf diese Bemerkung bezüglichen Fußnote bezeichnet sind.

- 7.2 Nichttextile Garnituren und nichttextiles Zubehör oder andere Vormaterialien, die Textilien enthalten und deshalb nicht unter die Voraussetzungen der Bemerkung 4.3 fallen, müssen die in der Spalte 3 angeführten Bedingungen nicht erfüllen.

- 7.3 In Übereinstimmung mit der Bemerkung 4.3 können nichttextile Garnituren und nichttextiles Zubehör ohne Ursprungseigenschaft oder alle anderen Waren, die keine Textilien enthalten, unbeschränkt verwendet werden, weil sie nicht aus den in der Spalte 3 genannten Vormaterialien hergestellt werden können.

#### Beispiel:

Wenn eine Regel in der Liste vorsieht, daß für ein bestimmtes Textilerzeugnis, wie etwa eine Bluse, Garn verwendet werden muß, schließt dies nicht die Verwendung von Metallgegenständen, wie etwa Knöpfen, aus, weil diese nicht aus textilen Vormaterialien hergestellt werden können.

- 7.4 Ihr Wert muß aber bei der Berechnung des Wertes der verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft berücksichtigt werden, wenn eine Prozentregel gilt.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
0302 bis 0305	Fische, nicht lebend	Herstellen, bei dem alle verwendeten Vormaterialien des Kapitels 3 Ursprungserzeugnisse sind
ex 0403	Buttermilch, Sauermilch und Sauerrahm, Joghurt, Kefir sowie andere fermentierte oder gesäuerte Milch und Rahm; mit Geruchs- und Geschmacksstoffen oder mit Zusatz von Früchten oder Kakao	Herstellen, bei dem — alle Vormaterialien des Kapitels 4 vollständig erzeugt sind — verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungserzeugnisse sind und — der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

226

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
1302	Pflanzensäfte und Pflanzenauszüge; Pektinstoffe, Pektinate und Pektate; Agar-Agar und andere pflanzliche Schleime und Verdickungsstoffe, auch modifiziert: — Pflanzliche Schleime und Verdickungsstoffe, modifiziert	Herstellen aus nicht modifizierten Schleimen und Verdickungsstoffen
1604	Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1605	Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere, zubereitet oder haltbar gemacht	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 1702	Chemisch reine Maltose und Fructose (Lävulose)	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 1702
1704	Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller anderen verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1806	Schokolade und andere kakaohaltige Nahrungsmittelzubereitungen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1901	Malzextrakt; Nahrungsmittelzubereitungen von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Nahrungsmittelzubereitungen von Waren der Nrn. 0401 bis 0404, die kein Kakaopulver oder weniger als 10 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen: — Malzextrakt — andere	Herstellen aus Getreide des Kapitels 10  Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

227

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 1902	Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canneloni; ausgenommen solche Waren mit einem Gehalt von mehr als 20 Gewichtsprozent an Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren, Würsten und ähnlichen Erzeugnissen oder Fleisch, Innereien oder anderem Schlachtanfall, einschließlich Fetten aller Art und Herkunft; Couscous, auch zubereitet	Herstellen, bei dem jedes verwendete Getreide und seine Folgeprodukte (ausgenommen Hartweizen und seine Folgeprodukte) vollständig erzeugt sind
1903	Tapioka und Tapioka-Ersatzstoffe aus Stärke zubereitet, in Form von Flocken, Graupen, Perlen und dergleichen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Kartoffelstärke der Nr. 1108
1904	Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen (zB Corn Flakes); Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ohne Zusatz von Kakao:</li> <li>— Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet</li> <li>— andere</li> <li>— Kakao enthaltend</li> </ul>	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch dürfen Zuckermais in Körnern oder Kolben, zubereitet oder haltbar gemacht, der Nrn. 2001, 2004 und 2005 und Zuckermais (auch im Wasserdampf oder Wasser gekocht), gefroren, der Nr. 0710 nicht verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— jedes verwendete Getreide und seine Folgeprodukte (ausgenommen Mais der Type „Zea Indurata“ und Hartweizen sowie ihre Folgeprodukte) vollständig erzeugt sind</li> </ul> <p>und</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 1806 einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
1905	Brot, Konditorwaren, Feinbackwaren und andere Backwaren, auch kakaohaltig; Hostien, leere Oblatenkapseln, wie sie für Arzneiwaren verwendet werden, Siegeloblaten, getrockneter Mehl- oder Stärkemehlteig in Blättern und ähnliche Erzeugnisse	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Vormaterialien des Kapitels 11 <sup>1)</sup>
ex 2103	Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Senfmehl, auch zubereitet, und Senf verwendet werden
ex 2104	Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus zubereiteten oder haltbar gemachten Gemüsen der Nrn. 2002 bis 2005
ex 2202	Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nr. 2009; alle diese Zucker, Milch oder MilCHFett enthaltend	Herstellen, bei dem <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind</li> <li>— verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungserzeugnisse sind</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul>
2205	Wermutwein und anderer Wein aus frischen Weintrauben, mit Pflanzen oder anderen Stoffen aromatisiert	Herstellen, bei dem die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig erzeugt sind
ex 2208	Liköre und andere Destillationsalkohol enthaltende Getränke, die Eier, Eigelb oder Zucker (Saccharose oder Invertzucker) enthalten	Herstellen, bei dem <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig erzeugt sind</li> </ul> oder Herstellen, bei dem Arrak bis höchstens 5 Volumprozent verwendet werden kann, vorausgesetzt, alle anderen verwendeten Vormaterialien sind Ursprungserzeugnisse
ex 2504	Natürlicher, kristalliner Graphit mit angereicherter Kohlenstoffgehalt, gereinigt, gemahlen	Anreicherung des Kohlenstoffgehalts, Reinigen und Mahlen von kristallinem Rohgraphit

<sup>1)</sup> Jedoch darf bis einschließlich 30. November 1993 das nach dem Verfahren der „Nixtamalisierung“ (Kochen und Einweichen in alkalischer Lösung) gewonnene Maismehl („Masa“-Mehl) verwendet werden



## 504 der Beilagen

229

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 2515	Marmor, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Marmor, auch bereits zerteiltem, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise
ex 2516	Granit, Porphyr, Basalt, Sandstein und andere Werk- oder Hausteine, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Steinen, auch bereits zerteilten, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise
ex 2518	Dolomit, gebrannt	Brennen von nicht gebranntem Dolomit
ex 2519	Natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit), gebrochen, in luftdicht verschlossenen Behältnissen; Magnesiumoxid, auch rein, ausgenommen Schmelzmagnesia und Sintermagnesia	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch kann natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit) verwendet werden
ex 2520	Zahngipse	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2524	Natürliche Asbestfasern	Herstellen aus Asbestkonzentrat
ex 2525	Glimmerpulver	Mahlen von Glimmer oder Glimmerabfall
ex 2530	Farberden, gebrannt oder gemahlen	Brennen oder Mahlen von Farberden
ex 2707	Öle, bei denen die aromatischen gegenüber den nichtaromatischen Bestandteilen gewichtsmäßig vorherrschen und die ähnlich sind den Mineralölen und anderen Destillationserzeugnissen des Hochtemperatur-Steinkohlenteers und bei deren Destillation bis 250 °C 65 Volumprozent oder mehr übergehen (einschließlich der Benzin-Benzol-Gemische), zum Antrieb von Motoren oder zum Heizen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer
2710	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe; anderweitig weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer
ex 2712	— Vaseline, raffiniert — Paraffin  — mikrokristallines Erdölwachs, slack wax, gereinigter Ozokerit, Montanwachs, Torfwachs, andere Mineralwachse und ähnliche Erzeugnisse, durch Synthese oder durch andere Verfahren gewonnen, auch gefärbt	Herstellen aus nicht raffiniertem Vaseline Herstellen aus slack wax oder dessen Schwitzrückständen (scale wax) Herstellen aus rohem Ozokerit

230

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 28	Anorganische chemische Erzeugnisse; anorganische oder organische Verbindungen von Edelmetallen, Seltenerdmetallen, radioaktiven Elementen oder Isotopen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2811, ex 2833 und ex 2840 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren nicht überschreitet
ex 2811	Schwefeltrioxid	Herstellen aus Schwefeldioxid
ex 2833	Aluminiumsulfate	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2840	Natriumperborat	Herstellen aus Dinatriumtetraboratpentahydrat
ex Kapitel 29	Organische chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2905, 2915, ex 2932, 2933 und 2934 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2905	Metall-Alkoholate von Alkoholen dieser Nummer oder von Ethylalkohol oder Glycerin	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 2905; jedoch können Metall-Alkoholate dieser Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
2915	Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2915 oder 2916 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
ex 2932	— Innere Ether und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2909 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
	— Cyclische Acetale und innere Halbacetale und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 2932
2933	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Stickstoffheteroatomen; Nucleinsäuren und deren Salze:	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2932 oder 2933 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
2934	Andere heterocyclische Verbindungen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2932 oder 2933 oder 2934 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten

## 504 der Beilagen

231

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 30	Pharmazeutische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3002, 3003 und 3004 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3002	<p>Menschliches Blut; tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet; Antisera und andere Blutfraktionen, Vaccine, Toxine, Kulturen von Mikroorganismen (ausgenommen Hefen) und ähnliche Erzeugnisse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— gemischte Erzeugnisse für therapeutische oder prophylaktische Zwecke sowie für die gleichen Zwecke geeignete ungemischte Erzeugnisse, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke dosiert oder zu den genannten Zwecken für den Kleinverkauf aufgemacht</li> </ul> <p>andere:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— menschliches Blut</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Blutfraktionen, andere als Antisera, Hämoglobin und Serumglobine</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Hämoglobin, Blutglobuline und Serumglobuline</li> </ul>	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3003 und 3004	Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nr. 3002, 3005 oder 3006)	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3003 oder 3004 verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 31	Düngemittel; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3105 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3105	Mineralische oder chemische Düngemittel, die zwei oder drei der düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor oder Kalium enthalten; andere Düngemittel; Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen oder in Einzelpackungen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger; ausgenommen: — Natriumnitrat — Calciumcyanamid — Kaliumsulfat — Kaliummagnesiumsulfat	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 32	Gerbstoff- oder Farbstoffauszüge; Tannine und ihre Derivate; Farbstoffe, Pigmente und andere Färbemittel; Anstrichfarben und Lacke; Kitte und ähnliche Massen; Tinten; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3201 und 3205 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3201	Tannine sowie deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate	Herstellen aus Gerbstoffauszügen pflanzlichen Ursprungs

## 504 der Beilagen

233

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
3205	Farblacke; Zubereitungen auf der Grundlage von Farblacken, im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel <sup>1)</sup>	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus solchen der Nrn. 3203 und 3204, vorausgesetzt, daß der Wert aller Vormaterialien der Nr. 3205 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 33	Etherische Öle und Resinoide; Parfümerie-, Kosmetik- und Toilettezubereitungen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3301 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3301	Etherische Öle (auch terpenfrei), einschließlich sogenannter Concretes und Absolues; Resinoide; Konzentrate etherischer Öle in Fetten, in nichtflüchtigen Ölen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen; terpenhaltige Nebenerzeugnisse von der Herstellung terpenfreier etherischer Öle; wässrige Destillate und wässrige Lösungen etherischer Öle	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus Vormaterialien einer anderen Warengruppe <sup>2)</sup> dieser Nummer; jedoch können Vormaterialien derselben Warengruppe verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 34	Seifen, organische grenzflächenaktive Stoffe, zubereitete Waschmittel, zubereitete Schmiermittel, künstliche Wachse, zubereitete Wachse, Polier- und Scheuerzubereitungen, Kerzen und ähnliche Waren, Modelliermassen, „Dentalwachse“ und Dentalzubereitungen auf der Grundlage von gebranntem Gips; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3404 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3404	Künstliche Wachse und zubereitete Wachse: — auf der Grundlage von Paraffin, Erdölwachsen oder von Wachsen aus bituminösen Mineralien oder von paraffinischen Rückständen — andere	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3404 oder in Kapitel 29 einzureihen sind  Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus: — hydrierten Ölen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1516

<sup>1)</sup> Die Anmerkung 3 zu Kapitel 32 besagt, daß es sich bei diesen Zubereitungen um solche handelt, wie sie zum Färben von Stoffen aller Art oder als Bestandteil von Farbzubereitungen verwendet werden, vorausgesetzt, sie sind nicht in eine andere Nummer des Kapitels 32 einzureihen.

<sup>2)</sup> Als Warengruppe gilt jeder Teil der Nummer, der von den übrigen Waren durch einen Strichpunkt getrennt ist.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 35	Eiweißstoffe; modifizierte Stärken; Klebstoffe; Enzyme; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3505 und ex 3507 besondere Regeln angeführt sind	<p>— Fettsäuren von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution und industriellen Fettalkoholen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1519</p> <p>— Vormaterialien der Nr. 3404; jedoch können alle diese Vormaterialien verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken: — Stärke-Ether und -Ester  — andere	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 3505</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 1108</p>
ex 3507	Zubereitete Enzyme, anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
Kapitel 36	Explosivstoffe; pyrotechnische Waren; Zündhölzer, Zündmetalllegierungen; leicht entzündliche Stoffe	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 37	Photographische oder kinematographische Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3701, 3702 und 3704 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3701	Photographische Platten und Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; photographische Sofortbild-Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, auch in Kassetten:	

## 504 der Beilagen

235

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Sofortbild-Planfilme für Farbaufnahmen, in Kassetten</li> <li>— andere</li> </ul>	<p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3702 nur verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nrn. 3701 und 3702 nur verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
3702	Photographische Filme, in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; Sofortbildpackungen in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind
3704	Photographische Platten, Filme, Papiere, Pappen und Spinnstoffwaren, belichtet, aber nicht entwickelt	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 3701 bis 3704 einzureihen sind
ex Kapitel 38	Verschiedene chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3801, ex 3803, ex 3805, ex 3806, ex 3807, 3808 bis 3814, 3818 bis 3820, 3822 und 3823 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3801	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Kolloidaler Graphit in Suspensionen und halbkolloidaler Graphit; kohlenstoffhaltige Pasten für Elektroden</li> <li>— Graphit in Form von Pasten, bestehend aus einer Mischung von mehr als 30% des Gewichtes von Graphit mit Mineralölen</li> </ul>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3403 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
ex 3803	Tallöl, raffiniert	Raffinieren von rohem Tallöl
ex 3805	Sulfatterpentinöl, gereinigt	Reinigen durch Destillieren und Raffinieren von rohem Sulfatterpentinöl
ex 3806	Harzester	Herstellen aus Harzsäuren
ex 3807	Schwarzpech (Pflanzenteerpech)	Destillieren von Holzteer
3808 bis 3814, 3818 bis 3820	Verschiedene chemische Erzeugnisse: <ul style="list-style-type: none"> <li>— zubereitete Additives für Schmieröle, die Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, der Nr. 3811</li> </ul>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3811 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
3822 und 3823	<ul style="list-style-type: none"> <li>— folgende Waren der Nr. 3823:</li> <li>— zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne auf der Grundlage von natürlichen Harzprodukten</li> <li>— Naphtensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Naphtensäuren</li> <li>— Sorbit, ausgenommen Sorbit der Nr. 2905</li> <li>— Erdölsulfonate, ausgenommen solche des Ammoniums, der Alkalimetalle oder der Äthanolamine; thiophenhaltige Sulfosäuren von Ölen aus bituminösen Mineralien und ihre Salze</li> <li>— Ionenaustauscher</li> <li>— absorbierende Zubereitungen (Gitter) zum Vervollständigen des Hochvakuum in elektrischen Lampen und Röhren</li> <li>— nicht ausgebrauchte Gasreinigungsmassen</li> <li>— Ammoniakwasser und ausgebrauchte Gasreinigungsmassen</li> <li>— Sulfonaphthensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Sulfonaphthensäuren</li> <li>— Fuselöle und Dippelöle</li> <li>— Mischungen von Salzen mit verschiedenen Anionen</li> <li>— Kopierpasten auf der Grundlage von Gelatine, auch auf Unterlagen aus Papier oder Textilien</li> <li>— andere</li> </ul>	<p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
ex 3901 bis 3915	<p>Kunststoffe in Rohformen, Abfälle, Abschnitzel und Bruch von Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3907 eine besondere Regel angeführt ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Additions-Homopolymere</li> </ul>	<p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und</li> </ul>



## 504 der Beilagen

237

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 3907	<p>— andere</p> <p>Copolymere, aus Polycarbonaten und Acrylnitrilbutadienstyrolcopolymeren (ABS)</p>	<p>— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup></p> <p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup></p> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup></p>
ex 3916 bis 3921	<p>Halbfabrikate und Fertigwaren aus Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3916, ex 3917 und ex 3920 besondere Regeln angeführt sind:</p> <p>— flache Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet oder anders zugeschnitten als lediglich zu Rechtecken (einschließlich Quadraten); andere Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet</p> <p>— andere:</p> <p>— Additions-Homopolymere</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und</p> <p>— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup></p> <p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup></p>
ex 3916 und ex 3917	Profile, Rohre und Schläuche	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und</p> <p>— der Wert der Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

<sup>1)</sup> Bei Erzeugnissen, die aus Vormaterialien der Nrn. 3901 bis 3906 einerseits und aus Vormaterialien der Nrn. 3907 bis 3911 andererseits zusammengesetzt sind, gilt diese Beschränkung nur für jene Gruppe von Vormaterialien, die in der hergestellten Ware gewichtsmäßig überwiegt.

238

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 3920	Folien und Filme aus Ionomeren	Herstellen aus einem Salz eines thermo- plastischen Kunststoffes, der ein Mischpo- lymer aus Ethylen und Methacrylsäure, teilweise neutralisiert durch metallische Ionen, hauptsächlich Zink und Natrium, ist
3922 bis 3926	Fertigwaren aus Kunststoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4001	Geschichtete Platten aus Kautschuk für Sohlenkrepp	Aufeinanderschichten von Platten aus Naturkautschuk
4005	Kautschukmischungen, nicht vulkanisiert, in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, ausgenom- men Naturkautschuk, 50 vH des ab- Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
4012	Luftreifen aus Kautschuk, runderneuert oder gebraucht; Vollgummi- oder Hohl- kammerreifen, auswechselbare Reifenpro- file und Felgenbänder, aus Kautschuk: — runderneuerte Luftreifen, Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, aus Kau- tschuk — andere	Runderneuern von gebrauchten Reifen  Herstellen aus Vormaterialien jeder Num- mer, ausgenommen aus solchen der Nr. 4011 oder 4012
ex 4017	Waren aus Hartkautschuk	Herstellen aus Hartkautschuk
ex 4102	Felle von Schafen oder Lämmern, roh, enthaart	Enthaaren von Schaffellen oder Lammfel- len
4104 bis 4107	Leder, enthaart, ausgenommen Leder der Nr. 4108 oder 4109	Nachgerben von vorgegerbtem Leder oder Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
4109	Lackleder (Patentleder) und Patentleder- imitation; metallisiertes Leder	Herstellen aus Leder der Nrn. 4104 bis 4107, wenn sein Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4302	Pelzfelle, gegerbt oder zugerichtet, zu- sammengesetzt: — in Platten, Kreuzen oder ähnlichen Formen  — andere	Bleichen oder Färben mit Zuschneiden und Zusammensetzen von nicht zusam- mengesetzten gegerbten oder zugerichte- ten Pelzfellen Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen
4303	Bekleidung, Bekleidungszubehör und an- dere Waren, aus Pelzfellen	Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen der Nr. 4302

## 504 der Beilagen

239

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 4403	Rohholz, grob zwei- oder vierseitig zugerichtet	Herstellen aus Rohholz, auch entrindet oder entsplintet
ex 4407	Holz, in der Längsrichtung gesägt oder mit dem Profilsplaner besäumt, gemessert oder geschält, mit einer Stärke von mehr als 6 mm; gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt	Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen
ex 4408	Furniere, Platten für die Herstellung von Sperrholz, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, verspleißt; anderes Holz, in der Längsrichtung gesägt, gemessert oder geschält, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt	Verspleißen, Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen
ex 4409	— Holz (einschließlich Riemen und Friesen für Parkettfußböden, nicht zusammengesetzt), auf der ganzen Länge einer oder mehrerer Kanten oder Oberflächen bearbeitet (gefedert, genutet, gekehlt, gefalzt, abgeschrägt, gefräst, profiliert, abgerundet oder dergleichen), geschliffen oder keilverzinkt verleimt — Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfriese für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Schleifen oder keilverzinkt Verleimen  Fräsen oder Profilieren
ex 4410 bis ex 4413	Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfriese für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Fräsen oder Profilieren
ex 4415	Kisten, Schachteln, Verschlüge, Trommeln und ähnliche Verpackungsmittel, aus Holz	Herstellen aus noch nicht auf die erforderlichen Maße zugeschnittenen Brettern
ex 4416	Fässer, Bottiche, Kübel und andere Binderwaren sowie Teile davon, aus Holz	Herstellen aus Faßdauben, auch auf beiden Hauptflächen gesägt, aber nicht weiter bearbeitet
ex 4418	— Bautischler- und Zimmermannsarbeiten aus Holz  — Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfriese für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Zellholzplatten und gesägte und gespaltene Schindeln verwendet werden  Fräsen oder Profilieren
ex 4421	Holz für Zündhölzer vorgerichtet; Holzstifte für Schuhe	Herstellen aus Holz jeder Nummer, ausgenommen aus Holzdraht der Nr. 4409
4503	Waren aus Naturkork	Herstellen aus Kork der Nr. 4501

240

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 4811	Papier und Pappe, nur liniert oder kariert	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4816	Kohlepapiere, Selbstdurchschreibpapiere und andere Vervielfältigungs- und Umdruckpapiere, ausgenommen solche der Nr. 4809, einschließlich Vervielfältigungsmatrizen und Offsetplatten aus Papier, auch in Schachteln	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4817	Briefumschläge, Kartenbriefe, nicht illustrierte Postkarten und Korrespondenzkarten, aus Papier oder Pappe; Schachteln, Taschen oder ähnliche Umschließungen, aus Papier oder Pappe, die eine Zusammenstellung von Korrespondenzwaren enthalten	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4818	Toilettepapiere	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
ex 4819	Schachteln, Säcke, Beutel und andere Umschließungen für Verpackungszwecke, aus Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4820	Briefpapierblöcke	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4823	Andere Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellulosefasern, auf Formen oder Größen zugeschnitten	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4909	Postkarten, gedruckt oder illustriert; gedruckte Karten mit Glückwünschen, Mitteilungen oder Ankündigungen persönlicher Art, auch illustriert, auch mit Umschlägen oder Verzierungen	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind
4910	Kalender aller Art, gedruckt, einschließlich Blöcke für Abreißkalender: — Dauerkalender oder Kalender mit auswechselbaren Blöcken auf Unterlagen (Sockeln) aus anderem Material als Papier oder Pappe  — andere	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind

## 504 der Beilagen

241

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 5003	Abfälle von Seide (einschließlich der zum Abhaspeln nicht geeigneten Kokons, Garnabfälle und Reißspinnstoff), kardierte oder gekämmt	Kardieren oder Kämmen von Abfällen von Seide
5501 bis 5507	Synthetische oder künstliche Stapelfasern	Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse
ex Kapitel 50 bis Kapitel 55	Garne, Monofile und Fäden	Herstellen aus <sup>1)</sup> — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
	Gewebe: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen <sup>1)</sup> Herstellen aus <sup>1)</sup> — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 56	Watte, Filze und Vliesstoffe; Spezialgarne; Bindfäden, Seile, Taue und Seilerwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5602, 5604, 5605 und 5606 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus <sup>1)</sup> — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
5602	Filze, auch imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet:	

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— Nadelfilze	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse; jedoch können — Monofile aus Polypropylen der Nr. 5402 — Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder — Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501, bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürliche Fasern — Stapelfasern aus Kasein — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
5604	Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen, Spinnstoffgarne sowie Streifen und dergleichen der Nr. 5404 oder 5405, mit Kautschuk oder Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt: — Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen — andere	Herstellen aus Kautschukfäden oder -schnüren, nicht mit Spinnstoffen überzogen Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
5605	Metallgarne (Metallgespinste) und metallisierte Garne, auch umspinnen, bestehend aus Garnen aus Spinnstoffen, aus Streifen oder dergleichen der Nr. 5404 oder 5405, in Verbindung mit Metall in Form von Fäden, Streifen oder Pulver oder mit Metall überzogen	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmassen oder — Vormaterialien für die Papierherstellung

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

## 504 der Beilagen

243

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
5606	Gimpen, umspinnene Streifen und dergleichen der Nr. 5404 und 5405 (andere als jene der Nr. 5605 und andere als Garne aus umsponnenem Roßhaar); Chenillegarne (einschließlich beflochte Chenillegarne); Maschengarne (sog. „Chainette“-Garne)	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
Kapitel 57	Teppiche und andere Bodenbeläge, aus Spinnstoffen: — aus Nadelfilz	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse; jedoch können — Monofile aus Polypropylen der Nr. 5402 — Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder — Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501, bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— aus anderen Filzen	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
	— andere	Herstellen aus <sup>1)</sup> — Kokosgarnen — Garnen aus synthetischen oder künstlichen Filamenten — natürlichen Fasern oder — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet
ex Kapitel 58	Spezialgewebe; getuftete Flächenerzeugnisse aus Spinnstoffen; Spitzen; Tapisserien; Posamentierwaren; Stickereien; ausgenommen die Waren der Nrn. 5805 und 5810; für die Waren der Nr. 5810 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt:	

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>— in Verbindung mit Kautschukfäden</li> <li>— andere</li> </ul>	<p>Herstellen aus einfachen Garnen <sup>1)</sup></p> <p>Herstellen aus <sup>1)</sup></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— natürlichen Fasern</li> <li>— synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder</li> <li>— chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse</li> </ul> <p>oder</p> <p>Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
5810	Stickereien als Meterware, Streifen oder Motive	<p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind</li> </ul> <p>und</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul>
5901	Gewebe, mit Leim oder stärkehaltigen Stoffen bestrichen, wie sie für Bucheinbände, Futterale, Kartonagen und dergleichen verwendet werden; Pausleinwand; präparierte Malleinwand; Bougran und ähnliche steife Gewebe, wie sie für die Hutmacherei verwendet werden	Herstellen aus Garnen
5902	<p>Reifencordgewebe aus hochfesten Garnen aus Nylon oder anderen Polyamiden, Polyester oder Viskose:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— mit einem Anteil an textilen Vormaterialien von nicht mehr als 90% des Gewichtes</li> <li>— andere</li> </ul>	<p>Herstellen aus Garnen</p> <p>Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse</p>
5903	Gewebe, mit Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet (ausgenommen solche der Nr. 5902)	Herstellen aus Garnen
5904	Linoleum, auch zugeschnitten; Bodenbeläge, bestehend aus einer Spinnstoffunterlage mit einer Deckschicht oder einem Überzug, auch zugeschnitten	Herstellen aus Garnen <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.



## 504 der Beilagen

245

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
5905	Textile Wandbeläge: — mit Kautschuk, Kunststoffen oder anderen Vormaterialien imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet — andere	Herstellen aus Garnen  Herstellen aus <sup>1)</sup> — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
5906	Kautschutierte Gewebe, ausgenommen solche der Nr. 5902: — gewirkt oder gestrickt  — Gewebe aus Garnen aus synthetischen Filamenten, mit einem Anteil an textilen Vormaterialien von mehr als 90 vH des Gewichtes — andere	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus chemischen Vormaterialien
5907	Andere Gewebe, imprägniert, bestrichen oder überzogen; bemalte Gewebe für Theaterdekorationen, Atelierhintergründe und dergleichen	Herstellen aus Garnen
ex 5908	Glühstrümpfe, imprägniert	Herstellen aus schlauchförmigen Gewirken für Glühstrümpfe
5909 bis 5911	Textile Erzeugnisse für technische Zwecke: — Polierscheiben und -ringe, andere als aus Filz, der Nr. 5911	Herstellen aus Garnen, Abfällen von Geweben oder Lumpen der Nr. 6310

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— andere	Herstellen aus <sup>1)</sup> — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapel- fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
Kapitel 60	Gewirkte oder gestrickte Flächenerzeug- nisse	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapel- fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
Kapitel 61	Bekleidung und Bekleidungszubehör, ge- wirkt oder gestrickt: — die durch Zusammennähen oder ande- res Zusammenfügen von zwei oder mehr zugeschnittenen oder abgepaß- ten gewirkten oder gestrickten Stük- ken hergestellt wurden — andere	Herstellen aus Garnen <sup>2)</sup>  Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapel- fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
ex Kapitel 62	Bekleidung und Bekleidungszubehör, nicht gewirkt oder gestrickt; ausgenom- men die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209, ex 6210, 6213, 6214, ex 6216 und ex 6217 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Garnen <sup>1)</sup>
ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209 und ex 6217	Bekleidung für Frauen, Mädchen oder Kleinkinder, bestickt; „anderes konfektio- niertes Bekleidungszubehör“, bestickt	Herstellen aus Garnen <sup>1)</sup> oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

<sup>2)</sup> Siehe die Einleitende Bemerkung 7.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 6210, ex 6216 und ex 6217	Feuerschutzausrüstung aus Geweben, mit einer Folie aus aluminisiertem Polyester überzogen	Herstellen aus Garnen <sup>1)</sup> oder Herstellen aus nicht überzogenen Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht überzogenen Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup>
6213 und 6214	Taschentücher; Schals, Halstücher, Kopftücher, Schleier und dergleichen: — bestickt	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen <sup>1)</sup> <sup>2)</sup> oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <sup>1)</sup>
	— andere	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen <sup>1)</sup> <sup>2)</sup>
6301 bis 6304	Decken; Bettwäsche usw; Gardinen usw; andere Waren für die Innenausstattung: — aus Filz oder aus Vliesstoffen	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
	— andere: — bestickt	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen <sup>1)</sup> <sup>2)</sup> oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben (andere als gewirkte oder gestrickte), wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen <sup>1)</sup> <sup>2)</sup>
6305	Säcke und Beutel, für Verpackungszwecke	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
6306	Planen, Segel für Wasserfahrzeuge, für Segelbretter und für Landfahrzeuge, Markisen, Zelte und Campingausrüstung:	

<sup>1)</sup> Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

<sup>2)</sup> Für Waren, gewirkt oder gestrickt, nicht gummielastisch, nicht kautschutiert, die durch Zusammennähen oder anderes Zusammenfügen von zugeschnittenen oder abgepaßten gewirkten oder gestrickten Stücken hergestellt wurden, siehe die Einleitende Bemerkung 7.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— aus Vliesstoffen	Herstellen aus <sup>1)</sup> — natürlichen Fasern oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
6307	— andere Andere konfektionierte Spinnstoffwaren einschließlich Schnittmuster für Kleidungsstücke	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen <sup>1)</sup> Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
6308	Warenzusammenstellungen, bestehend aus Geweben und Garnen, auch mit Zubehör, zur Herstellung von Teppichen, Tapisserien, bestickten Tischtüchern, Servietten oder ähnlichen Spinnstoffwaren, in Aufmachungen für den Kleinverkauf	Jede Ware in der Warenzusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenzusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet
6401 bis 6405	Schuhe	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Zusammensetzungen von Oberteilen, die mit einer Brandsohle oder anderen Sohlenteilen verbunden sind, der Nr. 6406
6503	Hüte und andere Kopfbedeckungen, aus Filz, aus Hutstumpen oder Hutplatten der Nr. 6501, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern <sup>1)</sup>
6505	Hüte und andere Kopfbedeckungen, gewirkt, gestrickt oder aus Stücken (ausgenommen Streifen) von Spitzen, Filz oder anderen textilen Flächenerzeugnissen hergestellt, auch gefüttert oder ausgerüstet; Haarnetze aus Stoffen aller Art, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern <sup>1)</sup>
6601	Regenschirme und Sonnenschirme (einschließlich Stockschirme, Gartenschirme und ähnliche Schirme)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 6803	Waren aus Naturschiefer oder Preßschiefer	Herstellen aus bearbeitetem Schiefer
ex 6812	Waren aus Asbest oder aus Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer
ex 6814	Waren aus Glimmer; agglomerierter oder rekonstituierter Glimmer, auf einer Unterlage aus Papier, Pappe oder anderen Stoffen	Herstellen aus bearbeitetem Glimmer (einschließlich agglomeriertem oder rekonstituiertem Glimmer)
7006	Glas der Nr. 7003, 7004 oder 7005, gebogen, an den Kanten bearbeitet, graviert, durchlocht, emailliert oder anders bearbeitet, weder gerahmt noch in Verbindung mit anderen Stoffen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001

<sup>1)</sup> Siehe die Einleitende Bemerkung 7.

## 504 der Beilagen

249

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
7007	Sicherheitsglas aus gehärtetem (getempertem) oder mehrschichtigem Glas (Verbundglas)	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7008	Mehrschichtisolierverglasungen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7009	Spiegel aus Glas, auch gerahmt, einschließlich Rückspiegel	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7010	Flaschen, Korbflaschen, Flakons, Töpfe, Tiegel, Phiolen, Ampullen und andere Behältnisse, aus Glas, wie sie zum Transport oder zur Verpackung von Waren verwendet werden; Konservengläser; Stopfen, Deckel und andere Verschlüsse, aus Glas	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7013	Glaswaren, wie sie bei Tisch, in der Küche, für Toilettezwecke, im Büro, für die Innendekoration oder für ähnliche Zwecke verwendet werden (ausgenommen solche der Nr. 7010 oder 7018)	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet, oder mit der Hand ausgeführtes Verziern (ausgenommen Siebdruck) von mundgeblasenen Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7019	Waren aus Glasfasern (ausgenommen Garne)	Herstellen aus: — ungefärbten Vorgarnen (Lunten), Glasseidensträngen (Rovings), Garnen oder Stapelfasern oder — Glaswolle
ex 7102, ex 7103 und ex 7104	Edelsteine und Schmucksteine (natürliche, synthetische oder rekonstituierte), bearbeitet	Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelsteinen oder Schmucksteinen
7106, 7108 und 7110	Edelmetalle: — nicht bearbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 7106, 7108 oder 7110 einzureihen sind, oder elektrolytische, thermische oder chemische Trennung von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 oder Legieren von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 untereinander oder mit unedlen Metallen
	— als Halbzeug oder in Form von Pulver	Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelmetallen
ex 7107, ex 7109 und ex 7111	Metalle, mit Edelmetallen plattiert, als Halbzeug	Herstellen aus mit Edelmetallen plattierten Metallen, nicht bearbeitet

250

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
7116	Waren aus echten Perlen, Zuchtperlen, Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7117	Phantasieschmuck	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Herstellen aus Teilen aus unedlen Metallen, nicht versilbert, vergoldet oder platinert, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7207	Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7201, 7202, 7203, 7204 oder 7205
7208 bis 7216	Flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Profile, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206
7217	Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7207
ex 7218, 7219 bis 7222	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Profile, aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7218
7223	Draht aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7218
ex 7224, 7225 bis 7227	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, aus anderem legierten Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7224
7228	Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206, 7218 oder 7224
7229	Draht aus anderem legierten Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7224
ex 7301	Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206
7302	Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie anderes, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206
7304, 7305 und 7306	Rohre und Hohlprofile, aus Eisen (ausgenommen Gußeisen) oder Stahl	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206, 7207, 7218 oder 7224

## 504 der Beilagen

251

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 7307	Rohrfittings, aus rostfreiem Stahl (ISO Nr. X5CrNiMo 1712), aus mehreren Teilen bestehend	Drehen, Bohren, Aufreiben, Gewindeschneiden, Entgraten und Gußputzen geschmiedeter Rohlinge, wenn ihr Wert 35 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7308	Konstruktionen (mit Ausnahme der vorgefertigten Gebäude der Nr. 9406) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türme, Gittermasten, Dächer, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Rolläden, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Eisen oder Stahl; für Konstruktionszwecke vorgearbeitete Bleche, Stangen, Profile, Rohre und dergleichen, aus Eisen oder Stahl	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen geschweißte Profile der Nr. 7301 nicht verwendet werden
ex 7315	Gleitschutzketten	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 7315 50vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7322	Heizkörper für Zentralheizungen, nicht elektrisch beheizt	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 7322 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 74	Kupfer und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7401 bis 7405; für die Waren der Nr. ex 7403 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7403	Kupferlegierungen, unverarbeitet	Herstellen aus raffiniertem Kupfer, unverarbeitet, oder aus Abfällen und Schrott
ex Kapitel 75	Nickel und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7501 bis 7503	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 76	Aluminium und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7601, 7602 und ex 7616; für die Waren der Nrn. 7601 und ex 7616 sind nachfolgend besondere Regeln angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7601	Aluminium, unverarbeitet	Herstellen durch thermische oder elektrolytische Behandlung von nicht legiertem Aluminium oder Abfällen und Schrott, aus Aluminium

252

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 7616	Andere Waren aus Aluminium; ausgenommen Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht und Streckbleche aus Aluminium	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht oder Streckbleche aus Aluminium verwendet werden und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 78	Blei und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7801 und 7802; für die Waren der Nr. 7801 sind nachfolgend besondere Regeln angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7801	Blei, unverarbeitet: — raffiniertes Blei — anderes	Herstellen aus Barrenblei oder Werkblei Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 7802 nicht verwendet werden
ex Kapitel 79	Zink und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7901 und 7902; für die Waren der Nr. 7901 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7901	Zink, unverarbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 7902 nicht verwendet werden
ex Kapitel 80	Zinn und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 8001, 8002 und 8007; für die Waren der Nr. 8001 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8001	Zinn, unverarbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 8002 nicht verwendet werden



## 504 der Beilagen

253

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 81	Andere unedle Metalle, verarbeitet; Waren aus diesen Stoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8206	Werkzeuge aus mindestens zwei der Nrn. 8202 bis 8205, in Zusammenstellungen für den Kleinverkauf aufgemacht	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 8202 bis 8205 einzureihen sind; jedoch kann die Warenzusammenstellung auch Waren der Nrn. 8202 bis 8205 enthalten, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet
8207	Auswechselbare Werkzeuge für mechanische oder nichtmechanische Handwerkzeuge oder Werkzeugmaschinen (zB zum Treiben, Stanzen, Lochen, Gewindegewindeschneiden oder Gewindebohren, Bohren, Räumen, Ausweiten, Fräsen, Drehen, Schrauben), einschließlich Zieheisen oder Preßmatrizen zum Ziehen oder Strangpressen von Metallen, sowie Erd-, Gesteins- und Tiefbohrwerkzeuge	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8208	Messer und Schneidklingen, für Maschinen oder für mechanische Geräte	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8211	Messer mit schneidender Klinge, auch gezahnt (einschließlich Gärtnermesser), ausgenommen Messer der Nr. 8208	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Klingen und Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
8214	Andere Messerschmiedwaren (zB Haarschneidemaschinen, Scherapparate, Hackmesser für Fleischhauer oder für den Küchengebrauch, Wiegemesser, Papiermesser); Messerschmiedwaren für die Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen) und Zusammenstellung solcher Waren	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
8215	Löffel, Gabeln, Schöpflöffel, Schaumlöffel, Tortenschaukeln, Fischmesser, Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Küchen- oder Tischgeräte	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
ex 8306	Statuetten und andere Ziergegenstände, aus unedlen Metallen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können andere Vormaterialien der Nr. 8306 verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 84	Kernreaktoren <sup>1)</sup> , Kessel, Maschinen, Apparate und mechanische Geräte; Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8402, 8403, ex 8404, 8406 bis 8409, 8411, 8412, ex 8413, ex 8414, 8415, 8418, ex 8419, 8420, 8423, 8425 bis 8430, ex 8431, 8439, 8441, 8444 bis 8447, ex 8448, 8452, 8456 bis 8466, 8469 bis 8472, 8480, 8482, 8484 und 8485 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8402	Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Dampfkessel), ausgenommen Heißwasserkessel für Zentralheizungen, die auch Niederdruckdampf erzeugen können; Kessel für die Erzeugung von überhitztem Wasser	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8403 und ex 8404	Zentralheizungskessel, ausgenommen solche der Nr. 8402; Hilfsapparate für Zentralheizungskessel	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die Nr. 8403 oder 8404 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 8403 oder 8404 verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

<sup>1)</sup> Für Brennstoffelemente der Nr. 8401 gilt die Regel in Spalte 3 bis zum 31. Dezember 1993 nicht. Vormaterialien der Nr. 8401 können jedoch verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren nicht überschreitet.

## 504 der Beilagen

255

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8406	Dampfturbinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8407	Kolbenverbrennungsmotoren mit Funkenzündung	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8408	Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8409	Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Kolbenverbrennungsmotoren der Nr. 8407 oder 8408 geeignet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8411	Turbo-Strahltriebwerke, Turbo-Propellertriebwerke und andere Gasturbinen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8412	Andere Motoren und Kraftmaschinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 8413	Rotierende Verdrängerpumpen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8414	Ventilatoren und dergleichen für industrielle Zwecke	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8415	Klimageräte, bestehend aus einem motorbetriebenen Ventilator und Vorrichtungen zum Ändern der Temperatur und des Feuchtigkeitsgehaltes der Luft, einschließlich solcher, bei denen der Feuchtigkeitsgrad nicht gesondert einstellbar ist	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8418	Kühlschränke, Tiefkühlschränke und andere Maschinen, Apparate, Geräte und Einrichtungen zur Kälteerzeugung, auch elektrische; Wärmepumpen, ausgenommen Klimageräte der Nr. 8415	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

257

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</li> <li>und</li> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</li> </ul>	
ex 8419	Apparate und Vorrichtungen für die Holz-, Papierhalbstoff-, Papier- und Pappeindustrie	Herstellen, bei dem <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</li> </ul>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8420	Kalander und Walzwerke, ausgenommen solche für Metall oder Glas, und Walzen für diese Maschinen	Herstellen, bei dem <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</li> </ul>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8423	Wiegevorrichtungen, einschließlich Zähl- und Kontrollwaagen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 Milligramm oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8425 bis 8428	Maschinen und Geräte zum Heben, Verladen, Entladen oder Fördern	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8429	Selbstfahrende Planiermaschinen (Bulldozer und Angledozer), Grader, Schürfkübelwagen, Bagger, Schürf- und andere Schaufellader, Stopf- und Verdichtmaschinen und Straßenwalzen: — Straßenwalzen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

## 504 der Beilagen

259

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8430	Andere Maschinen und Geräte für die Erdbewegung, zum Planieren, Stopfen, Verdichten oder Bohren des Bodens, oder zum Abbauen von Erzen oder anderen Mineralien; Rammen und Pfahlzieher; Schneeräumer	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8431	Teile für Straßenwalzen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8439	Maschinen und Apparate zur Herstellung von Halbstoffen aus zellulosehaltigem Fasermaterial, oder zur Herstellung oder Fertigstellung von Papier oder Pappe	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

260

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8441	Andere Maschinen und Apparate zur Bearbeitung oder Verarbeitung von Papiermasse, Papier oder Pappe einschließlich Schneidemaschinen aller Art	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8444 bis 8447	Maschinen für die Textilindustrie	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 8448	Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nr. 8444 oder 8445	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8452	<p>Nähmaschinen, ausgenommen Fadenheftmaschinen der Nr. 8440; Möbel, Sockel und Deckel, für Nähmaschinen besonders vorge richtet; Nähmaschinen-nadeln:</p> <p>— Steppstichnähmaschinen, deren Kopf ohne Motor nicht mehr als 16 kg oder mit Motor nicht mehr als 17 kg wiegt</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p>	



## 504 der Beilagen

261

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		<p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die zum Zusammenbau des Kopfes (ohne Motor) verwendet werden, den Wert der verwendeten Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Mechanismus für die Oberfadenzuführung, der Greifer mit Antriebsmechanismus und die Steuerorgane für den Zick-Zack-Stich Ursprungserzeugnisse sind</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	
8456 bis 8466	Werkzeugmaschinen, Teile und Zubehör	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8469 bis 8472	Büromaschinen und Büroapparate (zB Schreibmaschinen, Rechenmaschinen, automatische Datenverarbeitungsmaschinen, Vielfältigungsmaschinen, Heftapparate)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8480	Gießerei-Formkästen; Modellplatten; Gießerei-Modelle; Formen für Metalle (ausgenommen Gußformen für Ingots, Masseln und dergleichen), Metalle, Metallcarbide, Glas, mineralische Stoffe, Kautschuk oder Kunststoffe	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8482	Wälzlager (Kugel- und Rollenlager, einschließlich Tonnen- und Nadellager)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8484	Metallplastische Dichtungen; Sätze oder Zusammenstellungen von Dichtungen verschiedener stofflicher Beschaffenheit, in Beuteln, Säckchen oder ähnlichen Umschließungen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8485	Teile von Maschinen, Apparaten oder mechanischen Geräten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen, ausgenommen Teile mit elektrischen Anschlußstücken, Isolierteilen, Wicklungen, Kontakten oder anderen wesentlichen Merkmalen elektrotechnischer Waren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 85	Elektrische Maschinen und Apparate und elektrotechnische Erzeugnisse sowie Teile davon; Tonaufnahme- und Tonwiedergabegeräte, Fernsehbild- und Fernsehtonaufnahme- und -wiedergabegeräte sowie Teile und Zubehör für diese Geräte; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8501, 8502, ex 8518, 8519 bis 8529, 8535 bis 8537, ex 8541, 8542, 8544 bis 8548 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

263

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8501	Elektromotoren und elektrische Generatoren (ausgenommen Stromerzeugungsaggregate)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8503 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8502	Stromerzeugungsaggregate und elektrische rotierende Umformer	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8501 oder 8503 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8515	Mikrophone und Haltevorrichtungen dafür; Lautsprecher, auch in Gehäusen; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkergeräte und -anlagen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8519	Plattenspieler, Kassettenabspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmevorrichtung: — elektrische Grammophone	<p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
	— andere	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

## 504 der Beilagen

265

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8520	Magnetbandgeräte und andere Tonaufnahmegeräte, auch mit eingebauter Tonwiedergabevorrichtung	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8521	Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe, ausgenommen solche mit Videosignalempfangsteil (Tuner) in einem gemeinsamen Gehäuse kombiniert	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8522	Teile und Zubehör für Geräte der Nr. 8519 bis 8521	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8523	Träger, für Tonaufnahmen oder ähnliche Aufzeichnungen vorgerichtet, ohne Aufzeichnungen, ausgenommen Waren des Kapitels 37	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8524	Schallplatten, Bänder und andere Träger, mit Ton- oder ähnlichen Aufzeichnungen, einschließlich Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung, ausgenommen Waren des Kapitels 37: — Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung  — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  und — Vormaterialien, die in die Nr. 8523 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8525	Sendegeräte für Funktelefonie, Funktelegraphie, Rundfunk oder Fernsehen, auch mit eingebautem Empfangsgerät oder Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät; Fernsehkameras	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  und — der Wert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet  und	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

267

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8526	Radargeräte, Funknavigationsgeräte und Funkfernsteuergeräte	<p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
8527	Empfangsgeräte für Funktelefonie, Funktelegraphie oder Rundfunk, auch in einem gemeinsamen Gehäuse mit einem Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät oder einer Uhr kombiniert	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8528	<p>Fernsehempfangsgeräte (einschließlich Videomoni- toren und Videoprojekto- ren), auch in einem ge- meinsamen Gehäuse mit einem Rundfunkempfangs- gerät oder einem Videoge- rät zur Bild- und Tonauf- zeichnung oder -wieder- gabe kombiniert:</p> <p>— Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe mit Videosignal-Empfangs- teil (Tuner)</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwen- deten Vormaterialien ohne Ursprungseigen- schaft den Wert der Vormaterialien mit Ur- sprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>der Wert aller verwen- deten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwen- deten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk- Preises der hergestell- ten Ware nicht über- schreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwen- deten Vormaterialien ohne Ursprungseigen- schaft den Wert der Vormaterialien mit Ur- sprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwen- deten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller ver- wendeten Vormate- rialien 25 vH des ab- Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller ver- wendeten Transisto- ren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht über- schreitet</p>



## 504 der Beilagen

269

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	(4)
8529	Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nrn. 8525 bis 8528 geeignet — ausschließlich oder hauptsächlich für Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder Wiedergabe geeignet — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung den Wert der Vormaterialien mit Ursprungsbezeichnung nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8535 und 8536	Elektrische Geräte zum Schließen, Öffnen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen von elektrischen Stromkreisen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

270

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8537	Tafeln, Konsolen, Pulte, Schränke und andere Träger (einschließlich solche für numerische Steuerungen), mit mehreren Geräten der Nr. 8535 oder 8536 ausgerüstet, zum elektrischen Schalten, Steuern oder für die Stromverteilung, einschließlich solcher auch mit Instrumenten oder Apparaten des Kapitels 90 ausgestattet, ausgenommen Vermittlungseinrichtungen der Nr. 8517	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8541	Dioden, Transistoren und ähnliche Halbleiterelemente, ausgenommen noch nicht zu Plättchen (Chips) zerteilte Scheibchen (Wafers)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8542	Elektronische integrierte Schaltungen und zusammengesetzte elektronische Mikroschaltungen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8541 oder 8542 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

271

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8544	Isolierte (einschließlich lak- kierte oder eloxierte) Drähte, Kabel (einschließ- lich Koaxialkabel) und an- dere isolierte elektrische Leiter, auch mit Anschluß- stücken; Lichtleitkabel aus einzeln ummantelten opti- schen Fasern, auch elektri- sche Leiter enthaltend oder mit Anschlußstücken verse- hen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	
8545	Kohleelektroden, Kohle- bürsten, Lampenkohlen, Batteriekohlen und andere Waren aus Graphit oder anderem Kohlenstoff, auch in Verbindung mit Metall, wie sie für elektrotechni- sche Zwecke verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	
8546	Elektrische Isolatoren aus Stoffen aller Art	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	
8547	Isolierteile für elektrische Maschinen, Apparate, Ge- räte oder Installationen, ganz aus Isolierstoffen oder nur mit in der Masse eingelassenen einfachen Metallteilen zum Befesti- gen (zB Hülsen mit Innen- gewinde), ausgenommen Isolatoren der Nr. 8546; Isolierrohre und Verbin- dungsstücke hierfür, aus un- edlen Metallen, mit Innen- isolierung	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	
8548	Elektrische Teile von Ma- schinen oder Apparaten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbe- griffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	
8601 bis 8607	Lokomotiven, Eisenbahn- und Straßenbahnwagen so- wie Teile davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der her- gestellten Ware nicht über- schreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8608	Ortsfestes Gleismaterial; mechanische (einschließlich elektromechanische) Signal-, Sicherungs-, Kontroll- oder Steuergeräte für Schienen- und ähnliche Wege, Straßen, Binnenwasserwege, Parkeinrichtungen, Hafenanlagen oder Flugplätze; Teile dieser Waren	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8609	Warenbehälter (Container), einschließlich solcher für den Transport von Flüssigkeiten, speziell für eine oder mehrere Beförderungsarten gebaut und ausgestattet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 87	Kraftfahrzeuge, Traktoren (Zugmaschinen), Motorräder, Fahrräder und andere Landfahrzeuge sowie deren Teile und Zubehör; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8709 bis 8711, ex 8712, 8715 und 8716 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8709	Werkskarren, mit eigenem Antrieb, ohne Hebe- oder Arbeitsvorrichtungen, wie sie in Fabriken, Lagerhäusern, Hafenanlagen oder auf Flugplätzen zum Befördern von Waren auf kurzen Strecken verwendet werden; Zugkarren, wie sie auf Bahnsteigen verwendet werden; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

273

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8710	Panzerkampfwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge, motorisiert, auch bewaffnet; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8711	Motorräder (einschließlich Motorfahrräder) und Fahrräder mit Hilfsmotor, auch mit Beiwagen; Beiwagen: — mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von 50 cm <sup>3</sup> oder weniger  — mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von mehr als 50 cm <sup>3</sup>	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet   Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

274

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8712	Fahrräder, nicht mit Kugellagern ausgestattet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 8714 einzureihen sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8715	Kinderwagen und Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8716	Anhänger und Sattelanhänger; andere Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

275

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	
8801 und 8802	Ballons und Luftschiffe; Luftfahrzeuge; Raumfahrzeuge und ihre Träger für den Raumstart	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8803	Teile von Waren der Nr. 8801 oder 8802	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8803 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8804	Fallschirme (einschließlich lenkbare Fallschirme) und rotierende Fallschirme; Teile und Zubehör davon: — rotierende Fallschirme	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 8804	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8804 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8805	Startvorrichtungen für Luftfahrzeuge; Apparate und Vorrichtungen für Decklandungen von Luftfahrzeugen und ähnliche Apparate und Vorrichtungen; Flugsimulatoren; Teile dieser Waren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8805 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
Kapitel 89	Wasserfahrzeuge und schwimmende Konstruktionen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Rümpfe der Nr. 8906 nicht verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 90	Optische, photographische, kinematographische, Meß-, Prüf- und Präzisionsinstrumente; medizinische oder chirurgische Instrumente und Apparate; Teile und Zubehör dieser Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9001, 9002, 9004, ex 9005, ex 9006, 9007, 9011, ex 9014, 9015 bis 9020 und 9024 bis 9033 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9001	Optische Fasern und optische Faserbündel, optische Faserkabel, andere als die der Nr. 8544; Folien und Platten aus polarisierenden Stoffen; Linsen (einschließlich Kontaktlinsen), Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, nicht gefaßt, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9002	Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, gefaßt, für Instrumente oder Apparate, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9004	Brillen, Schutzbrillen und ähnliche Waren, zur Korrektur und zum Schutz der Augen oder für andere Zwecke	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9005	Ferngläser, Fernrohre, optische Teleskope und Gestelle dafür	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet



## 504 der Beilagen

277

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 9006	Photographische (andere als kinematographische) Aufnahmeapparate; photographische Blitzlichtgeräte und Photoblitzlichtlampen, andere als Entladungslampen der Nummer 8539; ausgenommen Photoblitzlichtlampen mit elektrischer Zündung	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>Herstellen bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p>	Herstellen bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9007	Kinematographische Aufnahmeapparate und Projektoren, auch mit eingebauten Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegeräten	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

278

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</li> </ul>	
9011	Optische Mikroskope, einschließlich solche für die Mikrophotographie, Mikrokinematographie oder Mikroprojektion	Herstellen, bei dem <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</li> </ul> und <ul style="list-style-type: none"> <li>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</li> </ul>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9014	Andere Navigationsinstrumente und -apparate	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

## 504 der Beilagen

279

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9015	Instrumente, Apparate und Geräte für die Geodäsie, Topographie, Feld- und Höhenvermessung, Photogrammetrie, Hydrographie, Ozeanographie, Hydrologie, Meteorologie oder Geophysik, ausgenommen Kompass; Entfernungsmesser	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9016	Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 Milligramm oder weniger, auch mit Gewichten	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9017	Zeichen-, Anreiß- oder Recheninstrumente (zB Zeichenmaschinen, Pantographen, Winkelmesser, Reißzeug, Rechenschieber und Rechenscheiben); Instrumente für die Längenmessung mit der Hand (zB Maßstäbe und Maßbänder, Mikrometer und Schiebelehren und andere Lehren), in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9018	Instrumente, Apparate und Geräte, für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Verwendung, einschließlich Szintigraphen und andere elektromedizinische Apparate sowie Apparate zur Prüfung des Sehvermögens: — Dentalstühle in Verbindung mit zahnärztlichen Geräten oder mit Speifontänen  — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 9018  Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

280

504 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9019	Apparate und Geräte für die Mechanotherapie; Massageapparate und -geräte; Apparate und Geräte für Psychotechnik, Ozontherapie, Sauerstofftherapie, Aerosoltherapie und künstliche Beatmung sowie andere Apparate und Geräte für die Atmungstherapie	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden,</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9020	andere Atmungsgeräte und Gasmasken; ausgenommen Schutzmasken, die weder mechanische Teile noch auswechselbare Filter aufweisen	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9024	Maschinen, Apparate und Geräte zum Prüfen der Härte, Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität oder anderer mechanischen Eigenschaften von Materialien (zB Metallen, Holz, Spinnstoffen, Papier und Kunststoffen)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

## 504 der Beilagen

281

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9025	Dichtemesser, Aräometer, Senkwaagen und ähnliche schwimmende Instrumente, Thermometer, Pyrometer, Barometer, Hygrometer und Psychrometer, auch mit Registriervorrichtung, auch miteinander kombiniert	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9026	Instrumente und Apparate zum Messen oder Kontrollieren von Durchfluß, Standhöhe, Druck oder von anderen veränderlichen Größen von Flüssigkeiten oder Gasen (zB Durchflußmengenmesser, Standanzeiger, Manometer und Wärmemengenmesser), ausgenommen Instrumente und Apparate der Nrn. 9014, 9015, 9028 oder 9032	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9027	Instrumente, Apparate und Geräte für physikalische oder chemische Untersuchungen (zB Polarimeter, Refraktometer, Spektrometer und Gas- oder Rauchanalysenapparate); Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Prüfen der Viskosität, Porosität, Dehnung, Oberflächenspannung oder dergleichen; Instrumente und Apparate für kalorimetrische, akustische oder photometrische Messungen (einschließlich Belichtungsmesser); Mikrotome	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9028	Verbrauchs- oder Produktionszähler für Gas, Flüssigkeiten und Elektrizität, einschließlich derartiger Prüf- und Eichzähler für diese Geräte: — Teile und Zubehör	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9029	Andere Zähler (Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler und dergleichen); Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nr. 9015; Stroboskope	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9030	Oszilloskope, Spektralanalysegeräte und andere Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Kontrollieren elektrischer Größen, ausgenommen Zähler der Nr. 9028; Instrumente und Apparate zum Messen oder zum Nachweis von Alpha-, Beta-, Gamma-, Röntgen-, kosmischen oder anderen ionisierenden Strahlen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9031	Instrumente, Apparate, Geräte und Maschinen zum Messen oder Kontrollieren, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Profilprojektoren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9032	Instrumente, Apparate und Geräte zum selbsttätigen Regeln oder Kontrollieren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

## 504 der Beilagen

283

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9033	Teile und Zubehör von Maschinen, Apparaten, Geräten und Instrumenten des Kapitels 90, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 91	Uhrmacherwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9105, 9109 bis 9113 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9105	Andere Uhren mit anderen als Kleinuhrwerken	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9109	Andere Uhrwerke, vollständig und zusammengebaut	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9110	Vollständige Uhrwerke, nicht zusammengebaut oder teilweise zusammengebaut (Bausätze); nicht vollständig zusammengebaute Uhrwerke; Uhrwerkrohlinge	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9111	Gehäuse für Uhren der Nr. 9101 oder 9102, und Teile davon	<p>— Vormaterialien, die in die Nr. 9114 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9112	Gehäuse für andere Uhren und ähnliche Gehäuse für andere Waren dieses Kapitels; Teile davon	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9113	Uhrarmbänder und Teile davon: — aus unedlen Metallen, auch vergoldet oder versilbert oder mit Edelmetallen plattiert	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	



## 504 der Beilagen

285

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
Kapitel 92	— andere  Musikinstrumente; Teil und Zubehör davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
Kapitel 93	Waffen und Munition; Teile und Zubehör davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9401 und ex 9403	Möbel aus unedlen Metallen, mit nicht gepolsterten Baumwollgeweben mit einem Quadratmetergewicht von 300 g oder weniger	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Herstellen aus gebrauchsfertig konfektionierten Baumwollgeweben der Nr. 9401 oder 9403, wenn — ihr Wert 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — alle anderen verwendeten Vormaterialien Ursprungserzeugnisse und in eine andere Nummer als die Nr. 9401 oder 9403 einzureihen sind
9405	Beleuchtungskörper, einschließlich Scheinwerfer und Teile davon, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Reklameleuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren, mit fest montierter Lichtquelle, sowie anderweitig weder genannte noch inbegriffene Teile davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9406	Vorgefertigte Gebäude	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
9503	Anderes Spielzeug; maßstabsgetreu verkleinerte Modelle und ähnliche Modelle für Spiel oder Unterhaltung, auch mit Antrieb; Puzzles aller Art	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9506	Geräte und Ausrüstungen für Gymnastik, Athletik, andere Sportarten (ausgenommen für Tischtennis) und Freiluftspiele, nicht in anderen Nummern dieses Kapitels genannt oder inbegriffen; Schwimmbekken und Planschbecken	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder aus Rohlingen für Golfschlägerköpfe; jedoch können andere Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9507	Angelruten, Angelhaken und andere Angelgeräte; kleine Fangnetze (Handnetze) aller Art; Lockgeräte (andere als solche der Nr. 9208 oder 9705) und ähnliche Jagdgeräte	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9601 und ex 9602	Waren aus tierischen, pflanzlichen oder mineralischen Schnitzstoffen	Herstellen aus bearbeiteten Vormaterialien derselben Nummer
ex 9603	Besen, Bürsten und Pinsel, ausgenommen Reisigbesen und dergleichen sowie Bürsten und Pinsel aus Marder- oder Eichhörnchenhaar; mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9605	Reisezusammenstellungen von Waren (Necessaires) für die Körperpflege, für Näharbeiten oder für das Reinigen von Schuhen oder Kleidern	Jede Ware in der Warenzusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenzusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet
9606	Knöpfe, Preßverschlüsse, Schnappverschlüsse und Druckknöpfe, Knopfformen und andere Teile dieser Waren; Knopfrohlänge	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

## 504 der Beilagen

287

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
9608	Kugelschreiber; Schreiber und Markierstifte, mit Filzspitze oder anderer poröser Spitze; Füllfedern und andere Füllhalter; Durchschreibstifte; Füllstifte (Dreh- und Druckstifte); Federhalter, Bleistifthalter und ähnliche Halter; Teile (einschließlich Schutzkappen und Klipse) für die vorstehend genannten Waren, ausgenommen jede der Nr. 9609	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder aus Schreibfedern oder Schreibfederspitzen; jedoch können auch andere Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9612	Farbbänder für Schreibmaschinen und ähnliche Farbbänder, mit Tinte oder anderen Stoffen für Abdrucke präpariert, auch auf Spulen oder in Kassetten; Stempelkissen, auch getränkt, auch in Schachteln	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9613	Feuerzeuge und Anzünder (ausgenommen solche der Nr. 3603), auch mechanisch oder elektrisch, und Teile davon, ausgenommen Feuersteine und Dochte: — Feuerzeuge und Anzünder, mit piezoelektrischer Zündung  — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 9613 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet  Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 9613 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 9614	Tabakspfeifen (einschließlich Pfeifenköpfe)	Herstellen aus Pfeifenrohformen

288

504 der Beilagen

WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)		EUR. 1    Nr. A	
		Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten	
3. Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat) (Ausfüllung freigestellt)	2. Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen  und  (Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)		
	4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten	5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet	
6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)		7. Bemerkungen	
8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke <sup>1)</sup> ; Warenbezeichnung		9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m <sup>3</sup> usw.)	10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)
11. SICHTVERMERK DER ZOLLBEHÖRDE Die Richtigkeit der Erklärung wird bescheinigt. Ausfuhrpapier <sup>2)</sup>  Art/Muster ..... Nr. .... vom ..... Zollbehörde ..... Ausstellender/s Staat/Gebiet .....  ..... (Ort und Datum)  ..... (Unterschrift)		12. ERKLÄRUNG DES AUSFÜHRERS/ EXPORTEURS Der Unterzeichner erklärt, daß die vorgenannten Waren die Voraussetzungen erfüllen, um diese Bescheinigung zu erlangen.  ..... (Ort und Datum)  ..... (Unterschrift)	

<sup>1)</sup> Bei unverpackten Waren ist die Anzahl der Gegenstände oder „lose geschüttet“ anzugeben.

<sup>2)</sup> Nur ausfüllen; wann nach den internen Rechtsvorschriften des Ausfuhrstaates oder -gebietes erforderlich.

504 der Beilagen

289

<b>13. ERSUCHEN UM NACHPRÜFUNG, zu übersenden an:</b>	<b>14. ERGEBNIS DER NACHPRÜFUNG</b>
<p>Es wird um Überprüfung dieser Bescheinigung auf ihre Echtheit und Richtigkeit ersucht.</p> <p>..... (Ort und Datum)</p> <p>..... Stempel</p> <p>..... (Unterschrift)</p>	<p>Die Nachprüfung hat ergeben, daß diese Bescheinigung <sup>1)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> von der auf ihr angegebenen Zollbehörde ausgestellt worden ist und daß die darin enthaltenen Angaben richtig sind.</p> <p><input type="checkbox"/> nicht den Erfordernissen für ihre Echtheit und für die Richtigkeit der darin enthaltenen Angaben entspricht (siehe beigefügte Bemerkungen).</p> <p>..... (Ort und Datum)</p> <p>..... Stempel</p> <p>..... (Unterschrift)</p> <p><sup>1)</sup> Zutreffendes Feld ankreuzen.</p>

#### Anmerkungen

1. Die Warenverkehrsbescheinigung darf weder Rasuren noch Übermalungen aufweisen. Etwaige Änderungen sind so vorzunehmen, daß die irrümlichen Eintragungen gestrichen und gegebenenfalls die beabsichtigten Eintragungen hinzugefügt werden. Jede so vorgenommene Änderung muß von demjenigen, der die Bescheinigung ausgefüllt hat, gebilligt und von der Zollbehörde des ausstellenden Staates oder Gebietes bestätigt werden.
2. Zwischen den in der Warenverkehrsbescheinigung angeführten Warenposten dürfen keine Zwischenräume bestehen; jeder Warenposten muß mit einer laufenden Nummer versehen sein. Unmittelbar unter dem letzten Warenposten ist ein waagrechter Schlußstrich zu ziehen. Leerfelder sind durch Streichungen unbrauchbar zu machen.
3. Die Waren sind nach dem Handelsbrauch so genau zu bezeichnen, daß die Feststellung der Nämlichkeit möglich ist.

ANTRAG AUF AUSSTELLUNG EINER WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)

EUR. 1    Nr. A

Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten

2. Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen

und

(Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)

3. Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat)  
(Ausfüllung freigestellt)

4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten

5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet

6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)

7. Bemerkungen

8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke<sup>1)</sup>; Warenbezeichnung

9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m³ usw.)

10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)

1) Bei unverpackten Waren ist die Anzahl der Gegenstände oder „lose geschüttet“ anzugeben.

## 504 der Beilagen

291

**Erklärung des Ausführers/Exporteurs**

Der Unterzeichner, Ausführer/Exporteur der auf der Vorderseite beschriebenen Waren,

**ERKLÄRT**, daß diese Waren die Voraussetzungen erfüllen, um die beigefügte Bescheinigung zu erlangen;

**BESCHREIBT** den Sachverhalt, aufgrund dessen diese Waren die vorgenannten Voraussetzungen erfüllen, wie folgt:

.....

.....

.....

.....

**LEGT** folgende Nachweise VOR <sup>1)</sup>:

.....

.....

.....

.....

**VERPFLICHTET SICH**, auf Verlangen der zuständigen Behörden alle zusätzlichen Nachweise zu erbringen, die für die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung erforderlich sind, und gegebenenfalls jede Kontrolle seiner Buchführung und der Herstellungsbedingungen für die obengenannten Waren zu dulden;

**BEANTRAGT** die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung für diese Waren.

.....  
(Ort und Datum)

.....  
(Unterschrift)

<sup>1)</sup> Zum Beispiel: Einfuhrpapiere, Warenverkehrsbescheinigungen, Rechnungen, Erklärungen des Herstellers usw. über die verwendeten Erzeugnisse oder die in unverändertem Zustand wieder ausgeführten Waren.

292

504 der Beilagen

**Anhang IV zum Protokoll B****Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c**

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben <sup>1)</sup>, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit

..... <sup>2)</sup>

..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup> ist.

.....  
(Ort und Datum)

.....  
(Unterschrift)

(Unter der Unterschrift muß leserlich der volle Name der Person angegeben werden, die die Erklärung unterzeichnet.)

Die Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c in Englisch, Finnisch, Französisch, Isländisch, Italienisch, Norwegisch, Schwedisch und Türkisch.

**ENGLISCH**

I, the undersigned, exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated <sup>1)</sup>, the goods meet the conditions to obtain originating status in preferential trade with ..... <sup>2)</sup> and that the country of origin of the goods is ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

**FINNISCH**

Minä allekirjoittanut tämän asiakirjan kattamien tavaroiden viejä ilmoitan, että tavarat, ellei toisin ole merkitty <sup>1)</sup>, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot ..... <sup>2)</sup> kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

**FRANZÖSISCH**

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que, sauf indication contraire <sup>1)</sup>, ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec ..... et sont originaires de ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

**ISLÄNDISCH**

Undirritaour, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getio <sup>1)</sup>, uppfylla skilyroi til að hljóta upprunaréttindi í fríðindavioskiptum við ..... <sup>2)</sup> og upprunaland varanna er ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Sind in einer Rechnung auch Waren aufgeführt, die keine Ursprungswaren der Türkei, Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens oder der Schweiz sind, so hat der Ausführer eine klare entsprechende Angabe zu machen.

<sup>2)</sup> Türkei, Österreich, Finnland, Island, Norwegen, Schweden, Schweiz.

<sup>3)</sup> Hier kann auf eine bestimmte Spalte der Rechnung verwiesen werden, in der das Ursprungsland jeder einzelnen Ware angegeben ist.



504 der Beilagen

293

**ITALIENISCH**

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria <sup>1)</sup>, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con ..... <sup>2)</sup> e sono originarie di ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

**NORWEGISCH**

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt <sup>1)</sup>, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsesstatus i preferansesamhandelen med ..... <sup>2)</sup> og har opprinnelse i ..... <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>

**SCHWEDISCH**

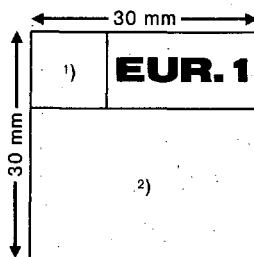
Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna om inte annat markerats <sup>1)</sup> uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med ..... <sup>2)</sup> och att varornas ursprungsland är ..... <sup>2)</sup>

**TÜRKISCH**

Bu belgenin kapsadigi esyalarin iharacatçisi olan ve asagida imzasi bulunan ben, aksi belirtilmedikçe, esyalarin. .... ile tercihli ticarete mense statüsü edinme kosullarini karsiladigini ve esyalarin mense ülkesinin. .... oldugunu beyan ederim. <sup>3)</sup>

**Anhang V zum Protokoll B**

Spezialstampiglie auf die in Unterparagraph 4 (b) des Artikel 13 Bezug genommen wird.



<sup>1)</sup> Kennbuchstabe oder Wappen des Ausführstaats.

<sup>2)</sup> Angaben über den ermächtigten Ausführer.

<sup>1)</sup> Sind in einer Rechnung auch Waren aufgeführt, die keine Ursprungswaren der Türkei, Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens oder der Schweiz sind, so hat der Ausführer eine klare entsprechende Angabe zu machen.

<sup>2)</sup> Türkei, Österreich, Finnland, Island, Norwegen, Schweden, Schweiz.

<sup>3)</sup> Hier kann auf eine bestimmte Spalte der Rechnung verwiesen werden, in der das Ursprungsland jeder einzelnen Ware angegeben ist.

Anhang VI zum Protokoll B <sup>1)</sup>

Der in Währungen der Vertragsparteien dieses Abkommens ausgedrückte Gegenwert einer Rechnungseinheit, worauf sich Artikel 8 Absatz 4 des Protokolls B bezieht, lautet wie folgt:

Österreichischer Schilling	14.4794
Finnische Mark	4.88483
Isländische Krone	74.8336
Norwegische Krone	7.98528
Schwedische Krone	7.59059
Schweizer Franken	1.70478
Türkische Lire	5774.53

<sup>1)</sup> Die Wertlimits nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstabe c und Absatz 2 Buchstaben a und b des Protokolls B, ausgedrückt in den nationalen Währungen der EFTA-Länder und der Türkei lauten somit wie folgt:

	Kleinsendungen (365 R.E.)	Persönliches Reisegepäck (1025 R.E.)	Begrenzung für die Rechnungserklärung (5110 R.E.)
Österreichischer Schilling	6 000	15 000	74 000
Finnische Mark	1 800	5 000	25 000
Isländische Krone	27 300	76 700	382 400
Norwegische Krone	2 900	8 200	40 800
Schwedische Krone	3 000	8 000	39 000
Schweizer Franken	650	1 800	8 800
Türkische Lire	2 100 000	5 900 000	29 500 000

Anhang III

Waren, auf die ein besonderer Zeitplan für die Zollsenkungen angewandt wird

Für Waren, die in den übersichten A—E dieses Anhanges angeführt sind, werden die EFTA-Staaten ihre Ausgangszölle um folgende Prozentsätze senken:

Am Tage des Inkrafttretens des Abkommens	30%
Am 1. Jänner 1994	30%
Am 1. Jänner 1996	40%

Übersicht A zu Anhang III

Österreich

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
5204		Nähgarne aus Baumwolle, auch in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	5204.11	- nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	5204.19	- - 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend
		- - sonstige
5205		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), 85 Gewichtsprozent Kleinverkauf
5206		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5208		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von 200 g oder weniger

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
5209		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g
5210		Gewebe aus Baumwolle, weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Chemiefasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von 200 g oder weniger
5211		Gewebe aus Baumwolle, weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Chemiefasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g
5212		Andere Gewebe aus Baumwolle
5508		Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, auch in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	ex 5508.10	- aus synthetischen Stapelfasern - - Garne aus synthetischen Stapel- oder Abfallfasern nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5209		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen Stapelfasern, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5511		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	5511.10	- aus synthetischen Stapelfasern, 85 Gewichtsprozent oder mehr solche Fasern enthaltend
	5511.20	- aus synthetischen Stapelfasern, weniger als 85 Gewichtsprozent solche Fasern enthaltend
5801		Gewebte Samte und Plüsch sowie Chenillegewebe, ausgenommen Waren der Nummer 5802 oder 5806
	5801.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren - aus Baumwolle
	5801.21	- - Schußsamte und Schußplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.22	- - gerippte Schußsamte und gerippte Schußplüsch, aufgeschnitten
	5801.23	- - sonstige Schußsamte und Schußplüsch
	5801.24	- - Kettsamte und Kettplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.25	- - Kettsamte und Kettplüsch, aufgeschnitten
	5801.26	- - Chenillegewebe - aus Chemiefasern
	5801.31	- - Schußsamte und Schußplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.32	- - gerippte Schußsamte und gerippte Schußplüsch, aufgeschnitten
	5801.33	- - sonstige Schußsamte und Schußplüsch
	5801.34	- - Kettsamte und Kettplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.35	- - Kettsamte und Kettplüsch, aufgeschnitten
	5801.36	- - Chenillegewebe
5802		Schlingengewebe nach Art der Frottiergewebe, ausgenommen gewebte Bänder der Nummer 5806, getuftete Flächenerzeugnisse aus Spinnstoffen, ausgenommen Erzeugnisse der Nummer 5703
5811	5811.00	Textile Flächenerzeugnisse, als Meterware, bestehend aus einer oder mehreren Lagen von Spinnstoffen, mit wattierendem Material durch Steppen oder auf andere Weise verbunden, ausgenommen Stickereien der Nummer 5810
6001		Samte, Plüsch einschließlich Hochflorerzeugnisse und Schlingenerzeugnisse, gewirkt oder gestrickt
6002		Andere gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse
	ex 6002.20	- andere, mit einer Breite von 30 cm oder weniger - - gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse (aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern) - andere Flächenerzeugnisse, kettengewirkt (einschließlich Erzeugnisse der Häkelgalonmaschine)

296

504 der Beilagen

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
	6002.41	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6002.42	- - aus Baumwolle
	6002.43	- - aus Chemiefasern
		- andere:
	6002.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6002.92	- - aus Baumwolle
	6002.93	- - aus Chemiefasern
6101		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 6103
	ex 6101.10	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6101.20	- - aus Baumwolle
	ex 6101.30	- - aus Chemiefasern
6102		- Mäntel, Umhänge, Blazer und andere Bekleidungsstücke, einschließlich Skianzüge, gewirkt oder gestrickt
	ex 6102.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6102.20	- aus Baumwolle
	ex 6102.30	- aus Chemiefasern
6103		Anzüge, Ensemble, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
	6103.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6103.32	- - aus Baumwolle
	6103.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6103.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6104		Kostüme, Ensemble, Jacken, Kleider, Röcke, Hosenröcke, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
	6104.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6104.32	- - aus Baumwolle
	6104.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Kleider
	6104.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6104.42	- - aus Baumwolle
	6104.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
6105		Hemden, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
6106		Blusen und Hemdblusen, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
	6106.10	- aus Baumwolle
	6106.20	- aus Chemiefasern
	ex 6106.90	- aus sonstigen Spinnstoffen
		- Blusen und Hemdblusen, auch gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern
61071		Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Ware, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
		- Unterhosen
	6107.11	- - aus Baumwolle
	6107.12	- - aus Chemiefasern
	6107.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6108		Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negliges, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen

## 504 der Beilagen

297

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
		- Unterkleider und Unterröcke
	6108.21	- - aus Baumwolle
	6108.28	- - aus Chemiefasern
	6108.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6109		T-Shirts, Unterleibchen und andere Leibchen, gewirkt oder gestrickt
6110		Pullover, Westen (Gilets) und ähnliche Waren, einschließlich Unterziehpullis, gewirkt oder gestrickt
	6110.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6110.20	- aus Baumwolle
	6110.30	- aus Chemiefasern
6112		Trainingsanzüge, Schianzüge und Badebekleidung, gewirkt oder gestrickt
		- Trainingsanzüge
	6112.11	- - aus Baumwolle
	6112.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6112.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6113	6113.00	Bekleidung aus gewirkten oder gestrickten Erzeugnissen oder Nummer 5903, 5906 oder 5907
6114		Andere Bekleidung, gewirkt oder gestrickt
	6114.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6114.12	- aus Baumwolle
	6114.30	- aus Chemiefasern
6115		Strumpfhosen, Strümpfe, Kniestrümpfe, Socken und andere Strumpfwaren, einschließlich Krampfadernstrümpfe und Fußbekleidung ohne zusätzlich angebrachten Sohlen gewirkt oder gestrickt
		- Strumpfhosen und Strümpfe
	6115.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen, mit einem Titer von 67 dtex oder mehr je Einfachgarn
	6115.19	- - Aus sonstigen Spinnstoffen
	6115.20	- Damenstrümpfe (einschließlich Kniestrümpfe), mit einem Titer je Einfachgarn von weniger als 67 dtex
	6115.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6115.92	- - aus Baumwolle
	6115.93	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6115.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6201		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 6203
		- Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge und ähnliche Artikel
		- - Parkas, Anoraks, Windjacken und ähnliche Waren, anders als gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern, für Männer
	ex 6201.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6201.12	- - aus Baumwolle
	ex 6201.13	- - aus Chemiefasern
		- andere
	ex 6201.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6201.92	- - aus Baumwolle
	6201.93	- - aus Chemiefasern
6202		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 6204
		- Mäntel, Regenmäntel, Kurzmäntel, Umhänge und ähnliche Artikel
		- - Parkas, Anoraks, Windjacken und ähnliche Artikel andere als gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern
	ex 6202.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren

298

504 der Beilagen

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
	ex 6202.12	- - aus Baumwolle
	ex 6202.13	- - aus Chemiefasern
		- andere
	6202.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6202.92	- - aus Baumwolle
	6202.93	- - aus Stapelfasern
6203		Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Männer oder Knaben
		- Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen
		- kurze Hosen, ausgenommen Badebekleidung, aus Wolle, Baumwolle oder synthetischen Spinnstoffen
	ex 6203.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6203.42	- - aus Baumwolle
	ex 6203.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	ex 6203.49	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6204		Kostüme, Ensembles, Jacken, Kleider, Röcke, Hosenröcke, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Frauen oder Mädchen
		- Kleider
	6204.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6204.42	- - aus Baumwolle
	6204.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6204.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
		- Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen
		- Hosen
	ex 6204.61	- - - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6204.62	- - - aus Baumwolle
	ex 6204.63	- - - aus synthetischen Spinnstoffen
	ex 6204.69	- - - aus sonstigen Spinnstoffen
6205		Hemden für Männer oder Knaben
	6205.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6205.20	- aus Baumwolle
	6205.30	- aus Chemiefasern
6206		Blusen und Hemdblusen, für Frauen oder Mädchen
	6206.20	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6206.30	- aus Baumwolle
	6206.40	- aus Chemiefasern
6207		Unterleibchen und andere Leibchen, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben
6208		Unterleibchen und andere Leibchen, Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negliges, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen
6302		Bettwäsche, Tischwäsche, Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche
	6302.21	- - aus Baumwolle
	6302.22	- - aus Chemiefasern
	6302.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	6302.31	- - aus Baumwolle
	6302.32	- - aus Chemiefasern
	6302.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- andere Tischwäsche
	6302.51	- - aus Baumwolle
	6302.53	- - aus Chemiefasern
	6302.59	- - aus sonstigen Spinnstoffen

Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
	6302.60	- Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche, aus gewebten oder gewirkten Frottierzeugnissen, aus Baumwolle
		- andere
	6302.91	- - aus Baumwolle
	6302.93	- - aus Chemiefasern
	6302.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen

## ANHANG IV

auf den in den Absätzen 2 und 3 des Artikels 4 Bezug genommen wird

## Waren der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl (EGKS) und der Europäischen Atomenergiegemeinschaft (EURATOM)

Betreffend der in den Übersichten A und B dieses Anhangs angeführten Waren werden die Ausgangszölle um folgende Prozentsätze reduziert: Finnland, Island, Liechtenstein, Norwegen, Schweden und die Schweiz

bei Inkrafttreten	100%
Österreich	
bei Inkrafttreten	50%

ÜBERSICHT A ZUM ANHANG IV  
ERZEUGNISSE DER EUROPÄISCHEN GEMEINSCHAFT  
FÜR KOHLE UND STAHL (EGKS)

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
2601	Eisenerze und deren Konzentrate, einschließlich Schwefelkiesabbrände:
(10)	- Eisenerze und deren Konzentrate, ausgenommen Schwefelkiesabbrände:
11	- - nicht agglomeriert
12	- - agglomeriert
2602	00 Mangenerze und deren Konzentrate, einschließlich manganhaltiger Eisenerze und Konzentrate, mit einem Mangangehalt von 20 Gewichtsprozent oder mehr, berechnet auf das Gewicht der Trockensubstanz
2619	00 Schlacke (ausgenommen granuliert Schlacke), Hammerschlag, Zunder und andere Abfälle, von der Eisen- oder Stahlerzeugung: ex - Hochofenstaub (Gichtstaub)
2701	Steinkohle; Briketts und ähnliche feste Brennstoffe, aus Steinkohle
2702	Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagat (Jet)
2704	00 Koks und Halbkoks (Schwelkoks), aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf, auch agglomeriert; Retortenkohle: ex - Koks und Halbkoks (Schwelkoks), aus Steinkohle oder Braunkohle, ausgenommen Koks und Halbkoks (Schwelkoks) aus Steinkohle zum Herstellen von Elektroden

300

504 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
7201	Roheisen und Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen
7202	Ferrolegerungen:
(10)	- Ferromangan:
11	- - mit einem Gehalt von mehr als 2 Gewichtsprozent Kohlenstoff
(90)	- andere:
99	- - sonstige:
	A - Ferrophosphor mit einem Phosphorgehalt von mehr als 3 Gewichtsprozent, jedoch weniger als 15 Gewichtsprozent
7203	Durch direkte Reduktion von Eisenerz gewonnene Eisenerzeugnisse und andere Eisenschwammerzeugnisse, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von mindestens 99,94 Gewichtsprozent, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen
7204	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl
7206	Eisen und nicht legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen (ausgenommen Eisen der Nr. 7203)
7207	Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:
(10)	- mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
11	- - mit rechteckigem (einschließlich quadratischem) Querschnitt und einer Breite von weniger als der zweifachen Stärke: B - anderes
12	- - andere, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt: B - anderes
19	- - sonstige: B - anderes: ex B - Halbzeug mit rundem oder vieleckigem Querschnitt und vorprofiliertes Halbzeug
20	- mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr Kohlenstoff: B - anderes: ex B - mit rechteckigem (einschließlich quadratischem), rundem oder vieleckigem Querschnitt und vorprofiliertes Halbzeug
7208	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:
(10)	- in Rollen, nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
11	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
12	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
13	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
14	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(20)	- andere, in Rollen, nur warmgewalzt:
21	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
22	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm



## 504 der Beilagen

301

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
23	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
24	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(30)	- nicht in Rollen, nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
31	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, ohne Oberflächenmuster
32	- - sonstige, mit einer Stärke von mehr als 10 mm
33	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
34	- - sonstige, mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
35	- - sonstige, mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(40)	- andere, nicht in Rollen, nur warmgewalzt:
41	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, ohne Oberflächenmuster
42	- - sonstige, mit einer Stärke von mehr als 10 mm
43	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
44	- - sonstige, mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
45	- - sonstige, mit einer Stärke von weniger als 3 mm
90	- andere:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7209	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:
(10)	- in Rollen, nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
11	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
12	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
13	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
14	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(20)	- andere, in Rollen, nur kaltgewalzt:
21	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
22	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
23	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
24	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(30)	- nicht in Rollen, nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
31	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
32	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
33	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
34	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(40)	- andere, nicht in Rollen, nur kaltgewalzt:
41	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
42	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
43	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
44	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
90	- andere:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:
(10)	- verzinkt:
11	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
12	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
20	- verbleit, einschließlich Mattbleche:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
(30)	- elektrolytisch verzinkt:
31	- - aus Stahl, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
39	- - sonstige:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
(40)	- anders verzinkt:
41	- - gewellt:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
49	- - sonstige:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
50	- mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	<ul style="list-style-type: none"> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> </ul> </li> </ul>
60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit Aluminium überzogen: <ul style="list-style-type: none"> <li>A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet</li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
70	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit Farbe bestrichen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen: <ul style="list-style-type: none"> <li>A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet</li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert</li> <li>2 - sonstige: <ul style="list-style-type: none"> <li>a - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:
(10)	- nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
11	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
12	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
19	- - sonstige
(20)	- andere, nur warmgewalzt:
21	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
22	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
29	- - sonstige
30	- nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
(40)	- andere, nur kaltgewalzt:
41	- - mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
	B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - in Rollen, zur Herstellung von Weißblech und -band</li> </ul>
49	- - sonstige: <ul style="list-style-type: none"> <li>A - mit einer Breite von mehr als 500 mm:</li> </ul>
90	- andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - nur oberflächenbearbeitet</li> </ul> </li> </ul>
7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:

304

504 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
10	- verzinkt: A - Weißblech und -band, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm: a - nur oberflächenbearbeitet
(20)	- elektrolytisch verzinkt:
21	- - aus Stahl, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet
29	- - sonstige: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm 1 - nur oberflächenbearbeitet
30	- anders verzinkt: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet
40	- mit Farbe bestrichen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen: A - Weißblech und -band, nur lackiert B - andere: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm: a - nur oberflächenbearbeitet
50	- anders überzogen: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 2 - sonstige: a - nur oberflächenbearbeitet
60	- plattiert: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur plattiert: a - warmgewalzt
7213	Walzdraht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
7214	Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, nur geschmiedet, warmgewalzt, warmgezogen oder warm strangge- preßt, auch nach dem Walzen verwunden: 20 - mit vom Walzen herrührenden Einkerbungen, Rippen, Rillen oder anderen Verformungen, oder nach dem Walzen verwunden 30 - aus Automatenstahl 40 - andere, mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff 50 - andere, mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, aber weniger als 0,6 Gewichtsprozent Kohlenstoff 60 - andere, mit einem Gehalt von 0,6 Gewichtsprozent oder mehr Kohlenstoff
7215	Andere Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl: 90 - andere: A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
7216	Profile aus Eisen oder nicht legiertem Stahl: 10 - U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm (20) - L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm:

## 504 der Beilagen

305

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
21	- - L-Profil
22	- - T-Profil
(30)	- U-, I- oder H-Profil, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:
31	- - U-Profil
32	- - I-Profil
33	- - H-Profil
40	- L- oder T-Profil, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr
50	- andere Profil, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt
90	- andere:
	A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
7218	Rostfreier Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus rostfreiem Stahl:
10	- Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen
90	- andere:
	B - anders:
7219	Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
(10)	- nur warmgewalzt, in Rollen:
11	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
12	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
13	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
14	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(20)	- nur warmgewalzt, nicht in Rollen:
21	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
22	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
23	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
24	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(30)	- nur kaltgewalzt:
31	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
32	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
33	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
34	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
35	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
90	- andere:
	A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert
	B - andere:
	1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7220	Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
(10)	- nur warmgewalzt:
11	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
12	- - mit einer Stärke von weniger als 4,75 mm
20	- nur kaltgewalzt:
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
90	- andere:

306

504 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert B - andere: 1 - warmgewalzt, nur plattiert
7221 00	Walzdraht aus rostfreiem Stahl
7222	Stangen und Stäbe aus rostfreiem Stahl; Profile aus rostfreiem Stahl:
10	- Stangen und Stäbe, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt
30	- andere Stangen und Stäbe: A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
40	- Profile: A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, auch nur plattiert
7224	Anderer legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legierten Stahl:
10	- Rohblöcke (Ingots) und andere Rohrformen
90	- andere: B - anders
7225	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
10	- aus Silicium-Elektro-Stahl
20	- aus Schnellarbeitsstahl: A - nur warmgewalzt B - nur kaltgewalzt C - andere: 1 - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert 2 - sonstige: a - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
30	- andere, nur warmgewalzt, in Rollen
40	- andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen
50	- andere, nur kaltgewalzt
90	- andere: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7226	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
10	- aus Silicium-Elektro-Stahl: A - nur warmgewalzt B - anders: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm
20	- aus Schnellarbeitsstahl: A - nur warmgewalzt B - nur kaltgewalzt 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm C - andere: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	<ul style="list-style-type: none"> <li>a - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert</li> <li>2 - sonstige: <ul style="list-style-type: none"> <li>a - warmgewalzt, nur plattiert</li> </ul> </li> </ul>
(90)	- andere:
91	- - nur warmgewalzt
92	- - nur kaltgewalzt:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - mit einer Breite von mehr als 500 mm</li> </ul>
99	- - sonstige:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert</li> </ul> </li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - warmgewalzt, nur plattiert</li> </ul> </li> </ul>
7227	Walzdraht aus anderem legierten Stahl
7228	Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl:
10	- Stangen und Stäbe aus Schnellarbeitsstahl:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt</li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert</li> </ul> </li> </ul>
20	- Stangen und Stäbe aus Silicium-Mangan-Stahl:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt</li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert</li> </ul> </li> </ul>
30	- andere Stangen und Stäbe, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt
60	- andere Stangen und Stäbe:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert</li> </ul>
70	- Profile:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt</li> <li>B - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert</li> </ul> </li> </ul>
80	- Hohlbohrstangen und -stäbe
7301	Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt; geschweißte Profile aus Eisen oder Stahl:
10	- Spundwandeisen
7302	Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie andere, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material:
10	- Schienen:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>B - andere:</li> </ul>
20	- Bahnschwellen
40	- Laschen und Unterlagsplatten:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - gewalzt</li> </ul>
90	- andere:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>A - Leitschienen</li> </ul>

308

504 der Beilagen

## ÜBERSICHT B ZU ANHANG IV

## ERZEUGNISSE DER EUROPÄISCHEN ATOMENERGIEGEMEINSCHAFT (EURATOM)

Tarif-Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
26.12		<b>Uran- oder Thoriumerze und deren Konzentrate:</b>
	ex 2612.10	- Uranerze und deren Konzentrate:
		- - A. Uranerze und Pechblende, mit einem Gehalt an Uran von mehr als 5 Gewichtsprozent
	ex 2612.20	- Thoriumerze und deren Konzentrate:
		- - A. Monazit; Uran-Thorianit und andere Thoriumerze, mit einem Gehalt an Thorium von mehr als 20 Gewichtsprozent
28.44		<b>Radioaktive chemische Elemente und radioaktive Isotope (einschließlich spaltbare und brütbare chemische Elemente und Isotope) und deren Verbindungen; Mischungen und Rückstände, die diese Erzeugnisse enthalten:</b>
	2844.10	- Natürliches Uran und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die natürliches Uran oder natürliche Uranverbindungen enthalten.
	2844.20	- An U235 angereichertes Uran und seine Verbindungen; Plutonium und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die an U235 angereichertes Uran, Plutonium oder Verbindungen dieser Stoffe enthalten.
	ex 2844.30	- An U235 angereichertes Uran und seine Verbindungen; Thorium und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die an U235 angereichertes Uran, Thorium oder Verbindungen dieser Erzeugnisse enthalten.
		- - B. Thorium; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die Thorium oder Verbindungen dieses Erzeugnisses enthalten:
		- - - II. Andere:
		- - - - a) Thorium
		- - - - b) Verbindungen des Thoriums
		- - - - c) Isotope des Thoriums
		- - - C. Verbindungen des Thoriums, des an U235 angereicherten Urans, auch untereinander gemischt.
	2844.50	- ausgebrauchte (bestrahlte) Brennelemente von Kernreaktoren
28.45		<b>Isotope, ausgenommen solche der Nr. 28.44; anorganische oder anorganische Verbindungen dieser Isotope, auch von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution.</b>
	2845.10	- Schweres Wasser (Deuteriumoxid)
	ex 2845.90	- - A. Deuterium und andere Deuteriumverbindungen, Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten.
78.06		<b>Andere Waren aus Blei</b>
	ex 7806.00	- A. Verpackungsmittel mit Abschirmung aus Blei gegen Strahlung, zum Befördern oder Lagern radioaktiver Stoffe (EURATOM).
84.01		<b>Kernreaktoren; Brennstoffelemente nicht bestrahlt, für Kernreaktoren; Maschinen und Apparate für die Isotopentrennung.</b>
86.06		<b>Eisenbahn- oder Straßenbahnwagen für die Güterbeförderung ohne eigenen Antrieb.</b>
		- Andere
	ex 8606.91	- - gedeckte und geschlossene
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).



Tarif-Nr.	UNr.	Warenbezeichnung
86.09		<b>Warenbehälter (Container), einschließlich solcher für den Transport von Flüssigkeiten, speziell für eine oder mehrere Beförderungsarten gebaut und ausgestattet.</b>
	ex 8609.00	- Warenbehälter (Container), die zum Schutz gegen Strahlung mit Blei verkleidet und zum Befördern radioaktiver Stoffe bestimmt sind (EURATOM)
87.04		<b>Kraftfahrzeuge für die Warenbeförderung</b>
		- Andere, mit Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren):
	ex 8704.21	- mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von 5 Tonnen oder weniger
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).
	ex 8704.22	- - Mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 5 Tonnen, aber nicht mehr als 20 Tonnen.
		- - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).
	ex 8704.23	- - Mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 20 Tonnen.
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).
	ex 8704.31	- Andere, mit Kolbenverbrennungsmotoren mit Eigenzündung.
		- - Mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von 5 Tonnen oder weniger.
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach für die Beförderung von hoch radioaktiven Waren bestimmt (EURATOM).
	ex 8704.32	- - Mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 5 Tonnen.
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach für die Beförderung von hoch radioaktiven Waren bestimmt (EURATOM).
87.09		<b>Werkskarren, mit eigenem Antrieb, ohne Hebe- oder Arbeitsvorrichtungen, wie sie in Fabriken, Lagerhäusern, Hafenanlagen oder auf Flugplätzen zum Befördern von Waren auf kurzen Strecken verwendet werden; Zugkarren, wie sie auf Bahnsteigen verwendet werden; Teile davon:</b>
		- Werkskarren:
	ex 8709.11	- - elektrische
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).
	ex 8709.19	- - Sonstige
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).
87.16		<b>Anhänger und Sattelanhänger; andere Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb; Teile davon:</b>
		- Andere Anhänger und Sattelanhänger:
		- - Für die Beförderung von Waren:
	ex 8716.39	- - Sonstige
		- - - A. Ihrer Beschaffenheit nach zum Befördern von Waren mit starker Radioaktivität bestimmt (EURATOM).

**ANHANG V**  
**auf den sich Artikel 4 Absatz 3 bezieht**

Zeitplan für die Beseitigung der Zölle und anderen Abgaben mit gleicher Wirkung durch die Türkei bei Einfuhren aus den EFTA-Staaten.

1. Der wesentliche Verhandlungsansatz der Türkei bei diesem Abkommen bezüglich der Beseitigung seiner Zölle und anderer Abgaben mit gleicher Wirkung ist es, eine Parallelität mit seinen Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft herzustellen.

In Übereinstimmung mit den Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft wird folgender Zeitplan zur Beseitigung von Zöllen auf Einfuhren aus den EFTA-Staaten durchgeführt. Jede Verbesserung, die in diesem Zusammenhang der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft gewährt wird, wird sich automatisch auf die Beseitigung der Zölle und anderer Abgaben mit gleicher Wirkung auf Einfuhren aus den EFTA-Staaten widerspiegeln.

2. Mit Inkrafttreten dieses Abkommens:

- a) wendet die Türkei für die Waren in der Übersicht dieses Anhangs und in der Übersicht des Anhanges II, die Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Landes sind, eine Senkung der Zölle auf Einfuhren um 60% an.
- b) Die anderen in Artikel 2 definierten Produkte, die nicht in der oben angeführten Liste und in Anhang IV dieses Abkommens aufscheinen und ihren Ursprung in einem EFTA-Land haben, unterliegen einem Abbau der Zolltarife bei Importen um 70%.

2. Die verbleibenden Senkungen sollen zwischen 1993 und 1995 verwirklicht und bis Ende 1992 näher ausgeführt werden.

Andere Abgaben, die eine Importzöllen gleiche Wirkung haben, werden, mit der Ausnahme des „Mass Housing Fund“, nicht später als dem 31. Dezember 1995 beseitigt. Der „Mass Housing Fund“ wird schrittweise bis zum 31. Dezember 1988 beseitigt.

3. Jede Änderung der Verpflichtungen der Türkei gegenüber der EWG in dieser Hinsicht wird an den Gemeinsamen Ausschuß überwiesen.

**ÜBERSICHT ZUM ANHANG V**  
**TÜRKEI**

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
15.05		Wollfett und daraus stammende Fettstoffe, einschließlich Lanolin:
	1505.10	- Wollfett, roh
	1505.90	- andere
		- - B. andere
15.19		Technische einbasische Fettsäuren; saure Öle aus der Raffination; technische Fettalkohole:
		- technische einbasische Fettsäuren; saure Öle aus der Raffination:
	1519.11	- - Stearinsäure
	1519.12	- - Ölsäure
	1519.13	- - Tallölfettsäuren
ex 1519.19		- - andere als technische einbasische Fettsäuren
15.20	1520.00	Glycerin, auch rein; Glycerinwasser und Glycerinunterlaugen:
ex 1520.10		- Glycerin, roh; Glycerinwasser und -unterlaugen
		- - A. Glycerin, roh
ex 1520.90		- andere, einschließlich synthetisches Glycerin
		- - A. Glycerin
15.22	1522.00	Gerberfett (Degras); Rückstände aus der Verarbeitung von Fettstoffen oder von tierischen oder pflanzlichen Wachsen:
ex 1522.00		- - A. Gerberfett (Degras)
17.02		Andere Zucker, einschließlich chemisch reine Lactose, Maltose, Glucose und Fructose (Lävulose), fest; Zuckersirupe ohne Zusatz von Aroma- oder Farbstoffen; Kunsthonig; auch mit natürlichem Honig vermischt; Zucker und Melassen, karamelisiert:
	1702.50	- - chemisch reine Fructose

## 504 der Beilagen

311

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
17.04	ex 1704.90	Zuckerwaren ohne Kakaogehalt (einschließlich weiße Schokolade): - andere - - A. Süßholz-Auszug mit einem Gehalt an Saccharose von mehr als 10 GHT, ohne Zusatz anderer Stoffe
20.08	ex 2008.11	Früchte und andere genießbare Pflanzenteile, in anderer Weise zubereitet oder haltbar gemacht, auch mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßstoffen oder von Alkohol, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Schalenfrüchte, Erdnüsse und andere Samen, auch untereinander gemischt: - - Erdnüsse: - - - A. Erdnußpaste - andere, einschließlich Mischungen, ausgenommen solche der Nr. 2008.19: - - Palmherzen
21.01	ex 2101.10	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und andere geröstete Kaffee-Ersatzmittel und ihre Auszüge, Essenzen und Konzentrate: - Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Kaffee: - - A. Auszüge, Essenzen und Konzentrate: - - - I. fest - - B. Zubereitungen - - - I. kein MilCHFett, Milchprotein und keine Saccharose, Isoglukose, Stärke oder Glukose enthaltend, oder weniger als 1,5 GHT MilCHFett, 2,5 GHT Milchprotein, 5 GHT Saccharose oder Isoglukose, 5 GHT Glukose oder Stärke enthaltend
	ex 2101.20	- Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Tee oder Mate: - - A. kein MilCHFett, Milchprotein und keine Saccharose, Isoglukose, Stärke oder Glukose enthaltend, oder weniger als 1,5 GHT MilCHFett, 2,5 GHT Milchprotein, 5 GHT Saccharose oder Isoglukose, 5 GHT Glukose oder Stärke enthaltend
21.06	2106.10 ex 2106.90	Nahrungsmittelzubereitungen, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Eiweißkonzentrate und texturierte Eiweißstoffe - andere: - - C. andere
22.07	ex 2207.10 ex 2207.20	Ethylalkohol, nicht denaturiert, mit einem Alkoholgehalt von 80% Vol oder mehr; Ethylalkohol und Branntwein, denaturiert, mit beliebigem Alkoholgehalt: - Ethylalkohol, nicht denaturiert, mit einem Alkoholgehalt von 80% Vol oder mehr - - B. andere - Ethylalkohol und Branntwein, denaturiert, mit beliebigem Alkoholgehalt - - B. andere
24.02		Zigarren (einschließlich Stumpfen), Zigarillos und Zigaretten, aus Tabak oder Tabakersatzstoffen
24.03		Anderer Tabak und andere Tabakersatzstoffe, verarbeitet; homogenisierter oder rekonstituierter Tabak; Tabakextrakte und Tabaklaugen
25.30	ex 2530.90	Mineralische Stoffe, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - andere: - - B. Strontiumcarbonat, auch gebrannt

312

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
27.04	2704.00	Koks und Schwelkoks, aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf, auch agglomeriert; Retortenkohle:
	ex 2704.00	- A. Koks und Schwelkoks, aus Braunkohle: - - I. zum Herstellen von Elektroden
28.06	2806.10	Chlorwasserstoff (Salzsäure); Chloroschwefelsäure: - Chlorwasserstoff (Salzsäure)
28.07	2807.10	Schwefelsäure; Oleum:
	ex 2807.10	- B. Oleum
28.13	2813.10	Sulfide der nichtmetallischen Elemente; handelsübliches Phosphortrisulfid: - Schwefelkohlenstoff
28.15		Natriumhydroxid (Ätznatron); Kaliumhydroxid (Ätzkali); Natrium- oder Kaliumperoxid:
	2815.11	- Natriumhydroxid (Ätznatron): - - fest
	2815.12	- - in wässriger Lösung (Natronlauge)
28.18		Künstlicher Korund, auch chemisch nicht einheitlich; Aluminiumoxid; Aluminiumhydroxid:
	2818.20	- Aluminiumoxyd, anderes als künstlicher Korund
	2818.30	- Aluminiumhydroxid
28.19		Chromoxide und -hydroxide
28.20	2820.10	Manganoxide: - Mangandioxid
28.21		Eisenoxide und -hydroxide; Farberden mit einem Gehalt an gebundenem Eisen, berechnet als $\text{Fe}_2\text{O}_3$ , von 70 Gewichtsprozent oder mehr
28.24		Bleioxide; Mennige und Orangemennige
28.27	2827.10	Chloride, Oxychloride und Hydroxychloride; Bromide und Oxybromide; Jodide und Oxyjodide: - Ammoniumchlorid
28.29		Chlorate und Perchlorate; Bromate und Perbromate; Jodate und Perjodate:
	2829.11	- Chlorate: - - des Natriums
	2829.19	- - andere
	ex 2829.90	- andere: - - A. Perchlorate: - - - I. des Ammoniums - - - II. andere
28.30	2830.10	Sulfide; Polysulfide:
	ex 2830.90	- Natriumsulfid - andere - - B. Polysulfide: - - - III. andere: - - - a) des Natriums
28.32		Sulfite; Thiosulfate
28.33		Sulfate; Alaune; Peroxosulfate (Persulfate):
	2833.11	- Natriumsulfate: - - Dinatriumsulfat - andere Sulfate:
	2833.22	- - des Aluminiums
	ex 2833.29	- - andere: - - - C. Eisensulfate

## 504 der Beilagen

313

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
28.35		Phosphinate (Hypophosphite), Phosphonate (Phosphite), Phosphate und Polyphosphate:
	ex 2835.29	- Phosphate: - - andere: - - - B. Natriumphosphate
28.36		Carbonate; Peroxocarbonate (Percarbonate); handelsübliches ammonium-carbamathaltiges Ammoniumcarbonat:
	2836.20	- Dinatriumcarbonat
	2836.30	- Natriumhydrogencarbonat (Natriumbicarbonat)
	2836.50	- Calciumcarbonat
	ex 2836.99	- andere: - - - B. Peroxocarbonate (Percarbonate) - - - - I. Natriumpercarbonate
28.39		Silicate; handelsübliche Silicate der Alkalimetalle:
	2839.11	- des Natriums:
	2839.19	- - Metasilicate
	2839.20	- - andere - des Kaliums
28.41		Salze der Metalloxidsäuren oder Metallperoxidsäuren:
	ex 2841.20	- Zink- oder Bleichromate: - - B. Bleichromate
	2841.30	- Natriumdichromat
	2841.40	- Kaliumdichromat
	ex 2841.50	- andere Chromate und Dichromate; Peroxochromate: - - A. Natrium- und Kaliumchromate
28.47	2847.00	Wasserstoffperoxid, auch mit Harnstoff verfestigt
28.49		Carbide, auch chemisch nicht einheitlich
29.03		Halogenderivate der Kohlenwasserstoffe:
	2903.11	- gesättigte Chlorderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe:
	2903.12	- - Chlormethan (Methylchlorid) und Chlorethan (Ethylchlorid)
	2903.14	- - Dichlormethan (Methylenchlorid)
	2903.15	- - Tetrachlorkohlenstoff
	2903.16	- - 1,2-Dichlorethan (Ethylendichlorid)
	2903.19	- - 1,2-Dichlorpropan (Propylendichlorid) und Dichlorbutan
	2903.21	- - andere
	2903.22	- ungesättigte Chlorderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe:
	2903.23	- - Vinylchlorid (Chlorethylen)
	2903.29	- - Trichlorethylen
	2903.30	- - Tetrachlorethylen (Perchlorethylen)
	2903.40	- - andere
	2903.59	- Fluor-, Brom- und Jodderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe
	2903.61	- Halogenderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe, mindestens zwei verschiedene Halogene enthaltend
	2903.69	- Halogenderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe: - - andere
	2903.61	- Halogenderivate der aromatischen Kohlenwasserstoffe:
	2903.69	- - Chlorbenzol, o-Dichlorbenzol und p-Dichlorbenzol
	2903.69	- - andere
29.04		Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate der Kohlenwasserstoffe, auch halogeniert:
	2904.10	- nur Sulfogruppen enthaltende Derivate, ihre Salze und ihre Ethylester
	ex 2904.20	- nur Nitro- oder Nitrosogruppen enthaltende Derivate: - - A. Trinitrotoluole und Dinitronaphtaline - - B. andere - - - II. andere

314

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 2904.90	- andere
29.05		Acyclische Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
		- gesättigte einwertige Alkohole:
	2905.11	- - Methanol (Methylalkohol)
	2905.12	- - Propan-1-ol (Propylalkohol) und Propan-2-ol (Isopropylalkohol)
	2905.13	- - Butan-1-ol (n-Butylalkohol)
	2905.14	- - andere Butanole
	ex 2905.15	- - Pentanol (Amylalkohol) und seine Isomere:
		- - - B. andere
	2905.16	- - Octanol (Octylalkohol) und seine Isomere
	2905.17	- - Dodecan-1-ol (Laurylalkohol), Hexadecan-1-ol (Cetylalkohol) und Octadecan-1-ol (Stearylalkohol)
	ex 2905.19	- - andere:
		- - - B. andere
		- ungesättigte einwertige Alkohole:
	2905.21	- - Allylalkohol
	2905.22	- - acyclische Terpenalkohole
	ex 2905.29	- - andere:
		- - - B. andere
		- Diöle:
	2905.32	- - Propylenglycol (1,2-Propandiol)
	ex 2905.39	- - andere:
		- - - A. 2-Methylpentan-2, 4-diol (Hexylenglykol)
		- - - B. andere:
		- - - - II. andere
		- andere Polyalkohole:
	2905.41	- 2-Ethyl-2-(hydroxymethyl)-1,3-propan-diol (Trimethylolpropan)
	2905.42	- - Pentaerythritol (Pentaerythrit)
	ex 2905.49	- - andere:
		- - - A. Drei- und Vierwertige Alkohole
		- - - B. andere:
		- - - - II. andere
	ex 2905.50	- Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate der acyclischen Alkohole:
		- - A. der einwertigen gesättigten Alkohole:
		- - - II. andere
		- - B. der einwertigen ungesättigten Alkohole
		- - C. der mehrwertigen Alkohole:
		- - - II. andere
29.90		Epoxide, Epoxyalkohole, Epoxyphenole und Epöxyether, mit drei Atomen im Ring, und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
	2910.90	- andere
29.15		Gesättigte acyclische einbasische Carbonsäuren und ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
		- Ameisensäure, ihre Salze und Ester:
	2915.11	- - Ameisensäure
	2915.12	- - Salze der Ameisensäure
	ex 2915.13	- - Ester der Ameisensäure:
		- - - B. andere
		- Essigsäure und ihre Salze; Essigsäureanhydrid:
	2915.21	- - Essigsäure
	2915.22	- - Natriumacetat
	2915.24	Essigsäureanhydrid
	ex 2915.29	- - andere:
		- - - B. andere
		- Essigsäureester:

## 504 der Beilagen

315

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	2915.31	- - Ethylacetat
	2915.32	- - Vinylacetat
	2915.33	- - n-Butylacetat
	2915.34	- - Isobutylacetat
	2915.35	- - 2-Ethoxyethylacetat
ex	2915.39	- - andere:
		- - - A. Propylacetat und Isopropylacetat
		- - - B. Methylacetat, Pentylacetat (Amylacetat), Isopentylacetat (Isoamylacetat, Glycerinacetate)
		- - - C. p-TTolylacetat, Phenylpropylacetate, Benzylacetat, Rhodinylnacetat, Santalylacetat und die Acetate des Phenylethan-1,2-diols
		- - - - II. andere
		- - - D. andere
		- - - - II. andere
	2915.40	- Mono-, Di- und Trichloressigsäuren, ihre Salze und Ester
	2915.50	- Propionsäure, ihre Salze und Ester
	2915.60	- Buttersäuren, Valeriansäuren, ihre Salze und Ester:
		- - A. Buttersäure und Isobuttersäure, ihre Salze und Ester
		- - B. Valeriansäure und ihre Isomere, ihre Salze und Ester:
		- - - I. Valeriansäure und ihre Isomere
		- - - II. Salze von Valeriansäure und ihre Isomere:
		- - - III. Ester von Valeriansäure und ihre Isomere
		- - - c) andere
	2915.70	Palmitinsäure, Stearinsäure, ihre Salze und Ester
	2915.90	- andere
29.16		Ungesättigte acyclische einbasische Carbonsäuren und cyclische einbasische Carbonsäuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
		- ungesättigte acyclische einbasische Carbonsäuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und ihre Derivate:
	2916.11	- - Acrylsäure und ihre Salze
	2916.12	- - Ester der Acrylsäure
	2916.13	- - Methacrylsäure und ihre Salze
	2916.14	- - Ester der Methacrylsäure
	2916.15	- - Ölsäure, Linolsäure oder Linolensäure, ihre Salze und Ester
	2916.19	- - andere
	2916.20	- acyclische einbasische Carbonsäure, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und ihre Derivate
		- aromatische einbasische Carbonsäuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und ihre Derivate:
ex	2916.31	- - Benzoesäure, ihre Salze und Ester:
		- - - B. andere
	2916.32	- - Benzoylperoxid und Benzoylchlorid
	2916.33	- - Phenylelessigsäure, ihre Salze und Ester
ex	2916.39	- - andere:
		- - - B. andere
29.17		Mehrbasische Carbonsäuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:
		- aromatische mehrbasische Carbonsäuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und ihre Derivate:
	2917.31	- - Dibutylorthophthalat
	2917.32	- - Dioctylorthophthalate
ex	2917.34	- - andere Ester der Orthophthalsäure:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Dimethylphtalat, Diethylphtalat
29.18		Carbonsäuren mit zusätzlichen Sauerstofffunktionen und ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:

316

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- Carbonsäuren mit Alkoholfunktion aber ohne andere Sauerstofffunktion, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und ihre Derivate:
	ex 2918.11	- - Milchsäure, ihre Salze und Ester:
	2918.14	- - - A. Calziumlactate
	ex 2918.16	- - Citronensäure
		- - Gluconsäure, ihre Salze und Ester:
		- - - A. Calziumgluconate
29.27	2927.00	Diazo-, Azo- oder Azoxyverbindungen
29.31	2931.00	Andere organisch-anorganische Verbindungen
		- D. andere
		- - II. Organische Quecksilberverbindungen
29.32		Heterocyclische Verbindungen mit ausschließlich Sauerstoff als Heteroatome:
		- Verbindungen, deren Struktur einen nicht kondensierten Furanring (auch hydriert) enthält:
	2932.11	- - Tetrahydrofuran
	2932.12	- - 2-Furaldehyd (Furfural)
	2932.13	- - Furfurylalkohol und Tetrahydrofurfurylalkohol
	2932.19	- - andere
		- Lactone:
	ex 2932.29	- - andere Lactone
		- - - B. andere
		- - - - II. andere
	ex 2932.90	- andere
		- - A. Benzofuran (Cumaron)
		- - C. Epoxide mit viergliedrigem Ring
		- - E. andere:
		- - - V. andere
29.33		Heterocyclische Verbindungen mit ausschließlich Stickstoff als Heteroatom(e); Nucleinsäuren und ihre Salze:
		- Verbindungen, deren Struktur einen nicht kondensierten Pyrazolring (auch hydriert) enthält:
	ex 2933.11	- - Phenazon (Antipyrin) und seine Derivate:
		- - - A. Propyphenazon (INN)
		- - - B. andere:
		- - - - II. andere
	2933.19	- - andere
		- Verbindungen, deren Struktur einen nicht kondensierten Imidazolring (auch hydriert) enthält:
	ex 2933.29	- - andere
	ex 2933.31	- - Pyridin und seine Salze:
		- - - B. Pyridinsalze:
		- - - - II. andere
	2933.39	- - andere
		- Verbindungen, die einen Pyridinring (auch hydriert) oder Piperazinring in der Struktur enthalten; Nucleinsäure und ihre Salze:
	ex 2933.59	- - andere:
		- - - A. Diazinon (ISO)
		- Verbindungen, die einen nichtkondensierten Triazinring (auch hydriert) in der Struktur enthalten:
	ex 2933.69	- - andere:
		- - - A. Atrazin (ISO); Propazin (ISO); Simazin (ISO); Hexahydro-1,3,5-Trinitro-1,3,5-triazin (Hexogen, Trimethylenetrinitramin):
		- - - - II. andere
		- - - B. andere
	ex 2933.90	- andere:



## 504 der Beilagen

317

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Methemamin (INN) (Hexamethylenetetramin); Benzimidazol-2-thiol (Mercaptobenzimidazol);</li> <li>- - - II. Mercaptobenzimidazol</li> <li>- - Indol, 3-Methylindol (Skatol), 6-Allyl-6, 7-dihydro-5 H-dibenz (c,e) azepinn (Azapetin), Chlordiazepoxid (INN), Dextromethorpan (INN), Phenindamin (INN) und ihre Salze; Imipramin-Hydrochloride (INN):</li> <li>- - II. andere</li> <li>- C. Monoazepin</li> <li>- D. Diazepin</li> <li>- E. Azocin, auch hydriert</li> <li>- F. andere</li> </ul>
29.34	2934.10 ex 2934.20	Andere heterocyclische Verbindungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verbindungen, deren Struktur einen nicht kondensierten Thiazolring (auch hydriert) enthält</li> <li>- Verbindungen mit einer Benzothiazolringstruktur (auch hydriert), ohne andere Kondensation: <ul style="list-style-type: none"> <li>- C. Derivate (andere als Salze) des Benzothiazol-2-thiols (Mercaptobenzothiazol)</li> <li>- D. andere</li> </ul> </li> </ul>
	2934.30 ex 2934.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verbindungen mit einer Phenothiazinringstruktur (auch hydriert), ohne andere Kondensation</li> <li>- andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- A. Thiopen</li> <li>- B. Chlorpotixen (INN); Thenalidin (INN) sowie ihre Tartrate und Maleate</li> <li>- C. Furazolidon</li> <li>- D. Monothiamonoazepine, auch hydriert</li> <li>- E. Monothiole, auch hydriert</li> <li>- F. Monooxamonoazine, auch hydriert</li> <li>- G. Monothiine</li> <li>- H. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- II. andere</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
29.40	2940.00	Chemisch reine Zucker, ausgenommen Saccharose, Lactose, Maltose, Glucose und Fructose (Lävulose); Zuckerether und Zuckerester und ihre Salze, ausgenommen Erzeugnisse der Nrn. 2937, 2938 oder 2939 <ul style="list-style-type: none"> <li>- A. Rahmnose, Raffinose, Mannose</li> <li>- B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- II. andere</li> </ul> </li> </ul>
30.03	3003.40 3003.90	Arzneiwaren (ausgenommen Erzeugnisse der Nrn. 3002, 3005 oder 3006), bestehend aus untereinander gemischten, zu therapeutischen oder prophylaktischen Zwecken zubereiteten Erzeugnissen, weder dosiert noch in Aufmachung für den Einzelverkauf: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alkaloide oder ihre Derivate, aber weder Hormone noch andere Erzeugnisse der Nr. 2937 noch Antibiotika enthaltend</li> <li>- andere</li> </ul>
30.04	3004.90	Arzneiwaren (ausgenommen Erzeugnisse der Nrn. 3002, 3005 oder 3006), bestehend aus gemischten oder ungemischten zu therapeutischen oder prophylaktischen Zwecken zubereiteten Erzeugnissen, dosiert oder in Aufmachungen für den Einzelverkauf: <ul style="list-style-type: none"> <li>- andere</li> </ul>
32.02		Synthetische organische Gerbstoffe; anorganische Gerbstoffe; Gerbstoffzubereitungen, auch natürliche Gerbstoffe enthaltend; Enzymzubereitungen zum Vorgerben

318

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
32.04		Synthetische organische Farbstoffe, auch chemisch einheitlich; in Anmerkung 3 zu diesem Kapitel genannte Zubereitungen auf der Grundlage synthetischer organischer Farbstoffe; synthetische organische Erzeugnisse der als fluoreszierende Aufheller oder als Luminophore verwendeten Art, auch chemisch einheitlich: - synthetische organische Farbstoffe und in Anmerkung 3 zu diesem Kapitel genannte Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe:
	3204.11	- Dispersionsfarbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.12	- Säurefarbstoffe, auch metallisiert, und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe; Beizenfarbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.13	- basische Farbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.14	- Direktfarbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.15	- Küpenfarbstoffe (einschließlich der in diesem Zustand als Pigmentfarben verwendbaren) und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.16	- Reaktivfarbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.17	- Pigmentfarbstoffe und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farbstoffe
	3204.19	- andere, einschließlich der Mischungen von Farbstoffen aus mehreren der Nrn. 3204.11 bis 3204.19
	3204.90	- andere - B. andere
32.05	3205.00	Farblacke; in Anmerkung 3 zu diesem Kapitel genannte Zubereitungen auf der Grundlage dieser Farblacke
32.06		Andere Farbstoffe; in Anmerkung 3 zu diesem Kapitel genannte Zubereitungen, ausgenommen solche der Nrn. 3203, 3204 oder 3205; anorganische Erzeugnisse der als Luminophore verwendeten Art, auch chemisch einheitlich:
	ex 3206.42	- Lithopone, andere Pigmente und Zubereitungen auf der Grundlage von Zinksulfid: - A. Lithopone
32.08		Anstrichfarben und Lacke auf der Grundlage von synthetischen Polymeren oder modifizierten natürlichen Polymeren, in einem nicht wässrigen Medium dispergiert oder gelöst; Lösungen im Sinne der Anmerkung 4 zu diesem Kapitel
32.09		Anstrichfarben und Lacke auf der Grundlage von synthetischen Polymeren oder modifizierten natürlichen Polymeren, in einem wässrigen Medium dispergiert oder gelöst
32.10	3210.00	Andere Anstrichfarben und Lacke; zubereitete Wasserpigmentfarben der zur Lederzürichtung verwendeten Art
	ex 3210.00	- A. Anstrichfarben und Lacke - B. andere: - II. andere
32.12		Pigmente (einschließlich Metallpulver und -flitter), in nichtwässrigen Medien dispergiert, flüssig oder pastenförmig, der zur Herstellung von Anstrichfarben verwendeten Art; Prägefolien; Färbemittel und andere Farbstoffe in Formen oder Verpackungen für den Einzelverkauf:
	3212.90	- andere
32.15		Druckfarben, Tinten und Tuschen zum Schreiben oder Zeichnen sowie andere Tinten und Tuschen, auch konzentriert oder in fester Form:

## 504 der Beilagen

319

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 3215.11	- Druckfarben:
		- - schwarze:
		- - - B. andere
	ex 3215.19	- - andere
		- - - B. andere
	ex 3215.90	- andere:
		- - A. Tinte und Tusche zum Schreiben und Zeichnen:
		- - - I. Tinte und Tusche, konzentriert, zum Schreiben oder Zeichnen
		- - B. andere
		- - - I. Kopier- und Hektographentinten; Farbtinten für Vervielfältigungsapparate, Stempelkissen und Schreibmaschinen; Tinten für Kugelschreiber und Füllfederhalter
33.03	3303.00	Parfüm und Toilettenwasser
3304		Schönheitsmittel, Schminken und Hautpflegemittel, zubereitet, ausgenommen Arzneiwaren, einschließlich Sonnenschutz- oder Bräunungsmittel; Zubereitungen für die Hand- oder Fußpflege:
	ex 3304.10	- Schminken für die Lippen:
		- - A. Lippenstifte
	3304.20	- Schminken für die Augen
	3304.30	- Zubereitungen für die Hand- oder Fußpflege
		- andere:
	3304.91	- - Puder, einschließlich feste Puder
	3304.99	- - andere
33.05		Zubereitungen für die Haarpflege
33.06		Zubereitungen für die Mund- oder Zahnhygiene, einschließlich Haftpuder und -cremen für künstliche Gebisse
33.07		Zubereitungen zur Verwendung vor, beim oder nach dem Rasieren, Körperdesodorierungsmittel, zubereitete Badezusätze, Enthaarungsmittel, andere zubereitete Riechstoffe oder Körperpflegemittel und andere kosmetische Zubereitungen, anderweit weder genannt noch inbegriffen; zubereitete Raumesodorierungsmittel, auch nicht parfümiert, auch mit desinfizierenden Eigenschaften:
	3307.10	- Zubereitungen zur Verwendung vor, beim oder nach dem Rasieren
	3307.20	- Körperdesodorierungsmittel und Antitranspirationsmittel
	3307.30	- parfümierte Salze und andere zubereitete Badezusätze
		- Zubereitungen zum Parfümieren oder Desodorieren von Räumen, einschließlich der Riechstoffe für religiöse Zeremonien:
	3307.41	- - „Agarbatti“ (Räucherstäbchen) und andere Riechstoffe zum Abbrennen
	3307.49	- - andere
	ex 3307.90	- andere:
		- - A. Zubereitete Badenzusätze, Seife oder andere grenzflächenaktive Stoffe enthaltend
		- - B. Watte, Filze und Vliesstoffe, parfümiert oder mit Schminke imprägniert, bestrichen oder überzogen
		- - - II. aus Vliesstoffen
		- - C. andere
34.01		Seifen; als Seife verwendbare organische grenzflächenaktive Erzeugnisse und Zubereitungen, in Stangen, Blöcken, geformten Stücken oder Figuren, auch Seife enthaltend; Papier, Watte, Filze und Vliesstoffe, mit Seife oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen:
		- Seifen, organische grenzflächenaktive Erzeugnisse und Zubereitungen in Stangen, Blöcken, geformten Stücken oder Figuren; Papier, Watte, Filze und Vliesstoffe, mit Seife oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen:

320

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 3401.11	- - zur Körperpflege (einschließlich derjenigen zu medizinischen Zwecken): - - - A. Papier, Watte, Filz und Vliesstoffe, mit Seife oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen: - - - - I. mit Reinigungsmittel imprägniert: - - - - - a) Papier und Watte - - - - - c) Vliesstoffe - - - - II. mit Seife imprägniert: - - - - - a) Papier und Watte - - - - - c) Vliesstoffe - - - B. andere
	ex 3401.19	- - andere: - - - A. Papier, Watte, Filz und Vliesstoffe, mit Seife oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen: - - - - I. mit Reinigungsmittel imprägniert: - - - - - b) Vliesstoffe - - - - II. mit Seife imprägniert: - - - - - a) Papier und Watte - - - - - c) Vliesstoffe - - - B. andere
	3401.20	- Seifen in anderen Formen
34.02		Organische grenzflächenaktive Stoffe (ausgenommen Seifen); grenzflächenaktive Zubereitungen, zubereitete Waschmittel (einschließlich Waschlösungsmittel) und zubereitete Reinigungsmittel, auch Seife enthaltend, ausgenommen solche der Nr. 3401
34.05		Zubereitete Schmiermittel (einschließlich Schneidöle, Zubereitungen zum Lösen von Schrauben, zubereitete Rostschutz- oder Korrosionsschutzmittel und Formtrennmittel, auf der Grundlage von Schmierstoffen) und Zubereitungen der als Schmalzmittel für Spinnstoffe, Mittel zum Ölen oder Fetten von Leder, Pelzen oder anderen Stoffen verwendeten Art, ausgenommen solche, die als wesentlichen Bestandteil 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöl oder Öl aus bituminösen Mineralien enthalten
35.06		Zubereitete Klebstoffe, anderweit weder genannt noch inbegriffen; Erzeugnisse aller Art zur Verwendung als Klebstoff, in Einzelverpackungen mit einem Nettogewicht von nicht mehr als 1 kg, als Klebstoff aufgemacht:
	ex 3506.10	- Erzeugnisse aller Art zur Verwendung als Klebstoff, in Einzelverpackungen mit einem Nettogewicht von nicht mehr als 1 kg, als Klebstoff aufgemacht: - - A. Leime auf der Grundlage von Cellulose: - - - II. andere - - B. andere: - - - II. andere - andere:
	ex 3506.91	- - Klebstoffe auf der Grundlage von Kautschuk oder Kunststoffen (einschließlich Kunstharzen): - - - B. andere
	ex 3506.99	- - andere: - - - A. aus natürlichen Harzen: - - - - II. andere - - - B. andere: - - - - II. andere
36.04		Feuerwerkskörper, Signalaraketen oder Hagelraketen und dergleichen, Knallkörper und andere pyrotechnische Artikel
36.05	3605.00	Zündhölzer, ausgenommen pyrotechnische Artikel der Nr. 3604

## 504 der Beilagen

321

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
38.02		Aktivkohle; aktivierte natürliche mineralische Stoffe; tierisches Schwarz, auch ausgebraucht:
	3802.10	- Aktivkohle
	ex 3802.90	- andere:
		- - A. aktivierte natürliche mineralische Stoffe:
		- - - I. aktivierte Tone und Erden
38.03	3803.00	Tallöl, auch raffiniert
38.09		Appretur- oder Ausrüstungsmittel, Beschleuniger zum Färben oder Fixieren von Farbstoffen und andere Erzeugnisse und Zubereitungen (zB zubereitete Schlichtemittel und zubereitete Beizmittel), der in der Textilindustrie, Papierindustrie, Lederindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendeten Art, anderweit weder genannt noch inbegriffen:
	ex 3809.91	- andere:
		- - der in der Textilindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendeten Art:
		- - - B. andere
	ex 3809.92	- - der in der Papierindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendeten Art:
		- - - A. zubereitete Schlichtemittel auf der Grundlage von Stärke
	ex 3809.99	- - der in der Lederindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendeten Art:
		- - - A. zubereitete Schlichtemittel; andere Zubereitungen zum Beizen
39.01		Polymere des Ethylens, in Primärformen:
	3901.30	- Ethylen-Vinylacetat-Copolymere
	3901.90	- andere
39.02		Polymere des Propylens oder anderer Olefine, in Primärformen:
	3902.20	- Polyisobutylen
	3902.30	- Propylen-Copolymere
	3902.90	- andere
39.03		Polymere des Styrols, in Primärformen:
	3903.20	- Styrol-Acrylnitril-Copolymere (SAN)
	3903.30	- Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymere (ABS)
	3903.90	- andere
39.04		Polymere des Vinylchlorids oder anderer halogener Olefine, in Primärformen:
	3904.30	- Vinylchlorid-Vinylacetat-Copolymere
	3904.40	- andere Copolymere des Vinylchlorids
	3904.50	- Polymere des Vinylidenchlorids
		- fluorierte Polymere:
	3904.61	- - Polytetrafluorethylen
	3904.69	- - andere
	3904.90	- andere
39.05		Polymere des Vinylacetats oder anderer Vinylester, in Primärformen; andere Polymere des Vinyls, in Primärformen
39.06		Acrylpolymere in Primärformen
39.07		Polyacetale, andere Polyester und Epoxyharze, in Primärformen; Polycarbonate, Alkydharze, Allylpolyester und andere Polyester, in Primärformen:
	3907.50	- Alkydharze
		- andere Polyester:
	3907.91	- - ungesättigt
39.09		Aminoharze, Phenolharze und Polyurethane, in Primärformen:
	3909.10	- Harnstoffharze; Thioharnstoffharze

322

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	3909.20	- Melaminharze
	3909.30	- andere Aminoharze
	3909.40	- Phenolharze
39.10	3910.00	Silicone, in Primärformen
	ex 3910.00	- A. in Primärformen im Sinne der Anmerkung 6 (a) dieses Kapitels
39.11		Petroleumharze, Cumaron-Inden-Harze, Polyterpene, Polysulfide, Polysulfone und andere in Anmerkung 3 zu diesem Kapitel genannten Erzeugnisse, anderweit weder genannt noch inbegriffen, in Primärformen:
	3911.10	- Petroleumharze, Cumaronharze, Indenharze, Cumaron-Inden-Harze und Polyterpene:
	ex 3911.90	- andere: - - B. andere
39.12		Cellulose und ihre chemischen Derivate, anderweit weder genannt noch inbegriffen, in Primärformen:
	ex 3912.11	- Celluloseacetate: - - nicht weichgemacht: - - - B. in Primärformen im Sinne der Anmerkung 6 (a) dieses Kapitels
	ex 3912.12	- - weichgemacht: - - - B. in Primärformen im Sinne der Anmerkung 6 (a) dieses Kapitels
	ex 3912.20	- Cellulosenitrate (einschließlich Collodium): - - A. nicht weichgemacht: - - - I. Collodium und Celloidin: - - - - a) Collodium - - - - II. andere: - - - - b) in anderen Formen - - B. weichgemacht: - - - II. in anderen Formen
39.14	3914.00	Ionenaustauscher auf der Grundlage von Polymeren der Nrn. 3901 bis 3913, in Primärformen:
	ex 3914.00	- B. Ionenaustauscher auf der Grundlage von Polymerisations- und Copolymerisationsprodukten (Polyethylen, Polytetrahaloethylen, Polyisobutylen, Polyvinylchloracetat und andere Polyvinyllderivate; Polyacryl- und Polymethacrylderivate, Cumaron-Inden-Harze, usw.)
39.15		Abfälle, Schnitzel und Bruch von Kunststoffen:
	3915.10	- von Polymeren des Ethylens
	3915.20	- von Polymeren des Styrols
	ex 3915.30	- von Polymeren des Vinylchlorids
		- - B. von Polymeren des PVC
	ex 3915.90	- von anderen Kunststoffen: - - A. von Additionspolymerisationserzeugnissen: - - - II. von Acrylpolymeren - - - III. andere - - B. andere: - - - II. von Cellulose und ihren chemischen Derivaten: - - - - b) Abfälle, Schnitzel und Bruch von Cellulosenitrat: - - - - - 2. weichgemacht - - - - c) Abfälle, Schnitzel und Bruch von Celluloseacetat
39.16		Monofile mit einer größten Querschnittsdimension von mehr als 1 mm, Stäbe, Stangen und Profile, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet, aus Kunststoffen:
	ex 3916.10	- aus Polymeren des Ethylens: - - B. von Copolymeren des PE
	ex 3916.20	- aus Polymeren des Vinylchlorids: - - B. von Copolymeren des PVC

## 504. der Beilagen

323

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 3916.90	- von anderen Kunststoffen: - - A. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen - - B. aus Additionspolymerisationserzeugnissen: - - - II. andere - - C. andere: - - - II. aus regenerierter Cellulose, weichgemachter Celluloseacetaten und ihren Fasern
39.17		Rohre und Schläuche und Zubehör dazu (zB Nippel, Bogen, Verbindungsstücke), aus Kunststoffen:
	ex 3917.10	- Kunstdärme aus gehärteten Eiweißstoffen oder aus Cellulosekunststoffen: - - A. aus gehärteten Eiweißstoffen - - B. aus Cellulosekunststoffen: - - - II. andere
	ex 3917.21	- Rohre und Schläuche, nicht biegsam: - - aus Polymeren des Ethylens: - - - A. nahtlos und mit einer Länge, die den größten Durchmesser überschreitet, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet: - - - - II. aus Copolymeren des PE - - - B. andere
	3917.22	- - aus Polymeren des Propylens
	ex 3917.23	- - aus Polymeren des Vinylchlorids: - - - A. nahtlos und mit einer Länge, die den größten Durchmesser überschreitet, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet: - - - - II. aus Copolymeren des PVC - - - B. andere
	ex 3917.29	- - aus anderen Kunststoffen: - - - A. nahtlos und mit einer Länge, die den größten Durchmesser überschreitet, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet: - - - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen - - - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen: - - - - - b) andere - - - - III. andere: - - - - - b) andere - - - - B. andere: - - - - - I. mit Formstücken, Verschlußstücken oder Verbindungsstücken, für zivile Luftfahrzeuge - - - - - II. andere: - - - - - d) andere
	ex 3917.31	- andere Rohre und Schläuche: - - biegsame Rohre und Schläuche, die mindestens einem Druck von 27,6 MPa standhalten: - - - A. mit Formstücken, Verschlußstücken oder Verbindungsstücken, für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere - - - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen - - - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen: - - - - - b) andere - - - - III. andere: - - - - - b) aus weichgemachtem Celluloseacetat - - - - - c) andere: - - - - - 3. andere

324

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
ex 3917.32		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - andere, weder mit anderen Stoffen verstärkt noch in Verbindung mit anderen Stoffen, ohne Zubehör:</li> <li>- - - A. nahtlos und mit einer Länge, die den größten Durchmesser überschreitet, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet:</li> <li>- - - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen</li> <li>- - - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - - a) aus Polymeren des Ethylens:</li> <li>- - - - - 2. aus Copolymeren des PE</li> <li>- - - - - b) aus Polymeren des Vinylchlorids:</li> <li>- - - - - 2. aus Copolymeren des PVC</li> <li>- - - - III. andere:</li> <li>- - - - - b) andere:</li> <li>- - - B. andere:</li> <li>- - - - I. Kunstdärme:</li> <li>- - - - - b) andere</li> <li>- - - - II. andere:</li> <li>- - - - - c) andere</li> </ul>
ex 3917.33		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - andere, weder mit anderen Stoffen verstärkt noch in Verbindung mit anderen Stoffen, mit Zubehör</li> </ul>
ex 3917.39		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - andere:</li> <li>- - - A. nahtlos und mit einer Länge, die den größten Durchmesser überschreitet, auch mit Oberflächenbearbeitung, jedoch nicht weiter bearbeitet:</li> <li>- - - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen</li> <li>- - - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - - a) aus Polymeren des Ethylens:</li> <li>- - - - - 2. aus Copolymeren des PE</li> <li>- - - - - b) aus Polymeren des Vinylchlorids:</li> <li>- - - - - 2. aus Copolymeren des PVC</li> <li>- - - - - c) andere:</li> <li>- - - - - 2. andere</li> <li>- - - - III. andere:</li> <li>- - - - - b) aus weichgemachtem Celluloseacetat</li> <li>- - - - - c) andere:</li> <li>- - - - - 3. andere</li> <li>- - - B. andere</li> </ul>
	3917.40	- Zubehör
39.18		Bodenbeläge aus Kunststoffen, auch selbstklebend, in Rollen oder in Form von Fliesen oder Platten; Wand- oder Deckenbezüge im Sinne der Anmerkung 9 zu diesem Kapitel, aus Kunststoffen:
ex 3918.10		<ul style="list-style-type: none"> <li>- aus Polymeren des Vinylchlorids:</li> <li>- - B. andere</li> </ul>
	3918.90	- aus anderen Kunststoffen
39.19		Platten, Blätter, Streifen, Bänder, Folien und andere flache Erzeugnisse, selbstklebend, aus Kunststoffen, auch in Rollen:
ex 3919.10		<ul style="list-style-type: none"> <li>- in Rollen mit einer Breite von nicht mehr als 20 cm</li> <li>- - B. Andere:</li> <li>- - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - b) aus Epoxidharzen</li> <li>- - - - c) andere</li> <li>- - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - a) aus Copolymeren des PVC</li> <li>- - - - 2. aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> </ul>



## 504 der Beilagen

325

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - b) aus Polymeren des Ethylens</li> <li>- - - - c) andere:</li> <li>- - - - - 1. aus Polymeren des Ethylens:</li> <li>- - - - - - bb) aus Copolymeren des PE</li> <li>- - - - - 2. andere:</li> <li>- - - - - - bb) andere</li> <li>- - - III. andere:</li> <li>- - - - a) aus weichgemachtem Cellulosenitrat und anderen chemischen Cellulosederivaten</li> <li>- - - - b) aus weichgemachtem Celluloseacetat und regenerierter Cellulose</li> </ul>
	ex 3919.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere:</li> <li>- - A. weiter bearbeitet als nur mit Oberflächenbearbeitung oder anders als nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - I. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - b) aus Epoxidharzen</li> <li>- - - - c) andere</li> <li>- - - II. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:</li> <li>- - - - a) aus Polymeren des PVC</li> <li>- - - - b) andere:</li> <li>- - - - - 1. aus Polymeren des Ethylens:</li> <li>- - - - - - bb) aus Copolymeren des PE</li> <li>- - - - - 2. andere:</li> <li>- - - - - - bb) andere</li> <li>- - - III. andere:</li> <li>- - - - b) aus weichgemachtem Celluloseacetat, regenerierter Cellulose und Vulkanfaser</li> <li>- - - - f) andere</li> </ul>
	39.20	Andere Platten, Blätter, Folien, Bänder und Streifen, aus kompakten Kunststoffen, weder verstärkt, geschichtet noch auf ähnliche Weise mit anderen Stoffen vereinigt, ohne Unterlage:
	3920.10	- aus Polymeren des Ethylens
	3920.20	- aus Polymeren des Propylens
	ex 3920.30	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aus Polymeren des Styrols:</li> <li>- - B. aus Copolymeren des Polystyrols</li> <li>- aus Polymeren des Vinylchlorids:</li> </ul>
	ex 3920.41	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - steif:</li> <li>- - - A. nicht weichgemacht:</li> <li>- - - - I. mit einer Dicke von 1 mm oder weniger:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> <li>- - - - II. mit einer Dicke von 1 mm oder weniger:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> </ul>
	ex 3920.42	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - biegsam:</li> <li>- - - A. nicht weichgemacht:</li> <li>- - - - I. mit einer Dicke von 1 mm oder weniger:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> <li>- - - - II. mit einer Dicke von mehr als 1 mm:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> <li>- - - B. weichgemacht:</li> <li>- - - - I. mit einer Dicke von 1 mm oder weniger:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> <li>- - - - II. mit einer Dicke von mehr als 1 mm:</li> <li>- - - - - b) aus Copolymeren des Vinylchlorids</li> <li>- aus Polymeren des Acryls:</li> <li>- - aus Polymethyl-Methacrylat:</li> <li>- - andere</li> </ul>
	3920.51	
	3920.59	

326

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- aus Cellulose oder ihren chemischen Derivaten:
	3920.71	- - aus regenerierter Cellulose
	3920.72	- - aus Vulkanfiber
	3920.73	- - aus Celluloseacetat
		aus anderen Kunststoffen:
	3920.91	- - aus Polyvinylbutyral
	3920.92	- - aus Polyamiden
	3920.93	- - aus Aminoharzen
	3920.94	- - aus Phenolharzen
ex	3920.99	- - aus anderen Kunststoffen
		- - - A. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen, auch chemisch modifiziert:
		- - - B. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:
39.21		Andere Platten, Blätter, Folien, Bänder und Streifen, aus Kunststoffen:
		- aus Zellkunststoff:
ex	3921.11	- - aus Polymeren des Styrols:
		- - - B. aus Copolymeren des Polystyrols
ex	3921.12	- - aus Polymeren des Vinylchlorids:
		- - - B. aus Copolymeren des PVC
	3921.13	- - aus Polyurethanen
	3921.14	- - aus regenerierter Cellulose
ex	3921.19	- - aus anderen Kunststoffen:
		- - - A. aus Epoxidharzen
		- - - B. andere:
		- - - - II. aus weichgemachtem Celluloseacetat
		- - - - V. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:
		- - - - - b) andere
ex	3921.90	- andere:
		- - A. aus Kondensationspolymerisations- und Umlagerungspolymerisationserzeugnissen, auch chemisch modifiziert:
		- - - II. aus Epoxidharzen
		- - - III. aus Phenolharzen
		- - - IV. aus Aminoharzen
		- - - V. andere
		- - B. aus Additionspolymerisationserzeugnissen:
		- - - II. andere
		- - C. andere
		- - - II. aus weichgemachtem Celluloseacetat, regenerierter Cellulose und Vulkanfiber
39.22		Badewannen, Duschen, Waschbecken, Bidets, Klosettschüsseln, -sitze und -deckel, Spülkästen und ähnliche Waren zu sanitären oder hygienischen Zwecken, aus Kunststoffen
39.23		Transport- oder Verpackungsmittel, aus Kunststoffen; Stöpsel, Deckel, Kapseln und andere Verschlüsse, aus Kunststoffen:
	3923.10	- Dosen, Kisten, Kästen und ähnliche Waren
		- Säcke, Beutel, Täschchen und Tüten:
	3923.21	- - aus Polymeren des Ethylens
	3923.29	- - aus anderen Kunststoffen
	3923.30	- Ballons, Flaschen, Flakons und ähnlich Waren
ex	3923.40	- Spulen, Hülsen, Kassetten und ähnliche Warenträger:
		- - A. Spulen und ähnliche Unterlagen für photographische und kinematographische Filme oder für Bänder, Filme und dergleichen der Positionen 8523 und 8524:
		- - - II. für Waren der Positionen 8523 und 8524
		- - B. andere
	3923.50	- Stöpsel, Deckel, Kapseln und andere Verschlüsse
	3923.90	- andere

## 504 der Beilagen

327

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
39.24		Geschirr, andere Haushalts- oder Hauswirtschaftsartikel und Hygiene- oder Toilettenartikel, aus Kunststoffen
39.25		Waren zu Bauzwecken, aus Kunststoffen, anderweit weder genannt noch inbegriffen
39.26		Andere Waren aus Kunststoffen und Waren aus anderen Stoffen der Nrn. 3901 bis 3914:
	3926.10	- Büro- und Schulartikel
	3926.20	- Bekleidung und Bekleidungszubehör (einschließlich Handschuhe)
	3926.30	- Beschläge für Möbel, Karosserien oder dergleichen
	3926.40	- Statuetten und andere Ziergegenstände
	ex 3926.90	- andere:
		- - A. Waren des technischen Bedarfs, für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere:
		- - - I. Schmutzkörbe und ähnliche Abwassersiebe, für Kanalisationsabflüsse
		- - - II. andere:
		- - - - a) aus Folien hergestellt
		- - - - b) andere:
		- - - - 3. andere
40.02		Synthetischer Kautschuk und Faktis (Ölkautschuk), in Primärformen oder in Platten, Blättern oder Streifen; Mischungen von Waren der Nr. 4001 mit Waren dieser Nummer, in Primärformen oder in Platten, Blättern oder Streifen:
		- Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR); - carboxylierter Styrol-Butadien-Kautschuk (XSBR):
	4002.11	- - Latex
		- Chloropren-Kautschuk (CR):
	4002.41	- - Latex
		- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR):
	4002.51	- - Latex
		- andere:
	4002.91	- - Latex
	ex 4002.99	- - andere:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Faktis für Ökautschukderivate
40.09		Rohre und Schläuche aus vulkanisiertem Weichkautschuk, auch mit Zubehör ausgerüstet (zB Nippel, Bogen, Verbindungsstücken)
40.15		Bekleidung und Bekleidungszubehör (einschließlich Handschuhe) für alle Zwecke, aus vulkanisiertem Weichkautschuk
40.16		Andere Waren aus vulkanisiertem Weichkautschuk:
		- andere:
	4016.92	- - Radiergummi
	ex 4016.99	- - andere:
		- - - B. andere:
		- - - - II. für Waren der Position 8608
		- - - - III. für Waren der Position 8708
		- - - - IV. für Waren der Position 8709
		- - - - V. für Waren der Position 8714
41.11	4111.00	Rekonstituiertes Leder auf der Grundlage von Leder oder Lederfasern hergestellt, in Platten, Blättern oder Streifen, auch aufgerollt
42.01	4201.00	Sattlerwaren für alle Tiere (einschließlich Zugtaue, Leinen, Kniekappen, Maulkörbe, Satteldecken, Satteltaschen, Hundedecken und ähnliche Waren), aus Stoffen aller Art

328

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
42.02		Reisekoffer, Handkoffer aller Art, einschließlich Toiletten- und Dokumentenkoffer, Aktenmappen, Schulsäcke, Brillenetuis, Etais für Ferngläser, Fotoapparate, Filmkameras, Musikinstrumente oder Waffen und ähnliche Behältnisse; Reisetaschen, Toilette-Necessaires, Rucksäcke, Handtaschen, Einkaufstaschen, Brieftaschen, Geldbeutel, Kartentaschen, Zigarettenetuis, Tabakbeutel, Werkzeugtaschen, Taschen für Sportgeräte, Schachteln für Flakons oder Schmuck, Puderdosen, Etais für Gold- und Silberschmiedewaren und ähnliche Behältnisse, aus Leder, rekonstituiertem Leder, Kunststoffolien, Spinnstoffen, Vulkanfiber oder Pappe, oder ganz oder vorwiegend mit diesen Stoffen oder Papier überzogen:
		- Reisekoffer, Handkoffer aller Art, einschließlich Toiletten- und Dokumentenkoffer, Aktenmappen, Schulsäcke und ähnliche Behältnisse:
ex 4202.11		- - Außenseite aus Leder, rekonstituiertem Leder oder Lackleder
4202.12		- - Außenseite aus Kunststoffen oder Spinnstoffen
4202.19		- - andere
		- Handtaschen, auch mit Schulterriemen, einschließlich solche ohne Handgriff:
4202.21		- - Außenseite aus Leder, rekonstituiertem Leder oder Lackleder
4202.22		- - Außenseite aus Kunststoffolien oder Spinnstoffen:
4202.29		- - andere
		- Kleintaschnerwaren (für die Tasche oder Handtasche):
4202.31		- - Außenseite aus Leder, rekonstituiertem Leder oder Lackleder
4202.32		- - Außenseite aus Kunststoffolien oder Spinnstoffen
ex 4202.39		- - andere:
		- - - A. aus Aluminium
		- - - C. aus Gußeisen, Eisen und Stahl
		- - - D. aus Kupfer
		- - - E. aus Nickel
		- - - G. aus Schildpatt, Geweihe, Elfenbein oder aus Bein, bearbeitet
		- - - K. andere
		- andere:
4202.91		- - Außenseite aus Leder, rekonstituiertem Leder oder Lackleder
4202.92		- - Außenseite aus Kunststoffolien oder Spinnstoffen
4202.99		- - andere:
		- - - A. Behältnisse für Musikinstrumente:
		- - - - I. aus Aluminium
		- - - - III. aus Gußeisen, Eisen oder Stahl
		- - - - IV. aus Kupfer
		- - - - V. aus Nickel
		- - - - VII. aus Schildpatt, Geweihe, Elfenbein oder aus Bein, bearbeitet
		- - - - X. andere
		- - - B. andere:
		- - - - I. aus Aluminium
		- - - - III. aus Gußeisen, Eisen oder Stahl
		- - - - IV. aus Kupfer
		- - - - V. aus Nickel
		- - - - VII. aus Schildpatt, Geweihe, Elfenbein oder aus Bein, bearbeitet
		- - - - X. andere
42.06		Waren aus Därmen, Goldschlägerhaut, Blasen oder Sehnen
43.01		Rohe Pelzfelle (einschließlich Köpfe, Schwänze, Klauen und andere zu Kürschnerzwecken verwendbare Teile), ausgenommen rohe Häute und Felle der Nrn. 4101, 4102 oder 4103:
4301.10		- von Nerzen, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen
4301.30		- von den als Astrachan, Karakul, Persianer, Breitschwanz oder dergleichen bezeichneten Lämmern, von indischen, chinesischen, mongolischen oder tibetanischen Lämmern, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen

## 504 der Beilagen

329

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	4301.40	- von Bibern, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen
	4301.50	- von Bisamratten, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen
	4301.70	- von Füchsen, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen
ex 4301.80		- andere Pelzfelle, ganz, auch ohne Köpfe, Schwänze oder Klauen
		- - A. von Seeottern oder Nutrias
		- - B. von Murmeltieren
		- - C. von Wildkatzen
		- - D. andere:
		- - - II. andere
ex 4301.90		- Köpfe, Schwänze, Klauen und andere zu Kürschnerzwecken verwendbare Teile:
		- - B. andere
43.02		Pelzfelle, gegerbt oder zugerichtet (einschließlich Köpfe, Schwänze, Klauen und andere Teile, Abfälle und Überreste), auch zusammengesetzt (ohne Hinzufügen von anderen Stoffen), ausgenommen solche der Nr. 4303
43.03		Bekleidung, Bekleidungszubehör und andere Waren aus Pelzfellen
43.04	4304.00	Künstliches Pelzwerk und Waren daraus
44.07		Holz, in der Längsrichtung gesägt oder besäumt, gemessert oder geschält, auch gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt, mit einer Dicke von mehr als 6 mm:
ex 4407.10		- aus Nadelholz:
		- - B. anderes:
		- - - II. geschliffen
ex 4407.21		- der nachstehend aufgeführten tropischen Hölzer:
		- - Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong und Kempas:
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4407.22		- - Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba und Azobé:
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4407.23		- - Baboen, Mahogany, (Swietenia spp.), Imbuia und Balsa:
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4407.91		- - Eichenholz (Quercus spp.):
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4407.92		- - Buchenholz (Fagus spp.):
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4407.99		- - anderes:
		- - - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
44.08		Furniere, Blätter für Sperrholzplatten (auch zusammengefügt) und anderes Holz, in der Längsrichtung gesägt, gemessert oder geschält, auch gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt, mit einer Dicke von nicht mehr als 6 mm:
ex 4408.10		- aus Nadelholz:
		- - B. anderes:
		- - - - II. geschliffen
ex 4408.20		- aus den nachstehend aufgeführten tropischen Hölzern: Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (Swietenia spp.), Palissandre du Brésil und Bois de Rose femelle:

330

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 4408.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. anderes:</li> <li>- - - II. geschliffen</li> <li>- anderes:</li> <li>- - B. anderes:</li> <li>- - - II. geschliffen</li> </ul>
44.09		Holz (einschließlich Stäbe und Frieze für Parkett, nicht zusammengesetzt), auf der ganzen Länge einer oder mehrerer Kanten oder Fläche profiliert (gefedert, genutet, gespundet, gefalzt, abgeschrägt, mit V-Nut, gekehrt, abgerundet oder ähnlich profiliert), auch gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt:
	ex 4409.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aus Nadelholz:</li> <li>- - B. anderes:</li> <li>- - - II. geschliffen</li> <li>- - - III. anderes:</li> <li>- - - - a) Holzdraht</li> </ul>
	ex 4409.20	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aus anderem als Nadelholz</li> <li>- - B. anderes:</li> <li>- - - II. anderes:</li> <li>- - - - b) geschliffen</li> <li>- - - - c) anderes:</li> <li>- - - - - 1. Holzdraht</li> </ul>
44.10		Spanplatten und ähnliche Platten aus Holz oder anderen verholzten Stoffen, auch mit Harzen oder anderen organischen Bindemitteln agglomeriert:
	ex 4410.10	- aus Holz:
	ex 4410.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. roh oder nur geschliffen</li> <li>- - D. anderes</li> </ul>
	ex 4410.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aus anderen verholzten Stoffen:</li> <li>- - A. Flachsschäbenplatten</li> </ul>
44.11		Faserplatten aus Holz oder anderen verholzten Stoffen, auch mit Harzen oder anderen organischen Bindemitteln agglomeriert
44.12		Sperrholz, furniertes Holz und ähnliches Lagenholz:
	4412.21	- anderes, mit mindestens einer Außenlage aus anderem als Nadelholz:
	ex 4412.29	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - mindestens eine Spanplatte enthaltend</li> <li>- - anderes:</li> <li>- - - B. anderes</li> <li>- anderes:</li> <li>- - mindestens eine Spanplatte enthaltend</li> </ul>
	4412.91	- - anderes:
	ex 4412.99	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - B. anderes</li> </ul>
44.13	4413.00	Verdichtetes Holz, in Blöcken, Brettern, Stäben oder Profilen
44.15		Kisten, Kistchen, Verschlüge, Trommeln und ähnliche Verpackungsmittel, aus Holz; Kabeltrommeln (Haspel) aus Holz; Paletten, Boxpaletten und andere Ladeplatten, aus Holz:
	ex 4415.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kisten, Kistchen, Verschlüge, Trommeln und ähnliche Verpackungsmittel; Kabeltrommeln (Haspel)</li> <li>- - B. Kabeltrommeln</li> </ul>
	ex 4415.20	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Paletten, Boxpaletten und andere Ladeplatten:</li> <li>- - A. Flachpaletten</li> </ul>
44.17	4417.00	Werkzeuge, Werkzeugfassungen, Werkzeuggriffe und Werkzeugstiele, Bürstenfassungen, Griffe und Stiele für Besen oder Bürsten, aus Holz; Schuhformen, Schuhleisten und Schuhspanner, aus Holz:
	ex 4417.00	<ul style="list-style-type: none"> <li>- B. andere:</li> <li>- - I. Schuhformen, oder Schuhleisten</li> </ul>

## 504 der Beilagen

331

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
44.18		Bauschreiner- und Zimmermannsarbeiten, einschließlich Verbundplatten mit Hohlraum-Mittellage, Parkettafeln und Schindeln, aus Holz
44.19	4419.00 ex 4419.00	Waren aus Holz für den Tisch- oder Küchengebrauch - A. aus tropischem Holz: - - I. Hohlmassen - B. aus anderem Holz: - - I. Hohlmassen
44.20	ex 4420.90	Hölzer mit Einlegearbeit (Marketerie und Intarsien); Kästchen, Schatullen und Etuis für Bijouterie, Gold- oder Silberschmiedewaren und ähnliche Waren, aus Holz; Statuetten und andere Ziergegenstände, aus Holz; nicht zu Kapitel 94 gehörende Waren für die Innenausstattung: - andere: - - A. Hölzer mit Einlegearbeit (Intarsien oder Marketerie): - - - I. aus tropischem Holz - - - II. aus anderem Holz
44.21	4421.10 ex 4421.90	Andere Waren aus Holz: - Kleiderbügel - andere: - - B. Rundstäbe für Rollvorhänge, auch mit Federzugvorrichtung - - C. andere: - - - I. Holz für Zündhölzer; Holzstäbe oder Holznägel für Schuhe - - - II. Holznägel für Schuhe - - D. andere: - - - I. aus Faserplatten - - - II. andere: - - - - b) andere
45.03		Waren aus Naturkork
45.04		Preßkork (mit oder ohne Bindemittel hergestellt) und Waren aus Preßkork
47.01	4701.00	Holzschliff
47.02	4702.00	Holzzellstoff zum Auflösen
47.03		Natron- oder Sulfat-Holzzellstoff, anderer als solcher zum Auflösen
47.04		Sulfit-Holzzellstoff, anderer als solcher zum Auflösen
47.05	4705.00	Halbzellstoff aus Holz
47.06		Halbstoffe aus anderen zellulosehaltigen Faserstoffen
48.01	4801.00	Zeitungsdruckpapier, in Rollen oder Bogen
48.02	4802.10 ex 4802.20	Papier und Pappe, weder gestrichen noch überzogen, der zum Schreiben, Bedrucken, oder zu anderen graphischen Zwecken verwendeten Art, und Papier und Pappe für Lochkarten oder Lochstreifen, in Rollen oder Bogen, ausgenommen Papiere der Nrn. 4801 oder 4803; Büttenpapier und Büttenpappe (handgeschöpft): - Büttenpapier und Büttenpappe (handgeschöpft) - Rohpapier und Rohpappe für lichtempfindliche, wärmeempfindliche, oder elektroempfindliche Papiere und Pappen: - - B. andere - andere Papiere und Pappen, ohne mechanisch aufbereitete Fasern oder mit einem auf den gesamten Fasergehalt bezogenen Anteil an mechanisch aufbereiteten Fasern von nicht mehr als 10 Gewichtsprozent: - - mit einem Quadratmetergewicht von weniger als 40 g: - - - B. andere: - - - - I. Papiere zum Bedrucken und Schreiben, anders als Zeitungspapiere - - - - II. andere:
	ex 4802.51	

332

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - - b) Büttenpappe
ex 4802.52		- - mit einem Quadratmetergewicht von 40 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g:
		- - - A. Papiere zum Bedrucken und Schreiben, anders als Zeitungspapiere
		- - - B. Zeichnungspapier
		- - - C. Büttenpappe
4802.53		- - mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g
ex 4802.60		- andere Papiere und Pappen, mit einem auf den gesamten Fasergehalt bezogenen Anteil an mechanisch aufbereiteten Fasern von mehr als 10 Gewichtsprozent:
		- - A. mit einem Quadratmetergewicht von weniger als 72 g und mit einem Gehalt an Fasern, in einem mechanischen Aufbereitungsverfahren gewonnen, von mehr als 50 GHT, bezogen auf die Gesamtfasermenge
		- - B. andere:
		- - - I. Papiere zum Bedrucken und Schreiben, andere als Zeitungspapiere
		- - - II. andere:
		- - - - b) Büttenpappe
48.03	4803.00	Papier in der für Toilettenpapier, Abschminktüchlein, Handtücher, Servietten und ähnliche Papiere für den Haushalt, zu hygienischen Zwecken oder für die Körperpflege verwendeten Art, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellstoff, auch gekreppt, gefältelt, gaufriert, perforiert, auf der Oberfläche gefärbt, verziert oder bedruckt, in Rollen mit einer Breite von mehr als 36 cm oder in quadratischen oder rechteckigen Bogen, die ungefaltet auf mindestens einer Seite mehr als 36 cm messen:
	ex 4803.00	- B. nicht nachträglich bearbeitet oder nur gekreppt, gefältelt, gaufriert oder perforiert
		- C. andere
48.04		Kraftpapier und Kraftpappe, weder gestrichen noch überzogen, in Rollen oder Bogen, andere als solche der Nrn. 4802 oder 4803:
		- Kraftdeckenpapier und -pappe, sog. Kraftliner:
	4804.11	- - ungebleicht
	4804.19	- - andere
		- Kraftsackpapier:
	4804.21	- - ungebleicht
	4804.29	- - andere
		- andere Kraftpapiere und -pappen, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 150 g:
	4804.31	- - ungebleicht
	ex 4804.39	- - andere:
		- - - A. zur Herstellung von Papiergarnen der Position 5308 oder von Papiergarnen, mit Metall verstärkt, der Position 5607
		- - - B. andere:
		- - - - I. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
		- andere Kraftpapiere und -pappen, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g und weniger als 225 g:
	ex 4804.41	- - ungebleicht:
		- - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
	ex 4804.42	- - in der Masse einheitlich gebleicht und mit einem auf den gesamten Fasergehalt bezogenen Anteil an chemisch aufbereiteten Fasern aus Holz von mehr als 95 Gewichtsprozent:
		- - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge



## 504 der Beilagen

333

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 4804.49	- - andere: - - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
		- andere Kraftpapiere und -pappen, mit einem Quadratmetergewicht von 225 g oder mehr:
	ex 4804.51	- - ungebleicht: - - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
	ex 4804.52	- - in der Masse einheitlich gebleicht und mit einem auf den gesamten Fasergehalt bezogenen Anteil an chemisch aufbereiteten Fasern aus Holz von mehr als 95 Gewichtsprozent: - - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
	ex 4804.59	- - andere: - - - A. mit einem Gehalt an Sulfat- oder Natronzellstoff aus Nadelholz von 80 GHT oder mehr der Gesamtfasermenge
48.05		Andere Papiere und Pappen, weder gestrichen noch überzogen, in Rollen oder Bogen:
	ex 4805.22	- Papier und Pappe, mehrschichtig: - - mit nur einer gebleichten Außenschicht: - - - A. Testliner: - - - - II. Testlinerpappe - - - B. andere: - - - - I. Pappe
	ex 4805.23	- - mit drei oder mehr Schichten, von denen nur beide Außenschichten gebleicht sind: - - - A. Pappe
	ex 4805.29	- - andere: - - - A. Testliner: - - - - II. Testlinerpappe - - - B. andere: - - - - I. Pappe
	4805.30	- Sulfitpackpapier:
	ex 4805.40	- Filterpapier und -pappe: - - B. Filterpappe
	ex 4805.50	- Filzpapier und -pappe: - - B. Filzpappe
	ex 4805.60	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 150 g - - A. Strohpapier und Strohpappe: - - - II. Strohpappe - - B. Papiere und Pappen für gewellte Papiere und Pappen: - - - II. Pappen für gewellte Papiere und Pappen - - C. andere: - - - I. andere Papiere: - - - - b) andere: - - - - - 1. Papiere mit einem Gehalt an Halbstoffen aus Holz von 70% oder mehr und mit einem Quadratmetergewicht von 50—55 g - - - - II. andere Pappen
	ex 4805.70	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g und weniger als 225 g: - - A. Papiere und Pappen für gewellte Papiere und Pappen: - - - I. Testliner: - - - II. andere: - - - - b) Pappen für gewellte Papiere und Pappen - - B. andere - - - II. andere Pappen

334

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 4805.80	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von 225 g oder mehr: - - A. aus Altpapier - - - I. Testliner - - - II. andere: - - - - b) andere Pappen aus Altpapier - - B. andere: - - - II. andere Pappen
48.06		Pergamentpapier und Pergamentpappe, Pergamentersatzpapier, Naturpappapapier und Pergaminpapier und andere kalandrierte, durchsichtige oder durchscheinende Papiere, in Rollen oder Bogen
48.07		Papier und Pappe, schichtgeklebt, weder gestrichen, überzogen noch imprägniert, auch mit Innenverstärkung, in Rollen oder Bogen
48.08		Papier und Pappe, gewellt (auch mit aufgeklebter Deckschicht), gekreppt, gefältelt, gaufriert oder perforiert, in Rollen oder Bogen, andere als solche der Nrn. 4803 oder 4818
48.09		Kohlepapier, chemisches Durchschreibepapier und anderes Vervielfältigungs- oder Umdruckpapier (einschließlich gestrichenes, überzogenes oder imprägniertes Papier für Dauerschablonen oder für Offsetplatten), auch bedruckt, in Rollen mit einer Breite von mehr als 36 cm oder in quadratischen oder rechteckigen Bogen, die ungefaltet auf mindestens einer Seite mehr als 36 cm messen
48.10		Papier und Pappe, ein- oder beidseitig mit Kaolin oder anderen anorganischen Stoffen gestrichen, auch mit Bindemitteln, ausgenommen solche mit anderem Strich oder Überzug, auch auf der Oberfläche gefärbt, verziert oder bedruckt, in Rollen oder Bogen
48.11		Papier, Pappe, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellstoff, gestrichen, überzogen, imprägniert, beschichtet, auf der Oberfläche gefärbt, verziert oder bedruckt, in Rollen oder Bogen, ausgenommen Waren der Nrn. 4803, 4809, 4810 oder 4818
48.13		Zigarettenpapier, auch auf Format zugeschnitten oder in Heftchen oder Hülsen
48.14		Papiertapeten und ähnliche Wandbezüge; Buntglaspapier:
	ex 4814.10	- Rohfaserpapier: - - B. imprägniert, mit einer Breite von über 60 cm bis 160 cm - - C. andere
	4814.20	- Tapeten und ähnliche Wandbezüge, aus Papier, auf der Schauseite mit Überzug aus genarbttem, gaufriertem, gefärbtem, mit Motiven bedrucktem oder anders verziertem Kunststoff
	4814.30	- Tapeten und ähnliche Wandbezüge, aus Papier, auf der Schauseite mit Flechtstoffen, auch flächenförmig verwebten oder parallelgelegten, überzogen
	ex 4814.90	- andere: - - A. Tapeten und ähnliche Wandbezüge, aus Papier, genarbt, durch Pressen oder Prägen gemustert, farbig oder mit Motiven bedruckt oder mit anderer Oberflächenverzierung, mit einer durchsichtigen - - B. andere: - - - II. andere
48.15	4815.00	Fußbodenbeläge mit Papier- oder Pappunterlage, auch zugeschnitten
48.16		Kohlepapier, chemisches Durchschreibepapier und anderes Vervielfältigungs- oder Umdruckpapier (ausgenommen solches der Nr. 4809), vollständige Dauerschablonen und Offsetplatten, aus Papier, auch in Schachteln

## 504 der Beilagen

335

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
48.17		Briefumschläge, Kartenbriefe, nicht illustrierte Postkarten und Korrespondenzkarten, aus Papier oder Pappe; Schachteln, Taschen oder ähnliche Umschließungen, aus Papier oder Pappe, die eine Zusammenstellung von Korrespondenzwaren enthalten
48.18		Toilettepapier, Taschentücher, Reinigungstücher, Handtücher, Tischtücher, Servietten, Windeln, Tampons, Betttücher und ähnliche Haushalts-, Hygiene- oder Krankenhauswaren, Bekleidung und Bekleidungszubehör, aus Papiermasse, Papier, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern
	4818.10	- Toilettepapiere
	4818.20	- Taschentücher, Reinigungstücher und Handtücher
	4818.30	- Tischtücher und Servietten
	4818.40	- hygienische Binden und Tampons, Windeln und Windeleinlagen sowie ähnliche Hygienewaren
	4818.50	- Bekleidung und Bekleidungszubehör
ex 4818.90		- andere
		- - A. Waren für chirurgische, medizinische oder Hygienezwecke, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
		- - B. andere:
		- - - I. andere Papiere und Pappen, in Rollen oder Bogen:
		- - - - b) Pappen
		- - - II. sonstige
48.19		Schachteln, Säcke, Beutel und andere Umschließungen für Verpackungszwecke, aus Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern; Papier- und Pappwaren, wie sie in Büros, Geschäften u. dgl. verwendet werden
48.20		Register, Rechnungsbücher, Notizbücher, Auftragsbücher, Quittungsbücher, Briefpapierblöcke, Notizblöcke, Tagebücher und ähnliche Waren, Hefte, Löschunterlagen, Ordner (für Lose-Blatt-Systeme oder andere), Schnellhefter, Aktenmappen, Geschäftsformulare, Formulare mit eingelegetem Vervielfältigungspapier und andere Waren des Papierhandels, aus Papier oder Pappe; Alben für Muster oder für Sammlungen und Buchhüllen, aus Papier oder Pappe
48.21		Etiketten aller Art, aus Papier oder Pappe, auch bedruckt
48.22		Spulen, Rollen, Hülsen und ähnliche Warenträger, aus Papiermasse, Papier oder Pappe (auch perforiert oder gehärtet)
	4822.10	- von der Art, wie sie zum Aufwickeln von Spinnstoffgarnen verwendet werden
ex 4822.90		- andere
		- - B. sonstige
48.23		Andere Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellulosefasern, auf Formen oder Größen zugeschnitten; andere Waren aus Papiermasse, Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern
	4823.30	- Karten, nicht gelocht, für Lochkartenmaschinen, auch in Streifen
		- andere Papiere und Pappen, wie sie für Schreib-, Druck- oder andere graphische Zwecke verwendet werden:
	4823.51	- - bedruckt, geprägt oder perforiert
ex 4823.59		- - sonstige (ausgenommen B.II. Papier für Photokopierzwecke)
	4823.60	- Tablette, Teller, Schüsseln, Servierplatten, Tassen, Becher u. dgl., aus Papier oder Pappe
	4823.70	- formgepreßte oder gepreßte Waren aus Papiermasse
ex 4823.90		- andere
		- - B. sonstige:
		- - - I. Papier und Pappe, perforiert, für Jacquard- und ähnliche Maschinen
		- - - II. Klappfächer und starre Fächer, Fächergestelle und Fächergriffe; Teile von Fächergestellen und Fächergriffen

336

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - III. andere:
		- - - - a) für einen bestimmten Verwendungszweck zugeschnitten:
		- - - - - 1. Kondensatorpapier
		- - - - - 2. andere:
		- - - - - aa) gummiert oder mit Klebschicht
49.08		Abziehbilder, aller Art
49.09	4909.00	Postkarten, gedruckt oder illustriert; gedruckte Karten mit Glückwünschen oder persönlichen Mitteilungen, auch illustriert, mit oder ohne Umschläge, Verzierungen oder Ausrüstungen:
	ex 4909.00	- A. Postkarten, gedruckt oder illustriert
		- B. andere:
		- - II. andere
49.10	4910.00	Kalender aller Art, gedruckt, einschließlich Blöcke für Abreißkalender
50.04	5004.00	Garne aus Seide (andere als Garne aus Abfällen von Seide), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf
50.05	5005.00	Garne aus Abfällen von Seide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf
50.06	5006.00	Garne aus Seide oder aus Abfällen von Seide, in Aufmachungen für den Einzelverkauf; Messinahaar:
	ex 5006.00	- A. Garne aus Seide
		- B. Schappenseidengarne oder Bourretteseidengarne; Messinahaar
		- - II. andere
50.07		Gewebe aus Seide oder aus Abfällen von Seide
51.11		Streichgarngewebe aus Wolle oder aus feinen Tierhaaren:
		- mit einem Anteil an Wolle oder feinen Tierhaaren von 85 Gewichtsprozent oder mehr:
	ex 5111.11	- - mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 300 g:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5111.19	- - andere:
		- - - A. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 300 g bis 450 g:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 450 g:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5111.20	- andere, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Filamenten gemischt:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5111.30	- andere, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Kurzfasern gemischt:
		- - A. mit einem Quadratmetergewicht von 300 g oder weniger:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - B. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 300 g bis 450 g:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - C. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 450 g:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5111.90	- andere:
		- - A. mit einem Anteil an Spinnstoffen des Kapitels 50 von mehr als 10 GHT:

## 504 der Beilagen

337

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> <li>- - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. mit einem Quadratmetergewicht von 300 g oder weniger: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - - II. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 300 g bis 450 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - - III. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 450 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
51.12		Kammgarngewebe aus Wolle oder aus feinen Tierhaaren: <ul style="list-style-type: none"> <li>- mit einem Anteil an Wolle oder feinen Tierhaaren von 58 Gewichtsprozent oder mehr: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 5112.11	
	ex 5112.19	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g bis 375 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 5112.20	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Filamenten gemischt: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul>
	ex 5112.30	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Kurzfasern gemischt: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - B. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g bis 375 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - C. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 375 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. mit einem Anteil an Spinnstoffen des Kapitels 50 von mehr als 10 GHT: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - - II. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g bis 375 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> <li>- - - III. mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 375 g: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 5112.90	
51.13	5113.00	Gewebe aus groben Tierhaaren oder aus Roßhaar: <ul style="list-style-type: none"> <li>- A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden</li> </ul>
	ex 5113.00	
52.08		Gewebe aus Baumwolle, mit einem Anteil an Baumwolle von 85 Gewichtsprozent oder mehr, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g:

338

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- roh:
ex 5208.11		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 100 g:
		- - - B. andere:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.12		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g:
		- - - A. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g bis 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.13		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.19		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gebleicht:
ex 5208.21		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 100 g:
		- - - B. andere:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.22		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g:
		- - - A. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g bis 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden

## 504 der Beilagen

339

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.23		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.29		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gefärbt:
ex 5208.31		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 100 g:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.32		- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g:
		- - - A. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g bis 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 130 g und mit einer Breite von:
		- - - - I. 115 cm oder weniger:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - II. mehr als 115 cm bis 145 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - III. mehr als 145 cm bis 165 cm:
		- - - - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden

340

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - IV. mehr als 165 cm:
		- - - a) elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.33		- Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.39		- andere Gewebe:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- buntgewebt:
ex 5208.41		- in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 100g:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.42		- in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.43		- in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.49		- andere Gewebe:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- bedruckt:
ex 5208.51		- in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 100 g:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.52		- in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g:
		- - A. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g bis 130 g:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - B. in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 130 g:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.53		- in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5208.59		- andere Gewebe:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
52.09		Gewebe aus Baumwolle, mit einem Anteil an Baumwolle von 85 Gewichtsprozent oder mehr, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g:
		- roh:
ex 5209.11		- in Leinwandbindung:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.12		in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.19		- andere Gewebe:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden



## 504 der Beilagen

341

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- gebleicht:
ex 5209.21		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.22		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.29		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gefärbt:
ex 5209.31		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.32		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.39		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- buntgewebt:
ex 5209.41		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.42		- - Denim-Gewebe
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.43		- - andere Gewebe in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.49		- - andere Gewebe:
		- - - A. Jacquard-Gewebe mit einer Breite von mehr als 115 cm, jedoch weniger als 140 cm:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - - B. andere:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- bedruckt:
ex 5209.51		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.52		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5209.59		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
52.10		Gewebe aus Baumwolle, mit einem Anteil an Baumwolle von weniger als 85 Gewichtsprozent, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Fasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g:
		- roh:
ex 5210.11		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. mit einer Breite von 165 cm oder weniger:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden

342

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - B. mit einer Breite von mehr als 165 cm:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.12		in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.19		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gebleicht:
ex 5210.21		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. mit einer Breite von 165 cm oder weniger:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. mit einer Breite von mehr als 165 cm:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.22		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.29		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gefärbt:
ex 5210.31		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. mit einer Breite von 165 cm oder weniger:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. mit einer Breite von mehr als 165 cm:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.32		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.39		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- buntgewebt:
ex 5210.41		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.42		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.49		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- bedruckt:
ex 5210.51		- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.52		- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5210.59		- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden

## 504 der Beilagen

343

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
52.11		Gewebe aus Baumwolle, mit einem Anteil an Baumwolle von weniger als 85 Gewichtsprozent, hauptsächlich oder ausschließlich mit synthetischen oder künstlichen Fasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g:
		- roh:
	ex 5211.11	- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.12	- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.19	- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gebleicht:
	ex 5211.21	- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.22	- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.29	- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- gefärbt:
	ex 5211.31	- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.32	- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.39	- - andere Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- buntgewebt:
	ex 5211.41	- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.42	- - Denim-Gewebe:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.43	- - andere Gewebe in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.49	- - andere Gewebe:
		- - - B. andere:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- bedruckt:
	ex 5211.51	- - in Leinwandbindung:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.52	- - in Körperbindung mit nicht mehr als 4 Fäden im Bindungsrapport:
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5211.59	- - andere Gewebe:

344

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
52.12		Andere Gewebe aus Baumwolle:
		- mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 200 g:
	ex 5212.11	- - roh:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.12	- - gebleicht:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden:
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.13	- - gefärbt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.14	- - buntgewebt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.15	- - bedruckt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g:
	ex 5212.21	- - roh:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.22	- - gebleicht:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
	ex 5212.23	- - gefärbt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden

## 504 der Beilagen

345

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5212.24		- - buntgewebt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5212.25		- - bedruckt:
		- - - A. hauptsächlich oder ausschließlich mit Flachs gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - - B. anders gemischt:
		- - - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
53.08		Garne aus anderen pflanzlichen Spinnstoffen; Papiergarne:
	5308.20	- Hanfgarne
	5308.30	- Papiergarne
53.09		Leinengewebe (Gewebe aus Flachs)
53.10		Gewebe aus Jute oder anderen textilen Bastfasern der Nr. 5303:
ex 5310.10		- roh:
		- - A. mit einer Breite von 150 cm oder weniger:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
		- - B. mit einer Breite von mehr als 150 cm:
		- - - I. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
ex 5310.90		- andere:
		- - A. elastische Gewebe aus Spinnstoffwaren in Verbindung mit Kautschukfäden
53.11	5311.00	Gewebe aus anderen pflanzlichen Spinnstoffen; Gewebe aus Papiergarnen
54.01		Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Filamenten, auch in Aufmachungen für den Einzelverkauf:
ex 5401.10		- aus synthetischen Filamenten:
		- - A. nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf:
		- - - I. Umspinnungsgarn (sog. „Core Yarn“):
		- - - - a) mit einem Titer der einfachen Garne von 67 tex oder weniger:
		- - - - - 2. andere
		- - - - b) mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 67 tex:
		- - - - - 2. andere
		- - - II. andere:
		- - - - a) mit einem Titer der einfachen Garne von 67 tex oder weniger:
		- - - - - 2. andere
		- - - - b) mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 67 tex:
		- - - - - 2. andere
		- - B. in Aufmachung für den Einzelverkauf
	5401.20	- aus künstlichen Filamenten
54.02		Synthetische Filamentgarne (anders als Nähgarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, einschließlich synthetische Monofile von weniger als 67 Dezitex:
ex 5402.39		- texturierte Garne:
		- - andere:
		- - - A. aus Polypropylen:
		- - - - II. mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 6,7 tex:

346

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - B. andere
		- andere Garne, ungezwirnt, ungedreht oder mit nicht mehr als 50 Drehungen je Meter:
ex 5402.49		- - andere:
		- - - A. Elastomergarne:
		- - - - II. mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 6,7 tex:
		- - - B. andere:
		- - - - I. aus Polypropylen:
		- - - - - b) mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 6,7 tex:
		- - - - II. andere:
		- andere Garne, ungezwirnt, mit mehr als 50 Drehungen je Meter:
ex 5402.59		- - andere:
		- - - A. aus Polypropylen:
		- - - - II. mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 6,7 tex:
		- - - B. andere:
		- - - B. andere:
		- - - - II. mit einem Titer der einfachen Garne von mehr als 6,7 tex:
		- andere Garne, gezwirnt:
ex 5402.69		- - andere:
54.03		Künstliche Filamentgarne (andere als Nähgarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, einschließlich künstliche Monofile von weniger als 67 Dezitex
54.04		Synthetische Monofile von 67 Dezitex oder mehr und mit einer größten Querschnittdimension von nicht mehr als 1 mm; Streifen und dergleichen (zB Kunststroh) aus synthetischer Spinnmasse, mit einer augenscheinlichen Breite von nicht mehr als 5 mm
54.05	5405.00	Künstliche Monofile von 67 Dezitex oder mehr und mit einer größten Querschnittdimension von nicht mehr als 1 mm; Streifen und dergleichen (zB Kunststroh) aus künstlicher Spinnmasse, mit einer augenscheinlichen Breite von nicht mehr als 5 mm
54.06		Synthetische oder künstliche Filamentgarne (anders als Nähgarne), in Aufmachungen für den Einzelverkauf:
ex 5406.10		- synthetische Filamentgarne:
		- - A. für Fischnetze:
		- - - II. andere:
		- - B. andere
	5406.20	- künstliche Filamentgarne
54.07		Gewebe aus synthetischen Filamentgarnen, einschließlich Gewebe aus Erzeugnissen der Nr. 5404
54.08		Gewebe aus künstlichen Filamentgarnen, einschließlich Gewebe aus Erzeugnissen der Nr. 5405
55.02	5502.00	Kabel aus künstlichen Filamenten
55.03		Synthetische Kurzfasern, weder kardierte noch gekämmt noch anders für die Spinnerei bearbeitet:
	5503.40	- aus Polypropylen
	5503.90	- andere
55.04		Künstliche Kurzfasern, weder kardierte noch gekämmt noch anders für die Spinnerei bearbeitet
55.05		Abfälle von synthetischen oder künstlichen Fasern (einschließlich Kämmlinge, Garnabfälle und Reißspinnstoff)
55.06		Synthetische Kurzfasern, kardierte, gekämmt oder anders für die Spinnerei bearbeitet
	5506.90	- andere

## 504 der Beilagen

347

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
55.07	5507.00	Künstliche Kurzfasern, kardiert, gekämmt oder anders für die Spinnerei bearbeitet
55.08		Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Kurzfasern, auch in Aufmachungen für den Einzelverkauf
55.09		Garne aus synthetischen Kurzfasern (andere als Nähgarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf: - mit einem Anteil an Nylon- oder anderen Polyamid-Kurzfasern von 85 Gewichtsprozent oder mehr
55.10		Garne aus künstlichen Kurzfasern (andere als Nähgarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf
55.11		Garne aus synthetischen oder künstlichen Kurzfasern (andere als Nähgarne), in Aufmachungen für den Einzelverkauf
55.12		Gewebe aus synthetischen Kurzfasern, mit einem Anteil an synthetischen Kurzfasern von 85 Gewichtsprozent oder mehr
55.13		Gewebe aus synthetischen Kurzfasern, mit einem Anteil an solchen Fasern von weniger als 85 Gewichtsprozent, hauptsächlich oder ausschließlich mit Baumwolle gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von nicht mehr als 170 g
55.14		Gewebe aus synthetischen Kurzfasern, mit einem Anteil an solchen Fasern von weniger als 85 Gewichtsprozent, hauptsächlich oder ausschließlich mit Baumwolle gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 170 g
55.15		Andere Gewebe aus synthetischen Kurzfasern
55.16		Gewebe aus künstlichen Kurzfasern
56.03	5603.00	Vliesstoffe, auch imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet
56.04		Kautschukfäden und -kordeln, mit Spinnstoffen überzogen; Spinnstoffgarne sowie Streifen und dergleichen der Nrn. 5404 oder 5405, mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt:
	ex 5604.20	- hochfeste Garne aus Polyester, Nylon oder anderen Polyamiden oder Viskose, imprägniert oder bestrichen: - - C. Garne aus synthetischen oder künstlichen Filamenten - - D. andere: - - - II. künstliche Filamente: - - - - b) mit einem Titer von mehr als 67 dtex
	ex 5604.90	- andere: - - D. Katgutnachahmungen aus synthetischen oder künstlichen Fasern - - E. andere: - - - II. Garne aus pflanzlichen Spinnstoffen - - - - a) Hanfgarne - - - - c) Papiergarne - - - VI. Garne aus synthetischen oder künstlichen Fasern (Kurzfasern oder Abfälle), nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf
56.06	5606.00	Gimpen, umspinnene Streifen und dergleichen der Nrn. 5404 oder 5405 (andere als solche der Nr. 5605 und andere als umspinnene Garne aus Roßhaar); Chenillegarne; Maschengarne: - Maschengarne
57.02		Teppiche und andere Bodenbeläge aus Spinnstoffen, gewebt, weder getuftet noch beflockt, auch konfektioniert, einschließlich Kelim, Sumak, Karamanie und ähnliche handgewebte Teppiche: - andere, mit Flor, nicht konfektioniert: - - aus Wolle oder feinen Tierhaaren - - aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen
	5702.31	
	5702.32	

348

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	5702.39	- - aus anderen Spinnstoffen
		- andere, mit Flor, konfektioniert:
	5702.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	5702.42	- - aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen
ex	5702.49	- - aus anderen Spinnstoffen:
		- - - A. aus Baumwolle
		- - - B. andere:
		- - - - II. andere
		- andere, ohne Flor, nicht konfektioniert:
	5702.51	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	5702.52	- - aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen
	5702.59	- - aus anderen Spinnstoffen
		- andere, ohne Flor, konfektioniert:
	5702.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	5702.92	- - aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen
	5702.99	- - aus anderen Spinnstoffen
57.03		Teppiche und andere Bodenbeläge aus Spinnstoffen, getuftet, auch konfektioniert
57.05	5705.00	Andere Teppiche und Bodenbeläge aus Spinnstoffen, auch konfektioniert
58.01		Samt und Plüsch, gewebt, und Chenillegewebe, ausgenommen Waren der Nr. 5806:
		- aus synthetischen oder künstlichen Fasern:
	5801.31	- - Schußamt und -plüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.32	- - Rippenschußamt und -plüsch, aufgeschnitten
	5801.33	- - anderer Schußamt und -plüsch
	5801.34	- - Kettsamt und -plüsch, nicht aufgeschnitten (Epinglé)
	5801.35	- - Kettsamt und -plüsch, aufgeschnitten
	5801.36	- - Chenillegewebe
ex	5801.90	- aus anderen Spinnstoffen:
		- - andere:
		- - - I. aus Seide
58.02		Schlingengewebe nach Art der Frottiergewebe, ausgenommen Waren der Nr. 5806; getuftete Spinnstofferzeugnisse, andere als Erzeugnisse der Nr. 5703:
ex	5802.20	- Schlingengewebe nach Art der Frottiergewebe, aus anderen Spinnstoffen:
		- - A. aus Seide, synthetischen oder künstlichen Fasern
ex	5802.30	- getuftete Spinnstofferzeugnisse:
		- - A. aus Seide, synthetischen oder künstlichen Fasern
58.03		Drehergewebe, ausgenommen Waren der Nr. 5806:
ex	5803.90	- aus anderen Spinnstoffen:
		- - A. aus Seide, Schappeseide oder Bouretteseide
		- - B. aus synthetischen Spinnstoffen
		- - C. aus künstlichen Spinnstoffen
		- - D. andere:
		- - - I. Gewebe aus Flachs oder aus Ramie
		- - - III. aus andern pflanzlichen Spinnstoffen
		- - - IV. aus Papiergarnen
		- - - V. andere
58.04		Tülle, Bobinettülle und geknüpfte Netzstoffe; Spitzen, am Stück, in Streifen oder Motiven:



## 504 der Beilagen

349

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 5804.10	- Tülle, Bobinettülle und geknüpft Netzstoffe: - - A. ungemustert: - - - I. geknüpft Netzstoffe: - - - - a) aus synthetischen Spinnfasern - - - II. andere: - - - - a) aus synthetischen Spinnfasern - - B. andere - Maschinenspitzen:
	5804.21	- - aus synthetischen oder künstlichen Fasern
	5804.29	- - aus anderen Spinnstoffen
	5804.30	- Handspitzen
58.06		Bänder, andere Waren der Nr. 5807; schußlose Bänder aus parallel gelegten und verklebten Garnen oder Fasern (Bolducs):
	5806.20	- andere Bänder, mit einem Anteil an Elastomer- oder Kautschukfäden von 5 Gewichtsprozent oder mehr
58.07		Etiketten, Abzeichen und ähnliche Waren, aus Spinnstoffen, am Stück, in Bändern oder zugeschnitten, nicht bestickt:
	ex 5807.90	- andere: - - A. aus Filz oder aus Vliesstoffen: - - - II. aus Vliesstoffen - - B. andere
58.08		Geflechte am Stück; Posamentierwaren und ähnliche Zierwaren, am Stück, nicht bestickt, andere als gewirkte oder gestrickte; Quasten, Troddeln, Oliven, Nüsse, Pompons und ähnliche Waren:
	ex 5808.10	- Geflechte am Stück: - - A. elastische Gewebe
	ex 5808.90	- andere: - - A. elastische Gewebe
58.10		Stickereien am Stück, in Streifen oder Motiven:
58.11	5811.00	Spinnstoffzeugnisse am Stück, bestehend aus einer oder mehreren Lagen Spinnstoffe, durch Steppen oder auf andere Weise mit Polstermaterial verbunden, andere als Stickereien der Nr. 5810:
	ex 5811.00	- D. aus gewebten oder nicht gewebten Spinnstoffen - E. Gewebe, mit Kunststoff getränkt, bestrichen, überzogen oder mit Lagen aus Cellulosederivaten oder Kunststoff: - - I. lederimitierend - - II. andere - F. Gewirke oder Gestricke, weder gummielastisch noch kautschutiert - G. andere
59.02		Reifencordgewebe aus hochfesten Garnen aus Nylon oder anderen Polyamiden, Polyester oder Viskose:
	ex 5902.10	- aus Nylon oder anderen Polyamiden: - - A. mit Kautschuk getränkt - - B. andere: - - - II. andere
	ex 5902.20	- aus Polyester: - - A. mit Kautschuk getränkt - - B. andere: - - - II. andere
	ex 5902.90	- andere: - - A. mit Kautschuk getränkt - - B. andere: - - - III. andere
59.03		Gewebe, mit Kunststoff imprägniert, bestrichen, überzogen oder mit Lagen aus Kunststoff geschichtet, andere als solche der Nr. 5902

350

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
59.04		Linoleum, auch zugeschnitten; Bodenbeläge, bestehend aus einem Überzug oder einer Deckschicht auf Spinnstoffunterlage, auch zugeschnitten
59.05	5905.00 ex 5905.00	Wandbezüge aus Spinnstoffen: - B. andere: - - I. aus Flachs - - III. aus synthetischen oder künstlichen Spinnfasern - - IV. andere
59.06	5906.91 5906.99	Kautschutierte Gewebe, andere als solche der Nr. 5902: - andere: - - gewirkt oder gestrickt - - andere
60.01		Samt, Plüsch (einschließlich sog. Pelzgestricke) und Schlingenstoffe, gewirkt oder gestrickt
60.02		Andere gewirkte oder gestrickte Stoffe
61.01		Mäntel, Cabans, ärmellose Umhänge (Capes), Anoraks, Blousons (Windjacken) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben, ausgenommen Waren der Nr. 6103
61.02		Mäntel, Cabans, ärmellose Umhänge (Capes), Anoraks, Blousons (Windjacken) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen Waren der Nr. 6104
61.03		Anzüge, Ensembles, Vestons (Jacken, Kittel), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen (andere als Badehosen), gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
61.04		Kostüme (Tailleurs), Ensembles, Jacken, Kleider (Röcke), Jupes, Hosenjupes, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen (andere als Badehosen), gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
61.05		Hemden, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
61.06		Blusen und Hemdblusen, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
61.07		Slips und andere Unterhosen, Nachthemden, Schlafanzüge (Pyjamas), Bademäntel, Hauskleider und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
61.08		Unterröcke, Halbunterröcke, Slips und andere Unterhosen, Nachthemden, Schlafanzüge (Pyjamas), Negligés, Bademäntel, Hauskleider und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
61.09		T-Shirts und Unterleibchen (Unterhemden), gewirkt oder gestrickt
61.10		Pullover, Westen (Cardigans), Gilets und ähnliche Waren, einschließlich Unterziehpullis, gewirkt oder gestrickt
61.11		Bekleidung und Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt, für Kleinkinder
61.12		Trainingsanzüge, Skianzüge und Skiensembles, Badeanzüge und -hosen, gewirkt oder gestrickt
61.13	6113.00	Bekleidung aus gewirkten oder gestrickten Stoffen der Nrn. 5903, 5906 oder 5907
61.14		Andere Bekleidung, gewirkt oder gestrickt
61.15		Strumpfhosen, Strümpfe, Kniestrümpfe, Socken und andere Strumpfwaren, einschließlich Krampfadernstrümpfe, gewirkt oder gestrickt
61.16		Handschuhe, gewirkt oder gestrickt

## 504 der Beilagen

351

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
61.17		Anderes konfektioniertes Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt; Teile von Bekleidung oder von Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt
62.01		Mäntel, Cabans, ärmellose Umhänge (Capes), Anoraks, Blousons (Windjacken) und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben, ausgenommen Waren der Nr. 6203
62.02		Mäntel, Cabans, ärmellose Umhänge (Capes), Anoraks, Blousons (Windjacken) und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen Waren der Nr. 6204
62.03		Anzüge, Ensembles, Vestons (Jacken, Kittel), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen (andere als Badehosen), für Männer oder Knaben
62.04		Kostüme (Tailleurs), Ensembles, Jacken, Kleider (Röcke), Jupes, Hosenjupes, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen (andere als Badehosen), für Frauen oder Mädchen
62.05		Hemden für Männer oder Knaben
62.06		Blusen und Hemdblusen, für Frauen oder Mädchen
62.07		Unterleibchen, Slips und andere Unterhosen, Nachthemden, Schlafanzüge (Pyjamas), Bademäntel, Hauskleider und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben
62.08		Unterleibchen und Unterhemden, Unterröcke, Halbunterröcke, Slips und andere Unterhosen, Nachthemden, Schlafanzüge (Pyjamas), Negligés, Bademäntel, Hauskleider und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen
62.09		Bekleidung und Bekleidungszubehör, für Kleinkinder
62.10		Bekleidung aus Erzeugnissen der Nrn. 5602, 5603, 5903, 5906 oder 5907
62.11		Trainingsanzüge, Skianzüge und Skiensembles, Badeanzüge und -hosen; andere Bekleidung
62.12		Büstenhalter, Hüftgürtel, Korsette, Hosenträger, Strumpfhalter, Strumpfbänder und ähnliche Waren, und Teile davon, auch gewirkt oder gestrickt
62.13		Taschentücher und Ziertaschentücher
62.14		Schals, Umschlagtücher, Halstücher, Kragenschoner, Kopftücher, Schleier und ähnliche Waren
62.15		Krawatten, Papillons (Fliegen) und Halstuchkrawatten
62.16	6216.00	Handschuhe
62.17		Anderes konfektioniertes Bekleidungszubehör; Teile von Bekleidung oder von Bekleidungszubehör, andere als solche der Nr. 6212
63.01		Decken:
	ex 6301.20	- Decken (andere als solche mit elektrischer Heizvorrichtung) aus Wolle oder feinen Tierhaaren:
		- - A. aus Gewirken oder Gestricken
	ex 6301.30	- Decken (andere als solche mit elektrischer Heizvorrichtung) aus Baumwolle:
		- - A. aus Gewirken oder Gestricken
	ex 6301.40	- Decken (andere als solche mit elektrischer Heizvorrichtung) aus synthetischen Fasern
		- - A. aus Gewirken oder Gestricken
		- - B. andere:
		- - - I. aus Vliesstoffen
	ex 6301.90	- andere:
		- - A. aus Gewirken oder Gestricken

352

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - B. andere:
		- - - I. aus Vliesstoffen
63.02		Bettwäsche, Tischwäsche, Wäsche zur Körperpflege und Küchenwäsche:
	6302.10	- Bettwäsche, gewirkt oder gestrickt
		- andere Bettwäsche, bedruckt:
ex 6302.22		- - aus synthetischen oder künstlichen Fasern:
		- - - A. Vliesstoffe
		- andere Bettwäsche:
ex 6302.32		- - aus synthetischen oder künstlichen Fasern:
		- - - A. Vliesstoffe
	6302.40	- Tischwäsche, gewirkt oder gestrickt
		- andere Tischwäsche:
ex 6302.53		- - aus synthetischen oder künstlichen Fasern:
		- - - A. Vliesstoffe
		- andere:
ex 6302.91		- - aus Baumwolle:
		- - - A. Flachs enthaltend:
		- - - - I. gewirkt oder gestrickt
		- - - B. andere
		- - - - I. gewirkt oder gestrickt
ex 6302.92		aus Flachs:
		- - - A. gewirkt oder gestrickt
ex 6302.93		- - aus synthetischen oder künstlichen Fasern:
		- - - A. Vliesstoffe
		- - - B. andere:
		- - - - I. gewirkt oder gestrickt
ex 6302.99		- - aus anderen Spinnstoffen:
		- - - A. gewirkt oder gestrickt
63.03		Gardinen, Vorhänge, Innenstoren; Fenster- und Bettbehänge (Lambrequins):
		- gewirkt oder gestrickt:
	6303.11	- - aus Baumwolle
	6303.12	- - aus synthetischen Fasern
	6303.19	- - aus anderen Spinnstoffen
63.04		Andere Waren zur Innenausstattung, ausgenommen solche der Nr. 9404:
		- Bettüberwürfe:
	6304.11	- - gewirkt oder gestrickt
ex 6304.19		- - andere:
		- - - A. aus Baumwolle:
		- - - - I. Vliesstoffe
		- - - B. aus Flachs oder Ramie:
		- - - - I. Vliesstoffe
		- - - C. aus anderen Spinnstoffen:
		- - - - I. Vliesstoffe
		- andere:
	6304.91	- - gewirkt oder gestrickt
63.05		Säcke und Beutel zu Verpackungszwecken:
ex 6305.10		- aus Jute oder anderen textilen Bastfasern der Nr. 5303
		- - A. gebraucht
		- - - I. gewirkt oder gestrickt
		- - B. andere:
		- - - I. gewirkt oder gestrickt
ex 6305.20		- aus Baumwolle:
		- - - A. gewirkt oder gestrickt
		- aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen:
ex 6305.31		- aus Streifen oder dergleichen aus Polyethylen oder Polypropylen

## 504 der Beilagen

353

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 6305.39	- - - A. gewirkt oder gestrickt - - andere:
	ex 6305.90	- - - A. gewirkt oder gestrickt - - B. Vliesstoffe - aus anderen Spinnstoffen: - - - A. gewirkt oder gestrickt
63.06		Planen (Blachen) und Markisen; Zelte; Segel für Wasserfahrzeuge, Segelbretter oder Segelwagen; Campingausrüstungen: - Luftmatratzen:
	ex 6306.49	- - aus anderen Spinnstoffen: - - - A. Vliesstoffe - andere:
	ex 6306.99	- - aus anderen Spinnstoffen: - - - A. Vliesstoffe
63.07		Andere konfektionierte Waren, einschließlich Schnittmuster zum Herstellen von Bekleidung:
	ex 6307.10	- Scheuertücher, Spültücher, Staubtücher und ähnliche Reinigungstücher: - - A. gewirkt oder gestrickt - - B. Vliesstoffe - - C. andere: - - - II. andere
	6307.20	- Rettungsringe und Schwimmwesten
	ex 6307.90	- andere: - - A. gewirkt oder gestrickt - - B. andere: - - - II. andere
63.08	6308.00	Warenzusammenstellungen, bestehend aus Gewebestücken und Garnen, auch mit Zubehör, zum Herstellen von Teppichen, Tapisserien, bestickten Tischdecken oder bestickten Servietten oder ähnlichen Waren aus Spinnstoffen, in Verpackungen für den Einzelverkauf:
	ex 6308.00	- B. Vliesstoffe - C. gewirkt oder gestrickt - D. gummielastisch oder kautschutiert - E. andere
64.06		Schuhteile (einschließlich Schuhoberteile, auch an anderen Sohlen als Laufsohlen befestigt); herausnehmbare Einlegesohlen, Fersenstücke und ähnliche herausnehmbare Waren; Gamaschen, Leggings und ähnliche Waren, sowie Teile davon:
	ex 6406.10	- Schuhoberteile und Teile davon, ausgenommen steife Vorder- und Hinterkappen: - - B. andere: - - - I. aus Stahl - andere:
	ex 6406.99	- - aus anderen Stoffen: - - - C. Einlegesohlen und anderes herausnehmbares Zubehör - - - - I. aus Gußeisen, Eisen oder Stahl oder aus Aluminium - - - D. andere: - - - - I. aus Gußeisen, Eisen oder Stahl oder aus Aluminium - - - - II. aus Kupfer
65.01	6501.00	Hutstumpen, weder geformt noch mit Randbearbeitung, Hutplatten, Manchons (Zylinder) auch aufgeschnitten, aus Filz, zum Herstellen von Hüten
65.02	6502.00	Hutstumpen oder Hutrohlinge, geflochten oder durch Verbindung von Streifen hergestellt, aus Stoffen aller Art, weder geformt noch mit Randbearbeitung noch ausgestattet

354

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
65.03	6503.00	Hüte und andere Kopfbedeckungen, aus Filz, aus Hutstumpen oder Hutplatten der Nr. 6501 hergestellt, auch ausgestattet
65.04	6504.00	Hüte und andere Kopfbedeckungen, geflochten oder durch Verbindung von Streifen hergestellt, aus Stoffen aller Art, auch ausgestattet
65.05		Hüte und andere Kopfbedeckungen, gewirkt oder gestrickt oder aus Stücken (ausgenommen Streifen) von Spitzen, Filz oder anderen Spinnstoffzeugnissen hergestellt, auch ausgestattet; Haarnetze aus Stoffen aller Art, auch ausgestattet
65.06		Andere Hüte und Kopfbedeckungen, auch ausgestattet
65.07	6507.00	Bänder zur Innenausrüstung, Innenfutter, Bezüge, Gestelle, Schirme und Kinnbänder, für Kopfbedeckungen
66.01		Regenschirme und Sonnenschirme (einschließlich Stockschirme, Gartenschirme und ähnliche Waren)
66.03		Teile, Ausstattungen und Zubehör für Waren der Nrn. 6601 oder 6602
67.01	6701.00	Vogelbälge und andere Vogelteile mit ihren Federn oder Daunen, Federn, Teile von Federn, Daunen und Waren daraus, ausgenommen Erzeugnisse der Nr. 0505 und bearbeitete Federspulen und Federkiele
67.02		Künstliches Blattwerk, künstliche Blumen und Früchte sowie Teile davon; Waren aus künstlichem Blattwerk, künstliche Blumen oder Früchten
67.04		Perücken, Bärte, Augenbrauen, Augenwimpern, Locken und dergleichen, aus Menschenhaaren, Tierhaaren oder Spinnstoffen; Waren aus Menschenhaaren, anderweit genannt noch inbegriffen
68.04		Mühlsteine und ähnliche Waren, ohne Gestelle, zum Mahlen, Zerfasern, Brechen, Schleifen, Polieren, Richten, Schneiden oder Trennen, Wetz- oder Poliersteine zum Handgebrauch, und Teile davon, aus Naturstein, aus agglomerierten natürlichen oder künstlichen Schleifstoffen oder aus Keramik, auch mit Teilen aus anderen Stoffen
		- andere Steine (ausgenommen Wetz- oder Poliersteine zum Handgebrauch) und ähnliche Waren:
	6804.21	- - aus agglomerierten natürlichen oder synthetischen Diamanten
	6804.22	- - aus anderen agglomerierten Schleifstoffen oder aus Keramik
	6804.23	- - aus Naturstein
68.05		Natürliche oder künstliche Schleifstoffe, in Pulver- oder Körnerform, auf Spinnstoffwaren, Papier, Pappe oder andere Stoffe aufgebracht, auch zugeschnitten, genäht oder anders zusammengefügt
	ex 6805.10	- nur auf Gewebe aus Spinnstoffen aufgebracht:
		- - B. andere
	ex 6805.20	- nur auf Papier oder Pappe aufgebracht:
		- - B. andere
	ex 6805.30	- auf andere Stoffe aufgebracht:
		- - A. auf einer anderen Unterlage aus Gewebe aus Spinnstoffen in Verbindung mit Papier oder Pappe:
		- - - II. andere
		- - B. andere:
		- - - II. andere
68.06		Hüttenwolle, Schlackenwolle, Steinwolle und ähnliche mineralische Wollen; geblähter Vermiculit, geblähter Ton, Schaumslagge und ähnliche geblähte mineralische Erzeugnisse; Mischungen und Waren aus mineralischen Stoffen zu Wärme-, Kälte- oder Schallisolationzwecken oder zu Schalldämpfungszwecken, ausgenommen solche der Nrn. 6811, 6812 oder des Kapitels 69
68.07		Waren aus Asphalt oder aus ähnlichen Stoffen (zB Erdölpech, Kohlenteerpech)

## 504 der Beilagen

355

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
68.10		Waren aus Zement, Beton oder Kunststein, auch armiert
68.12		Bearbeitete Asbestfasern; Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat; Waren aus diesen Mischungen oder aus Asbest (zB Garne, Gewebe, Bekleidung, Kopfbedeckungen, Schuhe, Dichtungen), auch armiert, ausgenommen Waren der Nrn. 6811 oder 6813
68.15		Waren aus Steinen oder anderen mineralischen Stoffen (einschließlich Waren aus Torf), anderweit weder genannt noch inbegriffen
	ex 6815.91	- andere Waren: - - Magnesit, Dolomit oder Chromit enthaltend: - - - A. nicht gebrannte Mauersteine, aus mit Teer agglomeriertem Dolomit
69.11		Geschirr, andere Haushalt- oder Hauswirtschaftsartikel und Hygiene- oder Toilettenartikel, aus Porzellan
69.12	6912.00	Geschirr, andere Haushalt- oder Hauswirtschaftsartikel und Hygiene- oder Toilettenartikel, aus anderer Keramik als Porzellan
69.13		Statuetten und andere Ziergegenstände, aus Keramik
69.14		Andere Waren aus Keramik
70.01	7001.00 ex 7001.00	Bruchglas und andere Abfälle und Scherben von Glas; Glas in Brocken: - B. Glasmasse: - - II. anderes: - - - a) Überfangglas
70.02		Glas in massiven Kugeln (andere als Mikrokugeln der Nr. 7018), Stangen, Stäben oder Röhren, nicht bearbeitet:
	ex 7002.10	- Kugeln: - - B. andere
	ex 7002.20	- Stangen oder Stäbe: - - B. andere
	ex 7002.31	- Röhren: - - aus Quarz oder aus anderem geschmolzenem Siliciumdioxid: - - - B. andere
	7002.32	- - aus anderem Glas mit einem linearen Ausdehnungskoeffizient von nicht mehr als $5 \times 10^{-6}$ je Kelvin zwischen 0°C und 300°C: - - - B. andere
	7002.39	- - andere: - - - B. andere
70.03		Gegossenes oder gewalztes Glas, in Platten, Tafeln oder Profilen, auch mit absorbierender oder reflektierender Schicht, aber nicht anders bearbeitet:
	ex 7003.11	- Platten und Tafeln, nicht armiert: - - in der Masse gefärbt, opalisiert, überfangen oder mit absorbierender oder reflektierender Schicht: - - - B. andere: - - - - I. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - II. andere: - - - - - a) undurchsichtiges, gefärbtes, gestreiftes oder geriffeltes Tafelglas - - - - - b) andere
	ex 7003.19	- - andere: - - - B. andere
	7003.20	- Platten und Tafeln, armiert
	7003.30	- Profile
70.04		Gezogenes oder geblasenes Glas, in Tafeln, auch mit absorbierender oder reflektierender Schicht, aber nicht anders bearbeitet:

356

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 7004.10	- in der Masse gefärbtes, opalisiertes, überfangesenes oder mit absorbierender oder reflektierender Schicht versehenes Glas: - - B. Antikglas - - C. sog. Gartenglas - - D. anderes: - - - I. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
	ex 7004.90	- anderes Glas:
	ex 7004.90	- - C. sog. Gartenglas: - - - I. anders als rechteckig zugeschnitten - - D. anderes: - - - I. mit einer Dicke von 2,5 mm oder weniger: - - - - a) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - II. mit einer Dicke von 2,5 mm bis 3,5 mm: - - - - a) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - III. mit einer Dicke von 3,5 mm bis 4,5 mm: - - - - a) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - IV. mit einer Dicke von mehr als 4,5 mm: - - - - a) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
70.05		Float-Glas und auf einer oder beiden Seiten geschliffenes oder poliertes Glas, in Platten oder Tafeln, auch mit absorbierender oder reflektierender Schicht, aber nicht anders bearbeitet:
	ex 7005.10	- nicht armiertes Glas, mit absorbierender oder reflektierender Schicht: - - A. sog. Gartenglas - - B. anderes, mit einer Dicke von: - - - I. 2,5 mm oder weniger: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - - - II. mehr als 2,5 mm bis 3,5 mm: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - - - III. mehr als 3,5 mm bis 4,5 mm: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - - - IV. mehr als 4,5 mm bis 5,5 mm: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - - - V. mehr als 5,5 mm bis 7 mm: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - - - VI. mehr als 7 mm: - - - - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - c) anderes - anderes nicht armiertes Glas: - - in der Masse gefärbt, opalisiert, überfängen oder nur geschliffen - - - A. mit einer Dicke von 2,5 mm oder weniger: - - - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - III. anderes - - - B. mit einer Dicke von mehr als 2,5 mm bis 3,5 mm: - - - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - III. anderes - - - C. mit einer Dicke von mehr als 3,5 mm bis 4,5 mm: - - - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - III. anderes - - - D. mit einer Dicke von mehr als 4,5 mm bis 5,5 mm: - - - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten - - - - III. anderes - - - E. mit einer Dicke von mehr als 5,5 mm bis 7 mm: - - - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
	ex 7005.21	



## 504 der Beilagen

357

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - III. anderes</li> <li>- - - F. mit einer Dicke von mehr als 7 mm:</li> <li>- - - II. anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - - III. anderes</li> </ul>
	ex 7005.29	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - anderes:</li> <li>- - A. sog. Gartenglas</li> <li>- - B. anderes, mit einer Dicke von: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - I. 2,5 mm oder weniger: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> <li>- - II. mehr als 2,5 mm bis 3,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> <li>- - III. mehr als 3,5 mm bis 4,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> <li>- - IV. mehr als 4,5 mm bis 5,5 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> <li>- - V. mehr als 5,5 mm bis 7 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> <li>- - VI. mehr als 7 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - b) anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten</li> <li>- - c) anderes</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	7005.30	- armiertes Glas
70.06	7006.00	Glas der Nrn. 7003, 7004 oder 7005, gebogen, facettiert, graviert, gelocht, emailliert oder anders bearbeitet, aber weder gerahmt noch in Verbindung mit anderem Material:
	ex 7006.00	- B. anderes
70.07		Sicherheitsglas, aus gehärtetem Glas oder mehrschichtigem Glas (Verbundglas)
70.08	7008.00	Isolierverglasungen, mehrschichtig
70.10		Ballons, Korbflaschen, Flakons, Einmachgläser, Töpfe, Verpackungsröhrchen, Ampullen und andere Behältnisse zu Transport- oder Verpackungszwecken, aus Glas; Konservengläser; Stöpsel, Deckel und andere Verschlüsse, aus Glas:
	7010.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere:</li> <li>- A. Haushaltskonservengläser: <ul style="list-style-type: none"> <li>- I. Behältnisse zu Transport- oder Verpackungszwecken</li> </ul> </li> </ul>
70.13		Glaswaren zur Verwendung bei Tisch, in der Küche, bei der Toilette, im Büro, zum Ausschmücken von Wohnungen oder zu ähnlichen Zwecken, ausgenommen Waren der Nrn. 7010 oder 7018
7014	7014.00	Glaswaren für Signalvorrichtungen und optische Elemente aus Glas (andere als solche der Nr. 7015), nicht optisch bearbeitet:
	ex 7014.00	- B. andere
70.15		Gläser für Uhren und ähnliche Gläser, Gläser für einfache oder medizinische Brillen, gewölbt, gebogen, hohl oder dergleichen, nicht optisch bearbeitet; Hohlkugeln und Segmente davon, aus Glas, zum Herstellen solcher Gläser:
	7015.90	- andere
70.16		Pflastersteine, Bausteine, Fliesen, Dachziegel und andere Waren, aus gepreßtem oder geformtem Glas, auch armiert, zu Bauzwecken; Glaswürfel, Glassteinchen und anderes Kleinglas, auch auf Unterlage, für Mosaiken oder zu ähnlichen Zierzwecken; Kunstverglasungen; vielzelliges Glas oder Schaumglas in Form von Blöcken, Tafeln, Platten, Kokillen oder in ähnlichen Formen

358

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
70.18		Glasperlen, Nachahmungen von echten Perlen oder Zuchtperlen, Nachahmungen von Edelsteinen und Schmucksteinen und ähnliche Glaskurzwaren, sowie Waren daraus (andere als Phantasieschmuck); Glasaugen, ausgenommen Prothesen; Statuetten und andere Ziergegenstände aus lampengeblasenem (gesponnenem) Glas, andere als Phantasieschmuck; Mikrokugeln aus Glas mit einem Durchmesser von nicht mehr als 1 mm
70.19	ex 7019.90	Glasfasern (einschließlich Glaswolle) und Waren daraus (zB Garne, Gewebe): - andere: - - A. nicht textile Glasfasern, lose oder in Flocken - - C. andere: - - - II. andere: - - - - a) aus Glasfasernfilzen
71.01		Echte Perlen oder Zuchtperlen, auch bearbeitet oder assortiert, jedoch weder aufgereiht noch montiert oder gefaßt; echte Perlen oder Zuchtperlen, nicht assortiert, zur Erleichterung des Transports vorübergehend aufgereiht
71.02	7102.10 7102.31 7102.39	Diamanten, auch bearbeitet, jedoch weder montiert noch gefaßt: - nicht sortiert - andere als Industriediamanten: - - roh oder lediglich gesägt, gespalten oder rauh geschliffen - - andere
71.03		Edelsteine und Schmucksteine, andere als Diamanten, auch bearbeitet oder assortiert, jedoch weder aufgereiht noch montiert oder gefaßt; Edelsteine und Schmucksteine, andere als Diamanten, nicht assortiert, zur Erleichterung des Transportes vorübergehend aufgereiht
71.04		Synthetische oder rekonstituierte Steine, auch bearbeitet oder assortiert, jedoch weder aufgereiht noch montiert oder gefaßt; synthetische oder rekonstituierte Steine, nicht assortiert, zur Erleichterung des Transportes vorübergehend aufgereiht
71.07	7107.00	Silberplattierungen auf unedlen Metallen, in Rohform oder in Form von Halbzeug
71.11	7111.00	Platinplattierungen auf unedlen Metallen, auf Silber oder auf Gold, in Rohform oder in Form von Halbzeug
71.13		Bijouterie und Juwelierwaren und Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen
71.14		Gold- und Silberschmiedewaren und Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen
71.15		Andere Waren aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen
71.16		Waren auch echten Perlen oder Zuchtperlen, aus Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen
71.17	7117.11 7117.90 ex 7117.90	Phantasieschmuck: - aus unedlen Metallen, auch versilbert, vergoldet oder platiert: - - Manschettenknöpfe und ähnliche Knöpfe - - anderer - - anderer: - - A. aus Kunststoff und Glas - - E. aus Keramik - - F. aus Schildpatt, Perlmutter, Elfenbein, Bein, Horn, Korallen (natürliche oder agglomerierte) und anderen tierischen Schnitzstoffen, bearbeitet, und Waren aus diesen Stoffen

## 504 der Beilagen

359

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - II. anderer
		- - G. Manschettenknöpfe und ähnliche Knöpfe, anders als unedlen Metall
		- - H. anderer
72.02		Ferrolegerierungen:
	7202.21	- Ferrosilicium:
	7202.29	- - mit einem Gehalt an Silicium von mehr als 55 Gewichtsprozent
	7202.30	- - anderes
		- Ferrosiliciummangan
		- Ferrochrom:
	7202.41	- - mit einem Gehalt an Kohlenstoff von mehr als 4 Gewichtsprozent
	7202.49	- - anderes
	7202.50	- Ferrosiliciumchrom
	7202.60	- Ferronickel
	7202.70	- Ferromolybdän
	7202.80	- Ferrowolfram und Ferrosiliciumwolfram
		- andere:
	7202.91	- - Ferrotitan und Ferrosiliciumtitan
	7202.92	- - Ferrovanadium
	7202.93	- - Ferroniob
ex 7202.99		- - andere:
		- - - B. Ferrosiliciummagnesium
		- - - C. andere
72.07		Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:
		- mit einem Gehalt an Kohlenstoff von weniger als 0,25 Gewichtsprozent:
ex 7207.19		- - andere:
		C. Schmiedehalbzeug
ex 7207.20		- mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr:
		- E. Schmiedehalbzeug
		- - - II. andere
72.11		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:
ex 7211.30		- nur kalt gewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
		- - B. mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
		- - - I. mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:
		- - - - a) magnetisch:
		- - - - 2. Flachstäbe
		- - - - b) andere:
		- - - - 2. Flachstäbe
		- - - II. mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:
		- - - - b) Flachstäbe
		- andere, nur kalt gewalzt:
ex 7211.41		- mit einem Gehalt an Kohlenstoff von weniger als 0,25 Gewichtsprozent:
		- - B. mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
		- - - II. andere:
		- - - - a) magnetisch:
		- - - - 2. Flachstäbe
		- - - - b) andere:
		- - - - 2. Flachstäbe
ex 7211.49		- andere:
		- - B. mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
		- - - I. mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:

360

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - - b) andere
	ex 7211.90	- andere:
		- - B. mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
		- - - II. Flachstäbe (ausgenommen solche mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr
72.14		Stabeisen und Stabstahl, nicht legiert, nur geschmiedet, warm gewalzt, warm stranggepreßt oder warm gezogen, auch nach dem Walzen verwunden:
	7214.10	- geschmiedet
72.15		Anderes Stabeisen und anderer Stabstahl, nicht legiert:
	7215.10	- aus Automatenstahl, nur kalt geformt oder kalt nachbearbeitet
	7215.20	- andere, nur kalt geformt oder kalt nachbearbeitet, mit einem Gehalt an Kohlenstoff von weniger als 0,25 Gewichtsprozent
	7215.30	- andere, nur kalt geformt oder kalt nachbearbeitet, mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, jedoch weniger als 0,6 Gewichtsprozent
	ex 7215.90	- andere:
		- - B. andere
72.17		Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:
		- mit einem Gehalt an Kohlenstoff von weniger als 0,25 Gewichtsprozent:
	7217.11	- - nicht überzogen, auch poliert
	7217.12	- - verzinkt
	7217.13	- - mit anderen unedlen Metallen überzogen
	7217.19	- - anderer
		- mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, jedoch weniger als 0,6 Gewichtsprozent:
	7217.21	- - nicht überzogen, auch poliert
	7217.22	- - verzinkt
	7217.23	- - mit anderen unedlen Metallen überzogen
	7217.29	- - anderer
73.01		Spundwandeseisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt; durch Schweißen hergestellte Profile aus Eisen oder Stahl:
	7301.20	- Profile
73.03	7303.00	Rohre und Hohlprofile, aus Gußeisen
73.04		Rohre und Hohlprofile, nahtlos, aus Eisen oder Stahl:
	7304.10	- Rohre der für Öl- oder Gasfernleitungen verwendeten Art
	ex 7304.20	- Futterrohre, Steigrohre und Bohrgestänge, der bei der Öl- oder Gasgewinnung verwendeten Art:
		- - A. Bohrgestänge (drill pipe):
		- - - I. Gestänge
		- - - B. andere:
		- - - - I. mit einem äußeren Durchmesser von 406,4 mm oder weniger:
		- - - - - a) Gestänge
		- - - - II. mit einem äußeren Durchmesser von mehr als 406,4 mm:
		- - - - - a) Gestänge
		- andere, mit kreisförmigen Querschnitt, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:
	7304.31	- - kalt gezogen oder kalt gewalzt
	7304.39	- - andere
		- andere, mit kreisförmigem Querschnitt, aus rostfreiem Stahl:
	7304.41	- - kalt gezogen oder kalt gewalzt
	7304.49	- - andere
		- andere, mit kreisförmigem Querschnitt, aus anderem legiertem Stahl:
	7304.51	- - kalt gezogen oder kalt gewalzt
	7304.59	- - andere
	7304.90	- andere

## 504 der Beilagen

361

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
73.05		Andere Rohre (zB geschweißt oder genietet), innen und außen mit kreisförmigem Querschnitt, mit einem äußeren Durchmesser von mehr als 406,4 mm, aus Eisen oder Stahl:
	ex 7305.31	- andere, geschweißt:
		- - längsgeschweißt:
	ex 7305.39	- - - A. hydroelektrische Hochdruckleitungen aus Stahl
		- - andere:
		- - - A. hydroelektrische Hochdruckleitungen aus Stahl
	ex 7305.90	- andere:
		- - - A. hydroelektrische Hochdruckleitungen aus Stahl
73.07		Zubehör zu Rohren (zB Verbindungsstücke, Kniestücke, Muffen), aus Gußeisen, Eisen oder Stahl
73.08		Konstruktionen und Konstruktionsteile (zb Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türme, Gittermasten, Pfeiler, Säulen, Gerüste, Dächer, Türen und Fenster und deren Rahmen, Stöcke und Schwellen, Läden, Geländer), aus Gußeisen, Eisen oder Stahl, ausgenommen vorgefertigte Gebäude der Nr. 9406; zu Konstruktionszwecken hergerichtete Bleche, Stäbe, Stangen, Profile, Rohre und dergleichen, aus Gußeisen, Eisen oder Stahl
73.09	7309.00	Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und ähnliche Behälter, für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Gußeisen, Eisen oder Stahl, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung:
	ex 7309.00	- A. für gasförmige Stoffe (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase):
		- - II. andere
		- B. für flüssige Stoffe:
		- - I. mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung:
		- - - b) andere
		- - II. andere
		- C. für feste Stoffe:
		- - II. andere
73.10		Sammelbehälter, Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und ähnliche Behältnisse, für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Gußeisen, Eisen oder Stahl, mit einem Fassungsvermögen von nicht mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung:
	ex 7310.10	- mit einem Fassungsvermögen von 50 l oder mehr:
		- - A. Behältnisse für den Transport und die Verpackung von Waren
		- mit einem Fassungsvermögen von weniger als 50 l:
	ex 7310.29	- - sonstige
		- - - B. aus Platten oder Blechen mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr:
		- - - - I. Behältnisse für den Transport und die Verpackung von Waren
73.11	7311.00	Behältnisse für verdichtete oder verflüssigte Gase, aus Eisen oder Stahl
73.12		Litzen, Seile, Kabel, Seilschlingen und ähnliche Waren, aus Eisen oder Stahl, ausgenommen isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik
	7312.10	Litzen, Seile und Kabel:
	ex 7312.90	- andere
		- - A. mit damit verbundenen Fittings oder zu Waren für den Einsatz in zivilen Luftfahrzeugen verarbeitet:
		- - - II. sonstige
		- - B. andere:
		- - - II. sonstige

362

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
73.13	7313.00	Stacheldraht aus Eisen oder Stahl; verwundene Drähte oder Bänder, auch mit Stacheln, sowie lose miteinander verwundene Doppeldrähte, wie sie für Umzäunungen verwendet werden, aus Eisen oder Stahl
73.14		Gewebe (einschließlich endlose Gewebe), Gitter und Geflechte, aus Eisen- oder Stahldraht; Streckbleche aus Eisen oder Stahl
73.15		Ketten und deren Teile aus Eisen oder Stahl
	ex 7315.11	- Gelenkketten und deren Teile: - - Rollenketten - - - A. wie sie für Fahrräder und Motorräder verwendet werden - - - B. andere: - - - - I. Antriebsketten
	ex 7315.12	- - sonstige Ketten - - - A. andere Ketten
	ex 7315.19	- - Teile - - - A. Teile von Antriebsketten
73.18		Schrauben, Bolzen, Muttern, Schwellenschrauben, Schraubhaken, Nieten, Splinte, Keile, Unterlegscheiben (einschließlich Federringscheiben) und ähnliche Waren aus Eisen oder Stahl
73.19		Nähnadeln, Stricknadeln, Durchziehnadeln, Häkelnadeln, Stichel zum Sticken und ähnliche Erzeugnisse, für den Handgebrauch, aus Eisen oder Stahl; Sicherheitsnadeln, Stecknadeln und ähnliche Nadeln aus Eisen oder Stahl, anderweitig weder genannt noch inbegriffen
	7319.10	- Näh-, Stopf- und Sticknadeln
	7319.90	- andere
73.21		Raumheizöfen, Kesselöfen, Küchenherde (einschließlich der auch für Zentralheizungen verwendbaren), Grillgeräte, Kohlenbecken, Gaskocher, Warmhalteplatten und ähnliche nicht elektrische Haushaltsgeräte und Teile davon, aus Eisen oder Stahl
73.22		Heizkörper für Zentralheizungen, nicht elektrisch beheizt, sowie Teile davon, aus Eisen oder Stahl; Warmluftzeuger und -verteiler (einschließlich solcher, die auch frische oder klimatisierte Luft verteilen können), nicht elektrisch beheizt, mit motorbetriebenem Ventilator oder Gebläse, sowie Teile davon, aus Eisen oder Stahl
73.23		Tisch-, Küchen- oder andere Haushaltswaren und Teile davon, aus Eisen oder Stahl; Eisen- oder Stahlwolle; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren, zum Scheuern, Polieren u. dgl., aus Eisen oder Stahl
	7323.91	- andere: - - aus Gußeisen nicht emailliert
	7323.92	- - aus Gußeisen, emailliert
	7323.93	- - aus rostfreiem Stahl
	7323.94	- - aus Eisen (ausgenommen Gußeisen) oder Stahl, emailliert
	7323.99	- - sonstige
73.24		Sanitär-, Hygiene- oder Toiletteartikel und Teile davon, aus Eisen oder Stahl
73.25		Andere Gußwaren aus Eisen oder Stahl
73.26		Andere Waren aus Eisen oder Stahl
		- freiformgeschmiedet oder gesenkgeschmiedet, aber nicht weiter bearbeitet: - - Mahlkugeln und ähnliche Mahlkörper
	7326.11	- - sonstige
	7326.19	- Waren aus Eisen- oder Stahldraht
	7326.20	- sonstige
	ex 7326.90	- - A. Tabatieren, Zigarettenentuis, Kosmetik- und Puderboxen und ähnliche Taschenwaren

## 504 der Beilagen

363

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. Leitern und Treppenleitern</li> <li>- - C. Paletten und ähnliche Platten für die Güterverladung</li> <li>- - D. Haspeln für Kabel, Rohre und ähnliche Waren</li> <li>- - E. nicht mechanische Ventilatoren, Rinnen, Haken und ähnliche Waren, wie sie in der Bauwirtschaft verwendet werden</li> <li>- - F. Perforierte Kübel und ähnliche Waren aus Blech, wie sie für die Filterung von Wasser am Einlauf von Abflüssen verwendet werden</li> <li>- - G. andere Waren aus Eisen und Stahl: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. freiformgeschmiedet</li> <li>- - - II. formgepreßt mit Grat</li> <li>- - - III. gesintert</li> <li>- - - IV. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - b) sonstige</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
74.13	7413.00	Litzen, Kabel, Seile und ähnliche Waren, aus Kupfer, ausgenommen isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik
74.15		Nägel, Stifte, Reißnägeln, zugespitzte Klammern (ausgenommen solche der Nr. 8305) und ähnliche Waren, aus Kupfer oder solche aus Eisen oder Stahl mit Köpfen aus Kupfer; Schrauben, Bolzen, Muttern, Schraubhaken, Nieten, Keile, Splinte, Unterlegscheiben (einschließlich Federringscheiben) und ähnliche Waren, aus Kupfer
	7415.31	- - andere Waren, mit Gewinde:
	7415.32	- - Holzschrauben
		- - andere Schrauben; Bolzen und Muttern
74.19		Andere Waren aus Kupfer
		- andere Waren:
	ex 7419.91	- - gegossen, gepreßt, freiformgeschmiedet oder gesenkgeschmiedet, aber nicht weiter bearbeitet
		- - - B. andere
	ex 7419.99	- - sonstige
		- - - B. andere
75.08	7508.00	Andere Waren aus Nickel
	ex 7508.00	- A. Gewebe, Roste, Geflechte und Umzäunungen, aus Nickeldraht
		- - B. andere:
		- - - II. sonstige
76.01		Aluminium, unverarbeitet
76.02	7602.00	Abfälle und Schrott, aus Aluminium
76.04		Stangen, Stäbe und Profile, aus Aluminium
76.05		Draht aus Aluminium
76.06		Platten, Bleche und Bänder, aus Aluminium, mit einer Stärke von mehr als 0,2 mm
76.07		Folien und dünne Bänder, aus Aluminium (auch bedruckt oder mit Papier, Pappe, Kunststoff oder ähnlichen Stoffen unterlegt), mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger
76.08		Rohre aus Aluminium
76.09	7609.00	Rohrfittings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen) aus Aluminium
76.10		Konstruktionen (mit Ausnahme der vorgefertigten Gebäude der Nr. 94.06) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenelemente, Türme, Gittermaste, Dächer, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Aluminium; für Konstruktionszwecke vorgearbeitete Bleche, Stangen, Profile, Rohre u. dgl.
76.11	7611.00	Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und ähnliche Behälter, für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Aluminium, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung

364

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
76.12		Sammelbehälter, Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und ähnliche Behältnisse (einschließlich Verpackungsröhrchen und Tuben), für Stoffe aller Art (ausgenommen verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Aluminium, mit einem Fassungsvermögen von nicht mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeschutzverkleidung
76.13	7613.00	Behälter für verdichtete oder verflüssigte Gase, aus Aluminium
76.14		Litzen, Kabel, Seile und dergleichen, aus Aluminium, nicht für die Elektrotechnik isoliert
76.15		Haushalt- oder Hauswirtschaftsartikel, Sanitär-, Hygiene- oder Toiletteartikel, und Teile davon, aus Aluminium; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren zum Scheuern, Polieren, oder dergleichen, aus Aluminium
76.16		Anderer Waren aus Aluminium
81.04		Magnesium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott
81.12		Beryllium, Chrom, Germanium, Vanadium, Gallium, Hafnium (Celtium), Indium, Niob (Columbium), Rhenium und Thallium, und Waren aus diesen Metallen, einschließlich Abfälle und Schrott:
		- Beryllium:
	8112.11	- - Rohform; Abfälle und Schrott; Pulver
	8112.19	- - andere
82.02		Handsägen; Sägeblätter aller Art (einschließlich Fräsesägeblätter und nicht gezahnte Sägeblätter
	8202.20	- Bandsägeblätter
		- Kreissägeblätter (einschließlich Frässägeblätter):
	8202.31	- - mit arbeitendem Teil aus Stahl
	8202.32	- - mit arbeitendem Teil aus anderen Stoffen
82.07		Auswechselbare Werkzeuge zur Verwendung in mechanischen oder nicht mechanischen Handwerkzeugen oder in Werkzeugmaschinen (zB zum Tiefziehen, Gesenkschmieden, Stanzen, Lochen, Gewindebohren, Gewindeschneiden, Bohren, Reiben, Räumen, Fräsen, Drehen, Schrauben), einschließlich Zieheisen oder Pressmatrizen zum Ziehen oder Strangpressen von Metallen, Erd-, Gesteins- oder Tiefbohrwerkzeuge:
	8207.70	- Werkzeuge zum Fräsen
82.08		Messer und Schneidklingen, für Maschinen oder für mechanische Geräte
82.09	8209.00	Plättchen, Stäbchen, Spitzen und ähnliche Formstücke für Werkzeuge, nicht gefaßt, aus gesinterten Metallcarbiden oder Cermets
82.11		Messer (andere als solche der Nr. 8208) mit schneidender oder gezahnter Klinge, einschließlich Klappmesser für den Gartenbau, und Klingen dafür
82.13	8213.00	Scheren und Scherenblätter
82.14		Anderer Messerschmiedewaren (zB Haarschneide- und Schermaschinen, Spaltmesser, Hackmesser und Wiegemesser für Metzger und zum Küchengebrauch und Papiermesser); Messerschmiedewaren und Zusammenstellungen, zur Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen):
	ex 8214.10	- Papiermesser, Brieföffner, Radiermesser, Bleistiftspitzer und Klingen dazu:
		- - A. Griffe aus unedlem Metall
	8214.20	- Messerschmiedewaren und Zusammenstellungen, zur Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen)
	ex 8214.90	- andere:
		- - A. Haarschneidemaschinen und ihre Klingen
		- - - III. Griffe aus unedlem Metall



## 504 der Beilagen

365

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - B. andere: - - - I. Griffe aus unedlem Metall
82.15		Löffel, Gabeln, Schöpfkellen, Schaumlöffel, Tortenschaufeln, Fischmesser, Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Waren
83.01		Vorhängeschlösser, Schlösser und Sicherheitsriegel (zum Schließen mit Schlüsseln, als Geheimschlösser oder elektrische Schlösser), aus unedlen Metallen; Verschlüsse und Verschlussbügel, mit Schloß, aus unedlen Metallen; Schlüssel für diese Waren, aus unedlen Metallen
83.02		Beschläge und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen, für Möbel, Türen, Treppen, Fenster, Fensterläden, Karosserien, Sattlerwaren, Koffer, Reisekisten oder andere derartige Waren; Kleiderhaken, Huthalter, Konsolen, Stützen und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen; Laufrädchen oder -rollen mit Befestigungsvorrichtung aus unedlen Metallen; automatische Türschließer aus unedlen Metallen
83.03	8303.00	Panzerschranke, Panzertüren und Fächer für Stahlkammern, Sicherheitskassetten und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen
83.04	8304.00	Ordner, Karteikästen, Ablegekästen, Manuskriptständer, Federschalen, Stempelhalter und ähnliche Bürobedarfsartikel, aus unedlen Metallen, ausgenommen Büromöbel der Nr. 9403:
	ex 8304.00	- A. Bürobedarfsartikel aus Gußeisen, Eisen, Stahl oder Aluminium - B. aus Kupfer - C. aus Nickel - F. andere
83.05		Mechaniken für Schnellhefter oder Ordner, Briefklemmen, Heftecken, Büroklammern, Karteireiter und ähnliche Büromaterialien, aus unedlen Metallen; Heftklammern in Stapelform (zB für Büros, Tapezierer oder Packer), aus unedlen Metallen:
	8305.10	- Mechaniken für Schnellhefter oder Ordner
	ex 8305.20	- - A. Heftklammern in Stapelform für Büros
		- - - II. aus Kupfer
	8305.90	- andere, einschließlich Teile
83.06		Glocken, Klingeln, Gongs und ähnliche Waren, nicht elektrisch, aus unedlen Metallen; Statuetten und andere Ziergegenstände, aus unedlen Metallen; Rahmen für Photographien, Bilder oder dergleichen, aus unedlen Metallen; Spiegel aus unedlen Metallen:
	8306.10	- Glocken, Klingeln, Gongs und ähnliche Waren - Statuetten und andere Ziergegenstände:
	8306.21	- - versilbert, vergoldet oder platinert
	ex 8306.29	- - andere:
		- - - A. aus Kupfer
		- - - B. aus anderen unedlen Metallen:
		- - - - I. aus Eisen, Stahl oder Aluminium
		- - - - III. andere
	8306.30	- Rahmen für Photographien, Bilder oder dergleichen; Spiegel
83.08		Verschlüsse, Verschlussbügel, Schnallen, Spangen, Klammern, Haken, Ösen und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen, für Bekleidung, Schuhe, Planen, Taschnerwaren oder zum Fertigen oder Ausrüsten anderer Waren; Hohlните oder Spaltните, aus unedlen Metallen; Perlen und zugeschnittener Flitter, aus unedlen Metallen:
	ex 8308.90	- andere, einschließlich Teile - - A. Perlen und zugeschnittener Flitter
83.09		Stöpsel (einschließlich Kronenverschlüsse, Stöpsel mit Gewinde und Gießpropfen), Flaschenkapseln, Spunde mit Schraubgewinde, Spundbleche, Plomben und anderes Verpackungszubehör, aus unedlen Metallen:

366

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 8309.90	- andere: - - B. andere: - - - I. Kapseln aus Eisen oder Stahl
84.02		Dampfkessel (Dampferzeuger), andere als Zentralheizungskessel, die sowohl zum Erzeugen von heißem Wasser als auch zum Erzeugen von Niederdruckdampf hergerichtet sind; Kessel zum Erzeugen von überhitztem Wasser:
84.03		Zentralheizungskessel, andere als solche der Nr. 8402
84.04		Hilfsapparate für Kessel der Nrn. 8402 oder 8403 (zB Vorwärmer, Überhitzer, Rußbläser, Rauchgasrückführungen); Kondensatoren für Dampfmaschinen
84.05		Gaserzeuger (Gasgeneratoren) für Generator- oder Wassergas, auch mit ihren Gasreinigern; Acetylenentwickler und ähnliche Erzeuger von Gas auf feuchtem Wege, auch mit ihren Gasreinigern
84.07		Hubkolben- oder Kreiskolbenmotoren mit Funkenzündung (Verbrennungsmotoren):
	ex 8407.10	- Motoren für Luftfahrzeuge: - - B. andere - Hubkolbenmotoren der zum Antrieb von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art:
	8407.31	- - mit einem Hubraum von nicht mehr als 50 cm <sup>3</sup>
	8407.32	- - mit einem Hubraum von mehr als 50 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 250 cm <sup>3</sup>
	8407.33	- - mit einem Hubraum von mehr als 250 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 1 000 cm <sup>3</sup>
	8407.34	- - mit einem Hubraum von mehr als 1 000 cm <sup>3</sup>
	ex 8407.90	- andere Motoren: - - A. mit einem Hubraum von 250 cm <sup>3</sup> oder weniger - - B. mit einem Hubraum von mehr als 250 cm <sup>3</sup> : - - - I. für die industrielle Montage: von Einachsschleppern der Unterposition 8701.10, von Kraftfahrzeugen der Position 8703, von Kraftfahrzeugen der Position 8704, mit Motor mit einem Hubraum von weniger als 2 800 cm <sup>3</sup> und von Kraftfahrzeugen der Position 8705 - - - II. andere: - - - - a. gebraucht
84.08		Kolbenmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren):
	8408.20	- Motoren der zum Antrieb von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art
	8408.90	- andere Motoren
84.09		Teile, erkennbar als ausschließlich oder hauptsächlich für Motoren der Nrn. 8407 oder 8408 bestimmt
84.10		Wasserturbinen, Wasserräder und Regler dazu:
	ex 8410.11	- Wasserturbinen und Wasserräder: - - mit einer Leistung von nicht mehr als 1 000 kW: - - - A. Wasserräder: - - - - I. Pelton- und Francisturbinen
	ex 8410.12	- - mit einer Leistung von mehr als 1 000 kW, jedoch nicht mehr als 10 000 kW - - - A. Wasserräder: - - - - I. Pelton- und Francisturbinen
	ex 8410.13	- - mit einer Leistung von mehr als 10 000 kW - - - A. Wasserräder:

## 504 der Beilagen

367

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
84.13		- - - - I. Pelton- und Francisturbinen Pumpen für Flüssigkeiten, auch mit Flüssigkeitsmesser; Hebewerke für Flüssigkeiten:
	ex 8413.11	- Pumpen, mit Flüssigkeitsmesser ausgestattet oder zur Aufnahme eines Flüssigkeitsmessers hergerichtet:
	ex 8413.19	- - Ausgabepumpen für Treibstoffe oder Schmiermittel, der bei Tankstellen oder in Autogaragen verwendeten Art: - - andere:
		- - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere: - - - - III. andere
	8413.20	- Handpumpen, andere als solche der Nrn. 8413.11 oder 8413.19
	8413.30	- Treibstoff-, Öl- oder Kühlmittelpumpen für Motoren mit Funkenzündung oder Kompressionszündung
	8413.40	- Betonpumpen
	8413.50	- andere oszillierende Verdrängerpumpen
	8413.60	- andere rotierende Verdrängerpumpen
	8413.70	- andere Zentrifugalpumpen
		- andere Pumpen; Hebewerke für Flüssigkeiten:
	8413.81	- - Pumpen
	8413.82	- - Hebewerke für Flüssigkeiten
		- Teile:
	8413.91	- - für Pumpen
	8413.92	- - für Hebewerke für Flüssigkeiten
84.14		Luft- oder Vakuumpumpen, Luft- oder andere Gaskompressoren und Ventilatoren; Abluft- oder Umluftabzugshauben, mit eingebautem Ventilator, auch mit Filter:
	8414.10	- Vakuumpumpen
	8414.20	- Luftpumpen, für den Hand- oder Fußbetrieb
	8414.30	- Kompressoren der in kältetechnischen Einrichtungen verwendeten Art
	8414.40	- Luftkompressoren, auf Anhängerfahrgestell montiert
		- Ventilatoren:
	ex 8414.51	- - Tisch-, Boden-, Wand-, Decken-, Dach- oder Fensterventilatoren, mit eingebautem Elektromotor mit einer Leistung von nicht mehr als 125 kW: - - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere: - - - - II. andere
	ex 8414.59	- - andere: - - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere: - - - - I. Axialventilatoren: - - - - - b) andere - - - - II. Zentrifugalventilatoren: - - - - - b) andere - - - - III. andere: - - - - - b) andere
	ex 8414.60	- Abzugshauben mit einer größten waagrechten Seitenlänge von nicht mehr als 120 cm: - - B. andere
	ex 8414.80	- andere: - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - B. andere: - - - I. Turbokompressoren: - - - - a) einstufig - - - - b) mehrstufig - - - II. oszillierende Verdrängungskompressoren zum Erzeugen eines Überdrucks von:

368

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a. 15 bar oder weniger, mit einer Liefermenge je Stunde von:</li> <li>- - - - - 1. 60 m<sup>3</sup> oder weniger</li> <li>- - - - - 2. mehr als 60 m<sup>3</sup></li> <li>- - - - b. mehr als 15 bar, mit einer Liefermenge je Stunde von:</li> <li>- - - - - 1. 120 m<sup>3</sup> oder weniger</li> <li>- - - - - 2. mehr als 120 m<sup>3</sup></li> <li>- - - III. rotierende Verdrängungskompressoren:</li> <li>- - - - a. einwellig</li> <li>- - - - b. mehrwellig</li> <li>- - - - - 1. Schraubenkompressoren</li> <li>- - - - - 2. andere</li> <li>- - - IV. andere:</li> <li>- - - - b. Freikolbengeneratoren</li> <li>- - - - c. andere</li> </ul>
	ex 8414.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile:</li> <li>- - A. für zivile Luftfahrzeuge</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - III. Freikolbengeneratoren</li> <li>- - - IV. andere</li> </ul>
84.15		Klimageräte, bestehend aus einem motorbetriebenen Ventilator und Vorrichtungen zum Ändern der Temperatur und des Feuchtigkeitsgehaltes der Luft, einschließlich solcher, bei denen der Feuchtigkeitsgrad nicht separat regulierbar ist:
	ex 8415.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kompaktgeräte zum Einbau in Wände oder Fenster:</li> <li>- - B. andere</li> </ul>
	ex 8415.81	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere:</li> <li>- - mit Kälteerzeugungsvorrichtung und Ventil zum Umkehren der Richtung des Wärmekreislaufs:</li> <li>- - - A. für zivile Luftfahrzeuge:</li> <li>- - - - II. andere</li> <li>- - - B. andere:</li> <li>- - - - II. andere</li> </ul>
	ex 8415.82	<ul style="list-style-type: none"> <li>- andere, mit Kälteerzeugungsvorrichtung:</li> <li>- - A. für zivile Luftfahrzeuge:</li> <li>- - - II. andere</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - II. andere</li> </ul>
	ex 8415.83	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ohne Kälteerzeugungsvorrichtung:</li> <li>- - A. für zivile Luftfahrzeuge:</li> <li>- - - II. andere</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - II. andere</li> </ul>
	ex 8415.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile:</li> <li>- - A. von Klimageräten der Unterpositionen 8415.81, 8415.82 und 8415.83, für zivile Luftfahrzeuge</li> <li>- - B. andere</li> </ul>
84.16		Brenner für Feuerungen, die mit flüssigen Brennstoffen, pulverisierten festen Brennstoffen oder Gas betrieben werden; automatische Feuerungen, einschließlich ihrer Beschicker, mechanischen Roste, mechanischen Vorrichtungen zum Entfernen der Asche und ähnlichen Vorrichtungen:
	8416.20	- andere Brenner, einschließlich kombinierte Brenner
	8416.30	- automatische Feuerungen, einschließlich ihrer Beschicker, mechanischen Roste, mechanischen Vorrichtungen zum Entfernen der Asche und ähnlichen Vorrichtungen
84.17		Industrie- oder Laboratoriumsöfen, einschließlich Verbrennungsöfen, nicht elektrisch

## 504 der Beilagen

369

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
84.19		Apparate und Vorrichtungen, auch elektrisch beheizt, zum Behandeln von Stoffen durch auf einer Temperaturänderung beruhende Vorgänge, wie Heizen, Kochen, Rösten, Destillieren, Rektifizieren, Sterilisieren, Pasteurisieren, Dämpfen, Trocknen, Verdampfen, Kondensieren oder Kühlen, ausgenommen Haushaltsapparate; nichtelektrische Warmwasserbereiter (Durchlauferhitzer oder Heißwasserspeicher):
	8419.20	- medizinisch-chirurgische Sterilisierapparate oder Laboratoriums-Sterilisierapparate
		- Trockner:
	8419.31	- - für landwirtschaftliche Erzeugnisse
	8419.32	- - für Holz, Papierstoffe, Papiere oder Pappen
	8419.39	- - andere
	8419.40	- Destillier- oder Rektifizierapparate
	8419.50	- Wärmeaustauscher
	8419.60	- Apparate und Vorrichtungen zum Verflüssigen von Luft oder anderen Gasen
		- andere Apparate und Vorrichtungen:
	8419.81	- - zum Zubereiten heißer Getränke oder zum Kochen oder Aufwärmen von Speisen
	ex 8419.89	- - andere:
		- - - B. Apparate und Vorrichtungen für die Vakuummetallisierung; Unterwasserschneidebrenner; Apparate zum Durchbohren von Betonstücken oder Steinen
		- - - C. andere:
		- - - - I. Pasteurisier- und Sterilisierapparate
		- - - - II. andere
	ex 8419.90	- Teile:
		- - A. von Wärmeaustauscher, für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere:
		- - - I. Pasteurisier- und Sterilisierapparate
		- - - II. andere
84.20		Kalander und Walzwerke, andere als für Metalle oder Glas, und Walzen für diese Maschinen
84.21		Zentrifugen, einschließlich Trockenschleudern; Apparate zum Filtrieren oder Reinigen von Flüssigkeiten oder Gasen:
		- Apparate zum Filtrieren oder Reinigen von Flüssigkeiten:
	8421.21	- - zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser
	8421.22	- - zum Filtrieren oder Reinigen von Getränken, ausgenommen Wasser
84.23		Wiegevorrichtungen, einschließlich Stück-Kontrollwaagen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 5 cg oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art:
	8423.10	- Personenwaagen, einschließlich Säuglingswaagen, Haushaltwaagen
	8423.20	- Waagen zum kontinuierlichen Wiegen auf Fördereinrichtungen
	8423.30	- Waagen zur Verwiegung gleichbleibender Gewichtsmengen und Absack-, Abfüll- oder Dosierwaagen
		- andere Wiegevorrichtungen:
	8423.81	- - für eine Höchstlast von nicht mehr als 30 kg
	8423.82	- - für eine Höchstlast von mehr als 30 kg, jedoch nicht mehr als 5 000 kg
	8423.89	- - andere
	ex 8423.90	- Gewichte für Waagen aller Art; Teile von Wiegevorrichtungen:
		- - A. Gewichte für Waagen aller Art:
		- - - II. andere
		- - B. Teile zu Wiegevorrichtungen
84.24		Mechanische Apparate (auch handbetrieben) zum Verteilen, Verspritzen oder Zerstäuben von Flüssigkeiten oder Pulver; Feuerlöscher, auch mit Füllung; Spritzpistolen und ähnliche Apparate; Sandstrahlmaschinen, Dampfstrahlapparate und dergleichen:

370

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	8424.20	- Spritzpistolen und ähnliche Apparate
	8424.30	- Sandstrahlmaschinen, Dampfstrahlapparate und dergleichen
		- andere Apparate:
	8424.81	- - für die Landwirtschaft oder den Gartenbau
	8424.89	- - andere
	8424.90	- Teile
84.25		Flaschenzüge; Zugwinden und Spille; Hubwinden und Hebeböcke
84.26		Derrickkrane; andere Auslegerkrane sowie Kabelkrane; Laufkrane, Verladebrücken, Hubportale, Brückenkrane, Portalkarren und Krankarren
84.27		Stapelkarren; andere mit Hebevorrichtung ausgerüstete Karren für den Warenumsschlag
84.28		Andere Maschinen und Apparate zum Heben, Beladen, Entladen oder Fördern (zB Aufzüge, Rolltreppen, Längsförderer, Seilschwebbahnen)
84.29		Selbstfahrende Planiermaschinen (Bulldozer und Angledozer), Erd- oder Straßenhobel, Schürfwagen (Scrapers), Löffelbagger und andere Bagger, Schaufellader und Schürflader, Straßenwalzer und andere Bodenverdichter:
	ex 8429.40	- Straßenwalzen und andere Bodenverdichter:
		- - A. Straßenwalzen:
		- - - I. Vibrationswalzen
		- - - II. andere:
		- - - - a) mit Luftreifen
		- - - - b) andere
		- Löffelbagger und andere Bagger, Schaufellader sowie Schürflader:
	ex 8429.51	- - Frontschaufellader und Frontschürflader:
		- - - A. Lader von der für Arbeiten unter Tage verwendeten Art:
		- - - - II. andere
		- - - B. andere:
		- - - - II. andere
	ex 8429.52	- - Maschinen mit einem um 360° drehbaren Aufbau:
		- - - B. andere
	ex 8429.59	- - andere:
		- - - B. andere
84.30		Andere Maschinen und Apparate zur Erdbewegung, zum Abtragen, Baggern, Verdichten oder Bohren des Bodens oder zum Abbauen von Erzen oder anderen Mineralien; Rammen und Pfahlzieher; Schneeräumer:
	ex 8430.10	- Rammen und Pfahlzieher:
		- - B. Pfahlzieher
84.31		Teile, erkennbar als ausschließlich oder hauptsächlich für Maschinen oder Apparate der Nrn. 8425 bis 8430 bestimmt:
	8431.10	- für Maschinen oder Apparate der Nr. 8425
	ex 8431.20	- für Maschinen oder Apparate der Nr. 8427:
		- - A. für Maschinen oder Apparate der Unternummer 8427.90
		- - C. andere
		- für Maschinen oder Apparate der Nr. 8428:
	8431.31	- - für Personenaufzüge, Lastenaufzüge oder Rolltreppen
	8431.39	- - andere
		- für Maschinen oder Apparate der Nrn. 8426, 8429 oder 8430:
	ex 8431.41	- - Eimer, Kübel, Greiferkübel, Löffel, Schaufeln, Greifer und Zangen:
		- - - A. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8426
		- - - B. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8429:
		- - - - I. für Maschinen oder Apparate der Unternummern 8429.51 A II und B II und 8429.59 B
		- - - C. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8430:

## 504 der Beilagen

371

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 8431.49	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Pfahlzieher der Unternummer 8430.10 B</li> <li>- - andere:</li> <li>- - A. aus Eisen oder Stahl, gegossen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8426</li> <li>- - - - II. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8429: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) für Maschinen oder Apparate der Unternummern 8429.51 A II und B II, 8429.52 B und 8429.59 B</li> <li>- - - - - b) für Maschinen oder Apparate der Unternummer 8429.40 A I und II</li> </ul> </li> <li>- - - - III. für Maschinen oder Apparate der Nummer 8430: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) für Maschinen oder Apparate der Unternummer 8430.10 B</li> </ul> </li> <li>- - - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8426: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) für Maschinen oder Apparate der Unternummern 8426.12 B und 8426.41 A</li> <li>- - - - - b) andere</li> </ul> </li> <li>- - - - II. für Maschinen oder Apparate der Nr. 8429: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) für Maschinen oder Apparate der Unternummern 8429.51 A II und B II, 8429.52 B und 8429.59 B</li> <li>- - - - - b) für Maschinen oder Apparate der Unternummer 8429.40 A I und II</li> </ul> </li> <li>- - - - III. für Maschinen oder Apparate der Nummer 8430: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) für Maschinen oder Apparate der Unternummer 8430.10 B</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li></ul>
84.32		Maschinen, Apparate und Geräte für die Landwirtschaft, den Gartenbau oder die Forstwirtschaft zum Vorbereiten, Bearbeiten oder Bestellen des Bodens oder zur Pflege der Pflanzen; Walzen für Rasenflächen oder Sportplätze
84.33		Maschinen, Apparate und Geräte zum Ernten oder Dreschen von landwirtschaftlichen Erzeugnissen, einschließlich Stroh- oder Futtermittelpressen; Rasenmäher und andere Mähmaschinen; Reinigungs- oder Sortiermaschinen für Eier, Früchte oder andere landwirtschaftliche Erzeugnisse, ausgenommen Maschinen und Apparate der Nr. 8437:
	8433.11	- Rasenmäher:
	8433.19	- - mit Motor und waagrecht rotierendem Schneidwerk
	8433.20	- - andere
	8433.30	- andere Mähmaschinen, einschließlich Mähbalken zum Befestigen an Traktoren
	8433.40	- andere Maschinen und Apparate für die Heuernte
	8433.52	- Stroh- oder Futtermittelpressen, einschließlich Aufnahmepressen
	ex 8433.59	- andere Maschinen und Apparate zum Ernten; Maschinen und Apparate zum Dreschen:
	ex 8433.90	- - andere Maschinen und Apparate zum Dreschen
		- - andere:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Erntemaschinen mit Dreschmaschine kombiniert
		- Teile:
		- - B. zu Dreschmaschinen
84.38		Maschinen und Apparate, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen, zum industriellen Aufbereiten oder Herstellen von Nahrungsmitteln, Futtermitteln oder Getränken, ausgenommen Maschinen und Apparate zum Gewinnen oder Aufbereiten von pflanzlichen oder tierischen Ölen oder Fetten:
	8438.40	- Brauereimaschinen und -apparate
	ex 8438.80	- andere Maschinen und Apparate:
		- - A. zum Auf- oder Zubereiten oder Verarbeiten von Kaffee oder Tee:
		- - - I. Maschinen zum Schneiden und Rollen von Teeblättern
		- - - II. andere

372

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - B. andere:
		- - - II. andere:
		- - - - a. Maschinen zum Gewinnen von ätherischem Öl aus Orangen
	ex 8438.90	- Teile:
		- - A. zu Kaffeebohnenenthüls- und -schälmaschinen, zu Maschinen zum Schneiden und Rollen von Teeblättern und zu Maschinen zum Gewinnen von ätherischem Öl aus Orangen
84.39		Maschinen und Apparate zum Herstellen von Halbstoff aus zellulosehaltigen Faserstoffen oder zum Herstellen oder Fertigstellen von Papier oder Pappe
84.44	8444.00	Düsenspinnmaschinen und Maschinen zum Verstrecken, Texturieren oder Schneiden von synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen:
	ex 8444.00	- B. andere
84.45		Maschinen zum Vorbereiten oder Aufbereiten von Spinnstoffen; Maschinen zum Spinnen, Dublieren oder Zwirnen von Spinnstoffen sowie andere Maschinen und Apparate zum Herstellen von Spinnstoffgarnen; Maschinen zum Spulen (einschließlich Schußspulmaschinen) oder Haspeln von Spinnstoffen und Maschinen zum Vorbereiten von Spinnstoffgarnen für ihre Verwendung auf Maschinen der Nrn. 8446 oder 8447
84.46		Webmaschinen und Webstühle
84.47		Wirk-, Strick-, Nährwirk-, Gimpfen-, Tüll-, Spitzen-, Stick-, Posamentier-, Flecht-, Netzknüpf- oder Tuftingmaschinen:
	ex 8447.90	- andere:
		- - B. andere
84.48		Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nrn. 8444, 8445, 8446 oder 8447 (zB Schaftmaschinen, Jacquardmaschinen, Kett- und Schußfadenwächter, Webschützwechsler); Teile und Zubehör, erkennbar als ausschließlich oder überwiegend für Maschinen dieser Nummer oder der Nrn. 8444, 8445, 8446 oder 8447 bestimmt (zB Spindeln, Spindelflügel, Kratzengarnituren, Webblätter, Nadelstäbe, Spinddüsen, Webschützen, Litzen, Webschäfte, Nadeln, Platinen, Haken):
		- Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nrn. 8444, 8445, 8446 oder 8447:
	8448.11	- - Schaftmaschinen und Jacquardmaschinen; Kartenreduziervorrichtungen, Kartenschlagmaschinen und Kartenkopiermaschinen; Kartenbindemaschinen zum Aneinanderbinden gelochter Karten
	8448.19	- - andere
	8448.20	- Teile und Zubehör für Maschinen der Nr. 8444 oder für deren Hilfsmaschinen oder -apparate
		- Teile und Zubehör für Maschinen der Nr. 8445 oder für deren Hilfsmaschinen oder -apparate:
	8448.31	- - Kratzengarnituren
	8448.32	- - für Maschinen zum Vorbereiten oder Aufbereiten von Spinnstoffen, andere als Kratzengarnituren
	8448.33	- - Spindeln, Spindelflügel, Spinnringe und Ringläufer
	8448.39	- - andere
		- Teile und Zubehör für Webmaschinen oder Webstühle oder für deren Hilfsmaschinen oder -apparate:
	8448.41	- - Webschützen
	ex 8448.42	- - Webblätter, Litzen und Webschäfte
		- - - A. Webschäfte
	8448.49	- - andere
		- Teile und Zubehör für Maschinen oder Apparate der Nr. 8447 oder für deren Hilfsmaschinen oder Hilfsapparate:
	8448.51	- - Platinen, Nadeln und andere Waren zur Maschinenbildung



## 504 der Beilagen

373

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	8448.59	- - andere
84.54		Konverter, Gießpfannen, Gießformen zum Gießen von Ingots, Masseln oder dergleichen und Gießmaschinen für metallurgische Betriebe, Stahlwerke oder Metallgießereien:
	8454.10	- Konverter
84.55		Metallwalzwerke und Walzen hierfür:
	8455.30	- Walzen für Walzwerke
	8455.90	- andere Teile
84.56		Werkzeugmaschinen zum Abtragen von Stoffen aller Art, deren Arbeitsweise auf Laser-, Licht- oder anderen Photonenstrahlen, Ultraschall, Elektroerosion, elektrochemischen Verfahren, Elektronen-, Ionen- oder Plasmastrahl beruht:
	ex 8456.10	- Mit Laser-, Licht- oder anderen Photonenstrahlen arbeitend:
		- - A. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Metallen und gesinterten Metallcarbiden
		- - C. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Holz, Kork, Bein, Hartkautschuk, harten Kunststoffen oder ähnlichen harten Stoffen
		- - D. andere
	ex 8456.20	- Mit Ultraschall arbeitend:
		- - A. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Metallen und gesinterten Metallcarbiden
		- - C. andere
	ex 8456.30	- mit Elektroerosion arbeitend:
		- - A. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Metallen und gesinterten Metallcarbiden
		- - C. andere
	ex 8456.90	- andere:
		- - A. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Metallen und gesinterten Metallcarbiden
		- - C. Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Holz, Kork, Bein, Hartkautschuk, harten Kunststoffen oder ähnlichen harten Stoffen
84.57		Bearbeitungszentren, Mehrwegmaschinen und Transfermaschinen, für die Metallbearbeitung
84.58		Drehmaschinen zur spanabhebenden Metallbearbeitung:
		- Horizontal-Drehmaschinen:
	ex 8458.19	- - andere:
		- - - A. Spitzendrehmaschinen, Vielschnittdrehmaschinen und Kopierdrehmaschinen
		- - - B. andere:
		- - - I. Drehautomaten und Revolverdrehmaschinen
		- andere Drehmaschinen:
	8458.99	- - andere
84.59		Werkzeugmaschinen (einschließlich Bearbeitungseinheiten auf Schlitten) zum Bohren, Ausbohren, Fräsen, Außen- oder Innengewindeschneiden, für die spanabhebende Metallbearbeitung, andere als Drehmaschinen der Nr. 8458:
	8459.10	- Bearbeitungseinheiten auf Schlitten
		- andere Bohrmaschinen:
	8459.21	- - numerisch gesteuert
	8459.29	- - andere
		- andere kombinierte Ausbohr- und Fräsmaschinen:
	8459.31	- - numerisch gesteuert:
	8459.39	- - andere
	8459.40	- andere Ausbohrmaschinen
	8459.70	- andere Maschinen zum Außen- oder Innengewindeschneiden

374

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
84.60		Werkzeugmaschinen zum Entgraten, Schärfen, Schleifen, Honen, Polieren oder zu anderem Feinbearbeiten von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets, mit Hilfe von Schleifscheiben oder Schleif- oder Poliermitteln, andere als Verzahnmaschinen und Zahnfertigbearbeitungsmaschinen der Nr. 8461:
		- Schärfmaschinen:
	8460.31	- - numerisch gesteuert
	8460.39	- - andere
	8460.40	- Läpp- oder Honmaschinen
	8460.90	- andere
84.61		Werkzeugmaschinen zum Hobeln, Waagrecht- oder Senkrechtstoßen, Räumen, Verzahnen, Fertigbearbeiten der Zähne, Sägen, Trennen und andere Werkzeugmaschinen für die spanabhebende Bearbeitung von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets, anderweit weder genannt noch inbegriffen:
	8461.10	- Hobelmaschinen
	8461.20	- Waagrecht- und Senkrechtstoßmaschinen
	8461.30	- Räummaschinen
ex	8461.40	- Verzahnmaschinen oder Zahnfertigbearbeitungsmaschinen:
		- - A. Verzahnmaschinen:
		- - - I. für zylindrische Verzahnungen:
		- - - - a. numerisch gesteuert
		- - - - b. andere
		- - - II. für andere Verzahnungen
		- - - - a. numerisch gesteuert
		- - - - b. andere
	8461.50	- Säge- oder Trennmaschinen
	8461.90	- andere
84.62		Werkzeugmaschinen (einschließlich Pressen) zum Freiformschmieden, Gesenkschmieden oder Hämmern von Metallen; Werkzeugmaschinen (einschließlich Pressen) zum Biegen, Abkanten, Richten, Scheren, Lochstanzen oder Ausklinken von Metallen; Pressen zum Bearbeiten von Metallen oder Metallcarbiden, andere als die hiervor genannten
84.63		Andere Werkzeugmaschinen zur spanlosen Be- oder Verarbeitung von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets:
ex	8463.10	- Ziehbanken für Stangen, Röhren, Profile, Drähte oder dergleichen:
		- - B. andere
	8463.20	- Gewindewalz- oder -rollmaschinen (für Außen- oder Innengewinde)
	8463.30	- Maschinen zum Be- oder Verarbeiten von Metalldraht
	8463.90	- andere
84.65		Werkzeugmaschinen (einschließliche Maschinen zum Nageln, Heften, Verleimen oder anderweitigem Zusammenfügen) zum Bearbeiten von Holz, Kork, Bein, Hartkautschuk, harten Kunststoffen oder ähnlichen harten Stoffen
84.66		Teile und Zubehör, erkennbar als ausschließlich oder hauptsächlich für Maschinen der Nrn. 8456 bis 8465 bestimmt, einschließlich Werkstück- und Werkzeughalter, selbstöffnende Gewindeschneidköpfe, Teilköpfe und andere Spezialvorrichtungen für Werkzeugmaschinen; Werkzeughalter für von Hand zu führende Werkzeuge aller Art:
		- andere:
ex	8466.94	- - für Maschinen der Nrn. 8462 oder 8463:
		- - - A. für Maschinen der Nr. 8462
		- - - - I. für Pressen, zum Formen von Metallpulvern vor dem Sintern und für Schrottpaketierpressen
84.68		Maschinen und Apparate zum Löten oder Schweißen, auch wenn sie zum Brennschneiden verwendbar sind, ausgenommen solche der Nr. 8515; Maschinen und Apparate zum autogenen Oberflächenhärten:

## 504 der Beilagen

375

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	8468.10	- Handbrenner
	8468.20	- andere Autogenmaschinen und Autogenapparate
	8468.80	- andere Maschinen und Apparate
	8468.90	- andere
84.74		Maschinen und Apparate zum Sortieren, Sieben, Trennen, Waschen, Zerkleiner, Mahlen, Mischen oder Kneten von Erden, Steinen, Erzen oder anderen festen mineralischen Stoffen (einschließlich Pulver und Breie); Maschinen zum Pressen oder Formen von festen mineralischen Brennstoffen, keramischen Massen, Zement, Gips oder anderen pulver- oder breiförmigen mineralischen Stoffen; Maschinen zum Herstellen von Gießformen aus Sand:
	ex 8474.10	- Maschinen und Apparate zum Sortieren, Sieben, Trennen oder Waschen:
		- - B. andere
	ex 8474.20	- Maschinen und Apparate zum Zerkleinern, Grob- oder Feinmahlen:
		- - B. andere
		- Maschinen und Apparate zum Mischen oder Kneten:
	8474.32	- - Maschinen zum Mischen mineralischer Stoffe mit Bitumen
	8474.39	- - andere
	8474.80	- andere Maschinen und Apparate
	ex 8474.90	- Teile:
		- - A. aus Eisen oder Stahl, gegossen:
		- - - II. andere
		- - B. andere:
		- - - II. andere
84.77		Maschinen und Apparate zum Bearbeiten von Kautschuk oder Kunststoffen oder zum Herstellen von Erzeugnissen aus diesen Stoffen, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen
84.78		Maschinen und Apparate zum Aufbereiten oder Verarbeiten von Tabak, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen:
	ex 8478.10	- Maschinen und Apparate
		- - A. Maschinen zum Entrippen oder Schneiden von Tabakblättern
	8478.90	- Teile
84.79		Maschinen und mechanische Apparate mit eigenständiger Funktion, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen:
	8479.10	- Maschinen und Apparate für den Straßen-, Hoch- oder Tiefbau oder für ähnliche Arbeiten:
	8479.20	- Maschinen und Apparate zum Gewinnen oder Aufbereiten von fetten pflanzlichen oder tierischen Ölen oder Fetten
	8479.30	- Pressen zum Herstellen von Span- oder Faserplatten aus Holz oder anderen verholzten Stoffen und andere Maschinen und Apparate zum Behandeln von Holz oder Kork
	8479.40	- Maschinen zum Herstellen von Seilen, Tauen oder Kabeln
		- andere Maschinen und Apparate:
	ex 8479.81	- - zum Behandeln von Metallen, einschließlich Spulwickelmaschinen für elektrotechnische Zwecke:
		- - - B. andere
	8479.82	- - Zum Mischen, Kneten, Zerkleinern, Mahlen, Sieben, Homogenisieren, Emulgieren oder Rühren
	ex 8479.89	- - andere:
		- - - A. hydropneumatische Akkumulatoren, mechanische Schubumkehrvorrichtungen, komplette Toiletten, Luftbefeuchter und Luftentfeuchter, nichtelektrische Servovorrichtungen, nichtelektrische Anlasser für Motoren, pneumatische Anlasser für Turbostrahltriebwerke, Turbo-Propeller-Triebwerke oder andere Gasturbinen, nichtelektrische Scheibenwischer und nichtelektrische Apparate zum Einstellen der Flugzeugpropeller, für zivile Luftfahrzeuge

376

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- - - B. andere:</li> <li>- - - - I. schreitender hydraulischer Grubenausbau</li> <li>- - - - II. Mehrzweck-Industrieroboter</li> <li>- - - - III. Zentralschmiersysteme</li> <li>- - - - IV. andere:</li> <li>- - - - - c) im Wasser arbeitende Maschinen; Bohr- und Schneidmaschinen für Steine und Zement</li> <li>- - - - - d) andere</li> </ul>
	ex 8479.90	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile:</li> <li>- - A. für zivile Luftfahrzeuge</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - I. Aus Eisen oder Stahl, gegossen:</li> <li>- - - - a) Schuhputzautomaten</li> <li>- - - - c) andere</li> <li>- - - II. andere:</li> <li>- - - - a) Schuhputzautomaten</li> <li>- - - - b) im Wasser arbeitende Maschinen; Bohr- und Schneidmaschinen für Steine und Zement</li> <li>- - - - c) andere</li> </ul>
84.80		Gießerei-Formkästen; Modellplatten; Gießereimodelle; Formen für Metalle (andere als solche zum Gießen von Ingots, Masseln oder dergleichen), für Metallcarbide, Glas, mineralische Stoffe, Kautschuk oder Kunststoffe
84.81		Armaturen und ähnliche Apparate für Rohr- oder Schlauchleitungen, Dampfkessel, Sammelbehälter, Wannen oder ähnliche Behälter, einschließlich Druckminderventile und thermostatisch gesteuerte Ventile
84.83		Transmissionswellen (einschließlich Nockenwellen und Kurbelwellen) und Kurbeln; Lagergehäuse und Lagerschalen; Zahnradgetriebe und Friktionsräder; Kugelrollspindeln; Untersetzungs-, Übersetzungs- und Wechselgetriebe, einschließlich Drehmomentwandler; Schwungräder, Riemen- und Seilscheiben, einschließlich Rollenblöcke für Flaschenzüge; Schaltkupplungen und andere Wellenkupplungen, einschließlich Gelenkverbindung
85.01		Elektromotoren und elektrische Generatoren, ausgenommen Stromerzeugungsaggregate:
	ex 8501.10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Motoren mit einer Leistung von nicht mehr als 37,5 W:</li> <li>- - A. Synchronmotoren mit einer Leistung von 18 W oder weniger</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - I. Allstrom-(Universal-)Motoren</li> <li>- - - II. Wechselstrommotoren:</li> <li>- - - - b) andere:</li> <li>- - - III. Gleichstrommotoren:</li> <li>- - - - b) andere</li> </ul>
	8501.20	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Allstrom-(Universal-)Motoren mit einer Leistung von mehr als 37,5 W</li> <li>- andere Gleichstrommotoren; Gleichstromgeneratoren:</li> </ul>
	8501.31	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit einer Leistung von nicht mehr als 750 W</li> </ul>
	8501.32	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit einer Leistung von mehr als 750 W, jedoch nicht mehr als 75 kW</li> </ul>
	ex 8501.33	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mit einer Leistung von mehr als 75 kW, jedoch nicht mehr als 375 kW:</li> <li>- - A. Motoren mit einer Leistung von 150 kW oder weniger und Generatoren, für zivile Luftfahrzeuge:</li> <li>- - - I. Motoren</li> <li>- - - II. Generatoren:</li> <li>- - - - a) mit einer Leistung von mehr als 75 kW, jedoch nicht mehr als 100 kW</li> <li>- - - - b) mit einer Leistung von mehr als 100 kW</li> <li>- - B. andere:</li> <li>- - - I. Fahrmotoren</li> </ul>

## 504 der Beilagen

377

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - II. andere:
		- - - - a) andere Motoren
		- - - - b) Generatoren:
		- - - - - 1. mit einer Leistung von mehr als 75 kW, jedoch nicht mehr als 100 kW
		- - - - - 2. mit einer Leistung von mehr als 100 kW
ex 8501.34		- - mit einer Leistung von mehr als 375 kW:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Fahrmotoren
		- - - - II. andere:
		- - - - - a) mit einer Leistung von mehr als 375 kW, jedoch nicht mehr als 750 kW:
		- - - - - 1. Motoren
		- - - - - b) mit einer Leistung von mehr als 750 kW
		- - - - - 1. Motoren
	8501.40	- andere Einphasen-Wechselstrommotoren
		- andere Mehrphasen-Wechselstrommotoren:
	8501.51	- - mit einer Leistung von nicht mehr als 750 W
	8501.52	- - mit einer Leistung von mehr als 750 W, jedoch nicht mehr als 75 kW
	8501.53	- - mit einer Leistung von mehr als 75 kW
		- Wechselstromgeneratoren (Alternatoren):
	8501.61	- - mit einer Leistung von nicht mehr als 75 kVA
ex 8501.62		- - mit einer Leistung von mehr als 75 kVA, jedoch nicht mehr als 375 kVA:
		- - - A. für zivile Luftfahrzeuge:
		- - - - I. mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger
		- - - - II. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
		- - - - III. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA, jedoch nicht mehr als 375 kVA
		- - - B. andere:
		- - - - I. mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger
		- - - - II. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
85.02		Stromerzeugungsaggregate und elektrische rotierende Umformer:
		- Stromerzeugungsaggregate, angetrieben durch Kolbenmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren):
	8502.11	- - mit einer Leistung von nicht mehr als 75 kVA
ex 8502.12		- - mit einer Leistung von mehr als 75 kVA, jedoch nicht mehr als 375 kVA:
		- - - A. für zivile Luftfahrzeuge:
		- - - - I. mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger
		- - - - II. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
		- - - B. andere:
		- - - - I. mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger
		- - - - II. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
ex 8502.20		- Stromerzeugungsaggregate, angetrieben durch Kolbenmotoren mit Funkenzündung (Verbrennungsmotoren):
		- - A. für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere:
		- - - I. mit einer Leistung von 7,5 kVA oder weniger
		- - - II. mit einer Leistung von mehr als 7,5 kVA:
		- - - - a) mit einer Leistung von mehr als 7,5 kVA, jedoch nicht mehr als 100 kVA
		- - - - b) mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
ex 8502.30		- andere Stromerzeugungsaggregate:
		- - A. für zivile Luftfahrzeuge:
		- - - I. mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger
		- - - II. mit einer Leistung von mehr als 100 kVA
		- - B. andere:

378

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - I. Turbogeneratoren: - - - - a) mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger - - - - b) mit einer Leistung von 100 kVA - - - II. andere: - - - - a) mit einer Leistung von 100 kVA oder weniger - - - - b) mit einer Leistung von 100 kVA - elektrische rotierende Umformer
	8502.40	
8503	8503.00	Teile, erkennbar als ausschließlich oder hauptsächlich für Maschinen der Nrn. 8501 oder 8502 bestimmt:
	ex 8503.00	- A. amagnetische Schrumpfringe - B. andere: - - I. aus Eisen oder Stahl, gegossen: - - - b) andere - - II. andere: - - - b) andere
85.04		Elektrische Transformatoren, elektrische statische Umformer (zB Gleichrichter), Reaktanz- und Drosselspulen:
	8504.10	- Vorschaltgeräte für Entladungslampen oder -röhren - Transformatoren mit Flüssigkeitsisolation:
	8504.21	- - mit einer Leistung von nicht mehr als 650 kVA
	8504.22	- - mit einer Leistung von mehr als 650 kVA, jedoch nicht mehr als 10 000 kVA
	8504.23	- - mit einer Leistung von mehr als 10 000 kVA - andere Transformatoren:
	ex 8504.31	- - mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA - - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere: - - - - I. Messewandler - - - - II. andere: - - - - - b) andere
	ex 8504.32	- - mit einer Leistung von mehr als 1 kVA, jedoch nicht mehr als 16 kVA: - - - A. für zivile Luftfahrzeuge - - - B. andere: - - - - I. Meßwandler - - - - II. andere: - - - - - b) andere
	8504.33	- - mit einer Leistung von mehr als 16 kVA; jedoch nicht mehr als 500 kVA
	8504.34	- - mit einer Leistung von mehr als 500 kVA
	8504.40	- Statische Umformer
	8504.50	- andere Reaktanz- und Drosselspulen
	ex 8504.90	- Teile: - - A. von Transformatoren und Selbstinduktionsspulen: - - - I. Ferritkerne - - - II. andere: - - - - b) andere - - B. von Stromrichtern
85.08		Von Hand zu führende elektromechanische Werkzeuge mit eingebautem Elektromotor
85.10		Rasierapparate und Haarschneide- und Schermaschinen, mit eingebautem Elektromotor:
	8510.10	- Rasierapparate
	8510.20	- Haarschneide- und Schermaschinen
	ex 8510.90	- Teile: - - C. andere Teile

## 504 der Beilagen

379

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
85.11		Elektrische Zündapparate, Zündvorrichtungen und Anlasser für Motoren mit Funken- oder Kompressionszündung (zB Magnetzündler, Lichtmagnetzündler, Zündspulen, Zünd- oder Glühkerzen); mit diesen Motoren verwendete Generatoren (zB Gleich- und Wechselstromerzeuger) und Lade- oder Rückstromschalter:
	8511.20	- Magnetzündler; Lichtmagnetzündler; Schwungmagnetzündler
	8511.30	- Zündverteiler; Zündspulen
	8511.40	- Anlasser, auch als Generatoren verwendbare
	8511.50	- andere Generatoren
	ex 8511.80	- andere Apparate und Vorrichtungen:
		- - A. für zivile Luftfahrzeuge:
		- - - II. andere
	ex 8511.90	- Teile:
		- - B. andere Teile
85.12		Elektrische Beleuchtungs- oder Signalgeräte (ausgenommen Waren der Nr. 8539), Scheibenwischer, Scheibenentfroster und elektrische Vorrichtungen gegen das Beschlagen von Fensterscheiben, der für Fahrräder oder Motorfahrzeuge verwendeten Art:
	ex 8512.10	- Geräte für die Beleuchtung oder die sichtbare Signalisation der für Fahrräder verwendeten Art:
		- - A. Beleuchtungssätze, bestehend aus Dynamo und Scheinwerfer
		- - B. andere:
		- - - I. Dynamos
		- - - II. andere:
		- - - - a. elektrische Beleuchtungsgeräte
	ex 8512.20	- andere Beleuchtungsgeräte oder Geräte zum Geben von sichtbaren Signalen:
		- - A. elektrische Beleuchtungsgeräte
	8512.40	- Scheibenwischer, Scheibenentfroster und Vorrichtungen gegen das Beschlagen von Fensterscheiben
	8512.90	- Teile
85.14		Elektrische Industrie- oder Laboratoriumsöfen, einschließlich der mittels Induktion oder dielektrischer Erwärmung arbeitenden Öfen; andere Industrie- oder Laboratoriumsapparate zur thermischen Behandlung von Stoffen mittels Induktion oder dielektrischer Erwärmung:
	8514.40	- andere Apparate zur thermischen Behandlung von Stoffen mittels Induktion oder dielektrischer Erwärmung
85.15		Maschinen und Apparate zum Löten oder Schweißen (auch zum Schneiden geeignet), elektrisch (einschließlich solche mit elektrisch beheizten Gasen) oder mit Laser-, Licht- oder anderen Photonenstrahlen, mit Ultraschall, mit Elektronenstrahlen, mit Magnetimpulsen oder mit Plasmastrahl arbeitend; elektrische Maschinen und Apparate zum Spritzen schmelzflüssiger Metalle oder gesinterter Metallcarbide:
		- Maschinen und Apparate zum Hart- oder Weichlöten:
	8515.11	- - LötKolben und -pistolen
	8515.19	- - andere
		- Maschinen und Apparate zum Widerstandsschweißen von Metallen:
	8515.21	- - ganz oder teilweise selbsttätig arbeitend
	8515.29	- - andere
		- Maschinen und Apparate zum Lichtbogen- oder Plasmastrahlschweißen von Metallen:
	8515.31	- - ganz oder teilweise selbsttätig arbeitend
	8515.39	- - andere
	8515.80	- andere Maschinen und Apparate
	ex 8515.90	- Teile:
		- - A. zu elektrischen Maschinen und Apparate zum Spritzen schmelzflüssiger Metalle oder gesinterter Metallcarbide

380

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - B. zu Maschinen und Apparate zum Schweißen mit Ultraschall
85.16		Elektrische Warmwasserbereiter und Tauchsieder; elektrische Apparate zum Heizen von Räumen, des Bodens oder zu ähnlichen Zwecken; elektrothermische Apparate zur Haarpflege (zB Haartrockner, Dauerwellenapparate, Brennscherenwärmer) oder zum Händetrocknen; elektrische Bügeleisen; andere elektrothermische Haushaltsapparate; elektrische Heizwiderstände, andere als solche der Nr. 8545:
		- elektrische Apparate zum Heizen von Räumen, des Bodens oder zu ähnlichen Zwecken:
	8516.21	- - Speicherheizgeräte
	8516.29	- - andere
		- elektrothermische Apparate zur Haarpflege oder zum Händetrocknen:
	8516.31	- - Haartrockner
	8516.32	- - andere Apparate zur Haarpflege
	8516.33	- - Händetrockner
	8516.50	- Mikrowellenöfen
	8516.60	- andere Öfen; Kochherde, Kochplatten, Grill- und Bratgeräte
		- andere elektrothermische Apparate:
	8516.71	- - Kaffee- oder Teemaschinen
	8516.72	- - Brotröster (Toaster)
	8516.79	- - andere
	8516.90	- Teile
85.17		Elektrische Apparate für die Drahttelefonie oder die Drahttelegraphie, einschließlich solche Apparate für Trägerfrequenzsysteme:
	8517.40	- andere Apparate, für Trägerfrequenzsysteme
85.18		Mikrophone und Haltevorrichtungen dazu; Lautsprecher, auch in Gehäuse eingebaut; Hörer, auch mit Mikrophon kombiniert; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkereinrichtungen:
		- Lautsprecher, auch in Gehäuse eingebaut:
	8518.21	- - Einzellautsprecher, in Gehäuse eingebaut
	8518.22	- - Lautsprechersysteme, in gemeinsames Gehäuse eingebaut
	8518.29	- - andere
	8518.40	- elektrische Tonfrequenzverstärker
	8518.50	- elektrische Tonverstärkereinrichtungen
ex 8518.90		- Teile:
		- - A.
		- - - III. b) andere
		- - C. zu Lautsprechern
		- - D. andere
85.19		Plattenspieler, Schallplatten-Musikautomaten, Kassetten-Abspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmeverrichtung:
	8519.10	- Schallplatten-Musikautomaten, durch Münz- oder Spielmarkeneinwurf betätigt
		- andere Plattenspieler mit Verstärker:
	8519.21	- - ohne Lautsprecher
ex 8519.29		- - andere:
		- - - B. andere
		- Plattenspieler ohne Verstärker:
	8519.31	- - Kassettengeräte
	8519.39	- - andere
	8519.40	- Diktiergeräte
		- andere Tonwiedergabegeräte:
	8519.91	- - Kassettengeräte
ex 8519.99		- - andere:
		- - - A. mit Laser-Tonabnehmersystem



## 504 der Beilagen

381

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - B. andere: - - - - II. andere
85.20		Magnetbandgeräte und andere Tonaufnahmegeräte, auch mit eingebauter Tonwiedergabevorrichtung:
	8520.10	- Diktiergeräte, nur mit externer Stromquelle arbeitend
	8520.20	- Telephonanrufbeantworter
		- andere Magnetband-Tonaufnahme- und -wiedergabegeräte:
	8520.31	- - Kassettengeräte
	8520.39	- - andere
ex 8520.90		- andere:
		- - A. für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere:
		- - - II. andere
85.21		Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe, auch mit eingebautem Videosignalempfänger
85.22		Teile und Zubehör für Geräte der Nrn. 8519 bis 8521:
	8522.10	- Tonabnehmer für Plattenspieler
ex 8522.90		- andere:
		- - A. Baugruppen und Teile davon, die aus zwei oder mehr miteinander verbundenen Einzelteilen bestehen, für Geräte der Unterposition 8520.90, für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere
		II. a) 1. magnetische Tonabnehmer
		II. a) 3. Teile zu magnetischen Tonabnehmern
		II. a) 4. bb) andere
		II. b) 1. magnetische Tonabnehmer
		II. b) 2. andere magnetische Tonabnehmer
		II. b) 3. Teile zu magnetischen Tonabnehmern
		II. b) 4. bb) andere
85.23		Träger zur Tonaufnahme oder zu ähnlichen Aufnahmen hergerichtet, ohne Aufzeichnungen, andere als Waren des Kapitels 37
85.24		Platten, Bänder und andere Träger zur Tonaufnahme oder zu ähnlichen Aufnahmen, mit Aufzeichnungen, einschließlich Matrizen und Galvanos zum Herstellen von Schallplatten, ausgenommen Waren des Kapitels 37
85.26		Geräte für Funkmessung und -ortung (Radar), Geräte für Funknavigation und Geräte für Funkfernsteuerung:
		- andere:
ex 8526.92		- - Geräte für Funkfernsteuerung:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Geräte für Funkfernsteuerung für Spielzeuge und verkleinerte Modelle
85.29		Teile, als ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nrn. 8525 bis 8528 bestimmt erkennbar:
	ex 8529.90	- andere
		- - A. Baugruppen und Teile davon, die aus zwei oder mehr miteinander verbundenen Einzelteilen bestehen, für Geräte der Unterposition 8520.90, für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere
		- - - I. Möbel und Gehäuse
		- - - II. andere
85.32		Elektrische Fest-, Dreh- oder andere einstellbare Kondensatoren
85.33		Nichtheizende elektrische Widerstände (einschließlich Rheostate und Potentiometer)

382

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
85.34	8534.00	Gedruckte Schaltungen
85.35		Geräte zum Unterbrechen, Trennen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen elektrischer Stromkreise (zB Schalter, Kommutatoren, Sicherungen, Überspannungsableiter, Spannungsbegrenzer, Wanderwellenausgleicher, Stromentnahmeverrichtungen, Verbindungskästen), für Spannungen von mehr als 1 000 V:
	8535.21	- automatische Schutzschalter:
	8535.29	- - für eine Spannung von weniger als 72,5 kV
	8535.30	- - andere
ex 8535.40	8535.30	- andere Schalter zum Trennen
	8535.40	- Überspannungsableiter, Spannungsbegrenzer und Wanderwellenausgleicher:
	8535.90	- - B. andere
	8535.90	- andere
85.36		Geräte zum Unterbrechen, Trennen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen elektrischer Stromkreise (zB Schalter, Kommutatoren, Relais, Sicherungen, Wanderwellenausgleicher, Stecker und andere Stromentnahmeverrichtungen, Lampenfassungen, Verbindungskästen), für eine Spannung von nicht mehr als 1 000 V:
	8536.20	- automatische Schutzschalter:
	8536.30	- - andere Geräte zum Schützen von elektrischen Stromkreisen
	8536.41	- Relais:
	8536.49	- - für eine Spannung von nicht mehr als 60 V
	8536.50	- - andere
	8536.50	- andere Schalter, Trenner und Kommutatoren:
	8536.61	- Lampenfassungen, Stecker und andere Stromentnahmeverrichtungen:
	8536.69	- - Lampenfassungen
	8536.69	- - andere
	8536.90	- andere Geräte
85.38		Teile, als ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nrn. 8535, 8536 oder 8537 bestimmt erkennbar
85.39		Elektrische Glühlampen und Entladungslampen, einschließlich innenverspiegelte Scheinwerferlampen und Lampen für Ultraviolett- oder Infrarotstrahlung; Bogenlampen:
ex 8539.10	8539.10	- innenverspiegelte Scheinwerferlampen:
	8539.10	- - B. andere
ex 8539.90	8539.90	- Teile:
	8539.90	- - B. andere:
	8539.90	- - - I. Teile zu innenverspiegelten Scheinwerferlampen
85.44		Isolierte (auch lackisolierte oder elektrolytisch oxidierte) Drähte, Kabel (einschließlich Koaxialkabel) und andere isolierte Leiter für Elektrotechnik, auch mit Anschlußstücken; Kabel aus optischen, einzeln umhüllten Fasern, auch elektrische Leiter enthaltend oder mit Anschlußstücken versehen
85.45		Kohleelektroden, Kohlebürsten, Kohlen für Lampen oder für Primärelemente und andere Waren aus Graphit oder aus anderem Kohlenstoff, auch in Verbindung mit Metall, für die Elektrotechnik:
	8545.19	- Elektroden:
	8545.19	- - andere:
	8545.19	- - - B. andere:
	8545.19	- - - - II. andere
	8545.20	- Bürsten
ex 8545.90	8545.90	- andere:
	8545.90	- - A. Heizwiderstände
	8545.90	- - B. andere:

## 504 der Beilagen

383

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - II. andere
85.48	8548.00	Elektrische Teile von Maschinen oder Apparaten, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen
86.08	8608.00	Ortsfestes Gleismaterial; mechanische (einschließlich elektromechanische) Signal-, Sicherungs-, Überwachungs- oder Steuergeräte für Schienenwege oder dergleichen, Straßen, Binnenwasserwege, Abstell- oder Parkplätze, Hafenanlagen oder Flugplätze; Teile davon:
	ex 8608.00	- A. Ortsfestes Gleismaterial und Geräte für Schienenwege: - - II. andere - B. andere Geräte: - - II. andere - C. Teile: - - I. aus Eisen oder Stahl, gegossen - - - b) andere - - II. andere - - - b) andere
87.01		Traktoren (ausgenommen Zugkarren der Nr. 8709)
87.02		Automobile zum Befördern von 10 Personen oder mehr, einschließlich Fahrer
87.03		Personenautomobile und andere hauptsächlich zum Befördern von Personen gebaute Automobile (andere als solche der Nr. 8702), einschließlich „Breaks“ und Rennwagen:
	8703.10	- Fahrzeuge, besonders zur Fortbewegung auf Schnee gebaut; Spezialfahrzeuge zum Befördern von Personen auf Golfplätzen und ähnliche Fahrzeuge
	ex 8703.21	- andere Fahrzeuge, mit Hubkolbenmotor mit Funkenzündung: - - mit einem Hubraum von nicht mehr als 1 000 cm <sup>3</sup> : - - - A. neu: - - - - II. andere - - - B. gebraucht: - - - - II. andere
	ex 8703.22	- - mit einem Hubraum von mehr als 1 000 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> : - - - A. neu: - - - - I. Wohnmobile - - - - II. andere: - - - - - b) andere - - - B. gebraucht: - - - - II. andere
	ex 8703.23	- - mit einem Hubraum von mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 3 000 cm <sup>3</sup> : - - - A. neu: - - - - I. Wohnmobile - - - - II. andere: - - - - - b) andere - - - B. gebraucht: - - - - II. andere
	ex 8703.24	- - mit einem Hubraum von mehr als 3 000 cm <sup>3</sup> : - - - A. neu: - - - - II. andere - - - B. gebraucht: - - - - II. andere
	ex 8703.31	- andere Fahrzeuge, mit Kolbenmotor mit Kompressionszündung (Diesel oder Halbdiesel): - - mit einem Hubraum von nicht mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> : - - - A. neu:

384

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - - II. andere
		- - - - B. gebraucht:
		- - - - II. andere
ex 8703.32		- - mit einem Hubraum von mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 2 500 cm <sup>3</sup> :
		- - - A. neu:
		- - - - I. Wohnmobile
		- - - - II. andere:
		- - - - - b) andere
		- - - B. gebraucht:
		- - - - II. andere
ex 8703.33		- - mit einem Hubraum von mehr als 2 500 cm <sup>3</sup> :
		- - - A. neu:
		- - - - I. Wohnmobile
		- - - - II. andere:
		- - - - - b) andere
		- - - B. gebraucht:
		- - - - II. andere
8703.90		- andere
87.04		Automobile zum Befördern von Waren:
	8704.10	- Muldenkipper, zur Verwendung außerhalb des Straßennetzes gebaut
		- andere, mit Kolbenmotor mit Kompressionszündung (Diesel oder Halbdiesel):
ex 8704.21		- - mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von nicht mehr als 5 t:
		- - - B. andere:
		- - - - I. mit Motor mit einem Hubraum von mehr als 2 500 cm <sup>3</sup> :
		- - - - II. mit Motor mit einem Hubraum von 2 500 cm <sup>3</sup> oder weniger
ex 8704.22		- - mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 5 t, jedoch nicht mehr als 20 t:
		- - - B. andere
ex 8704.23		- - mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 20 t
		- - - B. andere
		- andere, mit Kolbenmotor mit Funkenzündung:
ex 8704.31		- - mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von nicht mehr als 5 t:
		- - - B. andere
ex 8704.32		- - mit einem höchstzulässigen Gesamtgewicht von mehr als 5 t:
		- - - B. andere
	8704.90	- andere
87.05		Automobile zu besonderen Zwecken, andere als solche, die hauptsächlich zum Befördern von Personen oder Waren gebaut sind (zB Abschleppwagen, Kranwagen, Feuerlöschwagen, Betonmischer-Lastwagen, Straßenkehrwagen, Sprengwagen, Werkstattwagen, mit Röntgenanlage ausgestattete Wagen):
	ex 8705.90	- andere:
		- - A. Abschleppwagen
		- - C. andere:
		- - - I. Spritzenwagen und Schneeräumewagen
87.06	8706.00	Chassis für Motorfahrzeuge der Nrn. 8701 bis 8705, mit Motor
87.07		Karosserien für Motorfahrzeuge der Nrn. 8701 bis 8705, einschließlich Führerkabinen
87.08		Teile und Zubehör für Motorfahrzeuge der Nrn. 8701 bis 8705
87.09		Selbstfahrende Arbeitskarren ohne Hebevorrichtung, der Art, wie sie in Fabriken, Lagerhäusern, Häfen oder auf Flughäfen zum Transport von Waren auf kurzen Strecken verwendet werden; Zugkarren der Art, wie sie auf Bahnhöfen verwendet werden; Teile davon:

## 504 der Beilagen

385

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 8709.11	- Karren: - - elektrische:
	ex 8709.19	- - - B. andere - - andere:
	8709.90	- - - B. andere - Teile
87.11		Motorräder (einschließlich Motorfahrräder) und Fahrräder mit Hilfsmotor; auch mit Seitenwagen; Seitenwagen
87.12	8712.00	Zweiräder und andere Fahrräder (einschließlich Lastendreiräder), ohne Motor:
	ex 8712.00	- A. ohne Kugellager - B. andere: - - I. Zweiräder
87.14		Teile und Zubehör für Fahrzeuge der Nrn. 8711 bis 8713: - für Motorräder (einschließlich Motorfahrräder):
	8714.11	- - Sättel
	8714.19	- - andere - andere:
	8714.91	- - Rahmen und Gabeln sowie Teile davon
	8714.92	- - Felgen und Speichen
	8714.93	- - Naben (andere als Bremsnaben) und Freilaufzahnkränze
	8714.94	- - Bremsen, einschließlich Bremsnaben, und Teile davon
	8714.95	- - Sättel
	8714.96	- - Pedale und Tretlager sowie Teile davon
	8714.99	- - andere
89.01		Passagierschiffe, Schiffe für Kreuzfahrten, Fährschiffe, Frachtschiffe, Lastkähne und ähnliche Schiffe zum Befördern von Personen oder Waren
89.02	8902.00	Fischereischiffe; Fabriksschiffe und andere Schiffe zum Verarbeiten oder Konservieren von Fischereierzeugnissen
89.03		Jachten und andere Vergnügungs- oder Sportboote; Ruderboote und Kanus
89.04	8904.00	Schlepper und Schubschiffe
	ex 8904.00	- A. Schlepper
89.05		Leuchtschiffe, Feuerlöschschiffe, Schwimmbagger, Schwimmkrane und andere Schiffe, bei denen das Fahren im Vergleich zu ihrem Verwendungszweck von untergeordneter Bedeutung ist; Schwimmdocks; schwimmende oder unter Wasser absenkbare Bohr- oder Förderplattformen:
	8905.20	- schwimmende oder unter Wasser absenkbare Bohr- oder Förderplattformen
89.06	8906.00	Andere Schiffe, einschließlich Kriegsschiffe und Rettungsschiffe, ausgenommen Ruderboote
89.07		Andere Schwimmkörper (zB Flöße, Schwimm tanks, Senkkästen, Festmachetonnen, Bojen, Baken)
89.08	8908.00	Schiffe und andere Schwimmkörper, zum Abwracken
	ex 8908.00	- B. andere Schwimmkörper, zum Abwracken
90.04		Brillen (Korrektionsbrillen, Schutzbrillen oder andere) und ähnliche Waren
90.15		Instrumente, Apparate und Geräte für Geodäsie, Topographie, Feldvermessung, Höhenvermessung, Photogrammetrie, Hydrographie, Ozeanographie, Hydrologie, Meteorologie oder Geophysik, ausgenommen Kompass; Telemeter:

386

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 9015.80	- andere Instrumente, Apparate und Geräte: - - B. andere: - - - II. für die Meteorologie, Hydrologie oder Geophysik: - - - - b) andere: - - - - - 1. für die Meteorologie
	ex 9015.90	- Teile und Zubehör: - - B. andere: - - - I. zu Instrumenten, Apparaten und Geräten für die Meteorologie
90.29		Andere Zähler (zB Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler); Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nrn. 9014 oder 9015; Stroboskope:
	ex 9029.10	- Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler und ähnliche Zähler: - - B. andere: - - - II. andere
	ex 9029.20	- Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser; Stroboskope: - - A. Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser: - - - I. für zivile Luftfahrzeuge - - - - b) andere - - - - II. andere: - - - - - a) Geschwindigkeitsmesser für Landfahrzeuge: - - - - - 2. andere - - - - - b) Tachometer: - - - - - 2. andere - - B. Stroboskope: - - - II. andere
90.30		Oszilloskope, Geräte für die Spektralanalyse und andere Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Kontrollieren elektrischer Größen; Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder zum Nachweis von Alpha-, Beta-, Gamma-, Röntgen-, kosmischer oder anderer ionisierender Strahlen:
	ex 9030.39	- - andere: - - - B. andere: - - - - I. elektronische: - - - - - a) Voltmeter, Potentiometer, Elektrometer, Amperometer, Galvanometer und Wattmeter - - - - - II. andere: - - - - - a) Voltmeter - - - - - b) andere: - - - - - - 1. Potentiometer, Elektrometer, Amperometer, Galvanometer und Wattmeter
	ex 9030.81	- andere Instrumente, Apparate und Geräte: - - mit Registriervorrichtung: - - - B. andere: - - - - I. Voltmeter, Potentiometer, Elektrometer, Amperometer, Galvanometer und Wattmeter
91.03		Wecker und Standührchen (Pendulettes), mit Kleinuhrwerk
91.05		Wecker, Pendulen, Uhren und ähnliche Apparate der Uhrenindustrie, mit anderem als Kleinuhrwerk
91.13		Uhrenarmbänder und Teile davon:
	9113.10	- aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen
	9113.20	- aus unedlen Metallen, auch vergoldet oder versilbert
	ex 9113.90	- andere: - - B. aus Kunststoff - - C. andere

## 504 der Beilagen

387

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
93.03		Andere Feuerwaffen und ähnliche Geräte, bei denen die Explosionswirkung von Pulver genutzt wird (zB Jagdgewehre, Vorderlader, Leuchtpistolen und andere ausschließlich zum Verschießen von Leuchtmunition verwendbare Geräte, Schreckschußpistolen und -revolver, Bolzen-Viehtötungsapparate, Leinenschießgeräte)
93.04	9304.00	Andere Waffen (zB Feder-, Luft- oder Gasdruckgewehre und -pistolen, Knüppel), ausgenommen solche der Nr. 9307
93.05		Teile und Zubehör für Waren der Nrn. 9301 bis 9304:
	9305.21	- von Gewehren der Nr. 9303:
ex 9305.29		- - glatte Läufe
		- - andere:
		- - - B. Kolbenrohlinge (Schaftrohlinge):
		- - - - I. zu Jagdgewehren
		- - - C. Kolben:
		- - - - I. zu Jagdgewehren
		- - - D. andere:
		- - - - I. zu Jagdgewehren
93.06		Bomben, Granaten, Torpedos, Minen, Raketen, Patronen und andere Munition und Geschosse, und Teile davon, einschließlich Rehposten, Jagdschrot und Patronenpfropfen:
		- Patronen und Teile davon, für Gewehre mit glattem Lauf; Bleigeschosse für Luftgewehre:
	9306.21	- - Patronen
ex 9306.29		- - andere:
		- - - B. andere:
		- - - - I. Geschosse und Schrot (einschließlich Rehposten):
		- - - - - a) zu Jagdgewehren
94.03		Andere Möbel und Teile davon:
ex 9403.20		- andere Möbel aus Metall:
		- - A. für zivile Luftfahrzeuge:
		- - - I. Lebensmittelschränke, aus Eisen oder Stahl
		- - B. andere:
		- - - II. andere:
		- - - - a) Lebensmittelschränke, aus Eisen oder Stahl
94.04		Untermatratten; Bettzeug und ähnliche Waren (zB Obermatratten, Steppdecken, Deckbetten, Kissen, Schlummerrollen, Kopfkissen), mit Federung oder gepolstert oder mit Füllung aus Stoffen aller Art, einschließlich solcher aus Zellkautschuk oder -kunststoff, auch überzogen
94.05		Beleuchtungskörper (einschließlich Scheinwerfer) und Teile davon, anderweit weder genannt noch inbegriffen; Reklameleuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren, mit festmontierter Lichtquelle, und ihre anderweit weder genannten noch inbegriffenen Teile:
ex 9405.10		- Leuchter und andere elektrische Decken- oder Wandlampen, ausgenommen solche der zum Beleuchten von öffentlichen Plätzen oder Verkehrswegen verwendeten Art:
		- - A. aus unedlem Metall oder aus Kunststoffen, für zivile Luftfahrzeuge
		- - B. andere:
		- - - I. aus Kunststoffen
		- - - II. aus keramischen Stoffen
		- - - III. aus Glas
		- - - IV. aus anderen Stoffen
		- - - - a) von der mit Glühlampen verwendeten Art:
		- - - - - 5. aus unedlem Metall
		- - - - b) andere:
		- - - - - 5. aus unedlem Metall

388

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	ex 9405.20	- Nachttischlampen, Schreibtischlampen und Ständerlampen für die Innenbeleuchtung, elektrische: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. aus Kunststoffen</li> <li>- - B. aus keramischen Stoffen</li> <li>- - C. aus Glas</li> <li>- - D. aus anderen Stoffen</li> <li>- - - I. von der mit Glühlampen verwendeten Art: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) aus unedlem Metall</li> </ul> </li> <li>- - - II. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) aus unedlem Metall</li> </ul> </li> </ul>
	9405.30	- elektrische Girlanden der für Weihnachtsbäume verwendeten Art
	ex 9405.40	- andere elektrische Beleuchtungskörper: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. aus Kunststoffen</li> <li>- - - II. aus anderen Stoffen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - a) von der mit Glühlampen verwendeten Art: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - 1. aus unedlem Metall</li> <li>- - - - - 7. aus keramischen Stoffen</li> <li>- - - - - 8. aus Glas</li> </ul> </li> <li>- - - - b) von der mit Leuchtstoffröhren (Fluoreszenzröhren) verwendeten Art: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - 1. aus unedlem Metall</li> <li>- - - - - 7. aus keramischen Stoffen</li> <li>- - - - - 8. aus Glas</li> </ul> </li> <li>- - - - c) andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - 1. aus unedlem Metall</li> <li>- - - - - 7. aus keramischen Stoffen</li> <li>- - - - - 8. aus Glas</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 9405.50	- nicht elektrische Beleuchtungskörper: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. aus Kunststoffen</li> <li>- - F. aus keramischen Stoffen</li> <li>- - G. aus Glas</li> <li>- - H. aus unedlem Metall</li> <li>- - - II. andere</li> </ul>
	ex 9405.60	- Reklameleuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren <ul style="list-style-type: none"> <li>- - A. Reklameleuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren, aus unedlem Metall oder aus Kunststoffen, für zivile Luftfahrzeuge: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - II. aus Kunststoffen</li> </ul> </li> <li>- - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - I. aus Kunststoffen</li> <li>- - - II. aus anderen Stoffen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - d) aus keramischen Stoffen</li> <li>- - - - e. aus Glas</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 9405.91	- Teile: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - aus Glas: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Waren zum Ausstatten von elektrischen Beleuchtungskörpern (ausgenommen Scheinwerfer)</li> <li>- - - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - II. andere</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
	ex 9405.92	- aus Kunststoffen
	9405.99	- andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - A. Teile von Waren der Unterposition 9405.10 oder 9405.60, für zivile Luftfahrzeuge: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. Teile von Waren der Unterposition 9405.10</li> </ul> </li> <li>- - - B. andere: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - I. aus unedlem Metall: <ul style="list-style-type: none"> <li>- - - - - a) Teile von Waren der Unterposition 9405.10</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>



## 504 der Beilagen

389

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
		- - - - VII. aus Papierhalbstoff, Papier oder Pappe oder aus Zellstoff- watte
		- - - - VIII. aus Eisen oder Stahl oder aus Aluminium
		- - - - X. aus Kupfer
94.06	9406.00	Vorgefertigte Gebäude
95.01	9501.00	Spielfahrzeuge, zum Besteigen und Fortbewegen durch Kinder geeignet (zB Dreiräder, Trottinette [Roller], Autos mit Tretwerk); Puppenwagen
	ex 9501.00	- A. Puppenwagen - B. andere: - - II. andere
95.02		Puppen, nur Nachbildungen von Menschen darstellend
95.03		Anderes Spielzeug; maßstäblich verkleinerte Modelle und ähnliche Modelle zur Unterhaltung, auch angetrieben; Puzzles aller Art
95.04		Gesellschaftsspiele, einschließlich mechanisch betriebene Spiele, Billards, Spezialtische für Spielkasinos und automatische Kegelspiele (zB Bowlings)
95.05		Fest-, Karnevals- oder andere Unterhaltungsartikel, einschließlich Zauber- und Scherzartikel
95.06		Geräte und Ausrüstungsgegenstände für Leibesübungen, Gymnastik, Athletik, andere Sportarten (einschließlich Tischtennis) oder Freiluftspiele, in diesem Kapitel anderweit weder genannt noch inbegriffen; Schwimm- und Planschbecken: - Ski und andere Ausrüstungsgegenstände zum Skifahren, für den Wintersport: 9506.11 - - Ski 9506.12 - - Skibindungen 9506.19 - - andere - Wasserski, Wellenreiter, Segelbretter und andere Ausrüstungsgegen- stände für den Wassersport: 9506.21 - - Segelbretter 9506.29 - - andere - Golfschläger und andere Ausrüstungsgegenstände für den Golfsport: 9506.31 - - Golfschläger, vollständige 9506.32 - - Bälle 9506.39 - - andere 9506.40 - Geräte und Ausrüstungsgegenstände für Tischtennis - Tennis-, Federball- und ähnliche Schläger, auch ohne Bespannung: 9506.51 - - Tennisschläger, auch ohne Bespannung 9506.59 - - andere - Bälle, andere als Golf- oder Tischtennisbälle: 9506.61 - - Tennisbälle 9506.62 - - aufblasbare Bälle 9506.69 - - andere 9506.70 - Schlittschuhe und Rollschuhe, einschließlich Schuhe mit fest angebrach- ten Schlittschuhen oder Rollschuhen: - andere: 9506.91 - - Geräte und Ausrüstungsgegenstände für Leibesübungen, Gymnastik oder Athletik ex 9506.99 - - andere: - - - A. Cricket- und Polobälle - - - B. andere: - - - - II. andere:
95.07		Angelruten, Angelhaken und andere Angelgeräte; Handnetze zu Zwecken aller Art; Lockgeräte (andere als solche der Nrn. 9208 oder 9705) und ähnliche Jagdartikel:

390

504 der Beilagen

Tarif-Nr.	HS-Code	Warenbeschreibung
	9507.10	- Angelruten
	9507.30	- Angelrollen
	9507.90	- andere
95.08	9508.00	Karussells, Luftschaukeln, Schießbuden und andere Schausteller-Einrichtungen; Zirkusse, Tierschauen und Wandertheater
96.01		Elfenbein, Bein, Schildpatt, Horn, Geweihe, Korallen, Perlmutter und andere tierische Schnitzstoffe, bearbeitet, und Waren aus diesen Stoffen (einschließlich durch Formen erhaltene Waren):
	9601.10	- bearbeitetes Elfenbein und Waren aus Elfenbein
ex 9601.90		- andere:
		- - B. andere:
		- - - II. andere
96.03		Besen und Bürsten, einschließlich solcher, die Teile von Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen sind, mechanische Besen ohne Motor, zum Handgebrauch, Pinsel und Wedel; Pinselköpfe; Tampons und Roller zum Anstreichen; Wischer aus Kautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen:
	ex 9603.29	- - andere:
		- - - B. Haarbürsten
		- - - C. andere
	ex 9603.30	- Pinsel und Bürsten für Künstler, Schreibpinsel und ähnliche Pinsel zum Auftragen kosmetischer Erzeugnisse:
		- - B. Pinsel zum Auftragen kosmetischer Erzeugnisse
	ex 9603.90	- andere:
		- - A. mechanische Besen ohne Motor
		- - B. andere:
		- - - I. Bürstenwaren für die Straßen- und Haushaltreinigung, einschließlich Schuh- und Kleiderbürsten
		- - - - b) andere
		- - - - - 1. Kleiderbürsten
96.06		Knöpfe und Druckknöpfe; Knopfformen und andere Knopf- oder Druckknopfteile; Knopfhohlinge
96.09		Bleistifte, Griffel und Farbstifte (ausgenommen Stifte der Nr. 9608), Minen für Stifte, Zeichenkohle, Schreib- oder Zeichenkreide und Schneiderkreide
96.15		Frisierkämmen, Einsteckkämmen, Haarspangen und ähnliche Waren; Haarnadeln; Haarklemmen, Wellenklammern, Lockenwickel und ähnliche Waren für die Frisur, andere als solche der Nr. 8516, und Teile davon:
	ex 9615.90	- andere:
		- - A. aus Kunststoff
		- - C. andere
97.01		Bilder, Gemälde und Zeichnungen, vollständig von Hand geschaffen, ausgenommen Zeichnungen der Nr. 4906 und von Hand verzierte gewerblich hergestellte Waren; Collagen und ähnliche Bilder:
	ex 9701.90	- andere
		- - B. aus Kunststoff
		- - D. aus Naturkork
		- - F. aus Spinnstoffen
		- - G. aus unedlem Metall

504 der Beilagen

391

## ANHANG VI

auf den in Artikel 5, Absatz 1, Bezug genommen wird

Die Beseitigung von Zöllen fiskalischer Art finden auf die in den Übersichten A bis C dieses Anhangs genannten Waren keine Anwendung.

## Übersicht C zum Anhang VI

## Türkei

HS-Code	Warenbeschreibung	Zollansatz LT/100 kg Eigengewicht
2710.00	Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe Öle; anderweit weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen mit einem Gewichtsanteil an Erdölen oder Ölen aus bituminösen Mineralien von 70% oder mehr, in denen diese Öle den wesentlichen Bestandteil bilden:	
	- A. Leichtöle mit einem Flammpunkt im geschlossenen Tiegel von weniger als 30°C: ex. Motorenbenzin	19.15
	- B. mittelschwere Öle mit einem Flammpunkt im geschlossenen Tiegel von 30°C oder mehr, aber nicht mehr als 55°C, oder mittelschwere Öle, bei deren Destillation bis 250°C mehr als 65 Raumbunderteile einschl. der Destillationsverluste übergehen: ex. Kerosin	7.80
	- C. Schweröle mit einem Flammpunkt im geschlossenen Tiegel von 55°C oder mehr:	
	I. Destillatöle, bei deren Destillation bis zum Eintreten von Kracken mehr als 80 Raumbunderteile übergehen ex. Motorenöle	8.75
	II. Rückstandsheizöle, bei deren Destillation bis zum Eintreten von Kracken mehr als 80 Raumbunderteile übergehen ex. leichte Heizöle	7.50
	ex. mittelschwere Heizöle	7.50
	ex. schwere Heizöle	7.50
	III. Maschinenöle (einschl. derartige Öle, deren charakteristische Farbe oder charakteristische Geruch beseitigt worden sind)	8.00
2711	Erdgas und andere gasförmige Kohlenwasserstoffe:	
2711.19	- andere:	
	- - A. Erdgas, verflüssigt (L.P.G.)	15
2712	Vaselin; Paraffin, mikrokristallines Erdölwachs, „slack wax“, Ozokerit, Montanwachs, Torfwachs, andere Mineralwachse und ähnliche, durch Synthese oder andere Verfahren gewonnene Erzeugnisse, auch gefärbt:	
2712.20	- Paraffin mit einem Gehalt an Öl von weniger als 0,75 Gewichtsprozent	20
2712.90	- andere:	
	ex. B. II. a — Paraffin	20
2803.00	Kohlenstoff (Ruß und andere Formen von Kohlenstoff, anderweit weder genannt noch inbegriffen):	
	- A. Gasruß	30
	- B. Acethylenruß	30
2933	Heterocyclische Verbindungen mit ausschließlich Stickstoff als Heteroatom(e); Nucleinsäuren und ihre Salze:	
	- Lactame:	
2933.71	- - 6-Hexanlactam (epsilon-Caprolactam)	15

392

504 der Beilagen

HS-Code	Warenbeschreibung	Zollansatz LT/100 kg Eigengewicht
33.01	Etherische Öle (auch terpenfrei gemacht), einschließlich feste (konkrete) oder absolute; Resinoide; Konzentrate etherische Öle in Fetten, nichtflüchtigen Ölen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen; terpenhaltige Nebenerzeugnisse aus der Herstellung terpenfreier etherischer Öle; destillierte aromatische Wasser und wässrige Lösungen etherischer Öle:	
	- etherische Öle von Zitrusfrüchten:	
3301.11	- - Bergamotteöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.12	- - Orangenöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.13	- - Zitronenöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.14	- - Limettenöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.19	- - andere:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
	- etherische Öle, ausgenommen von Zitrusfrüchten:	
3301.21	- - Geraniumöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.22	- - Jasminöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.23	- - Lavendelöl oder Lavandinöl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.24	- - Pfefferminzöl (Mentha piperita):	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.25	- - andere Minzenöle:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.26	- - Vetiveröl:	
	- - A. terpenhaltig	100
	- - B. terpenfrei	100
3301.29	- - andere:	
	- - A. Gewürznelkenöl; Niaouliöl und Ylang-Ylang-Öl:	
	- - - I. terpenhaltig:	
	- - - - a) Ylang-Ylang-Öl	100
	- - - - b) andere	100
	- - - II. terpenfrei	
	- - - - a) Ylang-Ylang-Öl	100
	- - - - b) andere	100
	- - B. andere:	
	- - - I. terpenhaltig:	
	- - - - a) Zitronellaöle	25
	- - - - b) Eucalyptusöl	100
	- - - - d) Koniferennadelöl	100
	- - - - e) andere:	
	- - - - 2. andere	100

## 504 der Beilagen

393

HS-Code	Warenbeschreibung	Zollansatz LT/100 kg Eigengewicht
	- - - II. terpenfrei	
	- - - - a) Zitronellaöle	25
	- - - - b) andere ätherische Öle	100
40.01	Naturkautschuk, Balata, Guttapercha, Guayule, Chicle und ähnliche natürliche Kautschukarten, in Primärformen oder in Platten, Blättern oder Streifen:	
4001.10	- Latex von Naturkautschuk, auch vorvulkanisiert	
	- - A. vorvulkanisierter Latex von Naturkautschuk	22
	- Naturkautschuk in anderen Formen:	
4001.21	- - geräucherte Blätter (smoked sheets)	22
4001.29	- andere:	
	- - A. Krepp	40
40.02	Synthetischer Kautschuk und Faktis (Ölkautschuk), in Primärformen oder in Platten, Blättern oder Streifen; Mischungen von Waren der Nr. 4001 mit Waren dieser Nummer, in Primärformen oder in Platten, Blättern oder Streifen:	
	- Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR); carboxylierter Styrol-Butadien-Kautschuk (XSBR):	
4002.19	- andere	
	- - A. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.20	- Butadien-Kautschuk (BR):	
	- - A. Latex:	
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- - B. andere:	
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- Butylkautschuk (IIR); Chlorbutylkautschuk und Brombutylkautschuk (CIIR oder BIIR):	
4002.31	- Butylkautschuk (IIR):	
	- - A. Latex:	
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- - B. andere:	
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.39	- andere:	
	- - A. Latex:	
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- - B. andere:	

394

504 der Beilagen

HS-Code	Warenbeschreibung	Zollansatz LT/100 kg Eigengewicht
	- - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.49	- Chloropren-Kautschuk (CR): - andere: - - A. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.59	- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR): - andere: - - A. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.60	- Isopren-Kautschuk (IR): - - A. Latex: - - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.70	- Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk, nicht konjugiert (EPDM) - - A. Latex: - - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- - B. andere: - - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
4002.99	- andere: - - A. durch Zusatz von Kunststoffen modifizierte Erzeugnisse: - - - I. für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
	- - B. andere: - - - II. andere: - - - - a) für die Herstellung oder Runderneuerung von Luftreifen und Luftschläuche für Kraftfahrzeuge aller Art (die Notwendigkeit der Einfuhr und die Einfuhrmengen sind vom Industrie- und Handelsministerium festzulegen)	10
87.03	Personenautomobile und andere hauptsächlich zum Befördern von Personen gebaute Automobile (andere als solche der Nr. 8702), einschließlich „Breaks“ und Rennwagen: - andere Fahrzeuge, mit Hubkolbenmotor mit Funkenzündung:	
8703.21	- mit einem Hubraum von nicht mehr als 1 000 cm <sup>3</sup> : - - A. neu: - - - I. Personenautomobile	75
	- - B. gebraucht: - - - I. Personenautomobile	75
8703.22	- mit einem Hubraum von mehr als 1 000 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> :	

## 504 der Beilagen

395

HS-Code	Warenbeschreibung	Zollansatz LT/100 kg Eigengewicht
	- A. neu:	
	- - II. andere:	
	- - - a) Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75
8703.23	- mit einem Hubraum von mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 3 000 cm <sup>3</sup> :	
	- A. neu:	
	- - II. andere:	
	- - - a) Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75
8703.24	- mit einem Hubraum von mehr als 3 000 cm <sup>3</sup> :	
	- A. neu:	
	- - I. Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75
	- andere Fahrzeuge, mit Kolbenmotor mit Kompressionszündung (Diesel oder Halbdiesel):	
8703.31	- mit einem Hubraum von nicht mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> :	
	- A. neu:	
	- - I. Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75
8703.32	- mit einem Hubraum von mehr als 1 500 cm <sup>3</sup> , jedoch nicht mehr als 2 500 cm <sup>3</sup> :	
	- A. neu:	
	- - II. andere:	
	- - - a) Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75
8703.33	- mit einem Hubraum von mehr als 2 500 cm <sup>3</sup> :	
	- A. neu:	
	- - II. andere:	
	- - - a) Personenautomobile	75
	- B. gebraucht:	
	- - I. Personenautomobile	75

## ANHANG VII

auf den in Artikel 6, Absatz 2, Bezug genommen wird

Die Beseitigung von Exportabgaben und Abgaben gleicher Wirkung findet auf die in Übersicht A und B dieses Anhangs genannten Waren keine Anwendung.

## ANHANG VIII

auf den in Artikel 7, Absatz 2, Bezug genommen wird

1. Das Verbot von Einfuhrbeschränkungen findet auf die in Übersicht A dieses Anhangs genannten Waren keine Anwendung.

396

504 der Beilagen

2. Das Verbot von Ausfuhrbeschränkungen findet auf die in Übersicht B dieses Anhangs angeführten Waren keine Anwendung.

3. Der Plan für die Aufhebung der mengenmäßigen Beschränkungen auf Ein- und Ausfuhr durch die Türkei ist in Übersicht C dieses Anhangs ausgeführt.

### ÜBERSICHT A ZU ANHANG VIII

Tarif Nr./Ur.	Warenbezeichnung	Land
2702	Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagate (Jet)	
2702.10	- Braunkohle auch in Pulverform, aber nicht agglomeriert	Österreich
2709	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, roh	Island
2710	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe; anderweitig weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden	
ex 2710	- teilweise raffiniertes Öl einschließlich bearbeiteter Top-Rückstände - Motorenbenzine - Gas, Öle, Heizöl, leicht - Heizöl, schwer	Island
9603	Besen, Bürsten und Pinsel (einschl. solcher, die Teile von Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen darstellen), mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops und Staubwedel; Pinselköpfe und ähnliche Waren zB Herstellung von Pinseln und ähnliche Waren; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen:	
ex 9603	Besen und Bürsten (ausgenommen solche, die Teile von Maschinen, Apparaten Farbrollern Wischgummi, Mops, Bürsten und Pinsel für Kunstmaler und Zahnbürsten darstellen)	Island

### Übersicht B zu ANNEX VIII Erzeugnisse, für die die Beseitigung der Exportbeschränkungen nicht gilt

Tarif Nr./Ur.	Warenbezeichnung	Land
72.04	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl	Österreich Finnland Schweden Liechtenstein Schweiz
ex 72.04	Abfälle aus Schrott, aus Eisen oder Stahl (ausgenommen Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl)	Norwegen
ex Kapitel 72-73	Erzeugnisse, die vom Abkommen Schweden-EGKS erfaßt sind und die offensichtlich gebraucht werden für oder gebraucht können für die Herstellung von Metallen	Schweden



## 504 der Beilagen

397

Tarif Nr./Ur.	Warenbezeichnung	Land
74.03	Kupfer, raffiniert, und Kupferlegierungen, unverarbeitet	
ex 74.03	- Ingots und ähnliche unbearbeitete Gußformen aus aufgeschmolzenem Kupfer und Abfall	Österreich Norwegen
74.04	Abfälle und Schrott, aus Kupfer	Österreich Norwegen
76.02	Abfälle und Schrott, aus Aluminium	Österreich Norwegen
80.02	Abfälle und Schrott, aus Zinn	Norwegen
89.06	Andere Schiffe, einschließlich Kriegsschiffe und Rettungsschiffe, ausgenommen Ruderboote	
ex 89.06	- Schulschiffe	Norwegen
89.08	Schiffe und andere schwimmende Konstruktionen, zum Abwracken	Norwegen Finnland

## Übersicht C zu Anhang VIII

Beseitigung von mengenmäßigen Ein- und Ausfuhrbeschränkungen durch die Türkei.

1. Der wesentliche Verhandlungsansatz der Türkei in diesem Abkommen hinsichtlich der Beseitigung von mengenmäßigen Ein- und Ausfuhrbeschränkungen gegenüber den EFTA-Staaten besteht darin, eine Parallelität mit ihren Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Gemeinschaft herzustellen.

2. Folgende Regelung zur Beseitigung von mengenmäßigen Beschränkungen für Einfuhren aus den EFTA-Staaten wird festgelegt:

- a) Ab dem Datum der Unterzeichnung dieses Abkommens wird die Türkei auf ihre Einfuhren keine mengenmäßigen Beschränkungen oder Maßnahmen mit gleicher Wirkung anwenden.
- b) Ab dem Datum des Inkrafttretens dieses Abkommens findet die Liste der Waren, welche 80% des Wertes der privaten türkischen Einfuhren im Jahr 1967 aus der Europäischen Gemeinschaft darstellen, und deren Einfuhr aus der Europäischen Gemeinschaft liberalisiert wurde, auch gegenüber den EFTA-Staaten Anwendung. <sup>1)</sup>
- c) Die Türkei behält sich das Recht vor, in Übereinstimmung mit ihren Zugeständnissen gegenüber der Europäischen Gemeinschaft mengenmäßige Beschränkungen für Waren, welche nicht in der oben erwähnten Liste enthalten sind, wieder einzuführen. Sollten mengenmäßige Beschränkungen auf Einfuhren wieder eingeführt werden, teilt die Türkei dies den EFTA-Staaten mit und es werden Konsultationen im Gemischten Ausschuß abgehalten.
- d) Die Türkei beseitigt bis spätestens Ende 1995 alle mengenmäßigen Einfuhrbeschränkungen.

3. Ab dem Datum der Unterzeichnung dieses Abkommens wendet die Türkei keine mengenmäßigen Ausfuhrbeschränkungen an.

Sollte die Türkei beabsichtigen, mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen auf Grundstoffe einzuführen, um die Entwicklung spezifischer Sektoren ihrer Wirtschaft zu fördern oder eine Verknappung dieser Waren zu vermeiden, so wird die Türkei vor Einführung dieser Maßnahme Konsultationen mit den EFTA-Staaten im Gemischten Ausschuß abhalten.

4. Alle diesbezüglichen Änderungen der türkischen Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Gemeinschaft werden dem Gemischten Ausschuß mitgeteilt.

## Ergänzung zu Anhang VIII

Die Liberalisierung bis zu 80 Prozent wurde durch die folgenden Verordnungen im Türkischen Bundesgesetzblatt in Kraft gesetzt:

<sup>1)</sup> Verweise auf das türkische Bundesgesetzblatt sind angeschlossen.

4. Jänner 1972 .....	14062
6. Jänner 1976 .....	15460
7. März 1989 .....	20101
22. Mai 1990 .....	20613
27. Mai 1991 .....	20883

## ANHANG IX

### Notifizierungsverfahren von Entwürfen technischer Bestimmungen

#### Artikel 1

Für die Zwecke dieses Verfahrens gelten folgende Bedeutungen:

- a) „Technische Spezifikationen“: eine in einem Dokument enthaltene technische Spezifikation, die die von einem Produkt geforderte Eigenschaft festlegt, wie Qualität, Leistung, Sicherheit oder Ausmaße, einschließlich der Anforderungen, die an das Produkt hinsichtlich Terminologie, Symbolen, Versuchen und Versuchsmethoden, Verpackung, Kennzeichnung oder Etikettierung gestellt werden.
- b) „Technische Bestimmungen“: technische Spezifikationen, einschließlich der entsprechenden administrativen Vorkehrungen, deren Einhaltung de jure oder de facto im Falle einer Inverkehrbringung oder Verwendung im Hoheitsgebiet einer Vertragspartei bzw. einem größeren Teil dieses Gebietes verpflichtend ist, ausgenommen solche, die von lokalen Behörden festgelegt werden.
- c) „Entwürfe technischer Bestimmungen“: den Text einer technischen Spezifikation einschließlich der administrativen Bestimmungen, die zu dem Zwecke formuliert wurden, diese einzuführen bzw. schließlich als technische Bestimmung einführen zu lassen, wobei sich der Text in einem Vorbereitungsstadium befindet, in dem noch wesentliche Änderungen vorgenommen werden können.
- d) „Produkt“: alle Waren, die von diesem Abkommen erfaßt sind.

#### Artikel 2

##### 1. Die Notifizierung:

- a) enthält den vollen Wortlaut des Entwurfes der technischen Bestimmung in der Originalsprache und in einer vollständigen Übersetzung oder einer Zusammenfassung in Englisch;
- b) gibt an, ob der Entwurf der technischen Bestimmung ident ist mit einer technischen Spezifikation auf dem betreffenden Gebiet, die von einem internationalen oder regionalen Organ ausgearbeitet wurde oder von derartigen Spezifikationen abweicht; im Falle eines Abweichens von derartigen Spezifikationen sind die Gründe für die Abweichung anzugeben;

- c) führt Name und Adresse der nationalen Behörde an, die für weitere Informationen hinsichtlich der Bestimmung zuständig ist;
- d) beinhaltet das vorgesehene Datum des Inkrafttretens.

2. Handelt es sich bei einem Entwurf einer technischen Bestimmung nur um die Übertragung des vollen Wortlautes einer internationalen oder Europäischen Norm, genügt die Bekanntgabe dieser Norm.

#### Artikel 3

Die EFTA-Staaten und die Türkei können zum Entwurf einer technischen Bestimmung, der gemäß dieser Verfahrensweise bekanntgegeben wurde, um weitere Informationen ersuchen.

#### Artikel 4

1. Der Informationsaustausch zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei findet über das EFTA-Sekretariat statt.

2. Im Wege des EFTA-Sekretariats können die EFTA-Staaten und die Türkei zu den übermittelten Entwürfen Stellungnahmen abgeben.

#### Artikel 5

Die Frist für Stellungnahmen zu Notifikationen beträgt drei Monate ab dem Datum des Erhalts des Textes des Bestimmungsentwurfes durch das EFTA-Sekretariat. Während dieses Zeitraumes kann der Entwurf der technischen Bestimmung nicht angenommen werden.

#### Artikel 6

Eine weitere Notifikation zeigt an, in welchem Ausmaß etwaige von den EFTA-Staaten und der Türkei eingegangenen Stellungnahmen berücksichtigt werden konnten, alle wesentlichen Änderungen im Vergleich zum notifizierten Entwurf sowie das Datum des Inkrafttretens der Bestimmung angeben.

#### Artikel 7

Der dreimonatige Stillhaltezeitraum kommt jedoch nicht zur Anwendung, wenn die zuständigen Behörden aus dringenden Gründen die sich auf den

Schutz der öffentlichen Gesundheit oder Sicherheit, den Schutz der Gesundheit und des Lebens von Tieren oder Pflanzen beziehen, gezwungen sind, technische Bestimmungen in sehr kurzer Zeit auszuarbeiten, um sie unmittelbar durch- oder einzuführen, ohne daß Beratungen möglich sind. Die Gründe, die die Dringlichkeit der getroffenen Maßnahmen rechtfertigen, werden angegeben.

### Artikel 8

Die EFTA-Staaten und die Türkei halten im Rahmen dieses Abkommens regelmäßig Beratungen ab, um den zufriedenstellenden Ablauf des Verfahrens zu gewährleisten.

## ANHANG X

### auf den in Artikel 18 Absatz 2 Bezug genommen wird

Beurteilungskriterien für die Anwendung von Artikel 18

Die EFTA-Staaten und die Türkei stimmen überein, daß die Anwendung von Artikel 18 von folgenden Kriterien geleitet wird:

- a) Nur jene Maßnahmen können als staatliche Beihilfen bewertet werden, die aus einem Nettotransfer von staatlichen Mitteln an den Empfänger mittels direkter Subventionen oder einem Entfall von Steuereinnahmen resultieren; Beihilfen die von Einrichtungen gewährt werden, die von den Empfängern zur Gänze finanziert werden, sind nicht staatliche Beihilfen im Sinne von Artikel 18; bei der Beurteilung der Auswirkungen der staatlichen Beihilfe sind die kumulativen Auswirkungen aller dem Empfänger gewährten Beihilfemaßnahmen einzubeziehen.
- b) Die folgenden Maßnahmen fallen im allgemeinen nicht in den Anwendungsbereich des Artikels 18
  - i) Kredite und Darlehen aus öffentlichen Haushalten von öffentlich finanzierter Institutionen, sofern die Zinsen und Tilgungen mit den herrschenden Marktbedingungen übereinstimmen;
  - ii) Von öffentlichen Haushalten oder öffentlich finanzierter Institutionen gewährte Garantien, sofern die Prämien die langfristigen Kosten des Systems decken;
  - iii) Kapitalzuführungen durch öffentliche Haushalte oder von öffentlich finanzierter Institutionen, wenn vernünftigerweise erwartet werden kann, daß der Ertrag solcher Investitionen zumindest den Kosten der Staatsverschuldung entspricht;
  - iv) Steuerliche Maßnahmen, einschließlich Sozialabgaben, die Bestandteil der allgemeinen Einkommenssteuernorm sind,

alle Unternehmen anspruchsberechtigt sind und einheitlich angewendet werden.

- c) Folgende Maßnahmen sind Beispiele für Beihilfen, die normalerweise mit den Bestimmungen von Artikel 18 vereinbar sind.

- i) Beihilfen für Forschung, Entwicklung und Innovation, vorausgesetzt, daß sie offensichtlich zu deren Stimulierung gedacht sind und auf vorwettbewerblichem Niveau liegen. Das vorwettbewerbliche Niveau bedeutet angewandte Forschung und Entwicklung des ersten Prototyps; eine solche Beihilfe kann bis zu 50 Prozent der Projektkosten, oder durch Steuerermäßigungen mit gleicher Wirkung gewährt werden; Grundlagenforschung kann in einem höheren Maße gefördert werden; mit der Nähe eines Projektes zum Markt soll die Beihilfeintensität abnehmen.
- ii) Strukturbeihilfen zur Rationalisierung, die an Branchen gewährt werden, die Überkapazität aufweisen, wenn dadurch ein geordneter Abbau von Kapazitäten und der Beschäftigung zu sichergestellt wird; solche Maßnahmen sind zeitlich streng zu begrenzen und sind von einem Anpassungsprogramm zu begleiten; bei der Beurteilung von Problemen der Überkapazität ist die internationale Lage und nicht nur jene des betreffenden Landes in Betracht zu ziehen;
- iii) allgemeine Beihilfen zur Exportförderung, wie nationale Wochen, Verkaufsförderung sowie Messen und Ausstellungen, soweit solche Beihilfen nicht unternehmensspezifisch sind;
- iv) Regionale Beihilfen in einem Ausmaß, das faire Wettbewerbsbedingungen nicht beeinträchtigt; ihr Zweck muß sein, die Industrien regionaler Entwicklungsgebiete gleiche wirtschaftliche Bedingungen wie für Industrien in anderen Teilen des Landes zu schaffen und nicht die Kapazität von Branchen zu erhöhen, die bereits unter Kapazitätsproblemen leiden; die Definition von regionalen Entwicklungsgebieten einschließlich von Gebieten im industriellen Niedergang, liegt in der alleinigen Kompetenz der Vertragsstaaten; die Vorlage von Statistiken kann verlangt werden, die die Begründung für die Festlegung solcher Gebiete detailliert nachweisen.
- v) Beihilfen in Form von allgemeinen öffentlichen Dienstleistungen für Handel und Industrie zu Bedingungen, die nicht bestimmte Branchen und die Unternehmen bevorzugen;
- vi) allgemeine Beihilfen für die Schaffung von neuen Arbeitsplätzen, vorausgesetzt,

- daß diese sich nicht in Sektoren befinden, die unter Überkapazität leiden;
- vii) Beihilfen zum Umweltschutz, unter dem allgemeinen Grundsatz, daß das Verursacherprinzip beachtet wird; Investitionen die spezifisch für den Abbau von Umweltverschmutzung vorgesehen sind, können bis zu 25 Prozent oder durch entsprechende Steuerbegünstigungen mit gleicher Wirkung gefördert werden; in Anbetracht unterschiedlicher Qualitäten Umweltsnormen in anderen Ländern und deren möglicher Wirkung auf Handel und Wettbewerb, wird die Beihilfeintensität für bestimmte Branchen laufend geprüft;
- viii) Beihilfe an Klein- und Mittelbetriebe, um die direkt mit der Größe der Unternehmung verbundene Nachteile auszugleichen, wobei darunter Unternehmungen verstanden werden, die nicht mehr als 100 Personen beschäftigen und deren jährlicher Umsatz geringer als 10 Millionen ECU ist.
- d) Folgende Maßnahmen sind Beispiele für Beihilfen, die normalerweise nicht mit Artikel 16 in Einklang stehen:
- i) Beihilfe zur Verlustabdeckung von Unternehmungen, entweder direkt oder durch Einnahmeverzicht öffentlicher Haushalte oder öffentlich finanzierter Institutionen;
  - ii) Eigenkapitalzufuhr an Firmen, wenn diese die gleiche Wirkung wie Beihilfen zur Verlustabdeckung haben;
  - iii) Produktionsbeihilfen in Problembranchen, die unter strukturellen Überkapazitäten leiden, oder an Unternehmungen in Schwierigkeiten, sofern diese nicht von einem Anpassungsprogramm begleitet werden und zeitlich streng begrenzt sind;
  - iv) Beihilfen, die als Rettungsmaßnahme an eine bestimmte Firma gewährt werden, soweit diese nicht ausschließlich dazu dienen, Zeit für die Entwicklung von langfristigen Lösungen zu gewinnen und um akute soziale Probleme zu vermeiden.
  - v) Beihilfen, inklusive indirekte Steuern, die im Inland erzeugte Waren begünstigten und gleichartige Güter, aus einem anderen Vertragsstaate benachteiligen.
  - vi) Beihilfen für die Ausfuhr von Waren.

#### Anhang XI

auf den in Artikel 18 Absatz 4 Bezug genommen wird

#### Transparenz staatlicher Beihilfen

Die in Artikel 18 vorgesehenen Maßnahmen zur Transparenz werden, unter anderem, umfassen:

- Jahresberichte über den Gesamtbetrag und die Verteilung der Beihilfen,
- die Notifizierung neuer Unterstützungsschemata vor ihrer Einführung, und
- die Verpflichtung, auf Ersuchen Informationen hinsichtlich bestehender Unterstützungsschemata beizubringen.

#### Vereinbarungsniederschrift betreffend das Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei

1. Es besteht Einvernehmen, daß die Türkei in Erfüllung ihrer Verpflichtungen gegenüber der EWG die EFTA-Staaten nicht diskriminieren wird, insbesondere betreffend Einfuhrzölle oder Abgaben mit gleicher Wirkung und Verfahren und Formalitäten, die dem Handel auferlegt werden. Die Türkei informiert den Gemischten Ausschuß über jede Änderung seiner Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Gemeinschaft in den Bereichen, die durch dieses Abkommen erfaßt werden.

Die EFTA-Staaten und die Türkei erklären ihre Bereitschaft, im gemeinsamen ausschuß Verbesserungen, die die EG in ihren Handelsbeziehungen mit der Türkei verwirklicht hat, zu erörtern, in Hinblick auf die Prüfung von Verbesserungsmöglichkeiten in den oben erwähnten Bereichen, die in die Freihandelszone eingeführt werden könnten.

2. Bei der Durchführung des Zollabbauplanes, der in Anhang III, auf den in Artikel 4 Abs. 2 Bezug genommen wird, dargelegt ist, werden die positiven und negativen Trends der Liberalisierung durch die Europäische Wirtschaftsgemeinschaft betreffend Textilien und Konfektionsbekleidung, die gegenüber der Türkei Quoten unterworfen sind, berücksichtigt, und die Verpflichtungen der EFTA-Staaten für diese Waren können, nach Konsultationen im Gemischten Ausschuß, entsprechend angepaßt werden.

In diesem Fall wird die Entwicklung des Handels mit diesen Waren berücksichtigt werden. Sollte die EWG ihre Einschränkungen vor dem 1. Jänner 1996 vollkommen aufheben, wird diese Angelegenheit dem Gemischten Ausschuß in Hinblick auf die Möglichkeit einer Beschleunigung des Abbaus von Zöllen übertragen.

3. Betreffend die Durchführung des Anhangs III, auf den in Artikel 4, Absatz 2, Bezug genommen wird, sind Österreich, Liechtenstein und die Schweiz bereit, die folgenden Senkungen ihrer Ausgangszölle vorzunehmen:

Österreich:

Am Tage des Inkrafttretens des Abkommens	45%
Am 1. Jänner 1994	15%
Am 1. Jänner 1996	40%

Liechtenstein und die Schweiz:

Am Tage des Inkrafttretens des Abkommens ... 60%  
Am 1. Jänner 1996 ..... 40%

4. Waren, die den in Anhang IV genannten EGKS und den EURATOM-Verträgen unterliegen und in einem EFTA-Land ihren Ursprung haben, unterliegen in der Türkei dem Zollabbau und den Abbau von mengenmäßigen Beschränkungen, sobald diese Waren in ein Abkommen zwischen der Türkei und der EWG aufgenommen werden. Besondere Regelungen die auf diese Waren im Handel zwischen der Türkei und der EWG angewandt werden, werden auch gegenüber den EFTA-Staaten, mit der Ausnahme der Schweiz und Liechtensteins, nach Konsultationen im Gemeinsamen Ausschuß angewendet. Die Modalitäten für deren Anwendung und Durchführung werden im Gemeinsamen Ausschuß entschieden.

5. Es besteht Einvernehmen, daß die EFTA-Staaten und die Türkei ihre Bemühungen zur Ausbildung jener, die von der Anwendung des im Protokoll B niedergelegten vereinfachten Verfahrens betreffend die Ausstellung, Kontrolle und Prüfung von Ursprungszeugnissen betroffen sind, eng koordinieren, um ihnen zu ermöglichen, die Bewilligung zur Verwendung dieses Verfahrens zu erlangen. Der Zeitpunkt und die Modalitäten der Einführung des vereinfachten Verfahrens wird nach Beratungen im Unterkomitee über Ursprungs- und Zollangelegenheiten vereinbart.

6. Mit Bezug auf die Erläuternde Anmerkung 7 des Anhangs I zum Protokoll B betreffend die Definition des Begriffes einer „Ursprungsware“ und der Methoden verwaltungsmäßiger Zusammenarbeit hat die Türkei die EFTA-Staaten informiert, daß das Abkommen zur Durchführung des GATT-Artikels VII, dessen Vertragspartei die Türkei ist, in der Türkei am 12. Februar 1994 durchgeführt werden wird. Es besteht Einverneh-

men, daß bis zu diesem Datum die Türkei „Zollwert“ gemäß der Konvention über die Bewertung von Gütern zu Zollzwecken definieren wird.

7. Artikel 9 des Abkommens findet auf die Schweiz und Liechtenstein betreffend Staatsmonopole bei Salz und Schießpulver nur in dem Maße Anwendung, indem diese Staaten entsprechende Verpflichtungen gemäß dem Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und deren Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und ihrer Mitgliedstaaten über einen Europäischen Wirtschaftsraum erfüllen müssen.

Artikel 9 wird im Falle des österreichischen Salzmonopols und des isländischen Düngemittelmonopols spätestens ab dem 1. Jänner 1995 Anwendung finden.

8. Die Parteien stimmen überein, auf Antrag jeder Partei in Verhandlungen einzutreten, mit dem Ziel, eine Verbesserung der Bestimmungen dieses Abkommens betreffend geistige Eigentumsrechte, insbesondere im Lichte der Ergebnisse der Verhandlungen zwischen der Türkei und der EG, herbeizuführen.

9. Unter Berücksichtigung der Entwicklungen in anderen internationalen Gremien und ihrer jeweiligen Beziehungen mit der EWG sowie in Hinblick auf die wachsende Bedeutung von eng mit dem Warenhandel in Beziehung stehenden Bereichen, besprechen die EFTA-Staaten und die Türkei regelmäßig im Gemeinsamen Ausschuß Möglichkeiten, ihre Handelsbeziehungen auf die Gebiete der direkten Auslandsinvestitionen und des Handels mit Dienstleistungen auszudehnen. Die Parteien notifizieren einander unverzüglich Vorschläge auf diesen Gebieten, insbesondere solche in ihren Beziehungen mit der EWG.

## VORBLATT

### Problemstellung:

Seit 1963 ist die Türkei mit der EWG assoziiert. Dies hat zu einer Diskriminierung der EFTA-Staaten am Zollsektor geführt, deren Auswirkungen insbesondere seit 1. Jänner 1992 spürbar sind. Um der gegenwärtigen und künftig noch zunehmenden Diskriminierung zu begegnen, haben die EFTA-Minister am 29. November 1988 beschlossen, Freihandelsverhandlungen mit der Türkei aufzunehmen.

### Problemlösung:

Abschluß eines multilateralen Freihandelsabkommens zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei sowie — in Ergänzung hiezu — eines bilateralen Abkommens über den Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen.

### Alternativlösung:

Freihandelsverhandlungen mit der Türkei auf bilateraler Grundlage bzw. Nicht-Ratifizierung des multilateralen Freihandelsabkommens. Dies würde eine Isolierung gegenüber den anderen EFTA-Staaten und gegenüber der EG sowie handelsrelevante Wettbewerbsnachteile zur Folge haben.

### EG-Kompatibilität:

Die Türkei ist mit der EG assoziiert. Die EG und die Türkei haben sich gegenseitig im Bereich des Handels bei den von diesem Abkommen erfaßten Waren gleichartige Konzessionen eingeräumt. Weiters wurde grundsätzlich seitens der EFTA-Staaten auch für die Zukunft eine Parallelität zur Weiterentwicklung der Beziehungen der Türkei gegenüber der EG vereinbart.

### Kosten:

Durch das vorliegende Abkommen ergibt sich kein nennenswerter zusätzlicher Verwaltungsaufwand. Der durch das Abkommen bewirkte Einnahmensentgang in Form von Zöllen und Abgaben kann als gering veranschlagt werden.

## Erläuterungen

### I. Allgemeiner Teil

Das vorliegende Abkommen ist ein **gesetzändernder Staatsvertrag** und bedarf daher der Genehmigung des Nationalrates gemäß Art. 50 Abs. 1 B-VG. Es hat nichtpolitischen Charakter. Es enthält außerdem eine verfassungsändernde bzw. verfassungsergänzende Bestimmung. Es ist daher gemäß Art. 44 Abs. 2 B-VG in Verbindung mit Art. 50 Abs. 3 B-VG mit Zustimmung des Bundesrates zu genehmigen. Bei dieser verfassungsändernden bzw. verfassungsergänzenden Bestimmung handelt es sich um Art. 5 des Anhangs IX (Stillhalteverpflichtung vor Erlassung technischer Vorschriften, und zwar auch solcher im Wirkungsbereich der Bundesländer).

Die Türkei ist seit 1963 mit der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft assoziiert und hat mit dieser in einem Zusatzprotokoll vom 23. November 1970 die Maßnahmen, die zur Assoziation führen sollen, vereinbart. Im Rahmen dieser Assoziation hat die Europäische Wirtschaftsgemeinschaft der Türkei die Zollfreiheit und — mit Ausnahme des Textilssektors — die Freiheit von mengenmäßigen Beschränkungen gewährt, während die Türkei einen stufenweisen Abbau von Zöllen und mengenmäßigen Beschränkungen zugesichert hat, der mit 31. Dezember 1995 vollendet sein soll.

Die Inkraftsetzung der Bestimmungen des Assoziationsabkommens mit der EWG durch die Türkei hat zu einer Diskriminierung der EFTA-Staaten am Zollsektor geführt, deren Auswirkungen insbesondere seit 1. Jänner 1992 spürbar wurden. Darüber hinaus hat die Türkei die Möglichkeit, in beträchtlichem Umfang mengenmäßige Beschränkungen gegenüber anderen Staaten als den EG-Staaten — und somit auch gegenüber den Staaten der EFTA — wieder einzuführen.

Um diese Diskriminierung zu beheben und zukünftigen Handelsbeschränkungen und Wettbewerbsnachteilen zu begegnen, haben die Minister der EFTA-Staaten bei ihrer Sitzung am 29. November 1988 beschlossen, Freihandelsverhandlungen mit der Türkei aufzunehmen, die mit der Paraphierung eines Abkommenstextes am 17. Oktober 1991 abgeschlossen wurden. Bei der EFTA-Ministertagung am 10. Dezember 1991 in Genf wurde

das gegenständliche Abkommen unterzeichnet. Das Abkommen soll am 1. April 1992 in Kraft treten.

Das Abkommen der EFTA-Staaten mit der Türkei erfaßt — auf Grund der unterschiedlichen Agrarpolitik der einzelnen EFTA-Staaten — nur einen geringen Teil des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen (Fisch und verarbeitete landwirtschaftliche Erzeugnisse). Im Hinblick auf die Exportinteressen der Türkei, aber auch um den Bestimmungen des GATT (insbesondere seines Artikels XXIV) zu entsprechen, haben die einzelnen EFTA-Staaten bilaterale Agrarabkommen mit der Türkei geschlossen. Österreich unterzeichnete ebenfalls am 10. Dezember 1991 das „Abkommen über den Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen zwischen der Republik Österreich und der Republik Türkei“, das, obwohl technisch vom EFTA-Abkommen getrennt, mit diesem ein einheitliches Ganzes bildet und gleichzeitig in Kraft treten soll.

Mit dem Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei sollen gleiche Wettbewerbsbedingungen für die EFTA-Staaten in Relation zu denen, die die Türkei der EWG eingeräumt hat, hergestellt und eine solche Gleichbehandlung auch für die Zukunft sichergestellt werden.

Im wesentlichen wird durch dieses Abkommen mit seinem Inkrafttreten folgende asymmetrische Liberalisierung herbeigeführt:

1. Mit Inkrafttreten des Abkommens werden die EFTA-Staaten der Türkei am Industriesektor (ausgenommen gewisse Textilien) Zollfreiheit einräumen, während die Türkei den EFTA-Staaten Zollreduktionen von 60% bzw. 70% einräumen wird. Die vollständige Zollfreiheit soll für diesen Bereich am 1. Jänner 1996 gegeben sein.
2. Mengenmäßige Beschränkungen werden — mit Ausnahme einer geringen Zahl von Waren — seitens der EFTA-Staaten zur Gänze, seitens der Türkei zu rund 80% beseitigt werden, wobei die Türkei die restlichen Beschränkungen mit 1. Jänner 1996 beseitigen wird.
3. Im Bereich der in der Türkei sehr wichtigen Abgaben mit zollgleicher Wirkung wurde ihre Beseitigung bis 1. Jänner 1996 sowie die des

„Mass Housing Fund“ bis 1. Jänner 1998 vereinbart. Die EFTA-Staaten werden diese Abgaben mit Inkrafttreten des Abkommens beseitigen.

4. Weiters war die Türkei bereit, eine Reihe von „horizontalen“ Bestimmungen zu vereinbaren (Monopole, Wettbewerbsregeln, öffentliche Beihilfen), die zu einer geordneten Entwicklung des Warenverkehrs beitragen und die zunehmende Integration der Türkei in den europäischen Freihandelsraum begünstigen werden.
5. EGKS und Euratom-Produkte werden (analog dem türkischen Assoziationsabkommen mit der EG) derzeit nicht vom Abkommen erfaßt, jedoch werden die EFTA-Staaten die bestehenden Präferenzzölle auch weiterhin anwenden.

In einer Vereinbarungsniederschrift wurde darüber hinaus grundsätzlich festgehalten, daß die Türkei auf den handelsrelevanten Gebieten auch künftig die EFTA-Staaten gegenüber der EWG nicht diskriminieren wird. Die EFTA-Staaten ihrerseits haben ihre Bereitschaft erklärt, auch Verbesserungen, die die EG der Türkei gewähren wird, im Rahmen des Gemeinsamen Ausschusses zu erörtern, um Möglichkeiten für Verbesserungen im Rahmen dieser Freihandelszone zu finden. Eine zusätzliche Parallelität wurde für den Handel mit Textilien und Bekleidung vereinbart, da die EG eine große Anzahl mengenmäßiger Einfuhrbeschränkungen gegenüber der Türkei zur Anwendung bringt.

Materielle Bestimmungen sind auch in den Anhängen zum Abkommen enthalten, insbesondere in Form einer Präzisierung der gegenseitigen Konzessionen und von Ursprungsregeln.

Mit dem Wirksamwerden dieser Abkommen werden nur geringe Kosten verbunden sein, die insbesondere durch den Entfall der verbliebenen Zolleinnahmen entstehen werden. Österreich hat der Türkei im Rahmen des allgemeinen Zollpräferenzsystems grundsätzlich eine 50%ige Zollermäßigung und im Agrarbereich punktuelle Zollsenkungen eingeräumt.

Das Abkommen fügt sich in die integrationspolitischen Bestrebungen Österreichs nahtlos ein und nimmt die anlässlich eines Beitritts Österreichs zur EG erforderlich werdende Änderung der Beziehungen zur Türkei vorweg.

Sowohl Österreich wie die Türkei sind Vertragspartner des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens GATT, woraus sich vertragliche Verpflichtungen ergeben. Das Abkommen legt daher auch fest, daß die schrittweise Beseitigung der Handelshemmnisse in Übereinstimmung mit dem GATT erfolgen sollte.

Das Abkommen liegt in seiner authentischen Fassung in englischer Sprache sowie hinsichtlich der Österreich betreffenden Teile in einer Übersetzung in deutscher Sprache vor. Es wurde gemäß Art. 19 Abs. 3 B-VG den Ländern zur Stellungnahme übermittelt. Gewisse Bestimmungen des Abkommens erscheinen zur unmittelbaren Anwendung im innerstaatlichen Bereich nicht geeignet, sodaß das Abkommen einer Beschlußfassung gemäß Art. 50 Abs. 2 B-VG bedarf.

Es ist beabsichtigt, Teile des Abkommens gemäß Art. 49 Abs. 2 B-VG kundzumachen, da sie keine Auswirkungen auf Österreich haben und nur zwischen der Türkei und dem jeweiligen EFTA-Staat wirksam werden sollen. Diese Teile liegen nur in ihrer authentischen Fassung vor. Das Abkommen wird zu diesem Zwecke zur öffentlichen Einsicht während der Amtsstunden für die Dauer seiner Geltung im Bundesministerium für auswärtige Angelegenheiten aufgelegt werden.

## II. Besonderer Teil

### Zur Präambel:

Die Präambel enthält im wesentlichen die Motive und Absichten der vertragschließenden Parteien.

### Zu Art. 1:

Er erläutert die Ziele des Abkommens. Insbesondere sollen die harmonische Entwicklung der wirtschaftlichen Beziehungen zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei — aber auch des Welthandels — gefördert, die Zusammenarbeit zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei verstärkt und faire Wettbewerbsbedingungen geschaffen werden.

### Zu Art. 2:

Dieser Artikel umschreibt den Anwendungsbereich des Abkommens hinsichtlich des Warenkreises. Der Anwendungsbereich des Abkommens erstreckt sich auf Industrieerzeugnisse, auf gewisse landwirtschaftliche Verarbeitungsprodukte (Protokoll A) sowie Fische und andere Meeresprodukte gemäß Anhang II des Abkommens, sofern diese Waren ihren Ursprung in einem der Vertragsstaaten des Abkommens haben.

Art. 2 legt ferner fest, daß das Abkommen nur auf die Handelsbeziehungen zwischen dem jeweiligen EFTA-Staat und der Türkei Anwendung findet, jedoch nicht auf den Handelsverkehr zwischen den EFTA-Staaten, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes im Abkommen festgelegt ist.

### Zu Art. 3

Die für das Funktionieren des Freihandelsabkommens EFTA—Türkei erforderlichen Ursprungsre-



geln und Bestimmungen betreffend die Zusammenarbeit der Zollverwaltungen sind im Protokoll B des Abkommens enthalten.

#### Zu Art. 4:

Dieser Artikel enthält das Verbot der Einführung neuer Zölle und Abgaben gleicher Wirkung und legt, zusammen mit den Anhängen II—V, den Zeitplan für deren Abbau fest.

Als Basiszölle werden die am jeweiligen Stichtag in Geltung stehenden Meistbegünstigungszölle herangezogen.

#### Zu Art. 5:

Art. 5 legt fest, daß Fiskalabgaben in gleicher Weise abgebaut werden sollen wie Einfuhrzölle und Abgaben gleicher Wirkung. Davon ausgenommen sind Fiskalabgaben gemäß Anhang VI (gewisse Fiskalabgaben Islands, der Schweiz, Liechtensteins und der Türkei). Die Vertragsstaaten werden ermächtigt, Fiskalzölle durch interne Steuern zu ersetzen.

#### Zu Art. 6:

Bezüglich der Ausfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung werden den Vertragsstaaten idente Verpflichtungen wie im Art. 4 auferlegt, Anhang VII gestattet gewisse Ausnahmen für Island, Liechtenstein und die Schweiz.

#### Zu Art. 7:

Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei dürfen, mit Ausnahme für die im Anhang VIII, Übersicht A bis C angeführten Waren, weder mengenmäßige Einfuhr- oder Ausfuhrbeschränkungen, noch Maßnahmen gleicher Wirkung aufrechterhalten bzw. neu eingeführt werden. Als derartige Maßnahmen gelten Verbote, Beschränkungen, Quoten, Lizenzen oder andere administrative Verfahren, die den Handel beschränken.

#### Zu Art. 8:

Den Vertragsstaaten steht es offen, aus gewissen nichtwirtschaftlichen Gründen (wie zB öffentliche Moral, Schutz der Gesundheit und des Lebens von Menschen, Tieren und Pflanzen usw.) Verbote oder Beschränkungen der Einfuhr, Ausfuhr oder Durchfuhr zu erlassen. Die Verbote oder Beschränkungen dürfen jedoch keine willkürliche Diskriminierung oder versteckte Beschränkung des Handels darstellen.

Diese Bestimmung entspricht einer analogen Bestimmung des Allgemeinen Zoll- und Freihandelsabkommens (GATT), enthält jedoch erstmals in einem Freihandelsabkommen den Umweltschutz als Rechtfertigungsgrund für eine solche Beschränkung.

#### Zu Art. 9:

Für den Bereich der Staatsmonopole kommerziellen Charakters verpflichten sich die Vertragsstaaten zu entsprechenden Anpassungen, um diskriminierende Praktiken in bezug auf die Beschaffung und Vermarktung von Waren hintanzuhalten. Der Begriff Staatsmonopole wird weit ausgelegt und umfaßt sämtliche Einrichtungen, durch welche der Staat ex lege oder de facto Einfluß auf den Warenverkehr zwischen den Vertragsparteien ausübt. Die Bestimmung versucht die Substanz des „Acquis Communautaire“ der EG auf die gegenseitlichen Freihandelsbeziehungen zu übertragen.

#### Zu Art 10:

Er enthält eine Informations- und Wartepflicht bei der Einführung technischer Vorschriften (Normen) und deren Änderung. Verpflichtungen dieser Art ist Österreich bereits zu einem früheren Zeitpunkt gegenüber den EFTA-Ländern (INST-Verfahren) und der EG eingegangen (BGBl. Nr. 694/90), sodaß sich lediglich eine Ausweitung auf die Türkei ergibt. Diese Verpflichtung erstreckt sich auch auf den eigenen Wirkungsbereich der Bundesländer, woraus sich der verfassungsändernde bzw. -ergänzende Charakter der Bestimmung ergibt.

#### Zu Art. 11:

Die Vertragsstaaten werden die Entwicklung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen vorantreiben. In Verfolgung dieses Zieles haben die EFTA-Staaten mit der Türkei bilaterale Agrarvereinbarungen abgeschlossen (siehe hiezu die Erläuterungen zum Abkommen zwischen Österreich und der Türkei über den Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen).

Des weiteren verpflichten sich die Vertragsstaaten, ihre Vorschriften in den Bereichen des Veterinär- und Gesundheitswesens in nichtdiskriminierender Weise anzuwenden und keine neuen Vorschriften einzuführen, welche den Handel ungebührlich behindern.

#### Zu Art 12:

Dieser Artikel bestimmt, daß keine internen steuerlichen Maßnahmen oder Praktiken gesetzt

werden dürfen, die direkt oder indirekt eine Diskriminierung zwischen den Waren der Vertragsstaaten bewirken. Die steuerliche Entlastung von exportierten Waren ist nur bis zur Höhe der tatsächlich geleisteten Steuerzahlung zulässig.

#### Zu Art. 13:

Zahlungen und Transfers im Zusammenhang mit dem Handel zwischen einem EFTA-Staat und der Türkei unterliegen keinen Beschränkungen. Die Vertragsstaaten verpflichten sich, von Devisen- oder Verwaltungsbeschränkungen zur Finanzierung von Handelsgeschäften Abstand zu nehmen.

#### Zu Art. 14:

Er enthält die Grundlagen für eine Intensivierung der Zusammenarbeit bezüglich des öffentlichen Vergabewesens, wobei die tatsächliche Liberalisierung der Beschaffungsmärkte als integrales Ziel des Abkommens festgelegt wird. Innerstaatliche Anpassungsmaßnahmen zur Sicherstellung von Transparenz und Nichtdiskriminierung sollen von den Vertragsstaaten progressiv vorgenommen werden, während dem Gemeinsamen Ausschuß die Formulierung zusätzlicher Verpflichtungen übertragen wurde. Als Ziel wird der Beitritt zum Übereinkommen über öffentliches Beschaffungswesen des GATT genannt, dem Österreich im Jahre 1981 beigetreten ist (BGBl. Nr. 452/81 idgF). Konkrete Maßnahmen sind von Österreich auf diesem Gebiet daher vorerst nicht zu setzen.

Sollte ein Beschluß des Gemischten Ausschusses zu einer Gesetzesänderung bzw. zu einer Übertragung von Hoheitsrechten der Länder führen, müßte der österreichische Vertreter von der Möglichkeit nach Art. 26 Abs. 3 des Abkommens Gebrauch machen und dürfte dem Beschluß nur unter Vorbehalt der verfassungsrechtlichen Genehmigung zustimmen.

#### Zu Art. 15:

Art. 15 bezieht den Schutz Geistigen Eigentums in das Abkommen ein. Im Hinblick auf die noch unzureichend entwickelte Gesetzgebung der Türkei auf diesem Gebiet beschränkt sich das Abkommen auf eine Verpflichtungserklärung bezüglich des angemessenen und effektiven Schutzes dieser Rechte, ein Diskriminierungsverbot sowie ein Konsultationsverfahren.

#### Zu Art. 16:

Dieser Artikel sieht vor, daß bei Verletzung einer Verpflichtung aus diesem Abkommen der betroffene Vertragsstaat die geeigneten Maßnahmen

unter Einhaltung der im Abkommen festgelegten Verfahren (Art. 23) ergreifen kann.

#### Zu Art. 17:

Er enthält eine Zusammenfassung der Wettbewerbsregeln des „Acquis Communautaire“ der EG und macht sie auf die Freihandelsbeziehungen zwischen den EFTA-Staaten einerseits und der Türkei andererseits anwendbar.

#### Zu Art. 18:

Art. 18 regelt staatliche Beihilfen und Subventionen durch Übernahme der in der EFTA bestehenden Regelung. Zur Beurteilung von staatlichen Beihilfen bzw. deren allfälliger Kompatibilität mit dem Abkommen dient ein Kriterienkatalog, der weitestgehend der vereinbarten Auslegung des Art. 13 des EFTA-Übereinkommens nachgebildet ist.

Abs. 3 räumt der Türkei eine Übergangsfrist bis 31. xxxxxxx 1995 ein, in der es der Türkei in Übereinstimmung mit ihren Verpflichtungen gegenüber der Europäischen Gemeinschaft erlaubt ist, gewisse Beihilfen aufrechtzuerhalten, die darauf abzielen, den Entwicklungsrückstand zu vermindern. Dies ermöglicht der Türkei, indirekte Exportsubventionen sowie Hilfe in einem intensiveren Ausmaß als die EFTA-Staaten zu gewähren.

Um die Transparenz auf dem Gebiet der staatlichen Beihilfen zu erhöhen, wurde die Errichtung eines Informationsaustauschverfahrens grundsätzlich vereinbart.

Abs. 5 gibt die Möglichkeit des Ergreifens von Ausgleichsmaßnahmen seitens eines Vertragsstaates, der der Auffassung ist, daß eine bestimmte Beihilfenpraxis mit dem Abkommen unvereinbar ist.

Für Österreich ergeben sich durch diesen Artikel keine Verpflichtungen, die über bereits derzeit bestehende Verpflichtungen gegenüber den EFTA-Staaten hinausgehen.

#### Zu Art. 19:

Art. 19 gestattet das Ergreifen von geeigneten Maßnahmen gemäß GATT-Artikel VI, falls Dumping-Praktiken festgestellt werden. Er enthält auch einen Hinweis auf den erwünschten Beitritt der Türkei zum entsprechenden GATT-Durchführungsübereinkommen (BGBl. Nr. 327/80).

#### Zu Art. 20:

Art. 20 gibt den Vertragsstaaten die Möglichkeit, Schutzmaßnahmen zu ergreifen, wenn eine bestimmte Ware in solchen Mengen oder unter solchen Bedingungen eingeführt wird, daß dem

## 504 der Beilagen

407

betreffenden einheimischen Produktionszweig eine schwerwiegende Schädigung droht oder schwerwiegende sektorale Schwierigkeiten hervorgerufen werden, die zu einer ernsthaften Verschlechterung der wirtschaftlichen Lage einer Region führen können.

**Zu Art. 21:**

Er regelt Ausfuhrbeschränkungen und ähnliche geeignete Maßnahmen bei Vorliegen von Mangelsituationen und zur Vermeidung der Umgehung von Exportbeschränkungen.

**Zu Art. 22:**

Art. 22 eröffnet bei Zahlungsbilanzschwierigkeiten dem betroffenen Vertragsstaat die Möglichkeit, in Übereinstimmung mit den im Rahmen des GATT festgelegten Bedingungen, geeignete Maßnahmen entgegen den Verpflichtungen gemäß Art. 4 und 7 zu ergreifen.

Der Gemeinsame Ausschuss hat die Situation besonders im Hinblick auf ernsthafte Störungen des Funktionierens dieses Abkommens zu überprüfen.

**Zu Art. 23:**

Dieser Artikel enthält das Verfahren, das von den Vertragsstaaten in den Fällen der Art. 16 bis 22 (verschiedene Schutzmaßnahmen) anzuwenden ist.

Der Bestimmung liegt das Prinzip zugrunde, daß Schutzmaßnahmen von einzelnen EFTA-Staaten bzw. von der Türkei nur gegenüber einzelnen EFTA-Staaten ergriffen werden können. Für bestimmte Fälle (Art. 19 bis 21) ist ein abgekürztes Verfahren vorgesehen.

**Zu Art. 24:**

Er ermächtigt eine Vertragspartei, jede Maßnahme, die es zum Schutz seiner Sicherheitsinteressen bzw. in Durchführung von internationalen Verpflichtungen für notwendig erachtet, zu ergreifen. Dieser Artikel entspricht bereits bisher im Völkerrecht verankerten Vereinbarungen gleicher Zielsetzung.

**Zu Art. 25 und 26:**

Diese Artikel regeln den Gemeinsamen Ausschuss. Er ist für die Durchführung des Abkommens zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei sowie für dessen ordnungsgemäße Erfüllung verantwortlich. Im Hinblick auf die Weiterentwicklung des freien Warenverkehrs, der Wettbewerbsbestimmungen und der möglichen Ausdehnung des Überein-

kommens auf Gebiete, die derzeit nicht erfasst sind, kommt dem Gemeinsamen Ausschuss eine zentrale Rolle zu.

**Zu Art. 27:**

Er gibt den Vertragsstaaten die Möglichkeit, den Anwendungsbereich des Abkommens auf neue Gebiete auszudehnen. Die Vertragsparteien können dem Gemeinsamen Ausschuss auftragen, diesbezügliche Möglichkeiten zu untersuchen und Vorschläge zu unterbreiten. Ratifikationsverfahren nach innerstaatlichem Recht bleiben davon unberührt.

**Zu Art. 28 bis 35:**

Diese Artikel enthalten die Bestimmungen über die Abänderung des Abkommens, seiner Protokolle und Annexe, über den territorialen Anwendungsbereich, das Inkrafttreten, den Beitritt, den Austritt und die Kündigung des Abkommens. Auch sein Verhältnis zu anderen Abkommen ist darin geregelt. Diese Bestimmungen sind in allen vergleichbaren Verträgen üblich und entsprechen diesen.

**Zu Anhang I:**

Im Anhang I des Abkommens sind länderspezifisch jene Waren der Kapitel 25 bis 97 des harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren angeführt, die vom Anwendungsbereich des Abkommens ausgenommen sind.

**Zu Protokoll A:**

Protokoll A enthält das Regime, das im Handel mit landwirtschaftlichen Verarbeitungsprodukten zwischen den EFTA-Staaten und der Türkei zur Anwendung gelangt. Der Anwendungsbereich des unter das Protokoll A fallenden Warenkreises wird in den Länderlisten I bis VIII definiert.

**Zu Anhang II:**

Anhang II enthält jene Fische und Meeresprodukte, die dem Abkommen unterliegen. Mit Inkrafttreten des Abkommens werden die EFTA-Staaten für die im Anhang II genannten Produkte mit Ursprung in der Türkei die Zölle und Abgaben gleicher Wirkung beseitigen. Die Türkei verpflichtet sich zu einem Abbau der Zölle um 60% mit Inkrafttreten des Abkommens. Zusätzliche Zugeständnisse finden sich in einzelnen Agrarabkommen.

**Zu Protokoll B:**

Protokoll B enthält die für das Funktionieren des Freihandelsabkommens zwischen den EFTA-Staa-

ten und der Türkei erforderlichen materiellen und formellen Ursprungsregeln und die Verfahren für die Zusammenarbeit der Zollverwaltungen.

#### **Zu Anhang III:**

Anhang III regelt die Zollsenkungen der EFTA-Staaten am Textilsektor. Bezüglich Österreich und der Schweiz besteht eine Sonderregelung, die in der Vereinbarungsniederschrift festgehalten wird.

#### **Zu Anhang IV:**

Anhang IV regelt die Zollsenkungen bei Waren des EGKS und EURATOM-Bereichs, die vom Assoziationsabkommen EG—Türkei nicht erfaßt sind. Die EFTA-Staaten schreiben ihre derzeitigen Präferenzzölle fest.

#### **Zu Anhang V:**

Anhang V enthält die Zollabbauverpflichtungen der Türkei, die mit Ausnahme des „Mass Housing Fund“ die Freiheit von Einfuhrzöllen und Abgaben gleicher Wirkung mit 1. Jänner 1996 vorsehen.

#### **Zu Anhang VI:**

Anhang VI enthält in den Übersichten A bis C (Island, Schweiz, Liechtenstein, Türkei) die Waren, die vom Abbau der Fiskalzölle ausgenommen sind.

#### **Zu Anhang VII:**

Anhang VII enthält in den Übersichten A und B (Schweiz, Liechtenstein, Island) die Waren, die vom Abbau der Ausfuhrzölle ausgenommen sind.

#### **Zu Anhang VIII:**

In den Übersichten A und B zum Anhang VIII sind jene Waren enthalten, die vom Verbot der Anwendung von Ein- und Ausfuhrbeschränkungen ausgenommen sind.

Die von der Türkei beim Abbau von mengenmäßigen Ein- und Ausfuhrbeschränkungen anzuwendenden Regeln sind in der Übersicht C zum Anhang VIII festgehalten. Der von der Türkei vorzusehende Liberalisierungsgrad entspricht der mit der EG vereinbarten Regelung und verpflichtet die Türkei, mit Inkrafttreten des Abkommens wertmäßig ca. 80% der türkischen Importe zu liberalisieren (Basis: Einfuhren aus der EWG 1967).

Alle mengenmäßigen Einfuhrbeschränkungen sollen von der Türkei bis Ende 1995 abgebaut werden.

#### **Zu Anhang IX:**

Anhang IX enthält die näheren Details über das Notifikationsverfahren von Entwürfen technischer Vorschriften (siehe Erläuterungen zu Art. 10).

#### **Zu Anhang X:**

Anhang X enthält Kriterien zur Beurteilung der Vereinbarkeit von staatlichen Beihilfen mit dem Abkommen (siehe Erläuterungen zu Art. 18).

#### **Zu Anhang XI:**

Anhang XI enthält eine Übersicht über jene Informationen, die zwecks Erhöhung der Transparenz im Bereich der staatlichen Beihilfen zur Verfügung gestellt werden sollen (siehe Erläuterungen zu Art. 18).

#### **Zu Protokoll C:**

Das Protokoll C enthält Sonderregelungen für die Schweiz und Liechtenstein die Reservehaltung von bestimmten Waren betreffend.

#### **Vereinbarungsniederschrift (Record of Understandings):**

Diese Niederschrift enthält ergänzende Vereinbarungen zu einzelnen Artikeln des Abkommens bzw. zu dessen Anhängen und Protokollen.

In der Vereinbarungsniederschrift wird aber auch grundsätzlich festgehalten, daß die Türkei auf den handelsrelevanten Gebieten auch künftig die EFTA-Staaten nicht gegenüber der EWG diskriminieren wird. Die EFTA-Staaten ihrerseits haben ihre Bereitschaft erklärt, auch Verbesserungen, die die EG der Türkei gewähren wird, im Rahmen des Gemeinsamen Ausschusses zu erörtern, um Möglichkeiten für Verbesserungen im Rahmen dieser Freihandelszone zu finden. Durch diese Vereinbarung soll die mit dem vorliegenden Abkommen erreichte Parallelität in den Beziehungen der Türkei mit den EFTA-Staaten einerseits und mit der EG andererseits auch für die Zukunft sichergestellt werden.

Durch eine besondere Bestimmung in dieser Niederschrift wird eine zusätzliche Parallelität zwischen der Türkei und den EFTA-Staaten bzw. der EG für den Textil- und Bekleidungssektor festgeschrieben, die es den EFTA-Staaten erlauben soll, gewisse Zugeständnisse in diesem Bereich — abhängig von der Politik der EG, die noch mengenmäßige Beschränkungen gegenüber der Türkei bei Textilien und Bekleidung anwendet — anzupassen.

Weiters erklärt sich Österreich bereit, in Abweichung von dem im Anhang III zum Abkommen festgelegten Zollabbauplan die Zölle für Textilien und Bekleidung unter Berücksichtigung seines derzeitigen Präferenzsystems in einem anderen

Rhythmus abzubauen. Analoge Bestimmungen gelten für die Schweiz und Liechtenstein.

Weitere Vereinbarungen betreffen die Ursprungsregeln, staatliche Monopole, Schutz des

geistigen Eigentums sowie die Weiterentwicklung des Abkommens, insbesondere im Bereich der ausländischen Investitionen und dem Handel mit Dienstleistungen.