

611 der Beilagen zu den Stenographischen Protokollen des Nationalrates XVIII. GP

Ausgedruckt am 21. 9. 1992

Regierungsvorlage**Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der Tschechischen und Slowakischen Föderativen Republik samt Anhängen und Protokollen, Einseitiger Erklärung Österreichs und Record of Understandings**

Die Bundesregierung hat beschlossen, dem Nationalrat vorzuschlagen, anlässlich der Genehmigung dieses Staatsvertrages gemäß Art. 49 Abs. 2 B-VG zu beschließen, daß die Österreich nicht betreffenden Teile des Abkommens dadurch kundgemacht werden, daß sie zur öffentlichen Einsichtnahme während der Amtsstunden beim Bundesministerium für auswärtige Angelegenheiten aufliegen.

Daran anknüpfend wurde im Sinne des § 23 Abs. 2 GOG, aus Gründen der Sparsamkeit und Zweckmäßigkeit der Verwaltung, auch von der Vervielfältigung dieser Österreich nicht betreffenden Teile des Abkommens und deren Verteilung an die Abgeordneten abgesehen; die gesamte Vorlage liegt in der Parlamentsdirektion zur Einsichtnahme auf.

**AGREEMENT
BETWEEN THE EFTA STATES AND THE
CZECH AND SLOVAK FEDERAL REPUBLIC**

Preamble

The Republic of Austria, the Republic of Finland, the Republic of Iceland, the Principality of Liechtenstein, the Kingdom of Norway, the Kingdom of Sweden and the Swiss Confederation (hereinafter called the EFTA States)

and

the Czech and Slovak Federal Republic (hereinafter called the ČSFR),

Recalling their intention to participate actively in the process of economic integration in Europe and expressing their preparedness to co-operate in seeking ways and means to strengthen this process,

Considering the importance of the links existing between the EFTA States and the ČSFR and the common values they share, and recognizing that the EFTA States and the ČSFR wish to strengthen these links and to establish close and lasting relations,

Having regard to the Declaration signed by the EFTA States and the ČSFR in Gothenburg in June 1990,

Recalling their firm commitment to the Final Act of the Conference on Security and Co-operation in Europe, the Charter of Paris for a new Europe, and in particular the principles contained in the final document of the CSCE Bonn Conference on Economic Co-operation in Europe,

Raffirming their commitment to pluralistic democracy based on the rule of law, human rights and fundamental freedoms, and recalling their membership in the Council of Europe,

Firmly convinced that this Agreement will foster the creation of an enlarged and harmonious free trade area within Europe, thus constituting an important contribution to European integration,

Resolved to this end to eliminate progressively the obstacles to substantially all their trade, in accordance with the General Agreement on Tariffs and Trade,

Declaring their readiness to examine, in the light of any relevant factor, the possibility of developing and deepening their relations in order to extend them to fields not covered by this Agreement,

Considering that no provision of this Agreement may be interpreted as exempting the States Parties to this Agreement from their obligations under other international agreements, especially the General Agreement on Tariffs and Trade,

Have decided, in pursuit of the above, to conclude this Agreement:

Article 1

Objectives

1. The EFTA States and the ČSFR shall during a transitional period ending on 30 June 2002 gradually establish a free trade area, in accordance with the provisions of the present Agreement.

2. The objectives of this Agreement, which is based on trade relations between market economies, are:

- (a) to promote, through the expansion of reciprocal trade, the harmonious development of the economic relations between the EFTA States and the ČSFR and thus to foster in the EFTA States and in the ČSFR the advance of economic activity, the improvement of living and employment conditions, and increased productivity and financial stability;
- (b) to provide fair conditions of competition for trade between the States Parties to this Agreement;
- (c) to contribute in this way, by the removal of barriers to trade, to the harmonious development and expansion of world trade.

Article 2

Scope

The Agreement shall apply:

- (a) to products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System, excluding the products listed in Annex I;
 - (b) to products specified in Protocol A, with due regard to the arrangements provided for in that Protocol;
 - (c) to fish and other marine products as provided for in Annex II;
- originating in an EFTA or the ČSFR.

Article 3

Rules of origin and co-operation in customs administration

1. Protocol B lays down the rules of origin and methods of administrative co-operation.

2. The States Parties to this Agreement shall take appropriate measures, including regular reviews by

the Joint Committee and arrangements for administrative co-operation, to ensure that the provisions of Articles 4 to 9, 14 and 23 of the Agreement and Protocol B are effectively and harmoniously applied, and to reduce, as far as possible, the formalities imposed on trade, and to achieve mutually satisfactory solutions to any difficulties arising from the operation of those provisions.

Article 4

Customs duties on imports and charges having equivalent effect

1. No new customs duty on imports or charge having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and the ČSFR.

2. Upon the date of entry into force of this Agreement, the EFTA States shall abolish all customs duties on imports and any charges having equivalent effect for products originating in the ČSFR, except for products specified in Annex III for which customs duties on imports and charges having equivalent effect shall be progressively abolished in accordance with the provisions laid down in that Annex.

3. For the products specified in Annex IV originating in an EFTA State, the ČSFR shall abolish all customs duties on imports and charges having equivalent effect in accordance with the provisions laid down in that Annex.

Article 5

Basic duties

1. For each product the basic duty to which the successive reductions set out in this Agreement are to be applied, shall in respect of the EFTA States be the Most Favoured Nation rate of duty applicable on 1 October 1991.

2. The basic duty in respect of the ČSFR shall be the Most Favoured Nation rate of duty applicable on 1 January 1992.

3. If, after the entry into force of this Agreement, any tariff reduction is applied on an erga omnes basis, in particular reductions resulting from the tariff agreement concluded as a result of the Uruguay Round of Multilateral Trade Negotiations, such reduced duties shall replace the basic duties referred to in paragraph 1 as from that date.

4. The reduced duties calculated in accordance with Article 4 shall be applied rounded to the first decimal place or, in case of specific duties, to the second decimal place.

Article 6

Customs duties of a fiscal nature

1. The provisions of paragraphs 1 to 3 of Article 4 shall also apply to customs duties of a fiscal nature, except as provided for in Protocol C.

2. The States Parties to this Agreement may replace a customs duty of a fiscal nature or the fiscal element of a customs duty by an internal tax.

Article 7

Customs duties on exports and charges having equivalent effect

1. No new customs duty on exports or charge having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and the ČSFR.

2. The EFTA States and the ČSFR shall abolish between them on the date of entry into force of this Agreement any customs duties on exports and any charges having equivalent effect, except as provided for in Annex V.

Article 8

Quantitative restrictions on imports and measures having equivalent effect

1. No new quantitative restriction on imports or measures having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and the ČSFR.

2. Quantitative restrictions and measures having equivalent effect on imports to the EFTA States shall be abolished on the date of entry into force of this Agreement, except as provided for in Annex VI.

3. Quantitative restrictions and measures having equivalent effect on imports into the ČSFR shall be abolished on the date of entry into force of the Agreement, except as provided for in Annex VII.

Article 9

Quantitative restrictions on exports and measures having equivalent effect

1. No new quantitative restriction on exports or measures having equivalent effect shall be introduced in trade between the EFTA States and the ČSFR.

2. Quantitative restrictions on exports from the EFTA States and measures having equivalent effect shall be abolished on the date of entry into force of the Agreement except as provided for in Annex VIII.

3. Quantitative restrictions on exports from the ČSFR and measures having equivalent effect shall be abolished on the date of entry into force of the Agreement except as provided for in Annex IX.

Article 10

General exceptions

This Agreement shall not preclude prohibitions or restrictions on imports, exports or goods in transit

justified on grounds of public morality, public policy or public security; the protection of health and life of humans, animals or plants and the environment; the protection of national treasures possessing artistic, historic or archaeological value; the protection of intellectual property; rules relating to gold or silver; or the conservation of exhaustible natural resources, if such measures are made effective in conjunction with restrictions on domestic production or consumption. Such prohibitions or restrictions shall not, however, constitute a means of arbitrary discrimination or a disguised restriction on trade between the States Parties to this Agreement.

Article 11

State monopolies

1. The States Parties to this Agreement shall ensure that any state monopoly of a commercial character be adjusted, subject to the provisions laid down in Protocol D, so that no discrimination regarding the conditions under which goods are procured and marketed will exist between nationals of the EFTA States and of the ČSFR.

2. The provisions of this Article shall apply to any body through which the competent authorities of the States Parties to this Agreement, in law or in fact, either directly or indirectly supervise, determine or appreciably influence imports or exports between the States Parties to this Agreement. These provisions shall likewise apply to monopolies delegated by the State to others.

Article 12

Information procedure on draft technical regulations

The EFTA States and the ČSFR shall notify each other, at the earliest practicable stage and in accordance with the provisions laid down in Annex X, of draft technical regulations and draft amendments thereto which they intend to issue.

Article 13

Trade in agricultural products

1. The States Parties to this Agreement declare their readiness to foster, in so far as their agricultural policies allow, harmonious development of trade in agricultural products.

2. In pursuance of this objective each individual EFTA State and the ČSFR shall conclude a bilateral arrangement providing for measures to facilitate trade in agricultural products.

3. The States Parties to this Agreement shall apply their regulations in veterinary, plant health and health matters in a non-discriminatory fashion and shall not introduce any new measures that have the effect of unduly obstructing trade.

Article 14

Internal taxation

1. The States Parties to this Agreement shall refrain from any measure or practice of an internal fiscal nature establishing, whether directly or indirectly, discrimination between the products originating in an EFTA State and like products originating in the ČSFR.

2. Products exported to the territory of one of the States Parties to this Agreement may not benefit from repayment of internal taxation in excess of the amount of direct or indirect taxation imposed on them.

Article 15

Payments

1. Payments relating to trade between an EFTA State and the ČSFR and the transfer of such payments to the territory of the State, Party to this Agreement, where the creditor resides shall be free from any restrictions.

2. The Parties shall refrain from any exchange or administrative restrictions on the grant, repayment or acceptance of short and medium-term credits covering commercial transactions in which a resident participates.

3. Until a full convertibility of the ČSFR currency in the meaning of Article VIII of the International Monetary Fund is introduced, the ČSFR reserves the right to apply exchange restrictions connected with the granting or taking up of short and medium-term credits to the extent permitted according to the ČSFR's status under the IMF, provided that these restrictions are applied in a non-discriminatory manner. They shall be applied in such a manner as to cause the least possible disruption to this Agreement. The ČSFR shall inform the Joint Committee promptly of the introduction of such measures and of any changes therein.

Article 16

Public procurement

1. The States Parties to this Agreement consider the effective liberalization of their respective public procurement markets as a desirable and important objective of this Agreement.

2. As of the entry into force of this Agreement, the EFTA States shall grant companies from the ČSFR access to contract award procedures on their respective public procurement markets according to the Agreement on Government procurement of 12 April 1979, as amended by a Protocol of Amendments of 2 February 1987 negotiated under the auspices of the General Agreement on Tariffs and Trade. The ČSFR shall, taking into account the restructuring and development process of its economy, gradually ensure that companies from the EFTA States have access on the same principles to contract award procedures on its public procurement market.

3. As soon as possible after the entry into force of the Agreement the States Parties to this Agreement shall progressively develop and adjust the rules, conditions and practices governing the participation in public procurement contracts awarded by public authorities and public undertakings, and by private undertakings which have been granted special or exclusive rights, so as to ensure free access and transparency, and that there is no discrimination between potential suppliers from the States Parties to this Agreement. A full balance of rights and obligations between the States Parties to this Agreement shall be established not later than at the end of the transitional period.

4. The Joint Committee shall recommend or agree, as appropriate, the practical modalities for this development including, inter alia, scope, timetable and rules to be applied.

5. The States Parties to this Agreement concerned shall endeavour to accede to the relevant Agreements negotiated under the auspices of the General Agreement on Tariffs and Trade.

Article 17

Protection of intellectual property

1. The States Parties to this Agreement shall grant and ensure adequate, effective and non-discriminatory protection of intellectual property rights, including measures for the enforcement of such rights against infringement thereof, counterfeiting and piracy. Particular obligations are contained in Annex XI.

2. The States Parties to this Agreement shall not grant treatment less favourable to nationals of each other in the field of intellectual property than that accorded to nationals of any other country. Any advantage, favour, privilege or immunity deriving from:

- (a) bilateral agreements in force for a State Party to this Agreement at the entry into force of this Agreement as notified to the other States Parties by 1 January 1993,
- (b) existing and future multilateral agreements, including regional agreements on economic integration to which not all of the States Parties to this Agreement are Parties,

may be exempted from this obligation, provided that it does not constitute an arbitrary or unjustifiable discrimination of nationals of the other States Parties.

The provision of subparagraph (b) may be subject to consultations and, if need be, to review upon request of any State Party to this Agreement with a view to take into account future developments relating to economic integration.

3. Two or more States Parties to this Agreement may conclude further agreements exceeding the requirements of this Agreement, provided that such agreements shall be open to all other States Parties to this Agreement on terms equivalent to those under the agreements and that they shall be ready to enter into good faith negotiations to this end.

Article 18

Rules of competition concerning undertakings

1. The following are incompatible with the proper functioning of this Agreement in so far as they may affect trade between an EFTA State and the ČSFR:

- (a) all agreements between undertakings, decisions by associations of undertakings and concerted practices between undertakings which have as their object or effect the prevention, restriction or distortion of competition;
- (b) abuse by one or more undertakings of a dominant position in the territories of the States Parties to this Agreement as a whole or in a substantial part thereof.

2. As from the third year from the entry into force of this Agreement, the provisions of paragraph 1 shall also apply to the activities of public undertakings, and undertakings for which the Parties grant special or exclusive rights, in so far as the application of these provisions does not obstruct the performance, in law or in fact, of the particular public tasks assigned to them.

3. If a State Party to this Agreement considers that a given practice is incompatible with the provisions of paragraphs 1 and 2 and if such practice causes or threatens to cause serious prejudice to the interest of that State Party or material injury to its domestic industry, it may take appropriate measures after consultations within the Joint Committee or after thirty days following referral for such consultation.

Article 19

State aid

1. Any aid granted by a State Party to this Agreement or through State resources in any form

whatsoever which distorts or threatens to distort competition by favouring certain undertakings or the production of certain goods shall, in so far as it may affect trade between an EFTA State and the ČSFR, be incompatible with the proper functioning of this Agreement.

2. Any practices contrary to paragraph 1 should be assessed on the basis of the criteria set out in Annex XII.

3. For the purpose of applying the provisions of paragraphs 1 and 2, the States Parties to this Agreement recognize that during the first five years after the entry into force of this Agreement the ČSFR shall be regarded as an area where the standard of living is abnormally low or where there is serious unemployment, implying that the ČSFR may grant aid with a higher intensity than would be tolerated for EFTA States according to the criteria set out in Annex XII. The Joint Committee may, taking into account the economic situation of the ČSFR, decide on prolongation of the application of this provision.

4. The States Parties to this Agreement shall ensure transparency of state aid measures by exchanging information as provided in Annex XIII.

5. If a State Party to this Agreement considers that a given practice is incompatible with the provisions of paragraph 1, it may take appropriate measures against this practice, which shall not be in excess of the injury caused by the practice, under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 25.

Article 20

Dumping

If an EFTA State finds that dumping within the meaning of Article VI of the General Agreement on Tariffs and Trade is taking place in trade with the ČSFR, or if the ČSFR finds that dumping within this meaning is taking place in trade with an EFTA State, the State Party concerned may take appropriate measures against this practice in accordance with the Agreement on Implementation of Article VI of the General Agreement on Tariffs and Trade and with the procedure laid down in Article 25.

Article 21

Emergency action on imports of particular products

Where any product is being imported in such increased quantities and under such conditions as to cause, or threaten to cause:

- (a) serious injury to domestic producers of like or directly competitive products in the territory of the importing State Party to this Agreement, or

(b) serious disturbances in any sector of the economy or difficulties which could bring about serious deterioration in the economic situation of a region,
the State Party concerned may take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 25.

Article 22

Structural adjustment

1. Exceptional measures of limited duration which derogate from the provisions of Article 4 may be taken by the ČSFR in the form of increased customs duties.

2. These measures may only concern infant industries, or certain sectors undergoing restructuring or facing serious difficulties, particularly where these difficulties produce important social problems.

3. Customs duties on imports applicable in the ČSFR to products originating in the EFTA States introduced by these measures may not exceed 25% ad valorem and shall maintain an element of preference for products originating in the EFTA States. The total value of imports of the products which are subject to these measures may not exceed 15% of total imports of industrial products from the EFTA States as defined in Article 2 during the last year for which statistics are available.

4. These measures shall be applied for a period not exceeding five years unless a longer duration is authorized by the Joint Committee. They shall cease to apply at the latest at the expiration of the transitional period.

5. No such measures can be introduced in respect of a product if more than three years have elapsed since the elimination of all duties and quantitative restrictions or charges or measures having an equivalent effect concerning that product.

6. The ČSFR shall inform the Joint Committee of any exceptional measures it intends to take and, at the request of the EFTA States, consultations shall be held in the Joint Committee on such measures and the sectors to which they apply before they are applied. When taking such measures the ČSFR shall provide the Joint Committee with a schedule for the elimination of the customs duties introduced under this Article. This schedule shall provide for a phasing out of these duties starting at the latest two years after their introduction, at equal annual rates. The Joint Committee may decide on a different schedule.

Article 23

Re-export and serious shortage

Where compliance with the provisions of Articles 7 and 9 leads to:

(a) re-export towards a third country against which the exporting State Party to this Agreement maintains for the product concerned quantitative export restrictions, export duties or measures or charges having equivalent effect; or

(b) a serious shortage, or threat thereof, of a product essential to the exporting State Party to this Agreement;

and where the situations referred to above give rise or are likely to give rise to major difficulties for the exporting State Party, that State Party may take appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedures laid down in Article 25.

Article 24

Balance of payments difficulties

1. Where an EFTA State or the ČSFR is in serious balance of payments difficulties, or under imminent threat thereof, the EFTA State or the ČSFR, as the case may be, may, in accordance with the conditions established under the General Agreement on Tariffs and Trade, adopt trade restrictive measures, which shall be of limited duration and may not go beyond what is necessary to remedy the balance of payments situation. The measures shall be progressively relaxed as balance of payments conditions improve and they shall be eliminated when conditions no longer justify this maintenance. The EFTA State or the ČSFR, as the case may be, shall inform the other States Parties to this Agreement and the Joint Committee forthwith of their introduction and, whenever practicable, of a time schedule for their removal.

2. The States Parties to this Agreement shall, nevertheless, endeavour to avoid the imposition of restrictive measures for balance of payments purposes.

Article 25

Procedure for the application of safeguard measures

1. Before initiating the procedure for the application of safeguard measures set out in the following paragraphs of the present Article, the States Parties to this Agreement shall endeavour to solve any differences between them through direct consultations, and inform the other States Parties to this Agreement thereof.

2. Without prejudice to paragraph 6 of the present Article, a State Party which considers resorting to safeguard measures shall promptly notify the other States Parties and the Joint Committee thereof and supply all relevant information. Consultations between the States Parties shall

take place without delay in the Joint Committee with a view to finding a commonly acceptable solution.

3. (a) As regards Article 19 the States Parties concerned shall give to the Joint Committee all the assistance required in order to examine the case and, where appropriate, eliminate the practice objected to. If the State Party in question fails to put an end to the practice objected to within the period fixed by the Joint Committee or if the Joint Committee fails to reach an agreement after consultations, or after thirty days following referral for such consultations, the State Party concerned may adopt the appropriate measures to deal with the difficulties resulting from the practice in question.
- (b) As regards Articles 20, 21 and 23, the Joint Committee shall examine the case or the situation and may take any decision needed to put an end to the difficulties notified by the State Party concerned. In the absence of such a decision within thirty days of the matter being referred to the Joint Committee, the State Party concerned may adopt the measures necessary in order to remedy the situation.
- (c) As regards Article 31, the State Party concerned shall supply the Joint Committee with all relevant information required for a thorough examination of the situation with a view to seeking a commonly acceptable solution. If the Joint Committee fails to reach such a solution or if a period of three months has elapsed from the date of notification, the State Party concerned may take appropriate measures.

4. The safeguard measures taken shall be notified immediately to the States Parties to this Agreement and to the Joint Committee. They shall be restricted with regard to their extent and to their duration to what is strictly necessary in order to rectify the situation giving rise to their application and shall not be in excess of the injury caused by the practice or the difficulty in question. Priority shall be given to such measures as will least disturb the functioning of the Agreement. The measures taken by the ČSFR against an action or an omission of an EFTA State may only affect the trade with that State. The measures taken against an action or omission of the ČSFR may be only taken by that or those EFTA States the trade of which is affected by the said action or omission.

5. The safeguard measures taken shall be the object of regular consultations within the Joint Committee with a view to their relaxation and substitution, as soon as possible, or abolition when conditions no longer justify their maintenance.

6. Where exceptional circumstances requiring immediate action make prior examination impossible, the State Party concerned may, in the cases of Articles 20, 21 and 23 apply forthwith the precautionary and provisional measures strictly necessary to deal with the situation. The measures shall be notified without delay and consultations between the States Parties to this Agreement shall take place as soon as possible within the Joint Committee.

Article 26

Security exceptions

Nothing in this Agreement shall prevent a State Party to this Agreement from taking any measures which it considers necessary:

- (a) to prevent the disclosure of information contrary to its essential security interests;
- (b) for the protection of its essential security interests or for the implementation of international obligations or national policies
 - (i) relating to the traffic in arms, ammunition and implements of war, provided that such measures do not impair the conditions of competition in respect of products not intended for specifically military purposes, and to such traffic in other goods, materials and services as is carried on directly or indirectly for the purpose of supplying a military establishment; or
 - (ii) relating to the non-proliferation of biological and chemical weapons, nuclear weapons or other nuclear explosive devices; or
 - (iii) taken in time of war or other serious international tension.

Article 27

The Joint Committee

1. The implementation of this Agreement shall be supervised and administered by a Joint Committee. The work of the Joint Committee shall be co-ordinated with the Joint Committee established under the Gothenburg Declaration.

2. For the purpose of the proper implementation of this Agreement, the States Parties to this Agreement shall exchange information and, at the request of any State Party to this Agreement, shall hold consultations within the Joint Committee. The Joint Committee shall keep under review the possibility of further removal of the obstacles to trade between the EFTA States and the ČSFR.

3. The Joint Committee may take decisions in the cases provided for in this Agreement. On other

matters the Joint Committee may make recommendations.

Article 28

Procedures of the Joint Committee

1. For the proper implementation of this Agreement the Joint Committee shall meet whenever necessary but at least once a year. Each State Party to this Agreement may request that a meeting be held.

2. The Joint Committee shall act by common agreement.

3. If a representative in the Joint Committee of a State Party to this Agreement has accepted a decision subject to the fulfilment of constitutional requirements, the decision shall enter into force, if no later date is contained therein, on the day the lifting of the reservation is notified.

4. For the purpose of this Agreement the Joint Committee shall adopt its rules of procedure which shall, *inter alia*, contain provisions for convening meetings and for the designation of the Chairman and his term of office.

5. The Joint Committee may decide to set up such sub-committees and working parties as it considers necessary to assist it in accomplishing its tasks.

Article 29

Evolutionary clause

1. Where a State Party to this Agreement considers that it would be useful in the interests of the economies of the States Parties to this Agreement to develop and deepen the relations established by the Agreement by extending them to fields not covered thereby, it shall submit a reasoned request to the States Parties to this Agreement. The States Parties to this Agreement may instruct the Joint Committee to examine this request and, where appropriate, to make recommendations to them, particularly with a view to opening negotiations.

2. Agreements resulting from the procedure referred to in paragraph 1 will be subject to ratification or approval by the States Parties to this Agreement in accordance with their own procedures.

Article 30

Services and investment

1. The States Parties to this Agreement recognize the growing importance of certain areas, such as services and investments. In their efforts to gradually develop and broaden their co-operation,

in particular in the context of European integration, they will co-operate with the aim of achieving a gradual liberalization and mutual opening of markets for investments and trade in services, taking into account relevant GATT work.

2. The EFTA States and the ČSFR will discuss in the Joint Committee this co-operation with the aim to develop and deepen their relations under the Agreement.

Article 31

Fulfilment of obligations

1. The States Parties to this Agreement shall take all necessary measures to ensure the achievement of the objectives of the Agreement and the fulfilment of their obligations under the Agreement.

2. If an EFTA State considers that the ČSFR has, or if the ČSFR considers that an EFTA State has failed to fulfil an obligation under this Agreement, the State Party concerned may take the appropriate measures under the conditions and in accordance with the procedure laid down in Article 25.

Article 32

Annexes and Protocols

The Annexes and the Protocols to this Agreement are an integral part of it. The Joint Committee may decide to amend the Annexes, and Protocols A and B.

Article 33

Trade relations governed by other Agreements

1. This Agreement applies to trade relations between, on the one side, the individual EFTA States and, on the other side, the ČSFR, but not to the trade relations between individual EFTA States, except if otherwise provided for in this Agreement.

2. (a) The Agreement between Finland and the ČSFR on the Reciprocal Removal of Obstacles to Trade, signed in Helsinki on 19 September 1974, as amended (hereinafter referred to as SF-CS Agreement), shall remain in force during a transitional period, by the end of which the mutual benefits accorded by the SF-CS Agreement to its Parties will have been fully substituted by the benefits provided for by the present Agreement.

At that stage the SF-CS Agreement shall be terminated by a joint decision of its Parties, and the other Parties to the present Agreement shall be notified of this decision without delay.

- (b) The provisions of Articles 7, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 23, 29 and 30 of the present Agreement shall also apply, *mutatis mutandis*, to trade between Finland and the ČSFR under the SF-CS Agreement.
- (c) Specific rules on the implementation of paragraphs 1 and 2(a) and (b) of this Article, are contained in Annex XIV to the present Agreement.

Article 34

Customs unions, free trade areas and frontier trade

This Agreement shall not prevent the maintenance or establishment of customs unions, free trade areas or arrangements for frontier trade to the extent that these do not negatively affect the trade regime and in particular the provisions concerning rules of origin provided for by this Agreement.

Article 35

Territorial application

This Agreement shall apply to the territories of the States Parties to this Agreement.

Article 36

Amendments

Amendments to this Agreement other than those referred to in paragraph 3 of Article 27 which are approved by the Joint Committee shall be submitted to the States Parties to this Agreement for acceptance and shall enter into force if accepted by all the States Parties to this Agreement. The instruments of acceptance shall be deposited with the Depositary.

Article 37

Accession

1. Any State, Member of the European Free Trade Association, may accede to this Agreement, provided that the Joint Committee decides to approve its accession, to be negotiated between the acceding State and the States Parties concerned, on such terms and conditions as may be set out in that decision. The instrument of accession shall be deposited with the Depositary.

2. In relation to an acceding State, the Agreement shall enter into force on the first day of the third month following the deposit of its instrument of accession.

Article 38

Withdrawal and expiration

1. Each State Party to this Agreement may withdraw therefrom by means of a written notification to the Depositary. The withdrawal shall take effect six months after the date on which the notification is received by the Depositary.

2. If the ČSFR withdraws, the Agreement shall expire at the end of the notice period, and if all EFTA States withdraw it shall expire at the end of the latest notice period.

3. Any EFTA Member State which withdraws from the Convention establishing the European Free Trade Association shall *ipso facto* on the same day as the withdrawal takes effect cease to be a State Party to this Agreement.

Article 39

Entry into force

1. This Agreement shall enter into force on 1 July 1992, provided that all Signatory States have deposited their instruments of ratification or acceptance with the Depositary.

2. If this Agreement has not entered into force in accordance with the provision of paragraph 1 and provided that the ČSFR has deposited its instrument of ratification or acceptance, representatives of the Signatory States having deposited such an instrument shall meet on the initiative of the ČSFR before 31 August 1992 and may decide when the Agreement shall enter into force in relation to those States. As long as no such decision has been taken a meeting for the same purpose shall be held on the initiative of the ČSFR not later than thirty days after any further Signatory State has deposited its instrument.

3. In relation to a Signatory State depositing its instrument of ratification or acceptance after the meeting referred to in paragraph 2, this Agreement shall enter into force on the first day of the second month following the deposit of its instrument, but not before the date decided upon in accordance with paragraph 2.

4. Any Signatory State may already at the time of signature declare that, during an initial phase, it shall apply the Agreement provisionally, if the Agreement cannot enter into force in relation to that State by 1 July 1992.

Article 40

Depositary

The Government of Sweden, acting as Depositary, shall notify all States that have signed or acceded to this Agreement of the deposit of any instrument of ratification, acceptance or accession,

10

611 der Beilagen

the entry into force of this Agreement, any other act or notification relating to this Agreement or of its expiry.

IN WITNESS WHEREOF the undersigned plenipotentiaries, being duly authorized thereto, have signed the present Agreement.

DONE at Prague, this 20th day of March 1992, in a single authentic copy in the English language which shall be desposited with the Government of Sweden. The Depositary shall transmit certified copies to all Signatory States and States acceding to this Agreement.

ANNEX I

REFERRED TO IN SUB-PARAGRAPH (a) OF ARTICLE 2

Products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System (HS) to which this Agreement does not apply when imported into the EFTA States as specified against each product.

TABLE TO ANNEX I

HS Heading No.	Description of products	Excluded when imported into
35.01	Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues:	
3501.10	- Casein	Liechtenstein Switzerland
ex 3501.90	- Other:	
	- - Other than casein glues	Liechtenstein Switzerland
35.02	Albumins, (including concentrates of two or more whey proteins, containing by weight more than 80% whey proteins, calculated on the dry matter), albuminates and other albumin derivatives:	
ex 3502.10	- Egg albumin:	
	- - Other than unfit, or to be rendered unfit, for human consumption	All EFTA States
ex 3502.90	- Other:	
	- - Milk albumin (lactalbumin), other than unfit, or to be rendered unfit, for human consumption	All EFTA States
35.05	Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches:	
ex 3505.10	- Dextrins and other modified starches:	
	- - Excluding starch ethers and esters other than those soluble in water	Austria
3505.20	- Glues	Austria
38.09	Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dyestuffs and other products and preparations (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included:	
3809.10	- With a basis of amylaceous substances	Austria
	- Other:	
ex 3809.91	- - Of a kind used in the textile or like industries:	
	- - - Containing starch or products derived from starch	Austria

611 der Beilagen

11

HS Heading No.	Description of products	Excluded when imported into
ex 3809.92	- - Of a kind used in the paper or like industries: - - - Containing starch or products derived from starch	Austria
ex 3809.93	- - Of a kind used in the leather or like industries: - - - Containing starch of products derived from starch	Austria
38.23	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included:	
3823.10	- Prepared binders for foundry moulds or cores: - - Based on starch or dextrin	Austria
ex 3823.90	- Other: - - With a total content of sugar, starch, products derived from starch or products of headings Nos. 0401 to 0404 of 30% by weight or more	Austria
45.01	Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork	Austria Iceland Sweden
53.01	Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock)	Austria Liechtenstein Sweden Switzerland
53.02	True hemp (<i>Cannabis sativa</i> L.), raw or processed but not spun; tow and waste of true hemp (including yarn waste and garnetted stock)	Austria Liechtenstein Sweden Switzerland

PROTOCOL A
CONCERNING PRODUCTS REFERRED TO
IN SUB-PARAGRAPH (b) OF ARTICLE 2

Article 1

The provisions of the Agreement shall apply to the products listed in Table I.

Article 2

1. In order to take account of differences in the cost of the agricultural raw materials incorporated in the goods specified in the tables referred to in this Article, the Agreement does not preclude:

- (i) the levying, upon import, of a variable component or fixed amount, or the application of internal price compensation measures;
- (ii) the application of measures adopted upon export.

2. The price compensation measures shall not exceed the differences between the domestic price and the world market price of the agricultural raw materials incorporated into the goods concerned. If, however, the domestic price of an agricultural raw

material in the country of origin is lower than the world market price, the importing country may take this fact into account when calculating the compensatory amounts.

3. For products listed in Tables II, III, IV, V and VI, the respective EFTA State shall accord to the ČSFR the concessions indicated in those Tables.

4. The treatment to be accorded by Iceland is laid down in Table VII. The customs duties are indicated in List 1 and the duties of a fiscal nature in List 2 of the Table. Iceland may, however, replace these duties with other price compensation measures in accordance with paragraphs 1 and 2 of this Article but any such action shall not result in a treatment less favourable for the ČSFR than that accorded by Iceland to the European Economic Community.

5. For products listed in Table VIII the ČSFR shall accord to the EFTA States the concessions indicated in that Table.

6. The ČSFR shall inform the EFTA States at an early stage of any decision to introduce a system of price compensation to take account of differences in the cost of agricultural products incorporated in the processed products. Such a system shall be introduced on the same date and with the same provisions and coverage in relation to the EFTA

12

611 der Beilagen

States as will be the case in respect of the European Community.

Article 4

The EFTA States and the ČSFR shall review at two-yearly intervals the development of their trade in products covered by this Protocol. A first review shall be held before the end of 1993. In the light of these reviews and taking into account the arrangements between the Parties and the European Economic Community in this field, the EFTA States and the ČSFR shall decide on possible changes to the product coverage of this Protocol as well as on a possible development of the rules concerning price compensation systems.

Article 3

1. The EFTA States shall notify the ČSFR and the ČSFR shall notify the EFTA States of all price compensation measures applied under Article 2 of this Protocol.

2. The ČSFR and the EFTA States shall inform each other of all changes in the treatment accorded to the European Economic Community.

TABLE I TO PROTOCOL A

H.S. Heading No.	Description of products
14.04 1404.20 15.16	Vegetable products not elsewhere specified or included: - Cotton linters Animal or vegetable fats and oils and their fractions, partly or wholly hydrogenated, inter-esterified, re-esterified or elaidinised, whether or not refined, but not further prepared:
ex 1516.20	- Vegetable fats and oils and their fractions: - - Hydrogenated castor oil, so called "opal-wax"
15.18	Animal or vegetable fats and oils and their fractions, boiled, oxidised, dehydrated, sulphurised, blown, polymerised by heat in vacuum or in inert gas or otherwise chemically modified, excluding those of heading No. 15.16; inedible mixtures or preparations of animal or vegetable fats or oils or of fractions of different fats or oils of this Chapter, not elsewhere specified or included:
ex 1518.00	- Linoxyn

TABLE II TO PROTOCOL A**AUSTRIA**

Products subject to special arrangements to take account of difference in the cost of agricultural products incorporated therein.

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
0403	Buttermilk, curdled milk and cream, yogurt, kephir and other fermented or acidified milk and cream, whether or not concentrated or containing added sugar or other sweetening matter or flavoured or containing added fruit, nuts or cocoa:			
10	- Yogurt: B - Other	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
90	- Other: B - Other	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
1519	Industrial monocarboxylic fatty acids; acid oils from refining; industrial fatty alcohols	FREE	FREE	FREE

611 der Beilagen

13

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
1702	Other sugars, including chemically pure lactose, maltose, glucose and fructose, in solid form; sugar syrups not containing added flavouring or colouring matter; artificial honey, whether or not mixed with natural honey; caramel:			
50	- Chemically pure fructose	5% + V.L.	0 + V.L.	0 + V.L.
90	- Other, including invert sugar:			
	B - Maltose:			
	1 - Chemically pure	FREE	FREE	FREE
1704	Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
1806	Chocolate and other food preparations containing cocoa	12% + V.L.	6% + V.L.	0 + V.L.
1901	Malt extract; food preparations of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%, not elsewhere specified or included, food preparations of goods of headings Nos. 0401 to 0404, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 10%, not elsewhere specified or included:			
10	- Preparations for infant use, put up for retail sale:			
	A - Of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%	10% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
	B - Of products of headings Nos. 04.01 to 04.04	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
20	- Mixes and doughs for the preparation of bakers' wares of heading No. 19.05:			
	A - Of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%	10% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
	B - Of products of headings Nos. 04.01 to 04.04	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
90	- Other:			
	A - Malt extract	8% + V.L.	4% + V.L.	0 + V.L.
	B - Other:			
	1 - Of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%	10% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
	2 - Of products of headings Nos. 04.01 to 04.04	13% + V.L.	6.5% + V.L.	0 + V.L.
1902	Pasta, whether or not cooked or stuffed (with meat or other substances) or otherwise prepared, such as spaghetti, macaroni, noodles, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; couscous, whether or not prepared:			
(10)	- Uncooked pasta, not stuffed or otherwise prepared:			
11	- - Containing eggs	5% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
19	- - Other	5% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
20	- Stuffed pasta, whether or not cooked or otherwise prepared: ex 20 - Stuffed pasta, whether or not cooked or otherwise prepared, except stuffed pasta containing more than 20% by weight of sausage, meat, meat offal, blood, fish or crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates, or any combination thereof	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
30	- Other pasta	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
40	- Couscous	5%+V.L.	5%+V.L.	0+V.L.
1903	00 Tapioca and substitutes therefor prepared from starch, in the form of flakes, grains, pearls, siftings or in similar forms	20%+V.L.	10%+V.L.	0+V.L.
1904	Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products (for example, corn flakes); cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared:			
10	- Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products	8%+V.L.	4%+V.L.	0+V.L.
90	- Other	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
1905	Bread, pastry, cakes, biscuits and other bakers' wares, whether or not containing cocoa; communion wafers, empty cachets of a kind suitable for pharmaceutical use, sealing wafers, rice paper and similar products:			
10	- Crispbread	11%+V.L.	5.5%+V.L.	0+V.L.
20	- Gingerbread and the like	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
30	- Sweet biscuits; waffles and wafers	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
40	- Rusks, toasted bread and similar toasted products	11%+V.L.	5.5%+V.L.	0+V.L.
90	- Other	12%+V.L.	6%+V.L.	0+V.L.
2101	Extracts, essences and concentrates, of coffee, tea or maté and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or maté; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof:			
10	- Extracts, essences and concentrates, of coffee and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of coffee: A - Preparations with a basis of coffee: 1 - With a content of milkfat of 1.5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2.5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
20	- Extracts, essences and concentrates, of tea or maté, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of tea or maté: A - Preparations with basis of tea or maté: 1 - With a content of milkfat of 1.5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2.5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.

611 der Beilagen

15

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
30	- Roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof: B - Other	14%+V.L.	7%+V.L.	0+V.L.
2102	Yeasts (active or inactive); other single-cell micro-or- ganisms, dead (but not including vaccines of heading No. 3002); prepared baking powders:			
20	- Inactive yeasts; other single-cell micro-organisms, dead: A - Inactive yeasts	FREE	FREE	FREE
2103	Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard:			
10	- Soya sauce	25% min. 430	21% min. 360	13% min.
20	- Tomato ketchup and other tomato sauces	25% min. 430	21% min. 360	13% min.
90	- Other: A - Preparations for sauces with a basis of flour, meal starch of malt extract B - Other	10%+V.L. 25% min. 430	5%+V.L. 21% min. 360	0+V.L. 13% min.
2104	Soups and broths and preparations therefor; homo- genised composite food preparations:			
10	- Soups and broths and preparations therefor	25% min. 450	18% min. 330	6% min.
20	- Homogenised composite food preparations: B - Other	25% min. 450	18% min. 330	6% min.
2105	00 Ice cream and other edible ice, whether or not containing cocoa	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
2106	Food preparations not elsewhere specified or included:			
10	- Protein concentrates and textured protein substan- ces: ex 10 - With a content of milkfat of 1.5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2.5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
90	- Other: B - Other: 1 - With a content of milkfat of 1.5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2.5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight 2 - Other: b - Other: 1 - Hydrolysates of proteins and autolysates yeast	13%+V.L. 32% min. 300	6.5%+V.L. 26% min. 240	0+V.L. 14% min.

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
2202	Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 2009:			
10	- Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured:			
	A - Containing added sugar	8% + V.L.	4% + V.L.	0 + V.L.
	B - Other	25%	12.5%	FREE
90	- Other:			
	A - Of products of heading No. 0401, 0402 or 0404	8% + V.L.	4% + V.L.	0 + V.L.
	B - Other:			
	1 - Containing added sugar	8% + V.L.	4% + V.L.	0 + V.L.
	2 - Other	25%	12.5%	FREE
2203	00 Beer made from malt	10% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
2905	Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:			
(40)	- Other polyhydric alcohols:			
43	- - Mannitol	FREE	FREE	FREE
44	- - D-glucitol (sorbitol)	FREE	FREE	FREE
2915	Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:			
(10)	- Formic acid, its salts and esters:			
13	- - Esters of formic acid:			
	ex 13 - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)	FREE	FREE	FREE
(30)	- Esters of acetic acid:			
39	- - Other:			
	B - Other:			
	ex B - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)	FREE	FREE	FREE
90	- Other:			
	ex 90 - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)	FREE	FREE	FREE
2916	Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:			
(10)	- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:			
19	- - Other:			
	ex 19 - Esters of mannitol or D-glucitol (sorbitol)	FREE	FREE	FREE
2917	Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:			
(10)	- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:			
19	- - Other:			
	ex 19 - Itaconic acid, its salts and esters	FREE	FREE	FREE

611 der Beilagen

17

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
2918	Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:			
(10)	- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:			
11	- - Lactic acid, its salts and esters	6%	FREE	FREE
14	- - Citric acid	14%	FREE	FREE
15	- - Salts and esters of citric acid	FREE	FREE	FREE
19	- - Other:			
	ex 19 - Glyceric acid, glycolic acid, saccharic acid, isosaccharic acid and heptasaccharic acid; their salts and esters	FREE	FREE	FREE
2932	Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only:			
(10)	- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure:			
19	- - Other:			
	ex 19 - Anhydrous mannitol and D-glucitol (sorbitol) compounds, excluding maltol and isomaltol	FREE	FREE	FREE
90	- Other:			
	ex 90 - Anhydrous mannitol and D-glucitol (sorbitol) compounds, excluding maltol and isomaltol	FREE	FREE	FREE
	ex 90 - alpha-Methylglucoside	FREE	FREE	FREE
2940	00 Sugars, chemically pure, other than sucrose, lactose, maltose, glucose and fructose; sugar ethers and sugar esters, and their salts, other than products of heading No. 2937, 2938 or 2939:			
	ex - Sorbose, its salts and esters	FREE	FREE	FREE
2941	Antibiotics:			
10	- Penicillins and their derivatives with a penicillanic acid structure; salts thereof	9%	FREE	FREE
3001	Glands and other organs of organotherapeutic uses, dried, whether or not powdered; extracts of glands or other organs or of their secretions for organotherapeutic uses; heparin and its salts; other human or animal substances prepared for therapeutic or prophylactic uses, not elsewhere specified or included:			
90	- Other:			
	ex 90 - Heparin and its salts	8%	8%	8%
3501	Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues	10% + V.L.	5% + V.L.	0 + V.L.
3505	Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches:			

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
10	- Dextrins and other modified starches: A - Starch ethers and esters: 2 - Other	8%	8%	8%
3506	Prepared glues and other prepared adhesives, not elsewhere specified or included; products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg:			
10	- Products suitable for use as glues or adhesives, put up for retail sale as glues or adhesives, not exceeding a net weight of 1 kg: ex 10 - With a basis of sodium silicate emulsion or of resin emulsions	10.4%	FREE	FREE
(90)	- Other:			
99	- - Other: ex 99 - With a basis of sodium silicate emulsion or of resin emulsions	9.5%	FREE	FREE
3507	Enzymes; prepared enzymes not elsewhere specified or included:			
90	- Other: A - Prepared enzymes, containing foodstuffs: 1 - With a content of milkfat of 1.5% or more by weight or with a content of milk proteins of 2.5% or more by weight or with a sugar content of 5% or more by weight, expressed as invert sugar, or with a starch content of 5% or more by weight	13%+V.L.	6.5%+V.L.	0+V.L.
3523	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included:			
10	- Prepared binders for foundry moulds or cores: C - Other	8%	8%	8%
90	- Other: ex B - Products of sorbitol cracking	8%	8%	8%
3911	Petroleum resins, coumarone-indene resins, polyterpenes, polysulphides, polysulphones and other products specified in Note 3 to this Chapter, not elsewhere specified or included, in primary forms:			
10	- Petroleum resins, coumarone, indene or coumarone-indene resins and polyterpenes: ex 10 - Adhesives with a basis of emulsions of this subheading	FREE	FREE	FREE
90	- Other: ex 90 - Adhesives with a basis of emulsions of this subheading	FREE	FREE	FREE
3913	Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms:			

611 der Beilagen

19

H.S. Heading No.	Description of Products including Austrian Customs tariff item Nos.	Rate of Duty in % ad val. or in Schilling per 100 kg		
		Basic 1	Entry into Force 2	After One Year 3
90	- Other:			
	ex 90 - Dextran	6%	6%	6%
	ex 90 - Other than hardened proteins or chemical derivatives of natural rubber	8%	8%	8%

TABLE VIII TO PROTOCOL A
ČSFR

Heading No.	H.S. Code	Description of products	Rate of Duty **)	Year *)
04.03		Buttermilk, curdled milk and cream, yogurt, kephir and other fermented or acidified milk and cream, whether or not concentrated or containing added sugar or other sweetening matter or flavoured or containing added fruit, nuts or cocoa.		
	ex 0403.10	- Yogurt:		
	51 to 99	- - Flavoured or containing added fruit or cocoa	10	2
	ex 0403.90	- Other:		
	71 to 99	- - Flavoured or containing added fruit or cocoa	30	3
15.17		Margarine; edible mixtures or preparation of animal or vegetable fats or oils or of fractions of different fats or oils of this Chapter, other than edible fats or oils or their fractions of heading No. 15.16.		
	ex 1517.10	- Margarine, excluding liquid margarine:		
	10	- - Containing more than 10% but not more than 15% by weight of milkfats	20	
	ex 1517.90	- Other:		
	10	- - Containing more than 10% but not more than 15% by weight of milkfats	20	
17.04		Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa.		
	1704.10	- Chewing gum, whether or not sugarcoated	25	
	1704.90	- Other:		
	10	- - Liquorice extract containing more than 10% by weight of sucrose but not containing other added substances	25	
	30	- - White chocolate	25	
	51 to 99	- - Other	25	
18.03		Cocoa paste, whether or not defatted.	6	
18.04		Cocoa butter, fat and oil.	1,5	
18.05		Cocoa powder, not containing added sugar or other sweetening matter.	10	
18.06		Chocolate and other food preparations containing cocoa.	15	

*) Column "years" indicates number of years in which the non-agricultural component in import duty will be gradually abolished starting from 1st January 1995.

***) Applies from 1. 1. 1992 to 31. 12. 1994.

Heading No.	H.S. Code	Description of products	Rate of Duty (**)	Year (*)
19.01		Malt extract; food preparations of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%, not elsewhere specified or included; food preparations of goods of headings Nos. 04.01 to 04.04, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 10%, not elsewhere specified or included.		
	1901.10	- Preparations for infant use, put up for retail sale	11	
	1901.20	- Mixes and doughs for the preparation of bakers' wares of heading No. 19.05	11	
	1901.90	- Other:		
		- - Malt extract	9,8	
	90	- - Other	9,8	
19.02		Pasta, whether or not cooked or stuffed (with meat or other substances) or otherwise prepared, such as spaghetti, macaroni, noodles, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; couscous, whether or not prepared.		
		- Uncooked pasta, not stuffed or otherwise prepared:		
	1902.11	- - Containing eggs	12	
	1902.19	- - Other	12	
	ex 1902.20	- Stuffed pasta, whether or not cooked or otherwise prepared:		
		- - Other:		
	91	- - - Cooked	13	
	99	- - - Other	12	
	1902.30	- Other pasta	10	
	1902.40	- Couscous	11	
19.03		Tapioca and substitutes therefor prepared from starch, in the form of flakes, grains, pearls, siftings or in similar forms.	4	1
19.04		Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products (for example, corn flakes); cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared.		
	1904.10	- Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products		
	10	- - Obtained from maize	9	1
	30	- - Obtained from rice	free	-
	90	- - Other	9	
	1904.90	- Other:		
	10	- - Rice	35	
	90	- - Other	9	
19.05		Bread, pastry, cakes, biscuits and other bakers' wares, whether or not containing cocoa; communion wafers, empty cachets of a kind suitable for pharmaceutical use, sealing wafers, rice paper and similar products.		
	1905.10	- Crispbread	9	
	1905.20	- Gingerbread and the like	10	
	1905.30	- Sweet biscuits; waffles and wafers:		

*) Column "years" indicates number of years in which the non-agricultural component in import duty will be gradually abolished starting from 1st January 1995.

***) Applies from 1. 1. 1992 to 31. 12. 1994.

611 der Beilagen

21

Heading No.	H.S. Code	Description of products	Rate of Duty **)	Year *)
	11 to 59		10	
		- - - Waffles and wafers:		
	91	- - - - Salted, whether or not filled	10	
	99	- - - - Other	10	
	1905.40	- Rusks, toasted bread and similar toasted products	10	
	1905.90	- Other	10	
21.01		Extracts, essences and concentrates, of coffee, tea or maté and preparations with a basis of these products or with a basis of coffee, tea or maté; roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof.		
ex 2101.10		- Extracts, essences and concentrates, of coffee, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of coffee:		
		- - Preparations:		
	99	- - - Other	5	
	2101.20	- Extracts, essences and concentrates, of tea or maté, and preparations with a basis of these extracts, essences or concentrates or with a basis of tea or maté	5	
	2101.30	- Roasted chicory and other roasted coffee substitutes, and extracts, essences and concentrates thereof	16	
21.02		Yeasts (active or inactive); other single-cell micro-organisms, dead (but not including vaccines of heading No. 30.02); prepared baking powders.		
	2102.10	- Active yeasts:		
	10	- - Culture yeast	10	
	31 to 39	- - Bakers' yeast	8	1
	90	- - Other	8	
ex 2102.20		- Inactive yeasts; other single-cell micro-organisms, dead:		
		- - Inactive yeasts:		
	11	- - - In tablet, cube or similar form, or immediate packing of a net content not exceeding 1 kg	8	
	2102.30	- Prepared baking powders	9	1
21.03		Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings; mustard flour and meal and prepared mustard.		
	2103.10	- Soya sauce	free	-
	2103.20	- Tomato ketchup and other tomato sauces	10	3
ex 2103.30		- Mustard flour and meal and prepared mustard:		
	90	- - Prepared mustard	9	1
ex 2103.90		- Other:		
	90	- - Other	10	1
21.04		Soups and broths and preparations therefor; homogenised composite food preparations.		
	2104.10	- Soups and broths and preparations therefor	7	
	2104.20	- Homogenised composite food preparations	10	
21.05		Ice cream and other edible ice, whether or not containing cocoa.	6	
21.06		Food preparations not elsewhere specified or included.		

*) Column "years" indicates number of years in which the non-agricultural component in import duty will be gradually abolished starting from 1st January 1995.

***) Applies from 1. 1. 1992 to 31. 12. 1994.

Heading No.	H.S. Code	Description of products	Rate of Duty **)	Year *)
	2106.10	- Protein concentrates and textured protein substances	8,8	
ex	2106.90	- Other:		
	10	- - Cheese fondues	8,2	
		- - Other:		
	91	- - - Containing no milkfats, milk proteins, sucrose, isoglucose, glucose or starch or containing less than 1,5% milkfat, 2,5% milk proteins, 5% sucrose or isoglucose, 5% glucose or starch	8,2	
	99	- - - Other	8,2	
22.02		Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09.		
	2202.10	- Waters, including mineral waters and aerated waters, containing added sugar or other sweetening matter or flavoured	11	
ex	2202.90	- Other:		
	10	- - Not containing products of heading Nos. 0401 to 0404 or fat obtained from products of heading Nos. 0401 to 0404	11	
22.03		Beer made from malt.	24	
22.05		Vermouth and other wine of fresh grapes flavoured with plants or aromatic substances.		
	2205.10	- In containers holding 2 l or less	20	
	2205.90	- Other	20	
22.08		Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of less than 80% vol; spirits, liqueurs and other spirituous beverages; compound alcoholic preparations of a kind used for the manufacture of beverages.		
ex	2208.10	- Compound alcoholic preparations of a kind used for the manufacture of beverages:		
	90	- - Other	25	
	2208.20	- Spirits obtained by distilling grape wine or grape marc	25	
	2208.30	- Whiskies	15	
	2208.40	- Rum and tafia	15	
	2208.50	- Gin and Geneva	15	
ex	2208.90	- Other:		
		- - Arrack, in containers holding:		
	11	- - - 2 litres or less	15	
	19	- - - More than 2 litres	15	
		- - - Vodka of an alcoholic strength by volume of 45,4% vol or less and plum, pear or cherry spirit (excluding liqueurs), in containers holding:		
	31 + 33	- - - 2 litres or less	15	
	39	- - - More than 2 litres	15	
		- - - Other spirits, liqueurs and other spirituous beverages, in containers holding:		
	51 + 53	- - - 2 litres or less	15	
		- - - Other spirituous beverages in containers holding:		
	55 + 59	- - - 2 litres or less	15	

*) Column "years" indicates number of years in which the non-agricultural component in import duty will be gradually abolished starting from 1st January 1995.

**) Applies from 1. 1. 1992 to 31. 12. 1994.

611 der Beilagen

23

Heading No.	H.S. Code	Description of products	Rate of Duty (**)	Year *)
	71 to 79	- - - More than 2 litres	15	
		- - Undenatured ethyl alcohol of an alcoholic strength by volume of less than 80% vol, in containers holding:		
	91	- - - 2 litres or less	25	
	99	- - - More than 2 litres	25	

ANNEX II

REFERRED TO IN SUB-PARAGRAPH (c) OF ARTICLE 2

Article 1

1. Unless otherwise provided for in this Annex, fish and other marine products, as specified below, are covered by the provisions of the Agreement.

2. Upon the date of entry into force of the Agreement all customs duties on imports and charges having equivalent effect shall be abolished for these products originating in the EFTA States and in the CSFR unless otherwise specified below.

HS heading No.	Description of products
02.08	Other meat and edible meat offal, fresh chilled or frozen:
ex 0208.90	- Other:
	- - Of whale ¹⁾
Chapter 3	Fish and crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates
15.04	Fats and oils and their fractions, of fish or marine mammals, whether or not refined, but not chemically modified
15.16	Animal or vegetable fats and oils and their fractions, partly or wholly hydrogenated, inter-esterified, reesterified or elaidinised, whether or not refined, but not further prepared:
ex 1516.10	- Animal fats and oils and their fractions:
	- - Obtained entirely from fish or marine mammals ¹⁾
16.03	Extracts and juices of meat, fish or crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates: ¹⁾
ex 1603.00	- Extracts and juices of whale meat, fish or crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates ¹⁾
16.04	Prepared or preserved fish; caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs
16.05	Crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates, prepared or preserved
23.01	Flours, meals and pellets, of meat or meat offal, of fish or of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates, unfit for human consumption; greaves:
ex 2301.10	- Flours, meals and pellets, of meat or meat offal; greaves:
	- - Whale meal ¹⁾

¹⁾ Important ban for whale products is applied by Austria, Finland, Liechtenstein, Sweden and Switzerland on the basis of the CITES Convention.

HS heading No.	Description of products
2301.20	- Flours, meals and pellets of fish or of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates
23.09	Preparations of a kind used in animal feeding:
ex 2309.90	- Other:
	- - Fish solubles

Article 2

1. Unless otherwise mentioned in paragraphs 2 to 4, after 31 December 1993 aid measures to the fishing sector shall fall under the disciplines of Article 19 of the Agreement and its interpretation in Annex XII.

2. the following aid measures to the fishing sector are considered normally not to be in accordance with the Agreement:

- General aid measures concerning the sector as a whole and which are not fully directed towards structural measures in accordance with the provisions of paragraph (c) (ii) of Annex XII;
- tax concessions other than those that directly offset cost disadvantages clearly linked to special conditions prevailing in the fishing sector;
- social measures if the subsidy element of such measures exceeds what is generally applied in other sectors, taking into account the special conditions prevailing in the fishing sector.

3. The following aid measures shall normally be considered to be in accordance with the provisions of Article 19 of the Agreement:

- Aid measures in the form of lowest permitted domestic first hand sales prices for fish and the purchase of surpluses that are applied in order to offset serious market disturbances;
- regional aid measures to the extent that they are necessary for maintaining fishing activities in regions that are to an above-average degree dependent on such activities and where income from fishing is clearly below the national average in the fishing sector. Such regional measures shall not more than offset cost disadvantages in relation to other locations for fisheries. States Parties to the Agreement introducing or maintaining such measures shall, in accordance with the provisions of Annex XII, provide sufficient information on the regional situation leading to the introduction or maintenance of such measures.

4. The following aid measures are considered not to be in accordance with the Agreement:

- Aid in accordance with paragraph (c) (vi) of Annex XII, as concerns the fishing sector.
- Aid in accordance with paragraph (c) (viii) of Annex XII, as concerns fishing activities.

Article 3

1. Austria may maintain customs duties on imports of the following products originating in the ČSFR:

HS heading No.	Description of products
ex 03.01 to 03.05	Other freshwater fish than eels
03.05	Fish, dried, salted or in brine; smoked fish, whether or not cooked before or during the smoking process; fish meal fit for human consumption:
ex 0305.42	- - Smoked herring other than kippers
ex 0305.49	- - Other smoked saltwater fish
16.04	Prepared or preserved fish; caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs:
	- Fish, whole or in pieces, but not minced:
1604.12	- - Herrings

These arrangements shall be taken up for a review before 1 January 1994 with the view to endeavour to improve trade in fish.

611 der Beilagen

25

2. Austria may maintain customs duties on imports for the following fish and other marine products originating in the ČSFR:

HS heading No.	Description of products
15.04 and ex 15.16	Fats and oils for human consumption

Article 4

On the following products originating in the ČSFR Finland may temporarily maintain its present regime. Not later than 31 December 1992 Finland shall present a fixed timetable for the elimination of these exemptions.

HS heading No.	Description of products
ex 03.02	Fish, fresh or chilled, excluding fish fillets and other fish meat of heading No. 03.04: - Salmon - Baltic herring
ex 03.03	Fish, frozen, excluding fish fillets and other fish of heading No. 03.04: - Salmon - Baltic herring
ex 03.04	Fish fillets and other fish meat (whether or not minced), fresh, chilled or frozen - Fresh or chilled fillets of salmon - Fresh or chilled fillets of Baltic herring (The term "fillet" shall also cover fillets where the two sides are joined together, for example, by the back or the belly.)

Article 5

1. Liechtenstein and Switzerland may maintain customs duties on imports of the following products originating in the ČSFR:

HS heading No.	Description of products
ex 03.01 to 03.05	Fish, except ex 03.04 frozen fillets, other than saltwater fish, carp, eels and salmon

These arrangements shall be taken up for a review before 1st January 1994 with the view to endeavour to improve trade in fish.

2. Liechtenstein and Switzerland may maintain customs duties on imports and charges having equivalent effect for the following fish and other marine products originating in the ČSFR:

HS-heading No.	Description of products
ex Chapter 15	Fats and oils for human consumption
ex Chapter 23	Feedingstuffs for production animals.

Article 6

On the following products originating in the ČSFR Sweden any until 31 December 1993 apply quantitative restrictions on imports, in so far as this may be necessary to avoid serious disturbances in the Swedish market.

HS heading No.	Description of products
ex 00.02	Fish, fresh or chilled, excluding fish fillets and other fish meat of heading No. 03.04: - Herring - Cod

Article 7

1. The ČSFR may maintain customs duties on imports of the following products originating in Austria:

HS heading No.	Description of products
ex 03.01 to 03.05	Other freshwater fish than eels
03.00	Fish, dried, salted or in brine; smoked fish, whether or not cooked before or during the smoking process; fish meal fit for human consumption: - - Smoked herring other than kippers - - Other smoked saltwater fish
ex 0305.42 ex 0305.49	
16.04	Prepared or preserved fish; caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs: - Fish, whole or in pieces, but not minced: - - Herrings
1604.12	

2. The ČSFR may maintain customs duties on imports of the following products originating in Switzerland:

HS heading No.	Description of products
ex 03.01 to 03.05	Fish, except ex 03.04 frozen fillets, other than saltwater fish, carp, eels and salmon

3. This arrangements referred to in paragraph 1 and 2 of this Article shall be taken up for a review before 1 January 1994 with the view to endeavour to improve trade in fish.

PROTOCOL B

**CONCERNING THE DEFINITION OF THE
CONCEPT OF "ORIGINATING PRODUCTS"
AND METHODS OF ADMINISTRATIVE
CO-OPERATION**

TITLE I

Definition of the concept of "originating products"

ARTICLE 1

1. For the purpose of implementing this Agreement, and without prejudice to the provisions

of Article 2, the following products shall be considered as products originating in a State Party to this Agreement:

- (a) products wholly obtained in that State within the meaning of Article 4;
- (b) products obtained in that State incorporating materials which have not been wholly obtained there, provided that:
 - (i) such materials have undergone sufficient working or processing in that State within the meaning of Article 5, or that
 - (ii) such materials originate, within the meaning of this Protocol, in any of the other States Parties to this Agreement, or that

- (iii) such materials originate in Hungary or in Poland in application of the origin rules in the Agreements establishing Free Trade Areas between the EFTA countries on the one side and Hungary or Poland on the other, in so far as the said rules are identical to those of this Protocol.

2. For products obtained in the ČSFR the provisions of paragraph 1 (b) (iii) may be applied only on condition that the necessary administrative co-operation between the ČSFR, Hungary and Poland for the implementation of these provisions has been established in accordance with the provisions of this protocol.

ARTICLE 2

1. Notwithstanding the provisions of subparagraphs (b) (ii) and (iii) of paragraph 1 of Article 1, products originating within the meaning of this Protocol, in any State Party to this Agreement or in Hungary or in Poland in application of the origin rules referred to in subparagraph (b) (iii) of paragraph 1 of Article 1, and exported from one State to another in the same state or having undergone in the exporting State no working or processing going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5, retain their origin.

2. For the purpose of implementing paragraph 1, where products originating in two or more of the States Parties to this Agreement or in one or more of the States Parties to this Agreement and Hungary and/or Poland are used and those products have undergone no working or processing in the exporting State going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5, the origin is determined by the product with the highest customs value or, if this is not known and cannot be ascertained, with the highest first ascertainable price paid for the products in that State.

ARTICLE 3

(This protocol does not contain an Article 3)

ARTICLE 4

The following shall be considered as wholly obtained in a State Party to this Agreement within the meaning of subparagraph (a) of paragraph 1 of Article 1:

- (a) mineral products extracted from its soil or from its seabed;
- (b) vegetable products harvested there;
- (c) live animals born and raised there;
- (d) products from live animals raised there;
- (e) products obtained by hunting or fishing conducted there;

- (f) products of sea fishing and other products taken from the sea by its vessels;
- (g) products made aboard its factory ships exclusively from products referred to in subparagraph (f);
- (h) used articles collected there fit only for the recovery of raw materials, subject to Note 5a on used tyres contained in Annex I to this Protocol;
- (i) waste and scrap resulting from manufacturing operations conducted there;
- (j) goods produced there exclusively from products specified in subparagraphs (a) to (i).

ARTICLE 5

1. The expressions "Chapters" and "headings" used in this Protocol shall mean the chapters and the headings (four digit codes) used in the Nomenclature which makes up the "Harmonized Commodity Description and Coding System" (hereinafter referred to as the Harmonized System or HS). The expression "classified" shall refer to the classification of a product or material within a particular heading.

2. For the purposes of Article 1, non-originating materials are considered to be sufficiently worked or processed when the product obtained is classified within a heading which is different from those in which all the non-originating materials used in its manufacture are classified, subject to the provisions of paragraphs 3, 4 and 5.

3. For a product mentioned in columns 1 and 2 of the List in Annex II to this Protocol, the conditions set out in column 3 for the product concerned must be fulfilled instead of the rule in paragraph 2.

4. For the products of Chapters 84 to 91 inclusive, as an alternative to satisfying the conditions set out in column 3, the exporter may opt to apply the conditions set out in column 4 instead.

5. For the purpose of implementing subparagraph (b) (i) of paragraph 1 of Article 1, the following shall still be considered as insufficient working or processing to confer the status of originating product, whether or not there is a change of heading:

- (a) operations to ensure the preservation of merchandise in good condition during transport and storage (ventilation, spreading out, drying, chilling, placing in salt, sulphur dioxide or other aqueous solutions, removal of damaged parts, and like operations);
- (b) simple operations consisting of removal of dust, sifting or screening, sorting, classifying, matching (including the making-up of sets of articles), washing, painting, cutting up;
- (c) (i) changes of packing and breaking up and assembly of consignments;

- (ii) simple placing in bottles, flasks, bags, cases, boxes, fixing on cards or boards, etc., and all other simple packing operations;
- (d) affixing marks, labels or other like distinguishing signs on products or their packaging;
- (e) simple mixing of products, whether or not of different kinds, where one or more components of the mixtures do not meet the conditions laid down in this Protocol to enable them to be considered as originating products;
- (f) simple assembly of parts of articles to constitute a complete article;
- (g) a combination of two or more operations specified in subparagraphs (a) to (f);
- (h) slaughter of animals.

ARTICLE 6

1. The term "value" in the List in Annex II to this Protocol shall mean the customs value at the time of the import of the non-originating materials used or, if this is not known and cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the materials in the territory concerned.

Where the value of the originating material used needs to be established, this paragraph shall be applied *mutatis mutandis*.

2. The term "ex-works price" in the List in Annex II shall mean the ex-works price of the product obtained minus any internal taxes which are, or may be, repaid when the product obtained is exported.

ARTICLE 7

Goods originating in the sense of this Protocol and constituting a single shipment which is not split up may be transported through territory other than that of any State Party to this Agreement, of Hungary or of Poland with, should the occasion arise, transshipment or temporary warehousing in such territory, provided that the crossing of latter territory is justified for geographical reasons, that the goods have remained under the surveillance of the customs authorities in the country of transit or of warehousing, that they have not entered into the commerce of such countries or been delivered for home use there and have not undergone operations other than unloading, reloading or any operation designed to preserve them in good condition.

TITLE II

Methods for administrative co-operation

ARTICLE 8

1. Originating products within the meaning of this Protocol shall, on importation into a State Party

to this Agreement benefit from the Agreement upon submission of one of the following documents:

- (a) an EUR.1 movement certificate, hereinafter referred to as an "EUR.1 certificate" or an EUR.1 certificate, valid for a long term, and invoices referring to such certificate made out in accordance with Article 13. A specimen of the EUR.1 certificate is given in Annex III to this Protocol;
- (b) an invoice bearing the exporter's declaration as given in Annex IV to this Protocol, made out in accordance with Article 13;
- (c) an invoice bearing the exporter's declaration as given in Annex IV to this Protocol, made out by any exporter for any consignment consisting of one or more packages containing originating products whose total value does not exceed 5, 110 units of account.

2. The following originating products within the meaning of this Protocol shall, on importation into a State Party to the Agreement, benefit from the Agreement without it being necessary to produce any of the documents referred to in paragraph 1:

- (a) products sent as small packages from private persons to private persons, provided that the value of the products does not exceed 365 units of account;
- (b) products forming part of travellers' personal luggage, provided that the value of the products does not exceed 1 025 units of account.

These provisions shall be applied only when such goods are not imported by way of trade and have been declared as meeting the conditions required for the application of the Agreement, and where there is no doubt as to the veracity of such declaration.

Importations which are occasional and consist solely of goods for the personal use of the recipients or travellers or their families shall not be considered as importations by way of trade if it is evident from the nature and quantity of the goods that no commercial purpose is in view.

3. Amounts in the national currency of the exporting State Party to the Agreement equivalent to the amounts expressed in units of account shall be fixed by the exporting State and communicated to the other States Parties to the Agreement. When the amounts are higher than the corresponding amounts fixed by the importing State, the importing State shall accept them if the goods are invoiced in the currency of the exporting State.

If the goods are invoiced in the currency of another State Party to the Agreement, of Hungary or of Poland the importing State shall recognize the amount notified by the State concerned.

4. The equivalent of a unit of account in the currencies of the States Parties to the Agreement, of Hungary or of Poland shall be the amounts specified in Annex VI to this Protocol.

5. The amounts expressed in units of account should be reviewed whenever necessary but at least every second year.

6. Accessories, spare parts and tools dispatched with a piece of equipment, machine, apparatus or vehicle which are part of the normal equipment and included in the price thereof or are not separately invoiced are regarded as one with the piece of equipment, machine, apparatus or vehicle in question.

7. Sets, within the meaning of General Rule 3 of the Harmonized System, shall be regarded as originating when all component articles are originating products. Nevertheless, when a set is composed of originating and non-originating articles, the set as a whole shall be regarded as originating provided that the value of the non-originating articles does not exceed 15 per cent of the ex-works price of the set.

ARTICLE 9

1. An EUR.1 certificate shall be issued by the customs authorities of the exporting State when the goods to which it relates are exported. It shall be made available to the exporter as soon as actual exportation has been effected or ensured.

2. The EUR.1 certificate shall be issued by the customs authorities of a State Party to this Agreement if the goods to be exported can be considered as products originating in that State within the meaning of Article 1.

3. The customs authorities of a State Party to this Agreement may, provided that the goods to be covered by the EUR.1 certificates are in its territory, issue EUR.1 certificates under the conditions laid down in this Protocol if the goods to be exported can be considered as products originating in a State Party to this Agreement or in Hungary or Poland within the meaning of Article 2.

In such cases, the issue of the EUR.1 certificates is subject to the presentation of the evidence of origin issued or made out previously.

4. An EUR.1 certificate may be issued only where it can serve as the documentary evidence required for the purpose of implementing the preferential treatment provided for in this Agreement or the Agreements referred to in subparagraph (b) (iii) of paragraph 1 of Article 1.

The date of issue of the EUR.1 certificate must be indicated in the box on the EUR.1 certificate reserved for the customs authorities.

5. In exceptional circumstances an EUR.1 certificate may also be issued after exportation of the goods to which it relates if it was not issued at the time of exportation because of errors, involuntary omissions or special circumstances.

The customs authorities may issue an EUR.1 certificate retrospectively only after verifying that the particulars supplied in the exporter's application agree with those on the corresponding document.

EUR.1 certificates issued retrospectively must be endorsed with one of the following phrases: "ISSUED RETROSPECTIVELY", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "DELIVRE A POSTERIORI", "NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "ÚTGEFİÐ EFTIR Á", "RILASCIATO A POSTERIORI", "UTSTEDT SENERE", "UTFÁRDAT I EFTERHAND", "VYSTAVENO DODATEČNĚ", "VYSTAVENÉ DODATOČNĚ", "KIADVA VISSZAMENŐLEGES HATALLYAL", "WYDANE RETROSPEKTYWNIĘ".

6. In the event of the theft, loss or destruction of an EUR.1 certificate, the exporter may apply to the customs authorities which issued it for a duplicate to be made out on the basis of the export documents in their possession. The duplicate issued in this way must be endorsed with one of the following words: "DUPLICATE", "KAKSOISKAPPALE", "DUPLICATA", "DUPLIKAT", "EFTIRRIT", "DUPLICATO", "MASOLAT", "DUPLICÁT".

The duplicate, which must bear the date of issue of the original EUR.1 certificate, shall take effect as from that date.

7. The endorsements referred to in paragraphs 5 and 6 shall be inserted in the "Remarks" box on the EUR.1 certificate.

8. It shall always be possible to replace one or more EUR.1 certificates by one or more EUR.1 certificates, provided that this is done at the customs office where the goods are located.

9. For the purpose of verifying whether the conditions stated in paragraphs 2 and 3 have been met, the customs authorities shall have the right to call for any documentary evidence or to carry out any check which they consider appropriate.

10. The provisions of paragraphs 2 to 9 above shall apply, *mutatis mutandis*, to the evidence of origin made out by approved exporters under the conditions set out in Article 13.

ARTICLE 10

1. An EUR.1 certificate shall be issued only on application having been made in writing by the exporter or, under the exporter's responsibility, by his authorized representative, on the form of which a specimen is given in Annex III to this Protocol, which shall be completed in accordance with this Protocol.

2. It shall be the responsibility of the customs authorities of the exporting Country to ensure that the form referred to in paragraph 1 is properly

completed. In particular, they shall check whether the box reserved for the description of the goods has been completed in such a manner as to exclude any possibility of fraudulent additions. To this end, the description of the goods must be given without leaving any blank lines. Where the box is not completely filled, a horizontal line must be drawn below the last line of the description, the empty space being crossed through.

3. Since the EUR.1 certificate constitutes the documentary evidence for the application of the preferential tariff and quota arrangements laid down in the Agreement, it shall be the responsibility of the customs authorities of the exporting country to take any steps necessary to verify the origin of the goods and to check the other statements on the certificate.

4. When an EUR.1 certificate is issued within the meaning of paragraph 5 of Article 9 after the goods to which it relates have actually been exported, the exporter must in the application referred to in paragraph 1:

- indicate the place and date of exportation of the goods to which the EUR.1 certificate relates,
- certify that no EUR.1 certificate was issued at the time of exportation of the goods in question, and state the reasons.

5. Applications for EUR.1 certificates and the evidence of origin referred to in the second sub-paragraph of paragraph 3 of Article 9, upon presentation of which new EUR.1 certificates are issued, must be preserved for at least two years by the customs authorities of the exporting country.

ARTICLE 11

1. EUR.1 certificates shall be made out on the form of which a specimen is given in Annex III to this Protocol. This form shall be printed in one or more of the official languages of the States Parties to this Agreement or in English. EUR.1 certificates shall be made out in one of those languages and in accordance with the provisions of the domestic law of the exporting State; if they are handwritten, they shall be completed in ink in capital letters.

2. The EUR.1 certificate shall be 210 x 297 millimetres. A tolerance of up to plus 8 millimetres or minus 5 millimetres in the length may be allowed. The paper used shall be white-sized writing paper not containing mechanical pulp and weighing not less than 25 grammes per square metre. It shall have a printed green guilloche pattern background making any falsification by mechanical or chemical means apparent to the eye.

3. The States Parties to this Agreement may reserve the right to print the EUR.1 certificates themselves or may have them printed by printers

approved by them. In the latter case, each EUR.1 certificate must include a reference to such approval. Each EUR.1 certificate must bear the name and address of the printer or a mark by which the printer can be identified. It shall also bear a serial number, whether or not printed, by which it can be identified.

ARTICLE 12

1. An EUR.1 certificate must be submitted, within four months of the date of issue by the customs authorities of the exporting State, to the customs authorities of the importing State where the goods are entered, in accordance with the procedures laid down by the State. The said authorities may require a translation of a certificate. They may also require the import declaration to be accompanied by a statement from the importer to the effect that the goods meet the conditions required for the implementation of the Agreement.

2. Without prejudice to paragraph 5 of Article 5, where, at the request of the person declaring the goods at customs, a dismantled or non-assembled article falling within Chapter 84 or 85 of the Harmonized System is imported by instalments under the conditions laid down by the competent authorities, it shall be considered to be a single article and an EUR.1 certificate may be submitted for the whole article upon importation of the first instalment.

3. An EUR.1 certificate which is submitted to the customs authorities of the importing State after the final date for presentation specified in paragraph 1 may be accepted for the purpose of applying preferential treatment, where the failure to submit the certificate by the final date is due to *force majeure* or exceptional circumstances.

In other cases of belated presentation, the customs authorities of the importing State may accept the EUR.1 certificates where the goods have been submitted to them before the said final date.

4. The discovery of slight discrepancies between the statements made in the EUR.1 certificate and those made in the documents submitted to the customs office for the purpose of carrying out the formalities for importing the goods shall not *ipso facto* render the certificate null and void, provided it is duly established that the certificate corresponds to the goods.

5. EUR.1 certificates shall be preserved by the customs authorities of the importing State in accordance with the rules in force in that State.

6. Proof that the conditions set out in Article 7 have been met shall be provided by submission to the customs authorities of the importing State of either:

- (a) a single supporting transport document, made out in the exporting State, under the cover of which the transit country has been crossed; or

- (b) a certificate issued by the customs authorities of the transit country containing:
- an exact description of the goods,
 - the date of unloading and reloading of the goods and, where applicable, the names of the ships,
 - certified proof of the conditions under which the goods have stayed in the transit country;
- (c) or, failing these, any substantiating documents.

ARTICLE 13

1. Notwithstanding paragraphs 1 to 7 of Article 9 and paragraphs 1, 4, and 5 of Article 10, a simplified procedure for the issue of the documentation relating to the evidence of origin shall be applicable under the terms of the provisions set out below.

2. The customs authorities in the exporting State may authorize an exporter, hereinafter referred to as "approved exporter", who makes frequent shipments for which EUR.1 certificates may be issued, and who offers to the satisfaction of the customs authorities all guarantees necessary to verify the originating status of the goods, not to submit to the customs office in the exporting State at the time of export either the goods or the application for an EUR.1 certificate relating to those goods, for the purpose of obtaining an EUR.1 certificate under the conditions laid down in paragraphs 1 to 4 of Article 9.

3. In addition, the customs authorities may authorize an approved exporter to draw up EUR.1 certificates, valid for a maximum period of one year from the date of issue, hereinafter referred to as "LT certificates". The authorization shall be granted only where the originating status of the goods to be exported is expected to remain unchanged for the period of validity of the LT certificate. If any goods are no longer covered by the LT certificate, the approved exporter shall immediately inform the customs authorities who gave the authorization.

Where the simplified procedure applies, the customs authorities of the exporting State may prescribe the use of EUR.1 certificates bearing a distinctive sign by which they may be identified.

4. The authorization referred to in paragraphs 2 and 3 shall stipulate, at the choice of customs authorities, that Box 11, "Customs endorsement", of the EUR.1 certificate must:

- (a) either be endorsed beforehand with the stamp of the competent customs office of the exporting State and the handwritten or non-handwritten signature of an official of that office; or
- (b) be endorsed by the approved exporter with a special stamp which has been approved by the

customs authorities of the exporting State and corresponds to the specimen given in Annex V to this Protocol; this stamp may be preprinted on the form.

Box 11, "Customs endorsement", of the EUR.1 certificate shall be completed if necessary by the approved exporter.

5. In the cases referred to in paragraph 4 (a), one of the following phrases shall be entered in Box 7, "Remarks", of the EUR.1 certificate: "Simplified procedure", "Yksinkertaistettu menettely", "Procédure simplifiée", "Vereinfachtes Verfahren", "Einföldud afgreidsla", "Procedura simplificata", "Forenklet prosedyre", "Förenklad procedur", "Zjednodusené rizení", "Zjedodusené konanie", "Egyszerűsített eljárás", "Uproszczona procedura". The approved exporter shall if necessary indicate in Box 13, "Request for verification", the name and address of the customs authority competent to verify the EUR.1 certificate.

6. In the case referred to in paragraph 3, the approved exporter shall also enter in Box 7 of the EUR.1 certificate one of the following phrases:

"LT certificate valid until ...",
 "LT-todistus voimassa ... saakka",
 "certificat LT valable jusqu'au ...",
 "LT-Certificat gültig bis ...",
 "LT-skirteini gildir til ...",
 "certificato LT valido fino al ...",
 "LT-sertifikat gyldig til ...",
 "LT-certifikat giltigt till ...",
 "LT osvědčení platné do ...",
 "LT osvedčenie platné do ...",
 "LT bizonyítvány érvényes ... -ig",
 "Świadectwo LT ważne do ...",

(date indicated in numerals),

and a reference to the authorization under which the relevant LT certificate has been issued.

The approved exporter shall not be required to refer in Box 8 and Box 9 of the LT certificate to the marks and numbers and number and kind of packages and the gross weight (kg) or other measure (litres, m³, etc.). Box 8 must, however, contain a description and designation of the goods which is sufficiently precise to allow for their identification.

7. Notwithstanding paragraphs 1 to 3 of Article 12, the LT certificate must be submitted to the customs office of import at or before the first importation of any goods to which it relates. When the importer carries out the customs clearance at several customs offices in the State of importation, the customs authorities may request him to produce a copy of the LT certificate to all of those offices.

8. Where an LT certificate has been submitted to the customs authorities, the evidence of the

originating status of the imported goods shall, during the validity of the LT certificate, be given by invoices which satisfy the following conditions:

- (a) when an invoice includes both goods originating in a State Party to this Agreement, in Hungary or in Poland and non-originating goods, the exporter shall distinguish clearly between these two categories;
- (b) the exporter shall state on each invoice the number of the LT certificate which covers the goods and the date of expiry of the certificate and the name(s) of the country or countries in which the goods originate.

The statement on the invoice made by the exporter of the number of the LT certificate with the indication of the country of origin shall constitute a declaration that the goods fulfil the conditions laid down in this Protocol for the acquisition of preferential origin status in trade between the States Parties to this Agreement.

The customs authorities of the exporting State may require that the entries, which, under the above provisions, must appear on the invoice, be supported by the manuscript signature followed by the name of the signatory in clear script;

- (c) the description and the designation of the goods on the invoice shall be in sufficient detail to show clearly that the goods are also listed on the LT certificate to which the invoice refers;
- (d) the invoices can be made out only for the goods exported during the period of validity of the relevant LT certificate. They may, however, be produced at the import customs office within four months of the date of their being made out by the exporter.

9. In the framework of the simplified procedures, invoices which satisfy the conditions of this Article may be made out and/or transmitted using telecommunications or electronic data processing methods. Such invoices shall be accepted by the customs of the importing State as evidence of the originating status of the goods imported in accordance with the procedures laid down by the customs authorities there.

10. Should the customs authorities of the exporting State identify that a certificate and/or invoice issued under the provisions of this Article is invalid in relation to any goods supplied, they shall immediately notify the customs authorities of the importing State of the facts.

11. The customs authorities may authorize an approved exporter to make out invoices bearing the declaration given in Annex IV to this Protocol in place of EUR.1 certificates.

The declaration made by the approved exporter on the invoice shall be made out in one of the official

languages of the States Parties to this Agreement or in English. It shall be signed in manuscript and must either:

- (a) have a reference to the approved exporter's authorization number, or
- (b) be endorsed by the approved exporter with the special stamp referred to in paragraph 4 (b) which has been approved by the customs authorities of the exporting State. This stamp may be preprinted on the invoice.

12. However, the customs authorities in the exporting State may authorize an approved exporter not to sign the statement in paragraph 8 (b) or the declaration referred to in paragraph 11 given on the invoice, when such invoices are made out and/or transmitted using telecommunications or electronic data processing methods.

The said customs authorities shall lay down conditions for the implementation of this paragraph, including, if they so require, a written undertaking from the approved exporter, that he accepts full responsibility for such statement and declaration as if they had in fact been signed in manuscript by him.

13. In the authorizations referred to in paragraphs 2, 3 and 11 the customs authorities shall specify in particular:

- (a) the conditions under which the application for EUR.1 certificates or for LT certificates are made or under which the declaration concerning the origin of the goods is made on the invoice;
- (b) the conditions under which these applications, as well as a copy of the invoices referring to an LT certificate and of the invoices bearing the exporter's declaration, are kept for at least two years. In the case of LT certificates or invoices referring to an LT certificate, this period shall begin from the date of expiry of validity of the LT certificate. These provisions shall also apply to the EUR.1 certificates or LT certificates and the invoices referring to an LT certificate, as well as to invoices bearing the exporter's declaration, having served as the basis for the issue of other evidence of origin, used under the conditions laid down in the second sub-paragraph of paragraph 3 of Article 9.

14. The customs authorities in the exporting State may declare certain categories of goods ineligible for the special treatment provided for in paragraphs 2, 3 and 11.

15. The customs authorities shall refuse the authorizations referred to in paragraphs 2, 3 and 11 to exporters who do not offer all the guarantees which they consider necessary.

The customs authorities may withdraw the authorizations at any-time. They must do so where the conditions of approval are no longer satisfied or

the approved exporter no longer offers those guarantees.

16. The approved exporter may be required to inform the customs authorities, in accordance with the rules which they lay down, of goods to be dispatched by him, so that the competent customs office may make any verification it thinks necessary before the dispatch of the goods.

17. The provisions of this Article shall not prejudice application of the rules of the States Parties to this Agreement on customs formalities and the use of customs documents.

ARTICLE 14

The declaration referred to in paragraph 1 (c) of Article 8 shall be made out by the exporter in the form given in Annex IV to this Protocol in one of the official languages of the States Parties to this Agreement or in English. It shall be typed or stamped and signed by hand. The exporter must keep a copy of the invoice bearing the said declaration for at least two years.

ARTICLE 15

1. The exporter or his representative shall submit with his request for an EUR.1 certificate any appropriate supporting document proving that the goods to be exported qualify for the issue of an EUR.1 certificate.

He shall undertake to submit at the request of the appropriate authorities, any supplementary evidence they may require for the purpose of establishing the correctness of the originating status of the goods eligible for preferential treatment and shall undertake to agree to any inspection of his accounts and to any check on the processes of the obtaining of the above goods, carried out by the said authorities.

2. Exporters must keep for at least two years the supporting documents referred to in paragraph 1.

3. The provisions of paragraphs 1 and 2 shall apply *mutatis mutandis* in the case of the use of the procedures laid down in paragraphs 2 and 3 of Article 13 and of the declarations referred to in paragraphs 1 (b) and 1 (c) of Article 8.

ARTICLE 16

1. Goods sent from an EFTA country or from the ČSFR for exhibition in a country other than a State Party to this Agreement, Hungary or Poland, and sold after the exhibition for importation into the ČSFR or into an EFTA country shall benefit on importation from the provisions of this Agreement on condition that the goods meet the requirements

of this Protocol entitling them to be recognized as originating in an EFTA country or in the ČSFR and provided that it is shown to the satisfaction of the Customs authorities that:

- (a) an exporter has consigned these goods from an EFTA country or from the ČSFR to the country in which the exhibition is held and has exhibited them there;
- (b) the goods have been sold or otherwise disposed of by that exporter to someone in the ČSFR or in an EFTA country;
- (c) the goods have been consigned during the exhibition or immediately thereafter to the ČSFR or to an EFTA country in the state in which they were sent for exhibition;
- (d) the goods have not, since they were consigned for exhibition, been used for any purpose other than demonstration at the exhibition.

2. An EUR.1 certificate must be produced to the customs authorities in the normal manner. The name and address of the exhibition must be indicated thereon. Where necessary, additional documentary evidence of the nature of the goods and the conditions under which they have been exhibited may be required.

3. Paragraph 1 shall apply to any trade, industrial, agricultural or crafts exhibition, fair or similar public show or display which is not organized for private purposes in shops or business premises with a view to the sale of foreign goods, and during which the goods remain under customs control.

ARTICLE 17

1. In order to ensure the proper application of this Title, the States Parties to this Agreement shall assist each other through their respective customs administrations, in checking the authenticity and accuracy of EUR.1 certificates, including those issued under paragraph 3 of Article 9 and the exporter's declarations made on invoices.

2. The Joint Committee shall be authorized to take any decisions necessary for the methods of administrative co-operation to be applied in due time in the States Parties to this Agreement.

3. The customs authorities of the States Parties to this Agreement shall provide each other, through the EFTA Secretariat, with specimen impressions of stamps used in their customs offices for the issue of EUR.1 certificates.

4. Penalties shall be imposed on any person who draws up, or causes to be drawn up, a document which contains incorrect particulars for the purpose of obtaining a preferential treatment for goods.

5. The States Parties to this Agreement shall take all necessary steps to ensure that goods traded under cover of an EUR.1 certificate, which in the course of

transport use a free zone situated in their territory, are not substituted by other goods and that they do not undergo handling other than normal operations designed to prevent their deterioration.

6. When products originating in a State Party to this Agreement and imported into a free zone under cover of an EUR.1 certificate undergo treatment or processing, the customs authorities concerned must issue a new EUR.1 certificate at the exporter's request if the treatment or processing undergone is in conformity with the provisions of this Protocol.

ARTICLE 18

1. Subsequent verifications of EUR.1 certificates and of exporter's declarations made on invoices shall be carried out at random or whenever the customs authorities of the importing State have reasonable doubt as to the authenticity of the document or the accuracy of the information regarding the true origin of the goods in question.

2. For the purposes of implementing the provisions of paragraph 1, the customs authorities of the importing State shall return the EUR.1 certificate and the invoice, if it has been submitted, or the invoice referring to an LT certificate, or the invoice bearing the exporter's declaration or a copy of those documents, to the customs authorities of the exporting State, giving where appropriate, the reasons of substance or form for an inquiry.

The customs authorities shall forward, in support of the request for a *posteriori* verification, any documents and information that have been obtained suggesting that the particulars given on the EUR.1 certificate or the invoice are inaccurate.

If the customs authorities of the importing State decide to suspend the provisions of the Agreement while awaiting the results of the verification, they shall offer to release the goods to the importer subject to any precautionary measures judged necessary.

3. The customs authorities of the importing State shall be informed of the results of the verification as soon as possible. These results must be such as to make it possible to determine whether the documents returned under paragraph 2 apply to the goods actually exported, and whether these goods can, in fact, qualify for application of the preferential arrangements.

Where such disputes cannot be settled between the customs authorities of the importing State and those of the exporting State or where they raise a question as to the interpretation of this Protocol they shall be submitted to the Sub-Committee on customs and origin matters referred to in Article 26. The decisions shall be taken by the Joint Committee.

For the purpose of the subsequent verification of EUR.1 certificates, the customs authorities of the exporting Country must keep the export documents, or copies of EUR.1 certificates used in place thereof, for at least two years.

TITLE III

Final provisions

ARTICLE 19

The States Parties to this Agreement shall each take the steps necessary to implement this Protocol.

ARTICLE 20

The Annexes to this Protocol shall form an integral part thereof.

ARTICLE 21

Goods which conform to the provisions of Title I and which on the date of entry into force of the Agreement are either being transported or are being held in a State Party to this Agreement in temporary storage, in bonded warehouses or in free zones, may be accepted as originating products subject to the submission, within four months from that date, to the customs authorities of the importing State of evidence of origin, drawn up retrospectively, and of any documents that provide supporting evidence of the conditions of transport.

ARTICLE 22

The States Parties to this Agreement undertake to introduce measures necessary to ensure that the EUR.1 certificates which their customs authorities are authorized to issue in pursuance of this Agreement are issued under the conditions laid down by this Agreement. They also undertake to provide the administrative co-operation necessary for this purpose, in particular to check on the itinerary of goods traded under this Agreement and the places in which they have been held.

ARTICLE 23

1. Without prejudice to the provisions of Protocol A, products which are of the kind to which the Agreement applies, and which are used in the manufacture of products for which an EUR.1 certificate, an LT certificate or the invoices referring to the LT certificate, or an invoice bearing the exporter's declaration are issued or completed, can only be the subject of drawback of customs duty or benefit from an exemption of customs duty of

whatever kind when products originating in a State Party to this Agreement, in Hungary or in Poland, are concerned.

2. In this Article, the term "customs duty" also means charges having an effect equivalent to customs duty.

ARTICLE 24

1. Where, by virtue of this Agreement, imports into an EFTA State are to be treated differently from imports covered by the EFTA Convention, the treatment provided for by this Agreement shall be applied to all products which are accompanied by evidence of origin referred to in paragraph 1 of Article 8, issued or made out in the ČSFR, or by any such evidence of origin issued in an EFTA State and bearing the expression "EFTA—ČSFR Trade".

2. An exporter in an EFTA State or his representative shall enter the expression "EFTA—ČSFR Trade" on the evidence of origin in trade between the EFTA States in cases where products have obtained their originating status by virtue of this Agreement by use of materials originating in the ČSFR, Hungary or in Poland.

3. Notwithstanding the provisions of paragraph 1, products originating in an EFTA State which are re-exported from the ČSFR, shall benefit at import into an EFTA State from treatment equal to that which they would have received, had they been sent directly from one EFTA State to another. The products must be in the same state or have undergone no working or processing in the ČSFR going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5. This treatment will be granted only on submission to the customs authorities of the importing EFTA State of an EUR.1 certificate, issued by the appropriate customs office in the ČSFR, in which the expression "Application Article 24.3" has been inserted and authenticated by the stamp of the said office.

ARTICLE 25

1. Originating products within the meaning of this Protocol shall, on importation into the ČSFR benefit from the Agreement also upon submission of an EUR.1 certificate issued by a customs office in Hungary or in Poland in which the expression "Application Article 25" has been inserted and authenticated by the stamp of the said office.

2. When products, previously imported into the ČSFR accompanied by evidence of origin referred to in paragraph 1 of Article 8, issued or made out in an EFTA State, are re-exported to Hungary or to Poland, the ČSFR shall undertake to issue EUR.1 certificates with the expression "Application Article 25", provided that the products are re-exported

in the same state or have undergone no working or processing in the ČSFR going beyond that referred to in paragraph 5 of Article 5.

ARTICLE 26

A Sub-Committee on customs and origin matters shall be set up under the Joint Committee in accordance with paragraph 5 of Article 28 of the Agreement charged with carrying out administrative co-operation with a view to ensuring a practical, correct and uniform application of this Protocol as well as a continuous information and consultation process between experts.

It shall be composed of experts from the States Parties to the Agreement responsible for questions related to customs and origin matters.

ARTICLE 27

For the purpose of implementing sub-paragraph (b) (ii) or (iii) of paragraph 1 of Article 1 any product originating in the territory of a State Party to this Agreement shall, on exportation to the territory of another State Party to this Agreement, be treated as a non-originating product during the period or periods in which the last-mentioned State Party to this Agreement applies the rate of duty applicable to third countries or any corresponding safeguard measure to such products in accordance with this Agreement.

ANNEX I

EXPLANATORY NOTES

Note 1 — Article 1

The term "State Party to this Agreement" shall also cover the territorial waters of this State.

Vessels operating on the high seas, including factory ships, on which the fish caught is worked or processed shall be considered as part of the territory of the State Party to this Agreement to which they belong provided that they satisfy the conditions set out in Explanatory Note 4.

Note 2 — Articles 1, 2 and 4

The conditions set out in Article 1 relative to the acquisition of originating status must be fulfilled without interruption in a State Party to this Agreement except as provided for in Article 2.

If originating products exported from a State Party to this Agreement to another country are

returned, except in so far as provided for in Article 2, they must be considered as non-originating unless it can be demonstrated to the satisfaction of the customs authorities that:

- the goods returned are the same goods as those exported, and
- they have not undergone any operations beyond that necessary to preserve them in good condition while in that country.

Note 3 — Articles 1 and 2

In order to determine whether goods are originating products it shall not be necessary to establish whether the power and fuel, plant and equipment, and machines and tools used to obtain such goods originate in third countries or not.

Note 4 — Article 4 (f)

The term "its vessels" shall apply only to vessels:

- (a) which are registered or recorded in a State Party to this Agreement;
- (b) which sail under the flag of a State Party to this Agreement;
- (c) which are at least 50 per cent owned by nationals of a State Party to this Agreement or by a company with its head office in such a State, of which the manager or managers, chairman of the board of directors or of the supervisory board, and the majority of the members of such boards are nationals of a State Party to this Agreement and of which, in addition, in the case of partnerships or limited companies, at least half of the capital belongs to such a State or to public bodies or nationals of such a State;
- (d) of which the captain and officers are all nationals of a State Party to this Agreement;
- (e) of which at least 75 per cent of the crew are nationals of a State Party to this Agreement.

Note 5 — Articles 4 and 5

1. The unit of qualification for the application of the origin rules shall be the particular product which is considered as the basic unit when determining classification using the Nomenclature of the Harmonized System. In the case of sets of products which are classified by virtue of General Rule 3, the unit of qualification shall be determined in respect of each item in the set; this also applies to the sets of heading Nos. 63.08, 82.06 and 96.05.

Accordingly, it follows that:

- when a product composed of a group or assembly of articles is classified under the terms of the Harmonized System within a

single heading, the whole constitutes the unit of qualification,

- when a consignment consists of a number of identical products classified within the same heading of the Harmonized system, each product must be taken individually when applying the origin rules.

2. Where, under General Rule 5 of the Harmonized System, packing is included with the product for classification purposes, it shall be included for purposes of determining origin.

Note 5 a — sub-paragraph (h) of Article 4

In the case of used tyres, the term "used articles collected there, fit only for the recovery of raw materials" does not only cover used tyres fit only for the recovery of raw materials but also used tyres fit only for retreading or for use as waste.

Note 6 — Paragraph 2 of Article 5

The Introductory Notes to Annex II shall also apply where appropriate to all products manufactured using non-originating materials even if they are not subject to a specific condition contained in the list in Annex II but are subject instead to the change of heading rule set out in paragraph 2 of Article 5.

Note 7 — Article 6

"Ex-works price" shall mean the price paid to the manufacturer in whose undertaking the last working or processing is carried out, provided the price includes the value of all the products used in manufacture.

"Customs value" shall be understood as meaning the customs value as determined in accordance with the Agreement on implementation of Article VII of the General Agreement on Tariffs and Trade done at Geneva on 12 April 1979.

Note 8 — Paragraph 1 of Article 8

The facility of using, under this Protocol, the invoice as evidence of the originating status of the goods, shall be extended to the delivery note or any other commercial document which describes the goods concerned in sufficient detail to enable them to be identified.

In the case of products sent by post which, within the meaning of paragraph 2 of Article 8, are not considered as importations by way of trade, the declaration of the originating status can also be made on the customs declaration C2/CP3 or on a sheet of paper annexed to that declaration.

Note 9 — Paragraph 1 of Article 17 and Article 22

Where an EUR.1 certificate has been issued under the conditions laid down in paragraph 3 of

611 der Beilagen

37

Article 9 and relates to goods re-exported in the same state, the customs authorities of the country of destination must be able to obtain, by means of administrative co-operation, true copies of the evidence of origin issued or made out previously relating to those goods.

Note 10 — Article 23

“Drawback of customs duty or exemption from customs duty of whatever kind” shall mean any arrangement for refund or remission, partial or complete, of customs duties applicable to products used in manufacture, provided that the said provision concedes, expressly or in effect, this repayment or non-charging or the non-imposition when goods obtained from the said products are exported but not when they are retained for home use.

“Products used in manufacture” shall mean any products in respect of which a “drawback of customs duty or exemption from customs duty of whatever kind” is requested as a result of the export of originating products for which an EUR.1 certificate, an LT certificate or the invoices referring to the LT certificate, or an invoice bearing the exporter’s declaration are issued or made out.

ANNEX II

List of working or processing required to be carried out on non-originating materials in order that the product manufactured can obtain originating status

INTRODUCTORY NOTES**General****Note 1**

- 1.1 The first two columns in the List describe the products obtained. The first column gives the heading number, or the Chapter number, used in the Harmonized System and the second column gives the description of goods used in that System for that heading or Chapter. For each entry in the first two columns a rule is specified in columns 3 and 4. Where, in some cases, the entry in the first column is preceded by an “ex”, this signifies that the rule in column 3 or column 4 only applies to the part of that heading or Chapter as described in column 2.
- 1.2 Where several heading numbers are grouped together in column 1 or a Chapter number is given and the description of product in column 2 is therefore given in general terms, the adjacent rule in column 3 or column 4 applies to all products which, under the Harmonized

System, are classified within headings of the Chapter or within any of the headings grouped together in column 1.

- 1.3 Where there are different rules in the List applying to different products within a heading, each indent contains the description of that part of the heading covered by the adjacent rule in column 3 or column 4.
- 1.4 For the products of Chapters 84 and 91 inclusive, if no origin rule is given in column 4, the rule set out in column 3 has to be applied.

Note 2

- 2.1 The term “manufacture” covers any kind of working or processing including “assembly” or specific operations. However, see paragraph 5 of Note 3. below.
- 2.2 The term “material” covers any “ingredient”, “raw material”, “component” or “part”, etc., used in the manufacture of the product.
- 2.3 The term “product” refers to the product being manufactured, even if it is intended for later use in another manufacturing operation.

Note 3

- 3.1 In the case of any heading not in the List or any part of a heading that is not in the List, the “change of heading” rule set out in paragraph 2 of Article 5 applies. If a “change of heading” condition applies to any entry in the List, then it is contained in the rule in column 3.
- 3.2 The working or processing required by a rule in column 3 or column 4 has to be carried out only in relation to the non-originating materials used. The restrictions contained in a rule in column 3 or column 4 likewise apply only to the non-originating materials used.
- 3.3 Where a rule states that “materials of any heading” may be used, materials of the same heading as the product may also be used, subject, however, to any specific limitations which may also be contained in the rule. However, the expression “manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. . . .” means that only materials classified within the same heading as the product of a different description than that of the product as given in column 2 of the List may be used.
- 3.4 If a product, made from non-originating materials which has acquired originating status during manufacture by virtue of the change of

heading rule or its own List rule, is used as a material in the process of manufacture of another product, then the rule applicable to the product in which it is incorporated does not apply to it.

— *For example:*

An engine of heading No. 84.07, for which the rule states that the value of the non-originating materials which may be incorporated may not exceed 40% of the ex-works price, is made from "other alloy steel roughly shaped by forging" of heading No. 72.24.

If this forging has been forged in the country concerned from a non-originating ingot then the forging has already acquired origin by virtue of the rule for heading No. ex 72.24 in the List. It can then count as originating in the value calculation for the engine regardless of whether it was produced in the same factory or another. The value of the non-originating ingot is thus not taken into account when adding up the value of the non-originating materials used.

- 3.5 Even if the change of heading rule or the rule contained in the List are satisfied, a product does not have origin if the processing carried out, taken as a whole, is insufficient in the sense of paragraph 5 of Article 5.

Note 4

- 4.1 The rule in the List represents the minimum amount of working or processing required and the carrying out of more working or processing also confers originating status; conversely, the carrying out of less working or processing cannot confer origin. Thus if a rule says that non-originating material at a certain level of manufacture may be used, the use of such material at an earlier stage of manufacture is allowed and the use of such material at later stage is not.
- 4.2 When a rule in the List specifies that a product may be manufactured from more than one material, this means that any one or more of the materials may be used. It does not require that all be used.

— *For example:*

The rule for fabrics says that natural fibres may be used and that chemical materials, among other materials, may also be used. This does not mean that both have to be used, one can use one or the other or both.

If, however, a restriction applies to one material and other restrictions apply to other materials in

the same rule, then the restrictions only apply to the materials actually used.

— *For example:*

The rule for sewing machines specifies that the thread tension mechanism used has to originate and that the zigzag mechanism used also has to originate; these two restrictions only apply if the mechanisms concerned are actually incorporated into the sewing machine.

- 4.3 When a rule in the List specifies that a product must be manufactured from a particular material, the condition obviously does not prevent the use of other materials which, because of their inherent nature, cannot satisfy the rule.

— *For example:*

The rule for heading No. 19.04 which specifically excludes the use of cereals or their derivatives does not prevent the use of mineral salts, chemicals and other additives which are not produced from cereals.

— *For example:*

In the case of an article made from non-woven materials, if the use of only non-originating yarn is allowed for this class of article, it is not possible to start from non-woven cloth — even if non-wovens cannot normally be made from yarn. In such cases, the starting material would normally be at the stage before yarn — that is the fibre stage.

See also paragraph 3 of Note 7 in relation to textiles.

- 4.4 If in a rule in the List two or more percentages are given for the maximum value of non-originating materials that can be used, then these percentages may not be added together. The maximum value of *all* the non-originating materials used may never exceed the highest of the percentages given. Furthermore the individual percentages must not be exceeded in relation to the particular materials they apply to.

Textiles

Note 5

- 5.1 The term "natural fibres" is used in the List to refer to fibres other than artificial or synthetic fibres and is restricted to the stages before spinning takes place, including waste and unless otherwise specified, the term "natural fibres" includes fibres that have been carded, combed or otherwise processed but not spun.

- 5.2 The term "natural fibres" includes horsehair of heading No. 05.03, silk of headings Nos. 50.02 and 50.03 as well as the wool fibres, fine or coarse animal hair of headings Nos. 51.01 to 51.05, the cotton fibres of headings Nos. 52.01 to 52.03 and the other vegetable fibres of headings Nos. 53.01 to 53.05.
- 5.3 The terms "textile pulp", "chemical materials" and "paper-making materials" are used in the List to describe the materials not classified within Chapters 50 to 63 which can be used to manufacture artificial, synthetic or paper fibres or yarns.
- 5.4 The term "man-made staple fibres" is used in the List to refer to synthetic or artificial filament tow, staple fibres or waste, of headings Nos. 55.01 to 55.07.

Note 6

- 6.1 In the case of the products classified within those headings in the List where a reference is made to this Introductory Note, the conditions set out in column 3 of the List shall not be applied to any basic textile materials used in their manufacture which, taken together, represent 10% or less of the total weight of all the basic textile materials used (but see also paragraphs 3 and 4 of Note 6 below).
- 6.2 However, this tolerance may only be applied to mixed products which have been made from two or more basic textile materials, irrespective of their share of the product.

The following are the basic textile materials:

- silk,
- wool,
- coarse animal hair,
- fine animal hair,
- horsehair,
- cotton,
- paper-making materials and paper,
- flax,
- true hemp,
- jute and other textile bast fibres,
- sisal and other textile fibres of the *genus Agave*,
- coconut, abaca, ramie and other vegetable textile fibres,
- synthetic man-made filaments,
- artificial man-made filaments,
- synthetic man-made staple fibres,
- artificial man-made staple fibres.

— *For example:*

A yarn of heading No. 52.05 made from cotton fibres and synthetic staple fibres is a mixed yarn. Therefore, non-originating materials that do not satisfy the origin rules

may be used up to a weight of 10% of the yarn.

— *For example:*

A woollen fabric of heading No. 51.12 made from woollen yarn and synthetic yarn of staple fibres is a mixed fabric. Therefore, either non-originating synthetic yarn or woollen yarn or a combination thereof that does not satisfy the origin rules may be used up to a weight of 10% of the fabric.

— *For example:*

Tufted textile of heading No. 58.02 made from cotton yarn and cotton fabric is only a mixed product if the cotton fabric is itself a mixed fabric being made from two or more different basic textile materials or if the cotton yarns used are themselves mixtures.

— *For example:*

If the tufted textile concerned had been made from cotton yarn and synthetic fabric, then, obviously, two separate basic textile materials would have been used.

— *For example:*

A carpet with tufts made both from artificial yarns and tufts made from cotton yarns and with a jute backing is a mixed product because three basic textile materials are used. Thus, any non-originating materials that are used at a later stage of manufacture than the rule allows, may be used, provided their total weight taken together does not exceed 10% of the weight of the textile materials in the carpet. Thus, the jute backing, the artificial yarns and/or the cotton yarns could be imported at that stage of manufacture, provided the weight conditions are met.

- 6.3 In the case of products incorporating "yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyether whether or not gimped" this tolerance is 20% in respect of this yarn.

- 6.4 In the case of products incorporating strip consisting of a core of aluminium foil or of a core of plastic film whether or not coated with aluminium powder, of a width not exceeding 5 mm., sandwiched by means of an adhesive between two films of plastic film, this tolerance is 30% in respect of this strip.

Note 7

- 7.1 In the case of those textile products, which are marked in the List by a footnote referring to this Introductory Note, textile materials, with the exception of linings and interlinings, which do not satisfy the rule set out in the List in column 3

40

611 der Beilagen

for the made-up product concerned may be used provided that they are classified in a heading other than that of the product and that their value does not exceed 8% of the ex-works price of the product.

- 7.2 Any non-textile trimmings and accessories or other materials used which contain textiles do not have to satisfy the conditions set out in column 3 even though they fall outside the scope of paragraph 3 of Note 4.
- 7.3 In accordance with paragraph 3 of Note 4, any non-originating non-textile trimmings and accessories or other product, which do not

contain any textiles, may, anyway, be used freely where they cannot be made from the materials listed in column 3.

— *For example:*

If a rule in the List says that for a particular textile item, such as a blouse, yarn must be used, this does not prevent the use of metal items, such as buttons, because they cannot be made from textile materials.

- 7.4 Where a percentage rule applies, the value of trimmings and accessories must be taken into account when calculating the value of the non-originating materials incorporated.

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
03.02 to 03.05	Fish, other than live fish	Manufacture in which all the materials of Chapter 3 used must already be originating
ex 04.03	Buttermilk, curdled milk and cream, yogurt, kephir and other fermented or acidified milk and cream, flavoured or containing added fruit, nuts or cocoa	Manufacture in which: — all the materials of Chapter 4 used must be wholly obtained — any fruit juice (except those of pineapple, lime or grapefruit) of heading No. 20.09 used must already be originating, and — the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 13.02	Mucilages and thickeners derived from vegetable products, modified	Manufacture from non-modified mucilages and thickeners
16.04	Prepared or preserved fish; caviar and caviar substitutes prepared from fish eggs	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
16.05	Crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates, prepared or preserved	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 17.02	Chemically pure fructose and maltose	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 17.02
17.04	Sugar confectionery (including white chocolate), not containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any other materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
18.06	Chocolate and other food preparations containing cocoa	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

41

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
19.01	Malt extract; food preparations of flour, meal, starch or malt extract, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 50%, not elsewhere specified or included; food preparations of goods of headings Nos. 04.01 to 04.04, not containing cocoa powder or containing cocoa powder in a proportion by weight of less than 10%, not elsewhere specified or included: — Malt extract — Other	Manufacture from cereals of Chapter 10 Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 19.02	Pasta, whether or not cooked or stuffed (with meat or other substances) or otherwise prepared, such as spaghetti, macaroni, noodles, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni — except for those containing more than 20% by weight of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates, sausages and the like or meat and meat offal of any kind, including fats of any kind or origin; couscous, whether or not prepared	Manufacture in which all the cereals and derivatives (except durum wheat and its derivatives) used must be wholly obtained
19.03	Tapioca and substitutes therefor prepared from starch, in the form of flakes, grains, pearls, siftings or in similar forms	Manufacture from materials of any heading except potato starch of heading No. 11.08
19.04	Prepared foods obtained by the swelling or roasting of cereals or cereal products (for example, corn flakes); cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared: — Not containing cocoa: — Cereals, other than maize (corn), in grain form, pre-cooked or otherwise prepared — Other	Manufacture from materials of any heading. However, grains and cobs of sweet corn, prepared or preserved, of heading Nos. 20.01, 20.04 and 20.05 and uncooked, boiled or steamed sweet corn, frozen, of heading No. 07.10, may not be used Manufacture in which: — all the cereals and their derivatives (except maize of the species "Zea Indurata" and durum wheat and their derivatives) used must be wholly obtained, and — the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
	— Containing cocoa	Manufacture from materials not classified within heading No. 18.06, provided the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
19.05	Bread, pastry, cakes, biscuits and other bakers' wares, whether or not containing cocoa; communion wafers, empty cachets of a kind suitable for pharmaceutical use, sealing wafers, rice paper and similar products	Manufacture from materials of any heading, except those of Chapter 11 ¹⁾
ex 21.03	Sauces and preparations therefor; mixed condiments and mixed seasonings	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, mustard flour or meal or prepared mustard may be used
ex 21.04	Soups and broths and preparations therefor	Manufacture from materials of any heading, except prepared or preserved vegetables of headings Nos. 20.02 to 20.05
ex 22.02	Waters, including mineral waters and aerated waters, and other non-alcoholic beverages, not including fruit or vegetable juices of heading No. 20.09; containing sugar or milk or milkfats	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, — the value of any materials of Chapter 17 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product, and — any fruit juice used (except for pineapple, lime and grapefruit juices) must already be originating
22.05	Vermouth and other wine of fresh grapes flavoured with plants or aromatic substances	Manufacture in which all the grapes or any material derived from grapes used must be wholly obtained
ex 22.08	Liqueurs and other spirituous beverages containing added sucrose, invert sugar, eggs or egg yolks	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — all the grapes or any material derived from grapes used must be wholly obtained OR — if all the other materials used are already originating, arrack may be used up to a limit of 5% by volume
ex 25.04	Natural crystalline graphite, with enriched carbon content, purified and ground	Enriching of the carbon content, purifying and grinding of crude crystalline graphite
ex 25.15	Marble, merely cut by sawing or otherwise into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of marble (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm

¹⁾ However, until 30 November 1993, maize flour ("masa" flour), obtained by the "nixtamalization" method (alkaline cooking and steeping), may be used

611 der Beilagen

43

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 25.16	Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental and building stone, merely cut by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape, of a thickness not exceeding 25 cm	Cutting, by sawing or otherwise, of stones (even if already sawn) of a thickness exceeding 25 cm
ex 25.18	Calcined dolomite	Calcination of dolomite not calcined
ex 25.19	Crushed natural magnesium carbonate (magnesite), in hermetically sealed containers, and magnesium oxide, whether or not pure, other than fused magnesia or dead burned (sintered) magnesia	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, natural magnesium carbonate (magnesite) may be used
ex 25.20	Plasters specially prepared for dentistry	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 25.24	Natural asbestos fibres	Manufacture from asbestos concentrate
ex 25.25	Mica powder	Grinding of mica or mica waste
ex 25.30	Earth colours, calcined or powdered	Calcination or grinding of earth colours
ex 27.07	Oils in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents, being oils similar to mineral oils obtained by distillation of high temperature coal tar, of which more than 65% by volume distils at a temperature of up to 250° C (including mixtures of petroleum spirit and benzole), for use as power or heating fuels	Manufacture from materials of any heading
27.10	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations	Manufacture from materials of any heading
ex 27.12	Refined petroleum jelly	Manufacture from unrefined petroleum jelly
ex 27.12	Paraffin wax	Manufacture from slack wax or scale wax
ex 27.12	Microcrystalline petroleum wax, slack wax, purified ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured	Manufacture from crude ozokerite
ex Ch. 28	Inorganic chemicals; organic or inorganic compounds of precious metals, of rare earth metals, of radioactive elements or of isotopes; except for headings ex 28.11, ex 28.33 and ex 28.40 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 28.11	Sulphur trioxide	Manufacture from sulphur dioxide
ex 28.33	Aluminium sulphate	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 28.40	Sodium perborate	Manufacture from disodium tetraborate pentahydrate
ex Ch. 29	Organic chemicals, except for headings Nos. ex 29.05, 29.15, ex 29.32, 29.33 and 29.34, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.05	Metal alcoholates of alcohols of this heading and of ethanol or glycerol	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 29.05. However, metal alcoholates of this heading may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
29.15	Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.15 and 29.16 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.32	Internal ethers and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of heading No. 29.09 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 29.32	Cyclic acetals and internal hemiacetals and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 29.32
29.33	Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only nucleic acids and their salts	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32 and 29.33 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
29.34	Other heterocyclic compounds	Manufacture from materials of any heading. However, the value of all the materials of headings Nos. 29.32, 29.33 and 29.34 used may not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 30	Pharmaceutical products, except for headings Nos. 30.02, 30.03 and 30.04, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
30.02	Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products:	

611 der Beilagen

45

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
	<ul style="list-style-type: none"> — Products consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses or unmixed products for these uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale — Other: — Human blood — Animal blood prepared for therapeutic or prophylactic uses — Blood fractions other than antisera, haemoglobin and serum globulin — Haemoglobin, blood globulin and serum globulin — Other 	<p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 30.02. The materials of this description may also be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p>
30.03 and 30.04	Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06)	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> — all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials of heading No. 30.03 or 30.04 may be used provided their value, taken together, does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 31	Fertilisers except for heading No. ex 31.05 for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 31.05	Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter, in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg, except for: — Sodium nitrate — Calcium cyanamide — Potassium sulphate — Magnesium potassium sulphate	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 32	Tanning or dyeing extracts; tannins and their derivatives; dyes, pigments and other colouring matter; paints and varnishes; putty and other mastics; inks; except for headings Nos. ex 32.01 and 32.05, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 32.01	Tannins and their salts, ethers, esters and other derivatives	Manufacture from tanning extracts of vegetable origin
32.05	Colour lakes; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colour lakes ¹⁾	Manufacture from materials of any heading, except headings Nos. 32.03 and 32.04 provided the value of any material classified in heading No. 32.05 does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 33	Essential oils and resinoids; perfumery, cosmetic or toilet preparations; except for heading No. 33.01, for which the rule is set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
33.01	Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils	Manufacture from materials of any heading, including materials of a different "group" ²⁾ in this heading. However, materials of the same group may be used, provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 34	Soap, organic surface-active agents, washing preparations, lubricating preparations, artificial waxes, prepared waxes, polishing or scouring preparations, candles and similar articles, modelling pastes, "dental waxes" and dental preparations with a basis of plaster; except for heading No. 34.04, for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product

¹⁾ Note 3 to Chapter 32 says that these preparations are those of a kind used for colouring any material or used as ingredients in the manufacturing of colouring preparations, provided they are not classified in another heading in Chapter 32

²⁾ A "group" is regarded as any part of the heading separated from the rest by a semi-colon

611 der Beilagen

47

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
34.04	Artificial waxes and prepared waxes: — With a basis of paraffin, petroleum waxes, waxes obtained from bitumin- ous minerals, slack wax or scale wax	Manufacture from materials not classified in heading No. 34.04 or in Chapter 29
34.04 (cont'd)	— Other	Manufacture from materials of any heading, except: — Hydrogenated oils having the charac- ter of waxes of heading No. 15.16 — Fatty acids not chemically defined or industrial fatty alcohols having the character of waxes of heading No. 15.19 — Materials of heading No. 34.04 However, these materials may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 35	Albuminoidal substances; modified starches; glues; enzymes; except for headings Nos. 35.05 and ex 35.07 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
35.05	Dextrins and other modified starches (for example, pre-gelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches: — Starch ethers and esters — Other	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 35.05 Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 11.08
ex 35.07	Prepared enzymes not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
Ch. 36	Explosives; pyrotechnic products; match- es; pyrophoric alloys; certain combustible preparations	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex Ch. 37	Photographic or cinematographic goods; except for headings Nos. 37.01, 37.02 and 37.04 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
37.01	Photographic plates and film in the flat, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paper-board or textiles; instant print film in the flat, sensitised, unexposed, whether or not in packs:	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
37.01 (cont'd)	<p>— Instant print film for colour photography, in packs</p> <p>— Other</p>	<p>Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02. However, materials from heading No. 37.02 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than heading No. 37.01 or 37.02. However, materials which are classified within heading No. 37.01 and 37.02 may be used provided their value taken together does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p>
37.02	Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paper-board or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than heading No. 37.01 or 37.02
37.04	Photographic plates, film, paper, paper-board and textiles, exposed but not developed	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than headings Nos. 37.01 to 37.04
ex Ch. 38	Miscellaneous chemical products; except for headings Nos. ex 38.01, ex 38.03, ex 38.05, ex 38.06, ex 38.07, 38.08 to 38.14, 38.18 to 38.20, 38.22 and 38.23 for which the rules are set out below	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 38.01	Colloidal graphite in suspension in oil and semicolloidal graphite; carbonaceous pastes for electrodes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 38.01	Graphite in paste form, being a mixture of more than 30% by weight of graphite with mineral oils	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 34.03 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 38.03	Refined tall oil	Refining of crude tall oil
ex 38.05	Spirits of sulphate turpentine, purified	Purification by distillation or refining of raw spirits of sulphate turpentine
ex 38.06	Ester gums	Manufacture from resin acids
ex 38.07	Wood pitch (wood tar pitch)	Distillation of wood tar
38.08 to	Miscellaneous chemical products:	
38.14,		
38.18 to	— Prepared additives for lubricating oil,	Manufacture in which the value of all the
38.20,	containing petroleum oils or oils	materials of heading No. 38.11 used does
38.22 and	obtained from bituminous minerals, of	not exceed 50% of the ex-works price of
38.23	heading No. 38.11	the product
38.08 to	— The following of heading No. 38.23:	Manufacture in which all the materials
38.14,	— Prepared binders for foundry moulds	used are classified in a heading other than
38.18 to	or cores based on natural resinous	that of the product. However, materials
38.20,	products	classified in the same heading may be used
38.22 and	— Naphthenic acids, their water insol-	provided their value does not exceed 20%
38.23	uble salts and their esters	of the ex-works price of the product
(cont'd)	— Sorbitol other than that of heading No. 29.05	

611 der Beilagen

49

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 39.01 to 39.15	<ul style="list-style-type: none"> — Petroleum sulphonates, excluding petroleum sulphonates of alkali metals, of ammonium or of ethanolamines; thiophenated sulphonic acids of oils obtained from bituminous minerals, and their salts — Ion exchangers — Getters for vacuum tubes — Alkaline iron oxide for the purification of gas — Ammoniacal gas liquors and spent oxide produced in coal gas purification — Sulphonaphthenic acids, their water insoluble salts and their esters — Fusel oil and Dippel's oil — Mixtures of salts having different anions — Copying pastes with a basis of gelatin, whether or not on a paper or textile backing — Other <p>Plastics in primary forms, waste, parings and scrap, of plastic; except for heading No. ex 39.07 for which the rule is set out below:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Addition homopolymerization products — Other 	<p>Manufacture in which the value of the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾ <p>Manufacture in which the value of the materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾</p>
ex 39.07	Copolymer, made from polycarbonate and acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer (ABS)	Manufacture in which all the materials used are classified within a heading other than that of the product. However, materials classified within the same heading may be used provided their value does not exceed 50% of the ex-works price of the product

¹⁾ In the case of the products composed of materials classified within both heading Nos. 39.01 to 39.06, on the one hand, and within heading Nos. 39.07 to 39.11, on the other hand, this restriction only applies to that group materials which predominates by weight in the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 39.16 to 39.21	Semi-manufactures and articles of plastics, except for headings Nos. ex 39.16, ex 39.17 and ex 39.20, for which the rules are set out below: — Flat products, further worked than only surface-worked or cut into forms other than rectangular (including square), other products, further worked than only surface-worked — Other: — Addition homopolymerization prod- ucts — Other	Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product Manufacture in which: — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾ Manufacture in which the value of any materials of Chapter 39 used does not exceed 20% of the ex-works price of the product ¹⁾
ex 39.16 and ex 39.17	Profile shapes and tubes	Manufacture in which: — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product, and — the value of any materials classified in the same heading as the product does not exceed 20% of the ex-works price of the product
ex 39.20	Ionomer sheet or film	Manufacture from a thermoplastic partial salt which is a copolymer of ethylene metacrylic acid partly neutralized with metal ions, mainly zinc and sodium
39.22 to 39.26	Articles of plastics	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 40.01 40.05	Laminated slabs of crepe rubber for shoes Compounded rubber, unvulcanised, in primary forms or in plates, sheets or strip	Lamination of sheets of natural rubber Manufacture in which the value of all the materials used, except natural rubber, does not exceed 50% of the ex-works price of the product
40.12	Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, inter- changeable tyre treads and tyre flaps, of rubber: — Retreaded pneumatic, solid or cush- ion, of rubber tyres — Other	Retreading of used tyres Manufacture from materials of any heading, except those of heading No. 40.11 or 40.12

¹⁾ In the case of the products composed of materials classified within both heading Nos. 39.01 to 39.06, on the one hand, and within heading Nos. 39.07 to 39.11, on the other hand, this restriction only applies to that group materials which predominates by weight in the product

611 der Beilagen

51

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 40.17	Articles of hard rubber	Manufacture from hard rubber
ex 41.02	Raw skins of sheep or lambs, without wool on	Removal of wool from sheep or lamb skins, with wool on
41.04 to 41.07	Leather, without hair or wool, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09	Retanning of pre-tanned leather OR Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product
41.09	Patent leather and patent laminated leather; metallised leather	Manufacture from leather of headings Nos. 41.04 to 41.07 provided its value does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 43.02	Tanned or dressed furskins, assembled: — Plates, crosses and similar forms — Other	Bleaching or dyeing, in addition to cutting and assembly of non-assembled tanned or dressed furskins Manufacture from non-assembled, tanned or dressed furskins
43.03	Articles of apparel, clothing accessories and other articles of furskin	Manufacture from non-assembled tanned or dressed furskins of heading No. 43.02
ex 44.03	Wood roughly squared	Manufacture from wood in the rough, whether or not stripped of its bark or merely roughed down
ex 44.07	Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, of a thickness exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Planing, sanding or finger-jointing
ex 44.08	Veneer sheets and sheets for plywood, of a thickness not exceeding 6 mm, spliced, and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, of a thickness not exceeding 6 mm, planed, sanded or finger-jointed	Splicing, planing, sanding or finger-jointing
ex 44.09	Wood (including strips and friezes for parquet flooring, not assembled) continuously shaped (tongued, grooved, rebated, chamfered, V-jointed, beaded, moulded, rounded or the like) along any of its edges or faces, sanded or finger-jointed	Sanding or finger-jointing
ex 44.09	Beadings and mouldings	Beading or moulding
ex 44.10 to 44.13	Beadings and mouldings, including moulded skirting and other moulded boards	Beading or moulding
ex 44.15	Packing cases, boxes, crates, drums and similar packings, of wood	Manufacture from boards not cut to size
ex 44.16	Casks, barrels, vats, tubs and other cooper's products and parts thereof, of wood	Manufacture from riven staves, not further worked than sawn on the two principal surfaces
ex 44.18	Builders' joinery and carpentry of wood	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, cellular wood panels, shingles and shakes may be used

52

611 der Beilagen

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 44.18	Beadings and mouldings	Beading or moulding
ex 44.21	Match splints; wooden pegs or pins for footwear	Manufacture from wood of any heading except drawn wood of heading No. 44.09
45.03	Articles of natural cork	Manufacture from cork of heading No. 45.01
ex 48.11	Paper and paperboard, ruled, lined or squared only	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
48.16	Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
48.17	Envelopes, letter cards, plain postcards and correspondence cards, of paper or paperboard; boxes, pouches, wallets and writing compendiums, of paper or paperboard, containing an assortment of paper stationery	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 48.18	Toilet paper	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
ex 48.19	Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 48.20	Letter pads	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 48.23	Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape	Manufacture from paper making materials of Chapter 47
49.09	Printed or illustrated postcards; printed cards bearing personal greetings, messages or announcements, whether or not illustrated, with or without envelopes or trimmings	Manufacture from materials not classified in heading No. 49.09 or 49.11
49.10	Calendars of any kind, printed, including calendar blocks: — Calendars of the "perpetual" type or with replaceable blocks mounted on bases other than paper or paperboard	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
	— Other	Manufacture from materials not classified in heading No. 49.09 or 49.11

611 der Beilagen

53

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 50.03	Silk waste (including cocoons unsuitable for reeling, yarn waste and garnetted stock), carded or combed	Carding or combing of silk waste
55.01 to 55.07	Man-made staple fibres	Manufacture from chemical materials or textile pulp
ex Ch. 50 to 55	Yarn, monofilament and thread	Manufacture from ¹⁾ : — Raw silk, silk waste, carded or combed or otherwise processed for spinning, — Other natural fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
ex Ch. 50 to 55 (cont'd)	Woven fabrics: — Incorporating rubber thread — Other	Manufacture from single yarn ¹⁾ Manufacture from ¹⁾ : — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product
ex Ch. 56	Wadding, felt and non-wovens; special yarns; twine cordage, ropes and cables and articles thereof except for headings Nos. 56.02, 56.04, 56.05 and 56.06, for which the rules are set out below	Manufacture from ²⁾ : — Coir yarn, — Natural fibres, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
56.02	Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated: — Needleloom felt	Manufacture from ¹⁾ : — Natural fibres, — Chemical materials or textile pulp However: — Polypropylene filament of heading No. 54.02, — Polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06, or — Polypropylene filament tow of heading No. 55.01,

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

²⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
	<ul style="list-style-type: none"> — Other 	<p>of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from ¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natural fibres, — Man-made staple fibres made from casein, or — Chemical materials or textile pulp
56.04	<p>Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Rubber thread and cord, textile covered — Other 	<p>Manufacture from rubber thread or cord, not textile covered</p> <p>Manufacture from ¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
56.05	<p>Metallised yarn, whether or not gimped, being textile yarn, or strip or the like of heading No. 54.04 or 54.05, combined with metal in the form of thread, strip or powder or covered with metal</p>	<p>Manufacture from ¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
56.06	<p>Gimped yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, gimped (other than those of heading No. 56.05 and gimped horsehair yarn); chenille yarn (including flock chenille yarn); loop wale-yarn</p>	<p>Manufacture from ¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, — Chemical materials or textile pulp, or — Paper making materials
Ch. 57	<p>Carpets and other textile floor coverings:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Of needleloom felt 	<p>Manufacture from ¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp <p>However:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Polypropylene filament of heading No. 54.02, — Polypropylene fibres of heading No. 55.03 or 55.06, or — Polypropylene filament tow of heading No. 55.01,

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

611 der Beilagen

55

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex Ch. 58	<p>— Of other felt</p> <p>— Other</p> <p>Special woven fabrics; tufted textile fabrics; lace; tapestries; trimmings; embroidery, except for headings Nos. 58.05 and 58.10; the rule for heading No. 58.10 is set out below:</p> <p>— Combined with rubber thread</p> <p>— Other</p>	<p>of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex may be used provided their value does not exceed 40% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture from ¹⁾:</p> <p>— Natural fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or</p> <p>— Chemical materials or textile pulp</p> <p>Manufacture from ¹⁾:</p> <p>— Coir yarn,</p> <p>— Synthetic or artificial filament yarn,</p> <p>— Natural fibres, or</p> <p>— Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning</p> <p>Manufacture from single yarn ¹⁾</p> <p>Manufacture from ¹⁾:</p> <p>— Natural fibres,</p> <p>— Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or</p> <p>— Chemical materials or textile pulp</p> <p>OR</p> <p>Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, raising, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product</p>
58.10	Embroidery in the piece, in strips or in motifs	<p>Manufacture in which:</p> <p>— all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and</p> <p>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>
59.01	Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations	Manufacture from yarn

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
59.02	Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon: — Containing not more than 90% by weight of textile materials — Other	Manufacture from yarn Manufacture from chemical materials or textile pulp
59.03	Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02	Manufacture from yarn
59.04	Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape	Manufacture from yarn ¹⁾
59.05	Textile wall coverings: — Impregnated, coated, covered or laminated with rubber, plastics or other materials — Other	Manufacture from yarn Manufacture from ¹⁾): — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp OR Printing accompanied by at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerising, heat setting, rasing, calendering, shrink resistance processing, permanent finishing, decatizing, impregnating, mending and burling) where the value of the unprinted fabric used does not exceed 47.5% of the ex-works price of the product
59.06	Rubberised textile fabrics, other than those of heading No. 59.02: — Knitted or crocheted fabrics — Other fabrics made of synthetic filament yarn, containing more than 90% by weight of textile materials — Other	Manufacture from ¹⁾): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp Manufacture from chemical materials Manufacture from yarn
59.06 (cont'd) 59.07	Textile fabrics otherwise impregnated, coated or covered; painted canvas being theatrical scenery, studio backcloths or the like	Manufacture from yarn

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

611 der Beilagen

57

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 59.08	Incandescent gas mantles, impregnated	Manufacture from tubular knitted gas mantle fabric
59.09 to 59.11	Textile articles of a kind suitable for industrial use: — Polishing discs or rings other than of felt of heading No. 59.11 — Other	Manufacture from yarn or waste fabrics or rags of heading No. 63.10 Manufacture from ¹⁾ : — Coir yarn, — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
Ch. 60	Knitted or crocheted fabrics	Manufacture from ¹⁾ : — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
Ch. 61	Articles of apparel and clothing acces- sories, knitted or crocheted: — Obtained by sewing together or otherwise assembling, two or more pieces of knitted or crocheted fabric which have been either cut to form or obtained directly to form — Other	Manufacture from yarn ²⁾ Manufacture from ¹⁾ : — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
ex Ch. 62	Articles of apparel and clothing acces- sories, not knitted or crocheted, except for headings Nos. ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06, ex 62.09, ex 62.10, 62.13, 62.14, ex 62.16 and ex 62.17 for which the rules are set out below	Manufacture from yarn ²⁾
ex 62.02, ex 62.04, ex 62.06, ex 62.09 and ex 62.17	Women's, girls' and babies' clothing and "other made up clothing accessories", embroidered	Manufacture from yarn ²⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ²⁾
ex 62.10, ex 62.16 and ex 62.17	Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminised polyester	Manufacture from yarn ²⁾ OR Manufacture from uncoated fabric pro- vided the value of the uncoated fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ²⁾

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

²⁾ See Introductory Note 7

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
62.13 and 62.14 62.13 and 62.14 (cont'd)	Handkerchiefs, shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like: — Embroidered — Other	Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ²⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product ²⁾ Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ²⁾
ex 62.17	Interlinings for collars and cuffs, cut out	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
63.01 to 63.04	Blankets, travelling rugs, bed linen etc.; curtains etc.; other furnishing articles: — Of felt, of non-wovens — Other — Embroidered — Other	Manufacture from ¹⁾): — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ³⁾ OR Manufacture from unembroidered fabric (other than knitted or crocheted) provided the value of the unembroidered fabric used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾ ³⁾
63.05	Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods	Manufacture from ¹⁾): — Natural fibres, — Man-made staple fibres not carded or combed or otherwise processed for spinning, or — Chemical materials or textile pulp
63.06	Tarpaulins, sails for boats, sailboards or landcraft, awnings, sun-blinds, tents and camping goods: — Of non-wovens — Other	Manufacture from ¹⁾): — Natural fibres, or — Chemical materials or textile pulp Manufacture from unbleached single yarn ¹⁾

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6.

²⁾ See Introductory Note 7

³⁾ For knitted or crocheted articles, not elastic or rubberized, obtained by sewing or assembly of pieces of knitted or crocheted fabric (cut out or knitted directly to shape), see Introductory Note 7

611 der Beilagen

59

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 63.07	Other made-up articles, including dress patterns	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
63.08	Sets consisting of woven fabric and yarn, whether or not with accessories, for making up into rugs, tapestries, embroidered table cloths or serviettes or similar textile articles, put up in packings for retail sale	Each item in the set must satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set
64.01 to 64.05	Footwear	Manufacture from materials of any heading except for assemblies of uppers affixed to inner soles or to other sole components of heading No. 64.06
65.03	Felt hats and other felt headgear, made from the hat bodies, hoods or plateaux of heading No. 65.01, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres ²⁾
65.05	Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed	Manufacture from yarn or textile fibres ¹⁾
66.01	Umbrellas and sun umbrellas (including walking-stick umbrellas, garden umbrellas and similar umbrellas)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 68.03	Articles of slate or of agglomerated slate	Manufacture from worked slate
ex 68.12	Articles of asbestos; articles of mixtures with a basis of asbestos or of mixtures with a basis of asbestos and magnesium carbonate	Manufacture from materials of any heading
ex 68.14	Articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, on a support of paper, paperboard or other materials	Manufacture from worked mica (including agglomerated or reconstituted mica)
70.06	Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edge-worked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.07	Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.08	Multiple-walled insulating units of glass	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.09	Glass mirrors, whether or not framed, including rear-view mirrors	Manufacture from materials of heading No. 70.01
70.10	Carboys, bottles, flasks, jars, pots, phials, ampoules and other containers, of glass, of a kind used for the conveyance or packing of goods; preserving jars of glass; stoppers, lids and other closures, of glass	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product

¹⁾ For special conditions relating to products made of a mixture of textile materials, see Introductory Note 6

²⁾ See Introductory Note 7

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
70.13	Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than that of heading No. 70.10 or 70.18).	<p>Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product</p> <p>OR</p> <p>Cutting of glassware, provided the value of the uncut glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p> <p>OR</p> <p>Hand-decoration (with the exception of silk screen printing) of hand-blown glassware, provided the value of the hand-blown glassware does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>
ex 70.19	Articles (other than yarn) of glass fibres	<p>Manufacture from:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Uncoloured slivers, rovings, yarn or chopped strands, or — Glass wool
ex 71.02, ex 71.03 and ex 71.04	Worked precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	Manufacture from unworked precious or semi-precious stones
71.06, 71.08 and 71.10	<p>Precious metals:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Unwrought 	<p>Manufacture from materials not classified in heading No. 71.06, 71.08 or 71.10</p> <p>OR</p> <p>Electrolytic, thermal or chemical separation of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10</p> <p>OR</p> <p>Alloying of precious metals of heading No. 71.06, 71.08 or 71.10 with each other or with base metals</p>
—	Semi-manufactured or in powder form	Manufacture from unwrought precious metals
ex 71.07, ex 71.09 and ex 71.11	Metals clad with precious metals, semi-manufactured	Manufacture from metals clad with precious metals, unwrought
71.16	Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
71.17	Imitation jewellery	<p>Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product</p> <p>OR</p> <p>Manufacture from base metal parts, not plated or covered with precious metals, provided the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>

611 der Beilagen

61

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
72.07	Semi-finished products of iron or non-alloy steel	Manufacture from materials of heading No. 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 or 72.05
72.08 to 72.16	Flat-rolled products, bars and rods, angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06
72.17	Wire of iron or non-alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.07
ex 72.18, 72.19 to 72.22	Semi-finished products, flat-rolled products, bars and rods, angles, shapes and sections of stainless steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.18
72.23	Wire of stainless steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.18
ex 72.24, 72.25 to 72.27	Semi-finished products, flat rolled products, bars and rods, in irregularly wound coils, of other alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.24
72.28	Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel	Manufacture from ingots or other primary forms of heading No. 72.06, 72.18 or 72.24
72.29	Wire of other alloy steel	Manufacture from semi-finished materials of heading No. 72.24
ex 73.01	Sheet piling	Manufacture from materials of heading No. 72.06
73.02	Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, checkrails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails	Manufacture from materials of heading No. 72.06
73.04, 73.05 and 73.06	Tubes, pipes and hollow profiles, of iron (other than cast iron) or steel	Manufacture from materials of heading No. 72.06, 72.07, 72.18 or 72.24
ex 73.07	Tube or pipe fittings of stainless steel (ISO No. X5CrNiMo 1712), consisting of several parts	Turning, drilling, reaming, threading, deburring and sandblasting of forged blanks the value of which does not exceed 35% of the ex-works price of the product
73.08	Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, welded angles, shapes and sections of heading No. 73.01 may not be used

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
ex 73.15	Skid-chains	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 73.15 used does not exceed 50% of the ex-works price of the product.
ex 73.22	Radiators for central heating, not electrically heated	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 73.22 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product
ex Ch. 74	Copper and articles thereof except for headings Nos. 74.01 to 74.05; the rule for heading No. ex 74.03 is set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 74.03	Copper alloys, unwrought	Manufacture from refined copper, unwrought, or waste and scrap
ex Ch. 75	Nickel and articles thereof, except for headings Nos. 75.01 to 75.03	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 76	Aluminium and articles thereof, except for headings Nos. 76.01, 76.02 and ex 76.16; the rules for headings Nos. 76.01 and ex 76.16 are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified within a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
76.01	Unwrought aluminium	Manufacture by thermal or electrolytic treatment from unalloyed aluminium or waste and scrap of aluminium
ex 76.16	Aluminium articles other than gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, and expanded metal of aluminium	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, however, gauze, cloth, grill, netting, fencing, reinforcing fabric and similar materials (including endless bands) of aluminium wire, or expanded metal of aluminium may be used, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex Ch. 78	Lead and articles thereof except for headings Nos. 78.01 and 78.02; the rules for heading No. 78.01 are set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

63

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
78.01	Unwrought lead — Refined lead — Other	Manufacture from "bullion" or "work" lead Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 78.02 may not be used
ex Ch. 79	Zinc and articles thereof, except for headings Nos. 79.01 and 79.02; the rule for heading No. 79.01 is set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
79.01	Unwrought zinc	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 79.02 may not be used
ex Ch. 80	Tin and articles thereof, except for headings Nos. 80.01, 80.02 and 80.07; the rule for heading No. 80.01 is set out below	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
80.01	Unwrought tin	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, waste and scrap of heading No. 80.02 may not be used
ex Ch. 81	Other base metals, wrought; articles thereof	Manufacture in which the value of all the materials classified in the same heading as the product used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
82.06	Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than headings Nos. 82.02 to 82.05. However, tools of headings Nos. 82.02 to 82.05 may be incorporated into the set provided their value does not exceed 15% of the ex-works price of the set
82.07	Interchangeable tools for hand tools, whether or not power-operated, or for machine-tools (for example, for pressing, stamping, punching, tapping, threading, drilling, boring, broaching, milling, turn- ing or screwdriving), including dies for drawing or extruding metal, and rock drilling or earth-boring tools	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
82.08	Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product.
ex 82.11	Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, knife blades and handles of base metal may be used
82.14	Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files)	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used
82.15	Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butter-knives, sugar tongs and similar kitchen or tableware	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, handles of base metal may be used
ex 83.06	Statuettes and other ornaments, of base metal	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, the other materials of heading No. 83.06 may be used provided their value does not exceed 30% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

65

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 84	Nuclear reactors ¹⁾ boilers, machinery and mechanical appliances; parts thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 84.02, 84.03, ex 84.04, 84.06 to 84.09, 84.11, 84.12, ex 84.13, ex 84.14, 84.15, 84.18, ex 84.19, 84.20, 84.23, 84.25 to 84.30, ex 84.31, 84.39, 84.41, 84.44 to 84.47, ex 84.48, 84.52, 84.56 to 84.66, 84.69 to 84.72, 84.80, 84.82, 84.84 and 84.85	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.02	Steam or other vapour generating boilers (other than central heating hot water boilers capable also of producing low pressure steam); super heated water boilers	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.03 and 84.04	Central heating boilers other than those of heading No. 84.02 and auxiliary plant for central heating boilers	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than heading No. 84.03 or 84.04. However, materials which are classified in heading No. 84.03 or 84.04 may be used provided their value, taken together, does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
84.06	Steam turbines and other vapour turbines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

¹⁾For nuclear fuel elements of heading No. 84.01, the rule in column (3) does not apply until 31 December 1993. However, materials classified in heading No. 84.01 may be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product.

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.07	Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.08	Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.09	Parts suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.11	Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.12	Other engines and motors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 84.13	Rotary positive displacement pumps	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.14	Industrial fans, blowers and the like	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

67

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.15	Air conditioning machines, comprising a motor-driven fan and elements for changing the temperature and humidity, including those machines in which the humidity cannot be separately regulated	<ul style="list-style-type: none"> — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.18	Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
ex 84.19	Machines for the wood, paper pulp and paperboard industries	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.20	Calendering or other rolling machines, other than for metals or glass, and cylinders therefor	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.23	Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.25 to 84.28	Lifting, handling, loading or unloading machinery	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.29	Self-propelled bulldozers, angledozers, graders, levelers, scrapers, mechanical shovels, excavators, shovel loaders, tamping machines and road rollers: <ul style="list-style-type: none"> — Road rollers 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

611 der Beilagen

69

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	— Other	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the value of the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.30	Other moving, grading, levelling, scraping, excavating, tamping, compacting, extracting or boring machinery, for earth, minerals or ores; pile-drivers and pile-extractors; snow-ploughs and snow-blowers	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the value of the materials classified in heading No. 84.31 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 84.31	Parts for road rollers	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.39	Machinery for making pulp of fibrous cellulosic material or for making or finishing paper or paperboard	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
84.41	Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.44 to 84.47	Machines of these headings for use in the textile industry	<ul style="list-style-type: none"> — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 25% of the ex-works price of the product 	
ex 84.48	Auxiliary machinery for use with machines of headings Nos. 84.44 and 84.45	<ul style="list-style-type: none"> Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product 	
84.52	<p>Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Sewing machines (lock stitch only) with heads of a weight not exceeding 16 kg without motor or 17 kg with motor <p>— Other</p>	<ul style="list-style-type: none"> Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product — where the value of all the non-originating materials used in assembling the head (without motor) does not exceed the value of the originating materials used, and — the thread tension, crochet and zigzag mechanisms used are already originating Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product 	
84.56 to 84.66	Machine-tools and machines and their parts and accessories of headings Nos. 84.56 to 84.66	<ul style="list-style-type: none"> Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product 	

611 der Beilagen

71

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
84.69 to 84.72	Office machines (for example, typewriters, calculating machines, automatic data-processing machines, duplicating machines, stapling machines)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.80	Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics	Manufacture in which the value of the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
84.82	Ball or roller bearings	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
84.84	Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
84.85	Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 85	Electrical machinery and equipment and parts thereof; sound recorders and reproducers, television image and sound recorders and reproducers and parts and accessories of such articles; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 85.01, 85.02 ex 85.18, 85.19 to 85.29; 85.35 to 85.37, ex 85.41, 85.42, 85.44 to 85.48	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.01	Electric motors and generators (excluding generating sets)	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.03 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.02	Electric generating sets and rotary converters	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.01 or 85.03, taken together, are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.18	Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and 	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> — the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

73

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.19	Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device: — Electric gramophones — Other	— the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.20	Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.21	Video recording or reproducing apparatus	<ul style="list-style-type: none"> — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
85.22	Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.23	Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.24	Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37: — Matrices and masters for the production of records	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

611 der Beilagen

75

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.25	<p>— Other</p> <p>Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras</p>	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.23 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product <p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product 	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> — the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product
85.26	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product 	<p>Manufacture in which:</p> <ul style="list-style-type: none"> — the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.27	Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product 	
85.28	<p>Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not combined, in the same housing, with radio-broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Video recording or reproducing apparatus incorporating a video tuner <p>— Other</p>	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and — the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product <p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, 	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.37	Boards, panels (including numerical control panels), consoles, desks, cabinets and other bases, equipped with two or more apparatus of heading No. 85.35 or 85.36, for electric control or the distribution of electricity, including those incorporating instruments or apparatus of Chapter 90, other than switching apparatus of heading No. 85.17	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.38 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.41	Diodes, transistors and similar semiconductor devices, except wafers not yet cut into chips	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to the value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.42	Electronic integrated circuits and microassemblies	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.41 or 85.42, taken together, are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.44	Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

611 der Beilagen

79

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.45	Carbon electrodes, carbon brushes, lamp carbons, battery carbons and other articles of graphite or other carbon, with or without metal, of a kind used for electrical purposes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.46	Electrical insulators of any material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.47	Insulating fittings for electrical machines, appliances or equipment; being fittings wholly of insulating material apart from any minor components of metal (for example, threaded sockets) incorporated during moulding solely for purposes of assembly other than insulators of heading No. 85.46; electrical conduit tubing and joints therefor, of base metal lined with insulating material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.48	Electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.01 to 86.07	Railway or tramway locomotives, rolling-stock and parts thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
86.08	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro-mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields; parts of the foregoing	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
86.09	Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 87	Vehicles other than railway or tramway rolling-stock and parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 87.09 to 87.11, ex 87.12, 87.15 and 87.16	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
87.09	Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified under the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.10	Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.11	Motorcycles (including mopeds) and cycles fitted with an auxiliary motor, with or without side-cars; side-cars: <ul style="list-style-type: none"> — With reciprocating internal combustion piston engine of a cylinder capacity: 		

611 der Beilagen

81

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="409 371 656 405">— Not exceeding 50cc <li data-bbox="409 712 612 745">— Exceeding 50cc <li data-bbox="409 1052 514 1086">— Other 	<p data-bbox="733 371 879 405">Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="733 405 1028 544">— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and <li data-bbox="733 544 1028 712">— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used <p data-bbox="733 712 879 745">Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="733 745 1028 884">— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and <li data-bbox="733 884 1028 1052">— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used <p data-bbox="733 1052 879 1086">Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="733 1086 1028 1225">— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and <li data-bbox="733 1225 1028 1391">— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	<p data-bbox="1059 371 1332 517">Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 20% of the ex-works price of the product</p> <p data-bbox="1059 712 1332 857">Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product</p> <p data-bbox="1059 1052 1332 1198">Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p> <p data-bbox="1059 1391 1332 1536">Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>
ex 87.12	Bicycles without ball bearings	Manufacture from materials not classified in heading No. 87.14	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.15	Baby carriages and parts thereof	<p data-bbox="733 1547 879 1581">Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="733 1581 1028 1720">— in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and <li data-bbox="733 1720 1028 1939">— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
87.16	Trailers and semi-trailers; other vehicles, not mechanically propelled; parts thereof	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	
88.01 and 88.02	Balloons and dirigibles; aircraft; spacecraft and spacecraft launch vehicles	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product	
88.03	Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.03 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
88.04	Parachutes (including dirigible parachutes) and parachutes; parts thereof and accessories thereto: — Rotochutes — Other	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 88.04 Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.04 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
88.05	Aircraft launching gear; deck-arrestor or similar gear; ground flying trainers; parts of the foregoing articles	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.05 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
Ch. 89	Ships, boats and floating structures	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, hulls of heading No. 89.06 may not be used	

611 der Beilagen

83

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex Ch. 90	Optical, photographic, cine-matographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 90.01, 90.02, 90.04, ex 90.05, ex 90.06, 90.07, 90.11, ex 90.14, 90.15 to 90.20 and 90.24 to 90.33	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.01	Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.02	Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any material, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.04	Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 90.05	Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor, except for astronomical refracting telescopes and mountings therefor	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 90.06	Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than electrically ignited flashbulbs	<ul style="list-style-type: none"> — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.07	Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.11	Compound optical microscopes, including those for microphotography, microcinematography or microprojection	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

85

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
		<p>— where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and</p> <p>— where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used</p>	
ex 90.14	Other navigational instruments and appliances	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.15	Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.16	Balances of a sensitivity of 5 cg or better, with or without weights	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.17	Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.18	Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments:		

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	<ul style="list-style-type: none"> — Dentists' chairs incorporating dental appliances or dentists' spittoons — Other 	<p>Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 90.18</p> <p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product</p> <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product</p>
90.19	Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.20	Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

611 der Beilagen

87

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.24	Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.25	Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, baro-meters, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.26	Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.27	Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.28	Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor: — Parts and accessories	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
	— Other.	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.29	Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.30	Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.31	Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.32	Automatic regulating or controlling instruments and apparatus	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.33	Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex Ch. 91	Clocks and watches and parts thereof; except for those falling under the following headings for which the rules are set out below: 91.05, 91.09 to 91.13	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

611 der Beilagen

89

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
91.05	Other clocks	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.09	Clock movements, complete and assembled	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.10	Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in heading No. 91.14 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.11	Watch cases and parts thereof	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
91.12	Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof	Manufacture: — in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and — where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	
91.13	Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof: — Of base metal, whether or not plated, or clad with precious metal — Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
Ch. 92	Musical instruments; parts and accessories of such articles	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
Ch. 93	Arms and ammunition; parts and accessories thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
ex 94.01 and ex 94.03	Base metal furniture, incorporating unstuffed cotton cloth of a weight of 300g/m ² or less	Manufacture in which the value of all the materials used are classified in a heading other than that of the product. OR Manufacture from cotton cloth already made up in a form ready for use of heading No. 94.01 or 94.03, provided: — its value does not exceed 25% of the product, and	

611 der Beilagen

91

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
94.05	Lamps and lighting fittings including searchlights and spot-lights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included	<p>— all the other materials used are already originating and are classified in a heading other than heading No. 94.01 or 94.03</p> <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>	
94.06	Prefabricated buildings	<p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>	
95.03	Other toys; reduced-size ("scale") models and similar recreational models, working or not; puzzles of all kinds	<p>Manufacture in which:</p> <p>— all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and</p> <p>— the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product</p>	
ex 95.06	Articles and equipment for gymnastics, athletics, other sports (excluding table-tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools	<p>Manufacture from materials not classified in the same heading as the product. However, roughly shaped blocks for making golf clubs heads may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product</p>	
95.07	Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites	<p>Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product</p>	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 96.01 and ex 96.02	Articles of animal, vegetable or mineral carving materials	Manufacture from "worked" carving materials of the same heading	
ex 96.03	Brooms and brushes (except for besoms and the like and brushes made from marten or squirrel hair), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, paint pads and rollers, squeegees and mops	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.05	Travel sets for personal toilet, sewing or shoe or clothes cleaning	Each item in the set must satisfy the rule, which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated, provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set	
96.06	Buttons, press-fasteners, snap-fasteners and press-studs, button moulds and other parts of these articles; button blanks	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	
96.08	Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, nibs or nib points may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product	
96.12	Typewriter or similar ribbons, inked or otherwise prepared for giving impressions, whether or not on spools or in cartridges; ink-pads, whether or not inked, with or without boxes	Manufacture in which: — all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and — the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of product	

611 der Beilagen

93

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
96.13	Cigarette lighters and other lighters, whether or not mechanical or electrical, and parts thereof other than flints and wicks: — Lighters with piezo-igniter — Other	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product
ex 96.14	Smoking pipes and pipe bowls	Manufacture from roughly shaped blocks	

MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)	<h2 style="margin: 0;">EUR. 1 Nr. A</h2> <p style="margin: 5px 0 0 0;">See notes overleaf before completing this form</p>	
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)	2. Certificate used in preferential trade between <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> <p style="text-align: center;">and</p> <hr style="border-top: 1px dotted black;"/> <p style="text-align: center; font-size: small;">(insert appropriate countries, group of countries or territories)</p>	
6. Transport details (Optional)	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination
7. Remarks		
8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages¹; description of goods	9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m. etc.)	10. Invoices (Optional)
11. CUSTOMS ENDORSEMENT Declaration certified Export document ² Form No. Customs office Issuing country or territory Date <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">Stamp</div> <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">(Signature)</div>	12. DECLARATION BY THE EXPORTER I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">..... (Place and date)</div> <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">..... (Signature)</div>	

¹ If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

² Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.

611 der Beilagen

95

13. REQUEST FOR VERIFICATION, to:	14. RESULT OF VERIFICATION
Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	Verification carried out shows that this certificate ¹
	<input type="checkbox"/> was issued by the Customs Office indicated and that the information contained therein is accurate. <input type="checkbox"/> does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).
..... (Place and date) (Place and date)
<div style="text-align: right;">Stamp</div>	<div style="text-align: right;">Stamp</div>
..... (Signature) (Signature)
	<small>¹ Insert x in the appropriate box.</small>

Notes

1. Certificates must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practices and with sufficient detail to enable them to be identified.

APPLICATION FOR A MOVEMENT CERTIFICATE

If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate

1. Exporter (Name, full address, country)	EUR. 1 Nr. A		
	See notes overleaf before completing this form		
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)	2. Application for a certificate to be used in preferential trade between <div style="text-align: center;">.....</div> <div style="text-align: center;">and</div> <div style="text-align: center;">.....</div> <div style="text-align: center; font-size: small;">(insert appropriate countries, group of countries or territories)</div>		
	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination	
6. Transport details (Optional)	7. Remarks		
8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages; description of goods		9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m. etc.)	10. Invoices (Optional)

611 der Beilagen

97

Declaration by the exporter

I, the undersigned, exporter of the goods described overleaf,

DECLARE that the goods meet the conditions required for the issue of the attached certificate;

SPECIFY as follows the circumstances which have enabled these goods to meet the above conditions:

.....

.....

.....

SUBMIT the following supporting documents¹:

.....

.....

.....

UNDERTAKE to submit, at the request of the appropriate authorities, any supporting evidence which these authorities may require for the purpose of issuing the attached certificate, and undertake, if required, to agree to any inspection of my accounts and to any check of the processes of manufacture of the above mentioned goods, carried out by the said authorities;

REQUEST the issue of the attached certificate for these goods.

.....
(Place and date)

.....
(Signature)

¹ For example: Import documents, movement certificates, invoices, manufacturer's declarations, etc., referring to the products used in manufacture or to the goods re-exported to the same state.

98

611 der Beilagen

ANNEX IV TO-PROTOCOL B

Declaration referred to in paragraph 1(b) and 1(c) of Article 8

I, the undersigned, exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated¹ the goods meet the conditions required to obtain originating status in preferential trade with

..... 2

and that the country of origin of the goods is

..... 2, 3

.....
(Place and date)

.....
(Signature)

(The signature must be followed by the name of the signatory in clear script)

¹ When an invoice also includes products not originating in Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden, Switzerland or Turkey the exporter must clearly indicate them.
² Austria, Finland, Iceland, Norway, Sweden, Switzerland or Turkey.
³ Reference can be made to a specific column of the invoice in which the country of origin of each product is entered.

ANNEX IV TO PROTOCOL B

The declaration referred to in sub-paragraphs 1 (b) and (c) of Article 8 in Czech, Finnish, French, German, Hungarian, Icelandic, Italian, Norwegian, Polish, Slovak and Swedish.

Czech:

Jà, podepsaný vývozce zboží uvedeného v tomto dokladu, prohlašuji, že pokud není jinak uvedeno, toto zboží odpovídá podmínkám stanoveným pro obdržení charakteru původu zboží pro preferenční oběh zboží s a země původu je

Finnish:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

French:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

German:

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Hungarian:

Alulírott, a jelen okmány által fedezett áruk exportőre kijelentem hogy eltérő jelzés hiányában az áruk a-val folytatott kedvezményes kereskedelemben a származó helyzet megszerzésének feltételeit kielégítik és az áruk származási országa:

Icelandic:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal betta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italian:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norwegian:

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

Polish:

Ja, niżej podpisany eksporter towarów objętych tym dokumentem, oświadczam, że z wyjątkiem gdzie wskazano inaczej, towary spełniają warunki potrzebne do uzyskania statusu pochodzenia w handlu preferencyjnym z i, że krajem pochodzenia towarów jest

100

611 der Beilagen

Slovak:

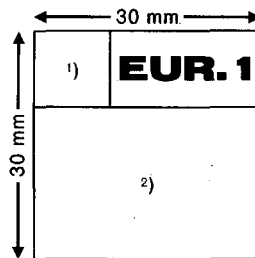
Podpísaný vývozca tovaru uvedeného v tomto doklade vyhlasujem, že pokiaľ nie je uvedené ináč, tento tovar zodpovedá podmienkam stanoveným pre obdržanie charakteru pôvodu pre preferenčný obeh tovaru s a krajina pôvodu je

Swedish:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

ANNEX V TO PROTOCOL B

Special stamp referred to in sub-paragraph 4 (b) of Article 13 ¹⁾



¹⁾ Initials or coat of arms of the exporting State.

²⁾ Such information as is necessary for the identification of the approved exporter.

ANNEX VI TO PROTOCOL B ¹⁾

The amounts, referred to in paragraph 4 of Article 8 of Protocol B, equivalent to a unit of account in the currencies of the States Parties to this Agreement are the following:

Austrian Schilling	14.4794
Finnish Markka	4.88483
Icelandic Krona	74.8336
Norwegian Krone	7.98528
Swedish Krona	7.59059
Swiss Franc	1.70478
ČSFR Koruna	20.68
Hungarian Forint	99.18
Polish Zloty	12.591

	small packages (365 ua.)	travellers' personal luggage (1,025 ua.)	invoice declaration limit (5,110 ua.)
Austrian Schilling	6,000	15,000	74,000
Finnish Markka	1,800	5,000	25,000
Icelandic Krona	27,300	76,700	382,400

¹⁾ The value limits referred to in Article 8, paragraphs 1(c) and 2(a) and (b), of Protocol B, expressed in the national currencies of the EFTA countries, the ČSFR, Hungary and Poland are therefore the following:

611 der Beilagen

101

	small packages (365 ua.)	travellers' personal luggage (1,025 ua.)	invoice declaration limit (5,110 ua.)
Norwegian Krone	2,900	8,200	40,800
Swedish Krona	3,000	8,000	39,000
Swiss Franc	650	1,800	8,800
ČSFR Koruna	7,000	22,000	110,000
Hungarian Forint	36,000	102,000	507,000
Polish Zloty	4.600,000	12.900,000	64.300,000

ANNEX III

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF ARTICLE 4

Products to which a particular timetable for the duty reductions apply

1. Customs duties on imports applicable in Austria and Sweden on products listed in Table A of this Annex (products covered by the Treaty establishing the European Coal and Steel Community) originating in the ČSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 50% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;
further reductions to 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.
- (b) In Sweden each duty shall be reduced to 80% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;
further reductions to 60%, 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1993, 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

2. Customs duties on imports applicable in Norway and Sweden on products listed in Table B of this Annex originating in the ČSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetable:
Each duty shall be reduced to 80% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;
further reductions to 60%, 40%, 20% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1993, 1994, 1995 and 1996, respectively.

3. Customs duties on imports applicable in Austria, Norway and Sweden on textile and clothing products listed in Tables C, D and E, respectively, of this Annex originating in the ČSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 65% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;
further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths, and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.
- (b) In Norway and Sweden each duty shall be reduced to five-seventh of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;
further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths and one-sevenths of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.

4. As Liechtenstein and Switzerland shall reduce customs duties on industrial products originating in the ČSFR to 0% of the basic duties on the date of entry into force of the Agreement they may, in case of serious disturbances on the domestic market resulting from lower protection on products listed in Tables A to E of this Annex during the period of dismantling of customs duties for these products, reintroduce duties providing for a level of protection not higher than the one prevailing at that time for the other EFTA States and in any case not higher than the MFN duties in force at that time.

102

611 der Beilagen

TABLE A TO ANNEX III

AUSTRIA

Heading No.	H.S. Code	Description of products
26.01		Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.
		- Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites :
	2601.11	- - Non-agglomerated
	2601.12	- - Agglomerated
26.02		Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20% or more, calculated on the dry weight.
26.19	2619.00	Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.
	ex 2619.00	- Blast-furnace dust
27.01		Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.
27.02		Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.
27.04	2704.00	Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.
	ex 2704.00	- Coke and semi-coke of coal or of lignite, excluding coke and semi-coke for the manufacture of electrodes
72.01		Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.
72.02		Ferro-alloys.
		- Ferro-manganese:
	7202.11	- - Containing by weight more than 2% of carbon
		- Other:
	ex 7202.99	- - Other:
		- - - Ferro-phosphorus containing by weight more than 3% but less than 15 % of phosphorus
72.03		Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99,94 %, in lumps, pellets or similar forms.
72.04		Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.
72.06		Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).
72.07		Semi-finished products of iron or nonalloy steel.
		- Containing by weight less than 0,25% of carbon:
	ex 7207.11	- - Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness
		- - - Rolled or obtained by continuous casting
	ex 7207.12	- - Other, of rectangular (other than square) cross-section:
		- - - Rolled or obtained by continuous casting
	ex 7207.19	- - Other:
		- - - Of circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
	ex 7207.20	- Containing by weight 0.25% or more of carbon:
		- - Of rectangular (including square), circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
72.08		Flat-rolled products of iron or nonalloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.
		- In coils, not further worked than hot rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:

611 der Beilagen

103

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7208.11	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.12	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.13	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.14	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Other, in coils, not further worked than hot-rolled:
	7208.21	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.22	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.23	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.24	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7208.31	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.32	- - Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.33	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.34	- - Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.35	- - Other, of a thickness of less than 3 mm
		- Other, not in coils, not further worked than hot-rolled:
	7208.41	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.42	- - Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.43	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.44	- - Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7208.45	- - Other, of a thickness of less than 3 mm
ex	7208.90	- Other: - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
72.09		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.
		- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7209.11	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.12	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.13	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.14	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	7209.21	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.22	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.23	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.24	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7209.31	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.32	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.33	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.34	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
		- Other, not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	7209.41	- - Of a thickness of 3 mm or more
	7209.42	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.43	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.44	- - Of a thickness of less than 0,5 mm

104

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7209.90	- Other - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
72.10		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.
ex	7210.11	- Plated or coated with tin: - - Of a thickness of 0,5 mm or more: - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.12	- - Of a thickness of less than 0,5 mm: - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.20	- Plated or coated with lead, including terne-plate: - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Electrolytically plated or coated with zinc:
ex	7210.31	- - Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.39	- - Other: - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.41	- Otherwise plated or coated with zinc: - - Corrugated: - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.49	- - Other: - - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides: - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium: - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics: - - Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
ex	7210.90	- Other: - - Other than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
72.11		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.
		- Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7211.11	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more
	7211.19	- - Other - Other, not further worked than hot-rolled:

611 der Beilagen

105

Heading No.	H.S. Code	Description of products.
	7211.21	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	- - Other, of a thickness of 4,75 mm or more
	7211.29	- - Other
ex	7211.30	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: - - Of a width exceeding 500 mm
ex	7211.41	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced): - - Containing by weight less than 0.25% of carbon: - - - Of a width exceeding 500 mm - - - Of a width not exceeding 500 mm in coils intended for the manufacture of tinplate
ex	7211.49	- - Other - - - Of a width exceeding 500 mm:
ex	7211.90	- Other - - Of a width exceeding 500 mm not further worked than surface-treated
72.12		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.
ex	7212.10	- Plated or coated with tin: - - Tinplate, not further worked than surface-treated - - Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.21	- Electrolytically plated or coated with zinc: - - Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: - - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.29	- - Other: - - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.30	- Otherwise plated or coated with zinc: - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.40	- Painted, varnished or coated with plastics: - - Tinplate, not further worked than varnished - - Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.50	- Otherwise plated or coated than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated: - - Of a width exceeding 500 mm
ex	7212.60	- Clad - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated - - Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
72.13		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.
72.14		Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.
	7214.20	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling
	7214.30	- Of free-cutting steel
	7214.40	- Other, containing by weight less than 0,25% of carbon
	7214.50	- Other, containing by weight 0,25% or more but less than 0,6% of carbon
	7214.60	- Other, containing by weight 0,6% or more of carbon
72.15		Other bars and rods of iron or non-alloy steel.
ex	7215.90	- Other: - - Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad

106

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
72.16		Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.
	7216.10	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm
		- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm:
	7216.21	- - L sections
	7216.22	- - T sections
		- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more:
	7216.31	- - U sections
	7216.32	- - I sections
	7216.33	- - H sections
	7216.40	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more
	7216.50	- Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7216.90	- Other - - Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
72.18		Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.
	7218.10	- Ingots and other primary forms
ex	7218.90	- Other: - - Rolled or obtained by continuous casting
72.19		Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.
		- Not further worked than hot-rolled, in coils:
	7219.11	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.12	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.13	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7219.14	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than hot-rolled, no in coils:
	7219.21	- - Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.22	- - Of a thickness of 4,75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.23	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7219.24	- - Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	7219.31	- - Of a thickness of 4,75 mm or more
	7219.32	- - Of a thickness of 3 mm or more but less than 4,75 mm
	7219.33	- - Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7219.34	- - Of a thickness of 0,5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7219.35	- - Of a thickness of less than 0,5 mm
ex	7219.90	- Other: - - Not further worked than surface-treated included cladding, or simply cut into shapes of other than rectangle (including square)
72.20		Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.
		- Not further worked than hot-rolled:
	7220.11	- - Of a thickness of 4,75 mm or more
	7220.12	- - Of a thickness of less than 4,75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): - - Of a width exceeding 500 mm
ex	7220.90	- Other: - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding - - Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
72.21		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.

611 der Beilagen

107

Heading No.	H.S. Code	Description of products
72.22		Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.
	7222.10	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7222.30	- Other bars and rods:
		- - Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections:
		- - Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
72.24		Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.
	7224.10	- Ingots and other primary forms
ex	7224.90	- Other:
		- - Hot-rolled or obtained by continuous casting
72.25		Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
ex	7225.20	- Of high speed steel:
		- - Not further worked than rolled, not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
	7225.40	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils
	7225.50	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
ex	7225.90	- Other:
		- - Not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
72.26		Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.
ex	7226.10	- Of silicon-electrical steel:
		- - Not further worked than hot-rolled
		- - Other, of a width exceeding 500 mm
ex	7226.20	- Of high speed steel:
		- - Not further worked than hot-rolled
		- - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) of a width exceeding 500 mm
		- - Other:
		- - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding
		- - - Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
		- Other:
	7226.91	- - Not further worked than hot-rolled
ex	7226.92	- - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
		- - - Of a width exceeding 500 mm
ex	7226.99	- - Other:
		- - - Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding
		- - - Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
72.27		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.
72.28		Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.
ex	7228.10	- Bars and rods, of high speed steel:
		- - Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
ex	7228.20	- Bars and rods, of silico-manganese steel:
		- - Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad

108

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7228.60	- Other bars and rods:
		- - Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7228.70	- Angles, shapes and sections:
		- - Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
73.01		Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.
	7301.10	- Sheet piling
73.02		Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.
ex	7302.10	- Rails
		- - Other than current conducting with parts of non-ferrous metal
	7302.20	- Sleepers (cross-ties)
ex	7302.40	- Fish-plates and sole plates:
		- - Rolled
ex	7302.90	- Other:
		- - Check-rails

TABLE C TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
52.04		Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale.
		- Not put up for retail sale:
	5204.11	- - Containing 85% or more by weight of cotton
	5204.19	- - Other
52.05		Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail sale.
52.06		Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale.
52.08		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m².
52.09		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².
52.10		Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m².
52.11		Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².
52.12		Other woven fabrics of cotton.
55.08		Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale)
	5508.10	- Of synthetic staple fibres

611 der Beilagen

109

Heading No.	H.S. Code	Description of products
55.09		Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.
55.11		Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale)
	5511.10	- Of synthetic staple fibres, containing 85% or more by weight of such fibres
	5511.20	- Of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres
58.01		Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.
	5801.10	- Of wool or fine animal hair
		- Of cotton:
	5801.21	- - Uncut weft pile fabrics
	5801.22	- - Cut corduroy
	5801.23	- - Other weft pile fabrics
	5801.24	- - Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.25	- - Warp pile fabrics, cut
	5801.26	- - Chenille fabrics
		- Of man-made fibres:
	5801.31	- - Uncut weft pile fabrics
	5801.32	- - Cut corduroy
	5801.33	- - Other weft pile fabrics
	5801.34	- - Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	- - Warp pile fabrics, cut
	5801.36	- - Chenille fabrics
58.02		Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.
58.11		Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.
60.01		Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.
60.02		Other knitted or crocheted fabrics.
	ex 6002.20	- Other, of a width not exceeding 30 cm:
		- - Of wool, of cotton or of man-made fibres
		- Other fabrics, warp knit (including those made on galloon knitting machines):
	6002.41	- - Of wool or fine animal hair
	6002.42	- - Of cotton
	6002.43	- - Of man-made fibres
		- Other:
	6002.91	- - Of wool or fine animal hair
	6002.92	- - Of cotton
	6002.93	- - Of man-made fibres
61.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skjackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
	ex 6101.10	- - Of wool or fine animal hair
	ex 6101.20	- - Of cotton
	ex 6101.30	- - Of man-made fibres
61.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skjackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.

110

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
ex	6102.10	- - Of wool or fine animal hair
ex	6102.20	- - Of cotton
ex	6102.30	- - Of man-made fibres
61.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
		- Jackets and blazers:
	6103.31	- - Of wool or fine animal hair
	6103.32	- - Of cotton
	6103.33	- - Of synthetic fibres
	6103.39	- - Of other textile materials
61.04		Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
		- Jackets and blazers:
	6104.31	- - Of wool or fine animal hair
	6104.32	- - Of cotton
	6104.33	- - Of synthetic fibres
	6104.39	- - Of other textile materials
		- Dresses:
	6104.41	- - Of wool or fine animal hair
	6104.42	- - Of cotton
	6104.43	- - Of synthetic fibres
	6104.44	- - Of artificial fibres
61.05		Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.
61.06		Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.
	6106.10	- Of cotton
	6106.20	- Of man-made fibres
ex	6106.90	- Of other textile materials:
		- - Of wool
61.07		Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
		- Underpants and briefs:
	6107.11	- - Of cotton
	6107.12	- - Of man-made fibres
	6107.19	- - Of other textile materials
61.08		Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
		- Briefs and panties:
	6108.21	- - Of cotton
	6108.22	- - Of man-made fibres
	6108.29	- - Of other textile materials
61.09		T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.
61.10		Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.
	6110.10	- Of wool or fine animal hair
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres
61.12		Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.
	6112.11	- - Of cotton
	6112.12	- - Of sythetic fibres
	6112.19	- - Of other textile materials

611 der Beilagen

111

Heading No.	H.S. Code	Description of products
61.13	6113.00	Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.
61.14		Other garments, knitted or crocheted.
	6114.10	- Of wool or fine animal hair
	6114.20	- Of cotton
	6114.30	- Of man-made fibres
61.15		Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.
		- Panty hose and tights:
	6115.12	- - Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.19	- - Of other textile materials
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other:
	6115.91	- - Of wool or fine animal hair
	6115.92	- - Of cotton
	6115.93	- - Of synthetic fibres
	6115.99	- - Of other textile materials
62.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles:
		- - Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, of wool, cotton or man-made fibres:
	ex 6201.11	- - - Of wool or fine animal hair
	ex 6201.12	- - - Of cotton
	ex 6201.13	- - - Of man-made fibres
		- Other:
	ex 6201.91	- - Of wool or fine animal hair:
		- - - Of cotton
	6201.92	- - Of cotton
	6201.93	- - Of man-made fibres
62.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including skijackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles:
		- - Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, other than knitted or crocheted, of wool, cotton or man-made fibres:
	ex 6202.11	- - - Of wool or fine animal hair:
		- - - - Of wool
	ex 6202.12	- - - Of cotton
	ex 6202.13	- - - Of man-made fibres
		- Other:
	ex 6202.91	- - Of wool or fine animal hair:
		- - - Of wool
	6202.92	- - Of cotton
	6202.93	- - Of man-made fibres
62.03		Men's or boy's suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
		- - Breeches, shorts other than swimwear and trousers (including slacks), of wool, of cotton, or of man-made fibres:
	ex 6203.41	- - - Of wool or fine animal hair:
		- - - - Of wool
	ex 6203.42	- - - Of cotton

112

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	6203.43	- - - Of synthetic fibres
ex	6203.49	- - - Of other textile materials: - - - - Of artificial fibres
62.04		Women's or girl's suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
		- Dresses:
	6204.41	- - Of wool or fine animal hair
	6204.42	- - Of cotton
	6204.43	- - Of synthetic fibres
	6204.44	- - Of artificial fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
		- - Trousers and slacks, of wool, of cotton, or of man-made fibres:
ex	6204.61	- - - Of wool or fine animal hair: - - - - Of wool
ex	6204.62	- - - Of cotton
ex	6204.63	- - - Of synthetic fibres
ex	6204.69	- - - Of other textile materials: - - - - Of artificial fibres
62.05		Men's or boy's shirts.
	6205.10	- Of wool or fine animal hair
	6205.20	- Of cotton
	6205.30	- Of man-made fibres
62.06		Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.
	6206.20	- Of wool or fine animal hair
	6206.30	- Of cotton
	6206.40	- Of man-made fibres
62.07		Men's or boys' singlets and other vests, underpants, biefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
62.08		Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
63.02		Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	- - Of cotton
	6302.22	- - Of man-made fibres
	6302.29	- - Of other textile materials
		- Other bed linen:
	6302.31	- - Of cotton
	6302.32	- - Of man-made fibres
	6302.39	- - Of other textile materials
		- Other table linen:
	6302.51	- - Of cotton
	6302.53	- - Of man-made fibres:
	6302.59	- - Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other:
	6302.91	- - Of cotton
	6302.93	- - Of man-made fibres
	6302.99	- - Of other textile materials

611 der Beilagen

113

ANNEX IV
REFERRED TO IN PARAGRAPH 3 OF
ARTICLE 4

1. For the products specified in Table A to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall abolish all customs duties and charges having equivalent effect on the date of entry into force of the Agreement.

2. For the products specified in Table B to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On 1 January 1995 each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;
further reductions to 60%, 40% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1997, 1999 and 2001, respectively.

3. For the products specified in Table C to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges

having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On the date of entry into force of the Agreement each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;
further reductions to 60%, 40%, 20% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1995, 1997, 1999 and 2001, respectively.

4. For the products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System and covered by this Agreement but not specified in Tables A, B or C to this Annex, which originate in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On the date of entry into force of the Agreement each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;
further reductions to 40% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1995 and 1997, respectively.

TABLE A TO ANNEX IV

No.	H.S. Code	Description of products
25.01		Salt (including table salt and denatured salt) and pure sodium chloride, whether or not in aqueous solution or containing added anticaking or free-flowing agents; sea water.
25.02		Unrosted iron pyrites.
25.03		Sulphur of all kinds, other than sublimed sulphur, precipitated sulphur and colloidal sulphur.
25.04		Natural graphite.
25.05		Natural sands of all kinds, whether or not coloured, other than metal-bearing sands of Chapter 26.
	2505.90	- Other
25.06		Quartz (other than natural sands); quartzite, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.
25.07		Kaolin and other kaolinic clays, whether or not calcined.
25.08		Other clays (not including expanded clay of heading No. 68.06), andalusite, kyanite and sillimanite, whether or not calcined; mullite; chamotte or dinas earths.
25.09		Chalk.
25.10		Naturel calcium phosphates, natural aluminium calcium phosphates and phosphatic chalk.
25.11		Natural barium sulphate (barytes); natural barium carbonate (witherite), whether or not calcined, other than barium oxide of heading No. 28.16.

114

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
25.12		Siliceous fossil meals (for example, kieselguhr, tripolite and diatomite) and similar siliceous earths, whether or not calcined, of an apparent specific gravity of 1 or less.
25.13		Pumice stone; emery; natural corundum, natural garnet and other natural abrasives, whether or not heat-treated.
25.14		Slate, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.
25.15		Marble, travertine, ecaussine and other calcareous monumental or building stone of an apparent specific gravity of 2.5 or more, and alabaster, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.
25.16		Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental or building stone, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.
25.17		Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated; macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in the first part of the heading; tarred macadam; granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated.
25.18		Dolomite, whether or not calcined; dolomite roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape; agglomerated dolomite (including tarred dolomite).
25.19	2519.10	Natural magnesium carbonate (magnesite); fused magnesia; dead-burned (sintered) magnesia, whether or not containing small quantities of other oxides added before sintering; other magnesium oxide, whether or not pure. - Natural magnesium carbonate (magnesite)
25.20	2520.20	Gypsum; anhydrite; plasters (consisting of calcined gypsum or calcium sulphate) whether or not coloured, with or without small quantities of accelerators or retarders. - Plasters
25.21		Limestone flux; limestone and other calcareous stone, of a kind used for the manufacture of lime or cement.
25.22		Quicklime, slaked lime and hydraulic lime, other than calcium oxide and hydroxide of heading No. 28.25.
25.24		Asbestos
25.25		Mica, including splittings; mica waste.
25.26		Natural steatite, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape; talc.
25.27		Natural cryolite; natural chiolite.
25.28		Natural borates and concentrates thereof (whether or not calcined), but not including borates separated from natural brine; natural boric acid containing not more than 85% of H ₃ B ₀₃ calculated on the dry weight.
25.29		Felspar; leucite; nepheline and nephelin syenite; fluorspar.
25.30		Mineral substances not elsewhere specified or included.
26.01		Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.
26.02		Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20% or more, calculated on the dry weight.

611 der Beilagen

115

No.	H.S. Code	Description of products
26.03		Copper ores and concentrates.
26.04		Nickel ores and concentrates.
26.05		Cobalt ores and concentrates.
26.06		Aluminium ores and concentrates.
26.07		Lead ores and concentrates.
26.08		Zinc ores and concentrates.
26.09		Tin ores and concentrates.
26.10		Chromium ores and concentrates.
26.11		Tungsten ores and concentrates.
26.12		Uranium or thorium ores and concentrates.
26.13		Molybdenum ores and concentrates.
26.14		Titanium ores and concentrates.
26.15		Niobium, tantalum, vanadium or zirconium ores and concentrates.
26.16		Precious metal ores and concentrates.
26.17		Other ores and concentrates.
26.18		Granulated slag (slag sand) from the manufacture of iron or steel.
26.19		Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.
26.20		Ash and residues (other than from the manufacture of iron or steel), containing metals or metal compounds.
		- Containing mainly zinc:
	2620.11	- - Hard zinc spelter
	2620.19	- - Other
	2620.30	- Containing mainly copper
	2620.40	- Containing mainly aluminium
	2620.50	- Containing mainly vanadium
	2620.90	- Other
26.21		Other slag and ash, including seaweed ash (kelp).
27.01		Coal; briguettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.
27.02		Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.
27.03		Peat (including peat litter), whether or not agglomerated.
27.04		Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.
27.05		Coal gas, water gas, producer gas and similar gases, other than petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.
27.06		Tar distilled from coal, from lignite or from peat, and other mineral tars, whether or not dehydrated or partially distilled, including reconstituted tars.
27.07		Oils and other products of the distillation of high temperature coal tar; similar products in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents.
	2707.10	- Benzole
	2707.20	- Toluole
	2707.30	- Xylole
	2707.40	- Naphthalene
	2707.50	- Other aromatic hydrocarbon mixtures of which 65% or more by volume (including losses) distils at 250° C by the ASTM D 86 method

116

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	2707.60	- Phenols
		- Other:
	2707.91	- - Creosote oils
27.09		Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, crude.
27.11		Petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.
27.12		Petroleum jelly; paraffin wax, microcrystalline petroleum wax, slack wax, ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured.
	2712.90	- Other
27.13		Petroleum coke, petroleum bitumen and other residues of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals.
27.14		Bitumen and asphalt, natural; bituminous or oil shale and tar sands; asphaltites and asphaltic rocks.
	2714.10	- Bituminous or oil shale and tar sands
27.15		Bituminous mixtures based on natural asphalt, on natural bitumen, on petroleum bitumen, on mineral tar or on mineral tar pitch (for example, bituminous mastics, cut-backs).
27.16		Electrical energy.
28.01		Fluorine, chlorine, bromine and iodine.
	2801.20	- Iodine
	2801.30	- Fluorine; bromine
28.02		Sulphur, sublimed or precipitated; colloidal sulphur.
28.03		Carbon (carbon blacks and other forms of carbon not elsewhere specified or included).
28.04		Hydrogen, rare gases and other non-metals.
	2804.70	- Phosphorus
	2804.80	- Arsenic
	2804.90	- Selenium
28.05		Alkali or alkaline-earth metals; rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed; mercury.
28.06		Hydrogen chloride (hydrochloric acid); chlorosulphuric acid.
	2806.10	- Hydrogen chloride (hydrochloric acid)
28.09		Diphosphorus pentoxide; phosphoric acid and polyphosphoric acids.
28.10		Oxides of boron; boric acids.
28.11		Other inorganic acids and other inorganic oxygen compounds of non-metals.
		- Other inorganic oxygen compounds of non-metals:
	2811.21	- - Carbon dioxide
	2811.23	- - Sulphur dioxide
	2811.29	- - Other
28.13		Sulphides of non-metals; commercial phosphorus trisulphide.
28.14		Ammonia, anhydrous or in aqueous solution.
	2814.10	- Anhydrous ammonia
28.15		Sodium hydroxide (caustic soda); potassium hydroxide (caustic potash); peroxides of sodium or potassium.
		- Sodium hydroxide (caustic soda):
	2815.11	- - Solid
28.16		Hydroxide and peroxide of magnesium; oxides, hydroxides and peroxides, of strontium or barium.

611 der Beilagen

117

No.	H.S. Code	Description of products
28.18		Artificial corundum, whether or not chemically defined; aluminium oxide; aluminium hydroxide.
	2818.20	- Aluminium oxide, other than artificial corundum
	2818.30	- Aluminium hydroxide
28.22		Cobalt oxides and hydroxides; commercial cobalt oxides.
28.24		Lead oxides; red lead and orange lead.
28.25		Hydrazine and hydroxylamine and their inorganic salts; other inorganic bases; other metal oxides, hydroxides and peroxides.
	2825.90	- Other
28.27		Chlorides, chloride oxides and chloride hydroxides; bromides and bromide oxides; iodides and iodide oxides.
		- Other chlorides:
	2827.31	- - Of magnesium
	2827.37	- - Of tin
28.29		Chlorates and perchlorates; bromates and perbromates; iodates and periodates.
		- Chlorates:
	2829.11	- - Of sodium
28.30		Sulphides; polysulphides.
	2830.30	- Cadmium sulphide
28.32		Sulphites; thiosulphates.
28.33		Sulphates; alums; peroxosulphates (persulphates).
		- Sodium sulphates:
	2833.11	- - Disodium sulphate
		- Other sulphates:
	2833.22	- - Of aluminium
	2833.23	- - Of chromium
	2833.29	- - Other
	2833.30	- Alums
28.36		Carbonates; peroxocarbonates (percarbonates); commercial ammonium carbonate containing ammonium carbamate.
	2836.20	- Disodium carbonate
	2836.40	- Potassium carbonates
	2836.60	- Barium carbonate
		- Other:
	2836.91	- - Lithium carbonates
	2836.92	- - Strontium carbonate
28.40		Borates; peroxoborates (perborates).
	2840.20	- Other borates
28.41		Salts of oxometallic or peroxometallic acids.
	2841.30	- Sodium dichromate
	2841.40	- Potassium dichromate
	2841.80	- Tungstates (wolframates)
	2841.90	- Other
28.43		Colloidal precious metals; inorganic or organic compounds of precious metals, whether or not chemically defined; amalgams of precious metals.
		- Silver compounds:
	2843.29	- - Other
28.44		Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products.

118

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	2844.10	- Natural uranium and its compounds; alloys, dispersions (including cermets), ceramic products and mixtures containing natural uranium or natural uranium compounds
	2844.30	- Uranium depleted in U235 and its compounds; thorium and its compounds; alloys, dispersions (including cermets), ceramic products and mixtures containing uranium depleted in U235, thorium or compounds of these products
28.46		Compounds, inorganic or organic, of rare-earth metals, of yttrium or of scandium or of mixtures of these metals.
28.47		Hydrogen peroxide, whether or not solidified with urea.
28.49		Carbides, whether or not chemically defined.
	2849.20	- Of silicon
28.51		Other inorganic compounds (including distilled or conductivity water and water of similar purity); liquid air (whether or not rare gases have been removed); compressed air; amalgams, other than amalgams of precious metals.
29.03		Halogenated derivatives of hydrocarbons.
	2903.21	- Unsaturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.40	- - Vinyl chloride (chloroethylene)
		- Halogenated derivatives of acyclic hydrocarbons containing two or more different halogens
29.05		Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
		- Saturated monohydric alcohols:
	2905.11	- - Methanol (methyl alcohol)
	2905.13	- - Butan-1-ol (propyl alcohol) and
	2905.14	- - Other butanols
	2905.17	- - Dodecan-1-ol (lauryl alcohol), hexadecan-1-ol (cetyl alcohol) and octadecan-1-ol (stearyl alcohol)
		- Unsaturated monohydric alcohols:
	2905.22	- - Acyclic terpene alcohols
	2905.29	- - Other
29.06		Cyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic:
	2906.11	- - Menthol
	2906.12	- - Cyclohexanol, methylcyclohexanols and dimethylcyclohexanols
	2906.14	- - Terpeneols
	2906.19	- - Other
		- Aromatic:
	2906.21	- - Benzyl alcohol
	2906.29	- - Other
29.07		Phenols; phenol-alcohols.
		- Monophenols:
	2907.12	- - Cresols and their salts
	2907.13	- - Octylphenol, nonylphenol and their isomers; salts thereof
	2907.14	- - Xylenols and their salts
	2907.19	- - Other
		- Polyphenols:
	2907.21	- - Resorcinol and its salts
29.08		Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of phenols or phenol-alcohols.
	2908.90	- Other

611 der Beilagen

119

No.	H.S. Code	Description of products
29.11		Acetals and hemiacetals, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
29.12		Aldehydes, whether or not with other oxygen function; cyclic polymers of aldehydes; paraformaldehyde.
	2912.12	- Acyclic aldehydes without other oxygen function:
		- - Ethanal (acetaldehyde)
	2912.29	- Cyclic aldehydes without other oxygen function:
		- - Other
	2912.49	- Aldehyde-ethers, aldehyde-phenols and aldehydes with other oxygen function:
		- - Other
29.14		Ketones and quinones, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
		- Acyclic ketones without other oxygen function:
	2914.11	- - Acetone
	2914.12	- - Butanone (methyl ethyl ketone)
	2914.13	- - 4-Methylpentan-2-one (methyl isobutyl ketone)
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic ketones without other oxygen function:
	2914.21	- - Camphor
	2914.23	- - Ionones and methylionones
	2914.29	- - Other
	2914.30	- Aromatic ketones without other oxygen function
29.15		Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
		- Esters of acetic acid:
	2915.32	- - Vinyl acetate
29.17		Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.
		- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2917.12	- - Adipic acid, its salts and esters
	2917.14	- - Maleic anhydride
		- Aromatic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives
	2917.35	- - Phthalic anhydride
29.26		Nitrile-function compounds.
	2926.10	- Acrylonitrile
29.29		Compounds with other nitrogen function.
	2929.10	- Isocyanates
29.32		Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only.
		- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2932.13	- - Furfuryl alcohol and tetrahydrofurfuryl alcohol
		- Lactones:
	2932.21	- - Coumarin, methylcoumarins and ethylcoumarins
29.33		Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.
		- Compounds containing an unfused triazine ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.61	- - Melamine
29.35		Sulphonamides.

120

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
29.36		Provitamins and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.
		- Vitamins and their derivatives, unmixed:
	2936.21	- - Vitamins A and their derivatives
	2936.22	- - Vitamin B1 and its derivatives
	2936.23	- - Vitamin B2 and its derivatives
	2936.24	- - D- or DL-Pantothenic acid (Vitamin B3 or Vitamin B5) and its derivatives
	2936.25	- - Vitamin B6 and its derivatives
	2936.26	- - Vitamin B12 and its derivatives
	2936.90	- Other, including natural concentrates
29.37		Hormones, natural or reproduced by synthesis; derivatives thereof, used primarily as hormones; other steroids used primarily as hormones.
	2937.10	- Pituitary (anterior) or similar hormones, and their derivatives
		- Adrenal cortical hormones and their derivatives:
	2937.21	- - Cortisone, hydrocortisone, prednisolone (dehydrocortisone) and prednisolone (dehydrohydrocortisone)
	2937.22	- - Halogenated derivatives of adrenal cortical hormones
	2937.29	- - Other - Other hormones and their derivatives; other steroids used primarily as hormones:
	2937.91	- - Insulin and its salts
	2937.99	- - Other
2938		Glycosides, natural or reproduced by synthesis, and their salts, ethers, esters and other derivatives.
29.39		Vegetable alkaloids, natural or reproduced by synthesis, and their salts, ethers, esters and other derivatives.
		- Alkaloids of cinchona and their derivatives; salts thereof:
	2939.21	- - Quinine and its salts
	2939.29	- - Other
	2939.30	- Caffeine and its salts
	2939.70	- Nicotine and its salts
29.41		Antibiotics.
	2941.20	- Streptomycins and their derivatives; salts thereof
	2941.40	- Chloramphenicol and its derivatives; salts thereof
	2941.50	- Erythromycin and its derivatives; salts thereof
	2941.90	- Other
30.02		Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products.
30.03		Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses, not put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.
	3003.10	- Containing penicillins or derivatives thereof, with a penicillanic acid structure, or streptomycins or their derivatives - Containing hormones or other products of heading No. 29.37 but not containing antibiotics:
	3003.31	- - Containing insulin
30.05		Wadding, gauze, bandages and similar articles (for example, dressings, adhesive plasters, poultices), impregnated or coated with pharmaceutical substances or put up in forms or packings for retail sale for medical, surgical, dental or veterinary purposes.
	3005.90	- Other

No.	H.S. Code	Description of products
30.06		Pharmaceutical goods specified in Note 3 to this Chapter.
	3006.10	- Sterile surgical cutgut, similar sterile suture materials and sterile tissue adhesives for surgical wound closure; sterile laminaria and sterile laminaria tents; sterile absorbable surgical or dental haemostatics
	3006.20	- Blood-grouping reagents
	3006.30	- Opacifying preparations for X-ray examinations; diagnostic reagents designed to be administered to the patient
	3006.50	- First-aid boxes and kits
31.01		Animal or vegetable fertilisers, whether or not mixed together or chemically treated; fertilisers produced by the mixing or chemical treatment of animal or vegetable products.
31.02		Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.
	3102.30	- Ammonium nitrate, whether or not in aqueous solution
	3102.60	- Double salts and mixtures of calcium nitrate and ammonium nitrate
	3102.70	- Calcium cyanamide
31.03		Mineral or chemical fertilisers, phosphatic.
31.04		Mineral or chemical fertilisers, potassium
	3104.10	- Carnallite, sylvite and other crude natural potassium salts
	3104.20	- Potassium chloride
	3104.90	- Other
31.05		Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg.
	3105.10	- Goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg
	3105.30	- Diammonium hydrogenorthophosphate (diammonium phosphate)
	3105.40	- Ammonium dihydrogenorthophosphate (monoammonium phosphate) and mixtures thereof with diammonium hydrogenorthophosphate (diammonium phosphate)
	3105.90	- Other
32.01		Tanning extracts of vegetable origin; tannins and their salts, ethers, esters and other derivatives.
32.03		Colouring matter of vegetable or animal origin (including dyeing extracts but excluding animal black), whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colouring matter of vegetable or animal origin.
32.04		Synthetic organic colouring matter, whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on synthetic organic colouring matter; synthetic organic products of a kind used as fluorescent brightening agents or as luminophores, whether or not chemically defined.
		- Synthetic organic colouring matter and preparations based thereon as specified in Note 3 to this Chapter:
	3204.12	- - Acid dyes, whether or not premetallised, and preparations based thereon; mordant dyes and preparations based thereon
	3204.13	- - Basic dyes and preparations based thereon
32.14		Glaziers' putty, grafting putty, resin cements, caulking compounds and other mastics; painters' fillings; nonrefractory surfacing preparations for facades, indoor walls, floors, ceilings or the like.
32.15		Printing ink, writing or drawing ink and other inks, whether or not concentrated or solid.
	3215.90	- Other

122

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
33.01		Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils.
		- Essential oils of citrus fruit:
	3301.11	- - Of bergamot
	3301.12	- - Of orange
	3301.13	- - Of lemon
	3301.14	- - Of lime
	3301.19	- - Other
		- Essential oils other than those of citrus fruit:
	3301.21	- - Of geranium
	3301.22	- - Of jasmin
	3301.23	- - Of lavender or of lavandin
	3301.24	- - Of peppermint (<i>Mentha piperita</i>)
	3301.25	- - Of other mints
	3301.26	- - Of vetiver
	3301.29	- - Other
	3301.90	- Other
34.01		Soap; organic surface-active products and preparations for use as soap, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, whether or not containing soap; paper, wadding; felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent.
		- Soap and organic surface-active products and preparations, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, and paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent:
	3401.19	- - Other
	3401.20	- Soap in other forms
34.02		Organic surface-active agents (other than soap); surface-active preparations, washing preparations (including auxiliary washing preparations) and cleaning preparations, whether or not containing soap, other than those of heading No. 34.01.
34.03		Lubricating preparations (including cutting-oil preparations, bolt or nut release preparations, anti-rust or anti-corrosion preparations and mould release preparations, based on lubricants) and preparations of a kind used for the oil or grease treatment of textile materials, leather, furskins or other materials, but excluding preparations containing, as basic constituents, 70% or more by weight of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals.
		- Containing petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals:
	3403.11	- - Preparations for the treatment of textile materials, leather, furskins or other materials
		- Other:
	3403.91	- - Preparations for the treatment of textile materials, leather, furskins or other materials
	3403.99	- - Other
34.05		Polishes and creams, for footwear, furniture, floors, coachwork, glass or metal, scouring pastes and powders and similar preparations (whether or not in the form of paper, wadding, felt, nonwovens, cellular plastics or cellular rubber, impregnated, coated or covered with such preparations), excluding waxes of heading No. 34.04.
	3405.30	- Polishes and similar preparations for coachwork, other than metal polishes
	3405.40	- Scouring pastes and powders and other scouring preparations
	3405.90	- Other
35.01		Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues.
	3501.10	- Casein

611 der Beilagen

123

No.	H.S. Code	Description of products
35.02		Albumins, (including concentrates of two or more whey proteins, containing by weight more than 80% of whey proteins, calculated on the dry matter), albuminates and other albumin derivatives.
36.03		Safety fuses; detonating fuses; percussion or detonating caps; igniters electric detonators.
36.04		Fireworks, signalling flares, rain rockets, fog signals and other pyrotechnic articles.
	3604.10	- Fireworks
36.06		Ferro-cerium and other pyrophoric alloys in all forms; articles of combustible materials as specified in Note 2 to this Chapter.
37.02		Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed.
	3702.10	- For X-ray
		- Other film, without sprocket holes, of a width not exceeding 105 mm:
	3702.31	- - For colour photography (polychrome)
	3702.32	- - Other, with silver halide emulsion
	3702.39	- - Other
		- Other film without sprocket holes, of a width exceeding 105 mm:
	3702.41	- - Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, for colour photography (polychrome)
	3702.42	- - Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, other than for colour photography
	3702.43	- - Of a width exceeding 610 mm and of a length not exceeding 200 m
	3702.44	- - Of a width exceeding 105 mm but not exceeding 610 mm
		- Other film for colour photography (polychrome):
	3702.51	- - Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
	3702.52	- - Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m
	3702.53	- - Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, for slides
	3702.54	- - Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, other than for slides
	3702.55	- - Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
	3702.56	- - Of a width exceeding 35 mm
		- Other:
	3702.91	- - Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
	3702.92	- - Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m
	3702.93	- - Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m
	3702.94	- - Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
	3702.95	- - Of a width exceeding 35 mm
37.04		Photographic plates, film, paper, paperboard and textiles, exposed but not developed.
37.05		Photographic plates and film, exposed and developed, other than cinematographic film.
38.01		Artificial graphite; colloidal or semicolloidal graphite; preparations based on graphite or other carbon in the form of pastes, blocks, plates or other semimanufactures.
	3801.90	- Other
38.03		Tall oil, whether or not refined.
38.04		Residual lyes from the manufacture of wood pulp, whether or not concentrated, desugared or chemically treated, including lignin sulphonates, but excluding tall oil of heading No. 38.03.

124

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
38.05		Gum, wood or sulphate turpentine and other terpenic oils produced by the distillation or other treatment of coniferous woods; crude dipentene; sulphite turpentine and other crude para-cymene; pine oil containing alphaterpineol as the main constituent.
38.06	3806.10	Rosin and resin acids, and derivatives thereof; rosin spirit and rosin oils; run gums. - Rosin and resin acids
38.07		Wood tar; wood tar oils; wood creosote; wood naphtha; vegetable pitch; brewers' pitch and similar preparations based on rosin, resin acids or on vegetable pitch.
38.08	3808.90	Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms or packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphurtreated bands, wicks and candles, and fly-papers). - Other
38.09	3809.92	Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dyestuffs and other products and preparation (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included. - Other: - - Of a kind used in the paper or like industries
38.12	3812.20	Prepared rubber accelerators; compound plasticisers for rubber or plastics, not elsewhere specified or included; anti-oxidising preparations and other compound stabilisers for rubber or plastics. - Compound plasticisers for rubber or plastics
38.16		Refractory cements, mortars, concretes and similar compositions, other than products of heading No. 38.01.
38.23	3823.10	Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included. - Prepared binders for foundry moulds or cores
39.03	3903.20	Polymers of styrene, in primary forms. - Styrene-acrylonitrile (SAN) copolymers
39.04	3904.50 3904.61 3904.69 3904.90	Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms. - Vinylidene chloride polymers - Fluoro-polymers: - - Polytetrafluoroethylene - - Other - Other
39.07	3907.10 3907.20 3907.40 3907.60	Polyacetals, other polyethers and epoxide resins, in primary forms; polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters and other polyesters, in primary forms. - Polyacetals - Other polyethers - Polycarbonates - Polyethylene terephthalate
39.12	3912.11	Cellulose and its chemical derivatives, not elsewhere specified or included, in primary forms. - Cellulose acetates: - - Non-plasticised

611 der Beilagen

125

No.	H.S. Code	Description of products
	3912.12	- - Plasticised
	3912.20	- Cellulose nitrates (including collodions) - Cellulose ethers:
	3912.31	- - Carboxymethylcellulose and its salts
	3912.90	- Other
39.13		Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms.
	3913.90	- Other
49.14		Ion-exchangers based on polymers of headings Nos. 39.01 to 39.13, in primary forms.
39.20		Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.
		- Of cellulose or its chemical derivatives:
	3920.72	- - Of vulcanised fibre
	3920.73	- - Of cellulose acetate
		- Of other plastics:
	3920.91	- - Of polyvinyl butyral
40.01		Natural rubber, balata, gutta-percha, guayule, chicle and similar natural gums, in primary forms or in plates, sheets or strip.
40.02		Synthetic rubber and factice derived from oils, in primary forms or in plates, sheets or strip; mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading, in primary forms or in plates, sheets or strip.
		- Styrene-butadiene rubber (SBR); carboxylated styrene-butadiene rubber (XSBR):
	4002.11	- - Latex
	4002.19	- - Other
	4002.20	- Butadiene rubber (BR) - Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR); halo-isobutene-isoprene rubber (CIIR or BIIR):
	4002.31	- - Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR)
	4002.39	- - Other
		- Chloroprene (chlorobutadiene) rubber (CR):
	4002.41	- - Latex - Acrylonitrile-butadiene rubber (NBR):
	4002.51	- - Latex
	4002.59	- - Other
	4002.60	- Isoprene rubber (IR)
	4002.70	- Ethylene-propylene-non-conjugated diene rubber (EPDM)
	4002.80	- Mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading - Other:
	4002.91	- - Latex
	4002.99	- - Other
40.03		Reclaimed rubber in primary forms or in plates, sheets or strip.
40.05		Compounded rubber, unvulcanised, in primary forms or in plates, sheets or strip.
40.06		Other forms (for example, rods, tubes and profile shapes) and articles (for example, discs and rings), of unvulcanised rubber.
40.07		Vulcanised rubber thread and cord.
40.09		Tubes, pipes and hoses, of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without their fittings (for example, joints, elbows, flanges).

126

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	4009.50	- With fittings
40.10		Conveyor or transmission belts or belting, of vulcanised rubber.
		- Other:
	4010.99	- - Other
40.14		Hygienic or pharmaceutical articles (including teats), of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without fittings of hard rubber.
41.01		Raw hides and skins of bovine or equine animals (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split.
41.02		Raw skins of sheep or lambs (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not with wool on or split, other than those excluded by Note 1 (c) to this Chapter.
41.03		Other raw hides and skins (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split, other than those excluded by Note 1 (b) or 1 (c) to this Chapter.
41.04		Leather of bovine or equine animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.
41.05		Sheep or lamb skin leather, without wool on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.
41.06		Goat or kid skin leather, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.
41.07		Leather of other animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.
41.08		Chamois (including combination chamois) leather.
41.09		Patent leather and patent laminated leather; metallised leather.
41.10		Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour.
42.03		Articles of apparel and clothing accessories, of leather or of composition leather.
	4203.10	- Articles of apparel
		- Gloves, mittens and mitts:
	4203.21	- - Specially designed for use in sports
	4203.30	- Beltes and bandoliers
	4203.40	- Other clothing accessories
42.04		Articles of leather or of composition leather, of a kind used in machinery or mechanical appliances or for other technical uses.
42.06		Articles of gut (other than silk-worm gut), of goldbeater's skin, of bladders or of tendons.
	4206.90	- Other
43.01		Raw furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use), other than raw hides and skins of heading No. 41.01, 41.02 or 41.03
43.02		Tanned or dressed furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings), unassembled, or assembled (without the addition of other materials) other than those of heading No. 43.03.
44.01		Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms.

611 der Beilagen

127

No.	H.S. Code	Description of products
44.02		Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated.
44.03		Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.
44.04		Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent or otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrellas, tool handles or the like; chipwood and the like.
44.05		Wood wool; wood flour.
44.06		Railway or tramway sleepers (cross-ties) of wood.
44.07		Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.
	4407.10	- Coniferous
		- Of the following tropical woods:
	4407.21	- - Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong and Kempas
	4407.22	- - Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé
	4407.23	- - Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Imbuia and Balsa
		- Other:
	4407.99	- - Other:
44.08		Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced) and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.
44.12		Plywood, veneered panels and similar laminated wood.
		- Plywood consisting solely of sheets of wood, each ply not exceeding 6 mm thickness:
	4412.11	- - With at least one outer ply of the following tropical woods: Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (<i>swietenia spp.</i>), Palissandr du Brésil or Bois de Rose femelle
44.16		Casks, barrels, vats, tubs and other cooper's, products and parts thereof, of wood, including staves.
44.18		Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.
	4418.50	- Shingles and shakes
45.01		Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork.
45.02		Natural cork, debarked or roughly squared, or in rectangular (including square) blocks, plates, sheets or strip, (including sharp-edged blanks for corks or stoppers).
45.03		Articles of natural cork.
	4503.10	- Corks and stoppers
45.04		Agglomerated cork (with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork.
46.01		Plaits and similar products of plaiting materials, whether or not assembled into strips; plaiting materials, plaits and similar products of plaiting materials, bound together in parallel strands or woven, in sheet form, whether or not being finished articles (for example, mats, matting, screens).
	4601.10	- Plaits and similar products of plaiting materials, whether or not assembled into strips

128

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
47.01		Mechanical wood pulp.
47.02		Chemical wood pulp, dissolving grades.
47.03		Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades.
47.04		Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.
47.05		Semi-chemical wood pulp.
47.06		Pulps of other fibrous cellulosic material.
48.02		Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.
	4802.10	- Hand-made paper and paperboard
	4802.60	- Other paper and paperboard, of which more than 10% by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process
48.06		Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.
	4806.30	- Tracing papers
	4806.40	- Glassine and other glazed transparent or translucent papers
48.14		Wallpaper and similar wall coverings; window transparencies of paper.
	4814.30	- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper covered, on the face side, with plaiting material, whether or not bound together in parallel strands or woven
49.01		Printed books, brochures, leaflets and similar printed matter, whether or not in single sheets.
49.02		Newspapers, journals and periodicals, whether or not illustrated or containing advertising material.
	4902.10	- Appearing at least four times a week
49.04		Music, printed or in manuscript, whether or not bound or illustrated.
49.05		Maps and hydrographic or similar charts of all kinds, including atlases, wall maps, topographical plans and globes, printed.
49.06		Plans and drawings for architectural, engineering, industrial, commercial, topographical or similar purposes, being originals drawn by hand; hand-written texts; photographic reproductions on sensitised paper and carbon copies of the foregoing.
49.07		Unused postage, revenue or similar stamps of current or new issue in the country to which they are destined; stamp-impressed paper; banknotes, cheque forms; stock share or bond certificates and similar documents of title.
50.01		Silk-worm cocoons suitable for reeling.
50.02		Raw silk (not throw).
50.04		Silk yarn (other than yarn spun from silk waste) not put up for retail sale.
50.05		Yarn spun from silk waste, not put up for retail sale.
51.01		Wool, not carded or combed.
51.02		Fine or coarse animal hair, not carded or combed.
51.03		Waste of wool or of fine or coarse animal hair, including yarn waste but excluding garnetted stock.
51.04		Garnetted stock of wool or of fine or coarse animal hair.
51.05		Wool and fine or coarse animal hair, carded or combed (including combed wool in fragments).

611 der Beilagen

129

No.	H.S. Code	Description of products
51.07		Yarn of combed wool, not put up for retail sale.
51.08		Yarn of fine animal hair (carded or combed), not put up for retail sale.
51.09		Yarn of wool or of fine animal hair, put up for retail sale.
51.13		Woven fabrics of coarse animal hair or of horsehair.
52.01		Cotton, not carded or combed.
52.02		Cotton waste (including yarn waste and garnetted stock).
52.03		Cotton, carded or combed
52.05		Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail sale.
		- Single yarn, of combed fibres:
	5205.25	- - Measuring less than 125 decitex (exceeding 80 metric number)
		- Multiple (folded) or cabled yarn, of combed fibres:
	5205.45	- - Measuring per single yarn less than 125 decitex (exceeding 80 metric number per single yarn)
52.06		Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale.
		- Multiple (folded) or cabled yarn, or combed fibres:
	5206.45	- - Measuring per single yarn less than 125 decitex (exceeding 80 metric number per single yarn)
52.07		Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale.
53.01		Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock).
		- Flax, broken, scutched, hackled or otherwise processed, but not spun:
	5301.29	- - Other
	5301.30	- Flax tow and waste
53.02		True hemp (<i>Cannabis sativa L.</i>), raw or processed but not spun; tow and waste of true hemp (including yarn waste and garnetted stock).
53.03		Jute and other textile bast fibres (excluding flax, true hemp and ramie), raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).
53.04		Sisal and other textile fibres of the genus <i>Agave</i> , raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).
53.05		Coconut, abaca (<i>Manila hemp</i> or <i>Musa textilis Nee</i>), ramie and other vegetable textile fibres, not elsewhere specified or included, raw or processed but not spun; tow, noils and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).
53.06		Flax yarn.
53.08		Yarn of other vegetable textile fibres; paper yarn.
54.06		Man-made filament yarn (other than sewing thread), put up for retail sale.
54.07		Woven fabrics of synthetic filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04.
	ex 5407.20	- Woven fabrics obtained from strip or the like:
	11	- - Of a width of less than 3 m
		- Other woven fabrics, containing 85% or more by weight of filament of nylon or other polyamides:
	5407.41	- - Unbleached or bleached
	5407.42	- - Dyed
	5407.43	- - Of yarns of different colours

130

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	5407.44	- - Printed - Other woven fabrics, containing 85% of more by weight of textured polyester filaments:
	5407.51	- - Unbleached or bleached
	5407.52	- - Dyed
	5407.53	- - Of yarns of different colours
	5407.54	- - Printed
	5407.60	- Other woven fabrics, containing 85% or more by weight of non-textured polyester filaments - Other woven fabrics, containing 85% or more by weight of synthetic filaments
	5407.71	- - Unbleached or bleached
	5407.72	- - Dyed
	5407.73	- - Of yarns of different colours
	5407.74	- - Printed - Other woven fabrics, containing less than 85% by weight of synthetic filaments, mixed mainly or solely with cotton:
	5407.81	- - Unbleached or bleached
	5407.82	- - Dyed
	5407.83	- - Of yarns of different colours
	5407.84	- - Printed - Other woven fabrics:
	5407.91	- - Unbleached or bleached
	5407.92	- - Dyed
	5407.93	- - Of yarns of different colours
	5407.94	- - Printed
54.08		Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05 - Other woven fabrics, containing 85% or more by weight of artificial filament or strip or the like:
	5408.21	- - Unbleached or bleached
	5408.22	- - Dyed
	5408.23	- - Of yarns of different colours
	5408.24	- - Printed - Other woven fabrics:
	5408.31	- - Unbleached or bleached
55.05		Waste (including noils, yarn waste and garnetted stock) of man-made fibres.
55.08		Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
55.11		Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.
56.01		Wadding of textile materials and articles thereof; textile fibres, not exceeding 5 mm in length (flock), textile dust and mill neps.
56.04		Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.
	5604.90	- Other
58.09		Woven fabrics of metal thread and woven fabrics of metallised yarn of heading No. 56.05, of a kind used in apparel, as furnishing fabrics or for similar purposes, not elsewhere specified or included.
59.02		Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon.
	5902.90	- Other

611 der Beilagen

131

No.	H.S. Code	Description of products
59.10		Transmission or conveyor belts or belting, of textile material, whether or not reinforced with metal or other material.
59.11		Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter.
	5911.10	- Textile fabrics, felt and felt-lined woven fabrics, coated, covered or laminated with rubber, leather or other material, of a kind used for card clothing, and similar fabrics of a kind used for other technical purposes
	5911.20	- Bolting cloth, whether or not made up
61.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
	6103.41	- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts: - - Of wool or fine animal hair
61.11		Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.
	6111.10	- Of wool or fine animal hair
61.16		Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted.
	6116.93	- Other: - - Of synthetic fibres
61.17		Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories.
	6117.80	- Other accessories
62.06		Women's or girls blouses, shirts and shirt-blouses.
	6206.10	- Of silk or silk waste
62.12		Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted.
	6212.90	- Other
62.14		Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like.
	6214.90	- Of other textile materials
62.16		Gloves, mittens and mitts.
63.05		Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods.
	ex 6305.31	- Of man-made textile materials: - - Of polyethylene or polypropylene strip or the like: - - - Not knitted or crocheted
63.09		Worn clothing and other worn articles.
63.10		Used or new rags, scrap twine, cordage, rope and cables and worn out articles of twine, cordage, rope or cables, of textile materials.
64.02		Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.
	6402.11	- Sports footwear: - - Ski-boots and cross-country ski footwear
65.01		Hat-forms, hat bodies and hoods of felt, neither blocked to shape nor with made brims; plateaux and manchons (including slit manchons), of felt.
65.05		Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed.
	6505.10	- Hair-nets
65.07		Head-bands, linings, covers, hat foundations, hat frames, peaks and chinstraps, for headgear.
67.03		Human hair, dressed, thinned, bleached or otherwise worked; wool or other animal hair or other textile materials, prepared for use in making wigs or the like.

132

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
67.04		Wigs, false beards, eyebrows and eyelashes, switches and the like, of human or animal hair or of textile materials; articles of human hair not elsewhere specified or included.
68.04		Millstones, grindstones, grinding wheels and the like, without frameworks, for grinding, sharpening, polishing, trueing or cutting, hand sharpening or polishing stones, and parts thereof, of natural stone, of agglomerated natural or artificial abrasives, or of ceramics, with or without parts of other materials.
68.05		Natural or artificial abrasive powder or grain, on a base of textile material, of paper, of paperboard or of other materials, whether or not cut to shape or sewn or otherwise made up.
	6805.10	- On a base of woven textile fabric only
	6805.30	- On a base of other materials
68.06		Slag wool, rock wool and similar mineral wools; exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials; mixtures and articles of heat-insulating, sound-insulating or sound-absorbing mineral materials, other than those of heading No. 68.11 or 68.12 or of Chapter 69.
68.11		Articles of asbestos-cement, of cellulose fibre-cement or the like.
	6811.30	- Tubes, pipes and tube or pipe fittings
68.12		Fabricated asbestos fibres; mixtures with a basis of asbestos or with a basis of asbestos and magnesium carbonate; articles of such mixtures or of asbestos (for example, thread, woven fabric, clothing, headgear, footwear, gaskets), whether or not reinforced, other than goods of heading No. 68.11 or 68.13.
	6812.20	- Yarn and thread
68.14		Worked mica and articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, whether or not on a support of paper, paperboard or other materials.
68.15		Articles of stone or of other mineral substances (including articles of peat), not elsewhere specified or included.
	6815.20	- Articles of peat
69.01		Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous fossil meals (for example, kieselguhr, tripolite or diatomite) or of similar siliceous earths.
69.05		Roofing tiles, chimney-pots, cowls, chimney liners, architectural ornaments and other ceramic constructional goods.
69.06		Ceramic pipes, conduits, guttering and pipe fittings.
70.01		Cullet and other waste and scrap of glass; glass in the mass.
70.02		Glass in balls (other than microspheres of heading No. 70.18), rods or tubes, unworked.
	7002.10	- Balls
	7002.20	- Rods
		- Tubes:
	7002.31	- - Of fused quartz or other fused silica
	7002.32	- - Of other glass having a linear coefficient of expansion not exceeding 5×10^{-6} per Kelvin within a temperature range of 0°C to 300°C
70.18		Glass beads, imitation pearls, imitation precious or semi-precious stones and similar glass smallwares, and articles thereof other than imitation jewellery; glass eyes other than prosthetic articles; statuettes and other ornaments of lamp-worked glass, other than imitation jewellery; glass microspheres not exceeding 1 mm in diameter.
	7018.10	- Glass beads, imitation pearls, imitation precious or semi-precious stones and similar glass smallwares
71.01		Pearls, natural or cultured, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded pearls, natural or cultured, temporarily strung for convenience of transport.

611 der Beilagen

133

No.	H.S. Code	Description of products
71.02		Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set.
71.03		Precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.
71.04		Synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.
71.05		Dust and powder of natural or synthetic precious or semi-precious stones.
71.06		Silver (including silver plated with gold or platinum), unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.
71.07		Base metals clad with silver, not further worked than semi-manufactured.
71.08		Gold (including gold plated with platinum) unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.
71.09		Base metals or silver, clad with gold, not further worked than semi-manufactured.
71.10		Platinum, unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.
71.11		Base metals, silver or gold, clad with platinum, not further worked than semi-manufactured.
71.12		Waste and scrap of precious metal or of metal clad with precious metal.
71.15	7115.10	Other articles of precious metal or of metal clad with precious metal. - Catalysts in the form of wire cloth or grill, of platinum
71.16		Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed).
71.18		Coin.
72.01		Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.
72.02	7202.60 7202.92 7202.93	Ferro-alloys. - Ferro-nickel - Other: - - Ferro-vanadium - - Ferro-niobium
72.03		Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.
72.04		Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.
72.05	7205.21 7205.29	Granules and powders, of pig iron, spiegeleisen, iron or steel. - Powders: - - Of alloy steel - - Other
74.01		Copper mattes; cement copper (precipitated copper).
74.02		Unrefined copper; copper anodes for electrolytic refining.
74.03		Refined copper and copper alloys, unwrought.
74.04		Copper waste and scrap.
74.05		Master alloys of copper.

134

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
75.01		Nickel mattes, nickel oxide sinters and other intermediate products of nickel metallurgy.
75.02		Unwrought nickel.
75.03		Nickel waste and scrap.
75.05		Nickel bars, rods, profiles and wire.
75.06		Nickel plates, sheets, strip and foil.
75.07		Nickel tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
76.01		Unwrought aluminium.
76.02		Aluminium waste and scrap.
76.06		Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.
		- Other:
	7606.92	- - Of aluminium alloys
76.09		Aluminium tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
76.13		Aluminium containers for compressed or liquefied gas.
76.14		Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of aluminium, not electrically insulated.
78.01		Unwrought lead.
78.02		Lead waste and scrap.
78.04		Lead plates, sheets, strip and foil; lead powders and flakes.
		- Plates, sheets, strip and foil:
	7804.11	- - Sheets, strip and foil of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm
	7804.19	- - Other
79.01		Unwrought zinc.
79.02		Zinc waste and scrap.
79.06		Zinc tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
80.01		Unwrought tin.
80.02		Tin waste and scrap.
80.03		Tin bars, rods, profiles and wire.
80.04		Tin plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.
80.05		Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.
	8005.10	- Foil
80.07		Other articles of tin.
81.01		Tungsten (wolfram) and articles thereof, including waste and scrap.
81.02		Molybdenum and articles thereof, including waste and scrap.
81.03		Tantalum and articles thereof, including waste and scrap.
81.04		Magnesium and articles thereof, including waste and scrap.
81.05		Cobalt mattes and other intermediate products of cobalt metallurgy; cobalt and articles thereof, including waste and scrap.

611 der Beilagen

135

No.	H.S. Code	Description of products
81.06		Bismuth and articles thereof, including waste and scrap.
81.07		Cadium and articles thereof, including waste and scrap.
81.08		Titanium and articles thereof, including waste and scrap.
81.09		Zirconium and articles thereof, including waste and scrap.
81.10		Antimony and articles thereof, including waste and scrap.
81.11		Manganese and articles thereof, including waste and scrap.
81.12		Beryllium, chromium, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium (columbium), rhenium and thallium, and articles of these metals, including waste and scrap.
81.13		Cermets and articles thereof, including waste and scrap.
82.01		Hand tools, the following: spades, shovels, mattocks, picks, hoes, forks and rakes; axes, bill hooks and similar hewing tools; secateurs and pruners of any kind; scythes, sickles, hay knives, hedge shears, timber wedges and other tools of a kind used in agriculture, horticulture or forestry.
	8201.20	- Forks
	8201.60	- Hedge shears, two-handed pruning shears and similar two-handed shears
	8201.90	- Other hand tools of a kind used in agriculture, horticulture or forestry
82.02		Hand saws; blades for saws of all kinds (including slitting, slotting or toothless saw blades).
82.03		Files, rasps, pliers (including cutting pliers), pincers, tweezers, metal cutting shears, pipe-cutters, bolt croppers, perforating punches and similar hand tools.
	8203.20	- Pliers (including cutting pliers), pincers, tweezers and similar tools
	8203.30	- Metal cutting shears and similar tools
	8203.40	- Pipe-cutters, bolt croppers, perforating punches and similar tools
82.05		Hand tools (including glaziers' diamonds), not elsewhere specified or included; blow lamps; vices, clamps and the like, other than accessories for and parts of, machine tools; anvils; portable forges; hand or pedal-operated grinding wheels with frameworks.
	8205.30	- Planes, chisels, gouges and similar cutting tools for working wood
82.06		Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale.
82.08		Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances.
82.11		Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08, and blades therefor.
	8211.10	- Sets of assorted articles
		- Other:
	8211.91	- - Table knives having fixed blades
	8211.94	- - Blades
82.13		Scissors, tailors' shears and similar shears, and blades therefor.
82.14		Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files).
	8214.10	- Paper knives, letter openers, erasing knives, pencil sharpeners and blades therefor
83.11		Wire, rods, tubes, plates, electrodes and similar products, of base metal or of metal carbides, coated or cored with flux material, of a kind used for soldering, brazing, welding or deposition of metal or of metal carbides; wire and rods, of agglomerated base metal powder, used for metal spraying.
	8311.10	- Coated electrodes of base metal, for electric arc-welding

136

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	8311.30	- Coated rods and cored wire, of base metal, for soldering, brazing or welding by flame
84.01		Nuclear reactors; fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors; machinery and apparatus for isotopic separation.
	8401.10	- Nuclear reactors
	8401.30	- Fuel elements (cartridges), non-irradiated
	8401.40	- Parts of nuclear reactors
84.05		Producer gas or water gas generators, with or without their purifiers; acetylene gas generators and similar water process gas generators, with or without their purifiers.
84.06		Steam turbines and other vapour turbines.
84.11		Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines.
84.12		Other engines and motors.
	8412.10	- Reaction engines other than turbo-jets
		- Pneumatic power engines and motors:
	8412.31	- - Linear acting (cylinders)
	8412.39	- - Other
	8412.80	- Other
84.16		Furnace burners for liquid fuel, for pulverised solid fuel or for gas; mechanical stokers, including their mechanical grates, mechanical ash dischargers and similar appliances.
84.18		Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15.
	8418.50	- Other refrigerating or freezing chests, cabinets, display counters, show-cases and similar refrigerating or freezing furniture
		- Other refrigerating or freezing equipment; heat pumps:
	8418.61	- - Compression type units whose condensers are heat exchangers
	8418.69	- - Other
84.19		Machinery, plant or laboratory equipment, whether or not electrically heated, for the treatment of materials by a process involving a change of temperature such as heating, cooking, roasting, distilling, rectifying, sterilising, pasteurising, steaming, drying, evaporating, vaporising, condensing or cooling, other than machinery or plant of a kind used for domestic purposes; instantaneous or storage water heaters, non-electric.
		- Instantaneous or storage water heaters non-electric:
	8419.11	- - Instantaneous gas water heaters
84.21		Centrifuges, including centrifugal dryers; filtering or purifying machinery and apparatus, for liquids or gases.
		- Centrifuges, including centrifugal dryers:
	8421.11	- - Cream separators
	8421.12	- - Clothes-dryers
	8421.19	- - Other
		- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids:
	8421.21	- - For filtering or purifying water
	8421.22	- - For filtering or purifying beverages other than water
	8421.29	- - Other
		- Filtering or purifying machinery and apparatus for gases:
	8421.39	- - Other
		- Parts:
	8421.19	- - Of centrifuges, including centrifugal dryers
	8421.99	- - Other

611 der Beilagen

137

No.	H.S. Code	Description of products
84.22		Dish washing machines; machinery for cleaning or drying bottles or other containers; machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; other packing or wrapping machinery; machinery for aerating beverages.
	8422.20	- Machinery for cleaning or drying bottles or other containers
	8422.30	- Machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; machinery for aerating beverages
	8422.40	- Other packing or wrapping machinery
	8422.90	- Parts
84.23		Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds.
	8423.90	- Weighing machine weights of all kinds; parts of weighing machinery
84.32		Agricultural, horticultural or forestry machinery for soil preparation or cultivation; lawn or sports-ground rollers.
	8432.90	- Parts
84.33		Harvesting or threshing machinery, including straw or fodder balers; grass or hay mowers; machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce, other than machinery of heading No. 84.37.
	8433.90	- Parts
84.34		Milking machines and dairy machinery.
84.35		Presses, crushers and similar machinery used in the manufacture of wine, cider, fruit juices or similar beverages.
	8435.90	- Parts
84.36		Other agricultural, horticultural, forestry, poultry-keeping or bee-keeping machinery, including germination plant fitted with mechanical or thermal equipment; poultry incubators and brooders.
	8436.91	- - Of poultry-keeping machinery or poultry incubators and brooders
	8436.99	- - Other
84.38		Machinery, not specified or included elsewhere in this Chapter, for the industrial preparation or manufacture of food or drink, other than machinery for the extraction or preparation of animal or fixed vegetable fats or oils.
	8438.10	- Bakery machinery and machinery for the manufacture of macaroni, spaghetti or similar products
	8438.20	- Machinery for the manufacture of confectionery, cocoa or chocolate
	8438.40	- Brewery machinery
	8438.50	- Machinery for the preparation of meat or poultry
	8438.60	- Machinery for the preparation of fruits, nuts or vegetables
84.40		Book-binding machinery, including book-sewing machines.
84.41		Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds.
84.42		Machinery, apparatus and equipment (other than the machine-tools of headings Nos. 84.56 to 84.65), for type-founding or type-setting, for preparing or making printing blocks, plates, cylinders or other printing components; printing type, blocks, plates, cylinders and other printing components; blocks, plates, cylinders and lithographic stones, prepared for printing purposes (for example, planed, grained or polished).
84.43		Printing machinery; machines for uses ancillary to printing.
	8443.29	- Letterpress printing machinery, excluding flexographic printing:
	8443.40	- - Other
		- Gravure printing machinery

138

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	8443.50	- Other printing machinery
	8443.60	- Machines for uses ancillary to printing
	8443.90	- Parts
84.44		Machines for extruding, drawing, texturing or cutting man-made textile materials.
84.45		Machines for preparing textile fibres; spinning, doubling or twisting machines and other machinery for producing textile yarns; textile reeling or winding (including weft-winding) machines and machines for preparing textile yarns for use on the machines of heading No. 84.46 or 84.47.
		- Machines for preparing textile fibres:
	8445.11	- - Carding machines
	8445.12	- - Combing machines
	8445.13	- - Drawing or roving machines
	8445.19	- - Other
	8445.90	- Other
84.47		Knitting machines, stitch-bonding machines and machines for making gimped yarn, tulle, lace, embroidery, trimmings, braid or net and machines for tufting.
	8447.90	- Other
84.48		Auxiliary machinery for use with machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, dobbies, Jacquards, automatic stop motions, shuttle changing mechanisms); parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of this heading or of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, spindles and spindle flyers, card clothing, combs, extruding nipples, shuttles, healds and heald-frames, hosiery needles).
		- Auxiliary machinery for machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47:
	8448.11	- - Dobbies and Jacquards; card reducing, copying, punching or assembling machines for use therewith
		- Parts and accessoires of machines of heading No. 84.45 or of their auxiliary machinery:
	8448.32	- - Of machines for preparing textile fibres, other than card clothing
	8448.33	- - Spindles, spindle flyers, spinning rings and ring travellers
	8448.39	- - Other
		- Parts and accessories of weaving machines (looms) or of their auxiliary machinery:
	8448.41	- - Shuttles
	8448.42	- - Reeds for looms, healds and heald-frames
	8448.49	- - Other
		- Parts and accessories of machines of heading No. 84.47 or of their auxiliary machinery:
	8448.51	- - Sinkers, needles and other articles used in forming stitches
	8448.59	- - Other
84.49		Machinery for the manufacture or finishing of felt or nonwovens in the piece or in shapes, including machinery for making felt hats; blocks for making hats.
84.50		Household or laundry-type washing machines, including machines which both wash and dry.
	8450.90	- Parts
84.53		Machinery for preparing, tanning or working hides, skins or leather or for making or repairing footwear or other articles of hides, skins or leather, other than sewing machines.
	8453.10	- Machinery for preparing, tanning or working hides, skins or leather
	8453.20	- Machinery for making or repairing footwear
	8453.90	- Parts

611 der Beilagen

139

No.	H.S. Code	Description of products
84.55	8455.30	Metal-rolling mills and rolls therefor. - Rolls for rolling mills
84.56	8456.20 8456.30 8456.90	Machine-tools for working any material by removal of material, by laser or other light or photon beam, ultrasonic, electro-discharge, electro-chemical, electron beam, ionic-beam or plasma arc processes. - Operated by ultrasonic processes - Operated by electro-discharge processes - Other
84.59	8459.39	Machine-tools (including way-type unit head machines) for drilling, boring, milling, threading or tapping by removing metal, other than lathes of heading No. 84.58. - Other boring-milling machines: - - Other
84.60	8460.31 8460.39	Machine-tools for deburring, sharpening, grinding, honing, lapping, polishing or otherwise finishing metal, sintered metal carbides or cermets by means of grinding stones, abrasives or polishing products, other than gear cutting, gear grinding or gear finishing machines of heading No. 84.61. - Sharpening (tool or cutter grinding) machines: - - Numerically controlled - - Other
84.61	8461.20 8461.30 8461.90	Machine-tools for planing, shaping, slotting, broaching, gear cutting, gear grinding or gear finishing, sawing, cutting-off and other machine-tools working by removing metal, sintered metal carbides or cermets, not elsewhere specified or included. - Shaping or slotting machines - Broaching machines - Other
84.63	8463.20 8463.30 8463.90	Other machine-tools for working metal, sintered metal carbides or cermets, without removing material. - Thread rolling machines - Machines for working wire - Other
84.64	8464.10	Machine-tools for working stone, ceramics, concrete, asbestos-cement or like mineral materials or for cold working glass. - Sawing machines
84.67		Tools for working in the hand, pneumatic or with self-contained non-electric motor.
84.70	8470.30 8470.40 8470.50 8470.90	Calculating machines; accounting machines, postage-franking machines, ticket-issuing machines and similar machines, incorporating a calculating device; cash registers. - Other calculating machines. - Accounting machines - Cash registers - Other
84.72	8472.10	Other office machines (for example, hectograph or stencil duplicating machines, addressing machines, automatic banknote dispensers, coin-sorting machines, coin-counting or wrapping machines, pencil-sharpening machines, perforating or stapling machines). - Duplicating machines
84.73	8473.10	Parts and accessories (other than covers, carrying cases and the like) suitable for use solely or principally with machines of headings Nos. 84.69 to 84.72. - Parts and accessories of the machines of heading No. 84.69

140

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
	8473.40	- Parts and accessories of the machines of heading No. 84.72
84.75		Machines for assembling electric or electronic lamps, tubes or valves or flashbulbs, in glass envelopes; machines for manufacturing or hot working glass or glassware.
84.76		Automatic goods-vending machines (for example, postage stamp, cigarette, food or beverage machines), including money-changing machines.
84.77		Machinery for working rubber or plastics or for the manufacture of products from these materials, not specified or included elsewhere in this Chapter.
	8477.90	- Parts
84.78		Machinery for preparing or making up tobacco, not specified or included elsewhere in this Chapter.
84.79		Machines and mechanical appliances having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.
	8479.90	- Parts
84.80		Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics.
	8480.71	- Moulds for rubber or plastics:
	8480.79	- - Injection or compression types
		- - Other
84.82		Ball or roller bearings.
	8482.40	- Needle roller bearings
		- Parts:
	8482.91	- - Balls, needles and rollers
	8482.99	- - Other
84.83		Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks; bearing housings and plain shaft bearings; gears and gearing; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters; flywheels and pulleys, including pulley blocks; clutches and shaft couplings (including universal joints).
	8483.90	- Parts
84.84		Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings.
84.85		Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this chapter.
85.05		Electro-magnets; permanent magnets and articles intended to become permanent magnets after magnetisation; electro-magnetic or permanent magnet chucks, clamps and similar holding devices; electro-magnetic couplings, clutches and brakes; electro-magnetic lifting heads.
	8505.20	- Electro-magnetic couplings, clutches and brakes
	8505.30	- Electro-magnetic lifting heads
85.06		Primary cells and primary batteries.
	8506.90	- Parts
85.08		Electro-mechanical tools for working in the hand, with self-contained electric motor.
85.09		Electro-mechanical domestic appliances, with self-contained electric motor.
	8509.20	- Floor polishers
	8509.30	- Kitchen waste disposers
	8509.90	- Parts

611 der Beilagen

141

No.	H.S. Code	Description of products
85.10	8510.90	Shavers and hair clippers, with self contained electric motor. - Parts
85.16	8516.90	Electric instantaneous or storage water heaters and immersion heaters; electric space heating apparatus and soil heating apparatus; electro-thermic hair-dressing apparatus (for example, hair dryers, hair curlers, curling tong heaters) and hand dryers; electric smoothing irons; other electro-thermic appliances of a kind used for domestic purposes; electric heating resistors, other than those of heading No. 85.45. - Parts
85.17	8517.20 8517.90	Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including such apparatus for carrier-current line systems. - Teleprinters - Parts
85.18	8518.30	Microphones and stands therefor; loud speakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets. - Headphones, earphones and combined microphone/speaker sets
85.19	8519.21 8519.29 8519.31 8519.39 8519.40 8519.91 8519.99	Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device. - Other record-players: - - Without loudspeaker - - Other - Turntables (record-decks): - - With automatic record changing mechanism - - Other - Transcribing machines - Other sound reproducing apparatus: - - Cassette-type - - Other
85.20		Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device.
85.21		Video recording or reproducing apparatus whether or not incorporating a video tuner.
85.22	8522.10	Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21. - Pick-up cartridges
85.23		Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37.
85.24		Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.
85.25	8525.30	Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras. - Television cameras
85.26	8526.10 8526.91	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus. - Radar apparatus - Other: - - Radio navigational aid apparatus
85.27		Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock.

142

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
85.29		Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28.
85.33		Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.
85.39		Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.
	8539.10	- Sealed beam lamp units
	8539.90	- Parts
85.40		Thermionic, cold cathode or photo-cathode valves and tubes (for example, vacuum or vapour or gas filled valves and tubes, mercury arc rectifying valves and tubes, cathode-ray tubes, television camera tubes).
85.41		Diodes, transistors and similar semi-conductor devices; photosensitive semi-conductor devices, including photovoltaic cells whether or not assembled in modules or made up into panels; light emitting diodes; mounted piezo-electric crystals.
85.42		Electronic integrated circuits and microassemblies.
85.43		Electrical machines and apparatus, having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.
	8543.10	- Particle accelerators
	8543.20	- Signal generators
	8543.30	- Machines and apparatus for electroplating, electrolysis or electrophoresis
	8543.90	- Parts
85.44		Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors.
	8544.70	- Optical fibre cables
86.04		Railway or tramway maintenance or service vehicles, whether or not selfpropelled (for example, workshops, cranes, ballast tampers, trackliners, testing coaches and track inspection vehicles).
86.09		Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport.
87.08		Parts and accessories of the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.
		- Other parts and accessories of bodies (including cabs):
	8708.29	- - Other
	8708.60	- Non-driving axles and parts thereof
	8708.70	- Road wheels and parts and accessories thereof
	8708.80	- Suspension shock-absorbers
		- Other parts and accessories:
	8708.91	- - Radiators
	8708.92	- - Silencers and exhaust pipes
	8708.99	- - Other
87.10		Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles.
87.13		Invalid carriages, whether or not motorised or otherwise mechanically propelled.
88.02		Other aircraft (for example, helicopters, aeroplanes); spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles.
		- Helicopters:
	8802.11	- - Of an unladen weight not exceeding 2,000 kg
	8802.12	- - Of an unladen weight exceeding 2,000 kg

611 der Beilagen

143

No.	H.S. Code	Description of products
	8802.50	- Spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles
88.03		Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02.
	8803.30	- Other parts of aeroplanes or helicopters
89.08		Vessels and other floating structures for breaking up.
90.01		Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked.
90.03		Frames and mountings for spectacles, goggles or the like, and parts thereof.
90.04		Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other.
90.05		Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor; other astronomical instruments and mountings therefor, but not including instruments for radio-astronomy.
90.06		Photographic (other than cinematographic cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than discharge lamps of heading No. 85.39.
90.07		Cinematographic cameras and projectors, wheter or not incorporating sound recording or reproducing apparatus.
		- Cameras:
	9007.11	- - For film of less than 16 mm width or for double-8 mm film
	9007.19	- - Other
		- Projectors:
	9007.21	- - For film of less than 16 mm width
		- Parts and accessories:
	9007.91	- - For cameras
	9007.92	- - For projectors
90.08		Image projectors, other than cinematographic; photographic (other than cinematographic) enlargers and reducers.
90.09		Photo-copying apparatus incorporating an optical system or of the contact type and thermo-copying apparatus.
	9009.90	- Parts and accessories
90.10		Apparatus and equipment for photographic (including cinematographic) laboratories (including apparatus for the projection of circuit patterns on sensitised semiconductor materials), not specified or included elsewhere in this Chapter; negatoscopes; projection screens.
	9010.90	- Parts and accessories
90.11		Compound optical microscopes, including those for photomicrography, cinephotomicrography or microprojection.
90.12		Microscopes other than optical microscopes; diffraction apparatus.
90.13		Liquid crystal devices not constituting articles provided for more specifically in other headings; lasers, other than laser diodes; other optical appliances and instruments, not specified or included elsewhere in this Chapter.
	9013.20	- Lasers, other than laser diodes
	9013.80	- Other devices, appliances and instruments
	9013.90	- Parts and accessories
90.14		Direction finding compasses; other navigational instruments and appliances.
	9014.10	- Direction finding compasses
	9014.80	- Other instruments and appliances
	9014.90	- Parts and accessories
90.15		Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders.

No.	H.S. Code	Description of products
	9015.20	- Theodolites and tacheometers
	9015.30	- Levels
	9015.40	- Photogrammetrical surveying instruments and appliances
	9015.80	- Other instruments and appliances
	9015.90	- Parts and accessories
90.17		Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter.
	9017.10	- Drafting tables and machines, whether or not automatic
	9017.20	- Other drawing, marking-out or mathematical calculating instruments
	9017.90	- Parts and accessories
90.18		Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments.
		- Electro-diagnostic apparatus (including apparatus for functional exploratory examination or for checking physiological parameters):
	9018.11	- - Electro-cardiographs
	9018.19	- - Other
		- Syringes, needles, catheters, cannulae and the like:
	9018.32	- - Tubular metal needles and needles for sutures
	9018.39	- - Other
	9018.50	- Other ophthalmic instruments and appliances
	9018.90	- Other instruments and appliances
90.19		Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus.
	9019.10	- Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus
90.20		Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters.
90.21		Orthopaedic appliances, including crutches, surgical belts and trusses; splints and other fracture appliances; artificial parts of the body; hearing aids and other appliances which are worn or carried, or implanted in the body, to compensate for a defect or disability.
90.22		Apparatus based on the use of X-rays or of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus, X-ray tubes and other X-ray generators, high tension generators, control panels and desks, screens, examination or treatment tables, chairs and the like.
		- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus
	9022.19	- - For other uses
		- Apparatus based on the use of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus:
	9022.21	- - For medical, surgical, dental or veterinary uses
	9022.29	- - For other uses
	9022.30	- X-ray tubes
	9022.90	- Other, including parts and accessories
90.25		Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments.

No.	H.S. Code	Description of products
		- Thermometers and pyrometers, not combined with other instruments:
	9025.11	- - Liquid-filled, for direct reading
	9025.19	- - Other
	9025.80	- Other instruments
	9025.90	- Parts and accessories
90.26		Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32.
90.27		Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes.
	9027.10	- Gas or smoke analysis apparatus
	9027.30	- Spectrometers, spectrophotometers and spectrographs using optical radiations (UV, visible, IR)
	9027.40	- Exposure meters
	9027.50	- Other instruments and apparatus using optical radiations (UV, visible, IR)
	9027.80	- Other instruments and apparatus
90.28		Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor.
		- Liquid meters
	9028.90	- Parts and accessories
90.29		Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.14 or 90.15; stroboscopes.
	9029.20	- Speed indicators and tachometers; stroboscopes
	9029.90	- Parts and accessories
90.30		Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations.
	9030.10	- Instruments and apparatus for measuring or detecting ionising radiations
	9030.20	- Cathode-ray oscilloscopes and cathode-ray oscillographs
	9030.90	- Parts and accessories
90.31		Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors.
	9031.40	- Other optical instruments and appliances
	9031.80	- Other instruments, appliances and machines
	9031.90	- Parts and accessories
90.32		Automatic regulating or controlling instruments and apparatus.
	9032.10	- Thermostats
	9032.20	- Manostats
		- Other instruments and apparatus:
	9032.81	- - Hydraulic or pneumatic
	9032.90	- Parts and accessories
90.33		Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90.
91.01		Wrist-watches, pocket-watches and other watches, including stop-watches, with case of precious metal or of metal clad with precious metal.

146

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
91.02		Wrist-watches, pocket-watches and other watches, including stop-watches, other than those of heading No. 91.01.
91.03	9103.10	Clocks with watch movements, excluding clocks of heading No. 91.04. - Battery or accumulator powered
91.04		Instrument panel clocks and clocks of a similar type for vehicles, aircraft, spacecraft of vessels.
91.05		Other clocks.
91.06	9106.10	Time of day recording apparatus and apparatus for measuring, recording or otherwise indicating intervals of time, with clock or watch movement or with synchronous motor (for example, time-registers, time-recorders). - Time-registers; time-recorders
91.07		Time switches with clock or watch movement or with synchronous motor.
91.09		Clock movements, complete and assembled.
91.10		Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements.
91.11		Watch cases and parts thereof.
91.12		Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof.
91.13		Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof.
91.14		Other clock or watch parts.
92.02		Other string musical instruments (for example, guitars, violins, harps).
92.03		Keyboard pipe organs; harmoniums and similar keyboard instruments with free metal reeds.
92.04		Accordions and similar instruments; mouth organs.
92.05		Other wind musical instruments (for example, clarinets, trumpets, bagpipes).
92.06		Percussion musical instruments (for example, drums, xylophones, cymbals, castanets, maraccas).
92.09	9209.10	Parts (for example, mechanisms for musical boxes) and accessories (for example, cards, discs and rolls for mechanical instruments) of musical instruments; metronomes, tuning forks and pitch pipes of all kinds.
	9209.20	- Metronomes, tuning forks and pitch pipes
		- Mechanisms for musical boxes
		- Other:
	9209.93	- - Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.03
	9209.94	- - Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.07
	9209.99	- - Other
93.01		Military weapons, other than revolvers, pistols and the arms of heading No. 93.07.
93.03	9303.10	Other firearms and similar devices which operate by the firing of an explosive charge (for example, sporting shotguns and rifles, muzzle-loading firearms, Very pistols and other devices designed to project only signal flares, pistols and revolvers for firing blank ammunition, captive-bolt humane killers, line-throwing guns).
	9303.90	- Muzzle-loading firearms
		- Other
93.05		Parts and accessories of articles of headings Nos. 93.01 to 93.04.

611 der Beilagen

147.

No.	H.S. Code	Description of products
93.06	9306.30 9306.90	Bombs, grenades, torpedoes, mines, missiles and similar munitions of war and parts thereof; cartridges and other ammunition and projectiles and parts thereof, including shot and cartridge wads. - Other cartridges and parts thereof - Other
93.07		Swords, cutlasses, bayonets, lances and similar arms and parts thereof and scabbards and sheaths thereof.
94.03	9403.70	Other furniture and parts thereof. - Furniture of plastics
94.05	9405.91	Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included. - Parts: - - Of glass
95.07	9507.20	Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites. - Fish-hooks, whether or not snelled
96.01	9601.10	Worked ivory, bone, tortoise-shell, horn antlers, coral, mother-of-pearl and other animal carving material, and articles of these materials (including articles obtained by moulding). - Worked ivory and articles of ivory
96.02		Worked vegetable or mineral carving material and articles of these materials moulded or carved articles of wax, of steaming, of natural gums or natural resins or of modelling pastes, and other moulded or carved articles, not elsewhere specified or included; worked, unhardened gelatin (except gelatin of heading No. 35.03) and articles of unhardened gelatin.
96.03	9603.10 9603.40	Brooms, brushes (including brushes constituting parts of machines, appliances or vehicles), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, mops and feather dusters; prepared knots and tufts for broom or brush making; paint pads and rollers; squeegees (other than roller squeegees). - Brooms and brushes, consisting of twigs or other vegetable materials bound together, with or without handles - Paint, distemper, varnish or similar brushes (other than brushes of subheading No. 9603.30); paint pads and rollers
96.04		Hand sieves and hand riddles.
96.08	9608.91	Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09 - Other: - - Pen nibs and nib points
96.09	9609.10 9609.20	Pencils (other than pencils of heading No. 96.08), crayons pencil leads, pastels, drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks. - Pencils and crayons, with leads encased in a rigid sheath - Pencil leads, black or coloured
96.11		Date, sealing or numbering stamps, and the like (including devices for printing or embossing labels), designed for operating in the hand; hand-operated composing sticks and hand printing sets incorporating such composing sticks.
96.14		Smoking pipes (including pipe bowls) and cigar or cigarette holders, and parts thereof.

148

611 der Beilagen

No.	H.S. Code	Description of products
96.15		Combs, hair-slides and the like; hairpins, curling pins, curling grips, hair-curlers and the like, other than those of heading No. 85.16, and parts thereof.
	9615.11	- Combs, hair-slides and the like:
	9615.19	- - Of hard rubber or plastics
		- - Other
96.16		Scent sprays and similar toilet sprays, and mounts and heads therefor; powder-puffs and pads for the application of cosmetics or toilet preparations.
	9616.10	- Scent sprays and similar toilet sprays, and mounts and heads therefor
97.01		Paintings, drawings and pastels, executed entirely by hand, other than drawings of heading No. 49.06 and other than hand-painted or hand-decorated manufactured articles; collages and similar decorative plaques.
	9701.10	- Paintings, drawings and pastels
97.02		Original engravings, prints and lithographs.
97.03		Original sculptures and statuary, in any material.
97.04		Postage or revenue stamps, stamp-postmarks, first-day covers, postal stationery (stamped paper), and the like, used, or if unused not of current or new issue in the country to which they are destined.
97.05		Collections and collectors' pieces of zoological, botanical, mineralogical, anatomical, historical, archaeological, palaeontological, ethnographic or numismatic interest.
97.06		Antiques of an age exceeding one hundred years.

TABLE B TO ANNEX IV

Heading No.	H.S. Code	Description of products
27.10		Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations.
28.14	2814.20	Ammonia, anhydrous or in aqueous solution. - Ammonia in aqueous solution
28.17		Zinc oxide; zinc peroxide.
28.35		Phosphinates (hypophosphites), phosphonates (phosphites), phosphates and polyphosphates. - Polyphosphates: - - Sodium triphosphate (sodium tripolyphosphate)
28.37	2837.20	Cyanides, cyanide oxides and complex cyanides. - Complex cyanides
28.49	2849.10	Carbides, whether or not chemically defined. - Of calcium
29.02		Cyclic hydrocarbons. - Cyclanes, cyclenes and cycloterpenes: 2902.11 - - Cyclohexane 2902.60 - Ethylbenzene
29.03		Halogenated derivatives of hydrocarbons. - Saturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons: 2903.14 - - Carbon tetrachloride - Halogenated derivatives of aromatic hydrocarbons: 2903.62 - - Hexachlorobenzene and DDT [1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorophenyl)ethane]
29.05		Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives. - Saturated monohydric alcohols: 2905.15 - - Pentanol (amyl alcohol) and isomers thereof
29.07		Phenols; phenol-alcohols. - Monophenols: 2907.11 - - Phenol (hydroxybenzene) and its salts
29.15		Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives. - Acetic acid and its salts; acetic anhydride: 2915.22 - - Sodium acetate - Esters of acetic acid: 2915.31 - - Ethyl acetate 2915.33 - - n-Butyl acetate 2915.34 - - Isobutyl acetate
29.16		Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives. - Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives: 2916.11 - - Acrylic acid and its salts 2916.12 - - Esters of acrylic acid
29.18		Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.

150

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2918.14	- - Citric acid
29.21		Amine-function compounds.
		- Aromatic monoamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.41	- - Aniline and its salts
31.02		Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.
		- Ammonium sulphate; double salts and mixtures of ammonium sulphate and ammonium nitrate:
	3102.21	- - Ammonium sulphate
	3102.40	- Mixtures of ammonium nitrate with calcium carbonate or other inorganic non-fertilising substances
	3102.80	- Mixtures of urea and ammonium nitrate in aqueous or ammoniacal solution
	3102.90	- Other, including mixtures not specified in the foregoing subheadings
31.05		Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg.
	3105.20	- Mineral or chemical fertilisers containing the three fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium
		- Other mineral or chemical fertilisers containing the two fertilising elements nitrogen and phosphorus:
	3105.59	- - Other
	3105.60	- Mineral or chemical fertilisers containing the two fertilising elements phosphorus and potassium
32.07		Prepared pigments, prepared opacifiers and prepared colours, vitrifiable enamels and glazes, engobes (slips), liquid lustres and similar preparations, of a kind used in the ceramic, enamelling or glass industry; glass frit and other glass, in the form of powder, granules or flakes.
	3207.40	- Glass frit and other glass, in the form of powder, granules or flakes
36.02		Prepared explosives, other than propellant powders.
38.02		Activated carbon; activated natural mineral products; animal black, including spent animal black.
	3802.10	- Activated carbon
38.08		Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms or packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphurtreated bands, wicks and candles, and fly-papers).
	3808.10	- Insecticides
	3808.20	- Fungicides
	3808.30	- Herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators
39.04		Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms.
	3904.10	- Polyvinyl chloride, not mixed with any other substances
39.06		Acrylic polymers in primary forms.
	3906.10	- Polymethyl methacrylate
39.15		Waste, parings and scrap, of plastics.
39.20		Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.
		- Of acrylic polymers:
	3920.51	- - Of polymethyl methacrylate
		- Of polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters or other polyesters:
	3920.62	- - Of polyethylene terephthalate

611 der Beilagen

151

Heading No.	H.S. Code	Description of products
40.10		Conveyor or transmission belts or belting, of vulcanised rubber.
	4010.10	- Of trapezoidal cross-section (V-belts and V-belting)
	4010.91	- Other: - - Of a width exceeding 20 cm
40.11		New pneumatic tyres, of rubber.
	4011.10	- Of a kind used on motor cars (including station wagons and racing cars)
	4011.20	- Of a kind used on buses or lorries
40.12		Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber.
44.18		Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.
	4418.10	- Windows, French-windows and their frames
	4418.20	- Doors and their frames and thresholds
	4418.90	- Other
47.07		Waste and scrap of paper or paperboard.
48.02		Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.
	4802.40	- Wallpaper base
		- Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10% by weight of the total fibre content consists of such fibres:
	4802.51	- - Weighing less than 40 g/m ²
	4802.52	- - Weighing 40 g/m ² or more but not more than 150 g/m ²
	4802.53	- - Weighing more than 150 g/m ²
48.04		Uncoated kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.02 or 48.03.
		- Other kraft paper and paperboard weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ² :
	4804.41	- - Unbleached
	4804.42	- - Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95% by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.49	- - Other
		- Other kraft paper and paperboard weighing 225 g/m ² or more:
	4804.51	- - Unbleached
	4804.52	- - Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95% by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.59	- - Other
48.05		Other uncoated paper and paperboard, in rolls or sheets.
		- Multi-ply paper and paperboard:
	4805.21	- - Each layer bleached
	4805.22	- - With only one outer layer bleached
	4805.23	- - Having three or more layers, of which only the two outer layers are bleached
	4805.29	- - Other
	4805.50	- Felt paper and paperboard
	4805.60	- Other paper and paperboard, weighing 150 g/m ² or less
	4805.70	- Other paper and paperboard, weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ²
	4805.80	- Other paper and paperboard, weighing 225 g/m ² or more

152

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
48.06		Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.
	4806.20	- Greaseproof papers
48.07		Composite paper and paperboard (made by sticking flat layers of paper or paperboard together with an adhesive), not surface-coated or impregnated, whether or not internally reinforced, in rolls or sheets.
	4807.10	- Paper and paperboard, laminated internally with bitumen, tar or asphalt
48.08		Paper and paperboard, corrugated (with or without glued flat surface sheets), creped, crinkled, embossed or perforated, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.03 or 48.18.
	4808.10	- Corrugated paper and paperboard, whether or not perforated
48.09		Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (including coated or impregnated paper for duplicator stencils or offset plates), whether or not printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state.
	4809.20	- Self-copy paper
48.11		Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.
	4811.10	- Tarred, bituminised or asphalted paper and paperboard
48.16		Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes.
	4816.10	- Carbon or similar copying papers
	4816.20	- Self-copy paper
48.18		Toilet paper, handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper pulp, paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.
	4818.10	- Toilet paper
48.19		Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres; box files, letter trays, and similar articles, of paper or paperboard of a kind used in offices, shops or the like.
48.20		Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles, exercise books, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), folders, file covers, manifold business forms, interleaved carbon sets and other articles of stationery, of paper or paperboard; albums for samples or for collections and book covers, of paper or paperboard.
	4820.20	- Exercise books
	4820.30	- Binders (other than book covers), folders and file covers
	4820.40	- Manifold business forms and interleaved carbon sets
	4820.50	- Albums for samples or for collections
	4820.90	- Other
48.22		Bobbins, spools, cops and similar supports of paper pulp, paper or paperboard (whether or not perforated or hardened).
48.23		Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.
	4823.20	- Filter paper and paperboard
52.08		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m ² .
		- Dyed:

611 der Beilagen

153

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	5208.31	- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m ²
	5208.32	- - Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
	5208.33	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
	5208.39	- - Other fabrics
		- Of yarns of different colours:
	5208.41	- - Plain weave, weighing not more than 100 g/m ²
	5208.42	- - Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
	5208.43	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
	5208.49	- - Other fabrics
52.09		Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².
		- Dyed:
	5209.32	- - 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
		- Of yarns of different colours:
	5209.42	- - Denim
52.11		Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².
		- Of yarns of different colours:
	5211.42	- - Denim
53.01		Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock).
	5301.10	- Flax, raw or retted
		- Flax, broken, scutched, hackled or otherwise processed, but not spun:
	5301.21	- - Broken or scutched
53.09		Woven fabrics of flax.
		- Containing 85% or more by weight of flax:
	5309.11	- - Unbleached or bleached
	5309.19	- - Other
55.03		Synthetic staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning.
	5503.40	- Of polypropylene
56.03		Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.
56.05		Metallised yarn, whether or not gimped, being textile yarn, or strip or the like of heading No. 54.04 or 54.05, combined with metal in the form of thread, strip or powder or covered with metal.
56.07		Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.
		- Of polyethylene or polypropylene:
	5607.41	- - Binder or baler twine
	5607.49	- - Other
	5607.50	- Of other synthetic fibres
	5607.90	- Other
57.02		Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar hand-woven rugs.
		- Other, of pile construction, not made up:
	5702.32	- - Of man-made textile materials
		- Other, of pile construction, made up:
	5702.42	- - Of man-made textile materials
		- Other, not of pile construction, not made up:
	5702.52	- - Of man-made textile materials
		- Other, not of pile construction, made up:
	5702.92	- - Of man-made textile materials

154

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
57.03		Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up.
57.05		Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up.
58.06		Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs).
	5806.20	- Other woven fabrics, containing by weight 5% or more of elastomeric yarn or rubber thread
		- Other woven fabrics:
	5806.32	- - Of man-made fibres
	5806.39	- - Of other textile materials
	5806.40	- Fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs)
58.07		Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered.
59.11		Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter.
		- Textile fabrics and felts, endless or fitted with linking devices, of a kind used in paper-making or similar machines (for example, for pulp or asbestos-cement):
	5911.31	- - Weighing less than 650 g/m ²
	5911.32	- - Weighing 650 g/m ² or more
	5911.40	- Straining cloth of a kind used in oil presses or the like, including that of human hair
	5911.90	- Other
61.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.
	6101.10	- Of wool or fine animal hair
	6101.20	- Of cotton
61.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.
	6102.10	- Of wool or fine animal hair
	6102.20	- Of cotton
	6102.90	- Of other textile materials
61.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
		- Suits:
	6103.11	- - Of wool or fine animal hair
	6103.19	- - Of other textile materials
		- Ensembles:
	6103.21	- - Of wool or fine animal hair
	6103.22	- - Of cotton
		- Jackets and blazers:
	6103.31	- - Of wool or fine animal hair
	6103.32	- - Of cotton
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
	6103.42	- - Of cotton
61.04		Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.
		- Suits:
	6104.12	- - Of cotton
	6104.13	- - Of synthetic fibres

611 der Beilagen

155

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Ensembles:
	6104.22	- - Of cotton
	6104.23	- - Of synthetic fibres
	6104.29	- - Of other textile materials
		- Jackets and blazers:
	6104.32	- - Of cotton
	6104.33	- - Of synthetic fibres
	6104.39	- - Of other textile materials
		- Dresses:
	6104.42	- - Of cotton
	6104.43	- - Of synthetic fibres
	6104.44	- - Of artificial fibres
	6104.49	- - Of other textile materials
		- Skirts and divided skirts:
	6104.52	- - Of cotton
	6104.53	- - Of synthetic fibres
	6104.59	- - Of other textile materials
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
	6104.62	- - Of cotton
	6104.63	- - Of synthetic fibres
	6104.69	- - Of other textile materials
61.05		Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.
61.06		Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.
	ex 6106.90	- Of other textile materials, except wool and fine animal hair
61.07		Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
		- Underpants and briefs:
	6107.11	- - Of cotton
	6107.12	- - Of man-made fibres
		- Nightshirts and pyjamas:
	6107.21	- - Of cotton
	6107.22	- - Of man-made fibres
	6107.29	- - Of other textile materials
		- Other:
	6107.91	- - Of cotton
	6107.92	- - Of man-made fibres
	6107.99	- - Of other textile materials
61.08		Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.
61.09		T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.
61.10		Jerseys, pullovers, cardigans, waistcoats and similar articles, knitted or crocheted.
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres
61.11		Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.
	6111.20	- Of cotton
61.12		Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.
		- Track suits:
	6112.11	- - Of cotton
	6112.12	- - Of synthetic fibres
	6112.19	- - Of other textile materials
		- Men's or boys' swimwear:
	6112.31	- - Of synthetic fibres

156

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6112.39	- - Of other textile materials
	6112.41	- - Of synthetic fibres
	6112.49	- - Of other textile materials
61.14		Other garments, knitted or crocheted.
	6114.20	- Of cotton
61.15		Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.
		- Panty hose and tights:
	6115.11	- - Of synthetic fibres, measuring per single yarn less than 67 decitex
	6115.12	- - Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other:
	6115.91	- - Of wool or fine animal hair
	6115.92	- - Of cotton
	6115.93	- - Of synthetic fibres
	6115.99	- - Of other textile materials
62.01		Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.
62.02		Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.
62.03		Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
62.04		Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).
		- Suits:
	6204.11	- - Of wool or fine animal hair
	6204.12	- - Of cotton
	6204.13	- - Of synthetic fibres
	6204.19	- - Of other textile materials
		- Ensembles:
	6204.21	- - Of wool or fine animal hair
	6204.22	- - Of cotton
	6204.23	- - Of synthetic fibres
		- Jackets and blazers:
	6204.31	- - Of wool or fine animal hair
	6204.32	- - Of cotton
	6204.33	- - Of synthetic fibres
		- Dresses:
	6204.41	- - Of wool or fine animal hair
	6204.42	- - Of cotton
	6204.43	- - Of synthetic fibres
	6204.44	- - Of artificial fibres
	6204.49	- - Of other textile materials
		- Skirts and divided skirts:
	6204.51	- - Of wool or fine animal hair
	6204.52	- - Of cotton
	6204.53	- - Of synthetic fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
	6204.61	- - Of wool or fine animal hair

611 der Beilagen

157

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6204.62	- - Of cotton
	6204.63	- - Of synthetic fibres
	6204.69	- - Of other textile materials
62.05		Men's or boys' shirts.
	6205.90	- Of other textile materials
62.07		Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
		- Underpants and briefs:
	6207.11	- - Of cotton
	6207.19	- - Of other textile materials
		- Nightshirts and pyjamas:
	6207.21	- - Of cotton
	6207.22	- - Of man-made fibres
	6207.29	- - Of other textile materials
		- Other:
	6207.91	- - Of cotton
	6207.99	- - Of other textile materials
62.08		Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.
		- Slips and petticoats:
	6208.19	- - Of other textile materials
		- Nightdresses and pyjamas:
	6208.21	- - Of cotton
		- Other:
	6208.91	- - Of cotton
62.09		Babies' garments and clothing accessories.
	6209.30	- Of synthetic fibres
62.10		Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07.
	6210.10	- Of fabrics of heading No. 56.02 or 56.03
	6210.40	- Other men's or boys' garments
62.11		Track suits, ski suits and swimwear; other garments.
		- Swimwear:
	6211.11	- - Men's or boys'
	6211.20	- Ski suits
		- Other garments, men's or boys':
	6211.32	- - Of cotton
	6211.33	- - Of man-made fibres
	6211.39	- - Of other textile materials
63.02		Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	- - Of cotton
	6302.22	- - Of man-made fibres
	6302.29	- - Of other textile materials
		- Other bed linen:
	6302.31	- - Of cotton
	6302.32	- - Of man-made fibres
	6302.39	- - Of other textile materials
		- Other table linen:
	6302.51	- - Of cotton
	6302.52	- - Of flax
	6302.53	- - Of man-made fibres
	6302.59	- - Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton

158

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other:
	6302.91	- - Of cotton
	6302.92	- - Of flax
	6302.93	- - Of man-made fibres
	6302.99	- - Of other textile materials
63.03		Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances.
		- Knitted or crocheted:
	6303.11	- - Of cotton
		- Other:
	6303.91	- - Of cotton
	6303.92	- - Of synthetic fibres
	6303.99	- - Of other textile materials
63.04		Other furnishing articles, excluding those of heading No. 94.04.
		- Bedspreads:
	6304.19	- - Other
		- Other:
	6304.92	- - Not knitted or crocheted, of cotton
	6304.93	- - Not knitted or crocheted, of synthetic fibres
	6304.99	- - Not knitted or crocheted, of other textile materials
63.05		Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods.
	6305.20	- Of cotton
63.07		Other made up articles, including dress patterns.
	6307.90	- Other
64.01		Waterproof footwear with outer soles and uppers of rubber or of plastics, the uppers of which are neither fixed to the sole nor assembled by stitching, riveting, nailing, screwing, plugging or similar processes.
64.02		Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.
		- Sports footwear:
	6402.19	- - Other
	6402.20	- Footwear with upper straps or thongs assembled to the sole by means of plugs
	6402.30	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
		- Other footwear:
	6402.91	- - Covering the ankle
	6402.99	- - Other
64.03		Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of leather.
		- Sports footwear:
	6403.19	- - Other
	6403.40	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
		- Other footwear:
	6403.91	- - Covering the ankle
64.04		Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of textile materials.
		- Footwear with outer soles of rubber or plastics:
	6404.19	- - Other
	6404.20	- Footwear with outer soles of leather or composition leather
64.05		Other footwear.
	6405.20	- With uppers of textile materials
	6405.90	- Other
69.08		Glazed ceramic flags and paving, hearth or wall tiles; glazed ceramic mosaic cubes and the like, whether or not on a backing.

611 der Beilagen

159

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6908.90	- Other
69.11		Tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, of porcelain or china.
69.14		Other ceramic articles.
	6914.10	- Of porcelain or china
70.03		Cast glass and rolled glass, in sheets or profiles, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.
70.04		Drawn glass and blown glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.
70.05		Float glass and surface ground or polished glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.
70.06		Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edge-worked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials.
70.07		Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass.
70.11		Glass envelopes (including bulbs and tubes), open, and glass parts thereof, without fittings, for electric lamps, cathode-ray tubes or the like.
	7011.20	- For cathode-ray tubes
70.12		Glass inners for vacuum flasks or for other vacuum vessels.
70.13		Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than that of heading No. 70.10 or 70.18).
71.13		Articles of jewellery and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.
71.14		Articles of goldsmiths' or silversmiths' wares and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.
72.02		Ferro-alloys.
		- Ferro-manganese:
	7202.11	- - Containing by weight more than 2% of carbon
	7202.19	- - Other
		- Ferro-silicon:
	7202.21	- - Containing by weight more than 55% of silicon
	7202.29	- - Other
	7202.30	- Ferro-silico-manganese
		- Ferro-chromium:
	7202.41	- - Containing by weight more than 4% of carbon
	7202.49	- - Other
	7202.70	- Ferro-molybdenum
	7202.80	- Ferro-tungsten and ferro-silico-tungsten
		- Other:
	7202.91	- - Ferro-titanium and ferro-silico-titanium
	7202.99	- - Other
72.08		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.
72.09		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.
72.10		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.
72.11		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.

160

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7211.11	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	- - Other, of a thickness of 4.75 mm or more
		- Other, not further worked than hot-rolled:
	7211.21	- - Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	- - Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.29	- - Other
	7211.30	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa
		- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	7211.41	- - Containing by weight less than 0.25% of carbon
72.12		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.
72.13		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.
	7213.10	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process
	7213.20	- Of free-cutting steel
		- Other, containing by weight less than 0.25% of carbon:
	7213.31	- - Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter
	7213.39	- - Other
		- Other, containing by weight 0.25% or more but less than 0.6% of carbon:
	7213.41	- - Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter
	7213.49	- - Other
72.14		Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.
72.15		Other bars and rods of iron or non-alloy steel.
72.16		Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.
72.17		Wire of iron or non-alloy steel.
		- Containing by weight less than 0.25% of carbon:
	7217.11	- - Not plated or coated, whether or not polished
	7217.12	- - Plated or coated with zinc
	7217.13	- - Plated or coated with other base metals
	7217.19	- - Other
		- Containing by weight 0.25% or more but less than 0.6% of carbon:
	7217.21	- - Not plated or coated, whether or not polished
	7217.22	- - Plated or coated with zinc
	7217.23	- - Plated or coated with other base metals
	7217.29	- - Other
		- Containing by weight 0.6% or more of carbon:
	7217.32	- - Plated or coated with zinc
	7217.33	- - Plated or coated with other base metals
72.25		Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
72.28		Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.

611 der Beilagen

161

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
73.01		Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.
73.02		Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.
73.03		Tubes, pipes and hollow profiles, of cast iron.
73.04		Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.
	7304.10	- Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines
	7304.20	- Casing, tubing and drill pipe, of a kind used in drilling for oil or gas
		- Other, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel:
	7304.31	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.39	- - Other
		- Other, of circular cross-section, of stainless steel:
	7304.41	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.49	- - Other
		- Other, of circular cross-section, of other alloy steel:
	7304.51	- - Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.59	- - Other
73.05		Other tubes and pipes (for example, welded, riveted or similarly closed), having internal and external circular cross-sections, the external diameter of which exceeds 406.4 mm, of iron or steel.
73.06		Other tubes, pipes and hollow profiles (for example, open seam or welded, riveted or similarly closed), of iron or steel.
73.07		Tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves), of iron or steel.
		- Other, of stainless steel:
	7307.21	- - Flanges
	7307.22	- - Threaded elbows, bends and sleeves
	7307.23	- - Butt welding fittings
	7307.29	- - Other
		- Other:
	7307.91	- - Flanges
	7307.92	- - Threaded elbows, bends and sleeves
	7307.93	- - Butt welding fittings
	7307.99	- - Other
73.08		Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel.
73.09		Reservoirs, tanks, vats and similar containers for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
73.10		Tanks, casks, drums, cans, boxes and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.

162

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
73.11		Containers for compressed or liquefied gas, of iron or steel.
73.12		Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.
73.13		Barbed wire of iron or steel; twisted hoop or single flat wire, barbed or not, and loosely twisted double wire, of a kind used for fencing, of iron or steel.
73.14		Cloth (including endless bands), grill, netting and fencing, of iron or steel wire; expanded metal of iron or steel.
73.15		Chain and parts thereof, of iron or steel.
73.17		Nails, tacks, drawing pins, corrugated nails, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of iron or steel, whether or not with heads of other material, but excluding such articles with heads of copper.
73.18		Screws, bolts, nuts, coach screws, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of iron or steel.
		- Threaded articles:
	7318.11	- - Coach screws
	7318.12	- - Other wood screws
	7318.13	- - Screw hooks and screw rings
	7318.14	- - Self-tapping screws
	7318.15	- - Other screws and bolts, whether or not with their nuts or washers
	7318.16	- - Nuts
	7318.19	- - Other
		- Non-threaded articles:
	7318.29	- - Other
73.19		Sewing needles, knitting needles, bodkins, crochet hooks, embroidery stiletos and similar articles, for use in the hand, of iron or steel; safety pins and other pins of iron or steel, not elsewhere specified or included.
	7319.20	- Safety pins
	7319.30	- Other pins
	7319.90	- Other
73.20		Springs and leaves for springs, of iron or steel.
73.21		Stoves, ranges, grates, cookers (including those with subsidiary boilers for central heating), barbecues, braziers, gas-rings, plate warmers and similar non-electric domestic appliances, and parts thereof, of iron or steel.
73.22		Radiators for central heating, not electrically heated, and parts thereof, of iron or steel; air heaters and hot air distributors (including distributors which can also distribute fresh or conditioned air), not electrically heated, incorporating a motor-driven fan or blower, and parts thereof, of iron or steel.
73.23		Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of iron or steel; iron or steel wool; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of iron or steel.
73.24		Sanitary ware and parts thereof, of iron or steel.
73.25		Other cast articles of iron or steel.
73.26		Other articles of iron or steel.
74.06		Copper powders and flakes.
74.07		Copper bars, rods and profiles.
		- Of copper alloys:
	7407.21	- - Of copper-zinc base alloys (brass)
74.08		Copper wire.
		- Of refined copper:

611 der Beilagen

163

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7408.19	- - Other
		- Of copper alloys:
	7408.22	- - Of copper-nickel base alloys (cupro-nickel) or copper-nickel-zinc base alloys (nickel silver)
74.10		Copper foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials) of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.15 mm.
74.11		Copper tubes and pipes.
74.12		Copper tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
74.13		Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of copper, not electrically insulated.
74.15		Nails, tacks, drawing pins, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of copper or of iron or steel with heads of copper; screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of copper.
	7415.10	- Nails and tacks, drawing pins, staples and similar articles
		- Other articles, not threaded:
	7415.21	- - Washers (including spring washers)
		- Other threaded articles:
	7415.31	- - Screws for wood
	7415.32	- - Other screws; bolts and nuts
	7415.39	- - Other
74.17		Cooking or heating apparatus of a kind used for domestic purposes, non-electric, and parts thereof, of copper.
74.18		Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of copper; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of copper; sanitary ware and parts thereof, of copper.
74.19		Other articles of copper.
		- Other:
	7419.91	- - Cast, moulded, stamped or forged, but not further worked
	7419.99	- - Other
75.04		Nickel powders and flakes.
75.08		Other articles of nickel.
76.03		Aluminium powders and flakes.
76.04		Aluminium bars, rods and profiles.
76.05		Aluminium wire.
76.06		Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.
		- Rectangular (including square):
	7606.11	- - Of aluminium, not alloyed
	7606.12	- - Of aluminium alloys
		- Other:
	7606.91	- - Of aluminium, not alloyed
76.07		Aluminium foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials) of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm.
76.08		Aluminium tubes and pipes.
76.10		Aluminium structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, balustrades, pillars and columns); aluminium plates, rods, profiles, tubes and the like, prepared for use in structures.

164

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
76.11		Aluminium reservoirs, tanks, vats and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
76.12		Aluminium casks, drums, cans, boxes and similar containers (including rigid or collapsible tubular containers), for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.
76.15		Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of aluminium; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of aluminium; sanitary ware and parts thereof, of aluminium.
76.16		Other articles of aluminium.
78.03		Lead bars, rods, profiles and wire.
78.04		Lead plates, sheets, strip and foil; lead powders and flakes.
	7804.20	- Powders and flakes
78.05		Lead tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
78.06		Other articles of lead.
79.03		Zinc dust, powders and flakes
79.04		Zinc bars, rods, profiles and wire.
79.05		Zinc plates, sheets, strip and foil.
79.07		Other articles of zinc.
80.05		Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.
	8005.20	- Powders and flakes
80.06		Tin tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).
82.15		Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butter-knives, sugar tongs and similar kitchen or tableware.
84.36		Other agricultural, horticultural, forestry, poultry-keeping or bee-keeping machinery, including germination plant fitted with mechanical or thermal equipment; poultry incubators and brooders.
	8436.21	- Poultry-keeping machinery; poultry incubators and brooders: - - Poultry incubators and brooders
84.52		Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles.
	8452.40	- Furniture, bases and covers for sewing machines and parts thereof
84.65		Machine-tools (including machines for nailing, stapling; glueing or otherwise assembling) for working wood, cork, bone, hard rubber, hard plastics or similar hard materials.
		- Other:
	8465.96	- - Splitting, slicing or paring machines
	8465.99	- - Other
85.06		Primary cells and primary batteries.
	8506.11	- Of an external volume not exceeding 300 cm ³ : - - Manganese dioxide

611 der Beilagen

165

Heading No.	H.S. Code	Description of products
85.18		Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets.
	8518.22	- Loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures: - - Multiple loudspeakers, mounted in the same enclosure
85.19		Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device.
	8519.10	- Coin- or disc-operated record-players
85.22		Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21.
	8522.90	- Other
85.35		Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, fuses, lightning arresters, voltage limiters, surge suppressors, plugs, junction boxes), for a voltage exceeding 1,000 volts.
85.36		Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, relays, fuses, surge suppressors, plugs, sockets, lamp-holders, junction boxes), for a voltage not exceeding 1,000 volts.
85.39		Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.
	8539.21	- Other filament lamps, excluding ultra-violet or infra-red lamps:
	8539.22	- - Tungsten halogen
	8539.29	- - Other, of a power not exceeding 200 W and for a voltage exceeding 100 V
	8539.31	- - Other - Discharge lamps, other than ultra-violet lamps: - - Fluorescent, hot cathode
85.46		Electrical insulators of any material.
	8546.20	- Of ceramics
87.02		Motor vehicles for the transport of ten or more persons, including the driver.
	8702.10	- With compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel)
87.03		Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine:
	ex 8703.21	- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc, used
	ex 8703.22	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc, used
	ex 8703.23	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc, used
	ex 8703.24	- - Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc, used
		- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
	ex 8703.31	- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc, used
	ex 8703.32	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc, used
	ex 8703.33	- - Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc, used
	8703.90	- Other
87.04		Motor vehicles for the transport of goods.
90.23		Instruments, apparatus and models, designed for demonstrational purposes (for example, in education or exhibitions), unsuitable for other uses.
90.24		Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)

166

611 der Beilagen

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	9024.10	- Machines and appliances for testing metals
	9024.80	- Other machines and appliances
90.29		Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes.
	9029.10	- Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like
92.01		Pianos, including automatic pianos; harpsichords and other keyboard stringed instruments.
94.03		Other furniture and parts thereof.
	9403.30	- Wooden furniture of a kind used in offices
	9403.40	- Wooden furniture of a kind used in the kitchen
	9403.50	- Wooden furniture of a kind used in the bedroom
	9403.60	- Other wooden furniture

TABLE C TO ANNEX IV

Heading No.	H.S. Code	Description of products
87.03		Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine:
ex	8703.21	- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc
		- - - New
ex	8703.22	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc
		- - - New
ex	8703.23	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc
		- - - New
ex	8703.24	- - Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc
		- - - New
		- Other vehicles, with compression ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
ex	8703.31	- - Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc
		- - - New
ex	8703.32	- - Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc
		- - - New
ex	8703.33	- - Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc
		- - - New

PROTOCOL C
REFERRED TO IN PARAGRAPH 1 OF
ARTICLE 6

Article 1

Iceland may retain, with due regard to the conditions set out in Article 14 of the Agreement, customs duties of a fiscal nature on the products specified in Table I.

When production is started in Iceland of a product of like kind to one of those listed in Table I, the duty to which the latter product is subject must be abolished.

Article 2

Liechtenstein and Switzerland may apply duties of a fiscal nature to products falling under the tariff headings specified in Table II while observing the conditions of Article 14 of the Agreement.

When production is started in Liechtenstein and Switzerland of a product of like kind to one of those listed in Table II, the duty to which the latter product is subject must be abolished.

ANNEX V

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF
ARTICLE 7

1. The abolition of export duties and charges having equivalent effect does not apply to Iceland in respect of the products listed in Table A.

2. Liechtenstein and Switzerland shall abolish the export duties and charges having equivalent effect applicable to products listed in Table B on 1 January 1993.

ANNEX VI

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF ARTICLE 8

1. For lignite as enumerated below Austria shall progressively abolish quantitative restrictions on import and measures having equivalent effect during the period starting four years after the entry into force of the Agreement and ending with the transitional period.

HS heading No.	Description of products
27.02	Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet:
27.02.10	- Lignite, whether or not pulverised, but not agglomerated

2. The abolition of quantitative restrictions on imports and measures having equivalent effect shall not apply to Iceland with regard to petroleum oils, brooms and brushes as enumerated below.

HS heading No.	Description of products
27.09	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, crude
27.10	Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations - Partly refined petroleum, including topped crudes - Motor spirit, excluding aircraft - Gas oil, domestic fuel oil and light fuel oil
96.03	Brooms, brushes (including brushes constituting parts of machines, appliances or vehicles), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, mops and feather dusters; prepared knots and tufts for broom or brush making; paint pads and rollers; squeegees (other than roller squeegees)
ex 96.03	Brooms and brushes (excluding brushes of a kind used as parts of machines, paint rollers, squeegees, mops, artist's brushes and tooth brushes)

168

611 der Beilagen

3. Norway shall abolish quantitative restrictions on imports and measures having equivalent effect within a period of five years, starting on 1 January 1993 and ending on 31 December 1997 with regard to the textile products enumerated below:

The specific modalities regarding the timetable for the gradual abolition will be subject to consultations between the States Parties concerned.

HS heading No.	Description of products
62.01	Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles other than those of heading 62.03: - Other: - - Of wool or fine animal hair ¹⁾ - - Of cotton ¹⁾ - - Of man-made fibres ¹⁾
ex 6201.91	
ex 6201.92	
ex 6201.93	
62.02	Women's or girls' overcoats, carcoats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04: - Other: - - Of wool or fine animal hair ¹⁾ - - Of cotton ¹⁾ - - Of man-made fibres ¹⁾
ex 6202.91	
ex 6202.92	
ex 6202.93	
62.03	Men's and boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear): - Suits: - - Of wool or fine animal hair ¹⁾ - - Of synthetic fibres ¹⁾ - - Of other textile material: - - - Of cotton ¹⁾ - - Of artificial fibres ¹⁾ - Ensembles: - - Of wool or fine animal hair ¹⁾ - - Of cotton ¹⁾ - - Of synthetic fibres ¹⁾ - - Of other textile materials: - - Of artificial fibres ¹⁾ - Jackets and blazers: - - Of wool or fine animal hair ¹⁾ - - Of cotton ¹⁾ - - Of synthetic fibres ¹⁾ - - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres ¹⁾ - Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts: - - Of wool or fine animal hair, except shorts ¹⁾ - - Of cotton, except shorts ¹⁾ - - Of synthetic fibres, except shorts ¹⁾ - - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres, except shorts ¹⁾
ex 6203.11	
ex 6203.12	
ex 6203.19	
ex 6203.21	
ex 6203.22	
ex 6203.23	
ex 6203.29	
ex 6203.31	
ex 6203.32	
ex 6203.33	
ex 6203.39	
ex 6203.41	
ex 6203.42	
ex 6203.43	
ex 6203.49	
62.04	Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear): - Suits. ²⁾

¹⁾ Garments for boys and girls up to 152 cm to be excluded from this subheading.

²⁾ When presented with a skirt, each garment shall be considered separately.

611 der Beilagen

169

HS heading No.	Description of products
ex 6204.11	- - Of wool or fine animal hair ¹⁾
ex 6204.12	- - Of cotton ¹⁾
ex 6204.13	- - Of synthetic fibres ¹⁾
ex 6204.19	- - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres ¹⁾ - Ensembles ²⁾
ex 6204.21	- - Of wool or fine animal hair ¹⁾
ex 6204.22	- - Of cotton ¹⁾
ex 6204.23	- - Of synthetic fibres ¹⁾
ex 6204.29	- - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres ¹⁾ - Jackets and blazers:
ex 6204.31	- - Of wool or fine animal hair ¹⁾
ex 6204.32	- - Of cotton ¹⁾
ex 6204.33	- - Of synthetic fibres ¹⁾
ex 6204.39	- - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres ¹⁾ - Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts:
ex 6204.61	- - Of wool or fine animal hair, except shorts ¹⁾
ex 6204.62	- - Of cotton, except shorts ¹⁾
ex 6204.63	- - Of synthetic fibres, except shorts ¹⁾
ex 6204.69	- - Of other textile materials: - - - Of artificial fibres, except shorts ¹⁾
62.05	Men's or boys' shirts:
ex 6205.10	- Of wool or fine animal hair ¹⁾
ex 6205.20	- Of cotton ¹⁾
ex 6205.30	- Of man-made fibres ¹⁾
62.10	Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07:
ex 6210.40	- Other men's or boys' garments: - - Of woven material ¹⁾
ex 6210.50	- Other women's or girls' garments: - - Of woven material ¹⁾
62.11	Track suits, ski-suits and swimwear, other garments:
ex 6211.20	- Ski-suits ²⁾ - Other garments, men's or boys':
ex 6211.31	- - Of wool or fine animal hair: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾
ex 6211.32	- - Of cotton: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾
ex 6211.33	- - Of man-made fibres: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾ - Other garments, women's or girls':
ex 6211.41	- - Of wool or fine animal hair: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾
ex 6211.42	- - Of cotton: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾
ex 6211.43	- - Of man-made fibres: - - - Track suits, waistcoats, one piece suits and the like ¹⁾
63.02	Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen:
ex 6302.10	- Bed linen, knitted or crocheted, of cotton, wool or man-made fibres - Other bed linen, printed:
6302.21	- - Of cotton

¹⁾ Garments for boys and girls up to 152 cm to be excluded from this subheading.

²⁾ When presented with a skirt, each garment shall be considered separately.

170

611 der Beilagen

HS heading No.	Description of products
6302.22	- - Of man-made fibres
ex 6302.29	- - Of other textile materials:
	- - - Of wool
	- Other bed linen:
6302.31	- - Of cotton
6302.32	- - Of man-made fibres
ex 6302.39	- - Of other textile materials:
	- - - Of wool

ANNEX VII

REFERRED TO IN PARAGRAPH 3 OF ARTICLE 8

The ČSFR shall progressively abolish quantitative restrictions on imports and measures having equivalent effect by the end of the transitional period on the products enumerated below.

Heading No.	HS. Code	Description of products
26.12		Uranium or thorium ores and concentrates
28.44		Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products
	2844.10	- Natural uranium and its compounds; alloys, dispersions (including cermets), ceramic products and mixtures containing natural uranium or natural uranium compounds
	2844.20	- Uranium enriched in U235 and its compounds; plutonium and its compounds; alloys, dispersions (including cermets), ceramic products and mixtures containing uranium enriched in U235, plutonium or compounds of these products
47.07		Waste and scrap of paper or paperboard
72.04		Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel

ANNEX VIII

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF ARTICLE 9

HS heading No.	Description of products	
72.04	Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel	Austria Finland Sweden Liechtenstein Switzerland
ex 72.04	Ferrous waste and scrap, except remelting scrap ingots	Norway
ex Chapt. 72—73	Goods covered by the Sweden-ECSC Agreement which are obviously used or which are likely to be used for manufacturing of new metal	Sweden

611 der Beilagen

171

HS heading No.	Description of products	
74.03	Refined copper and copper alloys, unwrought:	
ex 74.03	- Ingots or similar unwrought forms cast from remelted copper and scrap	Austria
74.04	Copper waste and scrap	Austria
76.02	Aluminium waste and scrap	Austria
89.08	Vessels and other floating structures for breaking up	Finland

ANNEX IX

REFERRED TO IN PARAGRAPH 3 OF ARTICLE 9

The ČSFR shall abolish quantitative restrictions on exports and any measure having equivalent effect at the latest by the end of the fifth year after the entry into force of the Agreement on the products enumerated below. 1)

Heading No.	HS Code	Description of products
25.05		Natural sands of all kinds, whether or not coloured, other than metal-bearing sands of Chapter 26.
25.07		Kaolin and other kaolinic clays, whether or not calcined.
25.17		Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated; macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in the first part of the heading; tarred macadam; granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated.
	2517.10	- Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast shingle and flint, whether or not heat-treated
25.23		Portland cement, aluminous cement, slag cement, supersulphate cement and similar hydraulic cements, whether or not coloured or in the form of clinkers.
	2523.21	- Portland cement:
	2523.29	- - White cement, whether or not artificially coloured
	2523.90	- - Other
		- Other hydraulic cements
26.20		Ash and residues (other than from the manufacture of iron or steel), containing metals or metal compounds.
	2620.11	- Containing mainly zinc:
	2620.20	- - Hard zinc spelter
	2620.30	- Containing mainly lead
	2620.40	- Containing mainly copper
		- Containing mainly aluminium
27.01		Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.
	ex 2701.00	- Coal suitable for coking
		- Coal for the production of energy
27.02		Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.

1) The licenses are intended for monitoring exports. Any restrictions on grounds of difficulties in the ČSFR market listed product shall be introduced by an ad hoc decision of the ČSFR, of which the EFTA States shall be informed immediately.

172

611 der Beilagen

Heading No.	HS. Code	Description of products
27.04		Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.
27.10		Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70% or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations.
	ex 2710.00	- Motor spirit - Diesel oil - Light heating oils - Heavy heating oils
27.16		Electrical energy. (optional heading)
30.02		Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products.
	3002.10	- Antisera and other blood fractions
	3002.90	- Other
30.03		Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses, not put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.
30.04		Medicaments (excluding goods of heading No. 30.20, 30.05 or 30.06) consisting of mixed or unmixed products for therapeutic or prophylactic uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.
31.02		Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.
	3102.40	- Mixtures of ammonium nitrate with calcium carbonate or other inorganic non-fertilising substances
41.01		Raw hides and skins of bovine or equine animals (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split.
	4101.10	- Whole hides and skins of bovine animals, of a weight per skin not exceeding 8 kg when simply dried, 10 kg when dry-salted, or 14 kg when fresh, wet-salted or otherwise preserved
		- Other hides and skins of bovine animals, fresh or wet-salted:
	4101.21	- - Whole
	4101.22	- - Butts and bends
	4101.29	- - Other
	4101.30	- Other hides and skins of bovine animals, otherwise preserved
41.02		Raw skins of sheep or lambs (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not with wool on or split, other than those excluded by Note 1 (c) to this Chapter.
41.03		Other raw hides and skins (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split, other than those excluded by Note 1 (b) or 1 (c) to this Chapter.
	4103.90	- Other
44.01		Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms.
	4401.10	- Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms
		- Wood in chips or particles:
	4401.21	- - Coniferous
	4401.22	- - Non-coniferous

611 der Beilagen

173

Heading No.	HS. Code	Description of products
44.03		Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.
	4403.20	- Other, coniferous
		- Other:
	4403.91	- - Of oak (<i>Quercus</i> spp.)
	4403.92	- - Of beech (<i>Fagus</i> spp.)
	4403.99	- - Other
44.06		Railway or tramway sleepers (cross-ties) of wood.
44.07		Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.
	4407.10	- Coniferous
		- Other:
	4407.91	- - Of oak (<i>Quercus</i> spp.)
	4407.92	- - Of beech (<i>Fagus</i> spp.)
	4407.99	- - Other
47.03		Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades.
		- Semi-bleached or bleached:
	4703.21	- - Coniferous
	4703.29	- - Non-coniferous
47.04		Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.
		- Semi-bleached or bleached:
	4704.21	- - Coniferous
	4704.29	- - Non-coniferous
71.06		Silver (including silver plated with gold or platinum), unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.
71.08		Gold (including gold plated with platinum) unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.
72.01		Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.
72.04		Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.
72.06		Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).
72.07 ²⁾		Semi-finished products of iron non-alloy steel.
72.08 ²⁾		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.
72.09 ²⁾		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.
72.10 ²⁾		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.
72.11 ²⁾		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.
72.12 ²⁾		Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.
72.13 ²⁾		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.
72.14 ²⁾		Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.

²⁾ No restrictions on exports to the EC or USA

174

611 der Beilagen

Heading No.	HS. Code	Description of products
72.15 ²⁾		Other bars and rods of iron or non-alloy steel.
72.16 ²⁾		Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.
72.18 ²⁾		Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.
72.19 ²⁾		Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.
72.20 ²⁾		Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.
72.21 ²⁾		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.
72.22 ²⁾		Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.
72.23 ²⁾		Wire of stainless steel.
72.24 ²⁾		Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.
72.25 ²⁾		Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.
72.26 ²⁾		Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.
72.27 ²⁾		Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.
72.28 ²⁾		Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.
72.29 ²⁾		Wire of other alloy steel.
73.01 ²⁾		Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.
73.02 ²⁾		Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following: rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.
73.04 ³⁾		Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.
73.05 ³⁾		Other tubes and pipes (for example, welded, riveted or similarly closed), having internal and external circular cross-sections, the external diameter of which exceeds 406.4 mm, of iron or steel.
73.06 ³⁾		Other tubes, pipes and hollow profiles (for example, open seam or welded, riveted or similarly closed), of iron or steel.
74.04		Copper waste and scrap.
76.02		Aluminium waste and scrap.
78.02		Lead waste and scrap.
79.02		Zinc waste and scrap.
92.01		Pianos, including automatic pianos; harpsichords and other keyboard stringed instruments.
92.02		Other string musical instruments (for example, guitars, violins, harps).
92.04		Accordions and similar instruments; mouth organs.
92.05		Other wind musical instruments (for example, clarinets, trumpets, bagpipes).

²⁾ No restrictions on exports to the EC or USA

³⁾ No restrictions on exports to the USA

PROTOCOL D

MONOPOLIES NOT ADJUSTED IN ACCORDANCE WITH ARTICLE 11 AT THE ENTRY INTO FORCE OF THE AGREEMENT

1. Article 11 of the Agreement shall apply to Liechtenstein and Switzerland with regard to state monopolies concerning salt and gunpowder and to the Icelandic monopoly on fertilizers only to the extent that these States will have to fulfil corresponding obligations under the Agreement between the EFTA States and the European Economic Community and its Member States on a European Economic Area.

2. Article 11 shall be applicable at the latest from 1 January 1995 in the case of the Austrian monopoly on salt.

3. The adjustment according to paragraph 1 of Article 11 shall in the case of the CSFR be made progressively and be accomplished not later than five years after the entry into force of the Agreement.

ANNEX X

PROCEDURE FOR THE NOTIFICATION OF DRAFT TECHNICAL REGULATIONS

Article 1

For the purpose of this Annex:

- (a) "Technical specification" means a specification contained in a document which lays down the characteristic required of a product such as level of quality, performance, safety or dimensions, including the requirements applicable to the product as regards terminology, symbols, testing and test methods, packaging, marking or labelling;
- (b) "Technical regulations" means technical specifications, including the relevant administrative provisions, the observance of which is compulsory, de jure or de facto, in the case of marketing or use in a Contracting Party or in a major part of it, except those laid down by local authorities;
- (c) "Draft technical regulation" means the text of a technical specification including administrative provisions, formulated with the aim of enacting it or of ultimately having it enacted as a technical regulation, the text being at a stage of preparation at which substantial amendments can still be made;
- (d) "Product" means all goods covered by this Agreement.

Article 2

1. The notification shall:
 - (a) include the full text of the draft technical regulation both in the original language and

in a full translation or a summary into English;

- (b) indicate whether the draft technical regulation is identical with a technical specification in the subject matter concerned, worked out by an international or regional body, or whether it deviates from such specifications; when deviating from such specifications the reasons for the deviations shall be given;
- (c) state the name and address of the national authority competent to give further information on the regulation;
- (d) include the envisaged date of entry into force.

2. Where a draft technical regulation merely transposes the full text of an international or European standard, information regarding the relevant standard shall suffice.

Article 3

The EFTA States and the CSFR respectively may ask for further information on a draft technical regulation notified in accordance with this procedure.

Article 4

1. The exchange of notifications between the EFTA States and the CSFR shall take place through the EFTA Secretariat.

2. Through the EFTA Secretariat, the EFTA States and the CSFR may make comments upon the drafts communicated.

Article 5

The time-limit for comments on notifications shall be three months from the date of receipt by the EFTA Secretariat of the text of the draft regulation. During this period the draft technical regulation may not be adopted.

Article 6

An additional notification shall indicate to what extent it has been possible to take account of any comments received from the EFTA States and the CSFR respectively, any change of substance made as compared with the notified draft, as well as the date of entry into force of the regulation.

Article 7

The standstill period of three months shall however not apply when for urgent reasons relating to the protection of public health or safety, the protection of health and life of animals or plants, the

competent authorities are obliged to prepare technical regulations in a very short period of time in order to enact or introduce them immediately without any consultations being possible. The reasons which warrant the urgency of the measures taken shall be given.

Article 8

The EFTA States and the CSFR shall, within the framework of this Agreement, hold regular consultations to ensure the satisfactory functioning of the procedure.

ANNEX XI

ON INTELLECTUAL PROPERTY

Article 1

Definition and scope of protection

“Intellectual property protection” includes in particular protection of copyright, comprising computer programmes and databases, and neighbouring rights, trademarks, geographical indications, industrial designs, patents, topographies of integrated circuits, as well as undisclosed information on know-how.

Article 2

International conventions

(1) The States Parties to this Agreement agree to comply by 1 January 1997 with the substantive standards of the following multilateral agreements:

- Paris Convention of 20 March 1883 for the Protection of Industrial Property (Stockholm Act, 1967);
- Berne Convention of 9 September 1886 for the Protection of Literary and Artistic Works (Paris Act, 1971);
- International Convention of 26 October 1961 for the Protection of Performers, Producers of Phonograms and Broadcasting Organisations (Rome Convention);
- European Patent Convention of 5 October 1973.

(2) The States Parties to this Agreement shall make best endeavours to adhere to the conventions listed in paragraph 1, as well as to other multilateral agreements facilitating cooperation in the field of intellectual property rights.

Article 3

Provisions on trademarks, geographical indications and compulsory licencing of patents

The States Parties to this Agreement shall also ensure in their national laws the following:

- adequate and effective protection of trademarks for goods and services, in particular of internationally well known trademarks;
- adequate and effective means to protect geographical indications, including appellations of origin, with regard to all products, at least to the extent that their use is misleading the public;
- compulsory licensing of patents shall be non-exclusive, non-discriminatory, subject to compensation commensurate with the market value for the licence of the patent and to judicial review. The scope and duration of such licence shall be limited to the purpose for which it was granted. Licences granted on the grounds of non-working shall be used only to the extent necessary to satisfy the local market on reasonable commercial terms.

Article 4

Acquisition, maintenance and enforcement of intellectual property rights

The States Parties to this Agreement shall ensure that the procedures for grant or registration or maintenance of intellectual property rights and the enforcement procedures be fair and equitable. They shall not be unnecessarily complicated and costly, or entail unreasonable time-limits or unwarranted delays. Enforcement provisions shall include in particular injunctions, damages adequate to compensate for the injury suffered by the right holder, as well as provisional measures, including *inaudita altera parte* ones.

Article 5

Technical assistance and co-operation; consultation

1. The States Parties to this Agreement shall establish appropriate modalities for technical assistance and co-operation of their respective authorities. To this end, they shall co-ordinate efforts with relevant international organizations, such as the World Intellectual Property Organization (WIPO) and the European Patent Organisation (EPO), it being without prejudice to any parallel efforts of technical assistance, cooperation and coordination.

2. The States Parties to this Agreement agree to promptly hold expert consultations, at the request of any State Party to this Agreement, on activities relating to the existing or to future international

conventions on harmonization, administration and enforcement of intellectual property and on activities in international organizations, such as the General Agreement on Tariffs and Trade and WIPO, as well as relations of Parties with third countries on matters concerning intellectual property.

ANNEX XII

ON THE INTERPRETATION OF ARTICLE 19

The EFTA States and the CSFR agree that the application of Article 19 shall be guided by the following criteria:

- (a) Only those measures can be classified as State aid which result in a net transfer of funds from State sources to the recipient through direct subsidies or which result in tax revenues foregone through tax concession; aid granted under schemes which are fully paid for by the beneficiaries are not State aid in the sense of Article 19; when assessing effects of State aid, the cumulative effects of all types of aid measures awarded to recipients are to be taken into consideration.
- (b) The following measures, in general, fall outside, the scope of Article 19:
- (i) credits and loans from State sources or agencies, if the interest and capital repayments are in accordance with current market conditions;
 - (ii) guarantees given by States or State agencies, if the premiums cover the long-term cost of the scheme;
 - (iii) equity injections by States or State agencies if the rate of return on such investments can reasonably be expected to be at least equal to the cost of State borrowing;
 - (iv) tax measures including social security charges that are part of the general national income norm for tax purposes, available to all enterprises, and uniformly applied in a country.
- (c) The following measures are examples of types of aid normally consistent with the provisions of Article 19:
- (i) aid to research, development and innovation, provided it is clearly intended for the stimulation of such activities and that such activities are at a pre-competitive level; the pre-competitive level is understood to include applied research and development up to and including the development of a first prototype; such aid may be awarded up to a rate of 50 per cent of project costs or at differentiated tax rates of equivalent effect; basic research may be aided to a greater extent; the closer to the market place a project is, the lower degree of subsidizations should be;
 - (ii) aid given to sectors with problems of overcapacity to rationalize the structure of industry by ensuring an orderly downscaling of production and employment; such measures should strictly be limited in duration and be accompanied by an adjustment programme; when evaluating problems of overcapacity the international situation as a whole and not merely in the country in question is to be taken into account;
 - (iii) general aid to export promotion such as national weeks, store promotion, industrial fairs, provided that such aid is not company-specific;
 - (iv) regional development aid to the extent that it does not interfere with conditions of fair competition; its purpose must be to put industries in regional development areas on an equal economic footing with industries in other parts of the country and not to increase capacity in sectors already suffering from problems of overcapacity; the definition of regional development areas, including areas in industrial decline, lies within the sole competence of the State Parties to this Agreement, which may be requested to furnish statistics detailing the reasons of the designation of such areas;
 - (v) the aid in form of general public services to trade and industry on terms and conditions not favouring certain sectors and enterprises;
 - (vi) general aid for the creation of new employment opportunities provided such jobs are not in sectors already suffering from overcapacity;
 - (vii) environmental aid, under the general principle that the polluter-pays-principle is observed; investment specifically designated to reduce pollution may be aided up to a rate of 25 per cent or at differentiated tax rates of equivalent effect; recognizing the existence of different qualities of legislation or standards in other countries and their potential impact on trade and competition, the degree of subsidizations for specific industries shall be kept under constant review;
 - (viii) aid to small and medium-sized enterprises is intended to offset disadvantages directly linked to the size of the firm in question, such enterprises being understood as employing not more than 100 people and having an annual turnover of less than 10 million ECUs.

- (d) The following measures are examples of types of aid normally not consistent with Article 19:
- (i) aid to set against operating losses of enterprises, either directly or through the foregoing of payments due to public authorities;
 - (ii) the injection of equity capital in firms if it has the same effect as to set aid against operating losses;
 - (iii) aid to production in problem sectors suffering from the structural overcapacity or to enterprises in difficulties if not accompanied by an adjustment programme and strictly limited in duration;
 - (iv) aid given as a rescue measure to specific firms if not given merely to provide time for the development of long-term solutions and to avoid acute social problems;
 - (v) aid measures, including indirect taxes, that are applied in such a way as to discriminate in favour of domestically-produced goods and against like goods produced in another State Party to this Agreement;
 - (vi) the forms of aid to exports of goods to other State Parties to this Agreement as described in the Appendix.

APPENDIX

ILLUSTRATIVE LIST OF FORMS OF EXPORT AID REFERRED TO IN ANNEX XII (d) (vi)

- (a) Currency retention schemes or any similar practices which involve a bonus on exports or re-exports.
- (b) The provision by governments of direct subsidies to exporters.
- (c) The remission, calculated in relation to exports, of direct taxes or social welfare charges on industrial or commercial enterprises.
- (d) The exemption, in respect of exported goods, from charges or taxes, other than charges in connection with importation or indirect taxes levied at one or several stages on the same goods if sold for internal consumption, or the payment, in respect of exported goods, of amounts exceeding those effectively levied at one or several stages on these goods in the form of indirect taxes or of charges in connection with importation or in both forms.
- (e) In respect of deliveries by governments or governmental agencies of imported raw materials for export business on different terms than for domestic business, the charging of prices below world prices.
- (f) In respect of government export credit guarantees, the charging of premiums at rates which

are manifestly inadequate to cover the long-term operating costs and losses of the credit insurance institutions.

(g) The grant by governments (or special institutions controlled by governments) of export credits at rates below those which they have to pay in order to obtain the funds so employed.

(h) The government bearing all or part of the costs incurred by exporters in obtaining credit.

ANNEX XIII

TRANSPARENCY OF STATE AID MEASURES

Transparency measures provided for in Article 19, paragraph 4, of the Agreement, shall, *inter alia*, comprise:

- Annual reporting on the total amount and distribution of aid;
- notification of new aid schemes, if possible, in advance of implementation, and not later than 60 days after the date of implementation, and
- an obligation to provide upon request information on existing aid schemes and particular individual cases.

The Joint Committee shall within one year after the entry into force of the Agreement adopt the necessary rules for the implementation of transparency measures.

ANNEX XIV

REFERRED TO IN ARTICLE 33

Application of Article 22 of EFTA-ČSFR Agreement

1. Where the ČSFR is taking exceptional measures authorized under Article 22 of this Agreement and where those measures concern products imported also from Finland, and where imports from Finland of the products concerned contribute, or are expected to contribute, appreciably to the problems giving rise to the measures under Article 22, the ČSFR may, after consultation with Finland, apply Article 22 also in respect of such products originating in Finland.

Agreement Finland—ČSFR

2. The duty-free admission provided for in the Agreement between Finland and the ČSFR shall be granted in trade between the two countries upon presentation of the declaration of origin foreseen by the rules of origin of that Agreement.

3. The Declaration of origin may be issued in Finland or the ČSFR only in respect of products fulfilling the rules of origin of that Agreement.

4. The Rules of origin allow the use of material originating in Finland and in the ČSFR (bilateral cumulation) whereas material originating in other EFTA States than Finland are considered to be of third-country origin.

Agreement EFTA—ČSFR

5. The treatment provided for by virtue of the Agreement EFTA—ČSFR shall be granted in trade between Finland and the ČSFR upon presentation of evidence of origin foreseen by that Agreement (EUR. 1 and invoice declaration).

6. Such evidence of origin may be issued in Finland or the ČSFR in respect of products fulfilling the rules of origin of that Agreement.

7. The rules of origin allow the use of material originating in other EFTA States and, under the conditions of Article 1, paragraph 2, of Protocol B, in Poland and Hungary.

UNILATERAL DECLARATION BY AUSTRIA

Austria reserves the right not to include transit traffic and transit related matters in the discussions referred to in Article 30 and in arrangements which may result from such discussions.

RECORD OF UNDERSTANDINGS

RELATING TO THE AGREEMENT BETWEEN THE EFTA STATES AND THE ČSFR

1. The EFTA States and the ČSFR recognize that there is a certain parallelism between the levels of concessions regarding tariffs, quantitative restrictions, charges and measures having equivalent effect at the entry into force of the free trade Agreement EFTA States—ČSFR and the Europe Agreement EC—ČSFR. The EFTA States and the ČSFR further recognize that this parallelism should basically be maintained during the whole transitional period. The possibility of applying such parallelism to concessions exchanged under special conditions will be considered in the Joint Committee.

2. The EFTA States and the ČSFR agree to closely co-ordinate their efforts in training those concerned with the use of the simplified procedure laid down in Protocol B with regard to the issue, control and verification of evidence of origin in order to enable them to be authorized to use this procedure. The simplified procedure shall be used in a restricted way and its implementation be subject to deliberations in the Sub-Committee on origin and customs matters.

3. The ČSFR shall notify the EFTA States of all the arrangements made to establish the administrative co-operation between the ČSFR, Hungary and Poland for the implementation of Protocol B and of changes thereto.

4. (a) The EFTA States and the ČSFR agree that the provisions in Article 23 of Protocol B shall not apply until 1 January 1994. This derogation may be prolonged by the Joint Committee taking into account the practice applied between the ČSFR and the European Economic Community.

(b) If it is established that, because of the effect of the derogation from Article 23, a product is imported into the territory of a State Party to this Agreement in such increased quantities or under conditions which cause, or threaten to cause, serious injury to producers of similar or directly competitive goods in the State Party concerned, the provisions of Article 23 will be re-introduced in respect of such a product.

(c) As to the procedure for the application of the safeguard measures, the provisions of Article 25 of the Agreement shall apply *mutatis mutandis*, in particular paragraphs 3 (b) and 6 of that Article.

5. The EFTA States and the ČSFR agree that exceptions listed in Annexes V, VIII and IX to Article 7 and Article 9 will be subject to consultation in the Joint Committee after the entry into force of the Agreement concluded between the EFTA States and the European Communities on the European Economic Area.

6. This Agreement shall not preclude prohibitions or restrictions of imports, exports or goods in transit justified on grounds of the protection of the environment, imposed under the provisions of Article 10, provided such prohibitions or restrictions are made effective in conjunction with equivalent measures imposed domestically or undertaken in pursuance of obligations under an intergovernmental agreement on the environment. Any difficulty in interpreting the notion "protection of the environment" in the context of Article 10 of this Agreement shall be examined by the Joint Committee.

7. A company from the EFTA States and a company from the ČSFR respectively shall, for the purpose of the Agreement, mean a company or a firm set up in accordance with the laws of a Member State of the European Free Trade Association or of the ČSFR respectively.

8. For the purpose of interpreting Article 19, paragraph 3, the States Parties to this Agreement agree that the term "higher intensity" refers to the level of aid granted by way of measures contained in Annex XII, paragraph (c), and that the application of normally inconsistent measures under para-

graph (d) could be temporarily justified by the restructuring of the ČSFR's economy, provided that these practices are compatible with the rules on state aid in the Agreement establishing an Association between the ČSFR and the European Communities, as implemented by the Parties to that Agreement.

9. The EFTA States and the ČSFR agree to hold consultations in the Joint Committee with a view to consider the possibilities of complementing the criteria set out in Annexes XII and XIII to Article 19 by the criteria arising from the Agreement between the EFTA States and the European Communities on the European Economic Area, after that Agreement will have entered into force.

10. The EFTA States and the ČSFR agree that in case specific safeguards are applied between the EC and the ČSFR in their trade in textiles and ready made garments, those mechanisms that are agreed or otherwise used between the EC and the ČSFR in this sector will be used whenever appropriate. The access to markets of the States Parties to this Agreement will nevertheless, without prejudice to Article 22, in such cases not be less favourable, as far as duties, quantitative restrictions, charges and measures having equivalent effect are concerned, than at the entry into force of this Agreement.

11. With reference to paragraph 3 of Article 22, if there is a disagreement with regard to the actual value of imports of industrial products, international trade statistics such as those of ECE, GATT and OECD will serve as a basis.

12. The EFTA States and the ČSFR consider that an arbitration procedure could be envisaged for

disputes which cannot be settled through consultations between the States Parties concerned or in the Joint Committee. Such a possibility, for instance regarding Article 18, will be further examined in the Joint Committee.

DONE at Prague, this 20th day of March 1992, in a single authentic copy in the English language which shall be deposited with the Government of Sweden. The Depositary shall transmit certified copies to all Signatories.

For the Austrian Delegation:

Gregor Woschnagg

For the Delegation of the Czech and Slovak Federal Republic:

Jozef Bakšay

For the Finnish Delegation:

Pauli Opas

For the Icelandic Delegation:

Eidur Gudnason

For the Liechtenstein Delegation:

Andrea Willi

For the Norwegian Delegation:

Einar M. Bull

For the Swedish Delegation:

Lennart Dafgård

For the Swiss Delegation:

Franz Blankart

(Übersetzung)

ABKOMMEN**ZWISCHEN DEN EFTA-STAATEN UND DER TSCHECHISCHEN UND SLOWAKISCHEN FÖDERATIVEN REPUBLIK****PRÄAMBEL**

Die Republik Österreich, die Republik Finnland, die Republik Island, das Fürstentum Liechtenstein, das Königreich Norwegen, das Königreich Schweden und die Schweizerische Eidgenossenschaft (in der Folge die EFTA-Staaten genannt)

und

die Tschechische und Slowakische Föderative Republik (in der Folge die ČSFR genannt)

Eingedenk ihrer Absicht, am wirtschaftlichen Integrationsprozeß in Europa aktiv teilzunehmen und ihrer Bereitschaft Ausdruck verleihend, bei der Suche nach Wegen und Mitteln zur Förderung dieses Prozesses zusammenzuarbeiten,

In der Erwägung der Bedeutung der zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR bestehenden Beziehungen und der gemeinsamen Werte, an denen sie Anteil haben, und in Anerkennung des Umstandes, daß die EFTA-Staaten und die ČSFR diese Beziehungen verstärken und enge und bleibende Verbindungen zu schaffen wünschen,

Im Hinblick auf die zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR in Gothenburg im Juni 1990 unterzeichnete Erklärung,

Eingedenk des festen Bekenntnisses zur Schlußakte der Konferenz für Sicherheit und Zusammenarbeit in Europa, der Charter von Paris für ein neues Europa und insbesondere der im Schlußdokument der Bonner KSZE-Konferenz über wirtschaftliche Zusammenarbeit in Europa enthaltenen Grundsätze,

Ihr Bekenntnis zur pluralistischen Demokratie auf der Grundlage der Rechtsordnung, der Menschenrechte und der Grundfreiheiten erneut versichernd und eingedenk ihrer Mitgliedschaft im Europarat,

In der festen Überzeugung, daß dieses Abkommen die Schaffung einer erweiterten und harmonischen Freihandelszone innerhalb Europas begünstigen und damit einen wichtigen Beitrag zur europäischen Integration leisten wird,

Entschlossen, zu diesem Zweck die Hemmnisse für im großen und ganzen ihren gesamten Handel schrittweise im Einklang mit dem Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommen zu beseitigen,

Ihrer Bereitschaft Ausdruck verleihend, die Möglichkeit der Weiterentwicklung und Vertiefung ihrer Beziehungen im Lichte jeder relevanten

Tatsache zu überprüfen, um sie auf Gebiete auszudehnen, die von diesem Abkommen noch nicht erfaßt sind,

In der Erwägung, daß keine Bestimmung dieses Abkommens dahin ausgelegt werden kann, daß die Vertragsparteien von ihren Verpflichtungen aus anderen internationalen Abkommen, insbesondere dem Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommen entbunden werden,

HABEN beschlossen, in Verfolgung obiger Ausführungen, folgendes Abkommen zu schließen:

Artikel 1**Ziele**

1. Die EFTA-Staaten und die ČSFR schaffen während einer Übergangszeit, die mit 30. Juni 2002 endet, schrittweise eine Freihandelszone gemäß den Bestimmungen dieses Abkommens.

2. Die Ziele dieses Abkommens, das auf Handelsbeziehungen zwischen Marktwirtschaften beruht, sind:

- a) durch die Ausweitung des beiderseitigen Handels die harmonische Entwicklung der wirtschaftlichen Beziehungen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR zu fördern und dadurch den Fortschritt in den wirtschaftlichen Aktivitäten, die Verbesserung der Lebens- und Arbeitsbedingungen sowie erhöhte Produktivität und finanzielle Stabilität zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR zu begünstigen;
- b) für den Wettbewerb im Handel zwischen den Vertragsparteien faire Bedingungen zu schaffen;
- c) auf diese Weise durch den Abbau der Handelshindernisse zu einer harmonischen Entwicklung und Ausweitung des Welthandels beizutragen.

Artikel 2**Anwendungsbereich**

Das Abkommen findet Anwendung auf:

- a) Erzeugnisse, die in die Kapitel 25 bis 97 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren fallen, ausgenommen die in Anhang I angeführten Erzeugnisse;
 - b) Erzeugnisse, die in Protokoll A spezifiziert sind, unter gebührender Bedachtnahme auf die in diesem Protokoll vorgesehenen Regelungen;
 - c) Fische und andere Meeresprodukte, wie in Anhang II vorgesehen;
- mit Ursprung in einem EFTA-Staat oder der ČSFR.

Artikel 3**Ursprungsregeln und Zusammenarbeit auf dem Gebiet der Zollverwaltung**

1. In Protokoll B sind die Ursprungsregeln und die Vorgangsweisen der verwaltungsmäßigen Zusammenarbeit festgelegt.

2. Die Vertragsparteien ergreifen geeignete Maßnahmen, einschließlich regelmäßiger Überprüfungen seitens des Gemeinsamen Ausschusses, und Vereinbarungen hinsichtlich der verwaltungsmäßigen Zusammenarbeit, um zu gewährleisten, daß die Bestimmungen der Artikel 4 bis 9, 14 und 23 des Abkommens und von Protokoll B wirksam und harmonisch angewendet werden, und um die seitens des Handels auferlegten Formalitäten so weit wie möglich einzuschränken und für beide Seiten zufriedenstellende Lösungen für Schwierigkeiten, die sich bei der Anwendung dieser Bestimmungen ergeben, zu finden.

Artikel 4**Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR werden keine neuen Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung eingeführt.

2. Mit Inkrafttreten dieses Abkommens beseitigen die EFTA-Staaten alle Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung für Erzeugnisse, die ihren Ursprung in der ČSFR haben, ausgenommen die in Anhang III spezifizierten Erzeugnisse, für die die Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung gemäß den in diesem Anhang festgelegten Bestimmungen schrittweise abgebaut werden.

3. Für die in Anhang IV angeführten Erzeugnisse, die ihren Ursprung in einem EFTA-Staat haben, beseitigt die ČSFR alle Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung gemäß den in diesem Anhang festgelegten Bestimmungen.

Artikel 5**Ausgangszölle**

1. Für jedes Erzeugnis, auf das der in diesem Abkommen vorgesehenen schrittweise Abbau Anwendung finden sollte, ist der Ausgangszoll hinsichtlich der EFTA-Staaten der mit 1. Oktober 1991 anwendbare Meistbegünstigungszollsatz.

2. Der Ausgangszoll hinsichtlich der ČSFR ist der mit 1. Jänner 1992 anwendbare Meistbegünstigungszollsatz.

3. Kommt nach Inkrafttreten dieses Abkommens eine Zollabbau auf erga-omnes-Basis zur Anwendung, insbesondere der Abbau aufgrund des Zollabkommens, das als Ergebnis der Uruguay-

Runde der Multilateralen Handelsverhandlungen abgeschlossen wurde, ersetzen derartige abgebaute Zölle die in Absatz 1 erwähnten Ausgangszölle ab diesem Datum.

4. Die verminderten Zölle, die gemäß Artikel 4 errechnet wurden, finden Anwendung, indem sie auf die erste Dezimalstelle auf- oder abgerundet werden, im Falle von Sonderzöllen auf die zweite Dezimalstelle.

Artikel 6**Fiskalzölle**

1. Die Bestimmungen der Absätze 1 bis 3 von Artikel 4 finden auch auf Fiskalzölle Anwendung, sofern Protokoll C nichts anderes festlegt.

2. Die Vertragsparteien können Fiskalzölle oder den Fiskalanteil eines Zolles durch eine interne Abgabe ersetzen.

Artikel 7**Ausfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR werden keine neuen Ausfuhrzölle oder Abgaben mit gleicher Wirkung mehr eingeführt.

2. Mit dem Datum des Inkrafttretens dieses Abkommens beseitigen die EFTA-Staaten und die ČSFR alle Ausfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung, sofern Anhang V nichts anderes festlegt.

Artikel 8**Mengenmäßige Einfuhrbeschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR werden keine neuen mengenmäßigen Beschränkungen der Einfuhren oder Maßnahmen mit gleicher Wirkung eingeführt.

2. Mit dem Datum des Inkrafttretens dieses Abkommens werden mengenmäßige Beschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung auf Einfuhren in EFTA-Staaten beseitigt, sofern Anhang VI nichts anderes festlegt.

3. Mit dem Datum des Inkrafttretens dieses Abkommens werden mengenmäßige Beschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung auf Einfuhren in die ČSFR beseitigt, sofern Anhang VII nichts anderes festlegt.

Artikel 9**Mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung**

1. Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR werden keine neuen mengenmäßigen

Ausfuhrbeschränkungen oder Maßnahmen mit gleicher Wirkung mehr eingeführt.

2. Mit dem Datum des Inkrafttretens des Abkommens werden mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen aus EFTA-Staaten und Maßnahmen mit gleicher Wirkung beseitigt, sofern Anhang VIII nichts anderes festlegt.

3. Mit dem Datum des Inkrafttretens des Abkommens werden mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen aus der ČSFR und Maßnahmen mit gleicher Wirkung beseitigt, sofern Anhang IX nichts anderes festlegt.

Artikel 10

Allgemeine Ausnahmen

Dieses Abkommen schließt Verbote und Beschränkungen betreffend Einfuhren, Ausfuhren oder Waren im Transit nicht aus, die aus Gründen der öffentlichen Sittlichkeit, der öffentlichen Politik oder der öffentlichen Sicherheit, des Schutzes der Gesundheit und des Lebens von Menschen, Tieren oder Pflanzen und der Umwelt, des Schutzes nationaler Schätze von künstlerischem, historischem oder archäologischem Wert, des Schutzes geistigen Eigentums, der Regelungen hinsichtlich Gold oder Silber oder zur Erhaltung erschöpfbarer natürlicher Ressourcen gerechtfertigt sind, sofern derartige Maßnahmen in Verbindung mit Beschränkungen heimischer Produktion oder inländischen Verbrauches erfolgen. Derartige Verbote oder Beschränkungen stellen jedoch nicht ein Instrument für eine willkürliche Diskriminierung oder verschleierte Handelsbeschränkungen zwischen den Vertragsparteien dar.

Artikel 11

Staatsmonopole

1. Die Vertragsparteien werden sicherstellen, daß alle staatlichen Monopole kommerzieller Art vorbehaltlich der in Protokoll D angeführten Bestimmungen angepaßt werden, sodaß zwischen Staatsangehörigen der EFTA-Staaten und der ČSFR keine Diskriminierung bezüglich der Bedingungen bestehen, unter welchen Waren beschafft oder in Verkehr gebracht werden.

2. Die Bestimmungen dieses Artikels betreffen alle Körperschaften, durch die die zuständigen Behörden der Vertragsparteien Ein- oder Ausfuhren de jure oder de facto, direkt oder indirekt überwachen, bestimmen oder merklich beeinflussen. Diese Bestimmungen finden auch auf Monopole Anwendung, die vom Staat an andere übertragen wurden.

Artikel 12

Informationsverfahren für Entwürfe technischer Normen

Die EFTA-Staaten und die ČSFR informieren einander zum frühest durchführbaren Zeitpunkt und in Übereinstimmung mit den in Anhang X festgelegten Bestimmungen über Entwürfe technischer Normen und Entwürfe von Änderungen dazu, die sie zu erlassen beabsichtigen.

Artikel 13

Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen

1. Die Vertragsparteien erklären ihre Bereitschaft, die harmonische Entwicklung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen zu fördern, soweit ihre Landwirtschaftspolitiken dies zulassen.

2. In Verfolgung dieses Zieles schließt jeder einzelne EFTA-Staat und die ČSFR ein bilaterales Abkommen ab, das Maßnahmen zur Erleichterung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen vorsieht.

3. Die Vertragsparteien wenden ihre Bestimmungen in den Bereichen Tierzucht, Pflanzengesundheit und Gesundheitswesen in nicht diskriminierender Weise an und führen keine neuen Maßnahmen ein, die den Handel in unangemessener Weise behindern.

Artikel 14

Interne Steuern

1. Die Vertragsparteien nehmen von jedweden Maßnahmen oder Praktiken interner steuerlicher Natur Abstand, die direkt oder indirekt eine Diskriminierung zwischen Erzeugnissen, die ihren Ursprung in einem EFTA-Staat haben, und solchen, die ihren Ursprung in der ČSFR haben, herbeiführen.

2. Für Waren, die in das Hoheitsgebiet eines Staates ausgeführt werden, der Vertragspartei ist, darf keine Rückerstattung inländischer Abgaben gewährt werden, die das Ausmaß der diesen Waren direkt oder indirekt auferlegten Abgaben übersteigt.

Artikel 15

Zahlungen

1. Die mit dem Handel zwischen einem EFTA-Staat und der ČSFR verbundenen Zahlungen und die Überweisung solcher Zahlungen auf das Hoheitsgebiet einer Vertragspartei ist und in dem der Gläubiger seinen Wohnsitz hat, sind frei von allen Beschränkungen.

2. Die Vertragsparteien nehmen von jedweden devisenrechtlichen oder verwaltungsmäßigen Beschränkungen bei der Gewährung, Rückzahlung oder Annahme kurz- oder mittelfristiger Kredite zur Abdeckung kommerzieller Transaktionen, an denen ein Gebietsansässiger beteiligt ist, Abstand.

3. Bis zur Einführung der vollen Konvertibilität der Währung der CSFR im Sinne von Artikel VIII des Internationalen Währungsfonds behält sich die CSFR vor, im Zusammenhang mit der Gewährung oder Annahme von kurz- oder mittelfristigen Krediten devisenrechtliche Beschränkungen in dem Maße anzuwenden, als dies im Einklang mit dem Status der CSFR im IWF zulässig ist, und unter der Voraussetzung, daß diese Beschränkungen in nicht diskriminierender Weise angewendet werden. Sie werden in solcher Weise angewendet, daß sie die geringstmögliche Unterbrechung dieses Abkommens verursachen. Die CSFR verständigt den Gemeinsamen Ausschuß umgehend von der Einführung derartiger Maßnahmen und allen Veränderungen dieser.

Artikel 16

Öffentliches Beschaffungswesen

1. Die Vertragsparteien betrachten die tatsächliche Liberalisierung der jeweiligen Märkte ihres öffentlichen Beschaffungswesens als wünschenswertes und wichtiges Ziel dieses Abkommens.

2. Mit Inkrafttreten dieses Abkommens gewähren die EFTA-Staaten Gesellschaften aus der CSFR Zugang zu den Vergabeverfahren auf den jeweiligen Märkten ihres öffentlichen Beschaffungswesens gemäß dem Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen vom 12. April 1979, in der Fassung des Änderungsprotokolls vom 2. Februar 1987, das unter der Schirmherrschaft des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens verhandelt wurde. Unter Berücksichtigung des Prozesses der Umstrukturierung und der Entwicklung ihrer Wirtschaft garantiert die CSFR Gesellschaften aus EFTA-Staaten gemäß denselben Grundsätzen schrittweise den Zugang zu den Vergabeverfahren auf dem Markt ihres öffentlichen Beschaffungswesens.

3. Sobald wie möglich nach Inkrafttreten dieses Abkommens erarbeiten die Vertragsparteien die Bestimmungen, Bedingungen und Praktiken, die die Beteiligung an öffentlichen Beschaffungsverträgen regeln, die von öffentlichen Behörden und öffentlichen Unternehmen sowie privaten Unternehmen, denen besondere oder exklusive Rechte eingeräumt wurden, vergeben werden, und passen sie an, auf daß der freie Zugang und die Transparenz gewährleistet werden und zwischen potentiellen Lieferanten aus den Vertragsparteien nicht diskriminiert wird. Spätestens mit Ende der Übergangspe-

riode wird eine vollständige Liste der Rechte und Pflichten zwischen den Vertragsparteien erstellt.

4. Der Gemeinsame Ausschuß empfiehlt die praktischen Modalitäten für diese Entwicklung, einschließlich, inter alia, des Anwendungsbereiches, des Zeitplanes und der anzuwendenden Bestimmungen, bzw. stimmt er diesen zu.

5. Die Vertragsparteien trachten danach, den relevanten Abkommen beizutreten, die unter der Schirmherrschaft des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens verhandelt wurden und werden.

Artikel 17

Schutz des geistigen Eigentums

1. Die Vertragsparteien gewähren und stellen einen geeigneten und wirksamen, nicht diskriminierenden Schutz des geistigen Eigentums, einschließlich Maßnahmen zur Durchsetzung dieser Rechte gegenüber einer Verletzung dieser, sowie Fälschung und Nachahmung. Besondere Verpflichtungen sind in Anhang XI enthalten.

2. Die Vertragsparteien gestehen Staatsangehörigen ihrer jeweiligen Staaten im Bereich des geistigen Eigentums keine schlechteren Bedingungen als den Staatsangehörigen eines anderen Landes zu. Jede Art von Vorteil, Vergünstigung, Privileg oder Immunität, die sich aus:

- a) bilateralen Abkommen ergibt, die zum Zeitpunkt des Inkrafttretens dieses Abkommens, wie es mit 1. Jänner 1993 den anderen Vertragsparteien notifiziert wird, hinsichtlich einer Vertragspartei, wirksam sind,
- b) bestehenden oder zukünftigen multilateralen Übereinkommen ergibt, einschließlich regionaler Vereinbarungen über eine wirtschaftliche Integration, denen nicht alle Vertragsparteien angehören,

kann dieser Verpflichtung enthoben werden, sofern dies nicht eine willkürliche und ungerechtfertigte Diskriminierung von Angehörigen der anderen Vertragsparteien.

Die Bestimmungen von Unterabsatz (b) können im Hinblick auf die Berücksichtigung späterer Entwicklungen hinsichtlich der wirtschaftlichen Integration auf Wunsch einer Vertragspartei Gegenstand von Beratungen und erforderlichenfalls einer Überarbeitung sein.

3. Zwei oder mehrere Vertragsparteien können weitere Abkommen schließen, die die Bedingungen dieses Abkommens überschreiten, sofern solche Abkommen allen anderen Vertragsparteien zu den gleichen Bedingungen offenstehen, und diese bereit sind, im guten Glauben Verhandlungen zu diesem Zweck aufzunehmen.

Artikel 18**Wettbewerbsregeln betreffend Unternehmen**

1. Unvereinbar mit dem ordentlichen Funktionieren dieses Abkommens, soweit dadurch der Handel zwischen einem EFTA-Staat und der ČSFR in Mitleidenschaft gezogen werden könnte, sind:

- a) alle Vereinbarungen zwischen Unternehmen, Beschlüsse seitens Unternehmensvereinigungen und zwischen Unternehmen abgestimmte Praktiken, die die Verhinderung, Einschränkung oder Verfälschung des Wettbewerbs bezwecken oder bewirken;
- b) der Mißbrauch einer dominierenden Stellung in den Hoheitsgebieten der Vertragsparteien als Ganzes oder in einem wesentlichen Teil dieser, seitens eines oder mehrerer Unternehmen.

2. Ab dem dritten Jahr nach Inkrafttreten dieses Abkommens gelten die Bestimmungen in Absatz 1 auch für die Tätigkeiten öffentlicher Unternehmen und Unternehmen, denen die Vertragsparteien besondere oder ausschließliche Rechte einräumen, sofern die Anwendung dieser Bestimmungen die Durchführung der besonderen Aufgaben, mit denen diese beauftragt wurden, nicht de jure oder de facto beeinträchtigt.

3. Ist eine Vertragspartei der Auffassung, daß eine bestimmte Vorgangsweise mit den Bestimmungen der Absätze 1 und 2 unvereinbar ist und zu einer ernstlichen Benachteiligung der Interessen dieser Partei oder einer materiellen Schädigung der heimischen Industrie führen oder zu führen droht, kann er nach Beratungen mit dem Gemeinsamen Ausschuß bzw. dreißig Tage nach Verweisung auf derartige Beratungen entsprechende Maßnahmen ergreifen.

Artikel 19**Staatliche Beihilfen**

1. Jede Beihilfe, die von einer Vertragspartei oder durch staatliche Mittel welcher Art auch immer gewährt wird, die zu einer Verzerrung des Wettbewerbs führt oder zu führen droht, indem bestimmte Unternehmen oder die Erzeugung bestimmter Waren bevorzugt wird, ist mit dem ordentlichen Funktionieren dieses Abkommens unvereinbar, soweit dadurch der Handel zwischen einem EFTA-Staat und der ČSFR in Mitleidenschaft gezogen werden könnte.

2. Praktiken, die in Widerspruch zu Absatz 1 stehen, sind anhand der in Anhang XII festgehaltenen Kriterien zu beurteilen.

3. Betreffend die Anwendung der Bestimmungen von Absatz 1 und 2 anerkennen die Vertragsparteien, daß die ČSFR während der ersten fünf Jahre

nach dem Inkrafttreten dieses Abkommens als ein Gebiet anzusehen ist, in dem der Lebensstandard ungewöhnlich niedrig ist bzw. in dem ein ernster Mangel an Arbeitsplätzen vorliegt, und folgen daraus, daß die ČSFR Beihilfen größeren Ausmaßes gewähren darf, als im Falle von EFTA-Staaten gemäß den in Anhang XII festgelegten Kriterien geduldet würde. Unter Berücksichtigung der wirtschaftlichen Situation in der ČSFR kann der Gemeinsame Ausschuß eine Verlängerung der Anwendung dieser Bestimmung beschließen.

4. Die Vertragsparteien gewährleisten die Transparenz staatlicher Beihilfemaßnahmen durch den in Anhang XIII vorgesehenen Informationsaustausch.

5. Ist eine Vertragspartei der Auffassung, daß eine bestimmte Vorgangsweise mit den Bestimmungen von Absatz 1 unvereinbar ist, kann er gemäß den Bedingungen und in Übereinstimmung der Verfahren des Artikels 25, entsprechende Maßnahmen gegen diese Vorgangsweise unternehmen, die den durch die Verfahrensweise verursachten Schaden jedoch nicht überschreiten dürfen.

Artikel 20**Dumping**

Ist ein EFTA-Staat der Ansicht, daß im Handel mit der ČSFR Dumping im Sinne von Artikel VI des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens stattfindet, oder ist die ČSFR der Ansicht, daß Dumping in diesem Sinne im Handel mit einem EFTA-Staat stattfindet, kann der betroffene Staat die entsprechenden Maßnahmen in Übereinstimmung mit dem Übereinkommen über die Durchführung von Artikel VI des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens und mit den in Artikel 25 festgelegten Verfahren ergreifen.

Artikel 21**Notstandsmaßnahmen hinsichtlich der Einfuhr bestimmter Erzeugnisse**

Wird ein Produkt in dermaßen erhöhten Mengen und unter Bedingungen eingeführt, die

- a) einen ernsthaften Schaden für inländische Erzeuger gleicher oder indirekt konkurrierender Erzeugnisse im Hoheitsgebiet des importierenden Staates, der Partner dieses Abkommens ist, oder
- b) ernste Störungen in einem Wirtschaftszweig oder Schwierigkeiten, die eine ernsthafte Verschlechterung in der Wirtschaftslage einer Region bewirken könnten,

verursachen oder zu verursachen drohen, so kann der betroffene Staat die entsprechenden Maßnahmen gemäß den in Artikel 25 festgelegten Bedingungen und in Übereinstimmung mit der darin festgelegten Verfahrensweise ergreifen.

Artikel 22**Strukturelle Anpassung**

1. Außergewöhnliche Maßnahmen begrenzter Dauer, die von den in Artikel 4 enthaltenen Bestimmungen abweichen, können von der ČSFR in Form von erhöhten Zöllen ergriffen werden.

2. Diese Maßnahmen dürfen sich nur auf neu sich entwickelnden Wirtschaftszweige oder Sektoren erstrecken, die einer Umstrukturierung unterworfen oder mit ernsthaften Schwierigkeiten konfrontiert sind, vor allem, wenn diese Schwierigkeiten wichtige soziale Probleme aufwerfen.

3. Die in der ČSFR auf Erzeugnisse mit Ursprung in einem EFTA-Staat anzuwendenden Einfuhrzölle, die im Rahmen dieser Maßnahmen eingeführt werden, dürfen 25% ad valorem nicht überschreiten, und behalten für Erzeugnisse mit Ursprung in EFTA-Staaten ein Vorzugelement bei. Der Gesamtwert der Einfuhren von Erzeugnissen, die diesen Maßnahmen unterliegen, darf 15% der Gesamteinfuhren industrieller Erzeugnisse aus EFTA-Staaten, wie in Artikel 2 definiert, im Laufe des letzten Jahres, für das Statistiken verfügbar sind, nicht überschreiten.

4. Diese Maßnahmen finden für einen Zeitraum von nicht länger als fünf Jahren Anwendung, sofern vom Gemeinsamen Ausschuss kein längerer Zeitraum bewilligt wird. Ihre Anwendbarkeit endet spätestens mit dem Auslaufen des Übergangszeitraumes.

5. Derartige Maßnahmen hinsichtlich eines Erzeugnisses können nicht getroffen werden, wenn seit der Abschaffung aller Zölle und mengenmäßigen Beschränkungen oder Abgaben oder Maßnahmen mit gleicher Wirkung hinsichtlich dieses Erzeugnisses mehr als drei Jahre vergangen sind.

6. Die ČSFR benachrichtigt den Gemeinsamen Ausschuss von allen außergewöhnlichen Maßnahmen, die sie zu ergreifen beabsichtigt, und auf Wunsch der EFTA-Staaten finden im Gemeinsamen Ausschuss Beratungen über derartige Maßnahmen und die Bereiche, auf die sie Anwendung finden, statt, bevor sie zur Anwendung kommen. Werden derartige Maßnahmen ergriffen, übermittelt die ČSFR den Gemeinsamen Ausschuss mit einem Zeitplan der gemäß diesem Artikel vorgenommenen Beseitigung von Zöllen. Dieser Zeitplan sieht ein Auslaufen dieser Zölle vor, beginnend spätestens zwei Jahre nach ihrer Einführung und in gleichmäßigen jährlichen Sätzen. Der Gemeinsame Ausschuss kann einen anderen Zeitplan beschließen.

Artikel 23**Wiederausfuhr und ernster Mangel**

Sollte die Einhaltung der Bestimmungen der Artikel 7 und 9

a) zu einer Wiederausfuhr in ein Drittland führen, demgegenüber die exportierende Vertragspartei hinsichtlich des betreffenden Erzeugnisses mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen, Ausfuhrzölle oder Maßnahmen und Abgaben mit gleicher Wirkung aufrecht erhält; oder

b) einen ernsten Mangel eines für die exportierende Vertragspartei wichtigen Erzeugnisses herbeiführt oder herbeizuführen droht,

und sollten die oben beschriebenen Situationen für die exportierenden Vertragspartei ernste Schwierigkeiten bereiten oder zu bereiten geeignet sein, kann die Vertragspartei entsprechende Maßnahmen gemäß den in Artikel 25 festgelegten Bedingungen und in Übereinstimmung mit den darin festgelegten Verfahrensweisen ergreifen.

Artikel 24**Zahlungsbilanzschwierigkeiten**

1. Im Falle ernster Zahlungsbilanzschwierigkeiten eines EFTA-Staates oder der ČSFR, oder wenn diese unmittelbar bevorzustehen drohen, kann der EFTA-Staat bzw. die ČSFR gemäß den im Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommen vorgesehenen Bedingungen handelsbeschränkende Maßnahmen ergreifen, die sich über einen beschränkten Zeitraum erstrecken und nicht über das zur Beilegung der Zahlungsbilanzschwierigkeiten erforderliche Ausmaß hinausgehen dürfen. Die Maßnahmen werden entsprechend der Verbesserung in der Zahlungsbilanz schrittweise gelockert und aufgehoben, sobald die Umstände eine Beibehaltung nicht länger rechtfertigen. Der EFTA-Staat bzw. die ČSFR benachrichtigen die anderen Vertragsparteien und den Gemeinsamen Ausschuss unverzüglich von der Einführung und, soweit durchführbar, vom Zeitplan des Abbaus.

2. Die Vertragsparteien sind jedoch bemüht, die Auferlegung beschränkender Maßnahmen aus Zahlungsbilanzgründen zu vermeiden.

Artikel 25**Verfahren zur Anwendung von Schutzmaßnahmen**

1. Die Vertragsparteien trachten, vor Einleitung des Verfahrens zur Anwendung der in den folgenden Absätzen dieses Artikels enthaltenen Schutzmaßnahmen Meinungsverschiedenheiten untereinander durch direkte Konsultationen beizulegen und die anderen Vertragsparteien davon zu informieren.

2. Ungeachtet der Bestimmungen in Absatz 6 dieses Artikels benachrichtigt eine Vertragspartei, der Schutzmaßnahmen zu ergreifen gedenkt, die anderen Vertragspartei und den Gemeinsamen Ausschuss unverzüglich davon und übermittelt alle

diesbezüglichen Informationen. Konsultationen zwischen den Vertragsparteien finden unverzüglich im Gemeinsamen Ausschuss im Hinblick auf eine allgemein annehmbare Lösung statt.

3. a) Hinsichtlich Artikel 19 geben die Vertragsparteien dem Gemeinsamen Ausschuss jede erforderliche Hilfestellung zur Überprüfung des Falles und gegebenenfalls zur Abschaffung der beanstandeten Verfahrensweise. Hat die fragliche Vertragspartei der beanstandeten Verfahrensweise innerhalb der vom Gemeinsamen Ausschuss gesetzten Frist kein Ende bereitet oder gelingt es dem Gemeinsamen Ausschuss nicht, nach den Konsultationen oder nach 30 Tagen nach dem Beschluss mit dieser Angelegenheit auf dem Konsultationsweg eine Einigung herbeizuführen, kann die betroffene Vertragspartei die entsprechenden Maßnahmen ergreifen, die sich aus der fraglichen Verfahrensweise ergebenden Schwierigkeiten zu beheben.

b) Hinsichtlich der Artikel 20, 21 und 23 überprüft der Gemeinsame Ausschuss den Fall oder die Situation und kann jede erforderliche Entscheidung treffen, um den ihm von der betreffenden Vertragspartei mitgeteilten Schwierigkeiten ein Ende zu setzen. Liegt 30 Tage nach der Befassung des Gemeinsamen Ausschusses mit dieser Angelegenheit keine derartige Entscheidung vor, kann die betroffene Vertragspartei, die erforderlichen Maßnahmen ergreifen.

c) Hinsichtlich Artikel 31 stellt die betreffende Vertragspartei dem Gemeinsamen Ausschuss alle zweckdienlichen Angaben zur Verfügung, die für eine eingehende Überprüfung der Situation im Hinblick auf eine allgemein annehmbare Lösung benötigt werden. Gelingt es dem Gemeinsamen Ausschuss nicht, eine Lösung zu finden, und ist seit dem Tage der Notifizierung ein Zeitraum von drei Monaten vergangen, kann die betroffene Vertragspartei entsprechende Maßnahmen ergreifen.

4. Die getroffenen Schutzmaßnahmen werden den Vertragsparteien und dem Gemeinsamen Ausschuss unverzüglich mitgeteilt. Sie sind in Umfang und Dauer darauf beschränkt, was zur Berichtigung der Lage, die ihre Anwendung bedingt, absolut erforderlich ist, und übersteigen den durch die fraglichen Vorgangsweisen oder Schwierigkeiten bedingten Schaden nicht. Den Maßnahmen, die das Funktionieren des Abkommens am wenigstens beeinträchtigen, wird der Vorrang gegeben. Maßnahmen, die die CSFR gegen eine Handlung oder eine Unterlassung eines EFTA-Staates unternimmt, dürfen nur den Handel mit diesem Staat betreffen. Maßnahmen gegen eine

Handlung oder Unterlassung seitens der CSFR dürfen nur seitens des EFTA-Staates oder der EFTA-Staaten getroffen werden, dessen oder deren Handel durch die besagte Handlung oder Unterlassung in Mitleidenschaft gezogen ist.

5. Die ergriffenen Schutzmaßnahmen sind Gegenstand regelmäßiger Konsultationen im Gemeinsamen Ausschuss im Hinblick auf ihre Lockerung und ihren frühestmöglichen Ersatz bzw. ihre Aufhebung, sobald die Umstände ihre Beibehaltung nicht länger rechtfertigen.

6. Schließen außergewöhnliche Umstände, die ein sofortiges Eingreifen erfordern, eine vorherige Prüfung aus, können die betroffenen Vertragsparteien in den Fällen der Artikel 20, 21 und 23 die zur Bereinigung der Situation unbedingt erforderlichen vorbeugenden und provisorischen Maßnahmen unverzüglich ergreifen. Diese Maßnahmen werden unverzüglich notifiziert, und es finden zwischen den Vertragsparteien im Gemeinsamen Ausschuss zum frühestmöglichen Zeitpunkt Konsultationen statt.

Artikel 26

Ausnahmen aus Gründen der Sicherheit

Keine Bestimmung dieses Abkommens hindert eine Vertragspartei daran, Maßnahmen zu ergreifen, die sie für erforderlich erachtet:

- a) um die Preisgabe von Informationen zu verhindern, die seinen grundlegenden Sicherheitsinteressen widersprechen;
- b) um seine grundlegenden Sicherheitsinteressen zu schützen oder internationale Verpflichtungen oder nationale Politiken zu erfüllen,
 - i) die sich auf den Verkehr mit Waffen, Munition oder Kriegsmaterial beziehen, vorausgesetzt, daß diese Maßnahmen die Wettbewerbsbedingungen für Erzeugnisse, die nicht ausgesprochen militärischen Zwecken dienen, nicht beeinträchtigen, sowie auf den Verkehr mit anderen Waren, Materialien und Dienstleistungen beziehen, wie er direkt oder indirekt zum Zwecke der Versorgung einer militärischen Anlage betrieben wird; oder
 - ii) die sich auf die Nichtverbreitung biologischer und chemischer Waffen, Atomwaffen und anderer atomarer Explosionsvorrichtungen beziehen; oder
 - iii) die in Kriegszeiten oder Zeiten anderer ernster internationaler Spannungen eingegangen wurden.

Artikel 27

Der Gemeinsame Ausschuss

1. Die Durchführung dieses Abkommens wird von einem Gemeinsamen Ausschuss überwacht und

verwaltet. Die Arbeit des Gemeinsamen Ausschusses wird mit der Arbeit des gemäß der Gothenburger Erklärung eingerichteten Gemeinsamen Ausschusses koordiniert.

2. Für die Zwecke der ordnungsgemäßen Durchführung des Abkommens tauschen die Vertragsparteien Informationen aus und halten auf Wunsch jeder Vertragspartei im Gemeinsamen Ausschuss Konsultationen ab. Der Gemeinsame Ausschuss behält die Möglichkeit einer weiteren Abschaffung von Handelshindernissen zwischen den EFTA-Staaten und der CSFR im Auge.

3. Der Gemeinsame Ausschuss kann in den in diesem Abkommen vorgesehenen Fällen Entscheidungen treffen. In anderen Angelegenheiten kann der Gemeinsame Ausschuss Empfehlungen abgeben.

Artikel 28

Verfahrensweisen des Gemeinsamen Ausschusses

1. Zur ordnungsgemäßen Durchführung dieses Abkommens tritt der Gemeinsame Ausschuss zusammen, wann immer dies erforderlich ist, mindestens jedoch einmal pro Jahr. Jede Vertragspartei kann die Abhaltung eines Treffens beantragen.

2. Der Gemeinsame Ausschuss handelt einvernehmlich.

3. Hat ein Vertreter eine Vertragspartei im Gemeinsamen Ausschuss eine Entscheidung unter dem Vorbehalt der Erfüllung verfassungsmäßiger Erfordernisse angenommen, so tritt die Entscheidung am Tage der notifizierten Aufhebung des Vorbehalts in Kraft, sofern kein späteres Datum festgelegt wurde.

4. Für die Zwecke dieses Abkommens nimmt der Gemeinsame Ausschuss eine Geschäftsordnung an, in der unter anderem, Bestimmungen hinsichtlich der Einberufung von Sitzungen und hinsichtlich der Bestellung des Vorsitzenden und dessen Amtsperiode enthalten sind.

5. Der Gemeinsame Ausschuss kann beschließen, die Unterausschüsse und Arbeitsgruppen einzusetzen, die er zur Unterstützung der Durchführung seiner Aufgaben für erforderlich erachtet.

Artikel 29

Evolutivklausel

1. Ist eine Vertragspartei der Ansicht, daß es im Interesse der Volkswirtschaften der Vertragsparteien nützlich wäre, die durch dieses Abkommen geschaffenen Beziehungen weiter zuentwickeln und zu vertiefen, indem sie auf Bereiche ausgedehnt werden, die davon noch nicht erfaßt sind,

unterbreitet er den Vertragsparteien einen begründeten Antrag. Die Vertragsparteien können den Gemeinsamen Ausschuss mit der Prüfung dieses Antrages und, gegebenenfalls, damit beauftragen, ihnen, insbesondere im Hinblick auf die Aufnahme von Verhandlungen, Empfehlungen vorzulegen.

2. Vereinbarungen, die aufgrund der in Absatz 1 genannten Verfahrensweise zustande kommen, bedürfen der Ratifizierung oder Genehmigung der Vertragsparteien gemäß ihren eigenen Verfahren.

Artikel 30

Dienstleistungen und Investitionen

1. Die Vertragsparteien sind sich der wachsenden Bedeutung bestimmter Bereiche, wie Dienstleistungen und Investitionen, bewußt. In ihren Bemühungen, ihre Zusammenarbeit insbesondere im Zusammenhang mit der europäischen Integration schrittweise weiter zu entwickeln und zu erweitern, werden sie zum Zwecke der Erreichung einer schrittweisen Liberalisierung und gegenseitigen Öffnung der Märkte für Investitionen und den Handel mit Dienstleistungen unter Berücksichtigung einschlägiger GATT-Arbeit in dieser Hinsicht zusammenarbeiten.

2. Die EFTA-Staaten und die CSFR werden diese Zusammenarbeit zum Zwecke der Weiterentwicklung und Vertiefung ihrer Beziehungen gemäß dem Abkommen im Gemeinsamen Ausschuss besprechen.

Artikel 31

Erfüllung der Verpflichtungen

1. Die Vertragsparteien ergreifen alle erforderlichen Maßnahmen, die Erreichung der Ziele des Abkommens und die Erfüllung ihrer Verpflichtungen gemäß dem Abkommen zu gewährleisten.

2. Ist ein EFTA-Staat der Ansicht, daß die CSFR, oder ist die CSFR der Ansicht, daß ein EFTA-Staat eine Verpflichtung gemäß diesem Abkommen nicht erfüllt hat, kann die betroffene Partei die entsprechenden Maßnahmen gemäß den in Artikel 25 festgelegten Bedingungen und in Übereinstimmung mit der darin festgelegten Verfahrensweise ergreifen.

Artikel 32

Anhänge und Protokolle

Die Anhänge und Protokolle dieses Abkommens stellen einen integralen Bestandteil desselben dar. Der Gemeinsame Ausschuss kann eine Änderung der Anhänge und der Protokolle A und B beschließen.

Artikel 33**Handelsbeziehungen, die von anderen Abkommen geregelt werden.**

1. Dieses Abkommen betrifft die Handelsbeziehungen zwischen den einzelnen EFTA-Staaten einerseits und der ČSFR andererseits, nicht aber die Handelsbeziehungen zwischen den einzelnen EFTA-Staaten, ausgenommen, es wird in diesem Abkommen anderweitig bestimmt.

2. a) Das Abkommen zwischen Finnland und der ČSFR über die gegenseitige Aufhebung von Handelshindernissen, unterzeichnet am 19. September 1974 (im folgenden SF-CS Abkommen genannt), bleibt in der gültigen Fassung während des Übergangszeitraumes in Kraft, an deren Ende die durch das SF-CS-Abkommen den Parteien eingeräumten gegenseitigen Vergünstigungen durch die aufgrund dieses Abkommens eingeräumten Vergünstigungen voll ersetzt worden sein werden. Zu diesem Zeitpunkt wird das SF-CS-Abkommen durch eine gemeinsame Entscheidung seiner Vertragsparteien beendet, und die anderen Vertragsparteien werden von dieser Entscheidung umgehend benachrichtigt.
- b) Die Bestimmungen der Artikel 7, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 23, 29 und 30 dieses Abkommens gelten, mutatis mutandis, auch für den Handel zwischen Finnland und der ČSFR gemäß dem SF-CS-Abkommen.
- c) Besondere Bestimmungen hinsichtlich der Durchführung der Absätze 1 und 2 (a) und (b) dieses Artikels finden sich in Anhang XIV dieses Abkommens.

Artikel 34**Zollunionen, Freihandelszonen und Grenzhandel**

Dieses Abkommen stellt kein Hindernis für die Aufrechterhaltung oder Bildung von Zollunionen, Freihandelszonen oder Grenzhandelsvereinbarungen dar, soweit diese das Handelsregime und insbesondere die in diesem Abkommen vorgesehenen Bestimmungen hinsichtlich Ursprungsregeln nicht negativ beeinflussen.

Artikel 35**Territorialer Anwendungsbereich**

Dieses Abkommen findet auf die Hoheitsgebiete der Vertragsparteien Anwendung.

Artikel 36**Änderungen**

Änderungen dieses Abkommens mit Ausnahme der in Absatz 3 von Artikel 27 genannten Änderun-

gen werden, wenn sie vom Gemeinsamen Ausschuß angenommen wurden, den Vertragsparteien zur Annahme vorgelegt und treten in Kraft, wenn sie von allen Vertragsparteien angenommen worden sind. Die Annahmeerkmale werden beim Depositär hinterlegt.

Artikel 37**Beitritt**

1. Jeder Mitgliedsstaat der Europäischen Freihandelsassoziation kann diesem Abkommen beitreten, vorausgesetzt, der Gemeinsame Ausschuß beschließt, diesem Beitritt, der zwischen dem beitretenden Staat und den betroffenen Vertragsparteien auszuhandeln ist, zu den Konditionen und Bedingungen, die in dieser Entscheidung festgelegt sein können, zuzustimmen. Die Beitrittsurkunde wird beim Depositär hinterlegt.

2. Hinsichtlich eines beitretenden Staates tritt das Abkommen am ersten Tag des dritten Monats nach Hinterlegung seiner Beitrittsurkunde in Kraft.

Artikel 38**Rücktritt und Erlöschen**

1. Jede Vertragspartei kann von diesem Abkommen mittels schriftlicher Verständigung an den Depositär zurücktreten. Der Rücktritt wird sechs Monate nach dem Datum, an dem der Depositär die Notifikation erhalten hat, wirksam.

2. Tritt die ČSFR zurück, erlischt das Abkommen mit Ende der Kündigungsfrist, und im Falle des Rücktrittes aller EFTA-Staaten erlischt es mit Ende der letzten Kündigungsfrist.

3. Jeder EFTA-Mitgliedsstaat, der aus der Konvention zur Gründung der Europäischen Freihandelsassoziation austritt, hört ipso facto mit dem Tag des Inkrafttretens des Rücktrittes auf, eine Vertragspartei zu sein.

Artikel 39**Inkrafttreten**

1. Dieses Abkommen tritt am 1. Juli 1992 in Kraft, sofern alle Signatarstaaten ihre Ratifikations- oder Annahmeerkmale beim Depositär hinterlegt haben.

2. Ist dieses Abkommen nicht gemäß den Bestimmungen von Absatz 1 in Kraft getreten und unter der Voraussetzung, daß die ČSFR ihre Ratifikations- oder Annahmeerkmale hinterlegt hat, treten Vertreter der Signatarstaaten, die eine solche Urkunde hinterlegt haben, auf Initiative der

CSFR vor dem 31. August 1992 zusammen und können beschließen, wann das Abkommen hinsichtlich dieser Staaten in Kraft tritt. Solange eine solche Entscheidung nicht gefaßt wurde, findet auf Initiative der CSFR spätestens 30 Tage nach Hinterlegung der Urkunde eines weiteren Signatarstaates ein Treffen zu demselben Zweck statt.

3. Hinsichtlich eines Signatarstaates, der seine Ratifikations- oder Annahmeerkunde nach dem in Absatz 2 angeführten Treffen hinterlegt, tritt dieses Abkommen am ersten Tag des zweiten Monats in Kraft, der der Hinterlegung seiner Urkunde folgt, jedoch nicht vor dem gemäß Absatz 2 beschlossenen Datum.

4. Ein Signatarstaat kann bereits zum Zeitpunkt der Unterzeichnung erklären, daß er das Abkommen während des Anfangszeitraumes provisorisch anwendet, wenn das Abkommen hinsichtlich dieses Staates nicht bis 1. Juli 1992 in Kraft treten kann.

Artikel 40

Depositär

Die Regierung Schwedens, die als Depositär fungiert, benachrichtigt alle Staaten, die dieses Abkommen unterzeichnet haben oder ihm beigetreten sind, von der Hinterlegung einer Ratifikations-, Annahme- oder Beitrittsurkunde, vom Inkrafttreten dieses Abkommens, von jeder weiteren Handlung oder Notifizierung hinsichtlich dieses Abkommens oder von seinem Erlöschen.

ZU URKUND DESSEN haben die unterzeichneten Bevollmächtigten, die dazu gehörig befugt sind, das vorliegende Abkommen unterzeichnet.

GESCHEHEN zu Prag, am 20. März 1992, in einer einzigen Urschrift in englischer Sprache, die bei der Regierung Schwedens hinterlegt wird. Der Depositär übermittelt allen Signatarstaaten und Staaten, die diesem Abkommen beitreten, beglaubigte Abschriften.

ANHANG I

AUF DEN IM UNTERABSATZ (a) VON ARTIKEL 2 BEZUG GENOMMEN WIRD

Erzeugnisse, die in die Kapitel 25 bis 97 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren (HS) fallen und auf welche dieses Abkommen keine Anwendung findet, wenn sie in die für jedes Erzeugnis einzeln angeführten EFTA-Staaten eingeführt werden.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung	Ausgenommen bei der Einfuhr nach/in
3501 3501.10	Kasein, Kaseinate und andere Kaseinderivate; Kaseinleime: - Kasein	Liechtenstein Schweiz
ex 3501.90	- andere: - - sonstige, ausgenommen Kaseinleime	Liechtenstein Schweiz
3502	Albumine (einschließlich Konzentrate aus zwei oder mehr Molkenproteinen, die, berechnet auf die Trockensubstanz, mehr als 80 Gewichtsprozent Molkenproteine enthalten), Albuminate und andere Albuminderivate:	
ex 3502.10	- Eialbumin: - - anders als ungenießbar oder ungenießbar gemacht	Alle EFTA-Staaten
ex 3502.90	- andere: - - Milchalbumin, anders als ungenießbar oder ungenießbar gemacht	Alle EFTA-Staaten
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken:	
ex 3505.10	- Dextrine und andere modifizierte Stärken: - - ausgenommen andere Stärkeether und Stärkeester als in Wasser lösliche	Österreich

611 der Beilagen

191

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung	Ausgenommen bei der Einfuhr nach/in
3505.20	- Leime	Österreich
3809	Appretur- oder Endausrüstungsmittel, Farbstoffträger zur Beschleunigung des Färbens oder des Fixierens der Farbstoffe und andere Erzeugnisse und Zubereitungen (zB Appretur- und Beizmittel), wie sie in der Textil-, Papier- und Lederindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendet werden, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:	
3809.10	- auf der Grundlage von Stärke und Stärkederivaten - andere:	Österreich
ex 3809.91	- - wie sie in der Textilindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden: - - - Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
ex 3809.92	- - wie sie in der Papierindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden: - - - Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
ex 3809.93	- - wie sie in der Lederindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden: - - - Stärke oder Stärkeerzeugnisse enthaltend	Österreich
3823	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne; chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie oder verwandter Industrien (einschließlich solcher, die nur aus Mischungen natürlicher Erzeugnisse bestehen), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:	
ex 3823.10	- zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne: - - auf der Grundlage von Stärke oder Dextrin	Österreich
ex 3823.90	- andere: - - mit einem Gesamtgehalt an Zucker, Stärke, Stärkeerzeugnisse oder Waren der Nummern 04.01 bis 04.04 von 30 Gewichtsprozent oder mehr enthaltend	Österreich
4501	Naturkork, unbearbeitet oder nur vorbearbeitet; Korkabfälle; Kork, zerkleinert, in Körner- oder Pulverform	Österreich Island Schweden
5301	Flachs, roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von Flachs (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff)	Österreich Liechtenstein Schweden Schweiz
5302	Hanf (<i>Cannabis sativa</i> L.), roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von Hanf (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff)	Österreich Liechtenstein Schweden Schweiz

PROTOKOLL A

BETREFFEND DIE IN ARTIKEL 2, UNTERABSATZ (b) ANGEFÜHRTEN ERZEUGNISSE

Artikel 1

Die Bestimmungen der Vereinbarung gelten für die in Tabelle I aufgeführten Erzeugnisse.

Artikel 2

1. Zwecks Berücksichtigung der Unterschiede in den Kosten der landwirtschaftlichen Rohstoffe, welche in den Tabellen zu diesem Artikel angeführten Waren verarbeitet sind, wird vom Abkommen nicht ausgeschlossen:

- i) die Erhebung eines beweglichen Teilbetrages oder eines Pauschbetrages bei der Einfuhr oder die Anwendung von inländischen Preisausgleichsmaßnahmen;
- ii) die Anwendung von Maßnahmen, bei der Ausfuhr.

2. Die Preisausgleichsmaßnahmen dürfen den Unterschied zwischen dem inländischen Preis und dem Weltmarktpreis der landwirtschaftlichen Rohstoffe, welche in den betroffenen Waren verarbeitet sind, nicht überschreiten. Wenn jedoch der inländische Preis eines landwirtschaftlichen Rohstoffes im Ursprungsland niedriger ist als der Weltmarktpreis, kann das einführende Land dies bei der Berechnung des Preisausgleichsbetrages berücksichtigen.

3. Für in den Tabellen II, III, IV, V und VI angeführte Erzeugnisse gewährt der jeweilige EFTA-Staat der ČSFR die in diesen Tabellen angeführten Zugeständnisse.

4. Die von Island zu gewährende Behandlung ist in Tabelle VII festgelegt. Die Zollabgaben sind in Liste 1 angeführt, die Abgaben fiskaler Art dagegen in Liste 2 der Tabelle. Island kann jedoch diese Abgaben durch andere Preisausgleichsmaßnahmen entsprechend Absatz 1 und 2 dieses Artikels

ersetzen, doch führt keine derartige Maßnahme zu einer weniger günstigen Behandlung der ČSFR, als sie Island der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft gewährt.

5. Für in Tabelle VIII angeführte Erzeugnisse gewährt die ČSFR den EFTA-Staaten die in dieser Tabelle angeführten Zugeständnisse.

6. Die ČSFR informiert die EFTA-Staaten bereits zu einem frühen Stadium über den Beschluß zur Einführung eines Systems von Preisausgleichsmaßnahmen, mit denen die Unterschiede in den Kosten der in den Fertigwaren verarbeiteten landwirtschaftlichen Erzeugnisse berücksichtigt werden. Ein derartiges System wird zum gleichen Zeitpunkt und mit dem gleichen Geltungsbereich gegenüber mit den EFTA-Staaten eingeführt, wie es in bezug auf die Europäische Gemeinschaft zur Anwendung kommt.

Artikel 3

1. Die EFTA-Staaten verständigen die ČSFR und die ČSFR verständigt die EFTA-Staaten über alle Preisausgleichsmaßnahmen, die gemäß Artikel 2 dieses Protokolls zur Anwendung kommen.

2. Die ČSFR und die EFTA-Staaten informieren einander über alle Änderungen in der Vorzugsbehandlung, die der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft gewährt wird.

Artikel 4

Die EFTA-Staaten und die ČSFR prüfen in Zweijahresabständen die Entwicklung ihres Handels mit Erzeugnissen, die in diesem Protokoll erfaßt werden. Eine erste Prüfung findet vor Ende 1993 statt. Im Lichte dieser Prüfungen und unter Berücksichtigung der Vereinbarungen zwischen den Partnern und der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft auf diesem Gebiet fassen die EFTA-Staaten und die ČSFR Beschlüsse über mögliche Änderungen des Warenumfanges dieses Protokolls sowie über eine mögliche Weiterentwicklung der Regeln in bezug auf Preisausgleichssysteme.

611 der Beilagen

193

TABELLE I ZUM PROTOKOLL A

Code des harmonisierten Systems	Warenbezeichnung
14.04 1404 20	Pflanzliche Erzeugnisse, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Baumwoll-Linters
1516	Tierische und pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, ganz oder teilweise hydriert, umgeestert, wiederverestert oder elaidiniert, auch raffiniert, jedoch nicht weiterverarbeitet:
ex 1516 20	- pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen: - hydriertes Rizinusöl (sog. Opalwachs)
ex 15.18	Tierische und pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, gekocht, oxidiert, dehydratisiert, geschwefelt, geblasen, durch Hitze im Vakuum oder in inertem Gas polymerisiert oder anders chemisch modifiziert, ausgenommen Waren der Position 1516; ungenießbare Mischungen und Zubereitungen von tierischen oder pflanzlichen Fetten und Ölen sowie von Fraktionen verschiedener Fette und Öle dieses Kapitels, anderweit weder genannt noch inbegriffen: - Linoxyn

TABELLE II ZUM PROTOKOLL A

ÖSTERREICH

Erzeugnisse, die Sondervereinbarungen unterliegen, um den Unterschieden in den Kosten der darin enthaltenen landwirtschaftlichen Erzeugnisse Rechnung zu tragen.

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternehmern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz 1	Inkrafttreten 2	Nach einem Jahr 3
0403	Buttermilch, Sauermilch und Sauerrahm, Joghurt, Kefir sowie andere fermentierte oder gesäuerte Milch und Rahm, auch eingedickt oder mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln oder mit Geschmacksstoffen oder mit Zusatz von Früchten oder Kakao:			
10	- Joghurt B - anderes	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
90	- andere: B - andere	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
1519	Industrielle Monocarbonfettsäuren; Raffinationsfettsäuren; industrielle Fettalkohole	FREI	FREI	FREI
1702	Andere Zucker, einschließlich chemisch reine Lactose, Maltose, Glucose und Fructose, Lävulose, fest; Zuckersirupe ohne Zusatz von Geruchs-, Geschmacks- oder Farbstoffen; Kunsthonig, auch mit natürlichem Honig gemischt; karamelisiert:			
50	- chemisch reine Fructose (Lävulose)	5%+b.T.	0%+b.T.	0+b.T.
90	- andere, einschließlich Invertzucker B - Malzzucker (Maltose): 1 - chemisch rein	FREI	FREI	FREI

13

194

611 der Beilagen

Tarif -	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zollltarifs	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll-	Inkrafttreten	Nach
		satz		einem Jahr
		1	2	3
1704	Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
1806	Schokolade und andere kakaohaltige Nahrungsmittelzubereitungen	12% + b.T.	6% + b.T.	0 + b.T.
1901	Malzextrakt; Nahrungsmittelzubereitungen von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, Nahrungsmittelzubereitungen von Waren der Nummern 0401 bis 0404, die kein Kakaopulver oder weniger als 10 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:			
10	- Zubereitungen für die Ernährung für Kinder, in Aufmachungen für den Kleinverkauf:			
	A - von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten	10% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
	B - von Waren der Nummern 04.01 bis 04.04	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
20	- Mischungen und Teige zur Herstellung von Backwaren der Nummer 19.05:			
	A - von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten	10% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
	B - von Waren der Nummern 04.01 bis 04.04	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
90	- andere:			
	A - Malzextrakt	8% + b.T.	4% + b.T.	0 + b.T.
	B - andere:			
	1 - von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten	10% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
	2 - von Waren der Nummern 04.01 bis 04.04	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
1902	Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canelloni; Couscous, auch zubereitet:			
10	- ungekochte Teigwaren, weder gefüllt noch in anderer Weise zubereitet:			
11	- - Eier enthaltend	5% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
19	- - sonstige	5% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
20	- gefüllte Teigwaren, auch gekocht oder in anderer Weise zubereitet:			
	ex 20 - gefüllte Teigwaren, auch gekocht oder in anderer Weise zubereitet, ausgenommen gefüllte Teigwaren, mehr als 20 Gewichtsprozent Wurst, Fleisch, Innereien oder anderen Schlachtanfall, Blut, Fisch, Krebstiere, Weichtiere oder andere wirbellose Wassertiere oder irgendeiner Mischung von diesen Waren enthalten	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
30	- andere Teigwaren	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
40	- Couscous	5% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.

611 der Beilagen

195

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz	Inkrafttreten	Nach einem Jahr
		1	2	3
1903	00 Tapioka und Tapioka-Ersatzstoffe aus Stärke zubereitet, in Form von Flocken, Graupen, Perlen, Gesiebtem und dergleichen	20%+b.T.	10%+b.T.	0+b.T.
1904	Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen (zB Corn Flakes); Getreidekörner, ausgenommen Mais, gekörnt, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet:			
	10 - Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen	8%+b.T.	4%+b.T.	0+b.T.
	90 - andere	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
1905	Brot, Konditorwaren, Kuchen, Feinbackwaren und andere Backwaren, auch kakaohaltig; Hostien, leere Oblatenkapseln, wie sie für Arzneiwaren verwendet werden; Siegeloblaten, getrockneter Mehl- oder Stärkemehlteig in Blättern oder ähnliche Erzeugnisse:			
	10 - Knäckebrot	11%+b.T.	5,5%+b.T.	0+b.T.
	20 - Lebkuchen (Pfefferkuchen) u. dgl.	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
	30 - Kekse und ähnliche haltbare Backwaren, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln; Waffeln	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
	40 - Zwieback, geröstetes Brot und ähnliche geröstete Erzeugnisse	11%+b.T.	5,5%+b.T.	0+b.T.
	90 - andere	12%+b.T.	6%+b.T.	0+b.T.
2101	Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon:			
	10 - Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Kaffee: A - Zubereitungen auf der Grundlage von Kaffee: 1 - mit einem Milchfettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
	20 - Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Tee oder Mate: A - Zubereitungen auf der Grundlage von Tee oder Mate:			

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternehmern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz	Inkrafttreten	Nach einem Jahr
		1	2	3
	1 - mit einem Milchfettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
30	- Geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon: B - andere	14%+b.T.	7%+b.T.	0+b.T.
2102	Hefen (aktiv oder nicht); andere einzellige Mikroorganismen, tot (ausgenommen Vaccine der Nummer 3002); zubereitete Backtreibmittel in Pulverform:			
20	- Hefen, nicht aktiv; andere einzellige Mikroorganismen, tot: A - Hefen, nicht aktiv	FREI	FREI	FREI
2103	Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel; Senfmehl, auch zubereitet, und Senf:			
10	- Sojasoße	25% min. 430,—	21% min. 360,—	13% min. 220,—
20	- Tomatenketchup und andere Tomatensoßen	25% min. 430,—	21% min. 360,—	13% min. 220,—
90	- andere: A - Zubereitungen für Gewürzsoßen, auf der Grundlage von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt B - andere	10%+b.T. 25% min. 430,—	5%+b.T. 21% min. 360,—	0+b.T. 13% min. 220,—
2104	Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür; zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen:			
10	- Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür	25% min. 450,—	18% min. 330,—	6% min. 110,—
20	- zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen: B - andere	25% min. 450,—	18% min. 330,—	6% min. 110,—
2105	00 Speiseeis, auch mit Kakaogehalt	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.
2106	Nahrungsmittelzubereitungen, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:			
10	- Eiweißkonzentrat und texturierte Eiweißstoffe: ex 10 - mit einem Milchfettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr	13%+b.T.	6,5%+b.T.	0+b.T.

611 der Beilagen

197

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zollsatzes	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz 1	Inkrafttreten 2	Nach einem Jahr 3
90	- andere			
	B - andere:			
	1 - mit einem Milchfettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.
	2 - andere:			
	b - andere:			
	1 - Proteinhydrolysate und Hefea-autohydrolysate	32% min. 300,—	26% min. 240,—	14% min. 130,—
2202	Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nummer 2009:			
10	- Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln oder Geschmacksstoffen:			
	A - mit Zusatz von Zucker	8% + b.T.	4% + b.T.	0 + b.T.
	B - andere:	25%	12,5%	FREI
90	- andere:			
	A - von Waren der Nummern 0401, 0402 oder 0404	8% + b.T.	4% + b.T.	0 + b.T.
	B - andere:			
	1 - mit Zusatz von Zucker	8% + b.T.	4% + b.T.	0 + b.T.
	2 - sonstige	25%	12,5%	FREI
2203	00 Bier, aus Malz hergestellt	10% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
2905	Acyclische Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:			
40	- andere mehrwertige Alkohole:			
43	- - Mannit	FREI	FREI	FREI
44	- - D-Glucit (Sorbit)	FREI	FREI	FREI
2915	Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäure; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:			
10	- Ameisensäure, deren Salze und Ester:			
13	- - Ester der Ameisensäure:			
	ex 13 - Ester von Mannit oder D-Glucit (Sorbit)	FREI	FREI	FREI
30	- Ester der Essigsäure:			
39	- - sonstige:			
	B - andere:			
	ex B - Ester von Mannit oder D-Glucit (Sorbit)	FREI	FREI	FREI
90	- andere:			
	ex 90 - Ester von Mannit oder D-Glucit (Sorbit)	FREI	FREI	FREI

198

611 der Beilagen

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz		
		in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz 1	Inkrafttreten 2	Nach einem Jahr 3
2916	Ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren, cyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:			
10	- ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:			
19	- - sonstige: ex 19 - Ester von Mannit oder D-Glucit (Sorbit)	FREI	FREI	FREI
2917	Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:			
10	- acyclische Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:			
19	- - sonstige: ex 19 - Itaeousäure, deren Salze und Ester	FREI	FREI	FREI
2918	Carbonsäuren mit zusätzlichen Sauerstofffunktionen und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate:			
10	- Carbonsäuren mit Alkoholfunktion, aber ohne andere Sauerstofffunktion, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:			
11	- - Milchsäure, deren Salze und Ester	6%	FREI	FREI
14	- - Citronensäure	14%	FREI	FREI
15	- - Salze und Ester der Citronensäure	FREI	FREI	FREI
19	- - sonstige: ex 19 - Glycerinsäure, Glycolsäure, Zuckersäure, Isozuckersäure und Heptazuckersäure; deren Salze und Ester	FREI	FREI	FREI
2932	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Sauerstoffheteroatomen:			
10	- Verbindungen mit nicht kondensiertem (auch hydriertem) Furanring in der Struktur:			
19	- - sonstige: ex 19 - Dehydratisierungsprodukte von Mannit und Sorbit, ausgenommen Maltöl und Isomaltöl	FREI	FREI	FREI
90	- andere: ex 90 - Dehydratisierungsprodukte von Mannit und Sorbit, ausgenommen Maltöl und Isomaltöl ex 90 - α -Methylglucosid	FREI FREI	FREI FREI	FREI FREI
2940	00 Zucker, chemisch rein, ausgenommen Saccharose, Lactose, Maltose, Glucose und Fructose; Zuckerether und Zuckerester und deren Salze, ausgenommen Erzeugnisse der Nummer 2937, 2938 oder 2939: ex - Sorbose, deren Salze und Ester	FREI	FREI	FREI

611 der Beilagen

199

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz		
		in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll- satz 1	Inkrafttreten 2	Nach einem Jahr 3
2941	Antibiotika:			
10	- Penicilline und deren Derivate mit Penicillansäurestruktur; deren Salze	9%	FREI	FREI
3001	Drüsen und andere Organe für organo-therapeutische Zwecke, getrocknet, auch in Pulverform, Auszüge aus Drüsen oder anderen Organen und ihren Sekreten, für organo-therapeutische Zwecke; Heparin und dessen Salze; andere menschliche oder tierische Stoffe, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke zubereitet, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:			
90	- andere:			
	ex 90 - Heparin und dessen Salze	8%	8%	8%
3501	Kasein, Kaseinate und andere Kaseinderivate; Kaseinleime	10% + b.T.	5% + b.T.	0 + b.T.
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken:			
10	- Dextrine und andere modifizierte Stärken:			
	A - Stärkeether und Stärkeester:			
	2 - sonstige	8%	8%	8%
3506	Zubereitete Leime und andere zubereitete Klebstoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; zur Verwendung als Leime oder Klebstoffe geeignete Erzeugnisse in Aufmachungen für den Kleinverkauf als Leime oder Klebstoffe, die 1 kg oder weniger enthalten:			
10	- zur Verwendung als Leime oder Klebstoffe geeignete Erzeugnisse in Aufmachungen für den Kleinverkauf als Leime oder Klebstoffe, die 1 kg oder weniger enthalten:			
	ex 10 - auf der Grundlage einer Natriumsilikat-emulsion oder Harzemulsionen	10,4%	FREI	FREI
(90)	- andere:			
99	- - sonstige:			
	ex 99 - auf der Grundlage einer Natriumsilikat-emulsion oder Harzemulsion	9,5%	FREI	FREI
3507	Enzyme; zubereitete Enzyme, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:			
90	- andere:			
	A - zubereitete Enzyme, die Nährstoffe enthalten:			
	1 - mit einem Milchfettgehalt von 1,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Milcheiweißgehalt von 2,5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Zuckergehalt, gerechnet als Invertzucker, von 5 Gewichtsprozent oder mehr oder mit einem Stärkegehalt von 5 Gewichtsprozent oder mehr	13% + b.T.	6,5% + b.T.	0 + b.T.

200

611 der Beilagen

Tarif	Warenbezeichnung einschließlich der Unternummern des österreichischen Zolltarifs	Zollsatz in % des Wertes oder in öS für 100 kg		
		Ausgangszoll-	Inkrafttreten	Nach
		satz		einem Jahr
		1	2	3
3823	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne; chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie oder verwandter Industrien (einschließlich solcher, die nur aus Mischungen natürlicher Erzeugnisse bestehen), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:			
10	- zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne			
	C - andere	8%	8%	8%
90	- andere:			
	ex B - Krackerzeugnisse von Sorbit	8%	8%	8%
3911	Petroleumharze, Cumaron-Inden-Harze, Polyterpene, Polysulfide, Polysulfone und andere Waren im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohform:			
10	- Petroleumharze, Cumaronharze, Inden- oder Cumaron-Inden-Harze und Polyterpene:			
	ex 10 - Klebstoffe auf der Grundlage von Emulsionen aus dieser Unternummer	FREI	FREI	FREI
90	- andere:			
	ex 90 - Klebstoffe auf der Grundlage von Emulsionen aus dieser Unternummer	FREI	FREI	FREI
3913	Natürliche Polymere (zB Alginsäure) und modifizierte natürliche Polymere (zB gehärtete Eiweißstoffe, chemische Derivate des Naturkautschuks), anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohformen:			
90	- andere:			
	ex 90 - Dextran	6%	6%	6%
	ex 90 - andere als gehärtete Eiweißstoffe oder chemische Derivate des Naturkautschuks	8%	8%	8%

TABELLE VIII ZU PROTOKOLL A

ÖSFR

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
04.03		Buttermilch, Sauermilch und Sauerrahm, Joghurt, Kefir sowie andere fermentierte oder gesäuerte Milch und Rahm, auch eingedickt oder mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln oder mit Geschmacksstoffen oder mit Zusatz von Früchten, Nüssen oder Kakao		
	ex 0403.10	- Joghurt:		
	51 bis 99	- - mit Zusatz von Geschmacksstoffen oder Früchten oder Kakao	10	2

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

611 der Beilagen

201

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
	ex 0403.90	- sonstige:		
	71 bis 99	- - mit Zusatz von Geschmacksstoffen oder Früchten oder Kakao	30	3
15.17		Margarine, genießbare Mischungen oder Zubereitungen von tierischen oder pflanzlichen Fetten oder Ölen oder von Fraktionen verschiedener Fette oder Öle dieses Kapitels, ausgenommen genießbare Fette oder Öle sowie deren Fraktionen der Nummer 15.16:		
	ex 1517.10	- Margarine, ausgenommen flüssige:		
	10	- - mit einem Gehalt an Milchfett von mehr als 10 Gewichtsprozent, aber nicht mehr als 15 Gewichtsprozent	20	2
	ex 1517.90	- andere:		
	10	- - mit einem Gehalt an Milchfett von mehr als 10 Gewichtsprozent, aber nicht mehr als 15 Gewichtsprozent	20	2
17.04		Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig:		
	1704.10	- Kaugummi, auch mit Zuckerüberzug	25	1
	1704.90	- andere:		
	10	- - Lakritzenextrakt mit einem Saccharosegehalt von mehr als 10 Gewichtsprozent, aber ohne Zusatz anderer Substanzen	25	1
	30	- - weiße Schokolade	25	1
	51 bis 99	- - sonstige	25	3
18.03		Kakaomasse, auch entfettet	6	2
18.04		Kakaobutter, Kakaofett und Kakaool	1,5	2
18.05		Kakaopulver, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln	10	2
18.06		Schokolade und andere kakaohaltige Nahrungsmittelzubereitungen	15	3
19.01		Malzextrakt; Nahrungsmittelzubereitungen von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, Nahrungsmittelzubereitungen von Waren der Nummern 04.01 bis 04.04, die kein Kakaopulver oder weniger als 10 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:		
	1901.10	- Zubereitungen für die Ernährung für Kinder, in Aufmachungen für den Kleinverkauf	11	1
	1901.20	- Mischungen und Teige, zur Herstellung von Backwaren der Nummer 19.05	11	1
	1901.90	- andere:		
		- - Malzextrakt	9,8	3
	90	- - andere	9,8	3

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

202

611 der Beilagen

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
19.02		Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canelloni; Couscous, auch zubereitet		
		- ungekochte Teigwaren, weder gefüllt noch in anderer Weise zubereitet:		
	1902.11	- - Eier enthaltend	12	2
	1902.19	- - sonstige	12	2
	ex 1902.20	- gefüllte Teigwaren, auch gekocht oder in anderer Weise zubereitet:		
		- - andere:		
	91	- - gekocht	13	1
	99	- - andere	12	1
	1902.30	- andere Teigwaren	10	1
	1902.40	- Couscous	11	1
19.03		Tapioka und Tapioka-Ersatzstoffe aus Stärke zubereitet, in Form von Flocken, Graupen, Perlen und dergleichen	4	1
19.04		Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen (zB Corn Flakes); Getreidekörner, ausgenommen Mais; vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet:		
	1904.10	- Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen:		
	10	- - aus Mais	9	1
	30	- - aus Reis	frei	—
	90	- andere	9	1
	1904.90	- andere:		
	10	- - Reis	35	1
	90	- - andere	9	1
19.05		Brot, Konditorwaren, Feinbackwaren und andere Backwaren, auch kakaohaltig; Hostien, leere Oblatenkapseln, wie sie für Arzneiwaren verwendet werden, Siegeloblaten, getrockneter Mehl- oder Stärkemehlteig in Blättern oder ähnliche Erzeugnisse:		
	1905.10	- Knäcke Brot	9	2
	1905.20	- Lebkuchen (Pfefferkuchen) und dergleichen	10	2
	1905.30	- Kekse und ähnliche haltbare Backwaren, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln; Waffeln:		
	11 bis 59	- - - Waffeln und Oblaten:	10	3
	91	- - - gesalzen, auch gefüllt	10	1
	99	- - - andere	10	3
	1905.40	- Zwieback, geröstetes Brot und ähnliche geröstete Erzeugnisse	10	1
	1905.90	- andere	10	1

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

611 der Beilagen

203

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
21.01		Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee, Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage dieser Waren oder auf der Grundlage von Kaffee, Tee oder Mate; geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon:		
	ex 2101.10	- Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Kaffee und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Kaffee:		
		- - Zubereitungen:		
	99	- - - andere	5	1
	2101.20	- Auszüge, Essenzen und Konzentrate aus Tee oder Mate und Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge, Essenzen oder Konzentrate oder auf der Grundlage von Tee oder Mate	5	1
	2101.30	- Geröstete Zichorie und anderer gerösteter Kaffee-Ersatz sowie Auszüge, Essenzen und Konzentrate davon	16	3
21.02		Hefen (aktiv oder nicht); andere einzellige Mikroorganismen, tot (ausgenommen Vaccine der Nummer 30.02); zubereitete Backtreibmittel in Pulverform:		
	2102.10	Hefen, aktiv:		
	10	- - Preßhefe	10	3
	31 bis 39	- - Trockenhefe	8	3
	90	- - andere	8	3
	ex 2102.20	- Hefen, nicht aktiv; andere einzellige Mikroorganismen, tot:		
		- - Hefen, nicht aktiv:		
	11	- - - in Tabletten-, Würfel- oder ähnlicher Form oder gebrauchsfertiger Verpackung mit einem Nettogehalt von nicht mehr als 1 kg	8	1
	2102.30	- - zubereitete Backtreibmittel in Pulverform	9	1
21.03		Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel; Senfmehl, auch zubereitet, und Senf:		
	2103.10	- Sojasoße	frei	—
	2103.20	- Tomatenketchup und andere Tomatensoßen	10	3
	ex 2103.30	- Senfmehl, auch zubereitet, und Senf:		
	90	- - Senf	9	1
	ex 2103.90	- andere:		
	90	- - andere	10	1
21.04		Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür; zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen:		
	2104.10	- Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür	7	1
	2104.20	- zusammengesetzte homogenisierte Nahrungsmittelzubereitungen	10	1
21.05		Speiseeis, auch mit Kakaogehalt	6	3

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

204

611 der Beilagen

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
21.06		Nahrungsmittelzubereitungen, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:		
	2106.10	- Eiweißkonzentrate und texturierte Eiweißstoffe	8,8	1
	ex 2106.90	- andere:		
	10	- - Käsefondues	8,2	1
		- - andere:		
	91	- - - kein Milchfett, keine Milchproteine, Saccharose, Isoglucose, Glucose oder Stärke enthaltend oder weniger als 1,5% Milchfett, 2,5% Milchproteine, 5% Saccharose oder Isoglucose, 5% Glucose oder Stärke enthaltend	8,2	1
	99	- - andere	8,2	1
22.02		Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nummer 20.09:		
	2202.10	- Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, mit Zusatz von Zucker oder anderen Süßungsmitteln, Geruchs- oder Geschmacksstoffen	11	1
	ex 2202.90	- andere:		
	10	- - keine Waren der Nummern 04.01 bis 04.04 oder Fette aus Waren der Nummern 04.01 bis 04.04 enthaltend:		
		- - - Zucker (Saccharose oder Invertzucker) enthaltend	11	1
	91 bis 99	- - andere	11	1
22.03		Bier, aus Malz hergestellt	24	1
22.05		Wermutwein und anderer Wein aus frischen Weintrauben, mit Pflanzen oder anderen Stoffen aromatisiert:		
	2205.10	- in Behältnissen mit einem Inhalt von 2 l oder weniger	20	2
	2205.90	- andere	20	2
22.08		Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von weniger als 80% Vol.; Branntweine, Liköre und andere Getränke, die Destillationsalkohol enthalten; zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen, wie sie für die Herstellung von Getränken verwendet werden:		
	ex 2208.10	- zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen, wie sie für die Herstellung von Getränken verwendet werden:		
	90	- - andere	25	1
	2208.20	- Branntweine, durch Destillation von Traubenwein oder Traubentrester hergestellt	25	1
	2208.30	- Whisky	15	1
	2208.40	- Rum und Taffia	15	1
	2208.50	- Gin und Genever	15	1

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

611 der Beilagen

205

Tarif Nr.	Unternummer	Warenbezeichnung	Zollsatz **	Jahre *
	ex 2208.90	- andere:		
		- - Arrack, in Behältnissen mit einem Inhalt von:		
	11	- - - 2 l oder weniger	15	1
	19	- - - mehr als 2 l	15	1
		- - Wodka mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von 45,4% Vol. oder weniger, sowie Pflaumen-, Pfirsich- oder Kirschbranntwein (ausgenommen Liköre), in Behältnissen mit einem Inhalt von:		
	31 und 33	- - - 2 l oder weniger	15	1
	39	- - - mehr als 2 l	15	1
		- - andere Branntweine, Liköre und andere Getränke, die Destillationsalkohol enthalten, in Behältnissen mit einem Inhalt von:		
	51 und 53	- - 2 l oder weniger	15	1
		- - - mehr als 2 l	?	?
		- - andere Getränke, die Destillationsalkohol enthalten, in Behältnissen mit einem Inhalt von:		
	55 und 59	- - - 2 l oder weniger	15	1
	71 bis 79	- - - mehr als 2 l	15	1
		- - Ethylalkohol, unvergällt, mit einem Alkoholgehalt in Volumenteilen von weniger als 80% Vol., in Behältnissen mit einem Inhalt von:		
	91	- - - 2 l oder weniger	25	1
	99	- - - mehr als 2 l	25	1

* Die Spalte „Jahre“ gibt die Anzahl der Jahre an, in welchen die nichtlandwirtschaftliche Komponente der Einfuhrabgabe schrittweise, beginnend mit 1. Jänner 1995, abgeschafft wird.

** Gilt vom 1. Jänner 1992 bis zum 31. Dezember 1994.

ANHANG II

AUF DEN IN UNTERABSATZ (c) VON ARTIKEL 2 BEZUG GENOMMEN WIRD

Artikel 1

1. Vorbehaltlich anderer Regelungen in diesem Anhang unterliegen Fische und andere Meereserzeugnisse, wie sie nachstehend angeführt werden, den Bestimmungen des Abkommens.

2. Vorbehaltlich anderer nachstehend angeführter Regelungen werden mit dem Tag des Inkrafttretens des Abkommens alle Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung für diese Erzeugnisse mit Ursprung in den EFTA-Staaten und in der CSFR beseitigt.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
0208 ex 0208.90	Anderes Fleisch sowie andere Innereien und anderer genießbarer Schlachtfall, frisch, gekühlt oder gefroren: - andere: - - von Walen ¹⁾

¹⁾ Ein Einfuhrverbot für Walerzeugnisse wird von Österreich, Finnland, Liechtenstein, Schweden und der Schweiz auf der Grundlage des Übereinkommens über den internationalen Handel mit gefährdeten Arten freilebender Tiere und Pflanzen (Washingtoner Artenschutzübereinkommen) auferlegt.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
Kapitel 3	Fische, Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere
1504	Fette und Öle sowie deren Fraktionen, von Fischen oder Meeressäugtieren, auch raffiniert, aber nicht chemisch modifiziert
1516	Tierische oder pflanzliche Fette und Öle sowie deren Fraktionen, ganz oder teilweise hydriert, umgeestert, rückgeestert oder elaidinisiert, auch raffiniert, aber nicht weiter zubereitet:
ex 1516.10	- tierische Fette und Öle sowie deren Fraktionen: - - zur Gänze aus Fischen oder Meeressäugtieren gewonnen
1603	Extrakte und Säfte aus Fleisch, Fischen oder Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren:
ex 1603.00	- Extrakte und Säfte aus Walfleisch, Fischen oder Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren
1604	Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern
1605	Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere, zubereitet oder haltbar gemacht
2301	Mehl, Grieß und Pellets, aus Fleisch, Innereien und anderem Schlachtanfall, von Fischen, Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren, für den menschlichen Genuß nicht geeignet; Grammeln:
ex 2301.10	- Mehl, Grieß und Pellets, aus Fleisch, Innereien oder anderem Schlachtanfall; Grammeln:
2301.20	- - Walfischmehl ¹⁾ - Mehl, Grieß und Pellets, von Fischen, Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren
2309	Zubereitungen, wie sie zur Tierfütterung verwendet werden:
ex 2309.90	- andere: - - Solubles von Fischen

¹⁾ Ein Einfuhrverbot für Walerzeugnisse wird von Österreich, Finnland, Liechtenstein, Schweden und der Schweiz auf der Grundlage des Übereinkommens über den internationalen Handel mit gefährdeten Arten freilebender Tiere und Pflanzen (Washingtoner Artenschutzübereinkommen) auferlegt.

Artikel 2

1. Vorbehaltlich anderer Regelungen in den Absätzen 2 bis 4 fallen nach dem 31. Dezember 1993 Hilfsmaßnahmen für den Fischereisektor unter die Disziplinen des Artikels 19 des Abkommens und seiner Auslegung in Anhang XII.

2. Die folgenden Hilfsmaßnahmen für den Fischereisektor werden als normalerweise nicht dem Abkommen entsprechend betrachtet:

- allgemeine Hilfsmaßnahmen, die den Sektor insgesamt betreffen und die nicht vollständig auf strukturelle Maßnahmen gemäß den Bestimmungen von Absatz (c) (ii) in Anhang XII ausgerichtet sind;
- steuerliche Vergünstigungen, ausgenommen jene, welche Kostennachteile, die mit den im Fischereisektor herrschenden Sonderbedingungen eindeutig zusammenhängen, direkt ausgleichen;
- soziale Maßnahmen, wenn das Subventionselement solcher Maßnahmen das allgemein in anderen Sektoren angewandte Maß übersteigt, wobei die im Fischereisektor herrschenden Sonderbedingungen zu berücksichtigen sind.

3. Die folgenden Hilfsmaßnahmen werden als normalerweise den Bestimmungen von Artikel 19 des Abkommens entsprechend betrachtet:

- Hilfsmaßnahmen in der Form der niedrigsten erlaubten inländischen Erstverkaufspreise für Fische und des Kaufes von Überschüssen, die als Ausgleich für schwerwiegende Marktstörungen angewandt werden;
- regionale Hilfsmaßnahmen in dem Ausmaß, als notwendig ist, um den Fischfang in Regionen aufrechtzuerhalten, welche in einem überdurchschnittlichen Grad von solchen Tätigkeiten

611 der Beilagen

207

abhängig sind und in welchen das Einkommen aus dem Fischfang eindeutig unter dem nationalen Durchschnitt für den Fischereisektor liegt. Solche regionale Maßnahmen dürfen die Kostennachteile im Vergleich zu anderen Orten, an denen Fischfang betrieben wird, höchstens ausgleichen. Jene Abkommenspartner, welche derartige Maßnahmen einführen oder beibehalten, liefern gemäß den Bestimmungen von Anhang XII ausreichende Informationen über die regionale Situation, welche zur Einführung oder Beibehaltung derartiger Maßnahmen führt.

4. Die folgenden Hilfsmaßnahmen werden als nicht dem Abkommen entsprechend betrachtet:
- Hilfe gemäß Absatz (c) (vi) in Anhang XII betreffend den Fischereisektor.
 - Hilfe gemäß Absatz (c) (viii) in Anhang XII betreffend den Fischfang.

Artikel 3

1. Österreich kann Zölle auf die Einfuhr der folgenden Erzeugnisse mit Ursprung in der ČSFR beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0301 bis 0305 0305	Andere Süßwasserfische, ausgenommen Aale Fische, getrocknet, gesalzen oder in Salzlake; geräucherte Fische, auch vor oder während des Räucherns gegart; Fischmehl, für den menschlichen Genuß geeignet:
ex 0305.42	- - geräucherte Heringe, ausgenommen kippered Heringe
ex 0305.49	- - andere geräucherte Salzwasserfische
1604	Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern:
1604.10	- Fische, ganz oder in Stücken, aber nicht fein zerkleinert:
1604.12	- - Heringfische

Diese Vereinbarungen werden vor dem 1. Jänner 1994 im Hinblick auf eine Verbesserung des Fischhandels geprüft.

2. Österreich kann Zölle auf die Einfuhr der folgenden Fische und anderen Meeresprodukte mit Ursprung in der ČSFR beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
1504 und ex 1516	Fette und Öle, für den menschlichen Genuß geeignet

Artikel 4

Bei den folgenden Erzeugnissen mit Ursprung in der ČSFR kann Finnland vorläufig sein bestehendes System von Vorschriften beibehalten. Spätestens am 31. Dezember 1992 legt Finnland einen festen Zeitplan für den Abbau dieser Ausnahmen vor.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0302	Fische, frisch oder gekühlt, ausgenommen Fischfilets und anderes Fischfleisch der Nr. 0304: - Lachsfische - Ostseehering
ex 0303	Fische, gefroren, ausgenommen Fischfilets und anderes Fischfleisch der Nr. 0304: - Lachsfische - Ostseehering

208

611 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0304	Fischfilet und anderes Fischfleisch (auch zerkleinert), frisch, gekühlt oder gefroren - frische oder gekühlte Filets von Lachsfischen - frische oder gekühlte Filets von Ostseeheringen (Der Ausdruck „Filet“ bezieht sich auch auf Filets, bei denen die beiden Seiten aneinanderhängen, wie zB Rücken- oder Bauchseite.)

Artikel 5

1. Liechtenstein und die Schweiz können Zölle auf die Einfuhr der folgenden Erzeugnisse mit Ursprung in der ČSFR beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0301 bis 0305	Fische, ausgenommen ex 0304 gefrorene Filets, ausgenommen Salzwasserrische, Karpfen, Aale und Lachse

Diese Vereinbarungen werden vor dem 1. Jänner 1994 im Hinblick auf eine Verbesserung des Fischhandels einer Überprüfung unterzogen.

2. Liechtenstein und die Schweiz können Einfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung auf die folgenden Fische und sonstigen Meeresprodukte mit Ursprung in der ČSFR beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex Kapitel 15 ex Kapitel 23	Fette und Öle für den menschlichen Genuß Futterzubereitungen für Zuchttiere

Artikel 6

Für die folgenden Erzeugnisse mit Ursprung in der ČSFR kann Schweden bis zum 31. Dezember 1993 mengenmäßige Einfuhrbeschränkungen anwenden, in dem Ausmaß, als dies erforderlich ist, um schwerwiegende Störungen des schwedischen Marktes zu vermeiden.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0302	Fische, frisch oder gekühlt, ausgenommen Fischfilets und anderes Fischfleisch der Nummer 0304: - Hering - Kabeljau

611 der Beilagen

209

Artikel 7

1. Die ČSFR kann Zölle auf die Einfuhr der folgenden Erzeugnisse mit Ursprung in Österreich beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0301 bis 0305 0305	Andere Süßwasserfische, ausgenommen Aale Fische, getrocknet, gesalzen oder in Salzlake; geräucherte Fische, auch vor oder während des Räucherns gegart; Fischmehl, für den menschlichen Genuß geeignet:
ex 0305.42	- - geräucherte Heringe, ausgenommen kippered Hering
ex 0305.49 1604	- - andere geräucherte Salzwasserfische Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern:
1604.12	- Fische, ganz oder in Stücken, aber nicht fein zerkleinert; - - Heringfische

2. Die ČSFR kann Zölle auf die Einfuhr der folgenden Erzeugnisse mit Ursprung in der Schweiz beibehalten:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 0301 bis 0305	Fische, ausgenommen ex 0304 gefrorene Filets, ausgenommen Salzwasserfische, Karpfen, Aale und Lachse

3. Die in den Absätzen 1 und 2 dieses Artikels angeführten Vereinbarungen werden vor dem 1. Jänner 1994 im Hinblick auf eine Verbesserung des Fischhandels einer Überprüfung unterzogen.

Freihandelsabkommen EFTA — ČSFR**PROTOKOLL B**

über die Bestimmung des Begriffs „Erzeugnisse mit Ursprung in“ oder „Ursprungserzeugnisse“ und über die Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen

TITEL I

Bestimmung des Begriffs „Erzeugnisse mit Ursprung in“ oder „Ursprungserzeugnisse“

Artikel 1

(1) Zur Anwendung dieses Abkommens gelten unbeschadet der Bestimmungen des Artikels 2 als Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens:

- a) Erzeugnisse, die im Sinne des Artikels 4 vollständig in einer Vertragspartei erzeugt worden sind;
- b) Erzeugnisse, die in einer Vertragspartei unter Verwendung von Vormaterialien hergestellt worden sind, die dort nicht vollständig erzeugt wurden, vorausgesetzt:

- i) daß diese Vormaterialien in einer Vertragspartei im Sinne des Artikels 5 ausreichend be- oder verarbeitet worden sind, oder
- ii) daß diese Vormaterialien Ursprungserzeugnisse einer der anderen Vertragsparteien dieses Abkommens im Sinne dieses Protokolls sind, oder
- iii) daß diese Vormaterialien Ursprungserzeugnisse Polens oder Ungarns in Anwendung der Ursprungsregeln in den Freihandelsabkommen zwischen den EFTA-Ländern einerseits und Polens und Ungarns andererseits sind, sofern die genannten Regeln mit denen dieses Protokolls übereinstimmen.

(2) Für in der ČSFR hergestellte Erzeugnisse können die Bestimmungen des Artikels 1, Buchstabe b Ziffer iii nur unter der Voraussetzung angewendet werden, daß die notwendige Zusammenarbeit zwischen den Verwaltungen der ČSFR, Polen und Ungarn für die Durchführung dieser Bestimmungen, in Übereinstimmung mit den Bestimmungen dieses Protokolls, geregelt worden ist.

Artikel 2

(1) Unbeschadet des Artikels 1 Absatz 1, Buchstabe b, Ziffer ii und iii behalten Waren ihren Ursprung bei, den sie in einer Vertragspartei dieses Abkommens oder in Polen oder Ungarn im Sinne dieses Protokolls und in Anwendung der Ursprungsregeln des Artikel 1, Absatz 1 Buchstabe b, Ziffer iii erlangt haben, wenn sie von einer Vertragspartei in eine andere in unverändertem Zustand ausgeführt werden oder nachdem sie im Ausfuhrstaat keine Be- oder Verarbeitung erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen.

(2) Zur Anwendung des Absatzes 1 wird in Fällen, in denen Waren mit Ursprung in zwei oder mehr Vertragsparteien dieses Abkommens oder in einer oder mehr Vertragsparteien dieses Abkommens, Polens und/oder Ungarns verwendet werden und in denen die Waren im Ausfuhrstaat keine Be- oder Verarbeitungen erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen, der Ursprung durch die Ware mit dem höchsten Zollwert bestimmt oder, wenn der Zollwert nicht bekannt ist und nicht festgestellt werden kann, mit dem höchsten feststellbaren Preis, der für diese Ware in diesem Staat gezahlt worden ist.

Artikel 3

(Dieses Protokoll enthält keinen Artikel 3)

Artikel 4

Im Sinne des Artikels 1 Buchstabe a gelten als in einer Vertragspartei dieses Abkommens „vollständig erzeugt“:

- a) mineralische Erzeugnisse, die dort aus dem Boden oder dem Meeresgrund gewonnen worden sind,
- b) pflanzliche Erzeugnisse, die dort geerntet worden sind,
- c) lebende Tiere, die dort geboren worden oder ausgeschlüpft sind und dort aufgezogen wurden,
- d) Erzeugnisse, die von dort gehaltenen lebenden Tieren gewonnen worden sind,
- e) Jagdbeute und Fischfänge, die dort erzielt worden sind,
- f) Erzeugnisse ihrer Seefischerei und andere aus der See von ihren Schiffen gewonnene Erzeugnisse,
- g) Waren, die an Bord ihrer Fabriksschiffe ausschließlich aus den unter Buchstabe f genannten Erzeugnissen hergestellt worden sind,
- h) Altwaren, die dort gesammelt worden sind und nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können, vorbehaltlich der

Anmerkung 5 a betreffend gebrauchte Reifen in Anhang I,

- i) Abfälle, die bei einer dort ausgeübten Produktionstätigkeit anfallen,
- j) Waren, die dort ausschließlich aus den unter den Buchstaben a bis i genannten Erzeugnissen hergestellt worden sind.

Artikel 5

(1) Die in diesem Protokoll verwendeten Begriffe „Kapitel“ und „Nummer“ bedeuten die Kapitel und die ersten vier Stellen der Nummern der Nomenklatur des „Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Codierung der Waren“ (im folgenden als „Harmonisiertes System“ oder H.S. bezeichnet).

Der Begriff „einreihen“ bedeutet die Einreihung von Waren oder Vormaterialien in eine bestimmte Nummer.

(2) Für die Anwendung des Artikels 1 gelten, unbeschadet der Absätze 3, 4 und 5 des vorliegenden Artikels, Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft als ausreichend be- oder verarbeitet, wenn die hergestellte Ware in eine andere Nummer einzureihen ist als die Nummer, in die jedes einzelne bei der Herstellung verwendete Vormaterial ohne Ursprungseigenschaft einzureihen ist.

(3) Bei einer in den Spalten 1 und 2 der Liste der Anhang II genannten Ware müssen anstelle der Bestimmung des Absatzes 2 die für diese Ware in der Spalte 3 vorgesehenen Bedingungen erfüllt werden.

(4) Bei Waren der Kapitel 84 bis 91 kann der Ausführer wählen, anstelle der Bedingungen in der Spalte 3 die Bedingungen in der Spalte 4 zu erfüllen.

(5) Für die Anwendung des Artikels 1 Buchstabe b Ziffer i gelten ohne Rücksicht darauf, ob ein Wechsel der Nummer stattgefunden hat, folgende Be- oder Verarbeitungen stets als nicht ausreichend, die Eigenschaft von Ursprungserzeugnissen zu verleihen:

- a) Behandlungen, die dazu bestimmt sind, die Ware während des Transports oder der Lagerung in ihrem Zustand zu erhalten, wie Lüften, Ausbreiten, Trocknen, Kühlen, Einlegen in Salzlake oder in Wasser mit Schwefel oder mit einem Zusatz von anderen Stoffen, Entfernen verdorbener Teile und ähnliche Behandlungen;
- b) einfaches Einstauben, Sieben, Aussondern, Einordnen, Sortieren (einschließlich des Zusammenstellens von Waren zu Sortimenten), Waschen, Anstreichen, Zerschneiden;
- c)
 - i) Auswechseln von Umschließungen, Teilen oder Zusammenstellen von Packstücken,
 - ii) einfaches Abfüllen in Flaschen, Fläschchen, Säcke, Etuis, Schachteln,

- Befestigen auf Brettchen usw. sowie alle anderen einfachen Behandlungen zur verkaufsmäßigen Aufmachung;
- d) Anbringen von Warenmarken, Etiketten oder anderen gleichartigen Unterscheidungszeichen auf den Waren selbst oder auf ihren Umschließungen;
 - e) einfaches Mischen von Waren, auch verschiedener Arten, wenn ein oder mehrere Bestandteile der Mischung nicht den in diesem Anhang festgelegten Voraussetzungen entsprechen, um als Ursprungserzeugnisse zu gelten;
 - f) einfaches Zusammenfügen von Teilen eines Artikels zu einem vollständigen Artikel;
 - g) Zusammentreffen von zwei oder mehr der unter den Buchstaben a bis f genannten Behandlungen;
 - h) Schlachten von Tieren.

Artikel 6

(1) Der Begriff „Wert“ in der Liste des Anhangs II bedeutet den Zollwert der verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft zum Zeitpunkt ihrer Einfuhr oder, wenn der Zollwert nicht bekannt ist und nicht festgestellt werden kann, den ersten feststellbaren Preis, der in dem betreffenden Gebiet für die Vormaterialien gezahlt wird.

Wenn der Wert von verwendeten Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft bestimmt werden muß, ist dieser Absatz sinngemäß anzuwenden.

(2) Der Begriff „ab-Werk-Preis“ in der Liste der Anhang II bedeutet den Preis ab Werk der hergestellten Ware, abzüglich aller internen Abgaben, die erstattet werden oder erstattet werden können, wenn die hergestellte Ware ausgeführt wird.

Artikel 7

Die Beförderung von Ursprungserzeugnissen im Sinne dieses Protokolls, die eine einzige Sendung bilden, kann unter Durchfuhr durch andere Gebiete als die einer Vertragspartei dieses Abkommens, Polens oder Ungarns, gegebenenfalls auch mit einer Umladung oder vorübergehenden Einlagerung in diesen Gebieten, erfolgen, wenn die Durchfuhr durch diese Gebiete aus geographischen Gründen gerechtfertigt ist und die Waren im Durchfuhr- oder Einlagerungsland unter zollamtlicher Überwachung geblieben, dort nicht in den Handel oder freien Verkehr gelangt und dort gegebenenfalls nur ent- oder verladen worden sind oder nur eine auf die Erhaltung ihres Zustandes gerichtete Behandlung erfahren haben.

TITEL II

Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen

Artikel 8

(1) Auf Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls ist das Abkommen bei der Einfuhr in eine Vertragspartei dieses Abkommens bei Vorlage eines der folgenden Nachweise anzuwenden:

- a) einer Warenverkehrsbescheinigung EUR.1 (nachstehend „Bescheinigung EUR.1“ genannt) oder einer gemäß Artikel 13 ausgestellten Bescheinigung EUR.1; gültig für einen längeren Zeitraum, und der Artikel 13 entsprechenden Rechnungen, die einen Hinweis auf eine solche Bescheinigung tragen. Das Muster der Bescheinigung EUR.1 ist in Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben;
- b) einer Artikel 13 entsprechenden Rechnung mit einer Erklärung des Ausführers gemäß Anhang IV dieses Protokolls;
- c) einer Rechnung mit einer Erklärung des Ausführers gemäß Anhang IV dieses Protokolls, die von jedem Ausführer ausgestellt werden kann, sofern die aus einem oder mehreren Packstücken bestehende Sendung Ursprungserzeugnisse enthält, deren Gesamtwert 5110 Rechnungseinheiten nicht überschreitet.

(2) Auf folgende Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls ist das Abkommen bei der Einfuhr in eine Vertragspartei dieses Abkommens ohne Vorlage eines der in Absatz 1 genannten Nachweise anzuwenden:

- a) Waren, die in Kleinsendungen von Privatpersonen an Privatpersonen versandt werden und deren Wert 365 Rechnungseinheiten nicht überschreitet,
- b) Waren, die sich im persönlichen Gepäck Reisender befinden und deren Wert 1025 Rechnungseinheiten nicht überschreitet.

Diese Bestimmungen finden nur Anwendung, sofern es sich um Einfuhren nichtkommerzieller Art handelt und angemeldet wird, daß sie den Voraussetzungen für die Anwendung des Abkommens entsprechen, wobei an der Richtigkeit dieser Erklärung kein Zweifel bestehen darf.

Als Einfuhren nichtkommerzieller Art gelten solche, die gelegentlich erfolgen und die ausschließlich aus Waren bestehen, die zum persönlichen Ge- oder Verbrauch der Empfänger oder Reisenden oder zum Ge- oder Verbrauch in deren Haushalt bestimmt sind; dabei dürfen diese Waren weder durch ihre Beschaffenheit noch durch ihre Menge zu der Vermutung Anlaß geben, daß ihre Einfuhr aus kommerziellen Gründen erfolgt.

(3) Beträge in nationaler Währung der Ausfuhr-Vertragspartei dieses Abkommens, die den in

Rechnungseinheiten ausgedrückten Beträgen entsprechen, werden durch den Ausführstaat festgelegt und den anderen Vertragsparteien dieses Abkommens mitgeteilt. Sind die Beträge höher als die betreffenden durch den Einfuhrstaat festgelegten Beträge, so erkennt der Einfuhrstaat sie an, wenn die Waren in der Währung des Ausführstaates in Rechnung gestellt werden.

Werden die Waren in der Währung einer anderen Vertragspartei dieses Abkommens, Polens oder Ungarns in Rechnung gestellt, so erkennt der Einfuhrstaat den vom betreffenden Staat mitgeteilten Betrag an.

(4) Der Gegenwert einer Rechnungseinheit in den Währungen der Vertragsparteien dieses Abkommens, Polens oder Ungarns entspricht den im Anhang VI zu diesem Protokoll erwähnten Beträgen.

(5) Die in der Rechnungseinheit ausgedrückten Beträge werden immer dann angepaßt, wenn dies erforderlich ist, spätestens aber alle zwei Jahre.

(6) Zubehör, Ersatzteile und Werkzeuge, die mit Geräten, Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen geliefert werden, werden mit diesen zusammen als Einheit angesehen, wenn sie als Bestandteil der Normalausrüstung in deren Preis enthalten sind oder nicht gesondert in Rechnung gestellt werden.

(7) Warenezusammenstellungen im Sinne der Allgemeinen Vorschrift 3 zum Harmonisierten System gelten als Ursprungserzeugnisse, wenn alle Bestandteile, aus denen sie bestehen, Ursprungserzeugnisse sind. Jedoch gilt eine Warenezusammenstellung, die aus Bestandteilen mit Ursprungseigenschaft und aus Bestandteilen ohne Ursprungseigenschaft besteht, in ihrer Gesamtheit als Ursprungserzeugnis, sofern der Wert der Bestandteile ohne Ursprungseigenschaft 15 Prozent des ab-Werk-Preises der Warenezusammenstellung nicht überschreitet.

Artikel 9

(1) Die Bescheinigung EUR.1 wird bei der Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, von den Zollbehörden des Ausführstaates erteilt. Sie wird zur Verfügung des Ausführers gehalten, sobald die Ausfuhr tatsächlich erfolgt oder sichergestellt ist.

(2) Die Bescheinigung EUR.1 wird von den Zollbehörden einer Vertragspartei dieses Abkommens ausgestellt, wenn die Ausfuhrwaren als „Ursprungserzeugnisse“ dieses Staates im Sinne von Artikel 1 dieses Protokolls angesehen werden können.

(3) Die Zollbehörden einer Vertragspartei dieses Abkommens können, sofern sich die Waren, auf die sich die Bescheinigungen EUR.1 beziehen, in ihrem Gebiet befinden, Bescheinigungen EUR.1 unter den

in diesem Protokoll genannten Voraussetzungen erteilen, wenn die Ausfuhrwaren als Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens, Polens oder Ungarns im Sinne von Artikel 2 dieses Protokolls angesehen werden können.

In diesen Fällen werden die Bescheinigungen EUR.1 bei Vorlage der zuvor ausgestellten Ursprungsnachweise erteilt.

(4) Die Bescheinigung EUR.1 darf nur erteilt werden, wenn sie als Urkunde für die Gewährung der in diesem Abkommen vorgesehenen Vorzugsbehandlung dienen soll.

In dem von den Zollbehörden auszufüllenden Feld der Bescheinigungen EUR.1 ist der Zeitpunkt der Ausstellung der Bescheinigung EUR.1 anzugeben.

(5) Ausnahmsweise kann die Bescheinigung EUR.1 auch nach Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, erteilt werden, wenn sie infolge eines Irrtums, unverschuldeten Versehens oder besonderer Umstände bei der Ausfuhr nicht erteilt worden ist.

Die Zollbehörden können eine Bescheinigung EUR.1 nachträglich erst ausstellen, nachdem sie geprüft haben, ob die Angaben im Antrag des Ausführers mit den entsprechenden Unterlagen übereinstimmen.

Nachträglich ausgestellte Bescheinigungen EUR.1 müssen einen der folgenden Vermerke tragen: „ISSUED RETROSPECTIVELY“, „ANNETTU JÄLKIKÄTEEN“, „DELIVRE A POSTERIORI“, „NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT“, „UTGEFID EFTIR A A“, „RILASCIATO A POSTERIORI“, „UTSTEDT SENERE“, „UTFÄRDAT I EFTERHAND“, „WYDANE RETROSPEKTYWNIE“, „KIADVA VISSZAMENLEGES HATALLYAL“, „VYSTAVENO DODATECNE“, „VYSTAVEN DODATECNE“.

(6) Bei Diebstahl, Verlust oder Vernichtung einer Bescheinigung EUR.1 kann der Ausführer bei der Zollbehörde, die sie ausgestellt hat, ein Duplikat beantragen, das anhand der bei der Zollbehörde befindlichen Ausfuhrpapiere ausgefertigt wird. Dieses Duplikat ist mit einem der folgenden Vermerke zu versehen: „DUPLICATE“, „KAKSOISKAPPALE“, „DUPLICATA“, „DUPLIKAT“, „EFTIRIT“, „DUPLICATO“, „MASOLAT“, „DUPLIKCT“.

Das Duplikat erhält das Datum des Originals und gilt von diesem Tage an.

(7) Die in den Absätzen 5 und 6 genannten Vermerke werden im Feld „Bemerkungen“ der Bescheinigung EUR.1 eingetragen.

(8) Eine oder mehrere Bescheinigungen EUR.1 können stets durch eine oder mehrere Bescheinigungen EUR.1 ersetzt werden, sofern dies durch die Zollstelle erfolgt, bei der sich die Waren befinden.

(9) Die Zollbehörden können zur Prüfung, ob die in den Absätzen 2 und 3 genannten Voraussetzungen erfüllt sind, alle Beweismittel verlangen oder alle Kontrollmaßnahmen durchführen, die ihnen zweckdienlich erscheinen.

(10) Die Absätze 2 bis 9 finden sinngemäß Anwendung auf die gemäß Artikel 13 dieses Protokolls ausgestellten Ursprungsnachweise ermächtigter Ausführer.

Artikel 10

(1) Die Bescheinigung EUR.1 wird nur auf schriftlichen Antrag erteilt, der unter der Verantwortung des Ausführers von diesem oder von seinem bevollmächtigten Vertreter auf dem Formblatt zu stellen ist, dessen Muster in Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben ist und das entsprechend diesem Protokoll auszufüllen ist.

(2) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats achten darauf, daß das in Absatz 1 erwähnte Formular ordnungsgemäß ausgefüllt wird. Sie überprüfen insbesondere, ob die Angaben im Feld „Warenbezeichnung“ so eingetragen sind, daß jede Möglichkeit eines mißbräuchlichen Zusatzes ausgeschlossen ist. Zu diesem Zweck ist die Warenbezeichnung ohne Zeilenzwischenraum einzutragen. Ist das Feld nicht vollständig ausgefüllt, so ist unter der letzten Zeile ein waagrecht Strich zu ziehen und der nicht ausgefüllte Teil durchzustreichen.

(3) Da die Bescheinigung EUR.1 die Beweisurkunde für die Gewährung der im Abkommen vorgesehenen Vorzugsbehandlung hinsichtlich der Zölle und Kontingente darstellt, müssen die Zollbehörden des Ausfuhrstaates den Ursprung der Waren sowie die übrigen Angaben in der Bescheinigung EUR.1 nachprüfen.

(4) Wenn eine Bescheinigung EUR.1 gemäß Artikel 9 Absatz 5 dieses Protokolls nach der tatsächlichen Ausfuhr der Waren, auf die sie sich bezieht, ausgestellt wird, muß der Ausführer auf dem in Absatz 1 genannten Antrag

- den Versandort und -tag der Waren angeben, auf die sich die Bescheinigung EUR.1 bezieht;
- bestätigen, daß bei der Ausfuhr der betreffenden Waren keine Bescheinigung EUR.1 ausgestellt worden ist; die Gründe sind anzugeben.

(5) Die Anträge auf Bescheinigungen EUR.1 und die in Artikel 9 Absatz 3 Unterabsatz 2 dieses Protokolls genannten Ursprungsnachweise, auf deren Vorlage neue Bescheinigungen EUR.1 erteilt werden, sind von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

Artikel 11

(1) Die Bescheinigung EUR.1 ist auf dem Formular auszustellen, dessen Muster im Anhang III dieses Protokolls wiedergegeben ist. Dieses

Formular ist in einer oder mehreren offiziellen Sprachen der Vertragsparteien dieses Abkommens oder in Englisch zu drucken. Die Bescheinigung EUR.1 ist in einer dieser Sprachen auszufüllen und muß den internen Rechtsvorschriften des Ausfuhrstaats entsprechen. Wird sie handschriftlich ausgefüllt, so muß dies mit Tinte oder Kugelschreiber und in Druckschrift erfolgen.

(2) Die Bescheinigung EUR.1 hat das Format 210 × 297 mm, wobei die Länge höchstens 5 mm weniger und 8 mm mehr betragen darf. Es ist weißes, holzfreies, geleimtes Schreibpapier mit einem Quadratmetergewicht von mindestens 25 Gramm zu verwenden. Dieses ist mit einem grünen guillochierten Überdruck zu versehen, auf dem jede mechanisch oder chemisch vorgenommene Verfälschung sichtbar wird.

(3) Die Vertragsparteien dieses Abkommens können sich den Druck der Bescheinigungen EUR.1 vorbehalten oder ihn Druckereien überlassen, die sie hierzu ermächtigt haben. Im letzteren Fall muß in jeder Bescheinigung EUR.1 auf die Ermächtigung hingewiesen werden. Jede Bescheinigung EUR.1 muß den Namen und die Anschrift oder das Kennzeichen der Druckerei enthalten. Sie trägt ferner zur Kennzeichnung eine Seriennummer, die auch eingedruckt sein kann.

Artikel 12

(1) Die Bescheinigung EUR.1 muß innerhalb einer Frist von vier Monaten, nachdem sie durch die Zollbehörde des Ausfuhrstaats erteilt worden ist, der Zollbehörde des Einfuhrstaates vorgelegt werden, bei der die Waren nach den dort geltenden Verfahrensvorschriften zur Abfertigung gestellt werden. Diese Zollbehörden können eine Übersetzung verlangen. Sie können außerdem verlangen, daß die Einfuhrzollanmeldung durch eine Erklärung des Einführers ergänzt wird, aus der hervorgeht, daß die Waren die Voraussetzungen für die Anwendung des Abkommens erfüllen.

(2) Unbeschadet des Artikels 5 Absatz 5 dieses Protokolls wird eine zerlegte oder nicht montierte Ware der Kapitel 84 und 85 des Harmonisierten Systems auf Antrag des Zollanmelders als eine Ware betrachtet, wenn sie unter den von den zuständigen Behörden festgelegten Voraussetzungen in Teilsendungen eingeführt und wenn bei der Einfuhr der ersten Teilsendung eine Bescheinigung EUR.1 für die vollständige Ware vorgelegt wird.

(3) Bescheinigungen EUR.1, die den Zollbehörden des Einfuhrstaats nach Ablauf der in Absatz 1 genannten Vorlagefrist vorgelegt werden, können zur Anwendung der Vorzugsbehandlung angenommen werden, wenn die Fristüberschreitung eine Folge höherer Gewalt oder außerordentlicher Umstände ist.

In allen anderen Fällen können die Zollbehörden des Einfuhrstaats die Bescheinigung EUR.1 annehmen, wenn ihnen die Waren vor Ablauf der Vorlagefrist zur Abfertigung gestellt worden sind.

(4) Bei geringfügigen Abweichungen zwischen den Angaben in der Bescheinigung EUR.1 und den Angaben in den Unterlagen, die den Zollbehörden zur Erfüllung der Einfuhrmöglichkeiten für die Waren vorgelegt werden, wird die Bescheinigung EUR.1 nicht allein dadurch nichtig, sofern einwandfrei nachgewiesen wird, daß die Bescheinigung EUR.1 sich auf die zur Abfertigung gestellten Waren bezieht.

(5) Die Bescheinigungen EUR.1 werden von den Zollbehörden des Einfuhrstaats nach den dort geltenden Vorschriften aufbewahrt.

(6) Der Nachweis, daß die in Artikel 7 dieses Protokolls genannten Voraussetzungen erfüllt sind, ist erbracht, wenn die Zollbehörden des Einfuhrstaats vorgelegt werden:

- a) ein einziges, in dem Ausfuhrstaat ausgefertigtes Frachtpapier, mit dem die Beförderung durch das Durchfuhrland erfolgt ist;
- b) eine von den Zollbehörden des Durchfuhrlandes ausgestellte Bescheinigung mit folgenden Angaben:
 - genaue Warenbeschreibung,
 - Zeitpunkt des Ent- und Verladens der Waren, gegebenenfalls unter Angabe des benutzten Schiffes,
 - die Bescheinigung der Bedingungen, unter denen sich die Waren im Durchfuhrland aufgehalten haben;
- c) falls diese Papiere nicht vorhanden sind, alle anderen beweiskräftigen Unterlagen.

Artikel 13

(1) Abweichend von Artikel 9 Absätze 1 bis 7 und Artikel 10 Absätze 1, 4 und 5 dieses Protokolls wird ein vereinfachtes Verfahren für die Ausstellung der Ursprungsnachweise nach Maßgabe der nachstehenden Vorschriften angewendet.

(2) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können einem Ausführer (nachstehend „ermächtigter Ausführer“ genannt), der häufig Waren ausführt, für die eine Bescheinigung EUR.1 ausgestellt werden kann, und der jede von den Zollbehörden für erforderlich gehaltene Gewähr für die Kontrolle der Ursprungseigenschaft der Waren bietet, zum Zweck der Ausstellung einer Bescheinigung EUR.1 unter den Voraussetzungen von Artikel 9 Absätze 1 bis 4 dieses Protokolls bewilligen, daß er bei der Zollstelle des Ausfuhrstaats im Zeitpunkt der Ausfuhr weder die Ware zur Abfertigung stellen noch den Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung EUR.1 vorzulegen braucht.

(3) Die Zollbehörden können einem ermächtigten Ausführer ferner gestatten, Bescheinigungen EUR.1 auszustellen, die für längstens ein Jahr nach dem Zeitpunkt der Ausstellung gültig sind (nachstehend „LT-Certificate“ genannt). Die Bewilligung wird nur erteilt, wenn sich die Ursprungseigenschaft der Waren während der Geltungsdauer des LT-Certificates voraussichtlich nicht ändert. Wenn eine oder mehrere Waren von dem LT-Certificat nicht mehr erfaßt sind, muß der ermächtigte Ausführer die Zollbehörde, die die Bewilligung erteilt hat, unverzüglich davon unterrichten.

Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können für den Fall des vereinfachten Verfahrens die Verwendung von Bescheinigungen EUR.1 vorschreiben, die mit einem Unterscheidungszeichen versehen sind.

(4) Die Zollbehörden legen in der Bewilligung nach den Absätzen 2 und 3 fest, daß das Feld Nr. 11 „Sichtvermerk der Zollbehörde“ der Bescheinigung EUR.1

- a) entweder im voraus mit dem Abdruck des Stempels der zuständigen Zollstelle des Ausfuhrstaats sowie mit der handschriftlichen Unterschrift eines Beamten dieser Zollstelle oder dem Abdruck dieser Unterschrift versehen wird oder
- b) von dem ermächtigten Ausführer mit dem Abdruck eines von den Zollbehörden des Ausfuhrstaats zugelassenen Sonderstempels versehen wird, der dem Muster in Anhang V dieses Protokolls entspricht. Dieser Abdruck kann in die Formblätter eingedruckt werden.

Das Feld Nr. 11 „Sichtvermerk der Zollbehörde“ der Bescheinigung EUR.1 wird vom ermächtigten Ausführer gegebenenfalls vervollständigt.

(5) In den Fällen des Absatzes 4 Buchstabe a enthält das Feld Nr. 7 „Bemerkungen“ der Bescheinigung EUR.1 einen der folgenden Vermerke: „SIMPLIFIED PROCEDURE“, „YKSINKERTAISTETTU MENETTELY“, „PROCÉDURE SIMPLIFIÉ“, „VEREINFACHTES VERFAHREN“, „EINFÖLDUD AFGREIDSLA“, „PROCEDURA SEMPLIFICATA“, „FORENKLET PROSEDYRE“, „FÖRENKLAD PROCEDUR“, „ZJEDNODUSEN RIZENA“, „ZJEDNODUSEN KONANIE“, „UPROSZCZONA PROCEDURA“, „EGYSZERSATETT ELJRS“.

Der ermächtigte Ausführer hat gegebenenfalls im Feld Nr. 13 „Ersuchen um Nachprüfung“ der Bescheinigung EUR.1 die Bezeichnung und Anschrift der für die Prüfung der Bescheinigung EUR.1 zuständigen Zollbehörde zu vermerken.

(6) Im Falle des Absatzes 3 hat der ermächtigte Ausführer ebenfalls in das Feld Nr. 7 der Bescheinigung EUR.1 einen der folgenden Vermerke: „LT CERTIFICATE VALID UNTIL“, „LT-TODISTUS VOIMASSA SAAKKA“, „CERTIFICAT LT VALABLE JUSQU'AU

„LT-CERTIFICAT GÜLTIG BIS“
 (Datum in arabischen Ziffern)
 „LT SKİRTEINI GILDIR TIL.....“,
 „CERTIFICATO LT VALIDO FINO A“,
 „LT-SERTIFIKAT GYLDIG TIL“,
 „LT-CERTIFIKAT GILTIGT TILL“,
 „LT OSVEDCENA PLATN DO“,
 „LT OSVEDCENIE PLATN DO“,
 „LT CERTIFIKAT WAZNY DO“,
 „CT BIZONYTVNY RVNYES-IG“,
 sowie die Nummer der Bewilligung einzutragen, auf
 Grund deren das LT-Certificat ausgestellt worden
 ist.

Der ermächtigte Ausführer ist nicht verpflichtet,
 in das Feld Nr. 8 und das Feld Nr. 9 des
 LT-Certificats Zeichen, Nummern, Anzahl und Art
 der Packstücke und Rohgewicht (kg) oder andere
 Masse (l, m³ usw.) einzutragen. Das Feld Nr. 8 muß
 jedoch eine hinreichend genaue Beschreibung und
 Bezeichnung der Waren enthalten, um sie identifi-
 zieren zu können.

(7) Abweichend von Artikel 12 Absätze 1 und 3
 muß das LT-Certificat spätestens zum Zeitpunkt
 der ersten Einfuhr der Waren, auf die es sich
 bezieht, der Einfuhrzollstelle vorgelegt werden.
 Nimmt der Einführer die Verzollung bei ver-
 schiedenen Zollstellen des Einfuhrstaats vor, so
 können die Zollbehörden von ihm die Vorlage einer
 Kopie des LT-Certificats bei jeder dieser Stellen
 verlangen.

(8) Wurde den Zollbehörden ein LT-Certificat
 vorgelegt, so wird der Ursprungsnachweis für die
 eingeführten Waren während der Geltungsdauer
 des LT-Certificats durch Rechnungen erbracht, die
 folgende Voraussetzungen erfüllen:

- a) Sind auf einer Rechnung Ursprungswaren im
 Sinne dieses Protokolls, und Waren ohne
 Ursprungsseigenschaft aufgeführt, so hat der
 Ausführer eine klare Unterscheidung zwi-
 schen beiden Warenarten vorzunehmen;
- b) auf jeder Rechnung hat der Ausführer die
 Nummer des für die betreffenden Waren
 ausgestellten LT-Certificats und das Ende der
 Geltungsdauer dieser Bescheinigung sowie
 das Ursprungsland bzw. die Ursprungsländer
 der Waren anzugeben.

Die Eintragung der Nummer des LT-Certificats
 in die Rechnung unter Angabe des Ursprungslandes
 gilt als Erklärung des Ausführers, daß die Waren die
 Voraussetzungen dieses Protokolls zur Erlangung
 der Zollbehandlung der Zone erfüllen.

Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können
 verlangen, daß die Angaben, die nach den
 vorstehenden Bestimmungen in die Rechnung
 einzutragen sind, durch die handschriftliche Un-
 terschrift, gefolgt von der leserlichen Angabe des
 vollen Namens der unterzeichnenden Person,
 bestätigt werden:

- c) die Beschreibung und Bezeichnung der
 Waren auf der Rechnung muß so genau sein,
 daß eindeutig daraus hervorgeht, daß die
 Waren auch in dem LT-Certificat, auf das
 sich die Rechnung bezieht, aufgeführt sind;
- d) in den Rechnungen dürfen nur Waren
 aufgeführt sein, die während der Geltungs-
 dauer des LT-Certificats, auf das sie sich
 beziehen, ausgeführt werden. Die Rechnun-
 gen können der Einfuhrzollstelle jedoch
 innerhalb von vier Monaten nach der
 Ausstellung durch den Ausführer vorgelegt
 werden.

(9) Im Rahmen der vereinfachten Verfahren
 können Rechnungen, die die Voraussetzungen
 dieses Artikels erfüllen, durch Fernmelde- oder
 Rechnersysteme ausgestellt und/oder übermittelt
 werden. Diese Rechnungen werden von den
 Zollstellen des Einfuhrstaats nach den von den
 Zollbehörden dieses Staates festgelegten Bestim-
 mungen als Ursprungsnachweis für die eingeführten
 Waren anerkannt.

(10) Stellen die Zollbehörden des Ausfuhrstaats
 fest, daß eine gemäß diesem Artikel ausgestellte
 Bescheinigung und/oder sich darauf beziehende
 Rechnung für die gelieferten Waren nicht gültig ist,
 so teilen sie dies den Zollbehörden des Einfuhrstaats
 unverzüglich mit.

(11) Die Zollbehörden können einem ermäch-
 tigten Ausführer gestatten, anstelle einer Bescheini-
 gung EUR.1 Rechnungen mit einer Erklärung
 gemäß Anhang IV dieses Protokolls auszustellen.

Die von dem ermächtigten Ausführer gegebene
 Erklärung auf der Rechnung ist handschriftlich zu
 unterzeichnen und hat entweder

- a) die Nummer der Bewilligung des ermäch-
 tigten Ausführers zu enthalten oder
- b) von dem ermächtigten Ausführer mit dem
 Abdruck des von den Zollbehörden des
 Ausfuhrstaats zugelassenen Sonderstempels
 nach Absatz 4 Buchstabe b versehen zu sein.
 Dieser Abdruck kann in die Rechnung
 eingedruckt werden.

(12) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können
 jedoch einem ermächtigten Ausführer gestatten, die
 Angaben nach Absatz 8 Buchstabe b oder die
 Erklärung nach Absatz 11 auf der Rechnung nicht
 handschriftlich zu unterzeichnen, wenn die Rechnun-
 gen durch Fernmelde- oder Rechnersysteme
 ausgestellt und/oder übermittelt werden.

Die genannten Zollbehörden legen die Voraus-
 setzungen für die Durchführung dieses Absatzes
 fest; dazu kann gegebenenfalls eine schriftliche
 Verpflichtungserklärung des ermächtigten Ausfüh-
 rers gehören, daß er die volle Verantwortung für die
 genannten Angaben und Erklärungen in der
 gleichen Weise übernimmt wie bei handschriftlicher
 Unterzeichnung.

(13) Die Zollbehörden legen in den Bewilligungen nach den Absätzen 2, 3 und 11 insbesondere fest:

- a) die Voraussetzungen, unter denen die Anträge auf Ausstellung von Bescheinigungen EUR.1 oder von LT-Certificaten auszufüllen sind oder unter denen die Erklärung über die Ursprungseigenschaft der Waren auf der Rechnung abzugeben ist;
- b) die Voraussetzungen, unter denen diese Anträge sowie eine Kopie der sich auf ein LT-Certificat beziehenden Rechnungen und der Rechnungen mit einer Erklärung des Ausführers für mindestens zwei Jahre aufzubewahren sind. Im Fall der LT-Certificats und der sich auf ein LT-Certificat beziehenden Rechnungen beginnt dieser Zeitraum mit dem Ende der Geltungsdauer des LT-Certificats. Diese Bestimmungen gelten auch für Bescheinigungen EUR.1, LT-Certificats und sich auf LT-Certificats beziehende Rechnungen sowie für Rechnungen mit einer Erklärung des Ausführers, auf deren Grundlage nach Maßgabe von Artikel 9 Absatz 3 Unterabsatz 2 dieses Protokolls weitere Ursprungsnachweise ausgestellt werden.

(14) Die Zollbehörden des Ausfuhrstaats können bestimmte Warenarten von den in den Absätzen 2, 3 und 11 vorgesehenen Erleichterungen ausschließen.

(15) Die Zollbehörden haben die in den Absätzen 2, 3 und 11 vorgesehenen Bewilligungen einem Ausführer zu verweigern, der nicht die Gewähr bietet, die sie für erforderlich halten.

Die Zollbehörden können die Bewilligung jederzeit widerrufen. Sie haben sie zu widerrufen, wenn die Voraussetzungen für ihre Erteilung nicht mehr erfüllt sind oder der ermächtigte Ausführer die verlangte Gewähr nicht mehr bietet.

(16) Der ermächtigte Ausführer kann verpflichtet werden, die Zollbehörden nach einem von ihnen festgelegten Verfahren von dem beabsichtigten Versand der Waren zu unterrichten, um der zuständigen Zollstelle die Möglichkeit zu geben, vor dem Versand eine Kontrolle durchzuführen.

(17) Die Rechtsvorschriften der Vertragsparteien dieses Abkommens über die Zollformalitäten und den Gebrauch von Zolldokumenten bleiben unberührt.

Artikel 14

Die Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstabe c ist vom Ausführer in der in Anhang IV dieses Protokolls vorgeschriebenen Form in der Sprache einer Vertragspartei dieses Abkommens oder in Englisch abzugeben. Sie ist maschinenschriftlich oder durch Stempeldruck anzubringen und eigenhändig zu unterzeichnen. Der Ausführer ist

verpflichtet, mindestens zwei Jahre lang eine Kopie der Rechnung mit dieser Erklärung aufzubewahren.

Artikel 15

(1) Der Ausführer oder sein Vertreter hat seinem Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung EUR.1 alle zweckdienlichen Unterlagen zum Nachweis dafür beizufügen, daß für die Ausfuhrwaren eine Bescheinigung EUR.1.1 ausgestellt werden kann.

Er ist verpflichtet, auf Verlangen der zuständigen Behörden alle zusätzlichen Nachweise zu erbringen, die diese für notwendig erachten, um zu prüfen, ob die für die Zollbehandlung der Zone in Betracht kommenden Waren tatsächlich Ursprungseigenschaft besitzen. Er ist ferner verpflichtet, jede Überprüfung seiner Buchführung und der Herstellungsbedingungen dieser Waren durch die genannten Behörden zu dulden.

(2) Der Ausführer ist verpflichtet, die in Absatz 1 genannten Unterlagen mindestens zwei Jahre lang aufzubewahren.

(3) Die Absätze 1 und 2 gelten sinngemäß bei Inanspruchnahme des Verfahrens nach Artikel 13 Absatz 2 und 3 und bei Abgabe der Erklärungen nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c.

Artikel 16

(1) Werden Waren aus einem EFTA-Mitgliedstaat oder der ČSFR zu einer Ausstellung in ein anderes Land als eine Vertragspartei dieses Abkommens, Polen oder Ungarn gesandt und nach der Ausstellung zur Einfuhr nach der ČSFR oder einem EFTA-Mitgliedstaat verkauft, so ist das Abkommen bei der Einfuhr auf sie anzuwenden, wenn sie die Voraussetzungen dieses Protokolls für die Anerkennung als Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Mitgliedstaates oder der ČSFR erfüllen und sofern den zuständigen Zollbehörden nachgewiesen wird, daß

- a) ein Ausführer diese Waren aus einem EFTA-Mitgliedstaat oder der ČSFR in das Land der Ausstellung gesandt und dort ausgestellt hat,
- b) dieser Ausführer die Waren einem Empfänger in der ČSFR oder in einem EFTA-Mitgliedstaat verkauft oder überlassen hat,
- c) die Waren während oder unmittelbar nach der Ausstellung in dem Zustand in die ČSFR oder in einen EFTA-Mitgliedstaat versandt worden sind, in dem sie zur Ausstellung gesandt wurden,
- d) die Waren von dem Zeitpunkt ab, an dem sie zur Ausstellung gesandt wurden, nicht zu anderen Zwecken als zur Vorführung auf dieser Ausstellung verwendet worden sind.

(2) Den Zollbehörden ist eine Bescheinigung EUR.1 unter den üblichen Voraussetzungen vorzulegen. In der Bescheinigung EUR.1 sind Bezeichnung und Anschrift der Ausstellung anzugeben. Falls erforderlich, kann ein zusätzlicher schriftlicher Nachweis über die Beschaffenheit der Waren und die Umstände verlangt werden, unter denen sie ausgestellt worden sind.

(3) Absatz 1 gilt für alle Ausstellungen, Messen und ähnlichen öffentlichen Veranstaltungen kommerzieller, industrieller, landwirtschaftlicher oder handwerklicher Art, bei denen die Waren unter Zollüberwachung bleiben; ausgenommen sind Veranstaltungen zu privaten Zwecken für den Verkauf ausländischer Waren in Läden oder Geschäftslokalen.

Artikel 17

(1) Um die ordnungsgemäße Anwendung dieses Titels zu gewährleisten, leisten die Vertragsparteien dieses Abkommens einander durch ihre Zollverwaltungen Amtshilfe bei der Überprüfung der Echtheit und Richtigkeit der Bescheinigungen EUR.1 einschließlich der Bescheinigungen EUR.1 nach Artikel 9 Absatz 3 dieses Protokolls sowie der von den Ausführern auf den Rechnungen abgegebenen Erklärungen.

(2) Der Gemischte Ausschuss ist ermächtigt, die erforderlichen Beschlüsse zu fassen, damit die Methoden der Zusammenarbeit der Verwaltungen in den Vertragsparteien dieses Abkommens rechtzeitig angewendet werden können.

(3) Die Zollbehörden der Vertragsparteien dieses Abkommens teilen einander über das Sekretariat die Musterabdrucke der von ihren Zollstellen bei der Ausstellung der Bescheinigungen EUR.1 verwendeten Stempel mit.

(4) Sanktionen werden gegen denjenigen angewendet, der ein Schriftstück mit sachlich falschen Angaben anfertigt oder anfertigen läßt, um die Vorzugsbehandlung für eine Ware zu erlangen.

(5) Die Vertragsparteien dieses Abkommens treffen alle erforderlichen Maßnahmen, um zu verhindern, daß von einer Bescheinigung EUR.1 begleitete Waren, die während ihrer Beförderung zeitweilig in einer Freizone auf ihrem Hoheitsgebiet verbleiben, dort ausgetauscht oder anderen als den üblichen Behandlungen unterzogen werden, die zu ihrer Erhaltung notwendig sind.

(6) Wenn mit einer Bescheinigung EUR.1 in einer Freizone eingeführte Ursprungszeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens einer Be- oder Verarbeitung unterzogen werden, müssen die zuständigen Zollbehörden auf Antrag des Ausfüh-

ers eine neue Bescheinigung EUR.1 erteilen, wenn die vorgenommene Be- oder Verarbeitung den Bestimmungen dieses Protokolls entspricht.

Artikel 18

(1) Die nachträgliche Prüfung der Bescheinigungen EUR.1 oder der von den Ausführern auf den Rechnungen abgegebenen Erklärungen erfolgt stichprobenweise; sie wird immer dann vorgenommen, wenn die Zollbehörden des Einfuhrstaats begründete Zweifel an der Echtheit des Dokuments oder an der Richtigkeit der Angaben über den tatsächlichen Ursprung der betreffenden Waren haben.

(2) Zur Anwendung von Absatz 1 senden die Zollbehörden des Einfuhrstaats die Bescheinigung EUR.1 mit der Rechnung, wenn diese vorgelegt worden ist, oder die sich auf das LT-Certificat beziehende Rechnung, oder die mit der Erklärung des Ausführers versehene Rechnung oder eine Kopie dieser Unterlagen an die Zollbehörden des Ausfuhrstaats zurück, gegebenenfalls unter Angabe der sachlichen und formalen Gründe, die eine Untersuchung rechtfertigen.

Sie fügen dem Antrag auf Nachprüfung alle verfügbaren Unterlagen bei und teilen alle bekannten Umstände mit, die auf die Unrichtigkeit der Angaben in der Bescheinigung EUR.1 oder der Rechnung schließen lassen.

Wenden die Zollbehörden des Einfuhrstaats bis zum Eingang des Ergebnisses der Nachprüfung das Abkommen nicht an, so können sie dem Einführer vorbehaltlich der für notwendig erachteten Sicherungsmaßnahmen die Waren freigeben.

(3) Das Ergebnis der nachträglichen Prüfung ist der Zollbehörde des Einfuhrstaats baldmöglichst mitzuteilen. Anhand des Ergebnisses muß sich feststellen lassen, ob die gemäß Absatz 2 zurückgesandten Papiere für die tatsächlich ausgeführten Waren gelten und ob diese Waren wirklich unter die Vorzugsbehandlung fallen.

Können die Zollbehörden des Einfuhrstaats und des Ausfuhrstaats die Beanstandungen nicht klären oder treten Fragen der Auslegung dieses Protokolls auf, so werden diese Fälle dem Fachausschuss für Zoll- und Ursprungsfragen gemäß Artikel 26 vorgelegt. Beschlüsse werden durch den Gemischten Ausschuss gefaßt.

Um eine nachträgliche Überprüfung der Bescheinigung EUR.1 zu ermöglichen, müssen die Zollbehörden des Ausfuhrstaats die Ausfuhrpapiere bzw. die an ihrer Stelle verwendeten Kopien mindestens zwei Jahre lang aufbewahren.

TITEL III

Schlußbestimmungen

Artikel 19

Die Vertragsparteien dieses Abkommens treffen für ihren Bereich die zur Durchführung dieses Protokolls erforderlichen Maßnahmen.

Artikel 20

Die Anhänge sind Bestandteil dieses Protokolls.

Artikel 21

Waren im Sinne der Bestimmungen des Titels I, die sich im Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens entweder auf dem Transport befinden oder in einer Vertragspartei dieses Abkommens vorübergehend gelagert sind oder sich in einem Zollager oder einer Zollfreizone befinden, können als Ursprungserzeugnisse anerkannt werden, wenn den Zollbehörden des Einfuhrstaats innerhalb von vier Monaten nach diesem Zeitpunkt ein nachträglich ausgestellter Ursprungsnachweis und jegliche Unterlagen über die Umstände der Beförderung vorgelegt werden.

Artikel 22

Die Vertragsparteien dieses Abkommens werden alle notwendigen Maßnahmen ergreifen, damit die Bescheinigungen EUR.1, zu deren Ausstellung ihre Zollverwaltungen in Ausführung dieses Abkommens befugt sind, gemäß den Bestimmungen dieses Abkommens ausgestellt werden. Sie verpflichten sich ferner, die hierzu erforderliche Zusammenarbeit der Verwaltungen zu gewährleisten, insbesondere zur Kontrolle der Beförderung und des Aufenthaltes der Waren, die im Rahmen dieses Abkommens ausgetauscht werden.

Artikel 23

(1) Unbeschadet der Bestimmungen des Protokolls A können Waren, die denen entsprechen, auf die das Abkommen Anwendung findet und die zur Herstellung von Waren verwendet werden, für die eine Bescheinigung EUR.1, ein LT-Certificat oder eine sich darauf beziehende Rechnung oder eine Rechnung mit der Erklärung des Ausführers ausgestellt oder ausgefüllt wird, nur dann Gegenstand irgendeiner Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen sein, wenn sie Ursprungserzeugnisse einer Vertragspartei dieses Abkommens sind.

(2) In diesem Artikel umfaßt der Ausdruck „Zölle“ auch die Abgaben zollgleicher Wirkung.

Artikel 24

(1) Wenn gemäß diesem Abkommen Waren bei der Einfuhr in einen EFTA-Mitgliedstaat anders behandelt werden als bei der Einfuhr nach dem EFTA-Übereinkommen, wird die in diesem Abkommen vorgesehene Behandlung auf alle jene Waren ausgedehnt, die von einem in Artikel 8 Absatz 1 angeführten Ursprungsnachweis begleitet werden, der in der ČSFR ausgestellt oder abgegeben wurde, oder die von einem solchen in einem EFTA-Mitgliedstaat ausgestellt oder abgegebenen Ursprungsnachweis begleitet werden, der den Vermerk „EFTA-ČSFR Trade“ trägt.

(2) Der Ausführer in einem EFTA-Mitgliedstaat oder dessen Vertreter hat für den Warenverkehr zwischen den EFTA-Mitgliedstaaten den Vermerk „EFTA-ČSFR Trade“ auf dem Ursprungsnachweis anzubringen, wenn die Waren ihren Ursprung gemäß diesem Abkommen durch die Verwendung von Ursprungserzeugnissen der ČSFR, Polens oder Ungarns erlangt haben.

(3) Abweichend von Absatz 1, erfahren Ursprungserzeugnisse eines EFTA-Mitgliedstaates, die aus der ČSFR wiederausgeführt werden, bei der Einfuhr in einen EFTA-Mitgliedstaat dieselbe Behandlung, als wenn sie direkt von einem EFTA-Mitgliedstaat in einen anderen gesandt worden wären. Die Waren müssen unverändert sein oder dürfen in der ČSFR keine Be- oder Verarbeitung erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen. Diese Vorzugsbehandlung wird nur gewährt, wenn den Zollbehörden des EFTA-Mitgliedstaates bei der Einfuhr eine von den zuständigen Zollbehörden der ČSFR ausgestellte Warenverkehrsbescheinigung vorgelegt wird, die den mit Stempel der genannten Behörde bestätigten Vermerk „Application Article 24.3“ enthält.

Artikel 25

(1) Auf Ursprungserzeugnisse im Sinne dieses Protokolls ist das Abkommen bei der Einfuhr in die ČSFR auch bei Vorlage einer durch die Zollbehörden Polens oder Ungarns ausgestellten Bescheinigung EUR.1 anwendbar, wenn diese den mit Stempel der genannten Behörden bestätigten Vermerk „Application Article 25“ enthält.

(2) Werden Waren, die bei ihrer Einfuhr nach der ČSFR von einem in einem EFTA-Land ausgestellt oder abgegebenen, in Artikel 8 Absatz 1 genannten Ursprungsnachweis begleitet waren, nach Polen oder Ungarn wiederausgeführt, so hat die ČSFR Bescheinigungen mit dem Vermerk „Application Article 25“ unter der Voraussetzung auszustellen, daß die wiederausgeführten Waren unverändert sind oder keine Be- oder Verarbeitungen erfahren haben, die über die in Artikel 5 Absatz 5 genannten Be- oder Verarbeitungen hinausgehen.

Artikel 26

Der Gemischte Ausschuss setzt gemäß Artikel 26 Absatz 5 des Abkommens zur Unterstützung bei der Ausführung seiner Aufgaben einen Fachausschuss für Zoll- und Ursprungsfragen ein, der einen fortlaufenden Informationsaustausch und gegenseitige Konsultationen zwischen Fachleuten gewährleistet.

Artikel 27

Zur Anwendung von Artikel 1 Absatz b Ziffer ii dieses Protokolls gilt jedes Ursprungszeugnis einer Vertragspartei dieses Abkommens bei der Ausfuhr nach einer anderen Vertragspartei dieses Abkommens als Erzeugnis ohne Ursprungseigenschaft, solange die letztere Vertragspartei dieses Abkommens auf diese Ware den Drittlandszoll oder eine entsprechende Schutzmaßnahme anwendet.

Erläuterungen**Anmerkung 1 — zu Artikel 1**

Der Begriff „Vertragspartei dieses Abkommens“ umfaßt auch die Hoheitsgewässer dieses Staates. Die auf hoher See befindlichen Schiffe, einschließlich der Fabrikschiffe, auf denen die durch Fischfang gewonnenen Erzeugnisse be- oder verarbeitet werden, gelten als Teil des Gebietes der Vertragspartei dieses Abkommens, zu dem sie gehören, wenn sie die in Anmerkung 4 enthaltenen Voraussetzungen erfüllen.

Anmerkung 2 — zu den Artikeln 1, 2 und 4

Die in Artikel 1 für den Erwerb der Ursprungseigenschaft vorgesehenen Bedingungen müssen ohne Unterbrechung in einer Vertragspartei dieses Abkommens erfüllt werden, es sei denn, daß Artikel 2 zur Anwendung kommt.

Abgesehen von den Fällen des Artikels 2 gelten Ursprungszeugnisse, die aus einer Vertragspartei dieses Abkommens in ein anderes Land ausgeführt wurden, bei ihrer Wiedereinfuhr als Waren ohne Ursprungseigenschaft, es sei denn, es kann den Zollbehörden glaubhaft dargelegt werden, daß

- die wiedereingeführten Waren dieselben wie die ausgeführten Waren sind und
- sie dort nur eine auf die Erhaltung ihres Zustandes gerichtete Behandlung erfahren haben.

Anmerkung 3 — zu den Artikeln 1 und 2

Bei der Feststellung, ob eine Ware ein Ursprungszeugnis ist, wird nicht geprüft, ob Energiestoffe, Einrichtungen, Maschinen und Werkzeuge, die zur

Herstellung dieser Ware verwendet wurden, ihren Ursprung in dritten Ländern haben.

Anmerkung 4 — zu Artikel 4 Buchstabe f

Der Begriff „ihre Schiffe“ gilt nur für Schiffe,

- a) die in einer Vertragspartei dieses Abkommens im Schiffsregister eingetragen oder dort angemeldet sind;
- b) die die Flagge einer Vertragspartei dieses Abkommens führen;
- c) die mindestens zur Hälfte Eigentum von Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens sind oder Eigentum einer Gesellschaft, deren Hauptniederlassung im Gebiet eines dieser Staaten liegt und bei welcher der oder die Geschäftsführer, der Vorsitzende des Vorstandes oder Aufsichtsrates und die Mehrzahl der Mitglieder dieser Organe Staatsangehörige einer Vertragspartei dieses Abkommens sind, wenn sich außerdem bei Personalgesellschaften oder Gesellschaften mit beschränkter Haftung mindestens die Hälfte des Kapitals in der Hand der betreffenden Staaten, von öffentlich-rechtlichen Körperschaften oder von Staatsangehörigen dieser Staaten befindet;
- d) deren Schiffsführung ausschließlich aus Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens besteht;
- e) deren Besatzung zu wenigstens 75 Prozent aus Staatsangehörigen einer Vertragspartei dieses Abkommens besteht.

Anmerkung 5 — zu den Artikeln 4 und 5

Die maßgebende Einheit für die Anwendung der Ursprungsregeln ist jede Ware, die als Grundlage für die Einreihung in die Nummer des Harmonisierten Systems dient.

Bei Warenzusammenstellungen, die gemäß der Allgemeinen Vorschrift 3 einzureihen sind, ist die maßgebende Einheit jede einzelne Ware der Warenzusammenstellung; dies gilt auch für Warenzusammenstellungen der Nummern 6308, 8206 und 9605.

Daraus ergibt sich, daß

- jede Gruppe oder Zusammenstellung von Waren, die nach dem Harmonisierten System in eine einzige Nummer eingereiht wird, als Ganzes die maßgebende Einheit darstellt;
- bei einer Sendung mit gleichen Waren, die in dieselbe Nummer des Harmonisierten Systems eingereiht werden, jede Ware bei der Anwendung der Ursprungsregeln für sich betrachtet werden muß.

Wenn Umschließungen gemäß der Allgemeinen Vorschrift 5 des Harmonisierten Systems wie die darin enthaltene Ware eingereiht werden, werden

sie auch für die Anwendung der Ursprungsregeln wie die Ware behandelt.

Anmerkung 5 a — zu Artikel 4 Buchstabe h

Bei gebrauchten Reifen gilt der Ausdruck „Altwaren, die dort gesammelt worden sind und nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können“ nicht allein für gebrauchte Reifen, die nur zur Gewinnung von Rohstoffen verwendet werden können, sondern auch für solche, die nur zur Runderneuerung oder zur Benutzung als Abfälle verwendet werden können.

Anmerkung 6 — zu Artikel 5 Absatz 2

Die Einleitenden Bemerkungen zu Anhang II finden gegebenenfalls auch Anwendung auf alle Waren, die unter Verwendung von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft hergestellt werden, und zwar auch dann, wenn diese nicht unter eine der in der Liste der Anhang II enthaltenen besonderen Bedingungen fallen, sondern der Regel des Wechsels der Nummer gemäß Artikel 5 Absatz 2 unterliegen.

Anmerkung 7 — zu Artikel 6

Als „ab-Werk-Preis“ gilt der Preis, der dem Hersteller gezahlt wird, in dessen Unternehmen die letzte Be- oder Verarbeitung durchgeführt worden ist, einschließlich des Wertes aller verwendeten Erzeugnisse.

Als „Zollwert“ gilt der Wert, wie er entsprechend dem am 12. April 1979 in Genf unterzeichneten Abkommens zur Durchführung des Artikels VII des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens festgelegt wird.

Anmerkung 8 — zu Artikel 8 Absatz 1

Die Möglichkeit, gemäß diesem Protokoll die Handelsrechnung zum Nachweis der Ursprungsei-

genschaft der Waren zu verwenden, wird auf den Lieferschein sowie auf jedes andere Handelspapier ausgedehnt, in dem die Beschreibung der betreffenden Waren so genau ist, daß ein Erkennen dieser Waren ermöglicht wird.

Bei Postsendungen, die als Einfuhren nichtkommerzieller Art im Sinne von Artikel 8 Absatz 2 angesehen werden, kann die Erklärung über den Ursprung auch auf der Zollerklärung C2/CP3 oder auf einer der Zollerklärung C2/CP3 beigefügten Anlage abgegeben werden.

Anmerkung 9 — zu Artikel 17 Absatz 1 und zu Artikel 22

Betrifft eine gemäß Artikel 9 Absatz 3 ausgestellte Bescheinigung EUR.1 Waren, die in unverändertem Zustand wieder ausgeführt werden, so muß es den Zollbehörden des Bestimmungslandes möglich sein, im Rahmen der Zusammenarbeit der Verwaltungen Abschriften der früher für diese Waren erteilten oder ausgestellten Ursprungsnachweise zu erhalten.

Anmerkung 10 — zu Artikel 23

Unter „irgendeiner Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen“ ist jede Rückerstattung oder vollständige oder teilweise Nichterhebung von Zöllen für die verwendeten Waren zu verstehen, die in einer Bestimmung vorgesehen ist, die diese Rückerstattung oder Nichterhebung ausdrücklich oder tatsächlich gestattet, wenn die aus diesen Erzeugnissen hergestellten Waren nicht für den inländischen Verbrauch bestimmt sind, sondern ausgeführt werden.

Unter „verwendete Waren“ sind alle Waren zu verstehen, für die „irgendeine Zollrückvergütung oder Nichterhebung von Zöllen“ auf Grund der Ausfuhr von Ursprungserzeugnissen beantragt wird, für die eine Bescheinigung EUR.1 ein LT-Certificat oder eine sich darauf beziehende Rechnung oder eine Rechnung mit der Erklärung des Ausführers ausgestellt oder ausgefüllt wird.

611 der Beilagen

221

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
0302 bis 0305	Fische, nicht lebend	Herstellen, bei dem alle verwendeten Vormaterialien des Kapitels 3 Ursprungs- erzeugnisse sind
ex 0403	Buttermilch, Sauermilch und Sauerrahm, Joghurt, Kefir sowie andere fermentierte oder gesäuerte Milch und Rahm; mit Geruchs- und Geschmacksstoffen oder mit Zusatz von Früchten oder Kakao	Herstellen, bei dem — alle Vormaterialien des Kapitels 4 vollständig erzeugt sind — verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungerzeugnisse sind und — der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1302	Pflanzensäfte und Pflanzenauszüge; Pektinstoffe, Pektinate und Pektate; Agar-Agar und andere pflanzliche Schleime und Verdickungsstoffe, auch modifiziert: — Pflanzliche Schleime und Verdickungsstoffe, modifiziert	Herstellen aus nicht modifizierten Schleimen und Verdickungsstoffen
1604	Fische, zubereitet oder haltbar gemacht; Kaviar und Kaviarersatz aus Fischeiern	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1605	Krebstiere, Weichtiere und andere wirbellose Wassertiere, zubereitet oder haltbar gemacht	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 1702	Chemisch reine Maltose und Fructose (Lävulose)	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 1702
1704	Zuckerwaren (einschließlich weiße Schokolade), nicht kakaohaltig	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller anderen verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1806	Schokolade und andere kakaohaltige Nahrungsmittelzubereitungen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

222

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
1901	<p>Malzextrakt; Nahrungsmittelzubereitungen von Mehl, Grieß, Stärke oder Malzextrakt, die kein Kakaopulver oder weniger als 50 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Nahrungsmittelzubereitungen von Waren der Nrn. 0401 bis 0404, die kein Kakaopulver oder weniger als 10 Gewichtsprozent Kakaopulver enthalten, anderweitig weder genannt noch inbegriffen:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Malzextrakt — andere 	<p>Herstellen aus Getreide des Kapitels 10</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
ex 1902	<p>Teigwaren, auch gekocht oder gefüllt (mit Fleisch oder anderen Stoffen) oder in anderer Weise zubereitet, wie zB Spaghetti, Makkaroni, Nudeln, Lasagne, Gnocchi, Ravioli und Canneloni; ausgenommen solche Waren mit einem Gehalt von mehr als 20 Gewichtsprozent an Krebstieren, Weichtieren oder anderen wirbellosen Wassertieren, Würsten und ähnlichen Erzeugnissen oder Fleisch, Innereien oder anderem Schlachtanfall, einschließlich Fetten aller Art und Herkunft; Couscous, auch zubereitet</p>	<p>Herstellen, bei dem jedes verwendete Getreide und seine Folgeprodukte (ausgenommen Hartweizen und seine Folgeprodukte) vollständig erzeugt sind</p>
1903	<p>Tapioka und Tapioka-Ersatzstoffe aus Stärke zubereitet, in Form von Flocken, Graupen, Perlen und dergleichen</p>	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Kartoffelstärke der Nr. 1108</p>
1904	<p>Nahrungsmittelzubereitungen, hergestellt durch Aufblähen oder Rösten von Getreide oder Getreideerzeugnissen (zB Corn Flakes); Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ohne Zusatz von Kakao: — Getreidekörner, ausgenommen Mais, vorgekocht oder in anderer Weise zubereitet 	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch dürfen Zuckermais in Körnern oder Kolben, zubereitet oder haltbar gemacht, der Nrn. 2001, 2004 und 2005 und Zuckermais (auch im Wasserdampf oder Wasser gekocht), gefroren, der Nr. 0710 nicht verwendet werden</p>

611 der Beilagen

223

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— andere	Herstellen, bei dem — jedes verwendete Getreide und seine Folgeprodukte (ausgenommen Mais der Type „Zea Indurata“ und Hartweizen sowie ihre Folgeprodukte) vollständig erzeugt sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— Kakao enthaltend	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 1806 einzureihen sind, vorausgesetzt, daß der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
1905	Brot, Konditorwaren, Feinbackwaren und andere Backwaren, auch kakaohaltig; Hostien, leere Oblatenkapseln, wie sie für Arzneiwaren verwendet werden, Siegeloblaten, getrockneter Mehl- oder Stärkemehlteig in Blättern und ähnliche Erzeugnisse	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Vormaterialien des Kapitels 11 ¹⁾
ex 2103	Zubereitungen für Gewürzsoßen und zubereitete Gewürzsoßen; zusammengesetzte Würzmittel	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Senfmehl, auch zubereitet, und Senf verwendet werden
ex 2104	Suppen und Brühen sowie Zubereitungen dafür	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus zubereiteten oder haltbar gemachten Gemüsen der Nrn. 2002 bis 2005
ex 2202	Wasser, einschließlich Mineralwasser und mit Kohlensäure versetztes Wasser, sowie andere nichtalkoholische Getränke, ausgenommen Säfte von Früchten oder Gemüsen der Nr. 2009; alle diese Zucker, Milch oder Milchfett enthaltend	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind — verwendete Fruchtsäfte (ausgenommen Ananas-, Limonen-, Limetten- und Grapefruitsäfte) der Nr. 2009 Ursprungszeugnisse sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien des Kapitels 17 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
2205	Wermutwein und anderer Wein aus frischen Weintrauben, mit Pflanzen oder anderen Stoffen aromatisiert	Herstellen, bei dem die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig erzeugt sind

¹⁾ Jedoch darf bis einschließlich 30. November 1993 das nach dem Verfahren der „Nixtamalisierung“ (Kochen und Einweichen in alkalischer Lösung) gewonnene Maismehl („Masa“-Mehl) verwendet werden

224

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 2208	Liköre und andere Destillationsalkohol enthaltende Getränke, die Eier, Eigelb oder Zucker (Saccharose oder Invertzucker) enthalten	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — die verwendeten Weintrauben und ihre Folgeprodukte vollständig erzeugt sind oder Herstellen, bei dem Arrak bis höchstens 5 Volumprozent verwendet werden kann, vorausgesetzt, alle anderen verwendeten Vormaterialien sind Ursprungserzeugnisse
ex 2504	Natürlicher, kristalliner Graphit mit angereichertem Kohlenstoffgehalt, gereinigt, gemahlen	Anreicherung des Kohlenstoffgehalts, Reinigen und Mahlen von kristallinem Rohgraphit
ex 2515	Marmor, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Marmor, auch bereits zerteiltem, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise
ex 2516	Granit, Porphy, Basalt, Sandstein und andere Werk- oder Hausteine, durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt, mit einer Stärke von 25 cm oder weniger	Zerteilen von Steinen, auch bereits zerteilten, mit einer Stärke von mehr als 25 cm durch Sägen oder auf andere Weise
ex 2518	Dolomit, gebrannt	Brennen von nicht gebranntem Dolomit
ex 2519	Natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit), gebrochen, in luftdicht verschlossenen Behältnissen; Magnesiumoxid, auch rein, ausgenommen Schmelzmagnesia und Sintermagnesia	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch kann natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit) verwendet werden
ex 2520	Zahngipse	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2524	Natürliche Asbestfasern	Herstellen aus Asbestkonzentrat
ex 2525	Glimmerpulver	Mahlen von Glimmer oder Glimmerabfall
ex 2530	Farberden, gebrannt oder gemahlen	Brennen oder Mahlen von Farberden
ex 2707	Öle, bei denen die aromatischen gegenüber den nichtaromatischen Bestandteilen gewichtsmäßig vorherrschen und die ähnlich sind den Mineralölen und anderen Destillationserzeugnissen des Hochtemperatur-Steinkohlenteers und bei deren Destillation bis 250 °C 65 Volumprozent oder mehr übergehen (einschließlich der Benzin-Benzol-Gemische), zum Antrieb von Motoren oder zum Heizen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer

611 der Beilagen

225

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
2710	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe; anderweitig weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer
ex 2712	— Vaseline, raffiniert — Paraffin — mikrokristallines Erdölwachs, slack wax, gereinigter Ozokerit, Montanwachs, Torfwachs, andere Mineralwachs und ähnliche Erzeugnisse, durch Synthese oder durch andere Verfahren gewonnen, auch gefärbt	Herstellen aus nicht raffiniertem Vaseline Herstellen aus slack wax oder dessen Schwitzrückständen (scale wax) Herstellen aus rohem Ozokerit
ex Kapitel 28	Anorganische chemische Erzeugnisse; anorganische oder organische Verbindungen von Edelmetallen, Seltenerdmetallen, radioaktiven Elementen oder Isotopen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2811, ex 2833 und ex 2840 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren nicht überschreitet
ex 2811	Schwefeltrioxid	Herstellen aus Schwefeldioxid
ex 2833	Aluminiumsulfate	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2840	Natriumperborat	Herstellen aus Dinatriumtetraboratpentahydrat
ex Kapitel 29	Organische chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 2905, 2915, ex 2932, 2933 und 2934 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 2905	Metall-Alkoholate von Alkoholen dieser Nummer oder von Ethylalkohol oder Glycerin	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 2905; jedoch können Metall-Alkoholate dieser Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
2915	Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2915 oder 2916 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten

226

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 2932	— Innere Ether und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2909 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
	— Cyclische Acetale und innere Halbacetale und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 2932
2933	Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Stickstoffheteroatomen; Nucleinsäuren und deren Salze	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2932 oder 2933 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
2934	Andere heterocyclische Verbindungen	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer; jedoch darf der Wert aller Vormaterialien der Nr. 2932 oder 2933 oder 2934 insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreiten
ex Kapitel 30	Pharmazeutische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3002, 3003 und 3004 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3002	Menschliches Blut; tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet; Antisera und andere Blutfraktionen, Vaccine, Toxine, Kulturen von Mikroorganismen (ausgenommen Hefen) und ähnliche Erzeugnisse: — gemischte Erzeugnisse für therapeutische oder prophylaktische Zwecke sowie für die gleichen Zwecke geeignete ungemischte Erzeugnisse, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke dosiert oder zu den genannten Zwecken für den Kleinverkauf aufgemacht — andere: — menschliches Blut	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

227

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	<ul style="list-style-type: none"> — Blutfraktionen, andere als Antiseren, Hämoglobin und Serumglobuline — Hämoglobin, Blutglobuline und Serumglobuline — andere 	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 3002; jedoch können auch Vormaterialien dieser Warenbezeichnung verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
3003 und 3004	Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nr. 3002, 3005 oder 3006)	<p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3003 oder 3004 verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <p>und</p> <ul style="list-style-type: none"> — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 31	Düngemittel; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3105 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3105	<p>Mineralische oder chemische Düngemittel, die zwei oder drei der düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor oder Kalium enthalten; andere Düngemittel; Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen oder in Einzelpackungen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger;</p> <p>ausgenommen:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Natriumnitrat — Calciumcyanamid — Kaliumsulfat — Kaliummagnesiumsulfat 	<p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <p>und</p> <ul style="list-style-type: none"> — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

228

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 32	Gerbstoff- oder Farbstoffauszüge; Tannine und ihre Derivate; Farbstoffe, Pigmente und andere Färbemittel; Anstrichfarben und Lacke; Kitte und ähnliche Massen; Tinten; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3201 und 3205 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3201	Tannine sowie deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate	Herstellen aus Gerbstoffauszügen pflanzlichen Ursprungs
3205	Farblacke; Zubereitungen auf der Grundlage von Farblacken, im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel ¹⁾	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus solchen der Nrn. 3203 und 3204, vorausgesetzt, daß der Wert aller Vormaterialien der Nr. 3205 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 33	Etherische Öle und Resinoide; Parfümerie-, Kosmetik- und Toilettezubereitungen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3301 eine besondere Regel angeführt ist	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3301	Etherische Öle (auch terpenfrei), einschließlich sogenannter Concretes und Absolues; Resinoide; Konzentrate etherischer Öle in Fetten, in nichtflüchtigen Ölen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen; terpenhaltige Nebenerzeugnisse von der Herstellung terpenfreier etherischer Öle; wässrige Destillate und wässrige Lösungen etherischer Öle	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus Vormaterialien einer anderen Warengruppe ²⁾ dieser Nummer; jedoch können Vormaterialien derselben Warengruppe verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 34	Seifen; organische grenzflächenaktive Stoffe, zubereitete Waschmittel, zubereitete Schmiermittel, künstliche Wachse, zubereitete Wachse, Polier- und Scheuerzubereitungen, Kerzen und ähnliche Waren, Modelliermassen, „Dentalwachse“ und Dentalzubereitungen auf der Grundlage von gebranntem Gips; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. 3404 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3404	Künstliche Wachse und zubereitete Wachse: — auf der Grundlage von Paraffin, Erdölwachsen oder von Wachsen aus bituminösen Mineralien oder von paraffinischen Rückständen	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3404 oder in Kapitel 29 einzureihen sind

¹⁾ Die Anmerkung 3 zu Kapitel 32 besagt, daß es sich bei diesen Zubereitungen um solche handelt, wie sie zum Färben von Stoffen aller Art oder als Bestandteil von Farbzubereitungen verwendet werden, vorausgesetzt, sie sind nicht in eine andere Nummer des Kapitels 32 einzureihen.

²⁾ Als Warengruppe gilt jeder Teil der Nummer, der von den übrigen Waren durch einen Strichpunkt getrennt ist.

611 der Beilagen

229

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien, ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus: — hydrierten Ölen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1516 — Fettsäuren von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution und industriellen Fettalkoholen, die den Charakter von Wachsen haben, der Nr. 1519 — Vormaterialien der Nr. 3404; jedoch können alle diese Vormaterialien verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 35	Eiweißstoffe; modifizierte Stärken; Klebstoffe; Enzyme; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3505 und ex 3507 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3505	Dextrine und andere modifizierte Stärken (zB Quellstärke oder veresterte Stärke); Leime auf der Grundlage von Stärken, Dextrinen oder anderen modifizierten Stärken: — Stärke-Ether und -Ester — andere	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 3505 Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich aus anderen Vormaterialien der Nr. 1108
ex 3507	Zubereitete Enzyme, anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
Kapitel 36	Explosivstoffe; pyrotechnische Waren; Zündhölzer, Zündmetalllegierungen; leicht entzündliche Stoffe	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 37	Photographische oder kinematographische Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 3701, 3702 und 3704 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

230

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
3701	Photographische Platten und Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; photographische Sofortbild-Planfilme, sensibilisiert, nicht belichtet, auch in Kassetten: — Sofortbild-Planfilme für Farbaufnahmen, in Kassetten — andere	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 3702 nur verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nrn. 3701 und 3702 nur verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
3702	Photographische Filme, in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; Sofortbildpackungen in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 3701 oder 3702 einzureihen sind
3704	Photographische Platten, Filme, Papiere, Pappen und Spinnstoffwaren, belichtet, aber nicht entwickelt	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 3701 bis 3704 einzureihen sind
ex Kapitel 38	Verschiedene chemische Erzeugnisse; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3801, ex 3803, ex 3805, ex 3806, ex 3807, 3808 bis 3814, 3818 bis 3820, 3822 und 3823 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3801	— Kolloidaler Graphit in Suspensionen und halbkolloidaler Graphit; kohlenstoffhaltige Pasten für Elektroden — Graphit in Form von Pasten, bestehend aus einer Mischung von mehr als 30% des Gewichtes von Graphit mit Mineralölen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3403 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 3803	Tallöl, raffiniert	Raffinieren von rohem Tallöl
ex 3805	Sulfatterpentinöl, gereinigt	Reinigen durch Destillieren und Raffinieren von rohem Sulfatterpentinöl
ex 3806	Harzester	Herstellen aus Harzsäuren
ex 3807	Schwarzpech (Pflanzenteerpech)	Destillieren von Holzteer
3808 bis 3814, 3818 bis 3820	Verschiedene chemische Erzeugnisse: — zubereitete Additives für Schmieröle, die Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, der Nr. 3811	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 3811 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

231

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
3822 und 3823	<ul style="list-style-type: none"> — folgende Waren der Nr. 3823: <ul style="list-style-type: none"> — zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne auf der Grundlage von natürlichen Harzprodukten — Naphtensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Naphtensäuren — Sorbit, ausgenommen Sorbit der Nr. 2905 — Erdölsulfonate, ausgenommen solche des Ammoniums, der Alkalimetalle oder der Äthanolamine; thiophenhaltige Sulfosäuren von Ölen aus bituminösen Mineralien und ihre Salze — Ionenaustauscher — absorbierende Zubereitungen (Getter) zum Vervollständigen des Hochvakuums in elektrischen Lampen und Röhren — nicht ausgebrauchte Gasreinigungsmassen — Ammoniakwasser und ausgebrauchte Gasreinigungsmassen — Sulfonaphtensäuren und ihre wasserunlöslichen Salze; Ester der Sulfonaphtensäuren — Fuselöle und Dippelöle — Mischungen von Salzen mit verschiedenen Anionen — Kopierpasten auf der Grundlage von Gelatine, auch auf Unterlagen aus Papier oder Textilien — andere 	<p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
ex 3901 bis 3915	<p>Kunststoffe in Rohformen, Abfälle, Abschnitzel und Bruch von Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter der nachfolgenden Nr. ex 3907 eine besondere Regel angeführt ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Additions-Homopolymere 	<p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und

232

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 3907	<p>— andere</p> <p>Copolymere, aus Polycarbonaten und Acrylnitrilbutadienstyrolcopolymeren (ABS)</p>	<p>— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾</p> <p>Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾</p>
ex 3916 bis 3921	<p>Halbfabrikate und Fertigwaren aus Kunststoffen; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 3916, ex 3917 und ex 3920 besondere Regeln angeführt sind:</p> <p>— flache Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet oder anders zugeschnitten als lediglich zu Rechtecken (einschließlich Quadraten); andere Erzeugnisse, weiter behandelt als nur auf der Oberfläche bearbeitet</p> <p>— andere:</p> <p>— Additions-Homopolymere</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und</p> <p>— der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert der verwendeten Vormaterialien des Kapitels 39 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾</p>
ex 3916 und ex 3917	Profile, Rohre und Schläuche	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und</p> <p>— der Wert der Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

¹⁾ Bei Erzeugnissen, die aus Vormaterialien der Nrn. 3901 bis 3906 einerseits und aus Vormaterialien der Nrn. 3907 bis 3911 andererseits zusammengesetzt sind, gilt diese Beschränkung nur für jene Gruppe von Vormaterialien, die in der hergestellten Ware gewichtsmäßig überwiegt.

611 der Beilagen

233

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 3920	Folien und Filme aus Ionomeren	Herstellen aus einem Salz eines thermoplastischen Kunststoffes, der ein Mischpolymer aus Ethylen und Methacrylsäure, teilweise neutralisiert durch metallische Ionen, hauptsächlich Zink und Natrium, ist
3922 bis 3926	Fertigwaren aus Kunststoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4001	Geschichtete Platten aus Kautschuk für Sohlenkrepp	Aufeinanderschichten von Platten aus Naturkautschuk
4005	Kautschukmischungen, nicht vulkanisiert, in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, ausgenommen Naturkautschuk, 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
4012	Luftreifen aus Kautschuk, runderneuert oder gebraucht; Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, auswechselbare Reifenprofile und Felgenbänder, aus Kautschuk: — runderneuerte Luftreifen, Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, aus Kautschuk — andere	Runderneuern von gebrauchten Reifen Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus solchen der Nr. 4011 oder 4012
ex 4017	Waren aus Hartkautschuk	Herstellen aus Hartkautschuk
ex 4102	Felle von Schafen oder Lämmern, roh, enthaart	Enthaaren von Schaffellen oder Lammfellen
4104 bis 4107	Leder, enthaart, ausgenommen Leder der Nr. 4108 oder 4109	Nachgerben von vorgegerbtem Leder oder Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind
4109	Lackleder (Patentleder) und Patentlederimitation; metallisiertes Leder	Herstellen aus Leder der Nrn. 4104 bis 4107, wenn sein Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4302	Pelzfelle, gegerbt oder zugerichtet, zusammengesetzt: — in Platten, Kreuzen oder ähnlichen Formen — andere	Bleichen oder Färben mit Zuschneiden und Zusammensetzen von nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen
4303	Bekleidung, Bekleidungszubehör und andere Waren, aus Pelzfellen	Herstellen aus nicht zusammengesetzten gegerbten oder zugerichteten Pelzfellen der Nr. 4302

234

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 4403	Rohholz, grob zwei- oder vierseitig zugerichtet	Herstellen aus Rohholz, auch entrindet oder entsplintet
ex 4407	Holz, in der Längsrichtung gesägt oder mit dem Profilspaner besäumt, gemessert oder geschält, mit einer Stärke von mehr als 6 mm; gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt	Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen
ex 4408	Furniere, Platten für die Herstellung von Sperrholz, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, verspleißt; anderes Holz, in der Längsrichtung gesägt, gemessert oder geschält, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger, gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt	Verspleißen, Hobeln, Schleifen oder keilverzinkt Verleimen
ex 4409	— Holz (einschließlich Riemern und Friesen für Parkettfußböden, nicht zusammengesetzt), auf der ganzen Länge einer oder mehrerer Kanten oder Oberflächen bearbeitet (gefedert, genutet, gekehlt, gefalzt, abgeschrägt, gefräst, profiliert, abgerundet oder dergleichen), geschliffen oder keilverzinkt verleimt — Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfrieze für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Schleifen oder keilverzinkt Verleimen Fräsen oder Profilieren
ex 4410 bis ex 4413	Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfrieze für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Fräsen oder Profilieren
ex 4415	Kisten, Schachteln, Verschlüge, Trommeln und ähnliche Verpackungsmittel, aus Holz	Herstellen aus noch nicht auf die erforderlichen Maße zugeschnittenen Brettern
ex 4416	Fässer, Bottiche, Kübel und andere Binderwaren sowie Teile davon, aus Holz	Herstellen aus Faßdauben, auch auf beiden Hauptflächen gesägt, aber nicht weiter bearbeitet
ex 4418	— Bautischler- und Zimmermannsarbeiten aus Holz — Gefräste oder profilierte Holzleisten und Holzfrieze für Möbel, Rahmen, Innenausstattungen, elektrische Leitungen oder für ähnliche Zwecke	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Zellholzplatten und gesägte und gespaltene Schindeln verwendet werden Fräsen oder Profilieren
ex 4421	Holz für Zündhölzer vorgerichtet; Holzstifte für Schuhe	Herstellen aus Holz jeder Nummer, ausgenommen aus Holzdraht der Nr. 4409
4503	Waren aus Naturkork	Herstellen aus Kork der Nr. 4501

611 der Beilagen

235

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 4811	Papier und Pappe, nur liniert oder kariert	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4816	Kohlepapiere, Selbstdurchschreibpapiere und andere Vervielfältigungs- und Um-druckpapiere, ausgenommen solche der Nr. 4809, einschließlich Vervielfältigungs-matrizen und Offsetplatten aus Papier, auch in Schachteln	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4817	Briefumschläge, Kartenbriefe, nicht illu-strierte Postkarten und Korrespondenz-karten, aus Papier oder Pappe; Schäch-teln, Taschen oder ähnliche Umschließun-gen, aus Papier oder Pappe, die eine Zusammenstellung von Korrespondenz-waren enthalten	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die herge-stellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormate-rialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4818	Toilettepapiere	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
ex 4819	Schachteln, Säcke, Beutel und andere Umschließungen für Verpackungs-zwecke, aus Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die herge-stellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormate-rialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4820	Briefpapierblöcke	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 4823	Andere Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellulosefasern, auf Formen oder Größen zugeschnitten	Herstellen aus Vormaterialien für die Papierherstellung des Kapitels 47
4909	Postkarten, gedruckt oder illustriert; gedruckte Karten mit Glückwünschen, Mitteilungen oder Ankündigungen per-sönlicher Art, auch illustriert, auch mit Umschlägen oder Verzierungen	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind
4910	Kalender aller Art, gedruckt, einschließ-lich Blöcke für Abreißkalender: — Dauerkalender oder Kalender mit auswechselbaren Blöcken auf Unterla-gen (Sockeln) aus anderem Material als Papier oder Pappe — andere	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die herge-stellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormate-rialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 4909 oder 4911 einzureihen sind

236

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 5003	Abfälle von Seide (einschließlich der zum Abhaspeln nicht geeigneten Kokons, Garnabfälle und Reißspinnstoff), kardierte oder gekämmt	Kardieren oder Kämmen von Abfällen von Seide
5501 bis 5507	Synthetische oder künstliche Stapelfasern	Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse
ex Kapitel 50 bis Kapitel 55	Garne, Monofile und Fäden	Herstellen aus ¹⁾ — Rohseide, Abfällen von Seide, kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — anderen natürlichen Fasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
	Gewebe: — in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Papier oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 56	Watte, Filze und Vliesstoffe; Spezialgarne; Bindfäden, Seile, Taue und Seilerwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 5602, 5604, 5605 und 5606 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
5602	Filze, auch imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet:	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

611 der Beilagen

237

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
5604	<p>— Nadelfilze</p> <p>— andere</p> <p>Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen, Spinnstoffgarne sowie Streifen und dergleichen der Nr. 5404 oder 5405, mit Kautschuk oder Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt:</p> <p>— Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen aus ¹⁾</p> <p>— natürlichen Fasern</p> <p>— chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse;</p> <p>jedoch können</p> <p>— Monofile aus Polypropylen der Nr. 5402,</p> <p>— Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder</p> <p>— Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501,</p> <p>bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen aus ¹⁾</p> <p>— natürliche Fasern</p> <p>— Stapelfasern aus Kasein</p> <p>— chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse</p> <p>Herstellen aus Kautschukfäden oder -schnüren, nicht mit Spinnstoffen überzogen</p> <p>Herstellen aus ¹⁾</p> <p>— natürlichen Fasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet,</p> <p>— chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder</p> <p>— Vormaterialien für die Papierherstellung</p>
5605	<p>Metallgarne (Metallgespinste) und metallisierte Garne, auch umspinnen, bestehend aus Garnen aus Spinnstoffen, aus Streifen oder dergleichen der Nr. 5404 oder 5405, in Verbindung mit Metall in Form von Fäden, Streifen oder Pulver oder mit Metall überzogen</p>	<p>Herstellen aus ¹⁾</p> <p>— natürlichen Fasern</p> <p>— synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet,</p> <p>— chemischen Vormaterialien oder Spinnmassen oder</p> <p>— Vormaterialien für die Papierherstellung</p>

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
5606	Gimpen, umspinnene Streifen und dergleichen der Nr. 5404 und 5405 (andere als jene der Nr. 5605 und andere als Garne aus umsponnenem Roßhaar); Chenillegarne (einschließlich beflockte Chenillegarne); Maschengarne (sog. „Chai-nette“-Garne)	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder — Vormaterialien für die Papierherstellung
Kapitel 57	Teppiche und andere Bodenbeläge, aus Spinnstoffen: — aus Nadelfilz — aus anderen Filzen — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse; jedoch können — Monofile aus Polypropylen der Nr. 5402 — Stapelfasern aus Polypropylen der Nr. 5503 oder 5506 oder — Spinnkabel aus Filamenten aus Polypropylen der Nr. 5501, bei denen jeweils eine Faser oder ein Filament einen Titer von weniger als 9 Dezitex aufweist, verwendet werden, wenn ihr Wert 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — Garnen aus synthetischen oder künstlichen Filamenten — natürlichen Fasern oder — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet
ex Kapitel 58	Spezialgewebe; getuftete Flächenerzeugnisse aus Spinnstoffen; Spitzen; Tapisseries; Posamentierwaren; Stickereien; ausgenommen die Waren der Nrn. 5805 und 5810; für die Waren der Nr. 5810 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt:	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

611 der Beilagen

239

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— in Verbindung mit Kautschukfäden — andere	Herstellen aus einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
5810	Stickereien als Meterware, Streifen oder Motive	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
5901	Gewebe, mit Leim oder stärkehaltigen Stoffen bestrichen, wie sie für Bucheinbände, Futterale, Kartonagen und dergleichen verwendet werden; Pausleinwand; präparierte Malleinwand; Bougran und ähnliche steife Gewebe, wie sie für die Hutmacherei verwendet werden	Herstellen aus Garnen
5902	Reifencordgewebe aus hochfesten Garnen aus Nylon oder anderen Polyamiden, Polyester oder Viskose: — mit einem Anteil an textilen Vormaterialien von nicht mehr als 90% des Gewichtes — andere	Herstellen aus Garnen Herstellen aus chemischen Vormaterialien oder aus Spinnmasse
5903	Gewebe, mit Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet (ausgenommen solche der Nr. 5902)	Herstellen aus Garnen
5904	Linoleum, auch zugeschnitten; Bodenbeläge, bestehend aus einer Spinnstoffunterlage mit einer Deckschicht oder einem Überzug, auch zugeschnitten	Herstellen aus Garnen ¹⁾

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

240

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
5905	Textile Wandbeläge: — mit Kautschuk, Kunststoffen oder anderen Vormaterialien imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet — andere	Herstellen aus Garnen Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse oder Bedrucken mit mindestens zwei Vor- oder Nachbehandlungen (wie Reinigen, Bleichen, Merzerisieren, Thermofixieren, Aufhellen, Kalandrieren, krumpfecht Ausrüsten, Fixieren, Dekatieren, Imprägnieren, Ausbessern und Noppen), wenn der Wert des unbedruckten Gewebes 47,5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
5906	Kautschutierte Gewebe, ausgenommen solche der Nr. 5902: — gewirkt oder gestrickt — Gewebe aus Garnen aus synthetischen Filamenten, mit einem Anteil an textilen Vormaterialien von mehr als 90 vH des Gewichtes — andere	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse Herstellen aus chemischen Vormaterialien Herstellen aus Garnen
5907	Andere Gewebe, imprägniert, bestrichen oder überzogen; bemalte Gewebe für Theaterdekorationen, Atelierhintergründe und dergleichen	Herstellen aus Garnen
ex 5908	Glühstrümpfe, imprägniert	Herstellen aus schlauchförmigen Gewirken für Glühstrümpfe
5909 bis 5911	Textile Erzeugnisse für technische Zwecke: — Polierscheiben und -ringe, andere als aus Filz, der Nr. 5911	Herstellen aus Garnen, Abfällen von Geweben oder Lumpen der Nr. 6310

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

611 der Beilagen

241

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— andere	Herstellen aus ¹⁾ — Kokosgarnen — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
Kapitel 60	Gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
Kapitel 61	Bekleidung und Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt: — die durch Zusammennähen oder anderes Zusammenfügen von zwei oder mehr zugeschnittenen oder abgepaßten gewirkten oder gestrickten Stücken hergestellt wurden — andere	Herstellen aus Garnen ²⁾ Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardiert oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
ex Kapitel 62	Bekleidung und Bekleidungszubehör, nicht gewirkt oder gestrickt; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209, ex 6210, 6213, 6214, ex 6216 und ex 6217 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen aus Garnen ¹⁾
ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209 und ex 6217	Bekleidung für Frauen, Mädchen oder Kleinkinder, bestickt; „anderes konfektioniertes Bekleidungszubehör“, bestickt	Herstellen aus Garnen ¹⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

²⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 7.

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 6210, ex 6216 und ex 6217	Feuerschutzausrüstung aus Geweben, mit einer Folie aus aluminisiertem Polyester überzogen	Herstellen aus Garnen ¹⁾ oder Herstellen aus nicht überzogenen Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht überzogenen Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾
6213 und 6214	Taschentücher; Schals, Halstücher, Kopftücher, Schleier und dergleichen: — bestickt	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾ ²⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben, wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet ¹⁾
	— andere	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾ ²⁾
6301 bis 6304	Decken; Bettwäsche usw; Gardinen usw; andere Waren für die Innenausstattung: — aus Filz oder aus Vliesstoffen	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
	— andere: — bestickt	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾ ²⁾ oder Herstellen aus nicht bestickten Geweben (andere als gewirkte oder gestrickte), wenn der Wert der verwendeten nicht bestickten Gewebe 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾ ²⁾
6305	Säcke und Beutel, für Verpackungszwecke	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern — synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, nicht kardierte oder gekämmt oder in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet, oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
6306	Planen, Segel für Wasserfahrzeuge, für Segelbretter und für Landfahrzeuge, Markisen, Zelte und Campingausrüstung:	

¹⁾ Wegen der besonderen Vorschrift betreffend Waren, die aus verschiedenen textilen Vormaterialien bestehen, siehe die Einleitende Bemerkung 6.

²⁾ Für Waren, gewirkt oder gestrickt, nicht gummielastisch, nicht kautschutiert, die durch Zusammennähen oder anderes Zusammenfügen von zugeschnittenen oder abgepaßten gewirkten oder gestrickten Stücken hergestellt wurden, siehe die Einleitende Bemerkung 7.

611 der Beilagen

243

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
	— aus Vliesstoffen	Herstellen aus ¹⁾ — natürlichen Fasern oder — chemischen Vormaterialien oder Spinnmasse
6307	— andere Andere konfektionierte Spinnstoffwaren einschließlich Schnittmuster für Kleidungsstücke	Herstellen aus rohen, einfachen Garnen ¹⁾ Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
6308	Warenzusammenstellungen, bestehend aus Geweben und Garnen, auch mit Zubehör, zur Herstellung von Teppichen, Tapisseries, bestickten Tischtüchern, Servietten oder ähnlichen Spinnstoffwaren, in Aufmachungen für den Kleinverkauf	Jede Ware in der Warenzusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenzusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet
6401 bis 6405	Schuhe	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, ausgenommen aus Zusammensetzungen von Oberteilen, die mit einer Brandsohle oder anderen Sohlenteilen verbunden sind, der Nr. 6406
6503	Hüte und andere Kopfbedeckungen, aus Filz, aus Hutstumpen oder Hutplatten der Nr. 6501, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern ¹⁾
6505	Hüte und andere Kopfbedeckungen, gewirkt, gestrickt oder aus Stücken (ausgenommen Streifen) von Spitzen, Filz oder anderen textilen Flächenerzeugnissen hergestellt, auch gefüttert oder ausgerüstet; Haarnetze aus Stoffen aller Art, auch gefüttert oder ausgerüstet	Herstellen aus Garnen oder Fasern ¹⁾
6601	Regenschirme und Sonnenschirme (einschließlich Stockschirme, Gartenschirme und ähnliche Schirme)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 6803	Waren aus Naturschiefer oder Preßschiefer	Herstellen aus bearbeitetem Schiefer
ex 6812	Waren aus Asbest oder aus Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer
ex 6814	Waren aus Glimmer; agglomerierter oder rekonstituierter Glimmer, auf einer Unterlage aus Papier, Pappe oder anderen Stoffen	Herstellen aus bearbeitetem Glimmer (einschließlich agglomeriertem oder rekonstituiertem Glimmer)
7006	Glas der Nr. 7003, 7004 oder 7005, gebogen, an den Kanten bearbeitet, graviert, durchlocht, emailliert oder anders bearbeitet, weder gerahmt noch in Verbindung mit anderen Stoffen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001

¹⁾ Siehe die Einleitende Bemerkung 7.

244

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
7007	Sicherheitsglas aus gehärtetem (getempertem) oder mehrschichtigem Glas (Verbundglas)	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7008	Mehrschichtisolierverglasungen	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7009	Spiegel aus Glas, auch gerahmt, einschließlich Rückspiegel	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7001
7010	Flaschen, Korbflaschen, Flakons, Töpfe, Tiegel, Phiolen, Ampullen und andere Behältnisse, aus Glas, wie sie zum Transport oder zur Verpackung von Waren verwendet werden; Konservengläser; Stopfen, Deckel und andere Verschlüsse, aus Glas	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7013	Glaswaren, wie sie bei Tisch, in der Küche, für Toilettezwecke, im Büro, für die Innendekoration oder für ähnliche Zwecke verwendet werden (ausgenommen solche der Nr. 7010 oder 7018)	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Schleifen von Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet, oder mit der Hand ausgeführtes Verzieren (ausgenommen Siebdruck) von mundgeblasenen Glaswaren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7019	Waren aus Glasfasern (ausgenommen Garne)	Herstellen aus: — ungefärbten Vorgarnen (Lunten), Glasseidensträngen (Rovings), Garnen oder Stapelfasern oder — Glaswolle
ex 7102, ex 7103 und ex 7104	Edelsteine und Schmucksteine (natürliche, synthetische oder rekonstituierte), bearbeitet	Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelsteinen oder Schmucksteinen
7106, 7108 und 7110	Edelmetalle: — nicht bearbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 7106, 7108 oder 7110 einzureihen sind, oder elektrolytische, thermische oder chemische Trennung von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 oder Legieren von Edelmetallen der Nr. 7106, 7108 oder 7110 untereinander oder mit unedlen Metallen
	— als Halbzeug oder in Form von Pulver	Herstellen aus nicht bearbeiteten Edelmetallen
ex 7107, ex 7109 und ex 7111	Metalle, mit Edelmetallen plattiert, als Halbzeug	Herstellen aus mit Edelmetallen plattierten Metallen, nicht bearbeitet

611 der Beilagen

245

Position	Warenbezeichnung	Bé- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
7116	Waren aus echten Perlen, Zuchtperlen, Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7117	Phantasieschmuck	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind oder Herstellen aus Teilen aus unedlen Metallen, nicht versilbert, vergoldet oder platinieren, wenn ihr Wert 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7207	Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7201, 7202, 7203, 7204 oder 7205
7208 bis 7216	Flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Profile, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206
7217	Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7207
ex 7218, 7219 bis 7222	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, Stangen und Stäbe, Profile, aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7218
7223	Draht aus rostfreiem Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7218
ex 7224, 7225 bis 7227	Halbzeug, flachgewalzte Erzeugnisse, Walzdraht, aus anderem legierten Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7224
7228	Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl	Herstellen aus Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen der Nr. 7206, 7218 oder 7224
7229	Draht aus anderem legierten Stahl	Herstellen aus Halbzeug der Nr. 7224
ex 7301	Spundwandisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206
7302	Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie anderes, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206
7304, 7305 und 7306	Rohre und Hohlprofile, aus Eisen (ausgenommen Gußeisen) oder Stahl	Herstellen aus Vormaterialien der Nr. 7206, 7207, 7218 oder 7224

246

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 7307	Rohrfittings, aus rostfreiem Stahl (ISO Nr. X5CrNiMo 1712), aus mehreren Teilen bestehend	Drehen, Bohren, Aufreiben, Gewindschneiden, Entgraten und Gußputzen geschmiedeter Rohlinge, wenn ihr Wert 35 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7308	Konstruktionen (mit Ausnahme der vorgefertigten Gebäude der Nr. 9406) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türme, Gittermaße, Dächer, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Rolläden, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Eisen oder Stahl; für Konstruktionszwecke vorgearbeitete Bleche, Stangen, Profile, Rohre und dergleichen, aus Eisen oder Stahl	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen geschweißte Profile der Nr. 7301 nicht verwendet werden
ex 7315	Gleitschutzketten	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 7315 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7322	Heizkörper für Zentralheizungen, nicht elektrisch beheizt	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 7322 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 74	Kupfer und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7401 bis 7405; für die Waren der Nr. ex 7403 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 7403	Kupferlegierungen, unverarbeitet	Herstellen aus raffiniertem Kupfer, unverarbeitet, oder aus Abfällen und Schrott
ex Kapitel 75	Nickel und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7501 bis 7503	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 76	Aluminium und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7601, 7602 und ex 7616; für die Waren der Nrn. 7601 und ex 7616 sind nachfolgend besondere Regeln angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7601	Aluminium, unverarbeitet	Herstellen durch thermische oder elektrolytische Behandlung von nicht legiertem Aluminium oder Abfällen und Schrott, aus Aluminium

611 der Beilagen

247

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungeigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex 7616	Andere Waren aus Aluminium; ausgenommen Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht und Streckbleche aus Aluminium	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Gewebe, Gitter und Geflechte aus Aluminiumdraht oder Streckbleche aus Aluminium verwendet werden und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex Kapitel 78	Blei und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7801 und 7802; für die Waren der Nr. 7801 sind nachfolgend besondere Regeln angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7801	Blei, unverarbeitet: — raffiniertes Blei — anderes	Herstellen aus Barrenblei oder Werkblei Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 7802 nicht verwendet werden
ex Kapitel 79	Zink und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 7901 und 7902; für die Waren der Nr. 7901 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
7901	Zink, unverarbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 7902 nicht verwendet werden
ex Kapitel 80	Zinn und Waren daraus; ausgenommen die Waren der Nrn. 8001, 8002 und 8007; für die Waren der Nr. 8001 ist nachfolgend eine besondere Regel angeführt	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8001	Zinn, unverarbeitet	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Abfälle und Schrott der Nr. 8002 nicht verwendet werden

248

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 81	Andere unedle Metalle, verarbeitet; Waren aus diesen Stoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8206	Werkzeuge aus mindestens zwei der Nrn. 8202 bis 8205, in Zusammenstellungen für den Kleinverkauf aufgemacht	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nrn. 8202 bis 8205 einzureihen sind; jedoch kann die Warenzusammenstellung auch Waren der Nrn. 8202 bis 8205 enthalten, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenzusammenstellung nicht überschreitet
8207	Auswechselbare Werkzeuge für mechanische oder nichtmechanische Handwerkzeuge oder Werkzeugmaschinen (zB zum Treiben, Stanzen, Lochen, Gewindschneiden oder Gewindebohren, Bohren, Räumen, Ausweiten, Fräsen, Drehen, Schrauben), einschließlich Zieheisen oder Preßmatrizen zum Ziehen oder Strangpressen von Metallen, sowie Erd-, Gesteins- und Tiefbohrwerkzeuge	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8208	Messer und Schneidklingen, für Maschinen oder für mechanische Geräte	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8211	Messer mit schneidender Klinge, auch gezahnt (einschließlich Gärtnermesser), ausgenommen Messer der Nr. 8208	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Klingen und Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
8214	Andere Messerschmiedwaren (zB Haarschneidemaschinen, Scherapparate, Hackmesser für Fleischhauer oder für den Küchengebrauch, Wiegemesser, Papiermesser); Messerschmiedwaren für die Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen) und Zusammenstellung solcher Waren	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
8215	Löffel, Gabeln, Schöpflöffel, Schaumlöffel, Tortenschaufeln, Fischmesser, Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Küchen- oder Tischgeräte	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Griffe aus unedlen Metallen verwendet werden
ex 8306	Statuetten und andere Ziergegenstände, aus unedlen Metallen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können andere Vormaterialien der Nr. 8306 verwendet werden, wenn ihr Wert 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

249

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 84	Kernreaktoren ¹⁾ , Kessel, Maschinen, Apparate und mechanische Geräte; Teile davon; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8402, 8403, ex 8404, 8406 bis 8409, 8411, 8412, ex 8413, ex 8414, 8415, 8418, ex 8419, 8420, 8423, 8425 bis 8430, ex 8431, 8439, 8441, 8444 bis 8447, ex 8448, 8452, 8456 bis 8466, 8469 bis 8472, 8480, 8482, 8484 und 8485 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8402	Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Dampfkessel), ausgenommen Heißwasserkessel für Zentralheizungen, die auch Niederdruckdampf erzeugen können; Kessel für die Erzeugung von überhitztem Wasser	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8403 und ex 8404	Zentralheizungskessel, ausgenommen solche der Nr. 8402; Hilfsapparate für Zentralheizungskessel	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die Nr. 8403 oder 8404 einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien der Nr. 8403 oder 8404 verwendet werden, wenn ihr Wert insgesamt 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

¹⁾ Für Brennstoffelemente der Nr. 8401 gilt die Regel in Spalte 3 bis zum 31. Dezember 1993 nicht. Vormaterialien der Nr. 8401 können jedoch verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren nicht überschreitet.

250

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8406	Dampfturbinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8407	Kolbenverbrennungsmotoren mit Funkenzündung	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8408	Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8409	Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Kolbenverbrennungsmotoren der Nr. 8407 oder 8408 geeignet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8411	Turbo-Strahltriebwerke, Turbo-Propellertriebwerke und andere Gasturbinen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8412	Andere Motoren und Kraftmaschinen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

251

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 8413	Rotierende Verdränger- pumpen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8414	Ventilatoren und dergleichen für industrielle Zwecke	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8415	Klimageräte, bestehend aus einem motorbetriebenen Ventilator und Vorrichtungen zum Ändern der Temperatur und des Feuchtigkeitsgehaltes der Luft, einschließlich solcher, bei denen der Feuchtigkeitsgrad nicht gesondert einstellbar ist	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8418	Kühlschränke, Tiefkühlschränke und andere Maschinen, Apparate, Geräte und Einrichtungen zur Kälteerzeugung, auch elektrische; Wärmepumpen, ausgenommen Klimageräte der Nr. 8415	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

252

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 8419	Apparate und Vorrichtungen für die Holz-, Papierhalbstoff-, Papier- und Pappeindustrie	<p>– Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>– Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
8420	Kalander und Walzwerke, ausgenommen solche für Metall oder Glas, und Walzen für diese Maschinen	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>– Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

611 der Beilagen

253

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8423	Wiegevorrichtungen, einschließlich Zähl- und Kontrollwaagen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 Milligramm oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8425 bis 8428	Maschinen und Geräte zum Heben, Verladen, Entladen oder Fördern	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8429	Selbstfahrende Planiermaschinen (Bulldozer und Angledozer), Grader, Schürfkübelwagen, Bagger, Schürf- und andere Schaufellader, Stopf- und Verdichtmaschinen und Straßenwalzen: — Straßenwalzen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8430	Andere Maschinen und Geräte für die Erdbewegung, zum Planieren, Stopfen, Verdichten oder Bohren des Bodens, oder zum Abbauen von Erzen oder anderen Mineralien; Rammen und Pfahlzieher; Schneeräumer	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8431 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8431	Teile für Straßenwalzen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8439	Maschinen und Apparate zur Herstellung von Halbstoffen aus zellulosehaltigem Fasermaterial, oder zur Herstellung oder Fertigstellung von Papier oder Pappe	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

255

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8441	Andere Maschinen und Apparate zur Bearbeitung oder Verarbeitung von Papiermasse, Papier oder Pappe einschließlich Schneidemaschinen aller Art	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8444 bis 8447	Maschinen für die Textilindustrie	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 8448	Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nr. 8444 oder 8445	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8452	<p>Nähmaschinen, ausgenommen Fadenheftmaschinen der Nr. 8440; Möbel, Sockel und Deckel, für Nähmaschinen besonders vorgefertigt; Nähmaschinen-nadeln:</p> <p>— Steppstichnähmaschinen, deren Kopf ohne Motor nicht mehr als 16 kg oder mit Motor nicht mehr als 17 kg wiegt</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p>	

256

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	<p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die zum Zusammenbau des Kopfes (ohne Motor) verwendet werden, den Wert der verwendeten Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Mechanismus für die Oberfadenzuführung, der Greifer mit Antriebsmechanismus und die Steuerorgane für den Zick-Zack-Stich Ursprungserzeugnisse sind</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	
8456 bis 8466	Werkzeugmaschinen, Teile und Zubehör	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8469 bis 8472	Büromaschinen und Büroapparate (zB Schreibmaschinen, Rechenmaschinen, automatische Datenverarbeitungsmaschinen, Vervielfältigungsmaschinen, Heftapparate)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8480	Gießerei-Formkästen; Modellplatten; Gießerei-Modelle; Formen für Metalle (ausgenommen Gußformen für Ingots, Masseln und dergleichen), Metallcarbide, Glas, mineralische Stoffe, Kautschuk oder Kunststoffe	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

257

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8482	Wälzlager (Kugel- und Rollenlager, einschließlich Tonnen- und Nadellager)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8484	Metallplastische Dichtungen; Sätze oder Zusammenstellungen von Dichtungen verschiedener stofflicher Beschaffenheit, in Beuteln, Säckchen oder ähnlichen Umschließungen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8485	Teile von Maschinen, Apparaten oder mechanischen Geräten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen, ausgenommen Teile mit elektrischen Anschlußstücken, Isolierteilen, Wicklungen, Kontakten oder anderen wesentlichen Merkmalen elektrotechnischer Waren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 85	Elektrische Maschinen und Apparate und elektrotechnische Erzeugnisse sowie Teile davon; Tonaufnahme- und Tonwiedergabegeräte, Fernsehbild- und Fernsehtonaufnahme- und -wiedergabegeräte sowie Teile und Zubehör für diese Geräte; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8501, 8502, ex 8518, 8519 bis 8529, 8535 bis 8537, ex 8541, 8542, 8544 bis 8548 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8501	Elektromotoren und elektrische Generatoren (ausgenommen Stromerzeugungsaggregate)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8503 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8502	Stromerzeugungsaggregate und elektrische rotierende Umformer	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8501 oder 8503 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8515	Mikrophone und Haltevorrichtungen dafür; Lautsprecher, auch in Gehäusen; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkergeräte und -anlagen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

259

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8519	Plattenspieler, Kassettenabspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmevorrichtung: — elektrische Gramophone — andere	— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

260

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8520	Magnetbandgeräte und andere Tonaufnahmegeräte, auch mit eingebauter Tonwiedergabevorrichtung	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8521	Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe, ausgenommen solche mit Videosignalempfangsteil (Tuner) in einem gemeinsamen Gehäuse kombiniert	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft nicht den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft überschreitet und der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8522	Teile und Zubehör für Geräte der Nr. 8519 bis 8521	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

261

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8523	Träger, für Tonaufnahmen oder ähnliche Aufzeichnungen vorgerichtet, ohne Aufzeichnungen, ausgenommen Waren des Kapitels 37	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8524	Schallplatten, Bänder und andere Träger, mit Ton- oder ähnlichen Aufzeichnungen, einschließlich Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung, ausgenommen Waren des Kapitels 37: — Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8523 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8525	Sendegeräte für Funktelefonie, Funktelegraphie, Rundfunk oder Fernsehen, auch mit eingebautem Empfangsgerät oder Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät; Fernsehkameras	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

262

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8526	Radargeräte, Funknavigationsgeräte und Funkfernsteuergeräte	<p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
8527	Empfangsgeräte für Funktelephonie, Funktelegraphie oder Rundfunk, auch in einem gemeinsamen Gehäuse mit einem Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät oder einer Uhr kombiniert	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

611 der Beilagen

263

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8528	<p>Fernsehempfangsgeräte (einschließlich Videomonitoren und Videoprojektoren), auch in einem gemeinsamen Gehäuse mit einem Rundfunkempfangsgerät oder einem Videogerät zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe kombiniert:</p> <p>— Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe mit Videosignal-Empfangsteil (Tuner)</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

264

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8529	<p>Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nrn. 8525 bis 8528 geeignet</p> <p>— ausschließlich oder hauptsächlich für Videogeräte zur Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe geeignet</p> <p>— andere</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Transistoren der Nr. 8541 3 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
8535 und 8536	Elektrische Geräte zum Schließen, Öffnen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen von elektrischen Stromkreisen	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

265

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8537	Tafeln, Konsolen, Pulte, Schränke und andere Träger (einschließlich solche für numerische Steuerungen), mit mehreren Geräten der Nr. 8535 oder 8536 ausgerüstet, zum elektrischen Schalten, Steuern oder für die Stromverteilung, einschließlich solcher auch mit Instrumenten oder Apparaten des Kapitels 90 ausgestattet, ausgenommen Vermittlungseinrichtungen der Nr. 8517	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8538 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Waren verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8541	Dioden, Transistoren und ähnliche Halbleiterelemente, ausgenommen noch nicht zu Plättchen (Chips) zerteilte Scheibchen (Wafers)	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8542	Elektronische integrierte Schaltungen und zusammengesetzte elektronische Mikroschaltungen	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 8541 oder 8542 einzureihen sind, insgesamt und innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

266

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8544	Isolierte (einschließlich lackierte oder eloxierte) Drähte, Kabel (einschließlich Koaxialkabel) und andere isolierte elektrische Leiter, auch mit Anschlußstücken; Lichtleitkabel aus einzeln ummantelten optischen Fasern, auch elektrische Leiter enthaltend oder mit Anschlußstücken versehen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8545	Kohleelektroden, Kohlebürsten, Lampenkohlen, Batteriekohlen und andere Waren aus Graphit oder anderem Kohlenstoff, auch in Verbindung mit Metall, wie sie für elektrotechnische Zwecke verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8546	Elektrische Isolatoren aus Stoffen aller Art	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8547	Isolierteile für elektrische Maschinen, Apparate, Geräte oder Installationen, ganz aus Isolierstoffen oder nur mit in der Masse eingelassenen einfachen Metallteilen zum Befestigen (zB Hülsen mit Innengewinde), ausgenommen Isolatoren der Nr. 8546; Isolierrohre und Verbindungsstücke hierfür, aus unedlen Metallen, mit Innenisolierung	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8548	Elektrische Teile von Maschinen oder Apparaten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8601 bis 8607	Lokomotiven, Eisenbahn- und Straßenbahnwagen sowie Teile davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

267

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8608	Ortsfestes Gleismaterial; mechanische (einschließlich elektromechanische) Signal-, Sicherungs-, Kontroll- oder Steuergeräte für Schienen- und ähnliche Wege, Straßen, Binnenwasserwege, Parkeinrichtungen, Hafenanlagen oder Flugplätze; Teile dieser Waren	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8609	Warenbehälter (Container), einschließlich solcher für den Transport von Flüssigkeiten, speziell für eine oder mehrere Beförderungsarten gebaut und ausgestattet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 87	Kraftfahrzeuge, Traktoren (Zugmaschinen), Motorräder, Fahrräder und andere Landfahrzeuge sowie deren Teile und Zubehör; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 8709 bis 8711, ex 8712, 8715 und 8716 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
8709	Werkskarren, mit eigenem Antrieb, ohne Hebe- oder Arbeitsvorrichtungen, wie sie in Fabriken, Lagerhäusern, Hafenanlagen oder auf Flugplätzen zum Befördern von Waren auf kurzen Strecken verwendet werden; Zugkarren, wie sie auf Bahnsteigen verwendet werden; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

268

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft; die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
8710	Panzerkampfwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge, motorisiert, auch bewaffnet; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8711	Motorräder (einschließlich Motorfahrräder) und Fahrräder mit Hilfsmotor, auch mit Beiwagen; Beiwagen: — mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von 50 cm ³ oder weniger — mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit einem Hubraum von mehr als 50 cm ³	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 20 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

269

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
	— andere	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
ex 8712	Fahrräder, nicht mit Kugellagern ausgestattet	Herstellen aus Vormaterialien, die nicht in die Nr. 8714 einzureihen sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8715	Kinderwagen und Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8716	Anhänger und Sattelanhänger; andere Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

270

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	
8801 und 8802	Ballons und Luftschiffe; Luftfahrzeuge; Raumfahrzeuge und ihre Träger für den Raumstart	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8803	Teile von Waren der Nr. 8801 oder 8802	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8803 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8804	Fallschirme (einschließlich lenkbare Fallschirme) und rotierende Fallschirme; Teile und Zubehör davon: — rotierende Fallschirme	Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 8804	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
	— andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8804 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
8805	Startvorrichtungen für Luftfahrzeuge; Apparate und Vorrichtungen für Decklandungen von Luftfahrzeugen und ähnliche Apparate und Vorrichtungen; Flugsimulatoren; Teile dieser Waren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 8805 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
Kapitel 89	Wasserfahrzeuge und schwimmende Konstruktionen	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch dürfen Rümpfe der Nr. 8906 nicht verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

271

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex Kapitel 90	Optische, photographische, kinematographische, Meß-, Prüf- und Präzisionsinstrumente; medizinische oder chirurgische Instrumente und Apparate; Teile und Zubehör dieser Waren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9001, 9002, 9004, ex 9005, ex 9006, 9007, 9011, ex 9014, 9015 bis 9020 und 9024 bis 9033 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9001	Optische Fasern und optische Faserbündel, optische Faserkabel, andere als die der Nr. 8544; Folien und Platten aus polarisierenden Stoffen; Linsen (einschließlich Kontaktlinsen), Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, nicht gefaßt, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9002	Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, gefaßt, für Instrumente oder Apparate, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9004	Brillen, Schutzbrillen und ähnliche Waren, zur Korrektur und zum Schutz der Augen oder für andere Zwecke	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9005	Ferngläser, Fernrohre, optische Teleskope und Gestelle dafür	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

272

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
ex 9006	Photographische (andere als kinematographische) Aufnahmeapparate; photographische Blitzlichtgeräte und Photoblitzlampen, andere als Entladungslampen der Nummer 8539; ausgenommen Photoblitzlampen mit elektrischer Zündung	<p>– Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>– Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
9007	Kinematographische Aufnahmeapparate und Projektoren, auch mit eingebauten Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegeräten	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>– der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

611 der Beilagen

273

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9011	Optische Mikroskope, einschließlich solche für die Mikrophotographie, Mikrokineematographie oder Mikroprojektion	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>
ex 9014	Andere Navigationsinstrumente und -apparate	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	

274

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9015	Instrumente, Apparate und Geräte für die Geodäsie, Topographie, Feld- und Höhenvermessung, Photogrammetrie, Hydrographie, Ozeanographie, Hydrologie, Meteorologie oder Geophysik, ausgenommen Kompass; Entfernungsmesser	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9016	Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 Milligramm oder weniger, auch mit Gewichten	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9017	Zeichen-, Anreiß- oder Recheninstrumente (zB Zeichenmaschinen, Pantographen, Winkelmesser, Reißzeug, Rechenschieber und Rechenscheiben); Instrumente für die Längenmessung mit der Hand (zB Maßstäbe und Maßbänder, Mikrometer und Schiebelehren und andere Lehren), in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9018	<p>Instrumente, Apparate und Geräte, für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Verwendung, einschließlich Szintigraphen und andere elektromedizinische Apparate sowie Apparate zur Prüfung des Sehvermögens:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Dentalstühle in Verbindung mit zahnärztlichen Geräten oder mit Speifontänen — andere 	<p>Herstellen aus Vormaterialien jeder Nummer, einschließlich anderer Vormaterialien der Nr. 9018</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <ul style="list-style-type: none"> — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet <p>und</p>	<p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>

611 der Beilagen

275

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9019	Apparate und Geräte für die Mechanotherapie; Massageapparate und -geräte; Apparate und Geräte für Psychotechnik, Ozontherapie, Sauerstofftherapie, Aerosoltherapie und künstliche Beatmung sowie andere Apparate und Geräte für die Atmungstherapie	<p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p> <p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9020	Andere Atmungsgeräte und Gasmasken, ausgenommen Schutzmasken, die weder mechanische Teile noch auswechselbare Filter aufweisen	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p> <p>und</p> <p>— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden</p>	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

276

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9024	Maschinen, Apparate und Geräte zum Prüfen der Härte, Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität oder anderer mechanischen Eigenschaften von Materialien (zB Metallen, Holz, Spinnstoffen, Papier und Kunststoffen)	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9025	Dichtemesser, Aräometer, Senkwaagen und ähnliche schwimmende Instrumente, Thermometer, Pyrometer, Barometer, Hygrometer und Psychrometer, auch mit Registriervorrichtung, auch miteinander kombiniert	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9026	Instrumente und Apparate zum Messen oder Kontrollieren von Durchfluß, Standhöhe, Druck oder von anderen veränderlichen Größen von Flüssigkeiten oder Gasen (zB Durchflußmengenmesser, Standanzeiger, Manometer und Wärmemengenmesser), ausgenommen Instrumente und Apparate der Nrn. 9014, 9015, 9028 oder 9032	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9027	Instrumente, Apparate und Geräte für physikalische oder chemische Untersuchungen (zB Polarimeter, Refraktometer, Spektrometer und Gas- oder Rauchanalysenapparate); Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Prüfen der Viskosität, Porosität, Dehnung, Oberflächenspannung oder dergleichen; Instrumente und Apparate für kalorimetrische, akustische oder photometrische Messungen (einschließlich Belichtungsmesser); Mikrotome	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

277

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9028	Verbrauchs- oder Produktionszähler für Gas, Flüssigkeiten und Elektrizität, einschließlich derartiger Prüf- und Eichzähler für diese Geräte: — Teile und Zubehör — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9029	Andere Zähler (Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler und dergleichen); Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nr. 9015; Stroboskope	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9030	Oszilloskope, Spektralanalysegeräte und andere Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Kontrollieren elektrischer Größen, ausgenommen Zähler der Nr. 9028; Instrumente und Apparate zum Messen oder zum Nachweis von Alpha-, Beta-, Gamma-, Röntgen-, kosmischen oder anderen ionisierenden Strahlen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9031	Instrumente, Apparate, Geräte und Maschinen zum Messen oder Kontrollieren, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Profilprojektoren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9032	Instrumente, Apparate und Geräte zum selbsttätigen Regeln oder Kontrollieren	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9033	Teile und Zubehör von Maschinen, Apparaten, Geräten und Instrumenten des Kapitels 90, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex Kapitel 91	Uhrmacherwaren; ausgenommen die Waren, für die unter den nachfolgenden Nrn. 9105, 9109 bis 9113 besondere Regeln angeführt sind	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9105	Anderer Uhren mit anderen als Kleinuhrwerken	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9109	Anderer Uhrwerke, vollständig und zusammengebaut	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft den Wert der Vormaterialien mit Ursprungseigenschaft nicht überschreitet	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

611 der Beilagen

279

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9110	Vollständige Uhrwerke, nicht zusammengebaut oder teilweise zusammengebaut (Bausätze); nicht vollständig zusammengebaute Uhrwerke; Uhrwerkrohlinge	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in die Nr. 9114 einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9111	Gehäuse für Uhren der Nr. 9101 oder 9102, und Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und — Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet
9112	Gehäuse für andere Uhren und ähnliche Gehäuse für andere Waren dieses Kapitels; Teile davon	Herstellen, bei dem — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet

280

611 der Beilagen

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungsbezeichnung, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
		— Vormaterialien, die in dieselbe Nummer wie die hergestellte Ware einzureihen sind, innerhalb der obenstehenden Begrenzung nur bis zu einem Wert von 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware verwendet werden	
9113	Uhrarmbänder und Teile davon: — aus unedlen Metallen, auch vergoldet oder versilbert oder mit Edelmetallen plattiert	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
	— andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 92	Musikinstrumente; Teile und Zubehör davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 40 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
Kapitel 93	Waffen und Munition; Teile und Zubehör davon	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9401 und ex 9403	Möbel aus unedlen Metallen, mit nicht gepolsterten Baumwollgeweben mit einem Quadratmetergewicht von 300 g oder weniger	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder Herstellen aus gebrauchsfertig konfektionierten Baumwollgeweben der Nr. 9401 oder 9403, wenn — ihr Wert 25 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet und	

611 der Beilagen

281

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9405	Beleuchtungskörper, einschließlich Scheinwerfer und Teile davon, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Reklameleuchten, Leuchtschilder und ähnliche Waren, mit fest montierter Lichtquelle, sowie anderweitig weder genannte noch inbegriffene Teile davon	<p>— alle anderen verwendeten Vormaterialien Ursprungserzeugnisse und in eine andere Nummer als die Nr. 9401 oder 9403 einzureihen sind</p> <p>Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	
9406	Vorgefertigte Gebäude	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9503	Anderes Spielzeug; maßstabsgetreu verkleinerte Modelle und ähnliche Modelle für Spiel oder Unterhaltung, auch mit Antrieb; Puzzles aller Art	<p>Herstellen, bei dem</p> <p>— alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind</p> <p>und</p> <p>— der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet</p>	
ex 9506	Geräte und Ausrüstungen für Gymnastik, Athletik, andere Sportarten (ausgenommen für Tischtennis) und Freiluftspiele, nicht in anderen Nummern dieses Kapitels genannt oder inbegriffen; Schwimmbecken und Planschbecken	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder aus Rohlingen für Golfschlägerköpfe; jedoch können andere Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9507	Angelruten, Angelhaken und andere Angelgeräte; kleine Fangnetze (Handnetze) aller Art; Lockgeräte (andere als solche der Nr. 9208 oder 9705) und ähnliche Jagdgeräte	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind; jedoch können Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9601 und ex 9602	Waren aus tierischen, pflanzlichen oder mineralischen Schnitzstoffen	Herstellen aus bearbeiteten Vormaterialien derselben Nummer	
ex 9603	Besen, Bürsten und Pinsel, ausgenommen Reisigbesen und dergleichen sowie Bürsten und Pinsel aus Marder- oder Eichhörnchenhaar; mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9605	Reisezusammenstellungen von Waren (Necessaires) für die Körperpflege, für Näharbeiten oder für das Reinigen von Schuhen oder Kleidern	Jede Ware in der Warenszusammenstellung muß die Regel erfüllen, die anzuwenden wäre, wenn sie nicht in der Warenszusammenstellung enthalten wäre; jedoch können Waren ohne Ursprungseigenschaft mitverwendet werden, wenn ihr Wert 15 vH des ab-Werk-Preises der Warenszusammenstellung nicht überschreitet	
9606	Knöpfe, Preßverschlüsse, Schnappverschlüsse und Druckknöpfe, Knopfformen und andere Teile dieser Waren; Knopfhölzchen	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	

611 der Beilagen

283

Position	Warenbezeichnung	Be- oder Verarbeitungen von Vormaterialien ohne Ursprungseigenschaft, die Ursprung verleihen	
(1)	(2)	(3)	oder (4)
9608	Kugelschreiber; Schreiber und Markierstifte, mit Filzspitze oder anderer poröser Spitze; Füllfedern und andere Füllhalter; Durchschreibstifte; Füllstifte (Dreh- und Druckstifte); Federhalter, Bleistifthalter und ähnliche Halter; Teile (einschließlich Schutzkappen und Klipse) für die vorstehend genannten Waren, ausgenommen jede der Nr. 9609	Herstellen aus Vormaterialien, die in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind, oder aus Schreibfedern oder Schreibfederspitzen; jedoch können auch andere Vormaterialien derselben Nummer verwendet werden, wenn ihr Wert 5 vH des ab-WerkPreises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9612	Farbbänder für Schreibmaschinen und ähnliche Farbbänder, mit Tinte oder anderen Stoffen für Abdrucke präpariert, auch auf Spulen oder in Kassetten; Stempelkissen, auch getränkt, auch in Schachteln	Herstellen, bei dem — alle verwendeten Vormaterialien in eine andere Nummer als die hergestellte Ware einzureihen sind und — der Wert aller verwendeten Vormaterialien 50 vH des ab-WerkPreises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
9613	Feuerzeuge und Anzündler (ausgenommen solche der Nr. 3603), auch mechanisch oder elektrisch, und Teile davon, ausgenommen Feuersteine und Dochte: — Feuerzeuge und Anzündler, mit piezoelektrischer Zündung — andere	Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 9613 30 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet Herstellen, bei dem der Wert aller verwendeten Vormaterialien der Nr. 9613 5 vH des ab-Werk-Preises der hergestellten Ware nicht überschreitet	
ex 9614	Tabakspfeifen (einschließlich Pfeifenköpfe)	Herstellen aus Pfeifenrohren	

WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1) Bei unverpackten Waren ist die Anzahl der Gegenstände oder „Jose geschliffen“ anzugeben.

2) Nur ausfüllen, wenn nach den internen Rechtsvorschriften des Ausfuhrstaates oder -gebietes erforderlich.

<p>1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)</p>		<p>EUR. 1 Nr. A</p>	
<p>3. Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat) (Ausfüllung freigestellt)</p>		<p>Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten</p>	
		<p>2. Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen</p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;">und</p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><small>(Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)</small></p>	
<p>6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)</p>		<p>4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten</p>	<p>5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet</p>
		<p>7. Bemerkungen</p>	
<p>8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke¹⁾; Warenbezeichnung</p>		<p>9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m³ usw.)</p>	<p>10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)</p>
<p>11. SICHTVERMERK DER ZOLLBEHÖRDE Die Richtigkeit der Erklärung wird bescheinigt. Ausfuhrpapier²⁾</p> <p>Art/Muster Nr.</p> <p>vom</p> <p>Zollbehörde</p> <p>Ausstellender/s Staat/Gebiet</p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><small>(Ort und Datum)</small></p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><small>(Unterschrift)</small></p>		<p>12. ERKLÄRUNG DES AUSFÜHRERS/EXPORTEURS Der Unterzeichner erklärt, daß die vorgenannten Waren die Voraussetzungen erfüllen, um diese Bescheinigung zu erlangen.</p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><small>(Ort und Datum)</small></p> <p style="text-align: center;">.....</p> <p style="text-align: center;"><small>(Unterschrift)</small></p>	

611 der Beilagen

285

13. ERSUCHEN UM NACHPRÜFUNG, zu übersenden an:	14. ERGEBNIS DER NACHPRÜFUNG
<p>Es wird um Überprüfung dieser Bescheinigung auf ihre Echtheit und Richtigkeit ersucht.</p> <p>..... (Ort und Datum)</p> <p>..... Stempel</p> <p>..... (Unterschrift)</p>	<p>Die Nachprüfung hat ergeben, daß diese Bescheinigung ¹⁾</p> <p><input type="checkbox"/> von der auf ihr angegebenen Zollbehörde ausgestellt worden ist und daß die darin enthaltenen Angaben richtig sind.</p> <p><input type="checkbox"/> nicht den Erfordernissen für ihre Echtheit und für die Richtigkeit der darin enthaltenen Angaben entspricht (siehe beigefügte Bemerkungen).</p> <p>..... (Ort und Datum)</p> <p>..... Stempel</p> <p>..... (Unterschrift)</p> <p>¹⁾ Zutreffendes Feld ankreuzen.</p>

Anmerkungen

1. Die Warenverkehrsbescheinigung darf weder Rasuren noch Übermalungen aufweisen. Etwaige Änderungen sind so vorzunehmen, daß die irrümlichen Eintragungen gestrichen und gegebenenfalls die beabsichtigten Eintragungen hinzugefügt werden. Jede so vorgenommene Änderung muß von demjenigen, der die Bescheinigung ausgefüllt hat, gebilligt und von der Zollbehörde des ausstellenden Staates oder Gebietes bestätigt werden.
2. Zwischen den in der Warenverkehrsbescheinigung angeführten Warenposten dürfen keine Zwischenräume bestehen; jeder Warenposten muß mit einer laufenden Nummer versehen sein. Unmittelbar unter dem letzten Warenposten ist ein waagrechter Schlußstrich zu ziehen. Leerfelder sind durch Streichungen unbrauchbar zu machen.
3. Die Waren sind nach dem Handelsbrauch so genau zu bezeichnen, daß die Feststellung der Nämlichkeit möglich ist.

ANTRAG AUF AUSSTELLUNG EINER WARENVERKEHRSBESCHEINIGUNG

1) Bei unverpackten Waren ist die Anzahl der Gegenstände oder „lose geschütet“ anzugeben.

1. Ausführer/Exporteur (Name, vollständige Anschrift, Staat)		EUR. 1 Nr. A	
		Vor dem Ausfüllen Anmerkungen auf der Rückseite beachten	
3. Empfänger (Name, vollständige Anschrift, Staat) (Ausfüllung freigestellt)		2. Antrag auf Ausstellung einer Bescheinigung für den Präferenzverkehr zwischen	
	 und <small>(Angabe der betreffenden Staaten, Staatengruppen oder Gebiete)</small>	
6. Angaben über die Beförderung (Ausfüllung freigestellt)		4. Staat, Staatengruppe oder Gebiet, als dessen bzw. deren Ursprungswaren die Waren gelten	5. Bestimmungsstaat, -staatengruppe oder -gebiet
		7. Bemerkungen	
8. Laufende Nr.; Zeichen, Nummern, Anzahl und Art der Packstücke ¹⁾; Warenbezeichnung		9. Rohgewicht (kg) oder andere Maße (l, m³ usw.)	10. Rechnungen (Ausfüllung freigestellt)

611 der Beilagen

287

Erklärung des Ausführers/Exporteurs

Der Unterzeichner, Ausführer/Exporteur der auf der Vorderseite beschriebenen Waren,

ERKLÄRT, daß diese Waren die Voraussetzungen erfüllen, um die beigefügte Bescheinigung zu erlangen;

BESCHREIBT den Sachverhalt, aufgrund dessen diese Waren die vorgenannten Voraussetzungen erfüllen, wie folgt:

.....
.....
.....
.....

LEGT folgende Nachweise VOR ¹⁾:

.....
.....
.....
.....

VERPFLICHTET SICH; auf Verlangen der zuständigen Behörden alle zusätzlichen Nachweise zu erbringen, die für die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung erforderlich sind, und gegebenenfalls jede Kontrolle seiner Buchführung und der Herstellungsbedingungen für die obengenannten Waren zu dulden;

BEANTRAGT die Ausstellung der beigefügten Bescheinigung für diese Waren.

.....
(Ort und Datum)

.....
(Unterschrift)

¹⁾ Zum Beispiel: Einfuhrpapiere, Warenverkehrsbescheinigungen, Rechnungen, Erklärungen des Herstellers usw. über die verwendeten Erzeugnisse oder die in unverändertem Zustand wieder ausgeführten Waren.

288

611 der Beilagen

Anhang IV zum Protokoll B**Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c**

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben ¹⁾, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungsseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit

..... ²⁾
 erfüllen und daß Ursprungsland der Waren

..... ^{2) 3)}
 ist.

.....
 (Ort und Datum)

.....
 (Unterschrift)

(Unter der Unterschrift muß leserlich der volle Name der Person angegeben werden, die die Erklärung unterzeichnet.)

Die Erklärung nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstaben b und c in Englisch, Finnisch, Französisch, Isländisch, Italienisch, Norwegisch, Schwedisch und Tschechisch, Slowakisch, Polnisch oder Ungarisch.

ENGLISCH

I, the undersigned, exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated ¹⁾, the goods meet the conditions to obtain originating status in preferential trade with

..... ²⁾ and that the country of origin of the goods is
 ^{2) 3)}.

FINNISCH

Minä allekirjoittanut tämän asiakirjan kattamien tavaroiden viejä ilmoitan, että tavarat, ellei toisin ole merkitty ¹⁾, täyttävät alkuperäaseaman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot ²⁾

kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on
 ^{2) 3)}.

FRANZÖSISCH

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que, sauf indication contraire ¹⁾, ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec ²⁾ et sont originaires de

..... ^{2) 3)}.

ISLÄNDISCH

Undirritaour, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir ao vöurnar, nema annars sé getio ¹⁾, uppfylla skilyroi til ao hljóta upprunaréttindi í frjóindavioskiptum vio ²⁾

og upprunaland varanna er ^{2) 3)}.

¹⁾ Sind in einer Rechnung auch Waren aufgeführt, die keine Ursprungswaren der ČSFR, Polens, Ungarns, Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens oder der Schweiz sind, so hat der Ausführer eine klare entsprechende Angabe zu machen.

²⁾ ČSFR, Polen, Ungarn, Österreich, Finnland, Island, Norwegen, Schweden, Schweiz.

³⁾ Hier kann auf eine bestimmte Spalte der Rechnung verwiesen werden, in der das Ursprungsland jeder einzelnen Ware angegeben ist.

611 der Beilagen

289

ITALIENISCH

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria ¹⁾, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con ²⁾ e sono originarie di ²⁾ ³⁾.

NORWEGISCH

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt ¹⁾, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsesstatus i preferansesamhandelen med ²⁾ og har opprinnelse i ²⁾ ³⁾.

SCHWEDISCH

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna om inte annat markerats ¹⁾ uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med ²⁾ och att varornas ursprungsland är ²⁾.

TSCHECHISCH**SLOWAKISCH****POLNISCH****UNGARISCH**

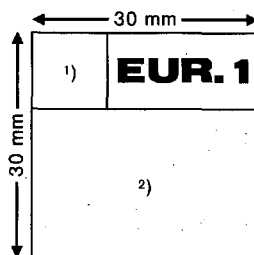
¹⁾ Sind in einer Rechnung auch Waren aufgeführt, die keine Ursprungswaren der ČSFR, Polens, Ungarns, Österreichs, Finnlands, Islands, Norwegens, Schwedens oder der Schweiz sind, so hat der Ausführer eine klare entsprechende Angabe zu machen.

²⁾ ČSFR, Polen, Ungarn, Österreich, Finnland, Island, Norwegen, Schweden, Schweiz.

³⁾ Hier kann auf eine bestimmte Spalte der Rechnung verwiesen werden, in der das Ursprungsland jeder einzelnen Ware angegeben ist.

Anhang V zum Protokoll B

Spezialstempiglie auf die in Unterparagraph 4 (b) des Artikels 13 Bezug genommen wird.



¹⁾ Kennbuchstabe oder Wappen des Ausführstaats.

²⁾ Angaben über den ermächtigten Ausführer.

Anhang VI zum Protokoll B ¹⁾

Der in Währungen der Vertragsparteien dieses Abkommens ausgedrückte Gegenwert einer Rechnungseinheit, worauf sich Artikel 8 Absatz 4 des Protokolls B bezieht, lautet wie folgt:

Österreichischer Schilling	14.4794
Finnische Mark	4.88483
Isländische Krone	74.8336
Norwegische Krone	7.98528
Schwedische Krone	7.59059
Schweizer Franken	1.70478
Tschechische Krone	
Polnische Zloty	
Ungarische Forint	

¹⁾ Die Wertlimits nach Artikel 8 Absatz 1 Buchstabe c und Absatz 2 Buchstaben a und b des Protokolls B, ausgedrückt in den nationalen Währungen der EFTA-Länder und der CSFR, Polen und Ungarns lauten somit wie folgt:

	Kleinsendungen (365 R.E.)	Persönliches Reisegepäck (1025 R.E.)	Begrenzung für die Rechnungserklärung (5110 R.E.)
Österreichischer Schilling	6 000	15 000	74 000
Finnische Mark	1 800	5 000	25 000
Isländische Krone	27 300	76 700	382 400
Norwegische Krone	2 900	8 200	40 800
Schwedische Krone	3 000	8 000	39 000
Schweizer Franken	650	1 800	8 800
Tschechische Krone			
Polnische Zloty			
Ungarische Forint			

ANHANG III**AUF DEN IN ABSATZ 2 VON ARTIKEL 4
BEZUG GENOMMEN WIRD****Erzeugnisse, für welche ein bestimmter Zeitplan für
die Zollreduzierung gilt**

1. Einfuhrzölle, die in Österreich und Schweden auf die in Tabelle A dieses Anhangs angeführten Erzeugnisse mit Ursprung in der CSFR (Erzeugnisse des Vertrages über die Errichtung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl) angewandt werden, werden schrittweise gemäß den folgenden Zeitplänen abgeschafft:

- In Österreich wird jede Abgabe auf 50% der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens reduziert; weitere Reduzierungen auf 40%, 20%, 10% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1994, 1995, 1996 und 1997.
- In Schweden wird jede Abgabe auf 80% der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens reduziert; weitere Reduzierungen auf 60%, 40%, 20%, 10% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1993, 1994, 1995, 1996 und 1997.

2. Einfuhrzölle, die in Norwegen und Schweden auf die in Tabelle B dieses Anhangs angeführten Erzeugnisse mit Ursprung in der CSFR angewandt werden, werden schrittweise gemäß dem folgenden Zeitplan abgeschafft:

Jede Abgabe wird auf 80% der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens reduziert; weitere Reduzierungen auf 60%, 40%, 20% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1993, 1994, 1995 und 1996.

3. Einfuhrzölle, die in Österreich, Norwegen und Schweden auf die in den Tabellen C, D und E dieses Anhangs angeführten Textil- und Bekleidungszeugnisse mit Ursprung in der CSFR angewandt werden, werden schrittweise gemäß den folgenden Zeitplänen abgeschafft:

- In Österreich wird jede Abgabe auf 65% der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens reduziert; weitere Reduzierungen auf vier Siebentel, drei Siebentel, zwei Siebentel und ein Siebentel der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1994, 1995, 1996 und 1997. Die verbleibende Abgabe wird am 1. Jänner 1998 abgeschafft.
- In Norwegen und Schweden wird jede Abgabe auf fünf Siebentel der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens reduziert;

weitere Reduzierungen auf vier Siebentel, drei Siebentel, zwei Siebentel und ein Siebentel der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1994, 1995, 1996 und 1997. Die verbleibende Abgabe wird am 1. Jänner 1998 abgeschafft.

4. Nachdem Liechtenstein und die Schweiz die Zollabgaben auf industrielle Erzeugnisse mit Ursprung in der CSFR auf 0% der Grundabgabe zum Zeitpunkt des Inkrafttretens des Abkommens

reduzieren, können sie im Falle von schwerwiegenden Störungen des inländischen Marktes, die sich aus dem geringeren Schutz bei in den Tabellen A bis E dieses Anhangs angeführten Erzeugnissen während des Abbaus der Zollabgaben für diese Erzeugnisse ergeben, Abgaben wieder einführen, die ein Ausmaß an Schutz bieten, das nicht höher ist als jenes, das zu dem betreffenden Zeitpunkt bei den anderen EFTA-Staaten herrscht, und auf jeden Fall nicht höher ist als die zu dem betreffenden Zeitpunkt gültigen Meistbegünstigungsabgaben.

TABELLE A zum ANHANG III

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
2601	Eisenerze und deren Konzentrate, einschließlich Schwefelkiesabbrände:
(10)	- Eisenerze und deren Konzentrate, ausgenommen Schwefelkiesabbrände:
11	- - nicht agglomeriert
12	- - agglomeriert
2602	00 Manganerze und deren Konzentrate, einschließlich manganhaltiger Eisenerze und Konzentrate, mit einem Mangangehalt von 20 Gewichtsprozent oder mehr, berechnet auf das Gewicht der Trockensubstanz
2619	00 Schlacke (ausgenommen granuliert), Hammerschlag, Zunder und andere Abfälle, von der Eisen- oder Stahlerzeugung: ex - Hochofenstaub (Gichtstaub)
2701	Steinkohle; Briketts und ähnliche feste Brennstoffe, aus Steinkohle
2702	Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagat (Jet)
2704	00 Koks und Halbkoks (Schwelkoks), aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf, auch agglomeriert; Retortenkohle: ex - Koks und Halbkoks (Schwelkoks), aus Steinkohle oder Braunkohle, ausgenommen Koks und Halbkoks (Schwelkoks) aus Steinkohle zum Herstellen von Elektroden
7201	Roheisen und Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen
7202	Ferrolegerungen:
(10)	- Ferromangan:
11	- - mit einem Gehalt von mehr als 2 Gewichtsprozent Kohlenstoff
(90)	- andere:
99	- - sonstige: A - Ferrophosphor mit einem Phosphorgehalt von mehr als 3 Gewichtsprozent, jedoch weniger als 15 Gewichtsprozent
7203	Durch direkte Reduktion von Eisenerz gewonnene Eisenerzeugnisse und andere Eisenschwammerzeugnisse, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von mindestens 99,94 Gewichtsprozent, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen

292

611 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
7204	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl
7206	Eisen und nicht legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen (ausgenommen Eisen der Nr. 7203)
7207	<p>Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:</p> <p>(10) - mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff:</p> <p>11 - - mit rechteckigem (einschließlich quadratischem) Querschnitt und einer Breite von weniger als der zweifachen Stärke: B - anderes</p> <p>12 - - andere, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt: B - anderes</p> <p>19 - - sonstige: B - anderes: ex B - Halbzeug mit rundem oder vieleckigem Querschnitt und vorprofiliertes Halbzeug</p> <p>20 - mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr Kohlenstoffe: B - anderes: ex B - mit rechteckigem (einschließlich quadratischem), rundem oder vieleckigem Querschnitt und vorprofiliertes Halbzeug</p>
7208	<p>Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:</p> <p>(10) - in Rollen, nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:</p> <p>11 - - mit einer Stärke von mehr als 10 mm</p> <p>12 - - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm</p> <p>13 - - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm</p> <p>14 - - mit einer Stärke von weniger als 3 mm</p> <p>(20) - andere, in Rollen, nur warmgewalzt:</p> <p>21 - - mit einer Stärke von mehr als 10 mm</p> <p>22 - - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm</p> <p>23 - - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm</p> <p>24 - - mit einer Stärke von weniger als 3 mm</p> <p>(30) - nicht in Rollen, nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:</p> <p>31 - - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, ohne Oberflächenmuster</p> <p>32 - - sonstige, mit einer Stärke von mehr als 10 mm</p> <p>33 - - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm</p> <p>34 - - sonstige, mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm</p> <p>35 - - sonstige, mit einer Stärke von weniger als 3 mm</p> <p>(40) - andere, nicht in Rollen, nur warmgewalzt:</p>

611 der Beilagen

293

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
41	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, ohne Oberflächenmuster
42	- - sonstige, mit einer Stärke von mehr als 10 mm
43	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
44	- - sonstige, mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
45	- - sonstige, mit einer Stärke von weniger als 3 mm
90	- andere: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7209	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:
(10)	- in Rollen, nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
11	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
12	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
13	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
14	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(20)	- andere, in Rollen, nur kaltgewalzt:
21	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
22	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
23	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
24	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(30)	- nicht in Rollen, nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
31	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
32	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
33	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
34	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
(40)	- andere, nicht in Rollen, nur kaltgewalzt:
41	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr
42	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
43	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
44	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
90	- andere: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:
(10)	- verzinkt:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
11	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
12	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
20	- verbleit, einschließlich Mattbleche: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
(30)	- elektrolytisch verzinkt:
31	- - aus Stahl, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
39	- - sonstige: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
(40)	- anders verzinkt:
41	- - gewellt: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
49	- - sonstige: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
50	- mit Chromoxiden oder mit Chrom und Chromoxiden überzogen A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
60	- mit Aluminium überzogen: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
70	- mit Farbe bestrichen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
90	- andere: B - andere:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	<ul style="list-style-type: none"> 1 - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert 2 - sonstige: <ul style="list-style-type: none"> a - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:
(10)	- nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
11	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
12	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
19	- - sonstige
(20)	- andere, nur warmgewalzt:
21	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
22	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
29	- - sonstige
30	- nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
(40)	- andere, nur kaltgewalzt:
41	- - mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm B - andere:
	1 - in Rollen, zur Herstellung von Weißblech und -band
49	- - sonstige: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
90	- andere: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet
7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:
10	- verzinkt: A - Weißblech und -band, nur oberflächenbearbeitet B - andere:
	1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm: a - nur oberflächenbearbeitet
(20)	- elektrolytisch verzinkt:
21	- - aus Stahl, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet
29	- - sonstige: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm 1 - nur oberflächenbearbeitet
30	- anders verzinkt:

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	<ul style="list-style-type: none"> A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> 1 - nur oberflächenbearbeitet
40	<ul style="list-style-type: none"> - mit Farbe bestrichen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen: <ul style="list-style-type: none"> A - Weißblech und -band, nur lackiert B - andere: <ul style="list-style-type: none"> 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> a - nur oberflächenbearbeitet
50	<ul style="list-style-type: none"> - anders überzogen: <ul style="list-style-type: none"> A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> 2 - sonstige: <ul style="list-style-type: none"> a - nur oberflächenbearbeitet
60	<ul style="list-style-type: none"> - plattiert: <ul style="list-style-type: none"> A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: <ul style="list-style-type: none"> 1 - nur oberflächenbearbeitet B - andere: <ul style="list-style-type: none"> 1 - nur plattiert: <ul style="list-style-type: none"> a - warmgewalzt
7213	Walzdraht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
7214	<ul style="list-style-type: none"> Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, nur geschmiedet, warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden: <ul style="list-style-type: none"> 20 - mit vom Walzen herrührenden Einkerbungen, Rippen, Rillen oder anderen Verformungen, oder nach dem Walzen verwunden 30 - aus Automatenstahl 40 - andere, mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff 50 - andere, mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, aber weniger als 0,6 Gewichtsprozent Kohlenstoff 60 - andere, mit einem Gehalt von 0,6 Gewichtsprozent oder mehr Kohlenstoff
7215	<ul style="list-style-type: none"> Andere Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl: <ul style="list-style-type: none"> 90 - andere: <ul style="list-style-type: none"> A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
7216	<ul style="list-style-type: none"> Profile aus Eisen oder nicht legiertem Stahl: <ul style="list-style-type: none"> 10 - U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm (20) - L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm: <ul style="list-style-type: none"> 21 - - L-Profile 22 - - T-Profile (30) - U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr: <ul style="list-style-type: none"> 31 - - U-Profile 32 - - I-Profile 33 - - H-Profile 40 - L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr 50 - andere Profile, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt 90 - andere: <ul style="list-style-type: none"> A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert

611 der Beilagen

297

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
7218	Rostfreier Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus rostfreiem Stahl:
10	- Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen
90	- andere:
	B - anders
7219	Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
(10)	- nur warmgewalzt, in Rollen:
11	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
12	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
13	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
14	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(20)	- nur warmgewalzt, nicht in Rollen:
21	- - mit einer Stärke von mehr als 10 mm
22	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr, aber nicht mehr als 10 mm
23	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
24	- - mit einer Stärke von weniger als 3 mm
(30)	- nur kaltgewalzt:
31	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
32	- - mit einer Stärke von 3 mm oder mehr, aber weniger als 4,75 mm
33	- - mit einer Stärke von mehr als 1 mm, aber weniger als 3 mm
34	- - mit einer Stärke von 0,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 1 mm
35	- - mit einer Stärke von weniger als 0,5 mm
ex 90	- andere:
	- - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert, oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7220	Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
(10)	- nur warmgewalzt:
11	- - mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
12	- - mit einer Stärke von weniger als 4,75 mm
20	- nur kaltgewalzt:
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
90	- andere:
	A - mit einer Breite von mehr als 500 mm:
	1 - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert
	B - andere:
	1 - warmgewalzt, nur plattiert
7221	00 Walzdraht aus rostfreiem Stahl
7222	Stangen und Stäbe aus rostfreiem Stahl; Profile aus rostfreiem Stahl:
10	- Stangen und Stäbe, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt
30	- andere Stangen und Stäbe:
	A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
40	- Profile:
	A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, auch nur plattiert
7224	Anderer legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legierten Stahl:

298

611 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
10	- Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen
90	- andere: B - anders
7225	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
10	- aus Silicium-Elektro-Stahl
20	- aus Schnellarbeitsstahl: A - nur warmgewalzt B - nur kaltgewalzt C - andere: 1 - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert 2 - sonstige: a - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
30	- andere, nur warmgewalzt, in Rollen
40	- andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen
50	- andere, nur kaltgewalzt
90	- andere: A - quadratisch oder rechteckig, nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert B - andere: 1 - nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7226	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
10	- aus Silicium-Elektro-Stahl: A - nur warmgewalzt B - anders: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm
20	- aus Schnellarbeitsstahl: A - nur warmgewalzt B - nur kaltgewalzt 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm C - andere: 1 - mit einer Breite von mehr als 500 mm: a - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert 2 - sonstige: a - warmgewalzt, nur plattiert
(90)	- andere:
91	- - nur warmgewalzt
92	- - nur kaltgewalzt: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm
99	- - sonstige: A - mit einer Breite von mehr als 500 mm: 1 - nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert B - andere: 1 - warmgewalzt, nur plattiert
7227	Walzdraht aus anderem legierten Stahl
7228	Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl:
10	- Stangen und Stäbe aus Schnellarbeitsstahl:

611 der Beilagen

299

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
	A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt B - andere: 1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
20	- Stangen und Stäbe aus Silicium-Mangan-Stahl: A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt B - andere: 1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
30	- andere Stangen und Stäbe, nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt
60	- andere Stangen und Stäbe: A - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
70	- Profile: A - nur warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt B - andere: 1 - warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, nur plattiert
80	- Hohlbohrstangen und -stäbe
7301	Spundwandisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt; geschweißte Profile aus Eisen oder Stahl:
10	- Spundwandisen
7302	Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungen- verbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie andere, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material:
10	- Schienen: B - andere
20	- Bahnschwellen
40	- Laschen und Unterlagsplatten: A - gewalzt
90	- andere: A - Leitschienen

TABELLE C zu ANHANG III

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
5204		Nähgarne aus Baumwolle, auch in Aufmachungen für den Kleinverkauf - nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	5204.11	- - 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend
	5204.19	- - sonstige
5205		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf

300

611 der Beilagen

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
5206		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5208		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von 200 g oder weniger
5209		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g
5210		Gewebe aus Baumwolle, weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Chemiefasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von 200 g oder weniger
5211		Gewebe aus Baumwolle, weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Chemiefasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g
5212		Andere Gewebe aus Baumwolle
5508		Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, auch in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	ex 5508.10	- aus synthetischen Stapelfasern - - Garne aus synthetischen Stapel- oder Abfallfasern, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5209		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen Stapelfasern, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf
5511		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, in Aufmachungen für den Kleinverkauf
	5511.10	- aus synthetischen Stapelfasern, 85 Gewichtsprozent oder mehr solche Fasern enthaltend
	5511.20	- aus synthetischen Stapelfasern, weniger als 85 Gewichtsprozent solche Fasern enthaltend
5801		Gewebe Samte und Plüsch sowie Chenillegewebe, ausgenommen Waren der Nummer 5802 oder 5806
	5801.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren - aus Baumwolle
	5801.21	- - Schußsamte und Schußplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.22	- - gerippte Schußsamte und gerippte Schußplüsch, aufgeschnitten
	5801.23	- - sonstige Schußsamte und Schußplüsch
	5801.24	- - Kettsamte und Kettplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.25	- - Kettsamte und Kettplüsch, aufgeschnitten
	5801.26	- - Chenillegewebe - aus Chemiefasern
	5801.31	- - Schußsamte und Schußplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.32	- - gerippte Schußsamte und gerippte Schußplüsch, aufgeschnitten
	5801.33	- - sonstige Schußsamte und Schußplüsch
	5801.34	- - Kettsamte und Kettplüsch, nicht aufgeschnitten
	5801.35	- - Kettsamte und Kettplüsch, aufgeschnitten
	5801.36	- - Chenillegewebe
5802		Schlingengewebe nach Art der Frottiergewebe, ausgenommen gewebte Bänder der Nummer 5806; getuftete Flächenerzeugnisse aus Spinnstoffen, ausgenommen Erzeugnisse der Nummer 5703
5811	5811.00	Textile Flächenerzeugnisse, als Meterware, bestehend aus einer oder mehreren Lagen von Spinnstoffen, mit wattierendem Material durch Steppen oder auf andere Weise verbunden, ausgenommen Stickereien der Nummer 5810
6001		Samte, Plüsch einschließlich Hochflorerzeugnisse und Schlingenerzeugnisse, gewirkt oder gestrickt

611 der Beilagen

301

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
6002		Andere gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse
	ex 6002.20	- andere, mit einer Breite von 30 cm oder weniger
		- - gewirkte oder gestrickte Flächenerzeugnisse (aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern)
		- andere Flächenerzeugnisse, kettengewirkt (einschließlich Erzeugnisse der Häkelgalonmaschine)
	6002.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6002.42	- - aus Baumwolle
	6002.43	- - aus Chemiefasern
		- andere
	6002.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6002.92	- - aus Baumwolle
	6002.93	- - aus Chemiefasern
6101		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 6103
	ex 6101.10	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6101.20	- - aus Baumwolle
	ex 6101.30	- - aus Chemiefasern
6102		Mäntel (einschließlich Kürzmäntel), Umgänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 6104
		- Mäntel, Umhänge, Blazer und andere Bekleidungsstücke, einschließlich Skianzüge, gewirkt oder gestrickt
	ex 6102.10	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6102.20	- - aus Baumwolle
	ex 6102.30	- - aus Chemiefasern
6103		Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
	6103.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6103.32	- - aus Baumwolle
	6103.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6103.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6104		Kostüme, Ensembles, Jacken, Kleider, Röcke, Hosenröcke, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
	6104.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6104.32	- - aus Baumwolle
	6104.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Kleider
	6104.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6104.42	- - aus Baumwolle
	6104.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
6105		Hemden, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
6106		Blusen und Hemdblusen, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
	6106.10	- aus Baumwolle
	6106.20	- aus Chemiefasern
	ex 6106.90	- aus sonstigen Spinnstoffen
		- - Blusen und Hemdblusen, auch gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern

302

611 der Beilagen

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
6107		Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben
		- Unterhosen
	6107.11	- - aus Baumwolle
	6107.12	- - aus Chemiefasern
	6107.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6108		Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negligés, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen
		- Unterkleider und Unterröcke
	6108.21	- - aus Baumwolle
	6108.22	- - aus Chemiefasern
	6108.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6109		T-Shirts, Unterleibchen und andere Leibchen, gewirkt oder gestrickt
6110		Pullover, Westen (Gilets) und ähnliche Waren, einschließlich Unterziehpullis, gewirkt oder gestrickt
	6110.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6110.20	- aus Baumwolle
	6110.30	- aus Chemiefasern
6112		Trainingsanzüge, Schianzüge und Badebekleidung, gewirkt oder gestrickt
		- Trainingsanzüge
	6112.11	- - aus Baumwolle
	6112.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6112.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6113	6113.00	Bekleidung aus gewirkten oder gestrickten Erzeugnissen oder Nummer 5903, 5906 oder 5907
6114		Andere Bekleidung, gewirkt oder gestrickt
	6114.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6114.12	- aus Baumwolle
	6114.30	- aus Chemiefasern
6115		Strumpfhosen, Strümpfe, Kniestrümpfe, Socken und andere Strumpfwaren, einschließlich Krampfaderstrümpfe und Fußbekleidung ohne zusätzlich angebrachte Sohlen, gewirkt oder gestrickt
		- Strumpfhosen und Strümpfe
	6115.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen, mit einem Titer von 67 dtex oder mehr je Einfachgarn
	6115.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	6115.20	- Damenstrümpfe (einschließlich Kniestrümpfe), mit einem Titer je Einfachgarn von weniger als 67 dtex
	6115.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6115.92	- - aus Baumwolle
	6115.93	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6115.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6201		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 6203
		- Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge und ähnliche Artikel
		- - Parkas, Anoraks, Windjacken und ähnliche Waren, anders als gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern, für Männer
	ex 6201.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6201.12	- - aus Baumwolle
	ex 6201.13	- - aus Chemiefasern
		- andere
	ex 6201.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren

611 der Beilagen

303

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
	6201.92	- - aus Baumwolle
	6201.93	- - aus Chemiefasern
6202		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 6204
		- Mäntel, Regenmäntel, Kurzmäntel, Umhänge und ähnliche Artikel
		- - Parkas, Anoraks, Windjacken und ähnliche Artikel, anders als gewirkt oder gestrickt, aus Wolle, Baumwolle oder Chemiefasern
	ex 6202.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6202.12	- - aus Baumwolle
	ex 6202.13	- - aus Chemiefasern
		- andere
	6202.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6202.92	- - aus Baumwolle
	6202.93	- - aus Stapelfasern
6203		Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Männer oder Knaben
		- Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen
		- - kurze Hosen, ausgenommen Badebekleidung, aus Wolle, Baumwolle oder synthetischen Spinnstoffen
	ex 6203.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6203.42	- - aus Baumwolle
	ex 6203.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	ex 6203.49	- - aus sonstigen Spinnstoffen
6204		Kostüme, Ensembles, Jacken, Kleider, Röcke, Hosenröcke, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Frauen oder Mädchen
		- Kleider
	6204.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6204.42	- - aus Baumwolle
	6204.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6204.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
		- Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen und kurze Hosen
		- - Hosen
	ex 6204.61	- - - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	ex 6204.62	- - - aus Baumwolle
	ex 6204.63	- - - aus synthetischen Spinnstoffen
	ex 6204.69	- - - aus sonstigen Spinnstoffen
6205		Hemden für Männer oder Knaben
	6205.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6205.20	- aus Baumwolle
	6205.30	- aus Chemiefasern
6206		Blusen und Hemdblusen, für Frauen oder Mädchen
	6206.20	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6206.30	- aus Baumwolle
	6206.40	- aus Chemiefasern
6207		Unterleibchen und andere Leibchen, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben
6208		Unterleibchen und andere Leibchen, Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negligés, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen
6302		Bettwäsche, Tischwäsche, Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche

304

611 der Beilagen

TNr.	UNr.	Warenbezeichnung
	6302.21	- - aus Baumwolle
	6302.22	- - aus Chemiefasern
	6302.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	6302.31	- - aus Baumwolle
	6302.32	- - aus Chemiefasern
	6302.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen - andere Tischwäsche
	6302.51	- - aus Baumwolle
	6302.53	- - aus Chemiefasern
	6302.59	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	6302.60	- Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche, aus gewebten oder gewirkten Frottiererzeugnissen, aus Baumwolle - andere
	6302.91	- - aus Baumwolle
	6302.93	- - aus Chemiefasern
	6302.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen

ANHANG IV

AUF DEN IN ABSATZ 3 VON ARTIKEL 4 BEZUG GENOMMEN WIRD

1. Für die in Tabelle A zu diesem Anhang angeführten Erzeugnisse mit Ursprung in einem EFTA-Staat schafft die ČSFR mit dem Datum des Inkrafttretens des Abkommens alle Zölle und Abgaben mit gleicher Wirkung ab.

2. Für die in Tabelle B zu diesem Anhang angeführten Erzeugnisse mit Ursprung in einem EFTA-Staat schafft die ČSFR alle Zölle und Abgaben mit gleicher Wirkung schrittweise gemäß dem folgenden Zeitplan ab:

Am 1. Jänner 1995 wird jede Abgabe auf 80% der Grundabgabe reduziert;
weitere Reduzierungen auf 60%, 40% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1997, 1999 und 2001.

3. Für die in Tabelle C zu diesem Anhang angeführten Erzeugnisse mit Ursprung in einem EFTA-Staat schafft die ČSFR alle Zölle und Abgaben mit gleicher Wirkung schrittweise gemäß dem folgenden Zeitplan ab:

Mit dem Datum des Inkrafttretens des Abkommens wird jede Abgabe auf 80% der Grundabgabe reduziert;
weitere Reduzierungen auf 60%, 40%, 20% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1995, 1997, 1999 und 2001.

4. Für die Erzeugnisse, welche in die Kapitel 25 bis 97 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren (HS) fallen und in diesem Abkommen behandelt, jedoch in den Tabellen A, B oder C zu diesem Anhang nicht angeführt werden, und deren Ursprung in einem EFTA-Staat liegt, schafft die ČSFR alle Zölle und Abgaben mit gleicher Wirkung schrittweise gemäß dem folgenden Zeitplan ab:

Mit dem Datum des Inkrafttretens des Abkommens wird jede Abgabe auf 80% der Grundabgabe reduziert;
weitere Reduzierungen auf 40% und 0% der Grundabgabe erfolgen jeweils am 1. Jänner 1995 und 1997.

TABELLE A zu ANHANG IV

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
25.01		Salz (einschließlich Speisesalz und denaturiertes Salz) und reines Natriumchlorid, auch in wässriger Lösung oder zugesetzte Antibackmittel oder Rieselhilfen enthaltend; Meerwasser.
25.02		Schwefelkies (Pyrit), nicht geröstet.
25.03		Schwefel aller Art, ausgenommen sublimierter, gefällter und kolloidaler Schwefel.
25.04		Natürlicher Graphit.
25.05		Natürliche Sande aller Art, auch gefärbt, ausgenommen metallhaltige Sande des Kapitels 26.
	2505.90	- andere
25.06		Quarz (ausgenommen natürliche Sande); Quarzite, auch grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt.
25.07		Kaolin und andere kaolinische Tone, auch gebrannt.
25.08		Andere Tone (ausgenommen expandierte Tone der Nummer 68.06), Andalusit, Cyanit und Sillimanit, auch kalziniert; Mullit; Schamotte oder Dinaserden.
25.09		Kreide
25.10		Natürliche Calciumphosphate, natürliche Aluminiumcalciumphosphate und Phosphatkreiden.
25.11		Natürliches Bariumsulfat (Baryt); natürliches Bariumcarbonat (Witherit), auch gebrannt, ausgenommen Bariumoxid der Nummer 28.16.
25.12		Kieselsaure Fossilienmehle (zB Kieselgur, Tripel und Diatomit) und ähnliche kieselsaure Erden, auch kalziniert, mit einem Schüttgewicht von 1 oder weniger.
25.13		Bimsstein; Schmirgel; natürlicher Korund; natürlicher Granat und andere natürliche Schleifmittel, auch thermisch behandelt.
25.14		Schiefer, auch grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt.
25.15		Marmor, Travertin, Ecaussin und andere Werkoder Hausteine aus Kalkstein mit einem Schüttgewicht von 2,5 oder mehr, und Alabaster, alle diese auch grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt.
25.16		Granit, Porphy, Basalt, Sandstein und andere Werkoder Hausteine, auch grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt.
25.17		Feldsteine, Kies und zerkleinerte Steine, wie sie für den Beton-, Straßen- und Bahnbau sowie für andere Beschotterungen verwendet werden; Kiesel und Feuerstein (Flint), auch thermisch behandelt; Makadam aus Schlacke oder ähnlichen Industrieabfällen, auch mit den im ersten Teil dieser Nummer genannten Stoffen als Zusatz; Teermakadam; Körner (Granalien), Splitt und Mehl, aus Steinen der Nummer 25.15 oder 25.16, auch thermisch behandelt.
25.18		Dolomit, auch gebrannt oder gesintert; Dolomit, grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt; Dolomitstampfmasse (einschließlich geteilter Dolomit).

306

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
25.19		Natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit); Schmelzmagnesia; Sintermagnesia, auch mit kleinen Mengen anderer Oxide, die vor der Sinterung zugesetzt wurden; anderes Magnesiumoxid, auch rein.
	2519.10	- natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit)
25.20		Gipssteine (Rohgips); Anhydrid; gebrannter Gips (bestehend aus gebranntem Gips oder Calciumsulfat), auch gefärbt oder mit geringen Mengen von Abbindebeschleunigern oder Abbindeverzögerern versetzt.
	2520.20	- gebrannter Gips
25.21		Hüttenkalkstein; Kalkstein und andere kalkhaltige Steine, wie sie zur Herstellung von Kalk oder Zement verwendet werden.
25.22		Gebrannter Kalk, auch gelöscht, und hydraulischer Kalk, ausgenommen Calciumoxid und Calciumhydroxid der Nummer 28.25.
25.24		Asbest.
25.25		Glimmer, auch in unregelmäßige Scheiben gespalten; Glimmerabfall.
25.26		Natürlicher Speckstein (Steatit), auch grob behauen oder durch Sägen oder auf andere Weise zu rechteckigen (einschließlich quadratischen) Blöcken oder Platten lediglich zerteilt; Talk.
25.27		Natürlicher Kryolith; natürlicher Chiolit.
25.28		Natürliche Borate und ihre Konzentrate (auch kalziniert), ausgenommen Borate, die aus natürlichen wässrigen Salzlösungen gewonnen wurden; natürliche Borsäure mit einem Gehalt von nicht mehr als 58 Gewichtsprozent H ₃ BO ₃ , berechnet auf das Gewicht der Trockensubstanz.
25.29		Feldspat; Leuzit; Nephelin und Nephelinsyenit; Flußspat.
25.30		Mineralische Stoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
26.01		Eisenerze und deren Konzentrate, einschließlich Schwefelkiesabbrände.
26.02		Manganerze und deren Konzentrate, einschließlich manganhaltiger Eisenerze und Konzentrate mit einem Mangangehalt von 20 Gewichtsprozent oder mehr, berechnet auf das Gewicht der Trockensubstanz.
26.03		Kupfererze und deren Konzentrate.
26.04		Nickelerze und deren Konzentrate.
26.05		Cobalterze und deren Konzentrate.
26.06		Aluminiumerze und deren Konzentrate.
26.07		Bleierze und deren Konzentrate.
26.08		Zinkerze und deren Konzentrate.
26.09		Zinnerze und deren Konzentrate.
26.10		Chromerze und deren Konzentrate.
26.11		Wolframerze und deren Konzentrate.
26.12		Uranerze und Thoriumerze und Konzentrate.
26.13		Molybdänerze und deren Konzentrate.
26.14		Titanerze und deren Konzentrate.
26.15		Nioberze, Tantalzerze, Vanadiumerze oder Zirkonerze und deren Konzentrate.
26.16		Edelmetallerze und deren Konzentrate.
26.17		Andere Erze und deren Konzentrate.

611 der Beilagen

307

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
26.18		Granulierte Schlacke (Schlackensand) von der Eisenoder Stahlerzeugung).
26.19		Schlacke (ausgenommen granulierte Schlacke), Hammerschlag, Zunder und andere Abfälle von der Eisenoder Stahlerzeugung).
26.20		Aschen und Rückstände (ausgenommen solche von der Eisen- oder Stahlerzeugung), die Metalle oder Metallverbindungen enthalten.
		- hauptsächlich Zink enthaltend:
	2620.11	- - Hartzink
	2620.19	- - sonstige
	2620.30	- hauptsächlich Kupfer enthaltend
	2620.40	- hauptsächlich Aluminium enthaltend
	2620.50	- hauptsächlich Vanadium enthaltend
	2620.90	- andere
26.21		Andere Schlacken und Aschen, einschließlich Seetangasche (Kelp).
27.01		Steinkohle; Briketts, Eierbriketts und ähnliche feste Brennstoffe aus Steinkohle.
27.02		Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagat (Jet).
27.03		Torf (einschließlich Torfstreu), auch agglomeriert.
27.04		Koks und Halbkoks (Schwelkoks); aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf, auch agglomeriert; Retortenkohle.
27.05		Steinkohlengas, Wassergas, Generatorgas und ähnliche Gase, ausgenommen Erdölgase und andere gasförmige Kohlenwasserstoffe.
27.06		Teer aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf und andere Mineralteere, auch entwässert oder teilweise destilliert, einschließlich rekonstituierte Teere.
27.07		Öle und andere Destillationserzeugnisse des Hochtemperatur-Steinkohlenteers; ähnliche Erzeugnisse, bei denen die aromatischen gegenüber den nichtaromatischen Bestandteilen gewichtsmäßig vorherrschen.
	2707.10	- Benzol
	2707.20	- Toluol
	2707.30	- Xylol
	2707.40	- Naphthalin
	2707.50	- andere aromatische Kohlenwasserstoffmischungen, bei deren Destillation nach ASTM D 86 bis 250° C 65% Vol. oder mehr (einschließlich der Destillationsverluste) übergehen
	2707.60	- Phenole
		- andere:
	2707.91	- - Kreosotöle
27.09		Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralen, roh.
27.11		Erdölgase und andere gasförmige Kohlenwasserwasserstoffe.
27.12		Rohvaseline (Petrolat); Paraffin, mikrokristallines Erdölwachs, slack wax, Ozokerit, Montanwachs, Torfwachs, andere Mineralwachse und ähnliche Erzeugnisse, durch Synthese oder durch andere Verfahren gewonnen, auch gefärbt.
	2712.90	- andere
27.13		Petrolkoks, Erdölbitumen und andere Rückstände von Erdölen oder Ölen aus bituminösen Mineralien.
27.14		Naturbitumen und Naturasphalt; bituminöse Schiefer und Sande; Asphaltite und Asphaltgestein.
	2714.10	- bituminöse Schiefer und Sande
27.15		Bituminöse Mischungen auf der Grundlage von Naturasphalt, Naturbitumen, Erdölbitumen, Mineralteer oder Mineralteerpech (zB Asphaltmastix oder Verschnittbitumen).

308

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
27.16		Elektrische Energie.
28.01		Fluor, Chlor, Brom und Jod.
	2801.20	- Jod
	2801.30	- Fluor; Brom
28.02		Schwefel, sublimiert oder gefällt, kolloidaler Schwefel.
28.03		Kohlenstoff (Ruß und andere Formen des Kohlenstoffes, anderweitig weder genannt noch inbegriffen).
28.04		Wasserstoff, Edelgase und andere Nichtmetalle.
	2804.70	- Phosphor
	2804.80	- Arsen
	2804.90	- Selen
28.05		Alkali- oder Erdalkalimetalle; Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium, auch untereinander gemischt oder miteinander legiert; Quecksilber.
28.06		Chlorwasserstoff (Chlorwasserstoffsäure, Salzsäure); Chloroschwefelsäure.
	2806.10	- Chlorwasserstoff (Chlorwasserstoffsäure, Salzsäure)
28.09		Diphosphorpentaoxid (Phosphorsäureanhydrid); Phosphorsäure und Polyphosphorsäuren.
28.10		Boroxide; Borsäuren.
28.11		Andere anorganische Säuren und andere anorganische Sauerstoffverbindungen der Nichtmetalle.
		- andere anorganische Sauerstoffverbindungen der Nichtmetalle:
	2811.21	- - Kohlenstoffdioxid
	2811.23	- - Schwefeldioxid
	2811.29	- - sonstige
28.13		Sulfide der Nichtmetalle; handelsübliches Phosphortrisulfid.
28.14		Ammoniak, wasserfrei oder in wässriger Lösung (Salmiakgeist).
	2814.10	- Ammoniak, wasserfrei
28.15		Natriumhydroxid (Ätznatron); Kaliumhydroxid (Ätzkali); Natrium- oder Kaliumperoxid.
		- - Natriumhydroxid (Ätznatron):
	2815.11	- - fest
28.16		Hydroxid und Peroxid des Magnesiums; Oxid, Hydroxid und Peroxid des Strontiums oder des Bariums.
28.18		Künstlicher Korund, auch von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution; Aluminiumoxid; Aluminiumhydroxid.
	2818.20	- Aluminiumoxid, ausgenommen künstlicher Korund
	2818.30	- Aluminiumhydroxid
28.22		Cobaltoxide und Cobalhydroxide; handelsübliche Cobaltoxide.
28.24		Bleioxide; Minium (rote Mennige) und Orange-Mennige.
28.25		Hydrazin und Hydroxylamin und deren anorganische Salze; andere anorganische Basen; andere Oxide, Hydroxide und Peroxide der Metalle.
	2825.90	- andere
28.27		Chloride, Chloridoxide und Chloridhydroxide; Bromide und Bromidoxide; Jodide und Jodidoxide.
		- - andere Chloride:
	2827.31	- - des Magnesiums
	2827.37	- - des Zinns

611 der Beilagen

309

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
28.29		Chlorate und Perchlorate; Bromate und Perbromate; Jodate und Perjodate.
	2829.11	- Chlorate: - - des Natriums
28.30		Sulfide; Polysulfide.
	2830.30	- Cadmiumsulfid
28.32		Sulfite; Thiosulfate.
28.33		Sulfate; Alaune; Peroxosulfate (Persulfate).
	2833.11	- Natriumsulfate: - - Dinatriumsulfat - andere Sulfate:
	2833.22	- - des Aluminiums
	2833.23	- - des Chroms
	2833.29	- - sonstige
	2833.30	- Alaune
28.36		Carbonate; Peroxokarbonate (Percarbonate); handelsübliches Ammoniumcarbonat, Ammoniumcarbamat enthaltend.
	2836.20	- Dinatriumcarbonat (Soda)
	2836.40	- Kaliumcarbonate
	2836.60	- Bariumcarbonat - andere:
	2836.91	- - Lithiumcarbonate
	2836.92	- - Strontiumcarbonat
28.40		Borate; Peroxoborate (Perborate).
	2840.20	- andere Borate
28.41		Salze der Säuren der Metalloxide oder Metallperoxide.
	2841.30	- Natriumdichromat
	2841.40	- Kaliumdichromat
	2841.80	- Wolframate (Tungstate)
	2841.90	- andere
28.43		Kolloidale Edelmetalle; anorganische oder organische Verbindungen der Edelmetalle, auch von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution; Amalgame der Edelmetalle.
	2843.29	- Silberverbindungen: - - sonstige
28.44		Radioaktive chemische Elemente und radioaktive Isotope (einschließlich spaltbare oder brütbare chemische Elemente und Isotope) und deren Verbindungen; Mischungen und Rückstände, die diese Erzeugnisse enthalten.
	2844.10	- natürliches Uran und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die natürliches Uran oder natürliche Uranverbindungen enthalten.
	2844.30	- an U235 abgereichertes Uran und seine Verbindungen; Thorium und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die an U235 abgereichertes Uran, Thorium oder Verbindungen dieser Stoffe enthalten.
28.46		Anorganische oder organische Verbindungen der Metalle der seltenen Erden, des Yttriums oder des Scandiums oder von Mischungen dieser Metalle.
28.47		Wasserstoffperoxid, auch mit Harnstoff in feste Form gebracht.
28.49		Carbide, auch von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution.
	2849.20	- des Siliciums.

310

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
28.51		Andere anorganische Verbindungen (einschließlich destilliertes Wasser, Leitfähigkeitswasser und Wasser ähnlicher Reinheit); flüssige Luft (einschließlich solcher, der die Edelgase entzogen wurden); Preßluft; Amalgame, ausgenommen Amalgame der Edelmetalle.
29.03		Halogenderivate der Kohlenwasserstoffe.
	2903.21	- ungesättigte Chlorderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe:
	2903.40	- Vinylchlorid (Chlorethylen)
		- Halogenderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe, die zwei oder mehr verschiedene Halogene enthalten.
29.05		Acyclische Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
		- einwertige gesättigte Alkohole:
	2905.11	- - Methanol (Methylalkohol)
	2905.13	- - Butan-1-ol (N-Butylalkohol) und
	2905.14	- - sonstige Butanole
	2905.17	- - Dodecan-1-ol (Laurylalkohol), Hexadekan-1-ol (Cetylalkohol) und Oktadekan-1-ol (Stearylalkohol)
		- einwertige ungesättigte Alkohole:
	2905.22	- - acyclische Terpenalkohole
	2905.29	- - sonstige
29.06		Cyclische Alkohole und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
		- cyclanische, cyclenische oder cycloterpenische Alkohole:
	2906.11	- - Menthol
	2906.12	- - Cyclohexanol, Methylcyclohexanole und Dimethylcyclohexanole
	2906.14	- - Terpeneole
	2906.19	- - sonstige
		- aromatische Alkohole:
	2906.21	- - Benzylalkohol
	2906.29	- - sonstige
29.07		Phenole; Phenolalkohole.
		- einwertige Phenole:
	2907.12	- - Kresole und deren Salze
	2907.13	- - Octylphenol, Nonylphenol und deren Isomere; deren Salze
	2907.14	- - Xylenole und deren Salze
	2907.19	- - sonstige
		- mehrwertige Phenole:
	2907.21	- - Resorcin und dessen Salze
29.08		Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate der Phenole oder Phenolalkohole.
	2908.90	- andere
29.11		Acetale und Halbacetale, auch mit anderen Sauerstofffunktionen, und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
29.12		Aldehyde, auch mit anderen Sauerstofffunktionen, cyclische Polymere der Aldehyde; Paraformaldehyd.
		- acyclische Aldehyde ohne andere Sauerstofffunktionen:
	2912.12	- - Ethanal (Acetaldehyd)
		- cyclische Aldehyde ohne andere Sauerstofffunktionen:
	2912.29	- - sonstige
		- Aldehydether, Aldehydphenole und Aldehyde mit anderen Sauerstofffunktionen:
	2912.49	- - sonstige
29.14		Ketone und Chinone, auch mit anderen Sauerstofffunktionen und deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
		- acyclische Ketone ohne andere Sauerstofffunktionen:

611 der Beilagen

311

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	2914.11	- - Aceton
	2914.12	- - Butanon (Methylethylketon)
	2914.13	- - 4-Methylpentan-2-on (Methylisobutylketon)
		- cyclanische, cyclenische oder cycloterpenische Ketone ohne andere Sauerstofffunktionen:
	2914.21	- - Campher
	2914.23	- - Jonone und Methyljonone
	2914.29	- - sonstige
	2914.30	- aromatische Ketone ohne andere Sauerstofffunktionen
29.15		Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
		- Ester der Essigsäure
	2915.32	- - Vinylacetat
29.17		Polycarbonsäure, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate.
		- acyclische Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
	2917.12	- - Adipinsäure, deren Salze und Ester
	2917.14	- - Maleinsäureanhydrid
		- aromatische Polycarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
	2917.35	- - Phthalsäureanhydrid
29.26		Verbindungen mit Nitrilfunktion.
	2926.10	- Acrylnitril
29.29		Verbindungen mit anderen Stickstofffunktionen.
	2929.10	- Isocyanate
29.32		Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Sauerstoffheteroatomen.
		- Verbindungen mit nicht kondensiertem (auch hydriertem) Furanring in der Struktur:
	2932.13	- - Furfurylalkohol und Tetrahydrofurfurylalkohol
		- Lactone:
	2932.21	- - Cumarin, Methylcumarine und Ethylcumarine
29.33		Heterocyclische Verbindungen, nur mit einem oder mehreren Stickstoffheteroatomen; Nucleinsäuren und deren Salze.
		- Verbindungen mit nicht kondensiertem (auch hydriertem) Triazinring in der Struktur:
	2933.61	- - Melamin
29.35		Sulfonamide.
29.36		Provitamine und Vitamine, natürliche oder synthetisch hergestellte (einschließlich natürliche Konzentrate), sowie deren hauptsächlich als Vitamine verwendeten Derivate, alle diese auch untereinander gemischt, auch in Lösungsmitteln aller Art.
		- Vitamine und deren Derivate, ungemischt:
	2936.21	- - Vitamine A und deren Derivate
	2936.22	- - Vitamin B1 und dessen Derivate
	2926.23	- - Vitamin B2 und dessen Derivate
	2936.24	- - D- oder DL-Pantothersäure (Vitamin B3 oder Vitamin B5) und deren Derivate
	2936.25	- - Vitamin B6 und dessen Derivate
	2936.26	- - Vitamin B12 und dessen Derivate
	2936.90	- - andere, einschließlich natürliche Konzentrate
29.37		Hormone, natürliche oder synthetisch hergestellte; ihre hauptsächlich als Hormone verwendeten Derivate; andere hauptsächlich als Hormone verwendete Steroide.

312

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	2937.10	- Hormone des Hypophysenvorderlappens oder ähnliche Hormone und deren Derivate.
	2937.21	- Hormone der Nebennierenrinde und deren Derivate: - - Cortison, Hydrocortison, Prednison (Dehydrocortison) und Prednisolon (Dehydrohydrocortison)
	2937.22	- - Halogenderivate der Hormone der Nebennierenrinde
	2937.29	- - sonstige - - andere Hormone und deren Derivate; andere hauptsächlich als Hormone verwendete Steroide:
	2937.91	- - Insulin und dessen Salze
	2937.99	- - sonstige
29.38		Glycoside, natürliche oder synthetisch hergestellte, deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate.
29.39		Pflanzliche Alkaloide, natürliche oder synthetisch hergestellte, deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate.
		- Chinaalkaloide und deren Derivate; deren Salze:
	2939.21	- - Chinin und dessen Salze
	2939.29	- - sonstige
	2939.30	- Coffein und dessen Salze
	2939.70	- Nicotin und dessen Salze
29.41		Antibiotika.
	2941.20	- Streptomycine und deren Derivate; deren Salze
	2941.40	- Chloramphenicol und dessen Derivate; deren Salze
	2941.50	- Erythromycin und dessen Derivate; deren Salze
	2941.90	- andere
30.02		Menschliches Blut; tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet; Antisera und andere Blutfraktionen; Vaccine, Toxine, Kulturen von Mikroorganismen (ausgenommen Hefen) und ähnliche Erzeugnisse.
30.03		Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nummer 30.02, 30.05 oder 30.06) aus zwei oder mehr Bestandteilen für therapeutische oder prophylaktische Zwecke gemischt, weder dosiert noch in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
	3003.10	- Penicilline oder deren Derivate (mit Penicillin säurestruktur) oder Streptomycine oder deren Derivate enthaltend - Hormone oder andere Erzeugnisse der Nummer 29.037 enthaltend, jedoch ohne Antibiotika:
	3003.31	- - Insulin enthaltend
30.05		Watte, Gaze, Binden und ähnliche Waren (zB Verbandzeug, Heftpflaster, Senfpflaster) mit pharmazeutischen Stoffen imprägniert oder überzogen oder in Aufmachungen für den Kleinverkauf für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Zwecke.
	3005.90	andere
30.06		Pharmazeutische Waren, im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel.
	3006.10	- Steriles Catgut, ähnliches steriles Nahtmaterial und sterile Klebstoffe für Zellgewebe, die in der Chirurgie zum Schließen von Wunden verwendet werden; sterile Laminariastifte und sterile Laminariatampoons; sterile resorbierbare blutstillende Mittel für die Chirurgie oder die Zahnheilkunde
	3006.20	- Reagenzien zur Bestimmung von Blutgruppen und Blutfaktoren
	3006.30	- Röntgenkontrastmittel; diagnostische Reagenzien, zur Anwendung an Patienten bestimmt
	3006.50	- Taschen, Kasten und andere Behältnisse mit Ausstattung für die Erste Hilfe

611 der Beilagen

313

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
31.01		Tierische oder pflanzliche Düngemittel, auch untereinander gemischt oder chemisch behandelt; Düngemittel, hergestellt durch Mischen oder chemische Behandlung von tierischen oder pflanzlichen Erzeugnissen.
31.02		Mineralische oder chemische Stickstoffdüngemittel.
	3102.30	- Ammoniumnitrat, auch in wässriger Lösung
	3102.60	- Doppelsalze und Mischungen aus Calciumnitrat und Ammoniumnitrat
	3102.70	- Calciumcyanamid
31.03		Mineralische oder chemische Phosphordüngemittel.
31.04		Mineralische oder chemische Kalidüngemittel.
	3104.10	- Carnallit, Sylvit und andere rohe natürliche Kalisalze andere rohe natürliche Kalisalze
	3104.20	- Kaliumchlorid
	3104.90	- andere
31.05		Mineralische oder chemische Düngemittel, die zwei oder drei der düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor oder Kalium enthalten; andere Düngemittel; Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen oder in Einzelpackungen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger.
	3105.10	- Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen oder in Einzelpackungen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger.
	3105.30	- Diammoniumhydrogenorthosphat (Diammoniumphosphat)
	3105.40	- Ammoniumdihydrogenorthosphat (Monoammoniumphosphat), auch gemischt mit Diammoniumhydrogenorthosphat (Diammoniumphosphat)
	3105.90	- andere
32.01		Gerbstoffauszüge pflanzlichen Ursprungs; Tannine sowie deren Salze, Ether, Ester und andere Derivate.
32.03		Färbemittel pflanzlichen oder tierischen Ursprungs (einschließlich Farbstoffauszüge, ausgenommen tierische Schwärzen), auch von chemisch eindeutig bestimmter Konstitution; Zubereitungen im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel auf der Grundlage von Färbemitteln pflanzlichen oder tierischen Ursprungs.
32.04		Synthetische organische Färbemittel, auch von chemisch eindeutig bestimmter Konstitution; Zubereitungen im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel auf der Grundlage von synthetischen organischen Färbemitteln; synthetische organische Erzeugnisse, wie sie als fluoreszierende Aufhellungsmittel oder als Luminophore verwendet werden, auch von chemisch eindeutig bestimmter Konstitution.
		- Synthetische organische Färbemittel und Zubereitungen auf der Grundlage im Sinne der Anmerkung 3 zu diesem Kapitel:
	3204.12	- - Säurefarbstoffe, auch metallisiert und Zubereitungen auf deren Grundlage; Beizenfarbstoffe und Zubereitungen auf deren Grundlage
	3204.13	- - Basische Farbstoffe und Zubereitungen auf deren Grundlage
32.14		Glaserkitt, Pfropfkitt, Harzzement, Dichtungsmassen und ähnliche Massen; Malerspachtelkitte; nicht feuerfeste Verputzzubereitungen für Fassaden, Innenwände, Fußböden, Decken und dgl.
32.15		Druckfarben, Tinten und Tuschen zum Schreiben oder Zeichnen sowie andere Tinten und Tuschen, auch konzentriert oder fest.
	3215.90	- andere
33.01		Etherische Öle (auch terpenfrei), einschließlich sogenannter Concretes and Absolues; Resinoide; Konzentrate etherischer Öle in Fetten, in nicht flüssigen Ölen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen; terpenhaltige Nebenerzeugnisse von der Herstellung terpenfreier etherischer Öle; wässrige Destillate und wässrige Lösungen etherischer Öle.
		- etherische Öle von Zitrusfrüchten:

314

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	3301.11	- - Bergamottöl
	3301.12	- - Orangenöl
	3301.13	- - Zitronenöl
	3301.14	- - Limettöl
	3301.19	- - sonstige
		- andere etherische Öle als von Zitrusfrüchten:
	3301.21	- - Geraniumöl
	3301.22	- - Jasminöl
	3301.23	- - Lavendelöl oder Lavandinöl
	3301.24	- - Pfefferminzöl (Öl von Mentha piperita)
	3301.25	- - andere Minzenöle
	3301.26	- - Vetiveröl
	3301.29	- - sonstige
	3301.90	- - andere
34.01		Seifen; als Seifen verwendbare organische grenzflächenaktive Erzeugnisse und Zubereitungen, in Stücken (Blöcken, Stangen, Riegeln, Figuren u. dgl.), auch Seife enthaltend; Papier, Watte, Filz und Vliesstoffe, mit Seifen oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen.
		- Seifen sowie als Seifen verwendbare organische grenzflächenaktive Erzeugnisse und Zubereitungen, in Stücken (Blöcken, Stangen, Riegeln, Figuren u. dgl.); Papier, Watte, Filz und Vliesstoffe, mit Seifen oder Reinigungsmitteln imprägniert, bestrichen oder überzogen:
	3401.19	- - sonstige
	3001.20	- Seifen in anderen Formen
34.02		Organische grenzflächenaktive Stoffe (ausgenommen Seifen); grenzflächenaktive Zubereitungen, zubereitete Waschmittel (einschließlich zubereiteter Waschhilfsmittel) und zubereitete Reinigungsmittel, auch Seife enthaltend, andere als solche der Nummer 34.01.
34.03		Zubereitete Schmiermittel (einschließlich Schneidölzubereitungen, Zubereitungen zum Lösen von Bolzen und Schrauben, Rostschutz- oder Korrosionsschutzzubereitungen und Trennmittel, alle diese auf der Grundlage von schmierenden Stoffen) und Zubereitungen, wie sie zu Ölen und Fetten von Spinnstoffen, Leder, Pelzfellen oder anderen Stoffen verwendet werden, ausgenommen Zubereitungen, die als wesentlicher Bestandteil 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöl oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten.
		- Erdöl oder Öle aus bituminösen Mineralien enthaltend:
	3403.11	- - Zubereitungen zur Behandlung von Spinnstoffen, Leder, Pelzfellen oder anderen Stoffen
		- andere:
	3403.91	- - Zubereitungen zur Behandlung von Spinnstoffen, Leder, Pelzfellen oder anderen Stoffen.
	3403.99	- - sonstige
34.05		Poliermittel und Cremes, für Schuhe, Möbel, Fußböden, Karosserien, Glas oder Metall, Scheuerpasten, Scheuerpulver und ähnliche Zubereitungen (auch in Form von Papier, Watte, Filz, Vliesstoffen, Zellkunststoffen und Zellkautschuk, mit solchen Zubereitungen imprägniert, bestrichen oder überzogen), ausgenommen Wachse der Nummer 34.04.
	3405.30	- Poliermittel und ähnliche Zubereitungen, für Karosserien, ausgenommen Metallpoliermittel
	3405.40	- Scheuerpasten, Scheuerpulver und andere Scheuerzubereitungen
	3405.90	- andere
35.01		Kaseine, Kaseinate und andere Kaseinderivate; Kaseinleime.
	3501.10	- Kasein
35.02		Albumine (einschließlich Konzentrate aus zwei oder mehr Molkenproteinen, die, berechnet auf die Trockensubstanz, mehr als 80 Gewichtsprozent Molkenproteine enthalten), Albuminate und andere Albuminderivate.

611 der Beilagen

315

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
36.03		Züandschnüre; Sprengschnüre; Zündhütchen oder Sprengkapseln; Zünder; elektrische Sprengzünder
36.04		Feuerwerkskörper, Signalraketen, Hagelraketen, Nebelsignalkörper und andere pyrotechnische Waren.
	3604.10	- Feuerwerkskörper
36.06		Cereisen und andere Zündmetalllegierungen, in jeder Form; Waren aus leicht entzündlichen Stoffen, im Sinne der Anmerkung 2 zu diesem Kapitel.
37.02		Photographische Filme, in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet, aus anderen Stoffen als Papier, Pappe oder Spinnstoffen; Sofortbildpackungen in Rollen, sensibilisiert, nicht belichtet.
	3702.10	- für Röntgenaufnahmen - andere Filme, nicht perforiert, mit einer Breite von 105 mm oder weniger:
	3702.31	- - für Farbaufnahmen (mehrfärbig)
	3702.32	- - sonstige, mit Silberhalogenid-Emulsion
	3702.39	- - sonstige
	3702.41	- andere Filme, nicht perforiert, mit einer Breite von mehr als 105 mm: - - mit einer Breite von mehr als 610 mm und einer Länge von mehr als 200 m, für Farbaufnahmen (mehrfärbig)
	3702.42	- - mit einer Breite von mehr als 610 mm und einer Länge von mehr als 200 m, nicht für Farbaufnahmen
	3702.43	- - mit einer Breite von mehr als 610 mm und einer Länge von 200 m oder weniger
	3702.44	- - mit einer Breite von mehr als 105 mm bis einschließlich 610 mm
		- andere Filme für Farbaufnahmen (mehrfärbig):
	3702.51	- - mit einer Breite von 16 mm oder weniger und einer Länge von 14 m oder weniger
	3702.52	- - mit einer Breite von 16 mm oder weniger und einer Länge von mehr als 14 m
	3702.53	- - mit einer Breite von mehr als 16 mm bis einschließlich 35 mm und einer Länge von 30 m oder weniger, für Diapositive
	3702.54	- - mit einer Breite von mehr als 16 mm bis einschließlich 35 mm und einer Länge von 30 m oder weniger, nicht für Diapositive
	3702.55	- - mit einer Breite von mehr als 16 mm bis einschließlich 35 mm und einer Länge von mehr als 30 m
	3702.56	- - mit einer Breite von mehr als 35 mm
		- andere:
	3702.91	- - mit einer Breite von 16 mm oder weniger und einer Länge von 14 m oder weniger
	3702.92	- - mit einer Breite von 16 mm oder weniger und einer Länge von mehr als 14 m
	3702.93	- - mit einer Breite von mehr als 16 mm bis einschließlich 35 mm und einer Länge von 30 m oder weniger
	3702.94	- - mit einer Breite von mehr als 16 mm bis einschließlich 35 mm und einer Länge von mehr als 30 m
	3702.95	- - mit einer Breite von mehr als 35 mm
37.04		Photographische Platten, Filme, Papiere, Pappen und Spinnstoffwaren, belichtet, aber nicht entwickelt.
37.05		Photographische Platten und Filme, belichtet und entwickelt, ausgenommen kinematographische Filme.
38.01		Künstlicher Graphit; kolloidaler oder halbkolloidaler Graphit; Zubereitungen auf der Grundlage von Graphit oder anderem Kohlenstoff, in Form von Pasten, Blöcken, Platten und anderen Halberzeugnissen.
	3801.90	- andere
38.03		Tallöl, auch raffiniert.

316

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
38.04		Ablaugen von der Herstellung von Halbstoff aus Holz, auch konzentriert, entzuckert oder chemisch behandelt, einschließlich Ligninsulfonate, aber ausgenommen Tallöl der Nummer 38.03.
38.05		Balsamterpentinöl, Holzterpentinöl und Sulfatterpentinöl sowie andere terpenhaltige Öle aus der Destillation oder einer anderen Behandlung von Nadelhölzern; rohes Dipenten; Sulfitterpentinöl und anderes rohes para-Cymol; Pine-Oil, das als Hauptbestandteil β -Terpineol enthält.
38.06	3806.10	Kolophonium und Harzsäuren sowie deren Derivate; Harzgeist und Harzöle; Schmelzharze. - Kolophonium und Harzsäuren
38.07		Holzteer; Holzteeröle; Holzkreosot; Holzgeist; pflanzliches Pech; Brauerpech und ähnliche Zubereitungen auf der Grundlage von Kolophonium, Harzsäuren oder pflanzlichem Pech.
38.08	3808.90	Insekticide, Rodenticide, Fungicide, Herbicide, Keimhemmungsmittel und Pflanzenwuchsregulatoren, Desinfektionsmittel und ähnliche Erzeugnisse, in Formen oder Aufmachungen für den Kleinverkauf, sowie als Zubereitungen oder Waren wie Schwefelbänder, -dochte und -kerzen sowie Fliegenfänger. - andere
38.09	3809.92	Appretur- oder Endausrüstungsmittel, Farbträger zur Beschleunigung des Färbens oder des Fixierens der Farbstoffe und andere Erzeugnisse und Zubereitungen (zB Appretur- und Beizmittel), wie sie in der Textil-, Papier- und Lederindustrie oder in ähnlichen Industrien verwendet werden, anderweitig weder genannt noch inbegriffen. - andere: - - wie sie in der Papierindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden
38.12	3812.20	Zubereitete Vulkanisationsbeschleuniger; zusammengesetzte Weichmacher für Kautschuk oder Kunststoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; zubereitete Antioxidationsmittel und andere zusammengesetzte Stabilisatoren für Kautschuk oder Kunststoffe. - zusammengesetzte Weichmacher für Kautschuk oder Kunststoffe
38.16		Feuerfeste Zemente, Mörtel, Betone und ähnliche feuerfeste Mischungen, ausgenommen Waren der Nummer 38.01.
38.23	3823.10	Zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne; chemische Erzeugnisse und Zubereitungen der chemischen Industrie und verwandter Industrien (einschließlich solcher, die nur aus Mischungen natürlicher Erzeugnisse bestehen), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Rückstände der chemischen Industrie oder verwandter Industrien, anderweitig weder genannt noch inbegriffen. - zubereitete Bindemittel für Gießereiformen oder Gießereikerne
39.03	3903.20	Polymere von Styrol, in Rohformen. - Styrol-Acrylnitril-Copolymere (SAN)
39.04	3904.50	Polymere von Vinylchlorid oder von anderen halogenierten Olefinen, in Rohform. - Vinylidenchloridpolymere - fluorierte Polymere:
	3904.61	- - Polytetrafluorethylen
	3904.69	- - sonstige
	3904.90	- andere
39.07		Polyacetale, andere Polyether und Epoxidharze, in Rohformen; Polycarbonate, Alkydharze, Polyallylester und andere Polyester, in Rohformen.

611 der Beilagen

317

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	3907.10	- Polyacetale
	3907.20	- andere Polyether
	3907.40	- Polycarbonate
	3907.60	- Polyethylenterephthalat
39.12		Cellulose und deren chemische Derivate, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohformen.
		- Celluloseacetate:
	3912.11	- - nicht weichgemacht
	3912.12	- - weichgemacht
	3912.20	- - Cellulosenitrate (einschließlich Kollodium)
		- Celluloseether:
	3912.31	- - Carboxymethylcellulose und deren Salze
	3912.90	- andere
39.13		Natürliche Polymere (zB Alginsäure) und modifizierte natürliche Polymere (zB gehärtete Eiweißstoffe, chemische Derivate des Naturkautschuks), anderweitig weder genannt noch inbegriffen, in Rohformen.
	3913.90	- sonstige
39.14		Ionenaustauscher auf der Grundlage von Polymeren der Nummern 39.01 bis 39.13, in Rohformen.
39.20		Andere Platten, Blätter, Filme, Folien und Streifen, nicht aus Zellkunststoffen, weder verstärkt, geschichtet, unterlegt noch mit anderen Stoffen verbunden.
		- aus Cellulose und deren chemischen Derivaten:
	3920.72	- - aus Vulkanfiber
	3920.73	- - aus Celluloseacetat
		- aus anderen Kunststoffen:
	3920.91	- - aus Polyvinylbutyral
40.01		Naturkautschuk, Balata, Guttapercha, Guayule, Chicle und ähnliche natürliche Kautschukarten in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen.
40.02		Synthetischer Kautschuk und Faktis (Ölkautschuk), in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen; Mischungen von Waren dieser Nummer mit Waren der Nummer 40.01, in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen.
		- Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR); carboxylierter Styrol-Butadien-Kautschuk (XSBR):
	4002.11	- - Latex
	4002.19	- - sonstige
	4002.20	- Butadien-Kautschuk (BR)
		- Isobuten-Isopren-(Butyl-)Kautschuk (IIR); Halogen-Isobuten-Isopren-Kautschuk (CIIR oder BITR):
	4002.31	- - Isobuten-Isopren-(Butyl-)Kautschuk (IIR)
	4002.39	- sonstige
		- Chloropren-(Chlorbutadien-)Kautschuk (CR):
	4002.41	- - Latex
		- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR):
	4002.51	- - Latex
	4002.59	- - sonstige
	4002.60	- Isopren-Kautschuk (IR)
	4002.70	- Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk, nicht konjugiert (EPDM)
	4002.80	- Mischungen von Waren dieser Nummer mit Waren der Nummer 40.01
		- andere:
	4002.91	- - Latex
	4002.99	- - sonstige
40.03		Regenerierter Kautschuk in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen.

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
40.05		Kautschukmischungen, nicht vulkanisiert, in Rohformen oder in Platten, Blättern oder Streifen.
40.06		Andere Formen (zB Stäbe, Rohre und Profile) und Waren (zB Scheiben und Ringe), aus nicht vulkanisiertem Kautschuk.
40.07		Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk.
40.09		Rohre und Schläuche, aus vulkanisiertem Weichkautschuk, auch mit Fittings (zB Verbindungsstücke, Kniestücke und Flanschen).
	4009.50	- mit Fittings
40.10		Förderbänder oder Treibriemen, aus vulkanisiertem Kautschuk.
		- andere:
	4010.99	- - sonstige
40.14		Hygienische oder pharmazeutische Waren (einschließlich Sauger), aus vulkanisiertem Weichkautschuk, auch in Verbindung mit Hartkautschukteilen.
41.01		Häute und Felle, roh, von Rindern (einschließlich Kälbern), Pferden oder anderen Einhufern (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten.
41.02		Felle von Schafen und Lämmern, roh (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten, ausgenommen die in Anmerkung 1 (c) zu diesem Kapitel genannten Waren.
41.03		Andere Häute und Felle, roh (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten, ausgenommen die in der Anmerkung 1 (b) oder 1 (c) zu diesem Kapitel genannten Waren.
41.04		Leder von Rindern (einschließlich Kälbern), Pferden oder anderen Einhufern, enthaart, ausgenommen Leder der Nummer 41.08 oder 41.09.
41.05		Schafleder oder Lammlleder, enthaart, ausgenommen Leder der Nummer 41.08 oder 41.09.
41.06		Ziegenleder oder Zickelleder, enthaart, ausgenommen Leder der Nummer 41.08 oder 41.09.
41.07		Leder von anderen Tieren, ohne Haare, ausgenommen Leder der Nummer 41.08 oder 41.09.
41.08		Sämischleder (Chamoisleder) einschließlich Neusämischleder.
41.09		Lackleder (Patentleder) und Patentlederimitationen; metallisiertes Leder.
41.10		Abschnitzel und andere Abfälle von Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder), nicht zur Herstellung von Lederwaren geeignet; Lederspäne, Lederpulver und Ledermehl.
42.03		Bekleidung und Bekleidungszubehör, aus Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder).
	4203.10	- Bekleidung
		- Handschuhe aller Art (einschließlich Fäustlinge):
	4203.21	- - Spezialhandschuhe zur Ausübung bestimmter Sportarten
	4203.30	- Gürtel aller Art und Schulterriemen
	4203.40	- anderes Bekleidungszubehör
42.04		Waren aus Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder), wie sie in Maschinen, mechanischen Apparaten oder für andere technische Zwecke verwendet werden.

611 der Beilagen

319

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
42.06		Waren aus Därmen (ausgenommen Messinghaar), Goldschlägerhäutchen, Blasen oder Sehnen.
	4206.90	- andere
43.01		Pelzfelle, roh (einschließlich Köpfe, Schwänze, Klauen und andere für Kürschnerzwecke geeignete Teile, Abfälle oder Überreste), ausgenommen Häute und Felle, roh, der Nummer 41.01, 41.02 oder 41.03.
43.02		Pelzfelle (einschließlich Köpfe, Schwänze, Klauen und andere Teile, Abfälle oder Überreste), gegerbt oder zugerichtet, auch zusammengesetzt (ohne Zufügung anderer Stoffe), ausgenommen solche der Nummer 43.03.
44.01		Brennholz, in Form von Rundlingen, Scheitern, Prügeln, Reisigbündeln oder in ähnlichen Formen; Holz in Abschnitzeln oder Teilchen; Sägespäne und Holzabfälle, auch zu Pellets, Briketts, Scheitern oder ähnlichen Formen agglomériert.
44.02		Holzkohle (einschließlich Kohle aus Schalen oder Nüssen), auch agglomériert.
44.03		Rohholz, auch entrindet, entsplintet oder grob zwei- oder vierseitig zugerichtet.
44.04		Reifholz; Stecken aus Holz, gespalten; Pfähle, Pflöcke und Stangen, aus Holz, zugespitzt, nicht in der Längsrichtung gesägt; Holz, grob zugerichtet, weder gedrechselt noch gebogen oder sonst bearbeitet, zur Herstellung von Spazierstöcken, Regenschirmen, Werkzeuggriffen u. dgl. geeignet, Holzspan, Holzstreifen, Holzbänder u. dgl.
44.05		Holzwolle; Holzmehl.
44.06		Bahnschwellen aus Holz.
44.07		Holz, in der Längsrichtung gesägt oder mit dem Profilerspaner besäumt, gemessert oder geschält, auch gehobelt, geschliffen, oder keilverzinkt verleimt, mit einer Stärke von mehr als 6 mm.
	4407.10	- von Nadelbäumen
		- von folgenden tropischen Bäumen:
	4407.21	- - Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong und Kempas
	4407.22	- - Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba und Azobé
	4407.23	- - Baboen, amerikanisches Mahagoni (Swietenia spp.), Imbuia und Balsa
		- anderes:
	4407.99	- - sonstige
44.08		Furniere, Platten für die Herstellung von Sperrholz (auch verspleißt) und anderes Holz, in der Längsrichtung gesägt, gemessert oder geschält, auch gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt, mit einer Stärke von 6 mm oder weniger.
44.12		Sperrholz, furniertes Holz und ähnliches Lagenholz.
		- Sperrholz, ausschließlich aus Furnieren mit einer Stärke von 6 mm oder weniger:
	4412.11	- - mit zumindest einer Außenschichte aus folgenden tropischen Hölzern: Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, amerikanisches Mahagoni (Swietenia spp.), Rio-Palisander (Palissandre du Brésil) oder Rosenholz (Bois de Rose femelle)
44.16		Fässer, Bottiche, Kübel und andere Binderwaren sowie Teile davon (einschließlich Faßdauben), aus Holz.

320

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
44.18		Bautischler- und Zimmermannsarbeiten, einschließlich Zellholzplatten, zusammengesetzte Parkettplatten sowie gesägte und gespaltene Schindeln, aus Holz.
	4418.50	- gesägte und gespaltene Schindeln
45.01		Naturkork, unbearbeitet oder nur vorbearbeitet; Korkabfälle; Kork, zerkleinert, in Körner- oder Pulverform.
45.02		Naturkork, entrindet oder grob zwei- oder vierseitig zugeschnitten oder in Form rechteckiger (einschließlich quadratischer) Blöcke, Tafeln, Platten oder Streifen (einschließlich scharfkantige Rohlinge zur Herstellung von Korken oder Stöpseln).
45.03		Waren aus Naturkork.
	4503.10	- Korken oder Stöpseln
45.04		Preßkork (auch mit Bindemitteln hergestellt) und Waren aus Preßkork.
46.01		Geflechte und ähnliche Waren aus Flechtstoffen, auch zu Streifen verbunden; Flechtstoffe, Geflechte und ähnliche Waren aus Flechtstoffen, parallel aneinandergesetzt oder flächenförmig gewebt, auch wenn sie dadurch den Charakter von Fertigwaren erhalten haben (zB Matten, Strohmatten, Gittergeflechte).
	4601.10	- Geflechte und andere Waren aus Flechtstoffen, auch zu Streifen verbunden
47.01		Mechanische Halbstoffe aus Holz (Holzschliff).
47.02		Chemiezellstoff.
47.03		Halbstoffe aus Holz, im Natron- oder Sulfatverfahren chemisch hergestellt, ausgenommen Chemiezellstoff.
47.04		Halbstoffe aus Holz, im Sulfitverfahren chemisch hergestellt, ausgenommen Chemiezellstoff.
47.05		Halbstoffe aus Holz, halbmechanisch hergestellt.
47.06		Halbstoffe aus anderem cellulosehaltigen Fasermaterial.
48.02		Papiere und Pappen, weder gestrichen noch überzogen, wie sie für Schreib-, Druck- oder andere graphische Zwecke verwendet werden, sowie Papiere und Pappen, für Lochkarten und Lochstreifen, in Rollen oder Bogen, ausgenommen Papiere der Nummer 48.01 oder 48.03; handgeschöpfte Papiere und Pappen.
	4802.10	- handgeschöpfte Papiere und Pappen.
	4802.60	- andere Papiere und Pappen, mit mehr als 10 Gewichtsprozent (bezogen auf die Gesamtfasermenge) mechanisch gewonnenen Fasern
48.06		Pflanzliches Pergament, Fettdichtepapiere, Pauspapiere, Transparentpapiere und andere satinierte durchsichtige oder durchscheinende Papiere in Rollen oder Bogen.
	4806.30	- Pauspapiere
	4806.40	- Transparentpapiere und andere satinierte durchsichtige oder durchscheinende Papiere
48.14		Papiertapeten und ähnliche Wandbelege aus Papier; Buntglaspapier.
	4814.30	- Papiertapeten und ähnliche Wandbelege aus Papier, auf der Schauseite mit Flechtstoffen (auch parallel gelegte oder gewebte) überzogen
49.01		Bücher, Broschüren und ähnliche Druckerzeugnisse, auch in losen Bogen.
49.02		Zeitungen, Zeitschriften und andere periodische Druckschriften, auch illustriert, auch mit Werbung.
	4902.10	- mindestens viermal wöchentlich erscheinend
49.04		Musikalien (Noten), gedruckt oder handgeschrieben, auch gebunden, auch illustriert.

611 der Beilagen

321

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
49.05		Kartographische Erzeugnisse aller Art einschließlich Atlanten, Wandkarten, topographische Pläne und Globen, gedruckt.
49.06		Originalpläne und Originalzeichnungen für architektonische, technische, industrielle, gewerbliche, topographische oder ähnliche Zwecke, mit der Hand hergestellt; handgeschriebene Schriftstücke, photographische Reproduktionen auf sensibilisierten Papieren und mit Kohlepapier hergestellte Durchschriften der vorstehend genannten Waren.
49.07		Briefmarken, Stempelmarken u. dgl., nicht entwertet, im Bestimmungsland gültig und zum Umlauf vorgesehen; Stempelpapier; Banknoten; Scheckformulare; Aktien; Schuldverschreibungen und ähnliche Wertpapiere.
50.01		Seitenraupenkokons, zum Abhaspeln geeignet.
50.02		Rohseide (Gregeseide), weder gedreht noch gezwirnt.
50.04		Garne aus Seide (andere als Garne aus Abfällen von Seide), nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
50.05		Garne aus Abfällen von Seide, nicht Aufmachungen für den Kleinverkauf
51.01		Wolle, weder gekrempelt noch gekämmt.
51.02		Feine oder grobe Tierhaare, weder gekrempelt noch gekämmt.
51.03		Abfälle von Wolle oder feinen oder groben Tierhaaren einschließlich Garnabfälle, ausgenommen Reißspinnstoff.
51.04		Reißspinnstoff aus Wolle oder feinen oder groben Tierhaaren.
51.05		Wolle, feine oder grobe Tierhaare, gekrempelt oder gekämmt (einschließlich gekämmte Wolle in loser Form).
51.07		Kammgarne aus Wolle, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
51.08		Streichgarne und Kammgarne aus feinen Tierhaaren, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
51.09		Garne aus Wolle oder feinen Tierhaaren, in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
51.13		Gewebe aus groben Tierhaaren oder aus Roßhaar.
52.01		Baumwolle, weder kardierte noch gekämmt.
52.02		Abfälle von Baumwolle (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
52.03		Baumwolle, kardierte oder gekämmt.
52.05		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
	5205.25	- ungezwirnte Garne aus gekämmten Fasern: - - mit einem Titer von weniger als 125 dtex (mehr als Nr. 80 metrisch)
	5205.45	- gezwirnte Garne aus gekämmten Fasern: - - mit einem Titer von weniger als 125 dtex je Einfachgarn (mehr als Nr. 80 metrisch je Einfachgarn)
52.06		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, nicht in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
	5206.45	- gezwirnte Garne aus gekämmten Fasern: - - mit einem Titer von weniger als 125 dtex je Einfachgarn (mehr als Nr. 80 metrisch je Einfachgarn)
52.07		Garne aus Baumwolle (ausgenommen Nähgarne), in Aufmachungen für den Kleinverkauf.

322

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
53.01		Flachs, roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von Flachs (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
	5301.29	- Flachs, gebrochen, geschwungen, gehechelt oder anders bearbeitet, aber nicht gesponnen:
	5301.30	- - andere
		- Werg und Abfälle von Flachs
53.02		Hanf (<i>Cannabis sativa</i> L.), roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von Hanf (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
53.03		Jute und andere textile Bastfasern (ausgenommen Flachs, Hanf und Ramie), roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von diesen Spinnstoffen (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
53.04		Sisal und andere textile Fasern von Agaven, roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von diesen Spinnstoffen (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
53.05		Kokosfasern, Abacafasern (<i>Manilahanf</i> oder <i>Musa textilis</i> Nee), Ramie und andere pflanzliche Spinnstoffe, anderweitig weder genannt noch inbegriffen, roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg, Kämmlinge und Abfälle von diesen Spinnstoffen (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
53.06		Leinengarne (Garne aus Flachs).
53.08		Garne aus anderen pflanzlichen Spinnstoffen; Papiergarne.
54.06		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen oder künstlichen Filamenten, in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
54.07		Gewebe aus Garnen aus synthetischen Filamenten, einschließlich Gewebe aus Erzeugnissen der Nummer 54.04.
ex 5407.20		- Gewebe aus Streifen u. dgl.:
	11	- - mit einer Breite von weniger als 3 m
		- andere Gewebe, 85 Gewichtsprozent oder mehr Nylon oder andere Polyamidfilamente enthaltend:
	5407.41	- - roh oder gebleicht
	5407.42	- - gefärbt
	5407.43	- - bunt gewebt
	5407.44	- - bedruckt
		- andere Gewebe, 85 Gewichtsprozent oder mehr texturierte Polyesterfilamente enthaltend:
	5407.51	- - roh oder gebleicht
	5407.52	- - gefärbt
	5407.53	- - bunt gewebt
	5407.54	- - bedruckt
	5407.60	- andere Gewebe, 85 Gewichtsprozent oder mehr nicht texturierte Polyesterfilamente enthaltend
		- andere Gewebe, 85 Gewichtsprozent oder mehr andere synthetische Filamente enthaltend:
	5407.71	- - roh oder gebleicht
	5407.72	- - gefärbt
	5407.73	- - bunt gewebt
	5407.74	- - bedruckt
		- andere Gewebe, weniger als 85 Gewichtsprozent synthetische Filamente enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Baumwolle gemischt:
	5407.81	- - roh oder gebleicht
	5407.82	- - gefärbt
	5407.83	- - bunt gewebt
	5407.84	- - bedruckt

611 der Beilagen

323

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
		- andere Gewebe:
	5407.91	- - roh oder gebleicht
	5407.92	- - gefärbt
	5407.93	- - bunt gewebt
	5407.94	- - bedruckt
54.08		- Gewebe aus Garnen aus künstlichen Filamenten, einschließlich Gewebe aus Erzeugnissen der Nummer 54.05.
		- andere Gewebe, 85 Gewichtsprozent oder mehr künstliche Filamente, Streifen u. dgl. enthaltend:
	5408.21	- - roh oder gebleicht
	5408.22	- - gefärbt
	5408.23	- - bunt gewebt
	5408.24	- - bedruckt
		- andere Gewebe:
	5408.31	- - roh oder gebleicht
55.05		Abfälle von Chemiefasern (einschließlich Kämmlinge, Garnabfälle und Reißspinnstoff).
55.08		Nähgarne aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, auch in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
	5508.10	- aus synthetischen Stapelfasern
55.11		Garne (ausgenommen Nähgarne) aus synthetischen oder künstlichen Stapelfasern, in Aufmachungen für den Kleinverkauf.
56.01		Watte aus Spinnstoffen und Waren daraus; Spinnstofffasern mit einer Länge von 5 mm oder weniger (Scherstaub), Knoten und Noppen, aus Spinnstoffen.
56.04		Kautschukfäden und -schnüre, mit Spinnstoffen überzogen; Spinnstoffgarne sowie Streifen u. dgl. der Nummer 54.04 oder 54.05, mit Kautschuk oder Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt.
	5604.90	andere
58.09		Gewebe aus Metallfäden, Metallgarnen (Metallgespinsten) oder metallisierten Garnen der Nummer 56.05, wie sie für Bekleidung, Innenausstattung oder ähnliche Zwecke verwendet werden, anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
59.02		Reifencordgewebe aus hochfesten Garnen aus Nylon oder anderen Polyamiden, Polyester oder Viskose.
	5902.90	- andere
59.10		Förderbänder oder Treibriemen, aus Spinnstoffen, auch mit Metall oder anderen Stoffen verstärkt.
59.11		Textile Erzeugnisse und Spinnstoffwaren, für technische Zwecke, wie sie in der Anmerkung 7 zu diesem Kapitel angeführt sind.
	5911.10	- Gewebe, Filze und mit Filz unterlegte Gewebe, in Verbindung mit einer oder mehreren Lagen aus Kautschuk, Leder oder anderen Stoffen, wie sie als Kratzentücher (Kratzentücher) verwendet werden, und ähnliche Erzeugnisse für andere technische Zwecke
	5911.20	- Siebtücher (Müllergaze), auch konfektioniert
61.03		Anzüge, Ensembles, Sakkos, Blazer, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben.
		- Lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
	6103.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren

324

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
61.11		Bekleidung und Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt, für Kleinkinder.
	6111.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
61.16		Handschuhe aller Art (einschließlich Fäustlinge), gewirkt oder gestrickt.
	6116.93	- andere: - - aus synthetischen Fasern
61.17		Anderes konfektioniertes Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt; Teile von Bekleidung oder von Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt.
	6117.80	- anderes Bekleidungszubehör
62.06		Blusen und Hemdblusen, für Frauen oder Mädchen.
	6206.10	- aus Seide oder Abfallseide
62.12		Büstenhalter, Hüftgürtel, Korsette, Hosenträger, Sockenhalter, Strumpfbänder und ähnliche Waren, sowie Teile davon, auch gewirkt oder gestrickt.
	6212.90	- andere
62.14		Schals, Halstücher, Kopftücher, Schleier u. dgl.
	6124.90	- aus sonstigen Spinnstoffen
62.16		Handschuhe aller Art (einschließlich Fäustlinge).
63.05		Säcke und Beutel für Verpackungszwecke.
	ex 6305.31	- aus synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen: - - aus Streifen u. dgl., aus Polyethylen oder Polypropylen: - - - weder gewirkt noch gestrickt
63.09		Altwaren und Lumpen.
63.10		Lumpen, Abfälle von Bindfäden, Seilen oder Tauen sowie unbrauchbar gewordene Waren aus Bindfäden, Seilen oder Tauen aus Spinnstoffen.
64.02		Anderer Schuhe mit Laufsohlen und Oberteilen aus Kautschuk oder Kunststoffen.
	6402.11	- Sportschuhe: - - Schischuhe und Langlaufschischuhe
65.01		Hutstumpen, ohne Kopfform oder Randstellung, aus Filz; Hutplatten und Manchons (zylinderförmig, auch der Höhe nach aufgeschnitten), aus Filz.
65.05		Hüte und andere Kopfbedeckungen, gewirkt, gestrickt oder aus Stücken (ausgenommen Streifen) von Spitzen, Filz oder anderen textilen Flächen erzeugnissen hergestellt, auch gefüttert oder ausgerüstet; Haarnetze aus Stoffen aller Art, auch gefüttert oder ausgerüstet.
	6505.10	- Haarnetze
65.07		Bänder für die Innenausrüstung, Futter, Überzüge, Gestelle, Rahmen, Kappenschirme und Kinnbänder, für Kopfbedeckungen.
67.03		Menschenhaare, gleichgerichtet, dünner gemacht, gebleicht oder in anderer Weise bearbeitet; Wolle, Tierhaare oder andere Spinnstoffe, für die Herstellung von Perücken oder ähnlichen Waren zugerichtet.
67.04		Perücken, Bärte, Augenbrauen, Augenwimpern, Locken und ähnliche Waren, aus Menschenhaaren, Tierhaaren oder Spinnstoffen; Waren aus Menschenhaaren, anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
68.04		Mühlsteine, Schleifsteine u. dgl., ohne Gestelle, zum Mahlen, Zerfasern, Brechen, Schleifen, Polieren, Richten oder Schneiden, Wetz- und Poliersteine zum Handgebrauch, sowie Teile davon, aus Natursteinen, aus agglomerierten natürlichen oder künstlichen Schleifmitteln oder aus keramischen Stoffen, auch mit Teilen aus anderen Stoffen.

611 der Beilagen

325

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
68.05	6805.10 6805.30	Natürliche oder künstliche Schleifmittel in Pulver- oder Körnerform auf einer Unterlage aus Spinnstoffzeugnissen, Papier, Pappe oder anderen Stoffen, auch zugeschnitten, genäht oder anders zusammengefaßt. - lediglich auf einer Unterlage aus gewebten Spinnstoffzeugnissen - auf einer Unterlage aus anderen Stoffen
68.06		Schlackenwolle, Steinwolle und ähnliche mineralische Wollen; expandierter Vermiculit, expandierte Tone, Schaumslagge und ähnliche expandierte mineralische Erzeugnisse; Mischungen und Waren aus wärme-, kälte- und schallisolierenden oder schalldämmenden mineralischen Stoffen, ausgenommen solche der Nummer 68.11 oder 68.12 oder des Kapitels 69.
68.11	6811.30	Waren aus Asbestzement, Cellulosezement u. dgl. - Rohre und Rohrfittings
68.12	6812.20	Asbestfasern, bearbeitet; Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat; Waren aus solchen Mischungen oder aus Asbest (zB Garne, Gewebe, Bekleidung, Kopfbedeckungen, Schuhe, Dichtungen), auch armiert, ausgenommen Waren der Nummer 68.11 oder 68.13. - Garne
68.14		Glimmer, bearbeitet, und Waren aus Glimmer, einschließlich agglomeriertem oder rekonstituiertem Glimmer, auch auf einer Unterlage aus Papier, Pappe oder anderen Stoffen.
68.15	6815.20	Waren aus Steinen oder anderen mineralischen Stoffen (einschließlich Waren aus Torf), anderweitig weder genannt noch inbegriffen. - Waren aus Torf
69.01		Ziegel, Blöcke, Platten, Fliesen und andere keramische Waren aus kieselurem Fossilienmehl (zB Kieselgur, Tripel, Diatomeenerde) oder ähnlichen kieselurem Erden.
69.05		Keramische Dachziegel, Elemente für Rauchfänge, Rauchleitungen, Bauverzierungen sowie ähnliche Baukeramiken.
69.06		Keramische Rohre, Kanalrohre, Rinnsteine und Rohrfittings.
70.01		Glasscherben, anderer Glasabfall und Glasbruch; Glasmasse.
70.02	7002.10 7002.20 7002.31 7002.32	Glas in Form von Kugeln (andere als Mikrokugeln der Nummer 70.18), Stangen, Stäben oder Rohren, nicht bearbeitet. - Kugeln - Stangen oder Stäbe - Rohre: - - aus geschmolzenem Quarz oder anderem geschmolzenen Siliciumdioxid - - aus anderem Glas, mit einem linearen Ausdehnungskoeffizienten von nicht mehr als 5×10^{-6} pro Kelvin in einem Temperaturbereich von 0°C bis 300°C
70.18	7018.10	Glasperlen, Nachahmungen von Perlen, Edelsteinen oder Schmucksteinen und ähnliche Kleinwaren, aus Glas, sowie Waren daraus, ausgenommen Phantasieschmuck; Glasaugen, ausgenommen Prothesen; Zier- und Phantasiegegenstände aus lampengeblasenem (gesponnenem) Glas, ausgenommen Phantasieschmuck; Mikrokugeln aus Glas, mit einem Durchmesser von 1 mm oder weniger. - Glasperlen, Nachahmungen von Perlen, Edelsteinen oder Schmucksteinen und ähnliche Kleinwaren, aus Glas
71.01		Echte Perlen oder Zuchtperlen, auch bearbeitet oder assortiert, weder aufgereiht noch gefaßt oder montiert; nicht assortierte echte Perlen oder Zuchtperlen, zur Erleichterung der Versendung vorübergehend aufgereiht.

326

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
71.02		Diamanten, auch bearbeitet, weder gefaßt noch montiert.
71.03		Edelsteine (ausgenommen Diamanten) und Schmucksteine, auch bearbeitet oder assortiert, weder aufgereiht noch gefaßt oder montiert; nicht assortierte Edelsteine (ausgenommen Diamanten) und Schmucksteine, zur Erleichterung der Versendung vorübergehend aufgereiht.
71.04		Synthetische oder rekonstituierte Edelsteine oder Schmucksteine, auch bearbeitet oder assortiert, weder aufgereiht noch gefaßt oder montiert; nicht assortierte synthetische oder rekonstituierte Edelsteine oder Schmucksteine, zur Erleichterung der Versendung vorübergehend aufgereiht.
71.05		Staub und Pulver, von natürlichen oder synthetischen Edelsteinen oder Schmucksteinen.
71.06		Silber (auch vergoldet oder plattiniert), nicht bearbeitet, als Halbzeug oder in Form von Pulver.
71.07		Unedle Metalle, mit Silber plattiert, nicht bearbeitet oder als Halbzeug.
71.08		Gold (auch plattiniert), nicht bearbeitet, als Halbzeug oder in Form von Pulver.
71.09		Unedle Metalle oder Silber, mit Gold plattiert, nicht bearbeitet oder als Halbzeug.
71.10		Platin, nicht bearbeitet, als Halbzeug oder in Form von Pulver.
71.11		Unedle Metalle, Silber oder Gold, mit Platin plattiert, nicht bearbeitet oder als Halbzeug.
71.12		Abfälle und Schrott, von Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen.
71.15	7115.10	Andere Waren aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen. - Katalysatoren in Form von Drahtgeweben oder Gittern, aus Platin
71.16		Waren aus echten Perlen, Zuchtperlen, Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen.
71.18		Münzen.
72.01		Roheisen und Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen.
72.02	7202.60 7202.92 7202.93	Ferrolegierungen. - Ferronickel - andere: - - Ferrovandium - - Ferroniob
72.03		Durch direkte Reduktion von Eisenerz gewonnene Eisenerzerzeugnisse und andere Eisenschwammerzeugnisse, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von mindestens 99,94 Gewichtsprozent, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen.
72.04		Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl.
72.05	7205.21 7205.29	Körner und Pulver, aus Roheisen, Spiegeleisen, Eisen oder Stahl. - Pulver: - - aus legiertem Stahl - - sonstiges
74.01		Kupfermatten; Zementkupfer (gefälltes Kupfer).
74.02		Kupfer, nicht raffiniert; Kupferanoden für die elektrolytische Raffination.
74.03		Kupfer, raffiniert, und Kupferlegierungen, unverarbeitet.

611 der Beilagen

327

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
74.04		Abfälle und Schrott, aus Kupfer.
74.05		Kupferverlegierungen.
75.01		Nickelmatten, Nickeloxidsinter und andere Zwischenerzeugnisse der Nickelmetallurgie.
75.02		Nickel, unverarbeitet.
75.03		Abfälle und Schrott, aus Nickel.
75.05		Stangen, Stäbe, Profile und Draht, aus Nickel.
75.06		Platten, Bleche, Bänder und Folien, aus Nickel.
75.07		Rohre und Fittings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen), aus Nickel.
76.01		Aluminium, unverarbeitet.
76.02		Abfälle und Schrott, aus Aluminium.
76.06		Platten, Bleche und Bänder, aus Aluminium, mit einer Stärke von mehr als 0,2 mm.
		- andere:
	7606.92	- - aus Aluminiumlegierungen
76.09		Rohrfittings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen), aus Aluminium.
76.13		Behältnisse für verdichtete oder verflüssigte Gase, aus Aluminium.
76.14		Litzen, Kabel, Seile und ähnliche Waren, aus Aluminium, ausgenommen isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik.
78.01		Blei, unverarbeitet.
78.02		Abfälle und Schrott, aus Blei.
78.04		Platten, Bleche, Bänder und Folien, aus Blei; Pulver und Flitter, aus Blei.
		- Platten, Bleche, Bänder und Folien:
	7804.11	- - Bleche, Bänder und Folien, mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger
	7804.19	- - sonstige
79.01		Zink, unverarbeitet.
79.02		Abfälle und Schrott, aus Zink.
79.06		Rohre und Rohrfittings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen), aus Zink.
80.01		Zinn, unverarbeitet.
80.02		Abfälle und Schrott, aus Zinn.
80.03		Stangen; Stäbe, Profile und Draht, aus Zinn.
80.04		Platten, Bleche und Bänder, aus Zinn, mit einer Stärke von mehr als 0,2 mm.
80.05		Folien und dünne Bänder, aus Zinn (auch bedruckt oder mit Papier, Pappe, Kunststoff oder ähnlichen Stoffen unterlegt), mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger; Pulver und Flitter aus Zinn.
	8005.10	- Folien
80.07		Andere Waren aus Zinn.
81.01		Tungsten (Wolfram) und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.02		Molybdän und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.03		Tantal und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.

328

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
81.04		Magnesium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.05		Cobaltmatten und andere Zwischenerzeugnisse der Cobaltmetallurgie; Cobalt und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.06		Bismut und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.07		Cadmium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.08		Titan und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.09		Zirkonium und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.10		Antimon und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.11		Mangan und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.12		Beryllium, Chrom, Germanium, Vanadium, Gallium, Hafnium, Indium, Niob (Columbium), Rhenium und Thallium und Waren aus diesen Metallen, einschließlich Abfälle und Schrott.
81.13		Cermets (Metallkeramiken) und Waren daraus, einschließlich Abfälle und Schrott.
82.01		Spaten, Schaufeln, Krampen (Spitzhauen), Hauen (Hacken), Gabeln, Rechen und Schaber; Äxte, Beile, Haumesser und ähnliche Hauwerkzeuge; Geflügelscheren, Gartenscheren und ähnliche Scheren; Sensen, Sichel, Heumesser, Heckenscheren, Keile und andere Handwerkzeuge für die Landwirtschaft, den Gartenbau und die Forstwirtschaft.
	8201.20	- Gabeln
	8201.60	- Heckenscheren, Baumscheren und ähnliche Scheren, mit zwei Händen zu betätigen
	8201.90	- andere Handwerkzeuge für die Landwirtschaft, den Gartenbau und die Forstwirtschaft
82.02		Handsägen; Sägeblätter aller Art (einschließlich Frässsägeblätter und nicht gezahnte Sägeblätter).
82.03		Feilen, Raspeln, Beißzangen und andere Zangen (einschließlich Schneidzangen), Pinzetten, Scheren zum Schneiden von Metallen, Rohrschneider, Bolzenschneider, Locheisen, Lochzangen und ähnliche Handwerkzeuge.
	8203.20	- Beißzangen und andere Zangen (einschließlich Schneidzangen), Pinzetten und ähnliche Werkzeuge
	8203.30	- Scheren zum Schneiden von Metallen und ähnliche Werkzeuge
	8203.40	- Rohrschneider, Bolzenschneider, Locheisen, Lochzangen und ähnliche Werkzeuge
82.05		Handwerkzeuge (einschließlich gefaßte Glasschneidediamanten), anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Lötlampen und ähnliche Lampen; Schraubstöcke, Schraubzwingen und ähnliche Waren, ausgenommen Zubehör für oder Teile von Werkzeugmaschinen; Ambosse; tragbare Schmieden; Schleifapparate für Hand- oder Fußbetrieb.
	8205.30	- Hobel, Stechbeitel, Hohlbeitel und ähnliche Schneidwerkzeuge für die Holzbearbeitung.
82.06		Werkzeuge aus mindestens zwei der Nummern 82.02 bis 82.05, in Zusammenstellungen für den Kleinverkauf aufgemacht.
82.08		Messer und Schneidklingen für Maschinen oder für mechanische Geräte.
82.11		Messer mit schneidender Klinge, auch gezahnt (einschließlich Gärtnermesser), und Klingen dafür, ausgenommen Messer der Nummer 82.08.
	8211.10	- in Zusammenstellungen
		- andere:
	8211.91	- - Tischmesser mit feststehender Klinge
	8211.94	- - Klingen

611 der Beilagen

329

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
82.13		Scheren (einschließlich Schneiderscheren und ähnliche Scheren) und Scherenblätter.
82.14		Andere Messerschmiedwaren (zB Haarschneidemaschinen, Scherapparate, Hackmesser für Fleischhauer oder für den Küchengebrauch, Wiegemesser, Papiermesser); Messerschmiedwaren für die Hand- oder Fußpflege (einschließlich Nagelfeilen) und Zusammenstellungen solcher Waren.
	8214.10	- Papiermesser, Brieföffner, Radiermesser, Bleistiftspitzer und Bleistiftspitzerklingen
83.11		Drähte, Stäbe, Rohre, Platten, Elektroden und ähnliche Waren aus unedlen Metallen oder aus Metallcarbiden, mit Flußmitteln überzogen oder gefüllt, zum Löten, Schweißen oder Auftragen von Metallen oder Metallcarbiden; Drähte und Stäbe, aus agglomeriertem Pulver von unedlen Metallen, zum Metallisieren im Aufspritzverfahren.
	8311.10	- überzogene Elektroden aus unedlen Metallen, für das Lichtbogenschweißen
	8311.30	- überzogene Stäbe und gefüllte Drähte, aus unedlen Metallen, für das Löten oder Autogen-Schweißen
84.01		Kernreaktoren; Brennstoffelemente, nicht bestrahlt, für Kernreaktoren; Maschinen und Apparate für die Isotopentrennung.
	8401.10	- Kernreaktoren
	8401.30	- Brennstoffelemente, nicht bestrahlt
	8401.40	- Teile von Kernreaktoren
84.05		Gaserzeuger für Generator- oder Wassergas, auch mit zugehörigen Gasreinigern; Erzeuger von Acetylgas und ähnliche Erzeuger von Gas auf feuchtem Weg, auch mit zugehörigen Gasreinigern.
84.06		Dampfturbinen.
84.11		Turbo-Strahltriebwerke, Turbo-Propellertriebwerke und andere Gasturbinen.
84.12		Andere Motoren und Kraftmaschinen.
	8412.10	- Strahltriebwerke, ausgenommen Turbo-Strahltriebwerke
		- pneumatische Motoren und Kraftmaschinen:
	8412.31	- - mit geradliniger Arbeitsweise (Arbeitszylinder)
	8412.39	- - sonstige
	8412.80	- andere
84.16		Brenner für Feuerungen, die mit flüssigen, pulverisierten, festen oder gasförmigen Brennstoffen betrieben werden; mechanische Beschicker, einschließlich deren mechanische Roste, mechanische Vorrichtungen zum Entfernen der Asche und ähnliche Vorrichtungen.
84.18		Kühlschränke, Tiefkühlschränke und andere Maschinen, Apparate, Geräte und Einrichtungen zur Kälteerzeugung, auch elektrische; Wärmepumpen, ausgenommen Klimageräte der Nummer 84.15.
	8418.50	- andere Kühl- oder Tiefkühltruhen, -schränke, -vitrinen, -verkaufspulte und ähnliche Kühl- oder Tiefkühlmöbel
		- andere Maschinen, Apparate, Geräte und Einrichtungen zur Kälteerzeugung; Wärmepumpen:
	8418.61	- - Kompressor-Kälteerzeugungsvorrichtungen, mit einem Kondensator in Form eines Wärmeaustauschers (Kompressionswärmepumpen)
	8418.69	- - sonstige

330

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
84.19		Apparate, Vorrichtungen und Laboreinrichtungen, auch mit elektrischer Heizung, zur Behandlung von Stoffen durch auf einer Temperaturänderung beruhende Vorgänge, wie Heizen, Kochen, Rösten, Destillieren, Rektifizieren, Sterilisieren, Pasteurisieren, Dämpfen, Trocknen, Verdampfen, Kondensieren oder Kühlen, ausgenommen Haushaltsgeräte; nicht elektrische Wasserdurchlauferhitzer und Warmwasserspeicher.
	8419.11	- nicht elektrische Wasserdurchlauferhitzer und Warmwasserspeicher: - - Gasdurchlauferhitzer
84.21		Zentrifugen, einschließlich Zentrifugaltrockner, Apparate zum Filtern oder Reinigen von Flüssigkeiten oder Gasen.
	8421.11	- Zentrifugen, einschließlich Zentrifugaltrockner: - - Milchseparatoren
	8421.12	- - Wäscheschleudern
	8421.19	- - sonstige
	8421.21	- Apparate zum Filtern oder Reinigen von Flüssigkeiten: - - zum Filtern oder Reinigen von Wasser
	8421.22	- - zum Filtern oder Reinigen von Getränken, ausgenommen Wasser
	8421.29	- - sonstige
	8421.39	- Apparate zum Filtern oder Reinigen von Gasen: - - sonstige
	8421.91	- Teile:
	8421.99	- - von Zentrifugen, einschließlich Zentrifugaltrocknern - - sonstige
84.22		Geschirrspülmaschinen; Maschinen und Apparate zum Reinigen oder Trocknen von Flaschen oder anderen Behältern; Maschinen und Apparate zum Füllen, Verschließen, Versiegeln, Verkapseln oder Etikettieren von Flaschen, Büchsen, Säcken oder anderen Behältern; sonstige Maschinen und Apparate zum Verpacken von Waren; Apparate zum Versetzen von Getränken mit Kohlensäure.
	8422.20	- Maschinen und Apparate zum Reinigen oder Trocknen von Flaschen oder anderen Behältern
	8422.30	- Maschinen und Apparate zum Füllen, Verschließen, Versiegeln, Verkapseln oder Etikettieren von Flaschen, Büchsen, Säcken oder anderen Behältern; Apparate zum Versetzen von Getränken mit Kohlensäure
	8422.40	- sonstige Maschinen und Apparate zum Verpacken von Waren
	8422.90	- Teile
84.23		Wiegevorrichtungen, einschließlich Zähl- und Kontrollwaagen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 50 mg oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art.
	8423.90	- Gewichte für Waagen aller Art; Teile von Wiegevorrichtungen
84.32		Maschinen, Apparate und Geräte für die Landwirtschaft, den Gartenbau oder die Forstwirtschaft, zum Vorbereiten, Bearbeiten oder Bestellen des Bodens oder zur Pflege der Pflanzen; Walzen für Rasenflächen oder Sportplätze.
	8432.90	- Teile
84.33		Maschinen, Apparate und Geräte zum Ernten oder Dreschen von landwirtschaftlichen Erzeugnissen, einschließlich Stroh- und Futtermittelpressen; Rasenmäher und andere Mähmaschinen; Maschinen zum Reinigen oder Sortieren von Eiern, Früchten oder anderen landwirtschaftlichen Erzeugnissen, ausgenommen Maschinen und Apparate der Nummer 84.37.
	8433.90	- Teile
84.34		Melkmaschinen und andere Maschinen und Apparate für die Milchwirtschaft.

611 der Beilagen

331

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
84.35		Pressen, Mühlen, Quetschen und ähnliche Maschinen und Apparate zur Herstellung von Wein, Most, Fruchtsäften oder ähnlichen Getränken.
	8435.90	- Teile
84.36		Andere Maschinen und Apparate für die Landwirtschaft, den Gartenbau, die Forstwirtschaft, die Geflügel- oder Bienenhaltung, einschließlich Keimapparate mit mechanischen oder wärmetechnischen Vorrichtungen und Brut- und Aufzuchtapparate für die Geflügelzucht.
		- Teile:
	8436.91	- - für Maschinen und Apparate für die Geflügelhaltung, einschließlich für Brut- und Aufzuchtapparate
	8436.99	- - sonstige
84.38		Maschinen und Apparate, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen; für die industrielle oder gewerbliche Aufbereitung oder Herstellung von Nahrungsmitteln oder Getränken, ausgenommen Maschinen und Apparate für die Gewinnung, Aufbereitung oder Zubereitung von tierischen oder pflanzlichen Ölen oder Fetten.
	8438.10	- Maschinen und Apparate für die Herstellung von Backwaren oder Teigwaren
	8438.20	- Maschinen und Apparate für die Herstellung von Süßwaren, Kakao oder Schokolade
	8438.40	- Brauereimaschinen und -apparate
	8438.50	- Maschinen und Apparate für die Aufbereitung, Verarbeitung oder Zubereitung von Fleisch oder Geflügel
	8438.60	- Maschinen und Apparate für die Aufbereitung, Verarbeitung oder Zubereitung von Früchten, Nüssen oder Gemüse.
84.40		Buchbindereimaschinen und -apparate, einschließlich Fadenheftmaschinen.
84.41		Andere Maschinen und Apparate zur Bearbeitung oder Verarbeitung von Papiermasse, Papier oder Pappe, einschließlich Schneidmaschinen aller Art.
84.42		Maschinen, Apparate und Geräte (ausgenommen Werkzeugmaschinen der Nummer 84.56 und 84.65) zum Schriftgießen oder Schriftsetzen, oder zum Zurichten oder Herstellen von Klischees, Druckplatten, Formzylindern oder anderen Druckformen; Buchdrucklettern, Klischees, Druckplatten, Formzylinder und andere Druckformen; Klischees, Platten, Zylinder und Lithographiesteine, für graphische Zwecke vorgerichtet (zB geschliffen, gekörnt oder poliert).
84.43		Druckmaschinen; Hilfsmaschinen und -apparate für Druckmaschinen.
		- Offsetdruckmaschinen, ausgenommen Flexodruckmaschinen:
	8443.29	- sonstige
	8443.40	- Tiefdruckmaschinen
	8443.50	- andere Druckmaschinen
	8443.60	- Hilfsmaschinen und Apparate für Druckmaschinen
	8443.90	- Teile
84.44		Düsen-spinnmaschinen und Maschinen zum Verstrecken, Texturieren oder Verschneiden von Chemiefasern.
84.45		Maschinen zum Vorbereiten oder Aufbereiten von Spinnstoffen; Maschinen zum Spinnen, Dublieren oder Zwirnen sowie andere Maschinen zur Herstellung von Spinnstoffgarnen; Maschinen zum Spulen (einschließlich Schußspulmaschinen), Wickeln oder Haspeln von Spinnstoffen und Maschinen zur Vorbereitung von Spinnstoffgarnen für die Verwendung auf Maschinen der Nummer 84.46 oder 84.47.
		- Maschinen zum Vorbereiten oder Aufbereiten von Spinnstoffen:
	8445.11	- - Karden (Krempeln)

332

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	8445.12	- - Kämmaschinen
	8445.13	- - Vorspinnmaschinen
	8445.19	- - sonstige
	8445.90	- andere
84.47		Maschinen zur Herstellung von Wirk- oder Strickwaren, Nähgewirken, Gimpen, Tüllen, Spitzen, Stickereien, Posamentierwaren, Flechtwaren oder Netzwaren sowie Tuftingmaschinen:
	8447.90	- andere
84.48		Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nummer 84.44, 84.45, 84.46 oder 84.47 (zB Schaftmaschinen, Jacquardmaschinen, Kett- und Schußfadenwächter und Webschützenwechsler); Teile und Zubehör, ausschließlich oder hauptsächlich für Maschinen und Apparate dieser Nummer oder für Maschinen der Nummer 84.44, 84.45, 84.46 oder 84.47 geeignet (zB Spindeln und Spindelflügel, Kratzengarnituren, Käme, Nadelstäbe, Spinndüsen, Webschützen, Schäfte und Litzen, Nadeln und Platinen).
		- Hilfsmaschinen und -apparate für Maschinen der Nummer 84.44, 84.45, 84.46 oder 84.47:
	8448.11	- - Schaftmaschinen und Jacquardmaschinen; Kartenreduziervorrichtungen, Kartenschlagmaschinen, Kartenkopiermaschinen und Kartenbindemaschinen dafür
		- Teile und Zubehör für Maschinen der Nummer 84.45 oder für deren Hilfsmaschinen und -apparate:
	8448.32	- - für Maschinen zur Aufbereitung von Spinnstoffen, ausgenommen Kratzengarnituren
	8448.33	- - Spindeln, Spindelflügel, Spinnringe und Ringläufer
	8448.39	- - sonstige
		- Teile und Zubehör für Webmaschinen (Webstühle) oder deren Hilfsmaschinen und -apparate:
	8448.41	- - Webschützen
	8448.42	- - Käme (Riete), Litzen und Schäfte
	8448.49	- - sonstige
		- Teile und Zubehör für Maschinen der Nummer 84.47 oder für deren Hilfsmaschinen und -apparate:
	8448.51	- - Platinen, Nadeln und andere Waren zur Maschenbildung
	8448.59	- - sonstige
84.49		Maschinen und Apparate zur Herstellung oder Fertigbehandlung von Filz oder Vliesstoffen (als Meterware oder geformt), einschließlich Maschinen und Apparate zur Herstellung von Filzhüten; Formen für die Hutmacherei.
84.50		Wäschewaschmaschinen für den Haushalt oder für Wäschereien, einschließlich kombinierte Wäschewasch- und Trockenmaschinen.
	8450.90	- Teile
84.53		Maschinen und Apparate zum Aufbereiten, Gerben, Zurichten oder Bearbeiten von Häuten, Fellen oder Leder oder zur Herstellung oder Reparatur von Schuhen oder anderen Waren aus Häuten, Fellen oder Leder, ausgenommen Nähmaschinen.
	8453.10	- Maschinen und Apparate zum Aufbereiten, Gerben, Zurichten oder Bearbeiten von Häuten, Fellen oder Leder
	8453.20	- Maschinen und Apparate zur Herstellung oder Reparatur von Schuhen
	8453.90	- Teile
84.55		Metallwalzwerke und Walzen hiefür.
	8455.30	- Walzen für Walzwerke

611 der Beilagen

333

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
84.56		Werkzeugmaschinen für die abtragende Bearbeitung von Stoffen aller Art durch Laserstrahl oder anderen Licht- oder Photonenstrahl, durch Ultraschall, durch Elektroerosion, durch elektrochemische Verfahren, durch Elektronen-, Ionen- oder Plasmastrahl.
	8456.20	- mit Ultraschall arbeitend
	8456.30	- mit Elektroerosion arbeitend
	8456.90	- andere
84.59		Werkzeugmaschinen (einschließlich Bearbeitungseinheiten auf Schlitten) für die spanabhebende Bearbeitung von Metallen durch Bohren, Ausbohren, Fräsen, Gewindegewindeschneiden oder Gewindebohren, ausgenommen Drehmaschinen der Nummer 84.58.
		- andere kombinierte Ausbohr- und Fräsmaschinen:
	8459.39	- - sonstige
84.60		Werkzeugmaschinen zum Abgraten, Entgraten, Schärfen, Schleifen, Honen, Läppen, Polieren und zur anderen Fertigbearbeitung von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets (Metallkeramiken) mit Hilfe von Schleifmaschinen, Schleif- oder Poliermaschinen, ausgenommen Maschinen zur Herstellung oder Fertigbearbeitung von Verzahnungen der Nummer 84.61.
		- Schärffmaschinen:
	8460.31	- - numerisch gesteuert
	8460.39	- - sonstige
84.61		Werkzeugmaschinen zum Hobeln, Waagrecht- oder Senkrechtstoßen, Räumen, Verzahnen oder Fertigbearbeiten von Verzahnungen, Sägen oder Trennen und andere Werkzeugmaschinen für die spanabhebende Bearbeitung von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets (Metallkeramiken), anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	8461.20	- Waagrecht- oder Senkrechtstoßmaschinen
	8461.30	- Räummaschinen
	8461.90	- andere
84.63		Anderere Werkzeugmaschinen für die spanlose Bearbeitung oder Verarbeitung von Metallen, gesinterten Metallcarbiden oder Cermets (Metallkeramiken).
	8463.20	- Gewindewalzmaschinen
	8463.30	- Maschinen zum Bearbeiten oder Verarbeiten von Draht
	8463.90	- andere
84.64		Werkzeugmaschinen für die Bearbeitung von Steinen, keramischen Waren, Beton, Asbestzement oder ähnlichen mineralischen Stoffen oder für die Kaltbearbeitung von Glas.
	8464.10	- Sägemaschinen
84.67		Handwerkzeuge mit Preßluftantrieb oder eingebautem nichtelektrischem Motor.
84.70		Rechenmaschinen; Buchungsmaschinen, Frankiermaschinen, Fahrkarten- oder Eintrittskartenausgabemaschinen und ähnliche Maschinen mit Rechenvorrichtung; Registrierkassen.
	8470.30	- andere Rechenmaschinen
	8470.40	- Buchungsmaschinen
	8470.50	- Registrierkassen
	8470.90	- andere
84.72		Anderere Büromaschinen und Büroapparate (zB Hektographen, Matrizenvervielfältiger, Adressiermaschinen, automatische Banknotenausgabemaschinen, Geldsortier-, Geldzahl- oder Geldverpackungsmaschinen, Bleistiftspitzmaschinen, Loch- oder Heftapparate).
	8472.10	- Vervielfältigungsmaschinen

334

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
84.73		Teile und Zubehör (ausgenommen Koffer, Schutzhüllen u. dgl.), ausschließlich oder hauptsächlich für Maschinen oder Apparate der Nummern 84.69 bis 84.72 geeignet.
	8473.10	- Teile und Zubehör für Maschinen der Nummer 84.69
	8473.40	- Teile und Zubehör für Maschinen und Apparate der Nummer 84.73
84.75		Maschinen für den Zusammenbau von mit einem Glaskolben oder Glasrohr ausgestatteten elektrischen Lampen oder Röhren, Elektronenröhren oder Photoblitzlichtlampen; Maschinen und Apparate für die Herstellung oder Warmbearbeitung von Glas oder Glaswaren.
84.76		Warenverkaufsautomaten (zB Briefmarken-, Zigaretten-, Nahrungsmittel- oder Getränkeautomaten), einschließlich Geldwechselmaschinen.
84.77		Maschinen und Apparate für die Bearbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen oder für die Herstellung von Waren aus diesen Stoffen, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	8477.90	- Teile
84.78		Maschinen und Apparate für die Aufbereitung oder Verarbeitung von Tabak, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
84.79		Maschinen, Apparate und mechanische Geräte mit eigener Funktion, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	8479.90	- Teile
84.80		Gießerei-Formkästen; Modellplatten; Gießerei-Modelle; Formen für Metalle (ausgenommen Gußformen für Ingots, Masseln u. dgl.), Metallcarbide, Glas, mineralische Stoffe, Kautschuk oder Kunststoffe.
	8480.71	- Formen für Kautschuk oder Kunststoffe:
	8480.79	- - Spritzguß- und Druckgußformen
		- - sonstige
84.82		Wälzlager (Kugel- und Rollenlager, einschließlich Nadellager).
	8482.40	- Nadellager
		- Teile
	8482.91	- - Kugeln, Rollen und Nadeln
	8482.99	- - sonstige
84.83		Wellen (einschließlich Nockenwellen und Kurbelwellen) und Kurbeln; Lagergehäuse (auch mit eingebautem Wälzlager), Gleitlager und Lagerschalen; Zahnräder, Zahnstangen, Friktionsräder, Kettenräder und Getriebe, auch in Form von Wechselgetrieben oder anderen regelbaren Getrieben, einschließlich Drehmomentwandler, Kugelrollspindeln; Schwungräder und Riemen- oder Seilscheiben, einschließlich Rollenblöcke für Flaschenzüge; Schaltkupplungen und andere Wellenkupplungen (einschließlich Kreuz- oder Kardangelenke).
	8483.90	- Teile
84.84		Metalloplastische Dichtungen; Sätze oder Zusammenstellungen von Dichtungen verschiedener stofflicher Beschaffenheit, in Beuteln, Säckchen oder ähnlichen Umschließungen.
84.85		Teile von Maschinen, Apparaten oder mechanischen Geräten, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen, ausgenommen Teile mit elektrischen Anschlußstücken, Isolierteilen, Wicklungen, Kontakten oder anderen wesentlichen Merkmalen elektrotechnischer Waren.
85.05		Elektromagnete; Permanentmagnete und Waren, die bestimmt sind, durch Magnetisierung zu Permanentmagneten zu werden; elektromagnetische oder permanentmagnetische Spannplatten, Spannfutter und ähnliche Aufspannvorrichtungen; elektromagnetische Kupplungen und Bremsen; elektromagnetische Hebeköpfe.
	8505.20	- elektromagnetische Kupplungen
	8505.30	- elektromagnetische Hebeköpfe

611 der Beilagen

335

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
85.06	8506.90	Elektrische Primärelemente und Primärbatterien. - Teile
85.08		Elektromechanische Handwerkzeuge mit eingebautem Elektromotor.
85.09	8509.20 8509.30 8509.90	Elektromechanische Haushaltsgeräte mit eingebautem Elektromotor. - Fußbodenpoliergeräte - Geräte zum Zerkleinern von Küchenabfällen - Teile
85.10	8510.90	Rasierapparate und Haarschneide- und Schermaschinen, mit eingebautem Elektromotor. - Teile
85.16	8516.90	Elektrische Wasserdurchlauferhitzer, Warmwasserspeicher und Tauchsieder; elektrische Apparate für die Raumheizung, die Bodenbeheizung; elektrothermische Apparate für die Haarpflege (zB Haartrockner, Dauerwellenapparate und Brénnscherenwärmer) oder zum Händetrocknen; elektrische Bügeleisen; andere elektrothermische Apparate, wie sie im Haushalt verwendet werden; elektrische Heizwiderstände, ausgenommen solche der Nummer 85.45. - Teile
85.17	8517.20 8517.90	Elektrische Apparate für die Drahttelefonie oder Drahttelegraphie, einschließlich solcher Apparate für Trägerfrequenzsysteme. - Fernschreiber - Teile
85.18	8518.30	Mikrophone und Haltevorrichtungen dafür; Lautsprecher, auch in Gehäusen; Kopfhörer, Ohrhörer und Mikrophon-Hörer-Kombinationen; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkergeräte und -anlagen. - Kopfhörer, Ohrhörer und Mikrophon-Hörer-Kombinationen
85.19	8519.21 8519.29 8519.31 8519.39 8519.40 8519.91 8519.99	Plattenspieler, Kassettenabspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmeverrichtung. - andere Plattenspieler mit Verstärker: - - ohne Lautsprecher - - sonstige - Plattenspieler ohne Verstärker: - - mit automatischem Plattenwechsler - - sonstige - Diktat-Wiedergabegeräte - andere Tonwiedergabegeräte: - - Kassettenabspielgeräte - - sonstige
85.20		Magnetbandgeräte und andere Tonaufnahmeggeräte, auch mit eingebauter Tonwiedergabeverrichtung.
85.21		Videogeräte zur Bild- oder Bild- und Tonaufzeichnung oder -wiedergabe, auch mit eingebautem Videosignalempfangsteil (Tuner).
85.22	8522.10	Teile und Zubehör für Geräte der Nummern 85.19 bis 85.21. - Tonabnehmer für Rillentonträger
85.23		Träger, für Tonaufnahmen oder ähnliche Aufzeichnungen vorgerichtet, ohne Aufzeichnung, ausgenommen Waren des Kapitels 37.
85.24		Schallplatten, Bänder und andere Träger, mit Ton- oder ähnlichen Aufzeichnungen, einschließlich Matrizen und Galvanos für die Schallplattenerzeugung, ausgenommen Waren des Kapitels 37.

336

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
85.25	8525.30	Sendegeräte für Funktelephonie, Funktelegraphie, Rundfunk oder Fernsehen, auch mit eingebautem Empfangsgerät oder Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät; Fernsehkameras. - Fernsehkameras
85.26	8526.10	Radargeräte, Funknavigationsgeräte und Funkfernsteuergeräte. - Radargeräte
	8526.91	- andere: - - Funknavigationsgeräte
85.27		Empfangsgeräte für Funktelephonie, Funktelegraphie oder Rundfunk, auch in einem gemeinsamen Gehäuse mit einem Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegerät oder einer Uhr kombiniert.
85.29		Teile, ausschließlich oder hauptsächlich für Geräte der Nummern 85.25 bis 85.28 geeignet.
85.33		Elektrische Widerstände (einschließlich Rheostate und Potentiometer), ausgenommen Heizwiderstände.
85.39	8539.10 8539.90	Elektrische Glühlampen, Entladungslampen und -röhren, einschließlich innenverspiegelte Scheinwerferlampen und Ultraviolett- oder Infrarotlampen und -röhren; Bogenlampen. - innenverspiegelte Scheinwerferlampen - Teile
85.40		Elektronenröhren mit Glühkathode, Kaltkathode oder Photokathode (zB Vakuumröhren, Röhren mit Dampf- oder Gasfüllung, Quecksilberdampfgleichrichterlampen und -kleinröhren, Kathodenstrahlröhren, Fernsehbildaufnahmeröhren).
85.41		Dioden, Transistoren und ähnliche Halbleiterelemente; lichtempfindliche Halbleiterelemente, einschließlich photovoltaische Zellen (auch zu Modulen zusammengebaut oder in Tafeln aufgemacht); Leuchtdioden; gefaßte (montierte) piezoelektrische Kristalle.
85.42		Elektronische integrierte Schaltungen und zusammengesetzte elektronische Mikroschaltungen.
85.43	8543.10 8543.20 8543.30 8543.90	Elektrische Maschinen und Apparate mit eigener Funktion, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen. - Teilchenbeschleuniger - Signalgeneratoren - Maschinen und Apparate für die Galvanotechnik, Elektrolyse oder Elektrophorese - Teile
85.44	8544.70	Isolierte (einschließlich lackierte oder eloxierte) Drähte, Kabel (einschließlich Koaxialkabel) und andere isolierte elektrische Leiter, auch mit Anschlußstücken; Lichtleitkabel aus einzeln ummantelten optischen Fasern, auch elektrische Leiter enthaltend oder mit Anschlußstücken versehen. - Lichtleitkabel
86.04		Eisenbahn- und Straßenbahnstandhaltungsfahrzeuge oder Servicefahrzeuge, auch mit eigenem Antrieb (zB Werkstattwagen, Kranwagen, Gleisstopfwagen, Gleisrichtmaschinen, Prüfwagen, Gleisinspektionswagen, Draisinen).
86.09		Warenbehälter (Container), einschließlich solcher für den Transport von Flüssigkeiten, speziell für eine oder mehrere Beförderungsarten gebaut und ausgestattet.

611 der Beilagen

337

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
87.08		Teile und Zubehör, für Kraftfahrzeuge der Nummern 87.01 bis 87.05. - andere Teile und Zubehör für Karosserien (einschließlich Führerhäuser):
	8708.29	- - sonstige
	8708.60	- Achsen, andere als Antriebsachsen, und Teile davon
	8708.70	- Räder sowie Teile und Zubehör davon
	8708.80	- Stoßdämpfer
		- andere Teile und anderes Zubehör:
	8708.91	- - Kühler
	8708.92	- - Auspufftöpfe und Auspuffrohre
	8708.99	- - sonstige
87.10		Panzerkampfwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge, motorisiert, auch bewaffnet; Teile davon.
87.13		Rollstühle und ähnliche Fahrzeuge, für Kranke und Körperbehinderte, auch mit Motor oder anderem mechanischem Antrieb.
88.02		Andere Luftfahrzeuge (zB Hubschrauber, Flugzeuge); Raumfahrzeuge (einschließlich Satelliten) und ihre Träger für den Raumstart. - Hubschrauber:
	8802.11	- - mit einem Leergewicht von 2000 kg oder weniger
	8802.12	- - mit einem Leergewicht von mehr als 2000 kg
	8802.50	- Raumfahrzeuge (einschließlich Satelliten) und ihre Träger für den Raumstart
88.03		Teile von Waren der Nummer 88.01 oder 88.02. - andere Teile von Flugzeugen oder Hubschraubern
	8803.30	
89.08		Schiffe und andere schwimmende Konstruktionen, zum Abwracken.
90.01		Optische Fasern und optische Faserbündel; optische Faserkabel, andere als die der Nummer 85.44; Folien und Platten aus polarisierenden Stoffen; Linsen (einschließlich Kontaktlinsen), Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller Art, nicht gefaßt, ausgenommen nicht optisch bearbeitete Elemente aus Glas.
90.03		Fassungen für Brillen, Schutzbrillen oder ähnliche Waren; Teile davon.
90.04		Brillen, Schutzbrillen und ähnliche Waren, zur Korrektur und zum Schutz der Augen oder für andere Zwecke.
90.05		Ferngläser, Fernrohre, astronomische Fernrohre, optische Teleskope und Gestelle dafür; andere astronomische Instrumente und Gestelle dafür, ausgenommen jedoch Instrumente, Apparate und Geräte für die Radioastronomie.
90.06		Photographische (andere als kinematographische) Aufnahmeapparate; photographische Blitzlichtgeräte und Photoblitzlichtlampen, andere als Entladungslampen der Nummer 85.39.
90.07		Kinematographische Aufnahmeapparate und Projektoren, auch mit eingebauten Tonaufnahme- oder Tonwiedergabegeräten. - Aufnahmeapparate:
	9007.11	- - für Filme mit einer Breite von weniger als 16 mm oder für Doppel-8 mm-Filme
	9007.19	- - sonstige
		- Projektoren:
	9007.21	- - für Filme mit einer Breite von weniger als 16 mm
		- Teile und Zubehör:
	9007.91	- - für Aufnahmeapparate
	9007.92	- - für Projektoren

338

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
90.09		Photokopierapparate mit optischem System oder für das Kontaktverfahren sowie Thermokopiergeräte.
	9009.90	- Teile und Zubehör
90.10		Apparate und Ausrüstungen für photographische oder kinematographische Laboratorien (einschließlich Apparate für die Projektion von Schaltbildern auf sensibilisierte Halbleitermaterialien), in anderen Nummern dieses Kapitels nicht genannt oder inbegriffen; Negativbetrachter; Projektionschirme und Projektionswände.
	9010.90	- Teile und Zubehör
90.11		Optische Mikroskope, einschließlich solche für die Mikrophotographie, Mikrokinematographie oder Mikroprojektion.
90.12		Andere als optische Mikroskope; Diffraktographen.
90.13		Flüssigkristallanzeigen, die keine in anderen Nummern genauer erfaßte Waren darstellen; Vorrichtungen zur Erzeugung von Laserstrahlen, ausgenommen Laserdioden; andere optische Instrumente, Apparate und Geräte, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	9013.20	- Vorrichtungen zur Erzeugung von Laserstrahlen, ausgenommen Laserdioden
	9013.80	- andere Geräte, Apparate und Instrumente
	9013.90	- Teile und Zubehör
90.14		Komпасе, einschließlich Navigationskomпасе; andere Navigationsinstrumente und -apparate.
	9014.10	- Komпасе, einschließlich Navigationskomпасе
	9014.80	- andere Instrumente und Apparate
	9014.90	- Teile und Zubehör
90.15		Instrumente, Apparate und Geräte für die Geodäsie, Topographie, Feld- und Höhenvermessung, Photogrammetrie, Hydrographie, Ozeanographie, Hydrologie, Meteorologie oder Geophysik, ausgenommen Komпасе; Entfernungsmesser.
	9015.20	- Theodolite und Tachymeter
	9015.30	- Nivellierinstrumente
	9015.40	- Instrumente und Geräte für die Photogrammetrie
	9015.80	- andere Instrumente, Apparate und Geräte
	9015.90	- Teile und Zubehör
90.17		Zeichen-, Anreiß- oder Recheninstrumente (zB Zeichenmaschinen, Pantographen, Winkelmesser, Reißzeuge, Rechenschieber und Rechenscheiben); Instrumente für die Längenmessung mit der Hand (zB Maßstäbe und Maßbänder, Mikrometer und Schiebelehren und andere Lehren), in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	9017.10	- Zeichentische und Zeichenmaschinen, auch automatische
	9017.20	- andere Zeichen-, Anreiß- oder Recheninstrumente
	9017.90	- Teile und Zubehör
90.18		Instrumente, Apparate und Geräte, für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Verwendung, einschließlich Szintigraphen und andere elektromedizinische Apparate sowie Apparate zur Prüfung des Sehvermögens.
		- Elektro-Diagnoseapparate (einschließlich der Apparate zur funktionellen Prüfung oder zur Kontrolle der physiologischen Parameter):
	9018.11	- - Elektrokardiographen
	9018.19	- - sonstige
		- Injektionsspritzen, Nadeln, Katheter, Kanülen u. dgl.:
	9018.32	- - Hohladeln aus Metall und chirurgische Nähnadeln
	9018.39	- - sonstige
	9018.50	- andere Instrumente, Apparate und Geräte für die Augenheilkunde
	9018.90	- andere Instrumente, Apparate und Geräte

611 der Beilagen

339

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
90.19		Apparate und Geräte für die Mechanotherapie; Massageapparate und -kleingeräte; Apparate und Geräte für Psychotechnik, Ozontherapie, Sauerstofftherapie, Aerosoltherapie und künstliche Beatmung sowie andere Apparate und Geräte für die Atmungstherapie.
	9019.10	- Apparate und Geräte für die Mechanotherapie; Massageapparate und -geräte; Apparate und Geräte für die Psychotechnik
90.20		Andere Atmungsgeräte und Gasmasken, ausgenommen Schutzmasken, die weder mechanische Teile noch auswechselbare Filter ausweisen.
90.21		Orthopädische Apparate und Vorrichtungen, einschließlich Krücken, medizinisch-chirurgische Gürtel und Bänder; Schienen und andere Vorrichtungen zur Behandlung von Knochenbrüchen; künstliche Körperteile; Schwerhörigengeräte und andere Apparate und Vorrichtungen, die zur Behebung von Funktionsschäden oder Gebrechen in der Hand oder am Körper getragen oder in diesen eingepflanzt werden.
90.22		Röntgenapparate oder Apparate, die Alpha-, Beta- oder Gammastrahlen verwenden, auch für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Zwecke, einschließlich der Apparate für die Strahlenphotographie oder die Strahlentherapie, Röntgenröhren und andere Vorrichtungen zur Erzeugung von Röntgenstrahlen, Hochspannungsgeneratoren, Steuerpulte und Bedienungstische, Bildschirme, Tische, Sessel u. dgl., für die Untersuchung und Behandlung.
		- Röntgenapparate, auch für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Verwendung, einschließlich Apparate für die Röntgenphotographie oder die Strahlentherapie:
	9022.19	- - für andere Zwecke
		- Apparate, die Alpha-, Beta- oder Gammastrahlen verwenden, auch für medizinische, chirurgische, zahnärztliche oder veterinärmedizinische Zwecke, einschließlich Apparate für die Strahlenphotographie oder die Strahlentherapie:
	9022.21	- - für medizinische, chirurgische, zahnmedizinische oder veterinärmedizinische Zwecke
	9022.29	- - für andere Zwecke
	9022.30	- Röntgenröhren
	9022.90	- andere, einschließlich Teile und Zubehör
90.25		Dichtemesser, Aräometer, Senkwaagen und ähnliche schwimmende Instrumente, Thermometer, Pyrometer, Barometer, Hygrometer und Psychrometer, auch mit Registriervorrichtung, auch miteinander kombiniert.
		- Thermometer und Pyrometer, nicht mit anderen Instrumenten kombiniert:
	9025.11	- - mit Flüssigkeitsfüllung, direkt ablesbar
	9025.19	- - sonstige
	9025.80	- andere Instrumente
	9025.90	- Teile und Zubehör
90.26		Instrumente und Apparate zum Messen oder Kontrollieren von Durchfluß, Standhöhe, Druck oder von anderen veränderlichen Größen von Flüssigkeiten oder Gasen (zB Durchflußmengenmesser, Standanzeiger, Manometer und Wärmemengenmesser), ausgenommen Instrumente und Apparate der Nummer 90.14, 90.15, 90.28 oder 90.32.
90.27		Instrumente, Apparate und Geräte für physikalische oder chemische Untersuchungen (zB Polarimeter, Refraktometer, Spektrometer und Gas- oder Rauchanalysenapparate); Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Prüfen der Viskosität, Porosität, Dehnung, Oberflächenspannung u. dgl.; Instrumente und Apparate für kalorimetrische, akustische oder photometrische Messungen (einschließlich Belichtungsmesser); Mikrotome.

340

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	9027.10	- Gas- oder Rauchanalysenapparate
	9027.30	- Spektrometer, Spektrophotometer und Spektrographen, die optische Strahlungen (Ultraviolett-Strahlen, sichtbares Licht, Infrarot-Strahlen) verwenden
	9027.40	- Belichtungsmesser
	9027.50	- andere Instrumente und Apparate, die optische Strahlungen (Ultraviolett-Strahlen, sichtbares Licht, Infrarot-Strahlen) verwenden
	9027.80	- andere Instrumente und Apparate
90.28		Verbrauchs- oder Produktionszähler für Gas, Flüssigkeiten und Elektrizität, einschließlich derartiger Prüf- und Eichzähler für diese Geräte.
	9028.20	- Flüssigkeitszähler
	9028.90	- Teile und Zubehör
90.29		Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler u. dgl.; Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nummer 90.14 oder 90.15; Stroboskope.
	9029.20	Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser; Stroboskope
	9029.90	- Teile und Zubehör
90.30		Oszilloskope, Spektralanalysengeräte und andere Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen oder Kontrollieren elektrischer Größen, ausgenommen Zähler der Nummer 90.28; Instrumente und Apparate zum Messen oder zum Nachweis von Alpha-, Beta-, Gamma-, Röntgen-, kosmischen oder anderen ionisierenden Strahlen.
	9030.10	- Instrumente und Apparate zum Messen oder zum Nachweis von ionisierenden Strahlen
	9030.20	- Kathodenstrahloszilloskope und Kathodenstrahloszillographen
	9030.90	- Teile und Zubehör
90.31		Instrumente, Apparate, Geräte und Maschinen zum Messen oder Kontrollieren, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Profilprojektoren.
	9031.40	- andere optische Instrumente, Apparate und Geräte
	9031.80	- andere Instrumente, Apparate, Geräte und Maschinen
	9031.90	- Teile und Zubehör
90.32		Instrumente, Apparate und Geräte zum selbsttätigen Regeln oder Kontrollieren.
	9032.10	- Thermostate
	9032.20	- Druckregel- und -kontrollapparate
	9032.81	- andere Instrumente, Apparate und Geräte:
	9032.90	- - hydraulische oder pneumatische
		- Teile und Zubehör
90.33		Teile und Zubehör von Maschinen, Apparaten, Geräten und Instrumenten des Kapitels 90, in diesem Kapitel anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
91.01		Armbanduhren, Taschenuhren und ähnliche Uhren (einschließlich Stoppuhren vom gleichen Typ), mit einem Gehäuse aus Edelmetall oder Edelmetallplattierung.
91.02		Armbanduhren, Taschenuhren und ähnliche Uhren (einschließlich Stoppuhren vom gleichen Typ), ausgenommen solche der Nummer 91.01.
91.03		Uhren mit Kleinuhrwerk, ausgenommen solche der Nummern 91.01, 91.02 und 91.04.
	9103.10	- mit Batterie- oder Akkumulatorbetrieb
91.04		Armaturenbrettauhrer und ähnliche Uhren für Land-, Luft-, Raum- oder Wasserfahrzeuge.

611 der Beilagen

341

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
91.05		Andere Uhren mit anderen als Kleinuhrwerken.
91.06		Zeitkontrollapparate und Zeitmesser mit Uhrwerk oder Synchronmotor (zB Zeitkontrolluhren, Zeit- und Datumstempeluhren).
	9106.10	- Zeitkontrolluhren, Zeit- und Datumstempeluhren
91.07		Zeitschalter und andere Zeitauslöser, mit Uhrwerk oder Synchronmotor.
91.09		Andere Uhrwerke, vollständig und zusammengebaut.
91.10		Vollständige Uhrwerke, nicht zusammengebaut oder teilweise zusammengebaut (Bausätze); unvollständige Uhrwerke, zusammengebaut; Rohwerke von Uhren.
91.11		Gehäuse für Uhren der Nummer 91.01 oder 91.02, und Teile davon.
91.12		Gehäuse für andere Uhren und ähnliche Gehäuse für andere Waren dieses Kapitels; Teile davon.
91.13		Uhrarmbänder und Teile davon.
91.14		Andere Uhrenteile.
92.02		Andere Saiteninstrumente (zB Gitarren, Geigen und Harfen).
92.03		Pfeifenorgeln mit Klaviatur; Harmonien und ähnliche Instrumente mit Klaviatur und freischwingenden Metallzungen.
92.04		Akkordeons und ähnliche Instrumente, Mundharmonikas.
92.05		Andere Blasinstrumente (zB Klarinetten, Trompeten und Dudelsäcke).
92.06		Schlaginstrumente (zB Trommeln, Xylophone, Becken, Kastagnetten und Rumbakugeln).
92.09		Teile (zB Musikwerke für Spieldosen) und Zubehör (zB Karten, Scheiben und Walzen für mechanische Instrumente) von Musikinstrumenten; Metronome, Stimmgabeln und Stimmpfeifen aller Art.
	9209.10	- Metronome, Stimmgabeln und Stimmpfeifen
	9209.20	- Mechaniken für Spieldosen
		- andere:
	9209.93	- - Teile und Zubehör von Musikinstrumenten der Nummer 92.03
	9209.94	- - Teile und Zubehör von Musikinstrumenten der Nummer 92.07
	9209.99	- - sonstige
93.01		Kriegswaffen, ausgenommen Revolver, Pistolen sowie Waffen der Nummer 93.07.
93.03		Andere Feuerwaffen und ähnliche Vorrichtungen, deren Wirkungsweise auf der Zündung einer Treibladung beruht (zB Sportgewehre und Sportflinten), Vorderlader, Leuchtpistolen und andere Vorrichtungen, die nur Leuchtsignale abfeuern, Schreckschußpistolen und -revolver, Vieh-schlachtapparate und Kanonen zum Schießen von Fangleinen.
	9303.10	- Vorderlader
	9303.90	- andere
93.05		Teile und Zubehör von Waren der Nummern 93.01 bis 93.04.
93.06		Bomben, Granaten, Torpedos, Minen, Raketen und ähnliche Kriegsmunition und Teile davon; Patronen und andere Munition und Geschosse sowie deren Teile, einschließlich Schrot und Patronenpfropfen.
	9306.30	- andere Patronen und Teile davon
	9306.90	- andere
93.07		Säbel, Degen, Bajonette, Lanzen und ähnliche Waffen sowie deren Teile und Scheiden für diese Waren.

342

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
94.03	9403.70	Andere Möbel und Teile davon. - Kunststoffmöbel
94.05	9405.91	Beleuchtungskörper (einschließlich Scheinwerfer) und Teile davon, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; Reklameleuchten, Leuchtschilder, beleuchtete Namensschilder u. dgl., mit fest montierter Lichtquelle, sowie anderweitig weder genannte noch inbegriffene Teile davon. - Teile: - - aus Glas
95.07	9507.20	Angelruten, Angelhaken und andere Angelgeräte; kleine Fangnetze (Handnetze) aller Art; Lockgeräte (andere als solche der Nummer 92.08 oder 97.05) und ähnliche Jagdgeräte. - Angelhaken, auch mit Vorfach
96.01	9601.10	Elfenbein, Bein, Schildpatt, Horn, Geweihe, Korallen, Perlmutter und andere tierische Schnitzstoffe, bearbeitet, und Waren aus diesen Stoffen (einschließlich durch Formen erhaltene Waren). - Bearbeitetes Elfenbein und Waren aus Elfenbein
96.02		Pflanzliche oder mineralische Schnitzstoffe, bearbeitet, und Waren aus diesen Stoffen; geformte oder geschnitzte Waren aus Wachsen, Stearin, natürlichen Gummen oder Harzen, Modelliermassen und andere geformte oder geschnitzte Waren, anderweitig weder genannt noch inbegriffen; bearbeitete, nichtgehärtete Gelatine (ausgenommen Gelatine der Nummer 35.03) und Waren aus nichtgehärteter Gelatine.
96.03	9603.10	Besen, Bürsten und Pinsel (einschließlich solcher, die Teile von Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen darstellen), mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops und Staubwedel; Pinselköpfe und ähnliche Waren zur Herstellung von Pinseln; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen.
	9603.40	- Besen und Bürsten, aus Reisig oder anderen pflanzlichen Stoffen, zusammengebunden, auch mit Griffen oder Stielen - Bürsten und Pinsel, zum Auftragen von Anstrichfarben, Malerfarben, Lacken oder ähnlichen Erzeugnissen (ausgenommen solche der Unternummer 9603.30); Farbtupfer und Farbroller
96.04		Handsiebe.
96.08	9608.91	Kugelschreiber; Schreiber und Markierstifte, mit Filzspitze oder anderer poröser Spitze; Füllfedern und andere Füllhalter; Durchschreibstifte; Füllstifte (Dreh- und Druckstifte); Federhalter, Bleistifthalter und ähnliche Halter; Teile (einschließlich Schutzkappen und Klipse) für die vorstehend genannten Waren, ausgenommen jene der Nummer 96.09. - andere: - - Schreibfedern und Schreibfederspitzen
96.09	9609.10	Bleistifte (ausgenommen solche der Nummer 96.08), Buntstifte, Minen, Pastellstifte, Zeichenkohle, Schreib- oder Zeichenkreide und Schneiderkreide.
	9609.20	- Bleistifte und Buntstifte, deren Minen in einem festen Schutzmantel eingeschlossen sind - Minen (auch bunt) für Bleistifte oder Füllstifte
96.11		Datum-, Siegel- oder Nummernstempel und ähnliche Waren (einschließlich Vorrichtungen zum Drucken oder Prägen von Etiketten), für den Handgebrauch; Zusammensetzstempel zum Handgebrauch und Handdruckereien, die solche Stempel enthalten.
96.14		Tabakspfeifen (einschließlich Pfeifenköpfe) und Zigarren- oder Zigarettenspitze, sowie Teile davon.

611 der Beilagen

343

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
96.15		Kämme, Haarspangen und ähnliche Waren; Haarnadeln; Frisieradeln, Haarklammern, Lockenwickler und ähnliche Waren, ausgenommen solche der Nummer 85.16, sowie Teile davon.
	9615.11	- Kämme, Haarspangen und ähnliche Waren:
	9615.19	- - aus Hartkautschuk oder Kunststoffen - - sonstige
96.16		Parfümzerstäuber und ähnliche Zerstäuber für Toilettezwecke, sowie Zerstäubervorrichtungen und Zerstäuberköpfe dafür; Puderquasten und Kissen zum Auftragen von Kosmetik- oder Toilettezubereitungen.
	9616.10	- Parfümzerstäuber und ähnliche Zerstäuber für Toilettezwecke, sowie Zerstäubervorrichtungen und Zerstäuberköpfe dafür
97.01		Gemälde, Zeichnungen und Bilder, vollständig mit der Hand ausgeführt, ausgenommen Zeichnungen der Nummer 49.06, und andere handbemalte oder handverzierte gewerbliche Waren; Kollagen und ähnliche Bildwerke.
	9701.10	- Gemälde, Zeichnungen und Bilder
97.02		Originalstiche, Originalschnitte und Originallithographien.
97.03		Originalwerke der Bildhauerkunst, aus Stoffen aller Art.
97.04		Brief- oder Stempelmarken, Freistempelabdrucke, Ersttagsbriefe, mit Marken bedruckte Korrespondenzkarten oder -briefe (Ganzsachen) u. dgl., entwertet oder, falls nicht entwertet, im Bestimmungsland weder gültig noch zum Umlauf vorgesehen.
97.05		Sammlungen und Sammlungsstücke von zoologischem, botanischem, mineralogischem, anatomischem, historischem, archäologischem, paläontologischem, ethnographischem oder numismatischem Wert.
97.06		Antiquitäten, mehr als 100 Jahre alt.

TABELLE B ZU ANHANG IV

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
27.10		Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen Rohöl; anderweitig weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden.
28.14	2814.20	Ammoniak, wasserfrei oder in wässriger Lösung (Salmiakgeist). - Ammoniak in wässriger Lösung (Salmiakgeist)
28.17		Zinkoxid; Zinkperoxid.
28.35		Phosphinate (Hypophosphite); Phosphonate (Phosphite), Phosphate und Polyphosphate.
	2835.31	- Polyphosphate: - - Natriumtriphosphat (Natriumtripolyphosphat)
28.37	2837.20	Cyanide, Cyanidoxide und komplexe Cyanide. - komplexe Cyanide
28.49	2849.10	Carbide, auch von chemisch nicht eindeutig bestimmter Konstitution. - des Calciums
29.02		Cyclische Kohlenwasserstoffe. - Cyclane, Cyclene und Cycloterpene:

344

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	2902.11	- - Cyclohexan
	2902.60	- Ethylbenzol
29.03		Halogenderivate der Kohlenwasserstoffe. - gesättigte Chlorderivate der acyclischen Kohlenwasserstoffe:
	2903.14	- - Kohlenstofftetrachlorid (Tetrachlorkohlenstoff)
	2903.62	- Halogenderivate der aromatischen Kohlenwasserstoffe: - - Hexachlorbenzol und DDT (1,1,1-Trichlor-2,2-bis-(p-chlorphenyl)-ethan)
29.05		Acyclische Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate. - einwertige gesättigte Alkohole:
	2905.15	- - Pentanol (Amylalkohol) und dessen Isomere
29.07		Phenole; Phenolalkohole. - einwertige Phenole:
	2907.11	- - Phenol (Hydroxybenzol) und dessen Salze
29.15		Gesättigte acyclische Monocarbonsäuren und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate. - Essigsäure und deren Salze; Essigsäureanhydrid:
	2915.22	- - Natriumacetat
	2915.31	- Ester der Essigsäure
	2915.33	- - Ethylacetat
		- - n-Butylacetat
29.16		Ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren und cyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate. - ungesättigte acyclische Monocarbonsäuren, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
	2916.11	- - Acrylsäure und deren Salze
	2916.12	- - Ester der Acrylsäure
29.18		Carbonsäuren mit zusätzlichen Sauerstofffunktionen und deren Anhydride, Halogenide, Peroxide und Peroxysäuren; deren Halogen-, Sulfo-, Nitro- oder Nitrosoderivate. - Carbonsäuren mit Alkoholfunktion, aber ohne andere Sauerstofffunktion, deren Anhydride, Halogenide, Peroxide, Peroxysäuren und deren Derivate:
	2918.14	- - Citronensäure
29.21		Verbindungen mit Aminofunktion - aromatische Monoamine und deren Derivate; deren Salze:
	2921.41	- - Anilin und dessen Salze
31.02		Mineralische oder chemische Stickstoffdüngemittel. - Ammoniumsulfat; Doppelsalze und Mischungen aus Ammoniumsulfat und Ammoniumnitrat:
	3102.21	- - Ammoniumsulfat
	3102.40	- Mischungen von Ammoniumnitrat mit Calciumcarbonat oder anderen anorganischen nichtdüngenden Stoffen
	3102.80	- Mischungen von Harnstoff und Ammoniumnitrat, in wässriger oder ammoniakalischer Lösung
	3102.90	- andere, einschließlich Mischungen, die in den vorstehenden Unternummern nicht genannt sind
31.05		Mineralische oder chemische Düngemittel, die zwei oder drei der düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor oder Kalium enthalten; andere Düngemittel; Waren dieses Kapitels in Tabletten oder ähnlichen Formen mit einem Rohgewicht von 10 kg oder weniger.

611 der Beilagen

345

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	3105.20	- mineralische oder chemische Düngemittel, welche die drei düngenden Elemente Stickstoff, Phosphor und Kalium enthalten
		- andere mineralische oder chemische Düngemittel, welche die zwei düngenden Elemente Stickstoff und Phosphor enthalten:
	3105.59	- - sonstige
	3105.60	- mineralische oder chemische Düngemittel, welche die zwei düngenden Elemente Phosphor und Kalium enthalten
32.07		Zubereitete Pigmente, zubereitete Trübungsmittel und zubereitete Farben, Schmelzglasuren, Engoben, flüssige Glanzmittel und ähnliche Zubereitungen, wie sie für die Keramik-, Email- oder Glasindustrie verwendet werden; Glasfritten und anderes Glas in Form von Pulver, Granalien, Schuppen oder Flocken.
	3207.40	- Glasfritten und anderes Glas in Form von Pulver, Granalien, Schuppen oder Flocken
36.02		Zubereitete Explosivstoffe, ausgenommen Schießpulver.
38.02		Aktivkohle; aktivierte natürliche mineralische Stoffe; tierische Schwärze, einschließlich ausgebrauchte Tierkohle.
	3802.10	- Aktivkohle
38.08		Insekticide, Rodenticide, Fungicide, Herbicide, Keimhemmungsmittel und Pflanzenwuchsregulatoren, Desinfektionsmittel und ähnliche Erzeugnisse, in Formen oder Aufmachungen für den Kleinverkauf, sowie als Zubereitungen oder Waren wie Schwefelbänder, -dochte und -kerzen sowie Fliegenfänger.
	3808.10	- Insekticide
	3808.20	- Fungicide
	3808.30	- Herbicide, Keimhemmungsmittel und Pflanzenwuchsregulatoren
39.04		Polymere von Vinylchlorid oder von anderen halogenierten Olefinen, in Rohformen.
	3904.10	- Polyvinylchlorid, nicht mit anderen Stoffen gemischt
39.06		Acrylpolymere, in Rohformen.
	3906.10	- Polymethylmethacrylat
39.15		Abfälle, Abschnitzel und Bruch, von Kunststoffen
39.20		Andere Platten, Blätter, Filme, Folien und Streifen, nicht aus Zellkunststoffen, weder verstärkt, geschichtet, unterlegt noch mit anderen Stoffen verbunden.
		- aus Acrylpolymeren:
	3920.51	- - aus Polymethylmethacrylat
		- aus Polycarbonaten, Alkydharzen, Polyallylestern oder anderen Polyestern:
	3920.62	- - aus Polyethylenterephthalat
40.10		Förderbänder und Treibriemen, aus vulkanisiertem Kautschuk.
	4010.10	Keilriemen
		- andere:
	4010.91	- - mit einer Breite von mehr als 20 cm
40.11		Luftreifen aus Kautschuk, neu.
	4011.10	- wie sie für Personenkraftwagen (einschließlich Kombinationskraftwagen und Rennautos) verwendet werden
	4011.20	- wie sie für Autobusse und Lastkraftwagen verwendet werden
40.12		Luftreifen aus Kautschuk, runderneuert oder gebraucht; Vollgummi- oder Hohlkammerreifen, auswechselbare Reifenprofile und Felgenbänder, aus Kautschuk.
44.18		Bautischler- und Zimmermannsarbeiten, einschließlich Zellholzplatten, zusammengesetzte Parkettplatten sowie gesägte und gespaltene Schindeln, aus Holz.

346

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	4418.10	- Fenster, Fenstertüren, Fensterstöcke und deren Rahmen
	4418.20	- Türen, Türstöcke, Türrahmen und Türschwellen
	4418.90	- andere
47.07		Abfälle von Papier oder Pappe.
48.02		Papiere und Pappen, weder gestrichen noch überzogen, wie sie für Schreib-, Druck- oder andere graphische Zwecke verwendet werden, sowie Papiere und Pappen, für Lochkarten und Lochstreifen, in Rollen oder Bogen, ausgenommen Papiere der Nummer 48.01 oder 48.03; handgeschöpfte Papiere und Pappen.
	4802.40	- Papiere zur Herstellung von Tapeten - andere Papiere und Pappen, ohne mechanisch gewonnene Fasern oder mit höchstens 10 Gewichtsprozent (bezogen auf die Gesamtfasermenge) solcher Fasern:
	4802.51	- - mit einem Quadratmetergewicht von weniger als 40 g
	4802.52	- - mit einem Quadratmetergewicht von 40 g oder mehr bis einschließlich 150 g
	4802.53	- - mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g
48.04		Kraftpapier und Kraftpappen, weder gestrichen noch überzogen, in Rollen oder Bogen, andere als solche der Nummer 48.02 oder 48.03.
		- andere Kraftpapiere und Kraftpappen, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g, aber weniger als 225 g:
	4804.41	- - nicht gebleicht
	4804.42	- - gleichmäßig in der Masse gebleicht, mit mehr als 95 Gewichtsprozent (bezogen auf die Gesamtfasermenge) chemisch gewonnenen Holzfasern
	4804.49	- - sonstige - andere Kraftpapiere und Kraftpappen, mit einem Quadratmetergewicht von 225 g oder mehr;
	4804.51	- - nicht gebleicht
	4804.52	- - gleichmäßig in der Masse gebleicht, mit mehr als 95 Gewichtsprozent (bezogen auf die Gesamtfasermenge) chemisch gewonnenen Holzfasern
	4804.59	- - sonstige
48.05		Andere Papiere und Pappen, weder gestrichen noch überzogen, in Rollen oder Bogen.
		- mehrlagige Papiere und Pappen:
	4805.21	- - jede Lage gebleicht
	4805.22	- - mit nur einer gebleichten äußeren Lage
	4805.23	- - mit drei oder mehr Lagen, von denen nur die beiden äußeren Lagen gebleicht sind
	4805.29	- - sonstige
	4805.50	- Filzpapiere und Filzpappen
	4805.60	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von 150 g oder weniger
	4805.70	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 150 g, aber weniger als 225 g
	4805.80	- andere Papiere und Pappen, mit einem Quadratmetergewicht von 225 g oder mehr
48.06		Pflanzliches Pergament, fettichte Papiere, Pauspapiere, Transparentpapiere und andere satinierte durchsichtige oder durchscheinende Papiere, in Rollen oder Bogen.
	4806.20	- fettichte Papiere
48.07		Papiere und Pappen, aus flachen Bogen aus Papier oder Pappe zusammengeklebt, jedoch weder auf der Oberfläche gestrichen, überzogen noch imprägniert, auch mit Innenverstärkung, in Rollen oder Bogen.

611 der Beilagen

347

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	4807.10	- Papiere und Pappen, mit innerer Schichte aus Bitumen, Teer oder Asphalt
48.08		Papiere und Pappen, gewellt (auch mit aufgeklebten flachen Deckschichten), gekreppt, plissiert, geprägt oder perforiert, in Rollen oder Bogen, andere als solche der Nummer 48.03 oder 48.18.
	4808.10	- Wellpapiere und -pappen, auch perforiert
48.09		Kohlepapiere, selbstdurchschreibende Papiere und andere Vervielfältigungs- oder Umdruckpapiere (einschließlich gestrichenes oder getränktes Papier für Vervielfältigungsmatrizen oder Offsetplatten), auch bedruckt, in Rollen mit einer Breite von mehr als 36 cm oder in rechteckigen (einschließlich quadratischen) Bogen, die ungefaltet mindestens auf einer Seite mehr als 36 cm messen.
	4809.20	- Selbstdurchschreibepapiere
48.11		Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellstoffasern, gestrichen, imprägniert, überzogen, auf der Oberfläche gefärbt, verziert oder bedruckt, in Rollen oder Bogen, andere als solche der Nummer 48.03, 48.09, 48.10 oder 48.18.
	4811.10	- Papiere und Pappen, geteert, bituminiert oder asphaltiert
48.16		Kohlepapiere, Selbstdurchschreibepapiere und andere Vervielfältigungs- und Umdruckpapiere, ausgenommen solche der Nummer 48.09, einschließlich Vervielfältigungsmatrizen und Offsetplatten aus Papier, auch in Schachteln.
	4816.10	- Kohlepapiere oder ähnliche Vervielfältigungspapiere
	4816.20	- Selbstdurchschreibepapiere
48.18		Toilettepapiere, Taschentücher, Reinigungstücher, Handtücher, Tischtücher, Servietten, Windeln, Tampons, Betttücher und ähnliche Haushalts-, Hygiene- oder Krankenhauswaren, Bekleidung und Bekleidungszubehör, aus Papiermasse, Papier, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern.
	4818.10	- Toilettepapiere
48.19		Schachteln, Säcke, Beutel und andere Umschließungen für Verpackungszwecke, aus Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern; Papier- und Pappwaren, wie sie in Büros, Geschäften u. dgl. verwendet werden.
48.20		Register, Rechnungsbücher, Notizbücher, Auftragsbücher, Quittungsbücher, Briefpapierblöcke, Notizblöcke, Tagebücher und ähnliche Waren, Hefte, Löschunterlagen, Ordner (für Lose-Blatt-Systeme oder andere), Schnellhefter, Aktenmappen, Geschäftsformulare, Formulare mit eingelegtem Vervielfältigungspapier und andere Waren des Papierhandels, aus Papier oder Pappe; Alben für Muster oder für Sammlungen und Buchhüllen, aus Papier oder Pappe.
	4820.20	- Hefte
	4820.30	- Ordner, Einbände, Schnellhefter und Aktenmappen, ausgenommen Buchhüllen
	4820.40	- Geschäftsformulare und Formulare mit eingelegtem Vervielfältigungspapier
	4820.50	- Alben für Muster oder für Sammlungen
	4820.90	- andere
48.22		Spulen, Rollen, Hülsen und ähnliche Warenträger, aus Papiermasse, Papier oder Pappe (auch perforiert oder gehärtet).
48.23		Andere Papiere, Pappen, Zellstoffwatte und Vliese aus Zellulosefasern, auf Formen oder Größen zugeschnitten; andere Waren aus Papiermasse, Papier, Pappe, Zellstoffwatte oder Vliesen aus Zellstoffasern.
	4823.20	- Filterpapiere und Filterpappen

348

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
52.08		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von 200 g oder weniger.
		- gefärbt:
	5208.31	- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von 100 g oder weniger
	5208.32	- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g
	5208.33	- - in 3- oder 4-bindigem (einschließlich gleichseitigem) Körper
	5208.39	- - andere Gewebe
		- bunt gewebt:
	5208.41	- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von 100 g oder weniger
	5208.42	- - in Leinwandbindung, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 100 g
	5208.43	- - in 3- oder 4-bindigem (einschließlich gleichseitigem) Körper
	5208.49	- - andere Gewebe
52.09		Gewebe aus Baumwolle, 85 Gewichtsprozent oder mehr Baumwolle enthaltend, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g.
		- gefärbt:
	5209.32	- - in 3- oder 4-bindigem (einschließlich gleichseitigem) Körper
		- bunt gewebt:
	5209.42	- - Denim
52.11		Gewebe aus Baumwolle, weniger als 85 Gewichtsprozent Baumwolle enthaltend, überwiegend oder ausschließlich mit Chemiefasern gemischt, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 200 g.
		- bunt gewebt:
	5211.42	- - Denim
53.01		Flachs, roh oder bearbeitet, aber nicht gesponnen; Werg und Abfälle von Flachs (einschließlich Garnabfälle und Reißspinnstoff).
	5301.10	- Flachs, roh oder geröstet
		- Flachs, gebrochen, geschwungen, gehechelt oder anders bearbeitet, aber nicht gesponnen:
	5301.21	- - gebrochen oder geschwungen
53.09		Leinengewebe (Gewebe aus Flachs).
		- 85 Gewichtsprozent oder mehr Flachs enthaltend:
	5309.11	- - roh oder gebleicht
	5309.19	- - anders
55.03		Synthetische Stapelfasern, weder kardierte noch gekämmt noch in anderer Weise für das Verspinnen vorgerichtet.
	5503.40	- aus Polypropylen
56.03		Vliesstoffe, auch imprägniert, bestrichen, überzogen oder geschichtet.
56.05		Metallgarne (Metallgespinste) und metallisierte Garne, auch umspinnen, bestehend aus Garnen aus Spinnstoffen, aus Streifen u. dgl. der Nummer 54.04 oder 54.05, in Verbindung mit Metall in Form von Fäden, Streifen oder Pulver oder mit Metall überzogen.
56.07		Bindfäden, Seile und Taue, auch geflochten, auch mit Kautschuk und Kunststoffen imprägniert, bestrichen, überzogen oder umhüllt.
		- aus Polyethylen oder Polypropylen:
	5607.41	- - Binde- und Pressgarne
	5607.49	- - sonstige
	5607.50	- aus anderen synthetischen Chemiefasern
	5607.90	- andere
57.02		Teppiche und andere Bodenbeläge, aus Spinnstoffen, gewebt, weder getuftet noch beflockt, auch konfektioniert, einschließlich Kelim, Schumak, Karamanie und ähnliche handgewebte Teppiche.

611 der Beilagen

349

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
		- andere, mit Flor, nicht konfektioniert:
	5702.32	- - aus Chemiefasern
	5702.42	- andere, mit Flor, konfektioniert:
		- aus Chemiefasern
	5702.52	- andere, ohne Flor, nicht konfektioniert:
		- aus Chemiefasern
	5702.92	- andere, ohne Flor, konfektioniert:
		- aus Chemiefasern
57.03		Teppiche und andere Bodenbelege, aus Spinnstoffen, getuftet, auch konfektioniert.
57.05		Andere Teppiche und andere Bodenbelege, aus Spinnstoffen, auch konfektioniert.
58.06		Gewebte Bänder, ausgenommen Waren der Nummer 58.07; schußlose Bänder, aus parallel gelegten und geklebten Garnen oder Fasern.
	5806.20	- andere gewebte Bänder, 5 Gewichtsprozent oder mehr Elastomergarne oder Kautschukfäden enthaltend
		- andere gewebte Bänder:
	5806.32	- - aus Chemiefasern
	5806.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	5806.40	- - schußlose Bänder aus parallel gelegten und geklebten Garnen oder Fasern
58.07		Etiketten, Abzeichen und ähnliche Waren, aus Spinnstoffen, als Meterware, Streifen oder Zuschnitte, nicht bestickt.
59.11		Textile Erzeugnisse und Spinnstoffwaren, für technische Zwecke, wie sie in der Anmerkung 7 zu diesem Kapitel angeführt sind.
		- Gewebe und Filze, endlos oder mit Verbindungsvorrichtungen, wie sie auf Papiermaschinen oder ähnlichen Maschinen (zB für die Herstellung von Halbstoff oder Asbestzement) verwendet werden:
	5911.31	- - mit einem Quadratmetergewicht von weniger als 650 g
	5911.32	- - mit einem Quadratmetergewicht von 650 g oder mehr
	5911.40	- Filtertücher, wie sie zum Pressen von Öl oder für ähnliche technische Zwecke verwendet werden, auch aus Menschenhaaren
	5911.90	- andere
61.01		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 61.03.
	6101.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6101.20	- aus Baumwolle
61.02		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 61.04.
	6102.10	- aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6102.20	- aus Baumwolle
	6102.90	- aus sonstigen Spinnstoffen
61.03		Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben.
		- Anzüge:
	6103.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6103.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Ensembles:
	6103.21	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren

350

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	6103.22	- - aus Baumwolle
		- Sakkos (Blazer):
	6103.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6103.32	- - aus Baumwolle
		- lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
	6103.42	- - aus Baumwolle
61.04		- Kostüme, Ensembles, Jacken, Sakkos (Blazer), Kleider, Röcke, Hosenröcke, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen.
		- Kostüme:
	6104.12	- - aus Baumwolle
	6104.13	- - aus synthetischen Spinnstoffen
		- Ensembles:
	6104.22	- - aus Baumwolle
	6104.23	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Jacken und Sakkos (Blazer):
	6104.32	- - aus Baumwolle
	6104.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Kleider:
	6104.42	- - aus Baumwolle
	6104.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
	6104.49	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Röcke und Hosenröcke:
	6104.52	- - aus Baumwolle
	6104.53	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.59	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
	6104.62	- - aus Baumwolle
	6104.63	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6104.69	- - aus sonstigen Spinnstoffen
61.05		Hemden, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben.
61.06		Blusen und Hemdblusen, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen.
	ex 6106.90	- aus sonstigen Spinnstoffen, ausgenommen Wolle und feine Tierhaare
61.07		Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel oder ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Männer oder Knaben.
		- Unterhosen:
	6107.11	- - aus Baumwolle
	6107.12	- - aus Chemiefasern
		- Nachthemden und Pyjamas:
	6107.21	- - aus Baumwolle
	6107.22	- - aus Chemiefasern
	6107.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- andere:
	6107.91	- - aus Baumwolle
	6107.92	- - aus Chemiefasern
	6107.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
61.08		Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negligés, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, gewirkt oder gestrickt, für Frauen oder Mädchen.
61.09		T-Shirts und Unterleibchen, gewirkt oder gestrickt.

611 der Beilagen

351

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
61.10		Pullover, Westen (Gilets) und ähnliche Waren, einschließlich Unterziehpullis, gewirkt oder gestrickt.
	6110.20	- aus Baumwolle
	6110.30	- aus Chemiefasern
61.11		Bekleidung und Bekleidungszubehör, gewirkt oder gestrickt, für Kleinkinder.
	6111.20	- aus Baumwolle
61.12		Trainingsanzüge, Schianzüge und Badebekleidung, gewirkt oder gestrickt.
		- Trainingsanzüge:
	6112.11	- - aus Baumwolle
	6112.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6112.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Badebekleidung für Männer oder Knaben:
	6112.31	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6112.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Badebekleidung für Frauen oder Mädchen:
	6112.41	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6112.49	- - aus anderen Spinnstoffen
61.14		Andere Bekleidung, gewirkt oder gestrickt.
	6114.20	- aus Baumwolle
61.15		Strumpfhosen, Strümpfe, Kniestrümpfe, Socken und andere Strumpfwaren, einschließlich Krampfadernstrümpfe und Fußbekleidung ohne zusätzlich angebrachte Sohlen, gewirkt oder gestrickt.
		- Strumpfhosen:
	6115.11	- - aus synthetischen Spinnstoffen, mit einem Titer von weniger als 67 dtex je Einfachgarn
	6115.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen, mit einem Titer von 67 dtex oder mehr je Einfachgarn
	6115.20	- Damenstrümpfe (einschließlich Kniestrümpfe), mit einem Titer je Einfachgarn von weniger als 67 dtex
		- andere:
	6115.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6115.92	- - aus Baumwolle
	6115.93	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6115.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
62.01		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 62.03.
62.02		Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 62.04.
62.03		Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Männer oder Knaben.
62.04		Kostüme, Ensembles, Jacken, Sakkos (Blazer), Kleider, Röcke, Hosenträger, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Frauen oder Mädchen.
		- Kostüme:
	6204.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6204.12	- - aus Baumwolle
	6204.13	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6204.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Ensembles:
	6204.21	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren

352

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	6204.22	- - aus Baumwolle
	6204.23	- - aus synthetischen Spinnstoffen
		- Jacken und Sakkos (Blazer):
	6204.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6204.32	- - aus Baumwolle
	6204.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen
		- Kleider:
	6204.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren
	6204.42	- - aus Baumwolle
	6204.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6204.44	- - aus künstlichen Spinnstoffen
	6204.49	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Röcke und Hosenröcke:
	6204.51	- - aus Wolle und feinen Tierhaaren
	6204.52	- - aus Baumwolle
	6204.53	- - aus synthetischen Spinnstoffen
		- lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
	6204.61	- - aus Wolle und feinen Tierhaaren
	6204.62	- - aus Baumwolle
	6204.63	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6204.69	- - aus sonstigen Spinnstoffen
62.05		Hemden für Männer oder Knaben.
	6205.90	- - aus sonstigen Spinnstoffen
62.07		Unterleibchen, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben.
		- Unterhosen:
	6207.11	- - aus Baumwolle
	6207.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Nachthemden und Pyjamas:
	6207.21	- - aus Baumwolle
	6207.22	- - aus Chemiefasern
	6207.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- andere:
	6207.91	- - aus Baumwolle
	6207.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
62.08		Unterleibchen, Unterkleider, Unterröcke, Unterhosen, Nachthemden, Pyjamas, Negligés, Bademäntel, Hausmäntel und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen.
		- Unterkleider und Unterröcke:
	6208.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- Nachthemden und Pyjamas:
	6208.21	- - aus Baumwolle
		- andere:
	6208.91	- - aus Baumwolle
62.09		Bekleidung und Bekleidungszubehör, für Kleinkinder.
	6209.30	- aus synthetischen Spinnstoffen
62.10		Bekleidung aus Erzeugnissen der Nummer 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 oder 59.07.
	6210.10	- aus Erzeugnissen der Nummer 56.02 oder 56.03.
	6210.40	- andere Bekleidung für Männer oder Knaben
62.11		Trainingsanzüge, Schianzüge und Badebekleidung; andere Bekleidung.
		- Badebekleidung:
	6211.11	- - für Männer oder Knaben
	6211.20	- Schianzüge
		- andere Bekleidung für Männer oder Knaben:

611 der Beilagen

353

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	6211.32	- - aus Baumwolle
	6211.33	- - aus Chemiefasern
	6211.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
63.02		Bettwäsche, Tischwäsche, Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche.
		- andere Bettwäsche, bedruckt:
	6302.21	- - aus Baumwolle
	6302.22	- - aus Chemiefasern
	6302.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- andere Bettwäsche:
	6302.31	- - aus Baumwolle
	6302.32	- - aus Chemiefasern
	6302.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen
		- andere Tischwäsche:
	6302.51	- - aus Baumwolle
	6302.52	- - aus Flachs (Leinen)
	6302.53	- - aus Chemiefasern
	6302.59	- - aus sonstigen Spinnstoffen
	6302.60	- Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche, aus gewebten oder gewirkten Frottiererzeugnissen, aus Baumwolle
		- andere:
	6302.91	- - aus Baumwolle
	6302.92	- - aus Flachs (Leinen)
	6302.93	- - aus Chemiefasern
	6302.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
63.03		Gardinen, Vorhänge und Innenrollos; Fenster- und Bettbehänge.
		- gewirkt oder gestrickt:
	6303.11	- - aus Baumwolle
		- andere:
	6303.91	- - aus Baumwolle
	6303.92	- - aus synthetischen Spinnstoffen
	6303.99	- - aus sonstigen Spinnstoffen
63.04		Andere Waren für die Innenausstattung, ausgenommen solche der Nummer 94.04.
		- Bettüberwürfe:
	6304.19	- - sonstige
		- andere:
	6304.92	- - nicht gewirkt oder gestrickt, aus Baumwolle
	6304.93	- - nicht gewirkt oder gestrickt, aus synthetischen Spinnstoffen
	6304.99	- - nicht gewirkt oder gestrickt, aus sonstigen Spinnstoffen
63.05		Säcke und Beutel, für Verpackungszwecke.
	6305.20	- aus Baumwolle
63.07		Andere konfektionierte Spinnstoffwaren, einschließlich Schnittmuster für Kleidungsstücke.
	6307.90	- andere
64.01		Wasserdichte Schuhe mit Laufsohlen und Oberteilen aus Kautschuk oder Kunststoffen, bei denen weder der Oberteil mit der Laufsohle noch der Oberteil selbst durch Nähen, Nieten, Nageln, Schrauben, Dübeln oder ähnliche Verfahren zusammengefügt ist.
64.02		Andere Schuhe mit Laufsohlen und Oberteilen aus Kautschuk oder Kunststoffen.
		- Sportschuhe:
	6402.19	- - sonstige
	6402.20	- Schuhe, mit einem Oberteil aus Bändern oder Riemen, die mit der Sohle durch Zapfen verbunden sind

354

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	6402.30	- andere Schuhe mit einem Metallschutz in der Vorderkappe
		- andere Schuhe:
	6402.91	- - den Knöchel bedeckend
	6402.99	- - andere
64.03		Schuhe mit Laufsohlen aus Kautschuk, Kunststoffen, Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder) und Oberteilen aus Leder.
		- Sportschuhe:
	6403.19	- - sonstige
	6403.40	- andere Schuhe mit einem Metallschutz in der Vorderkappe
		- andere Schuhe:
	6403.91	- - den Knöchel bedeckend
64.04		Schuhe mit Laufsohlen aus Kautschuk, Kunststoffen, Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder) und Oberteilen aus Spinnstoffen.
		- Schuhe mit Laufsohlen aus Kautschuk oder Kunststoffen:
	6404.19	- - sonstige
	6404.20	- Schuhe mit Laufsohlen aus Leder oder Kunstleder (rekonstituiertes Leder)
64.05		Andere Schuhe.
	6405.20	- mit Überteilen aus Spinnstoffen
	6405.90	- andere
69.08		Glasierte keramische Bodenfliesen und -kacheln, Ofenkacheln und Wandfliesen, glasierte keramische Mosaiksteine u. dgl., auch auf Unterlagen.
	6908.90	- andere
69.11		Tisch-, Küchen- oder andere Haushaltswaren sowie Hygiene- und Toiletteartikel aus Porzellan.
69.14		Andere keramische Waren.
	6914.10	- aus Porzellan.
70.03		Glas, gegossen oder gewalzt, in Form von Platten, Tafeln oder Profilen, auch mit absorbierender oder reflektierender Schichte, aber nicht anders bearbeitet.
70.04		Glas, gezogen oder geblasen, in Form von Platten oder Tafeln, auch mit absorbierender oder reflektierender Schichte, aber nicht anders bearbeitet.
70.05		Floatglas, sowie auf einer Seite oder auf beiden Seiten geschliffenes oder poliertes Glas, in Form von Platten oder Tafeln, auch mit absorbierender oder reflektierender Schichte, aber nicht anders bearbeitet.
70.06		Glas der Nummer 70.03, 70.04 oder 70.05, gebogen, an den Kanten bearbeitet, graviert, durchlocht, emailliert oder anders bearbeitet, weder gerahmt noch in Verbindung mit anderen Stoffen.
70.07		Sicherheitsglas aus gehärtetem (getempertem) oder mehrschichtigem Glas (Verbundglas).
70.11		Offene Glaskolben und offene Glasrohre, Glasteile davon, nicht ausgerüstet, für elektrische Lampen, Kathodenstrahlröhren u. dgl.
	7011.20	- für Kathodenstrahlröhren
70.12		Glaskolben für Vakuumisolierflaschen und für andere Behälter mit Vakuumisolierung.
70.13		Glaswaren, wie sie bei Tisch, in der Küche, für Toilettezwecke, im Büro, für die Innendekoration oder für ähnliche Zwecke verwendet werden (ausgenommen solche der Nummer 70.10 oder 70.18).
71.13		Schmuckwaren und Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen.

611 der Beilagen

355

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
71.14		Gold- und Silberschmiedearbeiten und Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen.
72.02		Ferrolegerungen.
		- Ferromangan:
	7202.11	- - mit einem Gehalt von mehr als 2 Gewichtsprozent Kohlenstoff
	7202.19	- - sonstige
		- Ferrosilicium:
	7202.21	- - mit einem Gehalt von mehr als 55 Gewichtsprozent Silicium
	7202.29	- - sonstige
	7202.30	- Ferrosiliciummangan
		- Ferrochrom:
	7202.41	- - mit einem Gehalt von mehr als 4 Gewichtsprozent Kohlenstoff
	7202.49	- - sonstige
	7202.70	- Ferromolybdän
	7202.80	- Ferrowolfram und Ferrosiliciumwolfram
		- andere:
	7202.91	- - Ferrotitan und Ferrosiliciumtitan
	7202.99	- - sonstige
72.08		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warm gewalzt, weder plattiert noch überzogen.
72.09		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kalt gewalzt, weder plattiert noch überzogen.
72.10		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen.
72.11		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen.
		- nur warmgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Stärke von 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
	7211.11	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
	7211.12	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
		- sonstige, nur warmgewalzt:
	7211.21	- - auf vier Flächen oder auf der Kaliberstraße gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Stärke von nicht weniger als 4 mm, nicht in Rollen, ohne Oberflächenmuster
	7211.22	- - sonstige, mit einer Stärke von 4,75 mm oder mehr
	7211.29	- - sonstige
	7211.30	- nur kaltgewalzt, mit einer Stärke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa, oder mit einer Stärke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa
		- andere, nur kaltgewalzt:
	7211.41	- - mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff
72.12		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen.
72.13		Walzdraht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl.
	7213.10	- mit vom Walzen herrührenden Einkerbungen, Rippen, Rillen oder anderen Verformungen
	7213.20	- aus Automatenstahl
		- andere, mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
	7213.31	- - mit kreisförmigem Querschnitt und einem Durchmesser von weniger als 14 mm

356

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	7213.39	- - sonstige
		- andere, mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, aber weniger als 0,6 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
	7213.41	- - mit kreisförmigem Querschnitt und einem Durchmesser von weniger als 14 mm
	7213.49	- - sonstige
72.14		Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, nur geschmiedet, warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden.
72.15		Andere Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl.
72.16		Profile aus Eisen oder nicht legiertem Stahl.
72.17		Draht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl.
		- mit einem Gehalt von weniger als 0,25 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
	7217.11	- - nicht überzogen, auch poliert
	7217.12	- - verzinkt
	7217.13	- - mit anderen unedlen Metallen überzogen
	7217.19	- - sonstige
		- mit einem Gehalt von 0,25 Gewichtsprozent oder mehr, aber weniger als 0,6 Gewichtsprozent Kohlenstoff:
	7217.21	- - nicht überzogen, auch poliert
	7217.22	- - verzinkt
	7217.23	- - mit anderen unedlen Metallen überzogen
	7217.29	- - sonstige
		- mit einem Gehalt von 0,6 Gewichtsprozent oder mehr Kohlenstoff:
	7217.32	- - verzinkt
	7217.33	- - mit anderen unedlen Metallen überzogen
72.25		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr.
	7225.10	- aus Silicium-Elektro-Stahl
	7225.30	- andere, nur warmgewalzt, in Rollen
72.28		Stangen und Stäbe, aus anderem legiertem Stahl; Profile aus anderem legiertem Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl.
	7228.80	- Hohlbohrstangen und -stäbe
73.01		Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt; geschweißte Profile aus Eisen oder Stahl.
73.02		Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstücke, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie anderes, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material.
73.03		Rohre und Hohlprofile, aus Gußeisen.
73.04		Rohre und Hohlprofile, nahtlos, aus Eisen (ausgenommen aus Gußeisen) oder Stahl.
	7304.10	- Leitungsrohre, wie sie für Öl- oder Gasfernleitungen verwendet werden
	7304.20	- Futterrohre, Steigrohre und Rohrgestänge, wie sie für das Bohren nach oder Fördern von Öl oder Gas verwendet werden
		- andere, mit kreisförmigem Querschnitt, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl:
	7304.31	- - kaltgezogen oder kaltgewalzt
	7304.39	- - sonstige
		- andere, mit kreisförmigem Querschnitt, aus rostfreiem Stahl:

611 der Beilagen

357

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	7304.41	- - kaltgezogen oder kaltgewalzt
	7304.49	- - sonstige
	7304.51	- andere, mit kreisförmigem Querschnitt, aus anderem legierten Stahl:
	7304.59	- - kaltgezogen oder kaltgewalzt
		- - sonstige
73.05		Andere Rohre (zB geschweißt, genietet), mit einem inneren und äußeren kreisförmigen Querschnitt und einem äußeren Durchmesser von mehr als 406,4 mm, aus Eisen oder Stahl.
73.06		Andere Rohre und Hohlprofile (zB geschweißt, genietet, gefalzt oder mit einfach aneinandergelagten Rändern), aus Eisen oder Stahl.
73.07		Rohrfittings (zB Kupplungen, Kniestücke, Muffen), aus Eisen oder Stahl.
		- andere, aus rostfreiem Stahl:
	7307.21	- - Flansche
	7307.22	- - Kniestücke, Rohrbogen und Muffen, mit Gewinde
	7307.23	- - Stumpfschweißfittings
	7307.29	- - sonstige
		- andere:
	7307.91	- - Flansche
	7307.92	- - Kniestücke, Rohrbogen und Muffen, mit Gewinde
	7307.93	- - Stumpfschweißfittings
	7307.99	- - sonstige
73.08		Konstruktionen (mit Ausnahme der vorgefertigten Gebäude der Nummer 94.06) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türme, Gittermaste, Dächer, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Rolläden, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Eisen oder Stahl; für Konstruktionszwecke vorgearbeitete Bleche, Stangen, Profile, Rohre u. dgl., aus Eisen oder Stahl.
73.09		Sammelbehälter, Tanks, Fässer und ähnliche Behältnisse für Stoffe aller Art (ausgenommen für verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Eisen oder Stahl, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeisolierung, jedoch ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtung.
73.10		Tanks, Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und ähnliche Behältnisse für Stoffe aller Art (ausgenommen für verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Eisen oder Stahl, mit einem Fassungsvermögen von 300 l oder weniger, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeisolierung, jedoch ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtung.
73.11		Behältnisse für verdichtete oder verflüssigte Gase, aus Eisen oder Stahl.
73.12		Litzen, Seile, Kabel, Seilschlingen und ähnliche Waren, aus Eisen oder Stahl, ausgenommen isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik.
73.13		Stacheldraht aus Eisen oder Stahl; verwundene Drähte oder Bänder, auch mit Stacheln, sowie lose miteinander verwundene Doppeldrähte, wie sie für Umzäunungen verwendet werden, aus Eisen oder Stahl.
73.14		Gewebe (einschließlich endlose Gewebe), Gitter und Geflechte, aus Eisen- oder Stahldraht; Streckbleche aus Eisen oder Stahl.
73.15		Ketten und deren Teile, aus Eisen oder Stahl.
73.17		Nägeln, Stifte, Reißnägeln, gewellte Nägel, zugespitzte, gewellte oder abgeschrägte Klammern (ausgenommen solche der Nummer 83.05) und ähnliche Waren, aus Eisen oder Stahl, auch mit Köpfen aus anderen Stoffen, ausgenommen solche mit Köpfen aus Kupfer.
73.18		Schrauben, Bolzen, Muttern, Schwellenschrauben, Schraubhaken, Nieten, Splinte, Keile, Unterlegscheiben (einschließlich Federringscheiben) und ähnliche Waren aus Eisen oder Stahl.

358

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
		- mit Gewinde:
	7318.11	- - Schwellenschrauben
	7318.12	- - andere Holzschrauben
	7318.13	- - Schraubhaken und Ringschrauben
	7318.14	- - gewindeformende Schrauben
	7318.15	- - andere Schrauben und Bolzen, auch mit zugehörigen Muttern oder Unterlegscheiben
	7318.16	- - Muttern
	7318.19	- - sonstige
		- ohne Gewinde:
	7318.29	- - sonstige
73.19		Nähnadeln, Stricknadeln, Durchziehnadeln, Häkelnadeln, Stichel zum Sticken und ähnliche Erzeugnisse, für den Handgebrauch, aus Eisen oder Stahl; Sicherheitsnadeln, Stecknadeln und ähnliche Nadeln aus Eisen oder Stahl, anderweitig weder genannt noch inbegriffen.
	7319.20	- Sicherheitsnadeln
	7319.30	- Stecknadeln und ähnliche Nadeln
	7319.90	- andere
73.20		Federn und Federblätter, aus Eisen oder Stahl.
73.21		Raumheizöfen, Kesselöfen, Küchenherde (einschließlich der auch als Zentralheizungen verwendbaren), Grillgeräte, Kohlenbecken, Gaskocher, Warmhalteplatten und ähnliche nicht elektrische Haushaltsgeräte und Teile davon, aus Eisen oder Stahl.
73.22		Heizkörper für Zentralheizungen, nicht elektrisch beheizt, sowie Teile davon, aus Eisen oder Stahl; Warmluftzeuger und -verteiler (einschließlich solcher, die auch frische oder klimatisierte Luft verteilen können), nicht elektrisch beheizt, mit motorbetriebenem Ventilator oder Gebläse, sowie Teile davon, aus Eisen oder Stahl.
73.23		Tisch-, Küchen- oder andere Haushaltswaren und Teile davon, aus Eisen oder Stahl; Eisen- oder Stahlwolle; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren, zum Scheuern, Polieren u. dgl., aus Eisen oder Stahl.
73.24		Sanitär-, Hygiene- oder Toiletteartikel und Teile davon, aus Eisen oder Stahl.
73.25		Andere Gußwaren aus Eisen oder Stahl.
73.26		Andere Waren aus Eisen oder Stahl.
74.06		Pulver und Flitter aus Kupfer.
74.07		Stangen, Stäbe und Profile, aus Kupfer.
		- aus Kupferlegierungen:
	7407.21	- - aus Kupfer-Zink-Legierungen (Messing)
74.08		Draht aus Kupfer.
		- aus raffiniertem Kupfer:
	7408.19	- - sonstige
		- aus Kupferlegierungen:
	7408.22	- - aus Kupfer-Nickel-Legierungen (Kupfernickel) oder Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen (Neusilber)
74.10		Folien und dünne Bänder, aus Kupfer (auch bedruckt oder mit Papier, Pappe, Kunststoff oder ähnlichen Stoffen unterlegt), mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,15 mm oder weniger.
74.11		Rohre aus Kupfer.
74.12		Rohrfittings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen) aus Kupfer.
74.13		Litzen, Kabel, Seile und ähnliche Waren, aus Kupfer, ausgenommen isolierte Erzeugnisse für die Elektrotechnik.

611 der Beilagen

359

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
74.15		Nägel, Stifte, Reißnägel, zugespitzte Klammern (ausgenommen solche der Nummer 83.05) und ähnliche Waren, aus Kupfer oder solche aus Eisen oder Stahl auch mit Köpfen aus Kupfer; Schrauben, Bolzen, Muttern, Schraubhaken, Nieten, Keile, Splinte, Unterlegscheiben (einschließlich Federringscheiben) und ähnliche Waren, aus Kupfer.
	7415.10	- Nägel und Stifte, Reißnägel, zugespitzte Klammern und ähnliche Waren - andere Waren ohne Gewinde:
	7415.21	- - Unterlegscheiben (einschließlich Federringscheiben) - andere Waren, mit Gewinde:
	7415.31	- - Holzschrauben
	7415.32	- - andere Schrauben; Bolzen und Muttern
	7415.39	- - sonstige
74.17		Koch- und andere Heizgeräte, wie sie üblicherweise im Haushalt verwendet werden, nicht elektrisch, sowie deren Teile, aus Kupfer.
74.18		Tisch-, Küchen- oder andere Haushaltswaren und Teile davon, aus Kupfer; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren zum Scheuern, Polieren u. dgl., aus Kupfer; Sanitär-, Hygiene- oder Toiletteartikel und Teile davon, aus Kupfer.
74.19		Andere Waren aus Kupfer.
		- andere Waren:
	7419.91	- - gegossen, gepreßt, freiformgeschmiedet oder gesenkgeschmiedet, aber nicht weiter bearbeitet
	7419.99	- - sonstige
75.04		Pulver und Flitter, aus Nickel.
75.08		Andere Waren aus Nickel.
76.03		Pulver und Flitter, aus Aluminium.
76.04		Stangen, Stäbe und Profile, aus Aluminium.
76.05		Draht aus Aluminium.
76.06		Platten, Bleche und Bänder, aus Aluminium, mit einer Stärke von mehr als 0,2 mm.
		- rechteckig (einschließlich quadratisch):
	7606.11	- - aus nicht legiertem Aluminium
	7606.12	- - aus Aluminiumlegierungen
		- andere:
	7606.91	- - aus nicht legiertem Aluminium
76.07		Folien und dünne Bänder, aus Aluminium (auch bedruckt oder Papier, Pappe, Kunststoff oder ähnlichen Stoffen unterlegt), mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger.
76.08		Rohre aus Aluminium.
76.10		Konstruktionen (mit Ausnahme der vorgefertigten Gebäude der Nummer 94.06) sowie deren Teile (zB Brücken und Brückenelemente, Türme, Gittermaste, Dächer, Dachstühle, Türen und Fenster und deren Rahmen und Stöcke, Türschwellen, Geländer, Säulen, Pfeiler), aus Aluminium; für Konstruktionszwecke vorgearbeitete Bleche, Stangen, Profile, Rohre u. dgl.
76.11		Sammelbehälter, Tanks, Fässer und ähnliche Behältnisse für Stoffe aller Art (ausgenommen für verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Aluminium, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeisolierung, jedoch ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtung.
76.12		Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und ähnliche Behältnisse (einschließlich der Verpackungsröhrchen und Tuben), für Stoffe aller Art (ausgenommen für verdichtete oder verflüssigte Gase), aus Aluminium, mit einem Fassungsvermögen von 300 l oder weniger, auch mit Innenauskleidung oder Wärmeisolierung, jedoch ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtung.

360

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
76.15		Tisch-, Küchen- oder andere Haushaltswaren und Teile davon, aus Aluminium; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren zum Scheuern, Polieren u. dgl., aus Aluminium; Sanitär-, Hygiene- oder Toiletteartikel und Teile davon, aus Aluminium.
76.16		Anderere Waren aus Aluminium.
78.03		Stangen, Stäbe, Profile und Drähte, aus Blei.
78.04	7804.20	Platten, Bleche, Bänder und Folien, aus Blei; Pulver und Flitter, aus Blei. - Pulver und Flitter.
78.05		Rohre und Rohrfitings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen), aus Blei.
78.06		Anderere Waren aus Blei.
79.03		Staub, Pulver und Flitter, aus Zink.
79.04		Stangen, Stäbe, Profile und Draht, aus Zink.
79.05		Platten, Bleche, Bänder und Folien, aus Zink.
79.07		Anderere Waren aus Zink.
80.05	8005.20	Folien und dünne Bänder, aus Zinn (auch bedruckt oder mit Papier, Pappe, Kunststoff oder ähnlichen Stoffen unterlegt), mit einer Stärke (ohne Unterlage) von 0,2 mm oder weniger; Pulver und Flitter, aus Zinn. - Pulver und Flitter
80.06		Rohre und Rohrfitings (zB Kupplungen, Kniestücke und Muffen), aus Zinn.
82.15		Löffel, Gabeln, Schöpflöffel, Schaumlöffel, Tortenschaufeln, Fischmesser, Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Küchen- oder Tischgeräte.
84.36	8436.21	Anderere Maschinen und Apparate für die Landwirtschaft, den Gartenbau, die Forstwirtschaft, die Geflügel- oder Bienenhaltung, einschließlich Keimapparate mit mechanischen oder wärmetechnischen Vorrichtungen und Brut- und Aufzuchtapparate für die Geflügelzucht. - Maschinen und Apparate für die Geflügelhaltung, einschließlich Brut- und Aufzuchtapparate: - - Brut- und Aufzuchtapparate
84.52	8452.40	Nähmaschinen, ausgenommen Fadenheftmaschinen der Nummer 84.40; Möbel, Sockel und Deckel, für Nähmaschinen besonders vorgerichtet; Nähmaschinenadeln. - Möbel, Sockel und Deckel, für Nähmaschinen und Teile davon
84.65	8465.96 8465.99	Werkzeugmaschinen (einschließlich Maschinen zum Nageln, Heften, Leimen oder andersartigen Zusammenfügen) für die Bearbeitung von Holz, Kork, Bein, Hartkautschuk, harten Kunststoffen oder ähnlichen harten Stoffen. - andere: - - Spalt-, Hack- oder Schälmaschinen - - sonstige
85.06	8506.11	Elektrische Primärelemente und Primärbatterien. - mit einem Rauminhalt (nach den äußeren Abmessungen) von 300 ccm oder weniger: - - Mangandioxid-Elemente und -Batterien
85.18		Mikrophone und Haltevorrichtungen dafür; Lautsprecher, auch in Gehäusen; Kopfhörer, Ohrhörer und Mikrophon-Hörer-Kombinationen; elektrische Tonfrequenzverstärker; elektrische Tonverstärkergeräte und -anlagen. - Lautsprecher, auch in Gehäusen:

611 der Beilagen

361

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	8518.22	- - zwei oder mehr Lautsprecher in einem gemeinsamen Gehäuse
85.19		Plattenspieler, Kassettenabspielgeräte und andere Tonwiedergabegeräte, ohne eingebaute Tonaufnahmevorrichtung.
	8519.10	- Plattenspieler mit Verstärker für Münz- oder Spielmarkeneinwurf
85.22		Teile und Zubehör für Geräte der Nummern 85.19 bis 85.21.
	8522.90	- andere
85.35		Elektrische Geräte zum Schließen, Öffnen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen von elektrischen Stromkreisen (zB Schalter, Sicherungen, Blitzschutzgeräte, Spannungsbegrenzer, Spannungsstoßausgleicher, Stecker, Verbindungsdosen), für eine Spannung von mehr als 1000 V.
85.36		Elektrische Geräte zum Schließen, Öffnen, Schützen, Abzweigen, Verbinden oder Anschließen von elektrischen Stromkreisen (zB Schalter, Relais, Sicherungen, Spannungsstoßausgleicher, Stecker, Steckdosen, Lampenfassungen und Verbindungsdosen), für eine Spannung von 1000 V oder weniger.
85.39		Elektrische Glühlampen, Entladungslampen und -röhren, einschließlich innenverspiegelte Scheinwerferlampen und Ultraviolett- oder Infrarotlampen und -röhren; Bogenlampen.
		- andere Glühlampen und -röhren, ausgenommen Ultraviolett- oder Infrarotlampen und -röhren:
	8539.21	- - Wolframhalogenlampen und -röhren
	8539.22	- - andere, mit einer Leistung von 200 W oder weniger und für eine Spannung von mehr als 100 V
	8539.29	- - andere
		- Entladungslampen und -röhren, ausgenommen Ultraviolettlampen und -röhren:
	8539.31	- - Leuchtstofflampen und -röhren, mit Glühkathode
85.46		Elektrische Isolatoren aus Stoffen aller Art.
	8546.20	- aus keramischen Stoffen
87.02		Kraftfahrzeuge für die Beförderung von zehn oder mehr Personen, einschließlich des Fahrzeuglenkers.
	8702.10	- mit Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren)
87.03		Kraftwagen und andere Kraftfahrzeuge, die hauptsächlich für die Beförderung von Personen gebaut sind (andere als solche der Nummer 87.02), einschließlich Kombinationskraftwagen und Rennwagen.
		- andere Fahrzeuge mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit Funkenzündung:
	ex 8703.21	- - mit einem Hubraum von 1000 ccm oder weniger, gebraucht
	ex 8703.22	- - mit einem Hubraum von mehr als 1000 ccm, aber nicht mehr als 1500 ccm, gebraucht
	ex 8703.23	- - mit einem Hubraum von mehr als 1500 ccm, aber nicht mehr als 3000 ccm, gebraucht
	ex 8703.24	- - mit einem Hubraum von mehr als 3000 ccm, gebraucht
		- andere Fahrzeuge mit Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren):
	ex 8703.31	- - mit einem Hubraum von 1500 ccm oder weniger, gebraucht
	ex 8703.32	- - mit einem Hubraum von mehr als 1500 ccm, aber nicht mehr als 2500 ccm, gebraucht
	ex 8703.33	- - mit einem Hubraum von mehr als 2500 ccm, gebraucht
	8703.90	- andere
87.04		Kraftfahrzeuge für die Warenbeförderung.

362

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
90.23		Instrumente, Apparate und Modelle für Vorführzwecke (zB in Schulen oder Ausstellungen), für andere Zwecke nicht verwendbar.
90.24		Maschinen, Apparate und Geräte zum Prüfen der Härte, Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität oder anderer mechanischer Eigenschaften von Materialien (zB Metallen, Holz, Spinnstoffen, Papier und Kunststoffen).
	9024.10	- Maschinen, Apparate und Geräte zum Prüfen von Metallen
	9024.80	- andere Maschinen, Apparate und Geräte
90.29		Andere Zähler (Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler u. dgl.); Tachometer und andere Geschwindigkeitsmesser, ausgenommen solche der Nummer 90.15; Stroboskope.
	9029.10	- Tourenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler u. dgl.
92.01		Klaviere, einschließlich selbsttätige Klaviere; Cembali und andere Saiteninstrumente mit Klaviatur.
94.03		Andere Möbel und Teile davon.
	9403.30	- Holzmöbel, wie sie in Büros verwendet werden
	9403.40	- Holzmöbel, wie sie in Küchen verwendet werden
	9403.50	- Holzmöbel, wie sie in Schlafräumen verwendet werden
	9403.60	- andere Holzmöbel

TABELLE C ZU ANHANG IV

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
87.03		Kraftwagen und andere Kraftfahrzeuge, die hauptsächlich für die Beförderung von Personen gebaut sind (andere als solche der Nummer 87.02), einschließlich Kombinationskraftwagen und Rennwagen.
		- andere Fahrzeuge mit Hubkolbenverbrennungsmotoren mit Funkenzündung:
	ex 8703.21	- - mit einem Hubraum von 1000 ccm oder weniger: - - - neu
	ex 8703.22	- - mit einem Hubraum von mehr als 1000 ccm, aber nicht mehr als 1500 ccm: - - - neu
	ex 8703.23	- - mit einem Hubraum von mehr als 1500 ccm, aber nicht mehr als 3000 ccm: - - - neu
	ex 8703.24	- - mit einem Hubraum von mehr als 3000 ccm: - - - neu - andere Fahrzeuge mit Kolbenverbrennungsmotoren mit Kompressionszündung (Diesel- oder Halbdieselmotoren):
	ex 8703.31	- - mit einem Hubraum von 1500 ccm oder weniger: - - - neu
	ex 8703.32	- - mit einem Hubraum von mehr als 1500 ccm, aber nicht mehr als 2500 ccm: - - - neu
	ex 8703.33	- - mit einem Hubraum von mehr als 2500 ccm: - - - neu

PROTOKOLL C

AUF DAS IN ABSATZ 1 VON ARTIKEL 6 BEZUG GENOMMEN WIRD

Artikel 1

Island kann unter entsprechender Berücksichtigung der in Artikel 14 des Abkommens angeführten Bedingungen auf die in Tabelle I angeführten Erzeugnisse Zollabgaben fiskalischer Art einheben.

Wenn in Island die Produktion eines Erzeugnisses ähnlicher Art wie eines der in Tabelle I angeführten Erzeugnisse begonnen wird, muß die Abgabe, welcher letzteres Erzeugnis unterliegt, abgeschafft werden.

Artikel 2

Liechtenstein und die Schweiz können auf Erzeugnisse, welche unter die in Tabelle II angeführten Tarifnummern fallen, Abgaben fiskalischer Art anwenden, wobei sie die Bedingungen des Artikels 14 des Abkommens einhalten.

Wenn in Liechtenstein und in der Schweiz die Produktion eines Erzeugnisses ähnlicher Art wie eines der in Tabelle II angeführten Erzeugnisse begonnen wird, muß die Abgabe, welcher letzteres Erzeugnis unterliegt, abgeschafft werden.

ANHANG V

AUF DEN IN ABSATZ 2 VON ARTIKEL 7 BEZUG GENOMMEN WIRD

1. Die Abschaffung von Exportabgaben und Abgaben mit gleicher Wirkung gilt für Island in bezug auf die in Tabelle A angeführten Erzeugnisse nicht.

2. Liechtenstein und die Schweiz schaffen die Exportabgaben und Abgaben mit gleicher Wirkung, welche auf die in Tabelle B angeführten Erzeugnisse angewandt werden, am 1. Jänner 1993 ab.

ANHANG VI

AUF DEN IN ABSATZ 2 VON ARTIKEL 8 BEZUG GENOMMEN WIRD

1. Für Braunkohle wie nachstehend angeführt schafft Österreich mengenmäßige Einfuhrbeschränkungen und ähnliche Maßnahmen mit gleicher Wirkung schrittweise während eines Zeitraumes ab, der vier Jahre nach Inkrafttreten des Abkommens beginnt und mit der Übergangsperiode endet.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
27.02	- - Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagat (Jet):
27.02.10	- Braunkohle, auch in Pulverform, aber nicht agglomeriert

2. Die Abschaffung von mengenmäßigen Einfuhrbeschränkungen und ähnlichen Maßnahmen mit gleicher Wirkung gilt für Island in bezug auf Erdöle, Besen und Bürsten wie nachstehend angeführt nicht.

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
27.09	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, roh
27.10	Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe; anderweitig weder genannte noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden.

364

611 der Beilagen

Tarif Nr./UNr.	Warenbezeichnung
ex 00	- teilraffiniertes Rohöl ²⁾ , einschließlich „getoppte Rohöle“ ²⁾
ex 00	- Motorbenzine, ausgenommen Flugbenzine
ex 00	- Gasöle, Heizöl ¹⁾ und Heizöl leicht ¹⁾
96.03	Besen, Bürsten und Pinsel (einschließlich solcher, die Teile von Maschinen, Apparaten oder Fahrzeugen darstellen), mechanische, nicht motorbetriebene Teppichkehrer zum Handgebrauch, Mops und Staubwedel; Pinselköpfe und ähnliche Waren zur Herstellung von Pinseln und ähnlichen Waren; Farbtupfer und Farbroller; Wischer aus Weichkautschuk oder ähnlichen geschmeidigen Stoffen
ex 96.03	Besen, Bürsten und Pinsel (ausgenommen Bürsten und Pinsel, die Teile von Maschinen darstellen, Farbroller, Wischer, Mops, Künstlerpinsel und Zahnbürsten)

3. Norwegen schafft in bezug auf die nachfolgend aufgezählten Textilerzeugnisse mengenmäßige Einfuhrbeschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung innerhalb eines Zeitraumes von fünf Jahren beginnend am 1. Jänner 1993 und endend am 31. Dezember 1997 ab.

Die speziellen Modalitäten in bezug auf den Zeitplan für die schrittweise Abschaffung unterliegen Beratungen zwischen den betroffenen Staaten.

HS-Warennummer	Warenbezeichnung
62.01	Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Männer oder Knaben, ausgenommen solche der Nummer 62.03. - andere:
ex 6201.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6201.92	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6201.93	- - aus Chemiefasern ¹⁾
62.02	Mäntel (einschließlich Kurzmäntel), Umhänge, Anoraks (einschließlich Schijacken), Windjacken (Blousons) und ähnliche Waren, für Frauen oder Mädchen, ausgenommen solche der Nummer 62.04. - andere:
ex 6202.91	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6202.92	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6202.93	- - aus Chemiefasern ¹⁾
62.03	Anzüge, Ensembles, Sakkos (Blazer), lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Männer oder Knaben: - Anzüge:
ex 6203.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6203.12	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6203.19	- - aus anderen Spinnstoffen: - - - aus Baumwolle ¹⁾ - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾
	- Ensembles:
ex 6203.21	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6203.22	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6203.23	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6203.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾
	- Sakkos (Blazer):
ex 6203.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6203.32	- - aus Baumwolle ¹⁾

¹⁾ Kleidungsstücke für Knaben und Mädchen bis 152 cm sind aus dieser Unternummer auszunehmen.

611 der Beilagen

365

HS-Warennummer	Warenbezeichnung
ex 6203.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6203.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾
	- lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
ex 6203.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6203.42	- - aus Baumwolle, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6203.43	- - aus synthetischen Spinnstoffen, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6203.49	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
62.04	Kostüme, Ensembles, Jacken, Sakkos (Blazer), Kleider, Röcke, Hosenträger, lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen (ausgenommen Badebekleidung), für Frauen oder Mädchen: - Kostüme ²⁾
ex 6204.11	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6204.12	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6204.13	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6204.19	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾ - Ensembles ²⁾
ex 6204.21	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6204.22	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6204.23	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6204.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾ - Jacken und Sakkos (Blazer):
ex 6204.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6204.32	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6204.33	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
ex 6204.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen ¹⁾
	- lange Hosen, Latzhosen, Kniebundhosen u. dgl. und kurze Hosen:
ex 6204.61	- - aus Wolle und feinen Tierhaaren, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6204.62	- - aus Baumwolle, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6204.63	- - aus synthetischen Spinnstoffen, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
ex 6204.69	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus künstlichen Spinnstoffen, ausgenommen kurze Hosen ¹⁾
62.05	Hemden für Männer oder Knaben:
ex 6205.10	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren ¹⁾
ex 6205.20	- - aus Baumwolle ¹⁾
ex 6205.30	- - aus synthetischen Spinnstoffen ¹⁾
62.10	Bekleidung aus Erzeugnissen der Nummer 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 oder 59.07:
ex 6210.40	- andere Bekleidung für Männer oder Knaben: - - aus Webstoffen ¹⁾
ex 6210.50	- andere Bekleidung für Frauen oder Mädchen: - - aus Webstoffen ¹⁾
62.11	Trainingsanzüge, Schianzüge und Badebekleidung; andere Bekleidung:
ex 6211.20	- Schianzüge ¹⁾
	- andere Bekleidung für Männer oder Knaben:
ex 6211.31	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾
ex 6211.32	- - aus Baumwolle: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾

¹⁾ Kleidungsstücke für Knaben und Mädchen bis 152 cm sind aus dieser Unternummer auszunehmen.

²⁾ Wenn mit Rock ist jedes Kleidungsstück getrennt zu behandeln.

366

611 der Beilagen

HS-Warennummer	Warenbezeichnung
ex 6211.33	- - aus Chemiefasern: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾ - - andere Bekleidung, für Frauen oder Mädchen:
ex 6211.41	- - aus Wolle oder feinen Tierhaaren: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾
ex 6211.42	- - aus Baumwolle: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾
ex 6211.43	- - aus Chemiefasern: - - - Trainingsanzüge, Westen, Einteiler u. dgl. ¹⁾
63.02	Bettwäsche, Tischwäsche, Wäsche für die Körperpflege und Küchenwäsche.
ex 6302.10	- Bettwäsche, gewirkt oder gestrickt, aus Baumwolle, Wolle oder Chemiefasern - andere Bettwäsche, bedruckt:
6302.21	- - aus Baumwolle
6302.22	- - aus Chemiefasern
ex 6302.29	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus Wolle - andere Bettwäsche:
6302.31	- - aus Baumwolle
6302.32	- - aus Chemiefasern
ex 6302.39	- - aus sonstigen Spinnstoffen: - - - aus Wolle

ANHANG VII

AUF DEN IN ABSATZ 3 VON ARTIKEL 8 BEZUG GENOMMEN WIRD

Die CSFR schafft mengenmäßig Einfuhrbeschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung für die nachfolgend aufgezählten Erzeugnisse schrittweise bis zum Ende der Übergangsperiode ab.

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
26.12		Uranerze und Thoriumerze und deren Konzentrate
28.44		Radioaktive chemische Elemente und radioaktive Isotope (einschließlich spaltbare und brütbare chemische Elemente und Isotope) und deren Verbindungen; Mischungen und Rückstände, die diese Erzeugnisse enthalten:
	2844.10	- natürliches Uran und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets), keramische Erzeugnisse und Mischungen, die natürliches Uran oder natürliche Uranverbindungen enthalten
	2844.20	- an U235 angereichertes Uran und seine Verbindungen; Plutonium und seine Verbindungen; Legierungen, Dispersionen (einschließlich Cermets); keramische Erzeugnisse und Mischungen, die an U235 angereichertes Uran, Plutonium oder Verbindungen dieser Stoffe enthalten
47.07		Abfälle von Papier oder Pappe
72.04		Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl

¹⁾ Kleidungsstücke für Knaben und Mädchen bis 152 cm sind aus dieser Unternummer auszunehmen.

611 der Beilagen

367

ANHANG VIII

AUF DEN IN ABSATZ 2 VON ARTIKEL 9 BEZUG GENOMMEN WIRD

HS-Warennummer	Warenbezeichnung	Land
72.04	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl	Österreich Finnland Schweden Liechtenstein Schweiz
ex 72.04	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl, ausgenommen Abfallblöcke	Norwegen
ex Kapitel 72—73	Waren, die unter das Abkommen zwischen Schweden und der Montanunion fallen und die offensichtlich zur Herstellung neuen Materials verwendet werden oder deren diesbezügliche Verwendung wahrscheinlich ist	Schweden
74.03	Kupfer, raffiniert, und Kupferlegierungen, unverarbeitet:	
ex 74.03	Ingots oder ähnliche Rohblöcke aus wiedereingeschmolzenem Kupfer und Kupferabfälle	Österreich
74.04	Abfälle und Schrott, aus Kupfer	Österreich
76.02	Abfälle und Schrott, aus Aluminium	Österreich
89.08	Schiffe und andere schwimmende Konstruktionen, zum Abwracken	Finnland

ANHANG IX

AUF DEN IN ABSATZ 3 VON ARTIKEL 9 BEZUG GENOMMEN WIRD

Die ČSFR schafft mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen und Maßnahmen mit gleicher Wirkung für die nachstehend angeführten Erzeugnisse spätestens am Ende des fünften Jahres nach Inkrafttreten des Abkommens ab. ¹⁾

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
25.05		Natürliche Sande aller Art, auch gefärbt, ausgenommen metallhaltige Sande des Kapitels 26
25.07		Kaolin und andere kaolinische Tone, auch gebrannt
25.17		Feldsteine, Kies und zerkleinerte Steine, wie sie für den Beton-, Straßen- und Bahnbau sowie für andere Beschotterungen verwendet werden, Kiesel und Feuerstein (Flint), auch thermisch behandelt; Makadam aus Schlacke oder ähnlichen Industrieabfällen, auch mit den im ersten Teil dieser Nummer genannten Stoffen als Zusatz; Teermakadam; Körner (Granalien), Splitt und Mehl, aus Steinen der Nr. 25.15 oder 25.16, auch thermisch behandelt
	2517.10	- Feldsteine, Kies und zerkleinerte Steine, wie sie für den Beton-, Straßen- und Bahnbau sowie für andere Beschotterungen verwendet werden, Kiesel und Feuerstein (Flint), auch thermisch behandelt
25.23		Portlandzement, Tonerdezement, Schlackenzement, Sulfathüttenzement und ähnliche hydraulische Zemente, auch gefärbt oder in Form von Klinker - Portlandzement:

¹⁾ Die Lizenzen dienen der Überwachung der Ausfuhren. Eventuelle Beschränkungen aufgrund von Schwierigkeiten im tschechoslowakischen Markt für ein angeführtes Erzeugnis werden mittels Ad-hoc-Beschluß der ČSFR eingeführt, von dem die EFTA-Staaten unverzüglich in Kenntnis gesetzt werden.

368

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	2523.21	- - Weißzement, auch künstlich gefärbt
	2523.29	- - sonstiger
	2523.90	- - andere hydraulische Zemente
26.20		Aschen und Rückstände (ausgenommen solche von der Eisen- oder Stahlerzeugung), die Metalle oder Metallverbindungen enthalten
		- hauptsächlich Zink enthaltend:
	2620.11	- - Hartzink
	2620.20	- hauptsächlich Blei enthaltend
	2620.30	- hauptsächlich Kupfer enthaltend
	2620.40	- hauptsächlich Aluminium enthaltend
27.01		Steinkohle; Briketts und ähnliche feste Brennstoffe, aus Steinkohle
	ex 2701.00	- Steinkohle, für die Verkokung geeignet
		- Steinkohle zur Erzeugung von Energie
27.02		Braunkohle, auch agglomeriert, ausgenommen Gagat (Jet)
27.04		Koks und Halbkoks (Schwelkoks), aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf, auch agglomeriert; Retortenkohle
27.10		Erdöle und Öle aus bituminösen Mineralien, ausgenommen rohe; anderweitig weder genannt noch inbegriffene Zubereitungen, die 70 Gewichtsprozent oder mehr Erdöle oder Öle aus bituminösen Mineralien enthalten, soweit diese Öle den wesentlichen Bestandteil dieser Zubereitungen bilden
	ex 2710.00	- Motorenbenzin
		- Dieselöl
		- Heizöl leicht
		- Heizöl schwer
27.16		Elektrische Energie (Wahlnummer)
30.02		Menschliches Blut; tierisches Blut, für therapeutische, prophylaktische oder diagnostische Zwecke zubereitet; Antisera und andere Blutfraktionen; Vaccine, Toxine, Kulturen von Mikroorganismen (ausgenommen Hefen) und ähnliche Erzeugnisse
	3002.10	- Antisera und andere Blutfraktionen
	3002.90	- andere
30.03		Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nummer 30.02, 30.05 oder 30.06) aus zwei oder mehr Bestandteilen, für therapeutische oder prophylaktische Zwecke gemischt, weder dosiert noch in Aufmachungen für den Kleinverkauf
30.04		Arzneiwaren (ausgenommen Waren der Nummer 30.02, 30.05 oder 30.06) aus gemischten oder ungemischten Erzeugnissen für therapeutische oder prophylaktische Zwecke, dosiert oder in Aufmachungen für den Kleinverkauf
31.02		Mineralische oder chemische Stickstoffdüngemittel
	3102.40	- Mischungen von Ammoniumnitrat mit Calciumcarbonat oder anderen anorganischen nichtdüngenden Stoffen
41.01		Häute und Felle, roh, von Rindern (einschließlich Kälbern), Pferden oder anderen Einhufern (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten
	4101.10	- ganze Häute und Felle von Rindern (einschließlich Kälbern), mit einem Stückgewicht von 8 kg oder weniger für nur getrocknete, von 10 kg oder weniger für trocken gesalzene oder von 14 kg oder weniger für frische, naßgesalzene oder anders haltbar gemachte Häute oder Felle
		- andere Häute und Felle von Rindern (einschließlich Kälbern), frisch oder naßgesalzen:

611 der Beilagen

369

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
	4101.21	- - ganze
	4101.22	- - Kernstücke (Croupons) und halbe Kernstücke
	4101.29	- - sonstige
	4101.30	- andere Häute und Felle von Rindern (einschließlich Kälbern), anders haltbar gemacht
41.02		Felle von Schafen und Lämmern, roh (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten, ausgenommen die in der Anmerkung 1 (c) zu diesem Kapitel genannten Waren
41.03		Andere Häute und Felle, roh (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert, gepickelt oder anders haltbar gemacht, weder gegerbt noch als Pergamentleder zugerichtet, noch sonst bearbeitet), auch enthaart oder gespalten, ausgenommen die in der Anmerkung 1 (b) oder 1 (c) zu diesem Kapitel genannten Waren
	4103.90	- andere
44.01		Brennholz, in Form von Rundlingen, Scheitern, Prügeln, Reisigbündeln oder in ähnlichen Formen; Holz in Abschnitzeln oder Teilchen; Sägespäne und Holzabfälle, auch zu Pellets, Briketts, Scheitern oder ähnlichen Formen agglomeriert
	4401.10	- Brennholz, in Form von Rundlingen, Scheitern, Prügeln, Reisigbündeln oder in ähnlichen Formen
		- Holz in Abschnitzeln oder Teilchen:
	4401.21	- - von Nadelbäumen
	4401.22	- - von anderen Bäumen
44.03		Rohholz, auch entrindet, entsplintet oder grob zwei- oder vierseitig zugerichtet
	4403.20	- anderes, von Nadelbäumen
		- anderes:
	4403.91	- - Eichen (Quercus spp.)
	4403.92	- - Buchen (Fagus spp.)
	4403.99	- - sonstige
44.06		Bahnschwellen aus Holz
44.07		Holz, in der Längsrichtung gesägt oder mit dem Profilerspanner besäumt, gemessert oder geschält, auch gehobelt, geschliffen oder keilverzinkt verleimt, mit einer Stärke von mehr als 6 mm
	4407.10	- von Nadelbäumen
		- anderes:
	4407.91	- - von Eichen (Quercus spp.)
	4407.92	- - von Buchen (Fagus spp.)
	4407.99	- - sonstige
47.03		Halbstoffe aus Holz, im Natron- oder Sulfatverfahren chemisch hergestellt, ausgenommen Chemiezellstoff
		- halbgebleicht oder gebleicht:
	4703.21	- - aus Nadelhölzern
	4703.29	- - sonstige
47.04		Halbstoffe aus Holz, im Sulfatverfahren chemisch hergestellt, ausgenommen Chemiezellstoff
		- halbgebleicht oder gebleicht:
	4704.21	- - aus Nadelhölzern
	4704.29	- - sonstige
71.06		Silber (auch vergoldet oder platinert), nicht bearbeitet, als Halbzeug oder in Form von Pulver

370

611 der Beilagen

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
71.08		Gold (auch platinert), nicht bearbeitet, als Halbzeug oder in Form von Pulver
72.01		Roheisen und Spiegeleisen in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen
72.04		Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl
72.06		Eisen und nicht legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen (ausgenommen Eisen der Nummer 72.03)
72.07 ¹⁾		Halbzeug aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
72.08 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen
72.09 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen
72.10 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen
72.11 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, weder plattiert noch überzogen
72.12 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen
72.13 ¹⁾		Walzdraht aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
72.14 ¹⁾		Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl, nur geschmiedet, warmgewalzt, warmgezogen oder warm stranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden
72.15 ¹⁾		Anderer Stangen und Stäbe, aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
72.16 ¹⁾		Profile aus Eisen oder nicht legiertem Stahl
72.18 ¹⁾		Rostfreier Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus rostfreiem Stahl
72.19 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr
72.20 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus rostfreiem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm
72.21 ¹⁾		Walzdraht aus rostfreiem Stahl
72.22 ¹⁾		Stangen und Stäbe aus rostfreiem Stahl; Profile aus rostfreiem Stahl
72.23 ¹⁾		Draht aus rostfreiem Stahl
72.24 ¹⁾		Anderer legierter Stahl in Form von Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legierten Stahl
72.25 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr
72.26 ¹⁾		Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm
72.27 ¹⁾		Walzdraht aus anderem legierten Stahl
72.28 ¹⁾		Stangen und Stäbe, aus anderem legierten Stahl; Profile aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrstangen und -stäbe, aus legiertem oder nicht legiertem Stahl

¹⁾ Keine Beschränkungen bei Ausfuhren in die Europäische Gemeinschaft oder in die USA

611 der Beilagen

371

Waren-Nr.	HS-Code	Warenbezeichnung
72.29 ¹⁾		Draht aus anderem legierten Stahl
73.01 ¹⁾		Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus Teilen zusammengesetzt; geschweißte Profile aus Eisen oder Stahl
73.02 ¹⁾		Bahnbaumaterial aus Eisen oder Stahl, und zwar: Schienen, Leitschienen, Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Stuhlkeile, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen sowie anderes, nur für das Verbinden oder Befestigen von Schienen geeignetes Material
73.04 ²⁾		Rohre und Hohlprofile, nahtlos, aus Eisen (ausgenommen aus Gußeisen) oder Stahl
73.05 ²⁾		Andere Rohre (zB geschweißt, genietet), mit einem inneren und äußeren kreisförmigen Querschnitt und einem äußeren Durchmesser von mehr als 406,4 mm, aus Eisen oder Stahl
73.06 ²⁾		Andere Rohre und Profile (zB geschweißt, genietet, gefalzt oder mit einfach aneinandergelegten Rändern), aus Eisen oder Stahl
74.04		Abfälle und Schrott, aus Kupfer
76.02		Abfälle und Schrott, aus Aluminium
78.02		Abfälle und Schrott, aus Blei
79.02		Abfälle und Schrott, aus Zink
92.01		Klaviere, einschließlich selbsttätige Klaviere; Cembali und andere Saiteninstrumente mit Klaviatur
92.02		Andere Saiteninstrumente (zB Gitarren, Geigen und Harfen)
92.04		Akkordeons und ähnliche Instrumente; Mundharmonikas
92.05		Andere Blasinstrumente (zB Klarinetten, Trompeten und Dudelsäcke).

¹⁾ Keine Beschränkungen bei Ausfuhren in die Europäische Gemeinschaft oder in die USA

²⁾ Keine Beschränkungen bei Ausfuhren in die USA

PROTOKOLL D
BEI INKRAFTTRETEN DES
ABKOMMENS NICHT GEMÄSS
ARTIKEL 11 ANGEPASSTE MONOPOLE

1. Artikel 11 des Abkommens gilt für Liechtenstein und die Schweiz in bezug auf staatliche Monopole auf Salz und Schießpulver und für das isländische Monopol auf Düngemittel nur in dem Ausmaß, als entsprechende Verpflichtungen auf Grund des Vertrages zwischen den EFTA-Staaten und der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und ihren Mitgliedstaaten über einen Europäischen Wirtschaftsraum von diesen Staaten eingehalten werden müssen.

2. Im Falle des österreichischen Monopols auf Salz gilt Artikel 11 spätestens ab dem 1. Jänner 1995.

3. Die Anpassung gemäß Absatz 1 von Artikel 11 erfolgt im Falle der CSFR schrittweise und wird spätestens fünf Jahre nach Inkrafttreten des Abkommens abgeschlossen.

ANHANG X

Notifizierungsverfahren von Entwürfen technischer Bestimmungen

Artikel 1

Für die Zwecke dieses Verfahrens gelten folgende Bedeutungen:

a) „Technische Spezifikationen“: eine in einem Dokument enthaltene technische Spezifikation, die die von einem Produkt geforderte Eigenschaft festlegt, wie Qualität, Leistung, Sicherheit oder Ausmaße, einschließlich der Anforderungen, die an das Produkt hinsichtlich Terminologie, Symbolen,

372

611 der Beilagen

Versuchen und Versuchsmethoden, Verpackung, Kennzeichnung oder Etikettierung gestellt werden.

b) „Technische Bestimmungen“: technische Spezifikationen, einschließlich der entsprechenden administrativen Vorkehrungen, deren Einhaltung de jure oder de facto im Falle einer Inverkehrbringung oder Verwendung im Hoheitsgebiet einer Vertragspartei bzw. einem größeren Teil dieses Gebietes verpflichtend ist, ausgenommen solche, die von lokalen Behörden festgelegt werden.

c) „Entwürfe technischer Bestimmungen“: den Text einer technischen Spezifikation einschließlich der administrativen Bestimmungen, die zu dem Zwecke formuliert wurden, diese einzuführen bzw. schließlich als technische Bestimmung einführen zu lassen, wobei sich der Text in einem Vorbereitungsstadium befindet, in dem noch wesentliche Änderungen vorgenommen werden können.

d) „Produkt“: alle Waren, die von diesem Abkommen erfaßt sind.

Artikel 2

1. Die Notifizierung:

- a) enthält den vollen Wortlaut des Entwurfes der technischen Bestimmung in der Originalsprache und in einer vollständigen Übersetzung oder einer Zusammenfassung in Englisch;
- b) gibt an, ob der Entwurf der technischen Bestimmung ident ist mit einer technischen Spezifikation auf dem betreffenden Gebiet, die von einem internationalen oder regionalen Organ ausgearbeitet wurde oder von derartigen Spezifikationen abweicht; im Falle eines Abweichens von derartigen Spezifikationen sind die Gründe für die Abweichung anzugeben;
- c) führt Name und Adresse der nationalen Behörde an, die für weitere Informationen hinsichtlich der Bestimmung zuständig ist;
- d) beinhaltet das vorgesehene Datum des Inkrafttretens.

2. Handelt es sich bei einem Entwurf einer technischen Bestimmung nur um die Übertragung des vollen Wortlautes einer internationalen oder Europäischen Norm, genügt die Bekanntgabe dieser Norm.

Artikel 3

Die EFTA-Staaten und die ČSFR können zum Entwurf einer technischen Bestimmung, der gemäß dieser Verfahrensweise bekanntgegeben wurde, um weitere Informationen ersuchen.

Artikel 4

1. Der Informationsaustausch zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR findet über das EFTA-Sekretariat statt.

2. Im Wege des EFTA-Sekretariats können die EFTA-Staaten und die ČSFR zu den übermittelten Entwürfen Stellungnahmen abgeben.

Artikel 5

Die Frist für Stellungnahmen zu Notifikationen beträgt drei Monate ab dem Datum des Erhalts des Textes des Bestimmungsentwurfes durch das EFTA-Sekretariat. Während dieses Zeitraumes kann der Entwurf der technischen Bestimmung nicht angenommen werden.

Artikel 6

Eine weitere Notifizierung zeigt an, in welchem Ausmaß etwaige von den EFTA-Staaten und der ČSFR eingegangenen Stellungnahmen berücksichtigt werden konnten, alle wesentlichen Änderungen im Vergleich zum notifizierten Entwurf sowie das Datum des Inkrafttretens der Bestimmung werden angegeben.

Artikel 7

Der dreimonatige Stillhaltezeitraum kommt jedoch nicht zur Anwendung, wenn die zuständigen Behörden aus dringenden Gründen die sich auf den Schutz der öffentlichen Gesundheit oder Sicherheit, den Schutz der Gesundheit und des Lebens von Tieren oder Pflanzen beziehen, gezwungen sind, technische Bestimmungen in sehr kurzer Zeit auszuarbeiten, um sie unmittelbar durch- oder einzuführen, ohne daß Beratungen möglich sind. Die Gründe, die die Dringlichkeit der getroffenen Maßnahmen rechtfertigen, werden angegeben.

Artikel 8

Die EFTA-Staaten und die ČSFR halten im Rahmen dieses Abkommens regelmäßig Beratungen ab, um den zufriedenstellenden Ablauf des Verfahrens zu gewährleisten.

ANHANG XI

ÜBER GEISTIGES EIGENTUM

Artikel 1 — Definition und Umfang des Schutzes

Der „Schutz des geistigen Eigentums“ enthält im speziellen den Schutz des Urheberrechtes, Computerprogramme und Datenbanken sowie angrenzende Rechte, Warenzeichen, geographische Bezeichnungen, gewerbliche Muster, Patente, Topographien von integrierten Schaltungen sowie geheimgehaltene Informationen in bezug auf Know-how umfassend.

Artikel 2 — Internationale Übereinkünfte und Übereinkommen

(1) Die Abkommenspartner vereinbaren, spätestens ab dem 1. Jänner 1997 die materiellen Normen der folgenden multinationalen Vereinbarungen einzuhalten:

- Pariser Verbandsübereinkunft vom 20. März 1883 zum Schutze des gewerblichen Eigentums (Stockholmer Akte, 1967);
- Berner Übereinkommen vom 9. September 1886 zum Schutz von Werken der Literatur und der Kunst (Pariser Akte, 1971);
- Internationales Übereinkommen vom 26. Oktober 1961 zum Schutz der ausübenden Künstler, der Hersteller von Tonträgern und der Sendeunternehmen (Römisches Übereinkommen);
- Übereinkommen über die Erteilung europäischer Patente (Europäisches Patentübereinkommen) vom 5. Oktober 1973.

(2) Die Abkommenspartner bemühen sich nach besten Kräften, die in Absatz 1 angeführten Übereinkünfte und Übereinkommen sowie andere multinationale Vereinbarungen, welche die Zusammenarbeit auf dem Gebiet der geistigen Eigentumsrechte erleichtern, einzuhalten.

Artikel 3 — Bestimmungen hinsichtlich Warenzeichen, geographischer Bezeichnungen und Zwangslizensierung von Patenten

Die Abkommenspartner gewährleisten in ihren nationalen Gesetzen folgendes:

- den ausreichenden und wirksamen Schutz von Warenzeichen für Waren und Dienstleistungen, im speziellen international bekannter Warenzeichen;
- ausreichende und wirksame Mittel zum Schutz von geographischen Bezeichnungen einschließlich Ursprungsbezeichnungen, hinsichtlich aller Erzeugnisse, zumindest in dem Ausmaß, als ihre Verwendung die Öffentlichkeit irreführt;
- die Zwangslizensierung von Patenten erfolgt auf nicht ausschließlicher, nicht diskriminierender Basis und unterliegt einer Entschädigung entsprechend des Marktwertes der Patentlizenz und einer gerichtlichen Überprüfung. Umfang und Dauer einer solchen Lizenz werden auf den Zweck beschränkt, für welchen sie gewährt wird. Lizenzen, die aus Gründen der Nichtverwertung gewährt werden, werden nur in dem Ausmaß verwendet, als erforderlich ist, um den lokalen Markt zu angemessenen kommerziellen Bedingungen zu befriedigen.

Artikel 4 — Erwerb, Beibehaltung und Durchsetzung geistiger Eigentumsrechte

Die Abkommenspartner gewährleisten, daß die Verfahrensweisen zur Gewährung, Eintragung oder

Aufrechterhaltung geistiger Eigentumsrechte und die Durchsetzungsverfahren recht und billig sind. Sie sind nicht unnötigerweise kompliziert und kostspielig und bringen keine unangemessenen Fristen oder ungerechtfertigten Verzögerungen mit sich. Die Durchsetzungsbestimmungen enthalten im speziellen Verfügungen, Schadenersatzzahlungen, die ausreichen, um den Inhaber des Rechtes den erlittenen Schaden zu ersetzen, sowie provisorische Maßnahmen einschließlich Maßnahmen inaudita altera parte.

Artikel 5 — Fachliche Unterstützung und Zusammenarbeit; Beratung

1. Die Abkommenspartner legen entsprechende Modalitäten zur fachlichen Unterstützung und Zusammenarbeit ihrer jeweiligen zuständigen Stellen fest. Zu diesem Zwecke koordinieren sie ihre Bemühungen mit den zuständigen internationalen Organisationen wie der Weltorganisation für geistiges Eigentum (WIPO) und der Europäischen Patentorganisation (EPO) unbeschadet paralleler Bemühungen auf dem Gebiet der fachlichen Unterstützung, Zusammenarbeit und Koordination.

2. Die Abkommenspartner vereinbaren, auf Verlangen eines Abkommenspartners umgehend Expertenberatungen über Aktivitäten abzuhalten, die sich auf vorhandene oder zukünftige internationale Konventionen über die Harmonisierung, Verwaltung und Durchsetzung geistigen Eigentums und auf Aktivitäten innerhalb internationaler Organisationen wie dem Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommen und WIPO sowie auf Beziehungen von Partnern mit Drittländern in Angelegenheiten geistigen Eigentums beziehen.

ANHANG XII**ÜBER DIE AUSLEGUNG DES ARTIKEL 19**

Beurteilungskriterien für die Anwendung von Artikel 19.

Die EFTA-Staaten und die ČSFR stimmen überein, daß die Anwendung von Artikel 19 von den folgenden Kriterien geleitet werden soll:

(a) Nur jene Maßnahmen können als staatliche Beihilfen bewertet werden, die aus einem Nettotransfer von staatlichen Mitteln an den Empfänger mittels direkter Subventionen oder einen Entfall von Steuereinnahmen resultieren; Beihilfen die von Einrichtungen gewährt werden, die von den Empfängern zur Gänze finanziert werden, sind nicht staatliche Beihilfen im Sinne von Artikel 19; bei der Beurteilung der Auswirkungen der staatlichen Beihilfe sind die kumulativen Auswirkungen aller dem Empfänger gewährten Beihilfemaßnahmen einzubeziehen.

(b) Die folgenden Maßnahmen fallen im allgemeinen nicht in den Anwendungsbereich des Artikels 19

- (i) Kredite und Darlehen aus öffentlichen Haushalten von öffentlich finanzierter Institutionen, sofern die Zinsen und Tilgungen mit den herrschenden Marktbedingungen übereinstimmen;
- (ii) Von öffentlichen Haushalten oder öffentlich finanzierter Institutionen gewährte Garantien, sofern die Prämien die langfristigen Kosten des Systems decken;
- (iii) Kapitalzuführungen durch öffentliche Haushalte oder von öffentlich finanzierter Institutionen, wenn vernünftigerweise erwartet werden kann, daß der Ertrag solcher Investitionen zumindest den Kosten der Staatsverschuldung entspricht;
- (iv) Steuerliche Maßnahmen, einschließlich Sozialabgaben, die Bestandteil der allgemeinen Einkommenssteuernorm sind, alle Unternehmen anspruchsberechtigt sind und einheitlich angewendet werden.

(c) Folgende Maßnahmen sind Beispiele für Beihilfen, die normalerweise mit den Bestimmungen von Artikel 19 vereinbar sind.

- (i) Beihilfen für Forschung, Entwicklung und Innovation, vorausgesetzt, daß sie offensichtlich zu deren Stimulierung gedacht sind und auf vorwettbewerblichem Niveau liegen. Das vorwettbewerbliche Niveau bedeutet angewandte Forschung und Entwicklung bis inklusive der Entwicklung des ersten Prototyps; eine solche Beihilfe kann bis zu 50 Prozent der Projektkosten, oder durch Steuerermäßigungen mit gleicher Wirkung gewährt werden; Grundlagenforschung kann in einem höheren Maße gefördert werden; mit der Nähe eines Projektes zum Markt soll die Beihilfeintensität abnehmen.
- (ii) Strukturbeihilfen zur Rationalisierung, die an Branchen gewährt werden, die Überkapazität aufweisen, wenn dadurch ein geordneter Abbau von Kapazitäten und der Beschäftigung sichergestellt wird; solche Maßnahmen sind zeitlich streng zu begrenzen und sind einem Anpassungsprogramm zu begleiten; bei der Beurteilung von Problemen der Überkapazität ist die internationale Lage und nicht nur jene des betreffenden Landes in Betracht zu ziehen;
- (iii) allgemeine Beihilfen zur Exportförderung, wie nationale Wochen, Verkaufsförderung sowie Messen und Ausstellungen, soweit solche Beihilfen nicht unternehmensspezifisch sind;
- (iv) Regionale Beihilfen in einem Ausmaß, das faire Wettbewerbsbedingungen nicht beeinträchtigt; ihr Zweck muß sein, die Industrien regionaler Entwicklungsgebiete gleiche wirt-

schaftliche Bedingungen wie für Industrien in anderen Teilen des Landes zu schaffen und nicht die Kapazität von Branchen zu erhöhen, die bereits unter Kapazitätsproblemen leiden; die Definition von regionalen Entwicklungsgebieten einschließlich von Gebieten im industriellen Niedergang, liegt in der alleinigen Kompetenz der Vertragsstaaten; die Vorlage von Statistiken kann verlangt werden, die die Begründung für die Festlegung solcher Gebiete detailliert nachweisen.

- (v) Beihilfen in Form von allgemeinen öffentlichen Dienstleistungen für Handel und Industrie zu Bedingungen, die nicht bestimmte Branchen und Unternehmen bevorzugen;
- (vi) allgemeine Beihilfen für die Schaffung von neuen Arbeitsplätzen, vorausgesetzt, daß diese sich nicht in Sektoren befinden, die unter Überkapazität leiden;
- (vii) Beihilfen zum Umweltschutz, unter dem allgemeinen Grundsatz, daß das Verursacherprinzip beachtet wird; Investitionen die spezifisch für den Abbau von Umweltverschmutzung vorgesehen sind, können bis zu 25 Prozent oder durch entsprechende Steuerbegünstigungen mit gleicher Wirkung gefördert werden; in Anbetracht unterschiedlicher Qualitäten Umweltnormen in anderen Ländern und deren möglicher Wirkung auf Handel und Wettbewerb, wird die Beihilfenintensität für bestimmte Branchen laufend geprüft;
- (viii) Beihilfe an Klein- und Mittelbetriebe, um die direkt mit der Größe der Unternehmung verbundene Nachteile auszugleichen, wobei darunter Unternehmungen verstanden werden, die nicht mehr als 100 Personen beschäftigen und deren jährlicher Umsatz geringer als 10 Millionen ECU ist.

(d) Folgende Maßnahmen sind Beispiele für Beihilfen, die normalerweise nicht mit Artikel 19 in Einklang stehen:

- (i) Beihilfe zur Verlustabdeckung von Unternehmungen, entweder direkt oder durch Einnahmeverzicht öffentlicher Haushalte oder öffentlich finanzierter Institutionen;
- (ii) Eigenkapitalzufuhr an Firmen, wenn diese die gleiche Wirkung wie Beihilfen zur Verlustabdeckung haben;
- (iii) Produktionsbeihilfen in Problembranchen, die unter strukturellen Überkapazitäten leiden, oder an Unternehmungen in Schwierigkeiten, sofern diese nicht von einem Anpassungsprogramm begleitet werden und zeitlich streng begrenzt sind;
- (iv) Beihilfen, die als Rettungsmaßnahme an eine bestimmte Firma gewährt werden, soweit diese nicht ausschließlich dazu dienen, Zeit

für die Entwicklung von langfristigen Lösungen zu gewinnen und um akute soziale Probleme zu vermeiden.

- (v) Beihilfen, inklusive indirekte Steuern, die im Inland erzeugte Waren begünstigen und gleichartige Güter, aus einem anderen Vertragsstaate benachteiligen.
- (vi) die Formen der Unterstützung für die Ausfuhr von Waren in die Länder anderer Abkommenspartner wie im Appendix beschrieben.

APPENDIX

ERLÄUTERENDE LISTE DER FORMEN DER IN ANHANG XII (d) (vi) ANGEFÜHRTEN AUSFUHRUNTERSTÜTZUNG

(a) Devisenkontingentierungsmaßnahmen oder ähnlichen Praktiken, die eine Prämie auf Ausfuhren oder Wiederausfuhren enthalten.

(b) Die Gewährung direkter Subventionen an Exporteure seitens Regierungen.

(c) Der Verzicht auf direkte Steuern oder Sozialversicherungsabgaben der industriellen und gewerblichen Unternehmen, exportbezogen berechnet.

(d) Die Befreiung von exportbezogenen Abgaben oder Steuern, ausgenommen Abgaben in Verbindung mit der Einfuhr oder indirekte Steuern, die ein- oder mehrmalig auf dieselbe Ware, wenn sie für den Inlandsverbrauch verkauft wird, eingehoben werden, oder, in bezug auf exportierte Waren, die Zahlung von Beträgen, welche die tatsächlich ein- oder mehrmalig auf diese Waren in der Form von indirekten Steuern oder Abgaben in Verbindung mit Einfuhren oder auf beiderlei Art eingehobenen Beträge übersteigen.

(e) Hinsichtlich der Lieferungen von importierten Rohstoffen für Exportgeschäfte zu anderen Bedingungen als für Inlandsgeschäfte seitens Regierungen oder Regierungsstellen die Berechnung von Preisen, die unter den Weltmarktpreisen liegen.

(f) Hinsichtlich staatlicher Exportkreditgarantien die Berechnung von Prämien zu Sätzen, die offensichtlich nicht ausreichen, um die langzeitigen Betriebskosten und Verluste der Kreditversicherungsinstitute zu decken.

(g) Die Gewährung von Exportkrediten seitens der Regierungen (oder seitens spezieller staatlich gelenkter Institute) zu Sätzen, die unter jenen liegen, welche diese zur Erlangung der auf diese Weise eingesetzten Geldmittel bezahlen müssen.

(h) Übernahme aller oder eines Teiles der dem Exporteur bei der Kreditbeschaffung erwachsenden Kosten seitens der Regierung.

ANHANG XIII

TRANSPARENZ DER STAATLICHEN BEIHLIFEMASSNAHMEN

Die in Artikel 19, Absatz 4 des Abkommens vorgesehenen Transparenzmaßnahmen umfassen ua.:

- jährliche Mitteilung des Gesamtbetrages und der Aufteilung der Beihilfe;
- Mitteilung neuer Beihilfemaßnahmen, möglichst vor, jedoch spätestens 60 Tage nach dem Datum ihrer Einführung und
- eine Verpflichtung, auf Verlangen Informationen über bestehende Beihilfemaßnahmen und besondere Einzelfälle vorzulegen.

Der Gemeinsame Ausschuss beschließt die erforderlichen Vorschriften zur Einführung der Transparenzmaßnahmen innerhalb eines Jahres nach Inkrafttreten des Abkommens.

ANHANG XIV

AUF DEN IN ARTIKEL 33 BEZUG GENOMMEN WIRD

Anwendung von Artikel 22 auf das EFTA-ČSFR-Abkommen

1. Ergreift die ČSFR außergewöhnliche Maßnahmen, wie sie gemäß Artikel 22 dieses Abkommens zulässig sind, und sofern diese Maßnahmen auch aus Finnland eingeführte Erzeugnisse betreffen, und sofern Einfuhren der betreffenden Erzeugnisse aus Finnland dazu beitragen, daß Probleme entstehen oder zu erwarten sind, die zu Maßnahmen gemäß Artikel 22 führen, kann die ČSFR nach Beratungen mit Finnland Artikel 22 auch in bezug auf Erzeugnisse mit Ursprung in Finnland anwenden.

Abkommen Finnland — ČSFR

2. Die im Abkommen zwischen Finnland und der ČSFR vorgesehene zollfreie Zulassung wird im Handel zwischen den beiden Ländern gegen Vorlage der in den Ursprungsregeln dieses Abkommens vorgesehenen Ursprungserklärung gewährt.

3. Die Ursprungserklärung kann in Finnland oder in der ČSFR nur in bezug auf Erzeugnisse ausgestellt werden, welche die Ursprungsregeln dieses Abkommens erfüllen.

4. Die Ursprungsregeln erlauben die Verwendung von Material mit Ursprung in Finnland und in der ČSFR (bilaterale Kumulierung), während Material mit Ursprung in anderen EFTA-Staaten als Finnland als mit Drittlandursprung angesehen werden.

Abkommen EFTA — ČSFR

5. Die im Einklang mit dem EFTA-ČSFR-Abkommen vorgesehene Behandlung wird im Handel zwischen Finnland und der ČSFR gegen Vorlage des in dem Abkommen vorgesehenen Ursprungsnachweises gewährt (EUR. 1 und Warenanmeldung).

6. Ein solcher Ursprungsnachweis kann in Finnland oder in der ČSFR für Erzeugnisse ausgestellt werden, welche die Ursprungsregeln des Abkommens erfüllen.

7. Die Ursprungsregeln gestatten die Verwendung von Material mit Ursprung in anderen EFTA-Staaten und, gemäß den Bedingungen von Artikel 1, Absatz 2 von Protokoll B, in Polen und Ungarn.

EINSEITIGE ERKLÄRUNG ÖSTERREICHS

Österreich behält sich vor, Transitverkehrs- und transitbezogene Angelegenheiten in die in Artikel 30 erwähnten Besprechungen und in Vereinbarungen, die sich aus diesen Besprechungen ergeben können, nicht mit einzubeziehen.

RECORD OF UNDERSTANDINGS

BETREFFEND DAS ABKOMMEN ZWISCHEN DEN EFTA-STAAATEN UND DER ČSFR

1. Die EFTA-Staaten und die ČSFR anerkennen einen gewissen Parallelismus zwischen der Höhe der Zugeständnisse in bezug auf Tarife, mengenmäßige Beschränkungen, Abgaben und Maßnahmen mit gleicher Wirkung bei Inkrafttreten des Freihandelsabkommens zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR und dem Europaabkommen zwischen der EG und der ČSFR. Die EFTA-Staaten und die ČSFR anerkennen ferner, daß dieser Parallelismus im wesentlichen während des gesamten Übergangszeitraumes beibehalten werden sollte. Die Möglichkeit der Anwendung dieses Parallelismus auf unter besonderen Bedingungen ausgetauschte Zugeständnisse wird im Gemeinsamen Ausschuss in Erwägung gezogen.

2. Die EFTA-Staaten und die ČSFR vereinbaren, ihre Bemühungen der Ausbildung jener, die mit der in Protokoll B festgelegten Handhabung der vereinfachten Verfahrensweise in bezug auf die Ausstellung, Kontrolle und Überprüfung des Ursprungsnachweises betraut sind, eng zu koordinieren, um es diesen zu ermöglichen, die Befugnis zur Anwendung dieser Verfahrensweise zu erwerben. Die vereinfachte Verfahrensweise wird in einer beschränkten Weise angewandt, und ihre Einführung unterliegt den Beratungen des Unterausschusses für Ursprungs- und Zollangelegenheiten.

3. Die ČSFR informiert die EFTA-Staaten über alle Vereinbarungen zur Festlegung der verwaltungsmäßigen Zusammenarbeit zwischen der ČSFR, Ungarn und Polen zur Durchführung von Protokoll B und Änderungen dazu.

4. a) Die EFTA-Staaten und die ČSFR vereinbaren, daß die Bestimmungen in Artikel 23 von Protokoll B nicht vor dem 1. Jänner 1994 gelten. Diese Außerkraftsetzung kann vom Gemeinsamen Ausschuss verlängert werden, wobei die zwischen der ČSFR und der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft angewandte Verfahrensweise berücksichtigt wird.

b) Wird festgestellt, daß auf Grund der Auswirkung der Außerkraftsetzung von Artikel 23 ein Erzeugnis in das Hoheitsgebiet eines Abkommenspartners in dermaßen erhöhten Mengen oder zu Bedingungen eingeführt wird, die einen ernsthaften Schaden für Produzenten ähnlicher oder direkt konkurrierender Waren in dem Land des betroffenen Abkommenspartners verursachen oder zu verursachen drohen, werden die Bestimmungen von Artikel 23 hinsichtlich eines solchen Erzeugnisses wieder eingeführt.

c) In bezug auf die Verfahrensweise zur Anwendung der Schutzmaßnahmen finden die Bestimmungen von Artikel 25 des Abkommens, insbesondere die Absätze 3 b und 6 des Artikels, mutatis mutandis Anwendung.

5. Die EFTA-Staaten und die ČSFR vereinbaren, daß die in den Anhängen V, VIII und IX der Artikel 7 und 9 angeführten Ausnahmen nach Inkrafttreten des Vertrages zwischen den EFTA-Staaten und der Europäischen Gemeinschaft über den Europäischen Wirtschaftsraum Beratungen im Gemeinsamen Ausschuss unterliegen.

6. Dieses Abkommen schließt gemäß den Bestimmungen von Artikel 10 auferlegte Verbote oder Einschränkungen betreffend Einfuhren, Ausfuhren oder Waren im Transit nicht aus, die aus Gründen des Umweltschutzes gerechtfertigt sind, sofern solche Verbote oder Einschränkungen im Zusammenhang mit gleichwertigen Maßnahmen gesetzt werden, die im Inland erlassen oder gemäß den Verpflichtungen von zwischenstaatlichen Umweltabkommen ergriffen werden. Eventuelle Schwierigkeiten in der Auslegung des Begriffes „Umweltschutz“ im Zusammenhang mit Artikel 10 dieses Abkommens werden durch den Gemeinsamen Ausschuss geprüft.

7. Für die Zwecke des Abkommens bedeutet eine Gesellschaft aus den EFTA-Staaten bzw. eine Gesellschaft aus der ČSFR eine Gesellschaft oder Firma, die gemäß den Gesetzen eines Mitgliedstaates der Europäischen Freihandelsassoziation bzw. der ČSFR gegründet wurde.

8. Für die Zwecke der Auslegung von Artikel 19, Absatz 3 vereinbaren die Abkommenspartner, daß sich der Ausdruck „größeren Ausmaßes“ auf die Höhe der Beihilfe bezieht, die in Form der in Anhang XII, Absatz c enthaltenen Maßnahmen gewährt wird, und daß die Anwendung von normalerweise nicht entsprechenden Maßnahmen gemäß Absatz d vorübergehend durch die Umstrukturierung der Wirtschaft der ČSFR gerechtfertigt werden könnte, vorausgesetzt, daß sich diese Praktiken mit den Bestimmungen in bezug auf staatliche Beihilfen in dem Abkommen, in welchem eine Assoziation zwischen der ČSFR und den Europäischen Gemeinschaften gegründet wird, wie von den Partnern des Abkommens durchgeführt, vereinbaren lassen.

9. Die EFTA-Staaten und die ČSFR vereinbaren im Gemeinsamen Ausschuß, Beratungen im Hinblick auf die Erwägung von Möglichkeiten abzuhalten, die in den Anhängen XII und XIII des Artikels 19 angeführten Kriterien durch Kriterien zu ergänzen, die sich aus dem Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft über die Errichtung eines Europäischen Wirtschaftsraumes ergeben, nachdem dieses Abkommen in Kraft getreten sein wird.

10. Die EFTA-Staaten und die ČSFR vereinbaren, daß, falls spezifische Schutzmaßnahmen

zwischen der EG und der ČSFR in ihrem Handel mit Textilien und Fertigbekleidung angewandt werden, Mechanismen, die zwischen der EG und der ČSFR in diesem Sektor vereinbart oder sonst verwendet werden, wann immer angebracht zur Verwendung kommen. Der Zutritt zu den Märkten der Abkommenspartner wird jedoch unbeschadet Artikel 22 in solchen Fällen, was die Zölle, mengenmäßigen Beschränkungen, Abgaben und Maßnahmen mit gleicher Wirkung betrifft, nicht weniger günstig sein als bei Inkrafttreten dieses Abkommens.

11. In bezug auf Absatz 3 von Artikel 22 werden bei einer Unstimmigkeit hinsichtlich des tatsächlichen Wertes von Einfuhren industrieller Erzeugnisse internationale Handelsstatistiken wie die der Wirtschaftskommission für Europa, GATT und OECD als Grundlage dienen.

12. Die EFTA-Staaten und die ČSFR sind der Meinung, daß ein Schiedsgerichtsverfahren bei Streitigkeiten, die nicht mittels Konsultationen zwischen den betroffenen Abkommenspartnern oder im Gemeinsamen Ausschuß beigelegt werden können, in Betracht gezogen werden könnte. Eine solche Möglichkeit wird beispielsweise in bezug auf Artikel 18 im Gemeinsamen Ausschuß weiter untersucht werden.

VORBLATT

Problemstellung:

Um der möglichen Diskriminierung durch den Abschluß eines Assoziationsabkommens zwischen der EG und der ČSFR rechtzeitig vorzubeugen, führten die EFTA-Staaten Verhandlungen über den Abschluß eines Freihandelsabkommens mit der ČSFR. Tatsächlich wurde zwischen der EG und der ČSFR am 16. Dezember 1991 ein Assoziationsabkommen geschlossen, dessen den freien Handel betreffende Bestimmungen durch das Interimsabkommen über Handel und Handelsfragen am 1. März 1992 in Kraft gesetzt wurden. Die Verhandlungen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR konnten am 3. März 1992 abgeschlossen und das Abkommen am 20. März 1992 unterzeichnet werden.

Problemlösung:

Abschluß eines multilateralen Freihandelsabkommens zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR sowie — in Ergänzung hierzu — eines bilateralen Abkommens über den Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen.

Alternativlösung:

Freihandelsverhandlungen mit der ČSFR auf bilateraler Grundlage bzw. Nicht-Ratifizierung des multilateralen Freihandelsabkommens. Dies würde eine Isolierung gegenüber den anderen EFTA-Staaten und gegenüber der EG sowie handelsrelevante Wettbewerbsnachteile zur Folge haben.

EG-Kompatibilität:

Die ČSFR hat mit der EG ein Assoziationsabkommen geschlossen. Die EG und die ČSFR haben sich gegenseitig im Bereich des Handels bei den von diesem Abkommen erfaßten Waren weitgehend gleichwertige Konzessionen eingeräumt. Weiters wurde grundsätzlich seitens der EFTA-Staaten auch für die Zukunft eine Parallelität zur Weiterentwicklung der Beziehungen der ČSFR gegenüber der EG vereinbart.

Im Bereich des Warenverkehrs folgen sowohl das zwischen der EG und der ČSFR abgeschlossene Assoziationsabkommen als auch das seitens der EFTA-Staaten mit der ČSFR ausgehandelte Abkommen den Prinzipien einer Freihandelszone. Die Konzessionen, die sich die EG, die ČSFR und die EFTA-Staaten im jeweiligen Abkommen gegenseitig einräumen, sind für die davon erfaßten Waren annähernd gleichwertig. Allerdings kann das Ausmaß der nach dem Assoziationsabkommen EG — ČSFR vorgesehenen Konzessionen naturgemäß nicht mit Konzessionen der einzelnen EFTA-Staaten gegenüber der ČSFR ident sein. Die wirtschaftlichen Zielsetzungen und Möglichkeiten des gemeinsamen EG-Marktes sind gänzlich andere, als die der kleineren Märkte der einzelnen EFTA-Staaten, die weitgehend eine eigenständige Wirtschaftspolitik verfolgen müssen.

Kosten:

Durch das vorliegende Abkommen ergibt sich kein nennenswerter zusätzlicher Verwaltungsaufwand. Der durch das Abkommen bewirkte Einnahmensentgang in Form von Zöllen und Abgaben kann als gering veranschlagt werden, der durch die erwartete Steigerung des Handels (insbesondere bei der Mehrwertsteuer) wettgemacht werden dürfte.

Erläuterungen

I. Allgemeiner Teil

Die ČSFR hat am 16. Dezember 1991 mit der EG ein Assoziationsabkommen („Europa-Abkommen“) abgeschlossen, dessen Handelsteil durch das Interimsabkommen am 1. März 1992 in Kraft getreten ist. Darin räumt die Europäische Gemeinschaft der ČSFR die Zollfreiheit mit Inkrafttreten des Abkommens ein, die jedoch für bestimmte Waren, insbesondere die des Textilssektors und der EGKS, erst stufenweise nach Ablauf von fünf Jahren erreicht werden soll. Weiters räumt die EG der ČSFR die Freiheit von mengenmäßigen Beschränkungen — mit Ausnahme des Textilssektors — ein. Die ČSFR hat einen stufenweisen Abbau von Zöllen und mengenmäßigen Beschränkungen zugesichert, der nach Ablauf von 10 Jahren ab Inkrafttreten des Assoziationsabkommens vollendet sein soll.

Die Inkraftsetzung der Bestimmungen des Assoziationsabkommens mit der EG führt zu einer Reihe von Diskriminierungen der EFTA-Staaten, darunter vor allem auch am Zollsektor. Darüber hinaus hat die ČSFR die Möglichkeit, in beträchtlichem Umfange mengenmäßige Beschränkungen gegenüber anderen Staaten als den EG-Staaten — und somit auch gegenüber den Staaten der EFTA — weitgehend unbeschränkt aufrechtzuerhalten.

Um zumindest der zu erwartenden Diskriminierung am Zollsektor und bei mengenmäßigen Beschränkungen vorzubeugen und zu einem wichtigen Teil Wettbewerbsnachteile nicht entstehen zu lassen, haben die EFTA-Staaten im November 1990 Freihandelsverhandlungen mit der ČSFR aufgenommen, die mit der Paraphierung des Abkommenstextes am 3. März 1992 abgeschlossen wurden. Beim zweiten Treffen des Gemischten Ausschusses der EFTA-Staaten und der ČSFR am 20. März 1992 in Prag wurde das gegenständliche Abkommen unterzeichnet.

Das Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR soll am 1. Juli 1992 in Kraft treten. Anlässlich der Unterzeichnung des Abkommens hat Liechtenstein jedoch festgestellt, daß in Ermangelung einer Normalisierung seiner Beziehungen zur ČSFR (insbesondere in der Frage der Entschädigung enteigneter liechtensteinischer Staatsbürger) eine Ratifikation des Abkommens durch Liechten-

stein nicht in Frage kommen könne. Praktische Auswirkungen durch die Haltung Liechtensteins sind jedoch nicht zu erwarten, da die wesentlichen Bestimmungen des Abkommens durch die Zollunion mit der Schweiz erfaßt sind und im Wege der schweizerischen Annahme des Abkommens (für 1. Juli dieses Jahres nimmt die Schweiz nur eine vorläufige Inkraftsetzung in Aussicht) in Kraft gesetzt werden sollen. Es ist zu erwarten, daß — sofern die ČSFR das Abkommen ratifiziert — die EFTA-Staaten, die es zum 1. Juli 1992 ratifiziert haben werden, das Abkommen gem. Art. 39 Abs. 2 im Verhältnis zwischen ihnen und der ČSFR in Kraft setzen werden.

Das Abkommen der EFTA-Staaten mit der ČSFR erfaßt — auf Grund der unterschiedlichen Agrarpolitik der einzelnen EFTA-Staaten — nur einen Teil des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen (Fisch und andere Meeresprodukte sowie verarbeitete landwirtschaftliche Erzeugnisse). Im Hinblick auf die Exportinteressen der ČSFR, aber auch um den Bestimmungen des GATT (insbesondere seines Artikels XXIV) zu entsprechen, werden die EFTA-Staaten bilaterale Agrarabkommen mit der ČSFR schließen.

Mit dem vorliegenden multilateralen Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR sollen gleiche Wettbewerbsbedingungen für die EFTA-Staaten in Relation zu denen, die die ČSFR der EG eingeräumt hat, hergestellt und die Gleichbehandlung auch für die Zukunft sichergestellt werden.

Im wesentlichen wird durch dieses Abkommen mit seinem Inkrafttreten folgende vorerst asymmetrische Liberalisierung herbeigeführt:

1. Mit Inkrafttreten des Abkommens werden die EFTA-Staaten der ČSFR am Industriesektor (ausgenommen gewisse Textilien und die EGKS-Produkte) Zollfreiheit einräumen, während die ČSFR den EFTA-Staaten Zollreduktionen nach drei Abbauisten einräumen wird. Die vollständige Zollfreiheit soll für diesen Bereich am 1. Jänner 2001 gegeben sein.

2. Mengenmäßige Beschränkungen werden — mit Ausnahme einer geringen Zahl von Waren — seitens der EFTA-Staaten mit Inkrafttreten des Abkommens, seitens der ČSFR spätestens nach dem

Ablauf des fünften Jahres des Inkrafttretens des Abkommens bzw. mit dem Ende der Übergangsperiode beseitigt.

3. Weiters war die ČSFR bereit, eine Reihe von „horizontalen“ Bestimmungen zu vereinbaren (Monopole, Wettbewerbsregeln, öffentliche Beihilfen), die zu einer geordneten Entwicklung des Warenverkehrs beitragen und die zunehmende Integration der ČSFR in den europäischen Freihandelsraum begünstigen werden. Im Hinblick auf die begonnene Umgestaltung der Wirtschaft der ČSFR in Richtung auf eine Marktwirtschaft werden jedoch gewisse dieser Bestimmungen für die ČSFR erst nach einer Übergangsperiode von mehreren Jahren voll wirksam werden.

4. Als „Freihandelsabkommen einer neuen Generation“ enthält es auch Bestimmungen, die eine Erweiterung der Wirtschaftsbeziehungen in gewissen handelsrelevanten Bereichen (Öffentliches Beschaffungswesen, Investitionen und Dienstleistungen) analog zum GATT ermöglichen sollen.

In einer Vereinbarungsniederschrift wurde darüber hinaus grundsätzlich festgehalten, daß auf den handelsrelevanten Gebieten eine gewisse Parallelität zu den Beziehungen der ČSFR zur EG besteht und daß diese Parallelität während der gesamten Übergangsperiode (10 Jahre) aufrechterhalten werden solle. Eine zusätzliche Parallelität wurde für den Handel mit Textilien und Bekleidung vereinbart, da die EG eine große Anzahl mengenmäßiger Einfuhrbeschränkungen gegenüber der ČSFR zur Anwendung bringt.

Materielle Bestimmungen sind auch in den Anhängen zum Abkommen enthalten, insbesondere in Form einer Präzisierung der gegenseitigen Konzessionen und von Ursprungsregeln.

Mit dem Wirksamwerden dieses Abkommens werden nur geringe Kosten verbunden sein, die insbesondere durch den Entfall der verbliebenen Zolleinnahmen entstehen werden. Österreich hat der ČSFR im Rahmen des allgemeinen Zollpräferenzsystems grundsätzlich eine 50%ige, am Textilsektor eine 35%ige Zollermäßigung und im Agrarbereich punktuelle Zollsenkungen eingeräumt.

Das Abkommen fügt sich in die integrationspolitischen Bestrebungen Österreichs nahtlos ein und nimmt die anlässlich eines Beitritts Österreichs zur EG erforderlich werdende Änderung der Beziehungen zur ČSFR in wesentlichen Bereichen vorweg. Es kann jedoch nicht alle diskriminierenden Effekte, die sich aus dem Abschluß der Abkommen der EG mit den Reformstaaten ergeben, beseitigen. Offen bleibt das Problem der Direktversandregelung in den EG-Abkommen, das die Handelstätigkeit mit den Reformstaaten über Österreich stark einschränkt, die Diskriminierung der österreichischen Textilindustrie im Veredelungsverkehr und generell

das Problem der fehlenden Verknüpfung zwischen den EG- und den EFTA-Abkommen, insbesondere in Hinblick auf den kumulativen Ursprungserwerb.

Sowohl Österreich wie die ČSFR sind Vertragspartner des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens GATT, woraus sich vertragliche Verpflichtungen ergeben. Das Abkommen legt daher auch fest, daß die schrittweise Beseitigung der Handelshemmnisse in Übereinstimmung mit dem GATT erfolgen sollte.

Das Abkommen liegt in seiner authentischen Fassung in englischer Sprache sowie hinsichtlich der Österreich betreffenden Teile in einer Übersetzung in deutscher Sprache vor. Es wurde gem. Art. 10 Abs. 3 B-VG den Ländern zur Stellungnahme übermittelt.

Das vorliegende Abkommen ist ein gesetzändernder Staatsvertrag und bedarf daher der Genehmigung des Nationalrates gem. Art. 50 Abs. 1 B-VG. Es hat nicht politischen Charakter. Das Abkommen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR enthält mit Art. 5 des Anhangs X (Stillhalteverpflichtung vor Erlassung technischer Vorschriften, die auch für Bundesländer gilt) eine **verfassungsändernde bzw. verfassungsergänzende** Bestimmung, die in die Kompetenzen der Länder eingreift. Diese ist daher gem. Art. 50 Abs. 3 in Verbindung mit Art. 44 Abs. 2 B-VG mit **Zustimmung des Bundesrates** zu genehmigen. Gewisse Bestimmungen des Abkommens erscheinen auch zur unmittelbaren Anwendung im innerstaatlichen Bereich nicht geeignet, sodaß das Abkommen einer Beschlußfassung gem. Art. 50 Abs. 2 B-VG bedarf.

Es ist beabsichtigt, Teile des Abkommens gem. Art. 49 Abs. 2 B-VG kundzumachen, da sie keine Auswirkungen auf Österreich haben und nur zwischen der ČSFR und dem jeweiligen EFTA-Staat wirksam werden sollen. Das Abkommen wird zu diesem Zwecke zur öffentlichen Einsicht während der Amtsstunden für die Dauer seiner Geltung im Bundesministerium für auswärtige Angelegenheiten aufgelegt werden.

II. Besonderer Teil

Präambel

Die Präambel enthält die Motive und Absichten der Vertragsparteien, die durch die Schaffung der Freihandelszone zur Förderung der wirtschaftlichen Integration in Europa beitragen wollen.

Art. 1

erläutert die Ziele des Abkommens. Insbesondere sollen auf der Grundlage von Handelsbeziehungen zwischen Marktwirtschaften die harmonische Entwicklung der Wirtschaft zwischen den EFTA-Staa-

611 der Beilagen

381

ten und der ČSFR — aber auch des Welthandels — gefördert, die Zusammenarbeit zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR verstärkt und faire Wettbewerbsbedingungen geschaffen werden.

Art. 2

umschreibt den Anwendungsbereich des Abkommens hinsichtlich des Warenkreises. Der Anwendungsbereich des Abkommens erstreckt sich auf Industrieerzeugnisse, auf gewisse landwirtschaftliche Verarbeitungsprodukte (Protokoll A) sowie Fische und andere Meeresprodukte gemäß Anhang II des Abkommens, allerdings nur insoweit als diese Waren Ursprungserzeugnisse im Sinn der in Protokoll B zu diesem Abkommen festgelegten Ursprungsregeln sind. Auf diese spezifische Problematik wird in den Erläuterungen zu Protokoll B näher eingegangen.

Art. 3

stellt fest, daß die für das Funktionieren des Freihandelsabkommens EFTA — ČSFR erforderlichen Ursprungsregeln und Bestimmungen betreffend die Zusammenarbeit der Zollverwaltungen im Protokoll B des Abkommens enthalten sind, das einen integralen Bestandteil des Abkommens bildet.

Art. 4

Dieser Artikel enthält das Verbot der Einführung neuer Zölle und Abgaben gleicher Wirkung und legt in Verbindung mit den Anhängen III und IV den Zeitplan für deren Abbau fest.

Art. 5

Als Ausgangszölle für Zollsenkungen werden für die EFTA-Staaten die zum Stichtag 1. Oktober 1991, für die ČSFR die zum Stichtag 1. Jänner 1992 anwendbaren Meistbegünstigungszölle herangezogen. Falls autonom erga omnes oder nach Abschluß der Uruguay-Runde im Rahmen des GATT auf vertraglicher Grundlage Zollreduktionen künftig angewendet werden, sollen diese die Ausgangszölle dieses Abkommens ersetzen.

Art. 6

legt fest, daß Fiskalabgaben in gleicher Weise abgebaut werden sollen wie Einfuhrzölle und Abgaben gleicher Wirkung. Davon ausgenommen sind Fiskalabgaben gemäß Protokoll C (bestimmte Fiskalabgaben von Island, der Schweiz und Liechtenstein). Die Vertragsstaaten werden ermächtigt, Fiskalzölle durch interne Steuern zu ersetzen.

Art. 7

Bezüglich der Ausfuhrzölle und Abgaben mit gleicher Wirkung werden den Vertragsstaaten Verpflichtungen wie in Art. 4 auferlegt, wobei Ausnahmen für Island, Liechtenstein und die Schweiz im Anhang V aufgezählt werden.

Art. 8

Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR dürfen weder mengenmäßigen Einfuhrbeschränkungen, noch Maßnahmen gleicher Wirkung eingeführt werden. Bestehende Einfuhrbeschränkungen und Maßnahmen gleicher Wirkung sollen mit Ausnahme der in Anhang VI und VII aufgezählten Waren mit Inkrafttreten des Abkommens beseitigt werden.

Art. 9

Im Handel zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR dürfen weder mengenmäßige Ausfuhrbeschränkungen, noch Maßnahmen gleicher Wirkung eingeführt werden. Bestehende Ausfuhrbeschränkungen und Maßnahmen gleicher Wirkung sollen mit Ausnahme der in Anhang VIII und IX aufgezählten Waren mit Inkrafttreten des Abkommens beseitigt werden.

Art. 10

Den Vertragsstaaten bleibt es unbenommen, aus gewissen, nichtwirtschaftlichen Gründen (wie zB öffentliche Moral, Schutz der Gesundheit und des Lebens von Menschen, Tieren und Pflanzen) Verbote oder Beschränkungen der Einfuhr, Ausfuhr oder Durchfuhr zu erlassen. Die Verbote oder Beschränkungen dürfen jedoch keine willkürliche Diskriminierung oder versteckte Beschränkung des Handels darstellen.

Diese Bestimmung entspricht einer analogen Bestimmung des Allgemeinen Zoll- und Handelsabkommens (GATT), enthält jedoch auch den Umweltschutz als Rechtfertigungsgrund für eine solche Beschränkung.

Art. 11

Für den Bereich der Staatsmonopole kommerziellen Charakters verpflichten sich die Vertragsstaaten zu entsprechenden Anpassungen, um diskriminierende Praktiken in bezug auf die Beschaffung und Vermarktung von Waren hintanzuhalten. Der Begriff Staatsmonopole wird weit ausgelegt und umfaßt sämtliche Einrichtungen, durch welche der Staat ex lege oder de facto Einfluß auf den Warenverkehr zwischen den Vertragsparteien ausübt. Die Bestimmung überträgt die Substanz des

382

611 der Beilagen

diesbezüglichen „Acquis Communautaire“ der EG auf die gegenständlichen Freihandelsbeziehungen. Ausnahmen hiezu enthält das Protokoll D.

Art. 12

enthält eine Informations- und Wartepflicht bei der Einführung technischer Vorschriften (Normen) und deren Änderung. Verpflichtungen dieser Art ist Österreich bereits zu einem früheren Zeitpunkt gegenüber den EFTA-Ländern (INST-Verfahren) und der EG eingegangen (BGBl. Nr. 694/90), sodaß sich lediglich eine Ausweitung auf die ČSFR ergibt. Diese Verpflichtung erstreckt sich auch auf den eigenen Wirkungsbereich der Bundesländer, woraus sich der verfassungsändernde bzw. -ergänzende Charakter der Bestimmung ergibt.

Art. 13

Die Vertragsstaaten werden die Entwicklung des Handels mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen vorantreiben. In Verfolgung dieses Zieles schließen die EFTA-Staaten mit der ČSFR bilaterale Agrarvereinbarungen ab.

Weiters verpflichten sich die Vertragsstaaten, ihre Vorschriften in den Bereichen des Veterinär- und Gesundheitswesens in nichtdiskriminierender Weise anzuwenden und keine neuen Vorschriften einzuführen, welche den Handel ungebührlich behindern.

Art. 14

bestimmt, daß keine internen steuerlichen Maßnahmen oder Praktiken gesetzt werden dürfen, die direkt oder indirekt eine Diskriminierung der Waren der Vertragsstaaten bewirken. Die steuerliche Entlastung von exportierten Waren ist nur bis zur Höhe der tatsächlich verfügbaren Steuerzahlung zulässig.

Art. 15

Zahlungen und Transfers im Zusammenhang mit dem Handel zwischen einem EFTA-Staat und der ČSFR unterliegen keinen Beschränkungen. Bis zur Einführung der vollen Konvertibilität der Währung der ČSFR im Sinn des Art. VIII des IWF behält sich die ČSFR jedoch Wechselkursbeschränkungen für die Aufnahme von kurz- und mittelfristigen Krediten in dem vom IWF zugestandenem Ausmaß unter Beachtung des Grundsatzes der Nichtdiskriminierung und geringsten Störung der Bestimmungen dieses Abkommen vor.

Art. 16

enthält die Grundlagen für eine Intensivierung der Zusammenarbeit bezüglich des öffentlichen Verga-

bewesens, wobei die wirksame Liberalisierung der Beschaffungsmärkte als integrales Ziel des Abkommens festgelegt wird. Die EFTA-Staaten gewähren tschechoslowakischen Firmen die Vorteile des Übereinkommens über Öffentliches Beschaffungswesen vom 12. April 1979, während die ČSFR den EFTA-Staaten nur stufenweise den Zugang zum tschechoslowakischen Beschaffungsmarkt nach diesen Grundsätzen einräumt. Ein volles Gleichgewicht bei den Rechten und Pflichten soll spätestens bis zum Ablauf der Übergangsperiode erreicht werden. Konkret zu setzende Maßnahme für Österreich ist die Ausdehnung der Vorteile des oz. Übereinkommens, dem Österreich 1981 beigetreten ist (BGBl. Nr. 452/81), auf die ČSFR.

Art. 17

bezieht den Schutz des Geistigen Eigentums in das Abkommen ein, wobei der dabei einzuhaltende Standard in Anhang XI festgelegt ist und über die Vereinbarungen des Assoziationsabkommens zwischen der EG und der ČSFR hinausgeht.

Art. 18

enthält eine Zusammenfassung der Wettbewerbsregeln des „Acquis Communautaire“ der EG und macht sie auf die Freihandelsbeziehungen zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR anwendbar. Ab dem dritten Jahr nach dem Inkrafttreten dieses Abkommens sollen die Wettbewerbsregeln auch auf öffentliche Unternehmungen und Unternehmungen mit Exklusivrechten der Vertragsstaaten anwendbar sein.

Art. 19

regelt staatliche Beihilfen und Subventionen durch Übernahme der in der EFTA bestehenden Regelung. Zur Beurteilung von staatlichen Beihilfen bzw. deren allfälliger Kompatibilität mit dem Abkommen dient ein Kriterienkatalog, der weitestgehend der vereinbarten Auslegung des Art. 13 des EFTA-Übereinkommens nachgebildet ist.

Absatz 3 gestattet der ČSFR während der ersten fünf Jahre der Geltungsdauer des Abkommens staatliche Beihilfen und Subventionen mit einer höheren Intensität zu gewähren als es den übrigen EFTA-Staaten gestattet ist. Die Auslegung des Absatz 3 ist gemäß der Vereinbarungsniederschrift parallel zu der entsprechenden Bestimmung des Assoziationsabkommens zwischen der EG und der ČSFR vorzunehmen.

Um die Transparenz auf dem Gebiet der staatlichen Beihilfen zu erhöhen, wurde die Errichtung eines Informationsaustauschverfahrens vereinbart (Anhang XIII).

Abs. 5 bietet die Möglichkeit von Ausgleichsmaßnahmen für einen Vertragsstaat, der der Auffassung ist, daß eine bestimmte Beihilfenpraxis mit dem Abkommen unvereinbar ist.

Art. 20

gestattet geeignete Maßnahmen, wenn Dumping-Praktiken im Sinne des Art. VI des GATT festgestellt werden.

Art. 21

gibt den Vertragsstaaten die Möglichkeit Schutzmaßnahmen zu ergreifen, wenn eine bestimmte Ware in solchen Mengen und unter solchen Bedingungen eingeführt wird, daß dem betreffenden einheimischen Produktionszweig eine schwerwiegende Schädigung droht, oder schwerwiegende sektorale Schwierigkeiten hervorgerufen werden, oder Schwierigkeiten, die zu einer ernsthaften Verschlechterung der wirtschaftlichen Lage einer Region führen können.

Art. 22

In Abweichung von Art. 4 (dh. der Nichteinführung von Einfuhrzöllen und Maßnahmen gleicher Wirkung) können während einer fünfjährigen Übergangsfrist von der CSFR auf begrenzte Dauer außerordentliche Maßnahmen in Form von erhöhten Zöllen ergriffen werden, dies jedoch nur für neue Industriezweige oder bestimmte Wirtschaftsbereiche, die einer Restrukturierung unterzogen werden oder mit ernststen Schwierigkeiten konfrontiert sind. Dieses Zugeständnis an die CSFR ist jedoch Beschränkungen unterworfen; insbesondere muß ein präferenzielles Element für die EFTA-Staaten erhalten bleiben.

Art. 23

regelt Ausfuhrbeschränkungen und ähnliche geeignete Maßnahmen zur Behebung von Mangelsituationen und zur Vermeidung der Umgehung von Exportbeschränkungen.

Art. 24

eröffnet bei Zahlungsbilanzschwierigkeiten dem betroffenen Vertragsstaat die Möglichkeit, in Übereinstimmung mit den im Rahmen des GATT festgelegten Bedingungen geeignete Maßnahmen zu ergreifen.

Art. 25

Dieser Artikel enthält das Verfahren, das von den Vertragsstaaten in den Fällen der Art. 19 bis 21, 23 und 31 (verschiedene Schutzmaßnahmen) anzuwenden ist.

Der Bestimmung liegt das Prinzip zugrunde, daß Schutzmaßnahmen gegenüber der CSFR von einzelnen EFTA-Staaten bzw. von der CSFR nur gegenüber einzelnen EFTA-Staaten ergriffen werden können. Für bestimmte Fälle (Art. 20, 21 und 23) ist ein abgekürztes Verfahren vorgesehen.

Art. 26

ermächtigt eine Vertragspartei, jede Maßnahme, die sie zum Schutz ihrer Sicherheitsinteressen bzw. in Durchführung von internationalen Verpflichtungen für notwendig erachtet, zu ergreifen. Dieser Artikel entspricht bereits bisher im Völkerrecht verankerten Vereinbarungen gleicher Zielsetzung.

Art. 27 und 28

regeln den Gemeinsamen Ausschuß und dessen Verfahren. Sein Aufgabenbereich soll mit dem auf Grund der Göteborg-Deklarationen geschaffenen Gemeinsamen Ausschuß koordiniert werden. Er ist für die Durchführung des Abkommens zwischen den EFTA-Staaten und der CSFR, sowie für dessen ordnungsgemäße Erfüllung verantwortlich und entscheidet einstimmig. Im Hinblick auf die Weiterentwicklung des freien Warenverkehrs, der Wettbewerbsbestimmungen und der möglichen Ausdehnung des Übereinkommens auf Gebiete, die derzeit nicht erfaßt sind, kommt dem Gemeinsamen Ausschuß eine zentrale Rolle zu.

Art. 29

gibt den Vertragsstaaten die Möglichkeit, den Anwendungsbereich des Abkommens auf neue Gebiete auszudehnen. Die Vertragsparteien können den Gemeinsamen Ausschuß auftragen, diesbezügliche Möglichkeiten zu untersuchen und Vorschläge zu unterbreiten. Das Annahmeverfahren nach innerstaatlichem Recht bleibt davon unberührt.

Art. 30

ist die Grundlage für eine schrittweise Liberalisierung und gegenseitige Öffnung der Märkte für Investitionen und Dienstleistungen. Der österreichische Vorbehalt zu diesem Artikel, der Transitverkehr und transitbezogene Fragen betrifft, findet sich in einer Erklärung im Anschluß an das Abkommen, da eine Einigung mit der CSFR gemäß dem österreichischen Vorschlag (Verankerung als Fußnote zu diesem Artikel) nicht möglich war.

Art. 31, 32 und 35 bis 38

enthalten die Bestimmungen über die Erfüllung der sich aus dem Abkommen ergebenden Pflichten, über die Abänderung des Abkommens, seiner Protokolle und Annexe, über den territorialen Anwendungsbereich, das Inkrafttreten, den Beitritt, den Austritt und die Kündigung des Abkommens. Diese Bestimmungen entsprechen den Bestimmungen in vergleichbaren Verträgen.

Art. 33

regelt das Verhältnis des vorliegenden Abkommens zu anderen Abkommen, insbesondere zum Freihandelsabkommen zwischen Finnland und der ČSFR. Gemäß Anhang XIV sollen Waren finnischen oder tschechoslowakischen Ursprungs nur dann dem Abkommen zwischen Finnland und der ČSFR über den gegenseitigen Abbau von Handelshemmnissen vom 19. September 1974 unterliegen, wenn kein Ursprungsnachweis nach diesem Abkommen beigebracht wird. Alle wesentlichen Bestimmungen dieses Abkommens, mit der Ausnahme des Art. 21, finden jedoch auch auf das bilaterale Freihandelsabkommen Anwendung.

Art. 34

normiert die Vereinbarkeit von Zollunionen und Freihandelszonen mit diesem Abkommen, solange dadurch keine negativen Auswirkungen (insbesondere für den Bereich der Ursprungsregeln) auf dieses Abkommen entstehen.

Art. 39

sieht ein Inkrafttreten des Abkommens mit 1. Juli 1992 vor. Für den Fall, daß nicht alle Vertragsparteien ihre Ratifikationsurkunden rechtzeitig hinterlegen können, sieht Absatz 4 die Möglichkeit einer vorläufigen Inkraftsetzung des Abkommens vor.

Art. 40

bestimmt Schweden als Depositär dieses Abkommens.

Anhang I

Im Anhang I des Abkommens sind länderspezifisch jene Waren der Kapitel 25—97 des Harmonisierten Systems zur Bezeichnung und Kodierung von Waren angeführt, die vom Anwendungsbereich des Abkommens ausgenommen sind.

Protokoll A

enthält das Regime, das im Handel mit landwirtschaftlichen Verarbeitungsprodukten zwischen den

EFTA-Staaten und der ČSFR zur Anwendung gelangt. Der Anwendungsbereich des unter das Protokoll A fallenden Warenkreises wird in den Listen I bis VIII definiert, wobei die Liste II Österreich und die Liste VIII die ČSFR betrifft.

Anhang II

Anhang II enthält jene Fische und Meeresprodukte, die dem Abkommen unterliegen. Mit Inkrafttreten des Abkommens werden für die im Anhang II genannten Produkte die Zölle und Abgaben gleicher Wirkung grundsätzlich beseitigt werden.

Protokoll B

enthält die für das Funktionieren des Freihandelsabkommens zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR erforderlichen materiellen und formellen Ursprungsregeln und die Verfahren für die Zusammenarbeit der Zollverwaltungen.

Die materiellen Ursprungsregeln und die formellen Erfordernisse im Rahmen dieses Abkommens sind mit jenen ident, die die EFTA-Staaten untereinander und in ihren Freihandelsabkommen mit der EG anwenden. Trotzdem beharrte die Gemeinschaft auf dem Konzept, daß durch die Freihandelsabkommen der EG und der EFTA mit der ČSFR (und anderen Reformstaaten) zwei unterschiedliche, voneinander streng getrennte Handelsräume geschaffen werden. Das bedeutet, daß österreichische Ursprungszeugnisse im begünstigten Warenverkehr EG — ČSFR ebenso als Drittlandswaren behandelt werden, wie Gemeinschaftsursprungszeugnisse im begünstigten Warenverkehr Österreich — ČSFR. Die EG war nicht bereit, die von den EFTA-Staaten angestrebte und von der ČSFR erwartete Möglichkeit der „gesamteuropäischen“ Kumulierung zuzugestehen. Für die Praxis bedeutet dies, daß viele Waren, die in Österreich (oder einem anderen EFTA-Land) aus EG-Vormaterialien hergestellt werden, nicht begünstigt in die ČSFR geliefert werden können, weil sie die Ursprungsregeln des Abkommens zwischen den EFTA-Staaten und der ČSFR nicht erfüllen können; eine Umstellung der Produktion ist technisch noch wirtschaftlich aufwendig, oft unmöglich. Daher können Ursprungszeugnisse der Europäischen Gemeinschaft unter Inanspruchnahme der Zollbegünstigung des EG — ČSFR Assoziationsabkommen nur unmittelbar von einem EG-Land in die ČSFR geliefert werden. Bestehende oder künftige österreichische Verteiler- oder Zwischenhandelsfunktionen müssen daher weitgehend entfallen. Auch können Ursprungszeugnisse Österreichs (oder anderer EFTA-Länder) bei der Be- oder Verarbeitung in der ČSFR für den zollbegünstigten Export in die EG nicht verwendet

werden (in diesem Zusammenhang wird auf das Problem des passiven Veredelungsverkehrs, insbesondere mit Textilien, hingewiesen).

Hinsichtlich des Verbotes der Zollrückvergütung für eingeführte Vormaterialien drittländischer Herkunft ist die EFTA dem EG-Vorschlag gefolgt und hat dieses Verbot, das nach Ansicht der EFTA einen wesentlichen Bestandteil der marktwirtschaftlich-konformen Funktion des Zolles bedeutet, vorerst ausgesetzt, um der ČSFR, wie auch anderen Reformstaaten, die Einführung der Marktwirtschaft zu erleichtern.

Anhang III

regelt die Zollsenkungen der EFTA-Staaten für die EGKS-Produkte und für bestimmte Textilien am Textilsektor. Österreich wendet bereits derzeit gegenüber der ČSFR Präferenzzölle an, die der ersten Zollsenkungsstufe des Abkommens entsprechen, sodaß weitere Zollsenkungen erst dann erfolgen, wenn die übrigen EFTA-Staaten gleichwertige Verpflichtungen zu erfüllen haben werden.

Anhang IV

regelt die Zollsenkungen der ČSFR, die — je nach Ware — nach vier Zollabbauplänen erfolgen werden. Je nach Produktkategorie wird die Zollfreiheit mit Inkrafttreten des Abkommens, 1997 oder 2001 erreicht werden.

Protokoll C

enthält in den Übersichten I und II (Island, Liechtenstein, Schweiz) die Waren, die vom Abbau der Fiskalzölle ausgenommen sind.

Anhang V

enthält in den Übersichten A und B (Island, Liechtenstein, Schweiz) die Waren, die vom Abbau der Ausfuhrzölle ausgenommen sind.

Anhang VI

enthält Produkte, für die Österreich, Island und Norwegen Ausnahmen vom Zeitplan für die Beseitigung mengenmäßiger Beschränkungen und Maßnahmen gleicher Wirkung zugestanden werden.

Anhang VII

zählt die Produkte auf, für die die ČSFR eine stufenweise Abschaffung mengenmäßiger Einfuhrbeschränkungen bis zum Ende der Übergangsperiode vornehmen soll.

Anhang VIII

enthält die mengenmäßigen Ausfuhrbeschränkungen der EFTA-Staaten, die nicht mit Inkrafttreten des Abkommens beseitigt werden müssen.

Anhang IX

Für die in Anhang IX angeführten Waren soll die ČSFR alle mengenmäßigen Ausfuhrbeschränkungen bis spätestens mit Ablauf des fünften Jahres nach Inkrafttreten des Abkommens beseitigen.

Protokoll D

stellt fest, daß Artikel 11 auf das Salz- und Schießpulvermonopol Liechtensteins und der Schweiz, sowie auf das Düngemittelmonopol Islands nach Maßgabe ihrer Verpflichtungen aus dem EWR-Abkommen, auf das Salzmonopol Österreichs spätestens ab dem 1. Jänner 1995 und auf die Monopole der ČSFR nicht später als fünf Jahre nach Inkrafttreten des Abkommens anzuwenden ist. Andere österreichische Monopole als das Salzmonopol werden vom Anwendungsbereich dieses Abkommens nicht erfaßt.

Anhang X

enthält die näheren Details über das Notifikationsverfahren von Entwürfen technischer Vorschriften (siehe Erläuterungen zu Art. 12).

Anhang XI

In Anhang XI finden sich nähere Bestimmungen über den Schutz Geistigen Eigentums wie Definition, Anwendungsbereich, Verhältnis zu anderen internationalen Abkommen usw.

Anhang XII

legt die Kriterien zur Beurteilung der Vereinbarkeit von staatlichen Beihilfen mit dem Abkommen (siehe Erläuterungen zu Art. 19) fest.

Anhang XIII

enthält die Übersicht jener Informationen, die zwecks Erhöhung der Transparenz im Bereich der staatlichen Beihilfen zur Verfügung gestellt werden sollen (siehe Erläuterungen zu Art. 19).

Protokoll E

enthält Sonderregelungen für die Schweiz und Liechtenstein betreffend die Reservehaltung bestimmter Waren.

Anhang XIV

enthält die Durchführungsbestimmungen zu Art. 33, wonach Waren mit einem Ursprungszeug-

386

611 der Beilagen

nis nach diesem Abkommen nicht dem Übereinkommen zwischen Finnland und der ČSFR über den gegenseitigen Abbau von Handelshemmnissen vom 19. September 1974 unterliegen.

**Vereinbarungsniederschrift
(Record of Understandings)**

Diese Niederschrift enthält ergänzende Vereinbarungen zu einzelnen Artikeln des Abkommens bzw. zu dessen Anhängen und Protokollen, insbesondere betreffend

- die künftige Nichtdiskriminierung der EFTA-Staaten gegenüber der EG auf den handelsrelevanten Gebieten
- die Koordination der Ausbildung für das vereinfachte Verfahren bei der Ursprungsbescheinigung

- die Anwendbarkeit des Artikels 23 von Protokoll B erst ab 1. Jänner 1994, in Anlehnung an das Vorgehen der EG in diesem Bereich (temporäre Nichtanwendung des Verbots der Zollrückvergütung)
- Neuverhandlung der Ausnahmen zu den Art. 7 und 9 nach Inkrafttreten des EWR-Vertrages im Gemeinsamen Ausschuß
- Einschränkungen der verbotenen Beschränkungen aus Gründen des Umweltschutzes
- Interpretation der Möglichkeit für die Gewährung höherer staatlicher Beihilfen durch die ČSFR
- die Anwendbarkeit bestimmter Sicherheitsmaßnahmen im Textilbereich im Rahmen dieses Abkommens in ähnlicher Weise wie zwischen der EG und der ČSFR
- Möglichkeit der Erörterung eines Schiedsverfahrens für Streitigkeiten, die nicht durch Konsultationen beigelegt werden können