

555/J**ANFRAGE**

der Abgeordneten Dr. Keppelmüller

und Genossen

an den Bundesminister für Umwelt

betreffend internationale Studien des Bundesministeriums für Umwelt, Jugend und Familie

Vom Umweltministerium werden immer wieder interessante Studien über die

Umweltsituation in anderen Ländern und bestimmte Maßnahmen, die andere Länder zur

Verbesserung der Umweltsituation ergreifen, beauftragt.

Die unterzeichneten Abgeordneten interessieren sich dabei insbesondere über Studien betreffend amerikanische Maßnahmen und stellen daher an den Bundesminister für Umwelt nachstehende

Anfrage:

1. Das Umweltministerium hat im Jahr 1992 eine Studie über "S-Entwicklungen betreffend Treibhausgase" in Auftrag gegeben.
 - a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
2. Das Bundesministerium für Umwelt, Jugend und Familie hat im Jahr 1992 eine Studie über das "US-Energiekonzept" in Auftrag gegeben.
 - a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministerium erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?

- d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
3. Das Bundesministerium für Umwelt, Jugend und Familie hat im Jahr 1992 eine Studie über "Kosten/Nutzen-Studien betreffend Klimaveränderung" in Auftrag gegeben.
- a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht'?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
4. Das Bundesministerium für Umwelt, Jugend und Familie hat eine Studie über die "Verfolgung der amerikanischen Entwicklungen betreffend kleinflächige Oxidantienmodelle" in Auftrag gegeben.
- a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
5. Das Umweltministerium hat im Jahr 1992 eine Studie über "US-Entwicklungen auf dem Umweltsektor" in Auftrag gegeben.
- a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?

- g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
- h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
- i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
6. Das Bundesministerium für Umwelt, Jugend und Familie hat im Jahre 1993 eine Studie über "die Lehren der US-amerikanischen Energie- und Umweltpolitik für die Umsetzung des Maßnahmenpaketes des Energiekonzeptes 1993 der österreichischen Bundesregierung und andere Maßnahmen" in Auftrag gegeben.
- a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.
7. Das Bundesministerium für Umwelt, Jugend und Familie hat im Jahre 1993 eine Studie über "US-Maßnahmen zur Reduktion von Ozonvorläufersubstanzen" in Auftrag gegeben.
- a) Wer hat diese Studie im Auftrag des Umweltministeriums erstellt?
 - b) Wer sind die Autoren dieser Studie?
 - c) Wann wurde diese Studie beauftragt?
 - d) Wann wurde diese Studie fertiggestellt?
 - e) Wurde diese Studie veröffentlicht?
 - f) Was hat diese Studie gekostet?
 - g) Welche Schlüsse haben Sie aus dieser Studie gezogen?
 - h) Welche der in der Studie empfohlenen Maßnahmen haben Sie umgesetzt?
 - i) Sind Sie bereit, diese Studie dem Parlament zur Verfügung zu stellen.