



Brüssel, den 27. Mai 2016
(OR. en)

Interinstitutionelles Dossier:
2016/0154 (NLE)

9552/16
ADD 1

UD 112

VORSCHLAG

| | |
|----------------|---|
| Absender: | Herr Jordi AYET PUIGARNAU, Direktor, im Auftrag des Generalsekretärs der Europäischen Kommission |
| Eingangsdatum: | 26. Mai 2016 |
| Empfänger: | Herr Jeppe TRANHOLM-MIKKELSEN, Generalsekretär des Rates der Europäischen Union |
| Nr. Komm.dok.: | COM(2016) 301 final, Annexes 1-2 |
| Betr.: | ANHÄNGE des Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren |

Die Delegationen erhalten in der Anlage das Dokument COM(2016) 301 final, Annexes 1-2.

Anl.: COM(2016) 301 final, Annexes 1-2



EUROPÄISCHE
KOMMISSION

Brüssel, den 26.5.2016
COM(2016) 301 final

ANNEXES 1 to 2

ANHÄNGE

des

Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES

**zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen
Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und
gewerbliche Waren**

ANHANG I

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| ex 1512 19 10 | 10 | Raffiniertes Distelöl (Safloröl, CAS RN 8001-23-8) zum Herstellen von — konjugierter Linolsäure der Position 3823 oder — Ethyl- oder Methylestern der Linolsäure der Position 2916 (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 2008 99 91 | 20 | Chinesische Wasserkastanien (<i>Eleocharis dulcis</i> oder <i>Eleocharis tuberosa</i>), geschält, gewaschen, blanchiert, gekühlt und einzeln tiefgefroren, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittelindustrie, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken unterworfen werden sollen (2)(1) | 0 % ⁽³⁾ | - | 31.12.2020 |
| *ex 2009 89 99 | 96 | Kokoswasser — nicht gegoren, — ohne Zusatz von Alkohol oder Zucker und — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr (2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| *ex 2106 10 20 | 30 | Zubereitung auf der Grundlage von Sojaproteinisolat, mit einem Gehalt an Calciumphosphat von 6,6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,6 GHT | 0 % | - | 31.12.2018 |
| *ex 2805 19 90 | 20 | Lithium (Metall) mit einer Reinheit von 98,8 GHT oder mehr (CAS RN 7439-93-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2811 22 00 | 70 | Amorphes Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0), — in Form von Pulver — mit einer Reinheit von 99,7 GHT oder mehr — mit einem Medianwert der Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm — bei welchem 70 % der Partikel einen Durchmesser von nicht mehr als 3 µm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| ex 2818 30 00 | 20 | Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) — in Form von Pulver — mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr — mit einer Zersetzungspunkt von 263 °C oder mehr — mit einer Korngröße von 4 µm (± 1 µm) — mit einem Gehalt an Total-Na ₂ O von nicht mehr als 0,06 GHT | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2825 50 00 | 30 | Kupfer(II)-oxid (CAS RN 1317-38-0) mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 100 nm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 2836 99 17 | 30 | Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 57219-64-4 oder 37356-18-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2018 |
| *ex 2903 39 29 | 10 | 1H-Perfluorhexan (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 29 00 | 40 | 2-Brom-5-iod-phenylmethanol (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorphenol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorphenol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 30 90 | 50 | 1-Ethoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxypropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2911 00 00 | 10 | Ethoxy-2,2-difluorethanol (CAS RN 148992-43-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 50 00 | 75 | 7-Hydroxy-3,4-dihydronaphthalin-1(2H)-on (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2915 90 70 | 65 | 2-Ethyl-2-methylbutansäure (CAS RN 19889-37-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 14 00 | 30 | Allylmethacrylat (CAS RN 96-05-9) und seine Isomere mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr und zumindest enthaltend | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| | | — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,02 GHT Allylalkohol (CAS RN 107-18-6) — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,1 GHT Methacrylsäure (CAS RN 79-41-4) und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT 4-Methoxyphenol (CAS RN 150-76-5) | | | |
| | | (1) | | | |
| *ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 41 | 4-Brom-2,6-difluorbenzoylchlorid (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 51 | 3-Chlor-2-fluorbenzoesäure (CAS RN 161957-55-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 61 | 2-Phenylbuttersäure (CAS RN 90-27-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2917 39 95 | 25 | Naphthalin-1,8-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2917 39 95 | 35 | 1-Methyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2918 99 90 | 13 | 3-Methoxy-2-methylbenzoylchlorid (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2918 99 90 | 18 | Ethyl-2-hydroxy-2-(4-phenoxyphenyl)propanoat (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropylanilin (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 19 85 | 35 | 2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifen (ISO) (CAS RN 74070-46-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 39 00 | 25 | 3-(Dimethylamino)-1-(1-naphthalenyl)-1-propanon)-hydrochlorid (CAS RN 5409-58-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 39 00 | 35 | 5-Chlor-2-(methylamino)benzophenon (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| ex 2922 49 85 | 30 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Natriummethylaminoacetat (CAS RN 4316-73-8) von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 61 | (S)-1-Phenylethanamin (S)-2-(((1R,2R)-2-allylcyclopropoxy)carbonylamin)-3,3-dimethylbutanoat (CUS 0143288-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 62 | 2-Chlorbenzamid (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 64 | N-(3',4'-Dichlor-5-fluor[1,1'-biphenyl]-2-yl)-acetamid (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2926 90 95 | 14 | Cyanessigsäure (CAS RN 372-09-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2926 90 95 | 17 | Cypermethrin (ISO) und seine Stereoisomere (CAS RN 52315-07-8) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2928 00 90 | 23 | Metobromuron (ISO) (CAS RN 3060-89-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 19 | N-(2-Methylsulfinyl-1,1-dimethyl-ethyl)-N'-(2-methyl-4-[1,2,2,2-tetrafluor-1-(trifluormethyl)ethyl]phenyl)phthalamid (CAS RN 371771-07-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 22 | Tembotrion (ISO) (CAS RN 335104-84-2) mit einer Reinheit von 94,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 26 | Folpet (ISO)(CAS RN 133-07-3) mit einer Reinheit von 97,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 60 | 4-Chlor-2-fluor-3-methoxyphenylboronsäure (CAS RN 944129-07-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 63 | Chlorethyldimethylsilan (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 65 | Bis(4-tert-butylphenyl)iodoniumhexafluorphosphat (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 67 | Dimethylzinn-dioleat(CAS RN 3865-34-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 2931 90 80 | 70 | (4-Propylphenyl)boronsäure (CAS RN 134150-01-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 19 00 | 20 | Tetrahydrofuran-boran (CAS RN 14044-65-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimethyl-3,5,8-trioxabicyclo[5,1,0]octan (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 21 00 | 55 | 1-Aminohydantoinhydrochlorid (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 29 90 | 65 | (S)-tert-Butyl 2-(5-brom-1H-imidazol-2-yl)pyrrolidin-1-carboxylat (CAS RN 1007882-59-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 13 | Methyl(1S,3S,4R)-2-[(1R)-1-phenylethyl]-2-azabicyclo[2.2.1]hept-5-en-3-carboxylat (CAS RN 130194-96-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Dimethyl-1-(phenylmethyl)-3-piperidinamin-Hydrochlorid (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 16 | Methyl (2S,5R) 5-((benzyloxy)amino)piperidin-2-carboxylat dihydrochlorid (CAS RN 1501976-34-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 17 | 3,5-Dimethylpyridin (CAS RN 591-22-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 19 | Methylnicotinat (INN) (CAS RN 93-60-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 23 | 2-Chlor-3-cyanpyridin (CAS RN 6602-54-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Hydrazinylmethyl)phenyl]-pyridin-Dihydrochlorid (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 49 10 | 50 | 1-Cyclopropyl-6,7,8-trifluor-1,4-dihydro-4-oxo-3-chinolincarbonsäure (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 18 | 1-Methyl-3-phenylpiperazin (CAS RN 5271-27-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-Oxo-1,2-dihydropyrimidin-4-yl)benzamid (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 69 80 | 13 | Metribuzin (ISO) (CAS RN 21087-64-9) mit einer Reinheit von 93 GHT | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| | | oder mehr | | | |
| ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamin (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 16 | Pyridat (ISO)(CAS RN 55512-33-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 17 | Carfentrazone-ethyl (ISO) (CAS RN 128639-02-1) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Bis(dimethylamino)methylen)-1H-[1,2,3]triazol[4,5-b]pyridinium 3-oxid hexafluorphosphat(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 26 | (2S,3S,4R)-Methyl 4-(3-(1,1-difluorbut-3-enyl)-7-methoxychinoxalin-2-yloxy)-3-ethylpyrrolidin-2-carboxylat-4-methylbenzolsulfonat (CUS 0143289-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 29 | 3-[3-(4-Fluorphenyl)-1-(1-methylethyl)-1H-indol-2-yl]-(E)-2-propenal (CAS RN 93957-50-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 31 | Triadimenol (ISO) (CAS RN 55219-65-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 36 | Oxadiazon (ISO) (CAS RN 19666-30-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 38 | Clomazon (ISO)(CAS RN 81777-89-1) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ylmethoxy)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Chlorethyl)-1-piperazinyl]dibenzo(b,f)(1,4)thiazepin (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 42 | 1-(Morpholin-4-yl)prop-2-en-1-on (CAS RN 5117-12-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 44 | Propiconazol (ISO) (CAS RN 60207-90-1) mit einer Reinheit von | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| | | 92 GHT oder mehr | | | |
| ex 2935 00 90 | 52 | (1 <i>R</i> ,2 <i>R</i>)-1-Amino-2-(difluormethyl)- <i>N</i> -(1-methylcyclopropylsulfonyl)cyclopropancarboxamidhydrochlorid (CUS 0143290-2) (4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 54 | Propoxycarbazon-Natrium (ISO) (CAS RN 181274-15-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 56 | <i>N</i> -(<i>p</i> -Toluolsulfonyl)- <i>N'</i> -(3-(<i>p</i> -toluolsulfonyloxy)phenyl)harnstoff (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 57 | <i>N</i> -{2-[(phenylcarbamoyl)amino]phenyl}benzolsulfonamid (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 58 | 1-Methylcyclopropan-1-sulfonamid (CAS RN 669008-26-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 2935 00 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0), mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3201 90 90 | 40 | Reaktionsprodukt aus Extrakt von <i>Acacia mearnsii</i> , Ammoniumchlorid und Formaldehyd (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3202 90 00 | 10 | | | | |
| ex 3204 17 00 | 16 | Farbstoffe C.I. Pigment Red 49:2 (CAS RN 1103-39-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage, mit einem Anteil des Farbstoffs C.I. Pigment Red 49:2 von 60 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3212 10 00 | 10 | Metallisierte Folie: | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7607 20 90 | 30 | — bestehend aus mindestens acht Aluminiumschichten (CAS RN 7429-90-5) mit einer Reinheit von 99,8 % oder mehr, | | | |
| ex 7616 99 90 | 25 | — mit einer optischen Dichte von nicht mehr als 3,0 pro Aluminiumschicht, — jede Aluminiumschicht ist jeweils durch eine Harzschicht getrennt, — auf einer Trägerfolie aus PET und — in Rollen mit einer Länge von nicht mehr als 50 000 m | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 3507 90 90 | 20 | Creatinamidinohydrolase (CAS RN 37340-58-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3701 30 00 | 30 | Hochdruckplatten, von der für das Bedrucken auf Zeitungsdruckpapier verwendeten Art, bestehend aus einer mit einer Photopolymerschicht versehenen Metallunterlage, mit einer Dicke von 0,15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm, die nicht mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet ist, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 1 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3802 10 00 | 10 | Mischung von Aktivkohle und Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3808 92 30 | 10 | Mancozeb (ISO) (CAS RN 8018-01-7), eingeführt in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 500 kg oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| | | (2) | | | |
| ex 3811 21 00 | 12 | Dispergiermittel, — Ester von Polyisobutenylbernsteinsäure und Pentaerythrit enthaltend (CAS RN 103650-95-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT und — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle | 0 % | - | 31.12.2020 |
| | | (1) | | | |
| ex 3811 21 00 | 14 | Dispergiermittel, — Polyisobutylsuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Poly(ethylenpolyaminen) und Poly(isobutenylbernsteinsäureanhydrid) (CAS RN 147880-09-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT, — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 3811 21 00 | 16 | <p>— mit einer Gesamtbasenzahl unter 15,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle</p> <p>(1)</p> <p>Detergens,</p> <p>— Calciumsalz von Beta-aminocarbonylalkylphenol (Reaktionsprodukt von Mannichbase des Alkylphenols) enthaltend,</p> <p>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT und</p> <p>— mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 120</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 21 00 | 18 | <p>Detergens,</p> <p>— langkettige Calcium-Alkyltoluolsulfonate enthaltend,</p> <p>— mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT und</p> <p>— mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 310, jedoch weniger als 340,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 21 | Lösung von 2-Chlor-5-(chloromethyl)-pyridin (CAS RN 70258-18-3) in Toluol | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 22 | <p>Wässrige Lösung mit einem Gehalt an</p> <p>— 2-(3-Chlor-5-(trifluormethyl)pyridin-2-yl)ethanamin (CAS RN 658066-44-5) von 38 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 GHT,</p> <p>— Schwefelsäure (CAS RN 7664-93-9) von 21 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT und</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 3824 90 92 | 23 | — Methanol (CAS RN 67-56-1) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,9 GHT Butylphosphato-Komplexe des Titan(IV) (CAS RN 109037-78-7), gelöst in Ethanol und Propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3901 10 10 | 40 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von nicht mehr als 5 GHT — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,922 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³ | 0 % | m ³ | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 53 | Copolymer aus Ethylen und Acrylsäure (CAS RN 9010-77-9) mit — einem Acrylsäuregehalt von 18,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,5 GHT (ASTM-D4094), und — einer Schmelzflussrate von 14 g/10 min (MFR 125 °C/2,16 kg, ASTM-D1238) oder mehr | 0 % | m ³ | 31.12.2020 |
| ex 3901 90 90 | 57 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) aus Octen in der Form von Pellets, das beim Coextrudierverfahren zur Herstellung von Folien für flexible Lebensmittelverpackungen verwendet wird, mit — einem Octengehalt von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT — einem Schmelzflussratenverhältnis (nach ASTM D1238 10,0/2,16) von 9,0 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,0 — einer Schmelzflussrate (190 °C/2,16 kg) von 0,4 g/10 min, jedoch nicht mehr als 0,6 g/10 min — einer Dichte (ASTM D4703) von 0,909 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm ³ — einer Gelfläche von nicht mehr als 20 mm ² pro 24,6 cm ³ und — einem Gehalt an Antioxidantien von höchstens 240 ppm | 0 % | m ³ | 31.12.2020 |
| ex 3901 90 90 | 63 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) aus Octen, im Ziegler-Natta-Verfahren hergestellt, in der Form von Pellets mit | 0 % | m ³ | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| | | <p>— einem Copolymergehalt von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT</p> <p>— einer Schmelzflussrate (MFR 190°C/2,16 kg) von 0,7 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 g/10 min und</p> <p>— einer Dichte (ASTM D4703) von 0,911 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm³</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Folien für flexible Lebensmittelverpackungen im Coextrudierverfahren</p> <p>(1)</p> | | | |
| *ex 3901 90 90 | 65 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit | 0 % | m ³ | 31.12.2018 |
| | | <p>— einem Comonomergehalt von mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 8 GHT</p> <p>— einer Schmelzflussrate von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und</p> <p>— einer Dichte von 0,922 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm³</p> | | | |
| *ex 3901 90 90 | 67 | Copolymer, ausschließlich aus Ethylen und Methacrylsäuremonomeren mit einem Gehalt an Methacrylsäure von 11 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3903 90 90 | 46 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von | 0 % | m ³ | 31.12.2020 |
| | | <p>— 74 (± 4 GHT) Styrol,</p> <p>— 24 (± 2 GHT) N-Butylacrylat und</p> <p>— 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT Methacrylsäure</p> | | | |
| ex 3903 90 90 | 70 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von | 0 % | m ³ | 31.12.2020 |
| | | <p>— 75 (± 7) GHT Styrol und</p> <p>— 25 (± 7) GHT Methylmethacrylat</p> | | | |
| ex 3907 10 00 | 10 | Gemisch aus einem Trioxan-Oxiran-Copolymer und Polytetrafluorethylen | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 10 00 | 20 | Polyoxymethylen mit Acetylenkappen, Polydimethylsiloxan und Fasern eines Copolymers aus Terephthalsäure und 1,4-Phenylendiamin | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 3907 30 00 | 15 | enthaltend Epoxidharz, halogenfrei — mit einem Gehalt an Phosphor von mehr als 2 GHT bezogen auf den Festkörperanteil, chemisch im Epoxidharz gebunden, — kein oder weniger als 300 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und — Lösungsmittel enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Prepreg-Platten oder –rollen von der für die Herstellung von gedruckten Schaltungen verwendeten Art (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 30 00 | 25 | Epoxidharz — mit einem Gehalt an Brom von 21 GHT oder mehr, — kein oder weniger als 500 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und — Lösungsmittel enthaltend | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3907 40 00 | 35 | α -Phenoxycarbonyl- ω -phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3910 00 00 | 15 | Dimethyl-, Methyl(propyl(polypropylenoxid))siloxan (CAS RN 68957-00-6), trimethylsiloxy-terminiert | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 10 80 | 63 | Reflektierende Folie, bestehend aus — einer Acrylharzschicht mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, — einer Acrylharzschicht mit eingelassenen Glaskügelchen, — einer mit einem Melamin-Vernetzungsmittel gehärteten Acrylharzschicht, — einer Metallschicht, | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|---|--------------------|----------------------|--|
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 73 50 | <p>— einem Acrylklebstoff und</p> <p>— einer abziehbaren Schutzfolie</p> <hr/> <p>Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken,</p> <hr/> <p>— auch mit einem Wasserzeichen,</p> <p>— auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, einseitig mit einem Klebstoff beschichtet;</p> <hr/> <p>die reflektierende Folie besteht aus:</p> <hr/> <p>— einer Schicht Acryl- oder Vinylpolymer,</p> <p>— einer Schicht Poly(methylmethacrylat) oder Polycarbonat mit Mikroprismen</p> <p>— einer metallisierten Schicht,</p> <p>— einer Klebeschicht und</p> <p>— einer abziehbaren Schutzfolie</p> <p>— auch mit einer zusätzlichen Polyesterschicht</p> <hr/> | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 52 | <p>Weißes Polyolefin-Klebeband, fortlaufend bestehend aus:</p> <hr/> <p>— einer Klebeschicht auf Basis von synthetischem Kautschuk mit einer Dicke von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 µm,</p> <p>— einer Polyolefin-Schicht mit einer Dicke von 28 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 µm und</p> <p>— einer nicht aus Silikon bestehenden Trennschicht mit einer Dicke von weniger als 1 µm</p> <hr/> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 3919 90 00 | 54 | <p>Polyvinylchlorid-Folie, auch einseitig mit einer Polymerschicht versehen, mit</p> <hr/> <p>— einem Acrylklebstoff mit einer Haftkraft von 70 N/m oder mehr, die sich bei Bestrahlung verringern kann,</p> <p>— einer Gesamtdicke ohne abziehbarer Trennschicht von 78 µm oder mehr und</p> <hr/> | 0 % | - | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| *ex 3920 20 29 | 60 | <p>— einer abziehbaren Trennschicht, auch mit abgeflachten Kugeln und einseitig geprägt</p> <hr/> <p>Monoaxial orientierte Folie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 µm, bestehend aus drei oder vier Lagen, die jeweils ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthalten, mit einer mittleren Lage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit</p> <hr/> <p>— einer Zugfestigkeit in Längsrichtung von 120 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 MPa und</p> <p>— einer Zugfestigkeit in Querrichtung von 10 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MPa,</p> <hr/> <p>bestimmt nach ASTM D882/ISO 527-3</p> | 0 % | - | 31.12.2018 |
| *ex 3920 20 29 | 70 | <p>Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Lagen, die jeweils aus einem Gemisch aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit einer mittleren Lage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit</p> <hr/> <p>— einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm,</p> <p>— einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,30 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und</p> <p>— einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,70 GPa</p> | 0 % | - | 31.12.2019 |
| *ex 3920 99 59 | 65 | <p>Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 %</p> | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 40 | <p>Transparente, mikroporöse, mit Acrylsäure veredelte Polyethylenfolie auf Rollen, mit</p> <hr/> <p>— einer Breite von 98 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm</p> <p>— einer Dicke von 15 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 µm</p> <hr/> <p>von der bei der Herstellung von Separatoren in Alkalibatterien verwendeten Art</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3921 90 55 | 50 | <p>Glasfaserverstärkte Platten aus reaktionsfähigem, halogenfreiem Epoxidharz mit Härtemittel, Additiven und anorganischen Füllstoffen zur Verwendung beim Verkapseln von Halbleitersystemen</p> | 0 % | m ² | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 4016 93 00 | 20 | (1) Dichtung aus vulkanisiertem Kautschuk (Ethylen-Propylen-Dien-Monomere), mit zulässigem Materialüberstand an der Trennlinie von nicht mehr als 0,25 mm, in Form eines Rechtecks: — mit einer Länge von 72 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 825 mm, — mit einer Breite von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 mm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 4104 41 51 | 10 | Von Zebuarten oder Zebuhybridarten stammendes Crustleder (Borke) mit einer Oberfläche von mehr als 2,6 m ² und einem Buckelloch mit einer Größe von 450 cm ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 2850 cm ² , zur Verwendung als Rohmaterial für Sitzbezüge in Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 5403 39 00 | 10 | Biologisch abbaubares (Norm EN 14995) Monofilament von nicht mehr als 33 dtex, mit einem Gehalt an Polylactid (PLA) von 98 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Filtergewebe für die Lebensmittelindustrie (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 6804 21 00 | 20 | Scheiben, — aus mit einer Metalllegierung, Keramiklegierung oder Kunststoffmischung agglomerierten synthetischen Diamanten, — welche einen Selbstschärfe-Effekt durch konstante Freigabe der Diamanten aufweisen, — zum Trennschleifen von Halbleiterscheiben (Wafers) geeignet, — auch in der Mitte gelocht, — auch auf einem Träger — mit einem Gewicht von nicht mehr als 377 g pro Stück und — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 206 mm | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| *ex 6813 89 00 | 20 | Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zur Verwendung bei der Herstellung von Reibungskomponenten (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 7009 10 00 | 40 | <p>Elektrochromer selbstabblendender Innenrückspiegel, bestehend aus:</p> <p>— einer Spiegelhalterung</p> <p>— einem Kunststoffgehäuse</p> <p>— einem integrierten Schaltkreis</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 40 | <p>Rohblock (Ingot) aus Titanlegierung,</p> <p>— mit einer Höhe von 17,8 cm oder mehr, einer Länge von 180 cm oder mehr und einer Breite von 48,3 cm oder mehr,</p> <p>— einem Gewicht von 680 kg oder mehr,</p> <p>mit einem Gehalt an Legierungselementen von:</p> <p>— 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT Aluminium</p> <p>— 2,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT Zinn</p> <p>— 2,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,5 GHT Zirkonium</p> <p>— 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 GHT Niob</p> <p>— 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT Molybdän</p> <p>0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT Silicium</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 20 00 | 50 | <p>Rohblock (Ingot) aus Titanlegierung,</p> <p>— mit einer Höhe von 17,8 cm oder mehr, einer Länge von 180 cm oder mehr und einer Breite von 48,3 cm oder mehr,</p> <p>— einem Gewicht von 680 kg oder mehr,</p> <p>mit einem Gehalt an Legierungselementen von:</p> <p>— 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT Aluminium</p> <p>— 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT Zinn</p> <p>— 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT Zink</p> <p>— 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT Molybdän</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 8108 20 00 | 60 | Rohblock (Ingot) aus Titanlegierung, — mit einem Durchmesser von 63,5 cm oder mehr und einer Länge von 450 cm oder mehr, — mit einem Gewicht von 6350 kg oder mehr, mit einem Gehalt an Legierungselementen von: — 5,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,7 GHT Aluminium — 3,7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,9 GHT Vanadium | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8113 00 90 | 20 | Quaderförmiges Element aus dem Verbundwerkstoff Aluminium-Siliciumcarbid (AlSiC) zum Verbau in IGBT-Modulen | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8302 20 00 | 20 | Laufrädchen oder -rollen mit — einem äußeren Durchmesser von 21 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 mm — einer Breite mit Schraube von 19 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 mm — einem U-förmigem äußerem Ring aus Kunststoff — einer auf den Innendurchmesser montierten Montageschraube, die als Innenring dient | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| *ex 8407 90 10 | 10 | Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm ³ , zum Herstellen von Geräten für den Gartenbau der Positionen 8432, 8433, 8436 oder 8508 (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| *ex 8408 90 43 | 40 | Flüssigkeitsgekühlter Viertakt-Motor mit Kompressionszündung mit vier Zylindern mit: | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8408 90 45 | 30 | — einem Hubraum von nicht mehr als 3 850 cm ³ und | | | |
| ex 8408 90 47 | 50 | — einer Nennleistung von 15 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als bis zu 85 kW zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1) | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| ex 8415 90 00 | 30 | Abnehmbarer Sammler-Trockner mit Verbindungsblock, bestehend aus Aluminium mit Polyamid- und Keramikelementen, hergestellt im Lichtbogenschweißverfahren mit <hr/> — einer Länge von 166 mm (± 1 mm) — einem Durchmesser von 70 mm (± 1 mm) — einem Fassungsvermögen von 280 cm ³ oder mehr — einer Wasserabsorption von 17 g oder mehr und — einer internen Reinheit, ausgedrückt durch die zulässige Menge an Verunreinigungen von nicht mehr als 0,9 mg/dm ² <hr/> von der in Kfz-Klimaanlagen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8415 90 00 | 40 | Aluminiumblock mit extrudierten, gebogenen Verbindungslinien, hergestellt mittels Flammweichlöten, von der in Klimaanlagen für Kraftfahrzeuge verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8415 90 00 | 50 | Abnehmbarer Sammler-Trockner, bestehend aus Aluminium mit Polyamid- und Keramikelementen, hergestellt im Lichtbogenschweißverfahren mit <hr/> — einer Länge von 291 mm (± 1 mm) — einem Durchmesser von 32 mm (± 1 mm) — Zinkblumen von einer Länge von nicht mehr als 0,2 mm und einer Dicke von nicht mehr als 0,06 mm — einem Durchmesser fester Partikel von nicht mehr als 0,06 mm <hr/> von der in Kfz-Klimaanlagen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8436 99 00 | 10 | Bauteil mit : <hr/> — einem Einphasen-Wechselstrommotor, — einem Umlaufrädergetriebe — einem Schneidmesser <hr/> auch mit: <hr/> — einem Kondensator, <hr/> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| *ex 8479 89 97 | 15 | <p>— einem Bauteil mit Gewindebolzen,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenhäckslern</p> <p>(1)</p> <p>Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen</p> <p>— mit Innenflächen des Typs 316L austenitischer Edelstahl</p> <p>— mit einer Verarbeitungskapazität von 50 Litern, 500 Litern, 3000 Litern, 5000 Litern, 10 000 Litern oder 15 000 Litern</p> <p>— auch kombiniert mit einem „Clean-in-process“-System und/oder einem speziellen Kulturgefäß</p> | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| *ex 8482 10 10 | 30 | Kugellager | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8482 10 90 | 20 | <p>— mit einem Innendurchmesser von 3 mm oder mehr</p> <p>— mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 100 mm</p> <p>— mit einer Breite von nicht mehr als 40 mm</p> <p>— auch mit Staubschutz</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von riemengetriebenen Lenksystemen, elektrisch unterstützten Lenksystemen oder Lenkgetrieben</p> <p>(1)</p> | | | |
| ex 8501 10 10 | 20 | <p>Synchronmotor für Geschirrspülmaschinen mit Wasserfluss-Steuerungsmechanismus mit</p> <p>— einer Länge ohne Achse von 24 mm ($\pm 0,3$)</p> <p>— einem Durchmesser von 49,3 mm ($\pm 0,3$)</p> <p>— einer Nennspannung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V Wechselstrom</p> <p>— einer Nennfrequenz von 50 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 Hz</p> <p>— einer Eingangsleistung von nicht mehr als 4 W</p> <p>— einer Drehzahl von 4 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,8 U/min</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 8501 10 99 | 55 | <p>— einem Ausgangsdrehmoment von nicht mehr als 10 kgf/cm</p> <p>Elektrischer Aktuator von Turboladern mit</p> <p>— einem Gleichstrommotor mit einer Leistung von 10 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 W,</p> <p>— einem integrierten Getriebe,</p> <p>— einer (Zug-)Kraft von 250 N oder mehr bei einer erhöhten Umgebungstemperatur von 160 °C,</p> <p>— einer (Zug-)Kraft von 250 N oder mehr in jeder Position des Kolbens,</p> <p>— einem nutzbaren Kolbenhub von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 mm,</p> <p>— auch mit einer Schnittstelle für das fahrzeugseitige Diagnosesystem</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 10 99 | 57 | <p>Gleichstrommotor:</p> <p>— mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6500 U/min in unbelastetem Zustand;</p> <p>— mit einer Nennspannung von 12,0 V (± 0,1);</p> <p>— für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 C oder mehr, jedoch nicht mehr als + 165 C;</p> <p>— auch mit einem Anschlussritzel;</p> <p>— auch mit einem Motorsteckkontakt</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 31 00 | 35 | Automotive-tauglicher, bürstenloser, permanenterregter Gleichstrommotor mit | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 32 00 | 70 | <p>— einer spezifizierten Drehzahl von höchstens 4000 U/min</p> <p>— einer Leistung von mindestens 400 W, jedoch nicht mehr als 1,3 kW (bei 12 V)</p> <p>— einem Flanschdurchmesser von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm</p> <p>— einer Länge von nicht mehr als 190 mm, gemessen vom Beginn der Welle bis zu deren äußerem Ende</p> <p>— einer Gehäuselänge von nicht mehr als 150 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende</p> | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| *ex 8501 32 00 | 60 | <p>— einem aus zwei Teilen (Grundgehäuse inkl. elektrischer Komponenten und Flansch mit mindestens 2 jedoch maximal 6 Anschraubpunkten) bestehenden Aluminiumdruckgussgehäuse mit Dichtverbindung (Nut mit O-Ring und Schutzfett)</p> <p>— einem Stator mit Einzel-T-Zahn-Design und Einzelspulenwicklung mit 12/8-Topologie und</p> <p>— Oberflächenmagneten</p> | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8501 33 00 | 15 | <p>Antriebsmotor mit:</p> <p>— einem Drehmoment von 200 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 Nm,</p> <p>— einer Leistung von 50 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 kW,</p> <p>— einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 12 500 U/min,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen</p> <p>(1)</p> | | | |
| ex 8505 11 00 | 55 | Waren aus einer Samarium-Kobalt-Legierung in Form von Flachstäben mit: | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8505 19 90 | 40 | <p>— einer Länge von 30,4 mm ($\pm 0,05$ mm),</p> <p>— einer Breite von 12,5 mm ($\pm 0,15$ mm),</p> <p>— einer Dicke von 6,9 mm ($\pm 0,05$ mm), oder bestehend aus Ferriten in Form einer Viertelmanschette mit:</p> <p>— einer Länge von 46 mm ($\pm 0,75$ mm),</p> <p>— einer Breite von 29,7 mm ($\pm 0,2$ mm),</p> <p>die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, von der in Anlassern von Kraftfahrzeugen und Vorrichtungen zur Verlängerung der Reichweite von Elektrofahrzeugen verwendeten Art</p> | | | |
| ex 8506 50 10 | 10 | Zylindrische Lithium-Primärzellen mit | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| | | <p>— einem Durchmesser von 14,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26,0 mm</p> <p>— einer Länge von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 mm</p> <p>— einer Spannung von 1,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,6 V</p> <p>— einer Nennkapazität von 0,80 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,00 Ah</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von telemetrischen oder medizinischen Geräten, elektronischen Messgeräten oder Fernbedienungen</p> <p>(1)</p> | | | |
| *ex 8507 10 20 | 30 | <p>Blei-Säure-Akkumulatoren oder -Module mit</p> <p>— einer Nennkapazität von nicht mehr als 32 Ah</p> <p>— einer Länge von nicht mehr als 205 mm</p> <p>— einer Breite von nicht mehr als 130 mm und</p> <p>— einer Höhe von nicht mehr als 190 mm</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8711</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2018 |
| *ex 8507 60 00 | 71 | <p>Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:</p> <p>— einer Länge von 700 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2820 mm</p> <p>— einer Breite von 935 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1660 mm</p> <p>— einer Höhe von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm</p> <p>— einem Gewicht von 280 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 kg</p> <p>— einer Leistung von nicht mehr als 130 kWh</p> | 0 % | - | 31.12.2017 |
| *ex 8508 70 00 | 10 | Elektronische Schaltung, nicht in einem Gehäuse, zum Betätigen und Steuern der Bürsten von Staubsaugern mit einer Leistung von nicht mehr | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8537 10 99 | 96 | als 300 W | | | |
| ex 8512 20 00 | 30 | Beleuchtungsmodul, mindestens enthaltend | 0 % | p/st | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| *ex 8512 20 00 | 40 | <p>— zwei Leuchtdioden (LED)</p> <p>— Linsen aus Glas oder Kunststoff, die das Licht der LED bündeln bzw. streuen</p> <p>— Reflektoren, die das Licht der LED umlenken</p> <p>in einem Aluminiumgehäuse mit Kühlkörper, das an einer Halterung mit Stellmotor befestigt ist</p> <p>Nebelleuchten mit innenseitig verzinktem Gehäuse, mit</p> <p>— einer Kunststoffhalterung mit drei oder mehr Klammern,</p> <p>— einer oder mehreren 12-V-Lampen,</p> <p>— einer Steckverbindung,</p> <p>— einer Kunststoffabdeckung,</p> <p>— auch mit Verbindungskabel</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 30 90 | 20 | <p>Auf dem piezomechanischen Funktionsprinzip beruhender Warntongebler für Parksensorsysteme in einem Gehäuse aus Kunststoff, mit</p> <p>— einer gedruckten Schaltung,</p> <p>— einem Steckverbinder,</p> <p>— auch in einer Metallhalterung</p> <p>von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8518 90 00 | 60 | <p>Obere Platte für Lautsprecher Magnetsystem aus einstückig gestanztem, geprägtem und beschichtetem Stahl, in Form einer Scheibe, auch in der Mitte gelocht, von der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8523 51 99 | 10 | <p>SD-Speicherkarte mit einer Kartensammlung ohne Möglichkeit der Aktualisierung, zum Einbau in Kraftfahrzeug-Navigationsgeräte</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 8525 80 19 | 70 | <p>Kamera für langwellige Infrarotstrahlung (LWIR-Kamera) (nach</p> | 0 % | - | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| *ex 8529 90 92 | 35 | <p>ISO/TS 16949), mit:</p> <hr/> <p>— einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 7,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 µm,</p> <p>— einer Auflösung von bis zu 640 × 512 Pixel,</p> <p>— einem Gewicht von nicht mehr als 400 g,</p> <p>— Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 86 mm × 82 mm,</p> <p>— auch in einem Gehäuse,</p> <p>— mit automotive-qualifiziertem Stecker und</p> <p>— einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 %</p> <hr/> <p>LCD-Module mit:</p> <hr/> <p>— einer Bildschirmdiagonalen von 14,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,5 cm,</p> <p>— einer LED-Hintergrundbeleuchtung,</p> <p>— einer mit EPROM, Microcontroller, Timing Controller und LIN-BUS-Treiberbaustein sowie weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung,</p> <p>— einem 8-Pin-Stecker für die Stromversorgung und einer 4-Pin LVDS-Schnittstelle,</p> <p>— auch in einem Gehäuse,</p> <hr/> <p>für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Kraftfahrzeugen des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |
| *ex 8529 90 92 | 36 | <p>LCD-Modul mit:</p> <hr/> <p>— einer Bildschirmdiagonalen von 14,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,3 cm,</p> <p>— oder ohne Touchscreen,</p> <p>— einer LED-Hintergrundbeleuchtung,</p> <p>— einer mit EEPROM, Microcontroller, LVDS Receiver sowie mit weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung,</p> <hr/> | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| | | <p>— einem 12-Pin-Stecker für die Stromversorgung und CAN- sowie LVDS-Schnittstellen,</p> <p>— in einem Gehäuse mit Monitor und anderen Bedienelementen,</p> <hr/> <p>zum Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | | | |
| *ex 8529 90 92 | 55 | <p>OLED-Module, bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder – Kunststoffzellen, organisches Material enthaltend, nicht in Kombination mit einer Touchscreen-Möglichkeit und einer oder mehreren gedruckten Schaltungen mit Kontrollelektronik für die Pixeladressierung, zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 85 | <p>Farb-LCD-Modul in einem Gehäuse:</p> <hr/> <p>— mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 cm,</p> <p>— ohne Touchscreen,</p> <p>— mit Hintergrundbeleuchtung und Microcontroller,</p> <p>— mit einem CAN (Controller area network)-Controller, einer LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und einem CAN/Stromversorgungs-Stecker,</p> <p>— ohne Signalverarbeitungsbaugruppe,</p> <p>— mit Kontrollelektronik nur für die Pixeladressierung,</p> <p>— mit Mechanik zum motorbetriebenen Herausfahren oder Versenken des Displays,</p> <hr/> <p>zum dauerhaften Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| *ex 8535 90 00 | 20 | <p>Gedruckte Schaltung in Form von Platten aus isolierendem Material mit elektrischen Verbindungen und Lötunkten, zur Verwendung bei der Herstellung von Rückbeleuchtungs-Einheiten für LCD-Module</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 69 90 | 60 | <p>Elektrische Buchsen und Stecker mit einer Länge von nicht mehr als 12,7 mm oder einem Durchmesser von nicht mehr als 10,8 mm, zur</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| | | Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen und Sprachprozessoren (1) | | | |
| ex 8536 90 85 | 20 | Gehäuse für Halbleiterchip in Form eines Kunststoffrahmens, der ein Leadframe mit Kontaktflächen enthält, für Spannungen von nicht mehr als 1000 V | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8536 90 85 | 30 | Nietkontakte — aus Kupfer — plattiert mit der Silber-Nickel-Legierung AgNi10 oder mit Silber mit einem Gehalt an Zinnoxid und Indiumoxid von insgesamt 11,2 GHT ($\pm 1,0$ GHT) — mit einer Dicke der Plattierung von 0,3 mm (-0/+0,015 mm) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8537 10 91 | 50 | Sicherungs-Steuerungsmodul in einem Gehäuse aus Kunststoff mit Befestigungsbügeln, mit: — Steckplätzen auch mit Sicherungen, — Anschlüssen, — einer gedruckten Schaltung mit Mikroprozessor, Mikroschalter und Relais von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| *ex 8537 10 91 | 60 | Elektronische Steuereinheiten, hergestellt nach Klasse 2 der IPC-A-610E-Norm, mindestens ausgestattet mit | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 45 | — einem Spannungseingang von 208 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V Wechselstrom — einem Logik-Spannungseingang von 24 V Gleichstrom — einem Sicherungsautomaten — einem Hauptschalter — internen und externen elektrischen Anschlüssen und Kabeln — in einem Gehäuse mit Abmessungen von 281 x 180 x 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 630 x 420 x 230 mm von der für Recycling- oder Sortieranlagen verwendeten Art | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|---|--------------------|----------------------|--|
| ex 8537 10 99 | 35 | Elektronische Steuereinheit ohne Speicher, für eine Spannung von 12 V, für Informationsaustauschsysteme in Fahrzeugen (zum Anschluss von Audio-, Telefonie-, Navigations-, Kamera- und drahtlosen Fahrzeugservicesystemen) mit: <hr/> — zwei Drehknöpfen <hr/> — mindestens 27 Drucktasten <hr/> — LED-Beleuchtung <hr/> — zwei integrierten Schaltkreisen für das Empfangen und Senden von Steuersignalen über den LIN-Bus | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8538 90 91 | 20 | Innenantenne für Autotürverriegelungssystem | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8538 90 99 | 50 | — mit einem Antennenmodul in einem Kunststoffgehäuse <hr/> — mit einem Anschlusskabel mit Stecker <hr/> — mit mindestens zwei Montagehalterungen <hr/> — auch mit Leiterplatte mit integrierten Schaltungen, Dioden und Transistoren <hr/> von der zur Herstellung von Waren der KN-Position 8703 verwendeten Art | | | |
| ex 8544 30 00 | 80 | Zweiadriges Verlängerungskabel mit zwei Anschlüssen,, mit mindestens: | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8544 42 90 | 60 | — einer Gummitülle, <hr/> — einem Kabelmantel aus Kunststoff, <hr/> — einer Metallhalterung zur Befestigung <hr/> zur Übertragung von Daten des Raddrehzahlsensors, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | | | |
| ex 8544 42 90 | 70 | Elektrische Leiter: <hr/> — für eine Spannung von nicht mehr als 80 V, <hr/> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 8544 49 93 | 30 | <p>— mit einer Länge von nicht mehr als 120 cm,</p> <p>— mit Anschlussstücken,</p> <hr/> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Zubehörkits und Sprachprozessoren</p> <p>(1)</p> <p>Elektrische Leiter:</p> <hr/> <p>— für eine Spannung von nicht mehr als 80 V,</p> <p>— aus einer Platin-Iridium-Legierung</p> <p>— mit Poly(tetrafluorethylen) überzogen,</p> <p>— ohne Anschlussstücke,</p> <hr/> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Implantaten und Sprachprozessoren</p> <p>(1)</p> | 0 % | m | 31.12.2020 |
| *ex 8708 30 10 | 20 | <p>Motorbetriebene Bremsbetätigungseinheit</p> <hr/> <p>— mit einer Nennspannung von 13,5 V ($\pm 0,5$ V)</p> <p>— mit einem Kugelgewindemechanismus zur Steuerung des Bremsflüssigkeitsdrucks im Hauptzylinder</p> <hr/> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8708 40 50 | 10 | <p>Automatisches hydrodynamisches Wechselgetriebe mit einem hydraulischen Drehmomentwandler ohne Verteilergetriebe, Kardanwelle und vorderes Differential zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 50 55 | 10 | <p>Seitenwelle der Fahrzeugachse mit homokinetischen Gelenken an beiden Enden, von der bei der Herstellung von Waren der KN-Position 8703 verwendeten Art</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 91 99 | 30 | <p>Einlass- oder Auslass-Luftbehälter aus einer Aluminiumlegierung, nach EN AC 42100 Standard hergestellt,</p> | 0 % | p/st | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| | | <p>— mit einer isolierenden Flächenebenheit von nicht mehr als 0,1 mm,</p> <p>— mit einer zulässigen Partikelmenge von 0,3 mg je Behälter,</p> <p>— mit einem Abstand zwischen den Poren von 2 mm oder mehr,</p> <p>— mit Porengrößen von nicht mehr als 0,4 mm und</p> <p>— mit nicht mehr als drei Poren, die größer sind als 0,2 mm,</p> <hr/> <p>von der in Wärmetauschern für Autokühlsysteme verwendeten Art</p> | | | |
| ex 8714 10 90 | 20 | Kühler von der für Motorräder verwendeten Art zum Ausstatten mit Anbauteilen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| *ex 8714 91 30 | 24 | Vorderradgabeln mit Schenkeln aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8714 91 30 | 34 | (1) | | | |
| ex 8714 91 30 | 71 | | | | |
| ex 8714 96 10 | 10 | Pedale zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8714 99 90 | 30 | Sattelstangen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| *ex 9001 50 41 | 30 | Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, rund, beide Flächen fertig bearbeitet, mit | 1.45 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9001 50 49 | 30 | <p>— einem Durchmesser von 4,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 cm,</p> <p>— einer Höhe von 0,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,8 cm, gemessen, wenn die Linse auf ebenem Untergrund liegt, als Abstand zwischen dem Untergrund und der optischen Mitte der Oberseite der Linse,</p> <hr/> <p>von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art</p> | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| *ex 9001 50 80 | 30 | Organische rohkantige Brillenglas-Rohlinge mit Korrektionswirkung, rund, eine Fläche fertig bearbeitet, mit — einem Durchmesser von 5,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 cm — einer Höhe von 1,2 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 cm, gemessen, wenn die Linse auf ebenem Untergrund liegt, als Abstand zwischen dem Untergrund und der optischen Mitte der Oberseite der Linse von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9002 11 00 | 15 | Infrarot-Objektiv mit motorgesteuertem Fokus: | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9002 19 00 | 10 | — für den Wellenlängenbereich von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm, — erzeugt zwischen 50 m und unendlich ein scharfes Bild, — mit zwei Sichtfeldern (Feldgrößen 3°x 2,25° und 9°x 6,75°), — mit einem Gewicht von nicht mehr als 230 g, — mit einer Länge von nicht mehr als 88 mm, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 46 mm, — athermalisiert, zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmebildkameras, Infrarot-Ferngläsern und Waffensvisieren (1) | | | |
| *ex 9025 80 40 | 50 | Elektronischer Halbleitersensor zur Messung von mindestens zwei der folgenden Größen — atmosphärischer Druck, Temperatur (auch zur Temperaturkompensation), Luftfeuchtigkeit oder flüchtige organische Verbindungen — in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung oder die Bare-Die-Technologie geeigneten Gehäuse mit | 0 % | p/st | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| | | <p>— einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC)</p> <p>— einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelementen (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt</p> <p>von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art</p> | | | |
| *ex 9031 80 38 | 15 | <p>Vorrichtung zum Messen der Raddrehzahl in Kraftfahrzeugen (Halbleiter Raddrehzahlsensor) bestehend aus:</p> <p>— einer monolithisch integrierten Schaltung in einem Gehäuse und</p> <p>— einem oder mehreren zur integrierten Schaltung parallel geschalteten, diskreten Kondensatoren in SMD-Bauform</p> <p>— auch mit integrierten Permanentmagneten</p> <p>zum Detektieren der Bewegung eines Impulsgebers</p> | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| *ex 9031 80 38 | 25 | <p>Elektronischer Halbleitersensor zur Messung der Beschleunigung und/oder der Drehrate (Winkelgeschwindigkeit)</p> <p>— auch in Kombination mit einem Magnetfeldsensor</p> <p>— in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung oder die Bare-Die-Technologie geeigneten Gehäuse, mit:</p> <p>— einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC)</p> <p>— einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelementen (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt</p> <p>— auch mit einem integrierten Microcontroller</p> <p>von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art</p> | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| *ex 9401 90 80 | 20 | <p>Längsträger mit einer Dicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,0 mm, zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze</p> <p>(1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9607 20 10 | 10 | <p>Schieber, schmale Bänder mit Zähnen (Krampen), Steckteile/Kastenteile und andere Reißverschlussteile aus unedlen Metallen, zur Verwendung</p> | 0 % | - | 31.12.2020 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|----------------------|--|
| ex 9607 20 90 | 10 | bei der Herstellung von Reißverschlüssen (1) Schmale Streifen mit Zähnen (Krampen) aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |

⁽¹⁾ Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der besonderen Verwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1).

⁽²⁾ Die Zollsätze werden jedoch nicht ausgesetzt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.

⁽³⁾ Nur der Wertzoll wird ausgesetzt. Der spezifische Zollsatz ist weiterhin anwendbar.

* Aussetzung für ein Erzeugnis im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011, dessen KN- oder TARIC-Code oder Warenbezeichnung durch diese Verordnung geändert werden.

ANHANG II

| KN-Code | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 2008 99 91 | 10 |
| *ex 2009 89 99 | 94 |
| *ex 2106 10 20 | 10 |
| *ex 2805 19 90 | 10 |
| *ex 2836 99 17 | 20 |
| *ex 2903 39 29 | 10 |
| *ex 2916 39 90 | 20 |
| *ex 2922 29 00 | 60 |
| *ex 2935 00 90 | 41 |
| *ex 3201 90 90 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 70 |
| *ex 3212 10 00 | 10 |
| *ex 3701 30 00 | 10 |
| *ex 3824 90 92 | 62 |
| *ex 3901 10 10 | 30 |
| ex 3901 30 00 | 80 |
| *ex 3901 90 90 | 60 |

| KN-Code | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 3901 90 90 | 82 |
| *ex 3919 10 80 | 67 |
| *ex 3919 90 00 | 46 |
| *ex 3919 90 00 | 48 |
| *ex 3920 20 29 | 92 |
| *ex 3920 20 29 | 93 |
| *ex 3920 99 59 | 60 |
| *ex 6804 21 00 | 10 |
| *ex 6813 89 00 | 10 |
| ex 7606 12 92 | 40 |
| *ex 7607 20 90 | 30 |
| *ex 8407 90 10 | 10 |
| *ex 8408 90 43 | 30 |
| *ex 8408 90 45 | 20 |
| *ex 8408 90 47 | 30 |
| ex 8408 90 47 | 40 |
| *ex 8479 89 97 | 60 |
| *ex 8482 10 10 | 20 |

| KN-Code | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 8501 32 00 | 60 |
| *ex 8501 33 00 | 15 |
| *ex 8507 10 20 | 30 |
| *ex 8507 60 00 | 63 |
| *ex 8508 70 00 | 10 |
| *ex 8512 20 00 | 10 |
| ex 8512 90 90 | 10 |
| *ex 8525 80 19 | 25 |
| ex 8526 91 20 | 80 |
| ex 8527 29 00 | 10 |
| *ex 8529 90 92 | 35 |
| *ex 8529 90 92 | 36 |
| *ex 8529 90 92 | 55 |
| *ex 8535 90 00 | 20 |
| *ex 8537 10 91 | 40 |
| *ex 8537 10 99 | 96 |
| *ex 8708 30 10 | 10 |
| *ex 8714 91 30 | 24 |

| KN-Code | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 8714 91 30 | 34 |
| *ex 8714 91 30 | 71 |
| *ex 9001 50 41 | 20 |
| *ex 9001 50 49 | 20 |
| *ex 9001 50 80 | 20 |
| *ex 9025 80 40 | 40 |
| *ex 9029 10 00 | 20 |
| *ex 9031 80 38 | 40 |
| *ex 9401 90 80 | 20 |

* Aussetzung für ein Erzeugnis im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011, dessen KN- oder TARIC-Code oder Warenbezeichnung durch diese Verordnung geändert werden.
