



Brüssel, den 19. November 2014
(OR. en)

**Interinstitutionelles Dossier:
2014/0333 (NLE)**

15797/14
ADD 1

UD 253

VORSCHLAG

Absender:	Herr Jordi AYET PUIGARNAU, Direktor, im Auftrag der Generalsekretärin der Europäischen Kommission
Eingangsdatum:	19. November 2014
Empfänger:	Herr Uwe CORSEPIUS, Generalsekretär des Rates der Europäischen Union
Nr. Komm.dok.:	COM(2014) 705 final ANHÄNGE 1 bis 4
Betr.:	ANHÄNGE zu Vorschlag für eine Verordnung des Rates zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren

Die Delegationen erhalten in der Anlage das Dokument COM(2014) 705 final ANHÄNGE 1 bis 4.

Anl.: COM(2014) 705 final ANHÄNGE 1 bis 4

Brüssel, den 19.11.2014
COM(2014) 705 final

ANNEXES 1 to 4

ANHÄNGE

zu

Vorschlag für eine Verordnung des Rates

**zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen
Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und
gewerbliche Waren**

ANHANG I

Zollaussetzungen gemäß Artikel 1 Nummer 1 Buchstabe c:

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30	10 10 10 10 10 10	Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10, — Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916, — Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00 — Waren der Position 3401 oder — Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad der Position 2915 zur Herstellung von chemischen Erzeugnissen, ausgenommen Erzeugnisse der Position 3826 (1)	0 %	31.12.2015
*ex 1516 20 96	20	Jojobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner Texturierung unterzogen	0 %	31.12.2019
*ex 1517 90 99	10	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Fettsäuregehalt (HOSO) standardisiert	0 %	31.12.2016
*ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	30 40	Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker	0 %	31.12.2019
*ex 2009 49 30	91	Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1)	0 %	31.12.2019
*ex 2009 81 31	10	Cranberrysaft-Konzentrat: — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2009 89 73 ex 2009 89 73	11 13	Passionsfruchtsaft und Passionsfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren: — mit einem Brixwert von 13,7 oder mehr, jedoch nicht mehr als 55, — mit einem Wert von mehr als 30 € je 100 kg Eigengewicht, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und — zugesetzten Zucker enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1)	0 %	31.12.2019
ex 2009 89 97 ex 2009 89 97	21 29	Passionsfruchtsaft und Passionsfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren — mit einem Brixwert von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,7, — mit einem Wert von mehr als 30 € für 100 kg Eigengewicht, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und — ohne zugesetzten Zucker	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie (1)		
*ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00	20 80 20	Ausgangsstoff, bestehend aus: — 88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT Ethanol, — 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 GHT Monoethylenglykol, — 1,0 GHT, jedoch nicht mehr als 1,3 GHT Methylethylketon, — 0,36 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 GHT anionische Tenside (ca. 30 % aktiv), — 0,0293 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0396 GHT Methylisopropylketon, — 0,0195 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0264 GHT 5-Methyl-3-heptanon, — 10 ppm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm Denatoniumbenzoat (Bitrex), — nicht mehr als 0,01 GHT Duftstoffe, — 6,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,0 GHT Wasser zur Verwendung bei der Herstellung von Scheibenreinigungskonzentrat und anderen Frostschutzmitteln (1)	0 %	31.12.2018
ex 2707 50 00 ex 2707 99 80	20 10	Mischung von Xylenol-Isomeren und Ethylphenolisomeren mit einem Gesamtxylenolgehalt von 62 GHT oder mehr, jedoch weniger als 95 GHT	0 %	31.12.2019
ex 2811 22 00	50	Kalziniertes amorphes Siliciumdioxid-Pulver mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 12 µm, von der zur Herstellung von Polymerisationskatalysatoren für die Herstellung von Polyethylen verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 2818 20 00	10	Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m ² /g oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2841 70 00	20	Diammoniumtridecaoxotetramolybdat(2-) (CAS RN 12207-64-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2842 10 00	20	Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver	0 %	31.12.2019
*ex 2842 90 10	10	Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2019
*ex 2846 10 00 ex 3824 90 96	10 53	Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1GHT, und mit einem Glühverlust von 5GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
*ex 2846 10 00	40	Cerlanthanneodympraseodymcarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2015
ex 2903 39 90	70	1,1,1,2-Tetrafluorethan (CAS RN 811-97-2) – Ausgangsstoff für die Herstellung von Stoffen in Pharmaqualität, die den folgenden Anforderungen entsprechen: — nicht mehr als 600 Gewichts-ppm R134 (1,1,2,2-Tetrafluorethan) — nicht mehr als 5 Gewichts-ppm R143a (1,1,1-Trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R125 (Pentafluorethan) — nicht mehr als 100 Gewichts-ppm R124 (1-Chlor-1,2,2,2-tetrafluorethan) — nicht mehr als 30 Gewichts-ppm R114 (1,2-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 50 Gewichts-ppm R114a (1,1-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 250 Gewichts-ppm R133a (1-Chlor-2,2,2-trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R22 (Chlordifluormethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R115 (Chlorpentafluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R12 (Dichlordifluormethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R40 (Methylchlorid) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R245cb (1,1,1,2,2-Pentafluorpropan)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		<ul style="list-style-type: none"> — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R12B1 (Chlordifluorbrommethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R32 (Difluormethan) — nicht mehr als 15 Gewichts-ppm R31 (Chlorfluormethan) — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm R152a (1,1-Difluoethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1131 (1-Chlor-2 fluorethylen) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1122 (1-Chlor-2,2-difluorethylen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1234yf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1243zf (3,3,3 Trifluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1122a (1-Chlor-1,2-difluorethylen) — nicht mehr als 4,5 Gewichts-ppm 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen,+1-Chlor-1,2-Difluorethylen+3,3,3-Trifluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm einzelne unbekannte oder nicht näher bestimmte chemische Stoffe — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm alle unbekannteten oder nicht näher bestimmten chemischen Stoffe zusammen — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm Wasser — Säuregehalt nicht mehr als 0,1 Gewichts-ppm — Ohne Halogenide — nicht mehr als 0,01 Volumenanteil Hochsieder — Geruchslos (kein unangenehmer Geruch) <p>zur weiteren Reinigung bis hin zu einer Qualität, die eine Inhalation von HFC 134a ermöglicht (hergestellt gemäß den Grundsätzen der guten Herstellungspraxis) zur Verwendung bei der Herstellung eines Treibgases für medizinische Aerosole, deren Inhalt in der Mund- oder Nasenhöhle und/oder in den Atemwegen angewendet wird (1)</p>		
ex 2903 99 90	75	3-Chlor-alpha,alpha,alpha-trifluortoluol (CAS RN 98-15-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 10 00	30	Natrium- <i>p</i> -styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 10 00	50	Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 40	10	Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 92 (CAS RN 76-06-2) (1)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 95	20	1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2904 90 95	30	Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2019
ex 2904 90 95	60	4,4'-Dinitrostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 128-42-7)	0 %	31.12.2019
ex 2904 90 95	70	1-Chlor-4-nitrobenzol (CAS RN 100-00-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2905 19 00	40	2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2905 29 90	10	3,5-Dimethylhex-1-yn-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2015
*ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2019
ex 2906 19 00	50	4- <i>tert</i> -Butylcyclohexanol (CAS RN 98-52-2)	0 %	31.12.2019
ex 2907 12 00	20	Mischung von m-Kresol (CAS RN 108-39-4) und p-Kresol (CAS RN 106-44-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2907 19 10	10	2,6-Xylenol (CAS RN 576-26-1)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2908 19 00	30	4-Chlorphenol (CAS RN 106-48-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2909 30 90	10	2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2019
ex 2909 50 00	30	2- <i>tert</i> -Butyl-4-hydroxyanisol und 3- <i>tert</i> -Butyl-4-hydroxyanisol, Isomerengemisch (CAS RN 25013-16-5)	0 %	31.12.2019
ex 2914 39 00	15	2,6-Dimethyl-1-indanon (CAS RN 66309-83-9)	0 %	31.12.2019
ex 2914 39 00	25	1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2914 69 90	20	2-Pentylanthrachinon (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2915 39 00	50	3-Acetylphenylacetat (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2019
ex 2915 90 70	45	Trimethylorthoformiat (CAS RN 149-73-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2915 90 70	50	Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2916 13 00	10	Hydroxyzinkmethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform	0 %	31.12.2015
ex 2916 19 95	50	Methyl 2-fluoracrylat (CAS RN 2343-89-7)	0 %	31.12.2019
ex 2916 39 90	13	3,5-Dinitrobenzoesäure (CAS RN 99-34-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2917 11 00	30	Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2917 19 10	10	Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2917 19 90	30	Ethylenbrassyilat (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2019
ex 2918 19 30	10	Cholsäure (CAS RN 81-25-4)	0 %	31.12.2019
ex 2918 19 30	20	3 α ,12 α -Dihydroxy-5 β -cholan-24-säure (Desoxycholsäure) (CAS RN 83-44-3)	0 %	31.12.2019
ex 2918 30 00	60	4-Oxovaleriansäure (CAS RN 123-76-2)	0 %	31.12.2019
*ex 2918 99 90	20	Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	35	p-Anissäure (CAS RN 100-09-4)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	45	4-Methylcatecholdimethylacetat (CAS RN 52589-39-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2918 99 90	70	Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2019
ex 2919 90 00	70	Tris(2-butoxyethyl)phosphat (CAS RN 78-51-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2921 19 50 ex 2929 90 00	10 20	Diethylamino-triethoxysilan (CAS RN 35077-00-0)	0 %	31.12.2019
ex 2921 19 99	80	Taurin (CAS RN 107-35-7), mit Zusatz von 0,5 % des Antbackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2921 42 00	70	2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 2921 45 00	10	Natriumhydrogen-3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5)	0 %	31.12.2015
*ex 2921 51 19	20	Toluoldiamin (TDA) mit einem Gehalt an — 4-Methyl-m-phenylendiamin von 72 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 82 GHT und — 2-Methyl-m-phenylendiamin von 17 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 22 GHT, und — einem Teerrückstand von nicht mehr als 0,23 GHT, auch mit einem Wassergehalt von 7 % oder weniger	0 %	31.12.2018
*ex 2921 51 19	50	Mono- und Dichlorderivate von <i>p</i> -Phenylendiamin und <i>p</i> -Diaminotoluol	0 %	31.12.2019
*ex 2922 19 85	80	<i>N</i> -[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]- <i>N</i> -methyl-1,3-propandiamin (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 21 00	30	6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 21 00	50	Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 29 00	65	4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 49 85	15	DL-Asparaginsäure, zur Verwendung beim Herstellen von Nahrungsergänzungsmitteln (CAS RN 617-45-8) (1)	0 %	31.12.2019
ex 2922 49 85	25	Dimethyl-2-aminobenzol-1,4-dicarboxylat (CAS RN 5372-81-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2922 50 00	20	1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2019
ex 2923 10 00	10	Calciumphosphorylcholinchlorid-tetrahydrat (CAS RN 72556-74-2)	0 %	31.12.2019
ex 2923 90 00	85	N,N,N-Trimethylanilinchlorid (CAS RN 138-24-9)	0 %	31.12.2019
ex 2924 19 00	15	N-Ethyl-N-methylcarbamoylchlorid (CAS RN 42252-34-6)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	17	2-(Trifluormethyl)benzamid (CAS RN 360-64-5)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	19	2-[[2-(Benzyloxycarbonylamino)acetyl]amino]propionsäure (CAS RN 3079-63-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2924 29 98	20	2-Chlor- <i>N</i> -(2-ethyl-6-methylphenyl)- <i>N</i> -(propan-2-yloxymethyl)acetamid (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2924 29 98	92	3-Hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2019
ex 2926 90 95	12	Cyfluthrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2926 90 95	16	4-Cyan-2-nitrobenzoesäuremethylester (CAS RN 52449-76-0)	0 %	31.12.2019
*ex 2926 90 95	20	2-(<i>m</i> -Benzoylphenyl)propiononitril (CAS RN 42872-30-0)	0 %	31.12.2019
*ex 2926 90 95	63	1-(Cyanoacetyl)-3-ethylharnstoff (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2015
*ex 2926 90 95	64	Esfenvalerat mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 2926 90 95	70	Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2926 90 95	74	Chlorthanolil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2926 90 95	75	Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2019
ex 2927 00 00	15	C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-2) in Form eines gelben Pulvers mit einer Zersetzungstemperatur von 180°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 220°C, zur Verwendung als Schaummittel bei der Herstellung von thermoplastischen Harzen sowie von Elastomer- und vernetztem Polyethylschaum	0 %	31.12.2019
ex 2928 00 90	65	2-Amino-3-(4-hydroxyphenyl)propanalsemicarbazon-hydrochlorid	0 %	31.12.2019
*ex 2929 10 00	15	3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-diyl-diisocyanat (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2019
*ex 2930 90 99	64	3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2019
*ex 2930 90 99	81	Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	03	Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	05	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), auch in Tetrahydrofuran gelöst, im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	08	Natriumdiisobutylidithiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung	0 %	31.12.2017
*ex 2931 90 80	10	Triethylboran (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	13	Triocetylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	15	Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	18	Methyl-tris-(2-pentanoxim)silan (CAS RN 37859-55-5)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	20	Diethylboranisopropoxid (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
*ex 2931 90 80	23	Di-tert-butylphosphan (CAS RN 819-19-2)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	25	(Z)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017
*ex 2931 90 80	28	N-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	30	Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	33	Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	35	N,N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat (CAS RN 118612-00-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	38	Phenylphosphonsäuredichlorid (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	40	Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	43	Isomerengemisch aus 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonan und 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonan	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 2931 90 80	45	Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan (CAS RN 37859-57-7)	0 %	31.12.2018
*ex 2931 90 80	48	Tetrabutylphosphoniumacetat (CAS RN 30345-49-4), in Form einer wässrigen Lösung	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	50	Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7)	0 %	31.12.2016
*ex 2931 90 80	53	Trimethylboran (CAS RN 593-90-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2931 90 80	55	3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8)	0 %	31.12.2018
*ex 2932 19 00	40	Furan (CAS RN 110-00-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 2932 19 00	41	2,2- Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2932 19 00	45	1,6-Dichlor-1,6-dideoxy- β -D-fructofuranosyl-4-chlor- 4-deoxy- α -D-galactopyranosid (CAS RN 56038-13-2)	0 %	31.12.2019
*ex 2932 19 00	70	Furfurylamin (CAS RN 617-89-0)	0 %	31.12.2019
ex 2932 99 00	43	Ethofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2933 19 90	15	Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2933 19 90	25	3-Difluormethyl-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 176969-34-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 19 90	50	Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 19 90	60	Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1)	0 %	31.12.2019
ex 2933 29 90	55	Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
2933 39 50		Methylester von Fluroxypyr (ISO) (CAS RN 69184-17-4)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 39 99	20	Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 39 99	22	Isonicotinsäure (CAS RN 55-22-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 39 99	24	2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	28	Ethyl-3-[(3-amino-4-methylamino-benzoyl)-pyridin-2-yl-amino]-propionat (CAS RN 212322-56-0)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	34	3-Chlor-5-trifluormethyl-pyridin-2-acetonitril (CAS RN 157764-10-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 39 99	45	5-Difluormethoxy-2-[[3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1H-benzimidazol (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 39 99	47	(-)- <i>Trans</i> -4-(4'-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-N-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2015
*ex 2933 39 99	48	Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 2933 39 99	55	Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2933 49 10	40	4,7-Dichlorchinolin (CAS RN 86-98-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	33	4,6-Dichlor-5-fluorpyrimidin (CAS RN 213265-83-9)	0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	37	6-Iod-3-propyl-2-thioxo-2,3-dihydrochinazolin-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	43	2-(4-(2-Hydroxyethyl)piperazin-1-yl)ethansulfonsäure (CAS RN 7365-45-9)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 59 95	65	1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat) (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 59 95	75	(2R,3S/2S,3R)-3-(6-Chlor-5-fluorpyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorphenyl)-1-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochlorid, (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 79 00	60	3,3-Pentamethylen-4-butyrolactam (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	23	Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	27	5,6-Dimethylbenzimidazol (CAS RN 582-60-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	33	Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 99 80	37	8-Chlor-5,10-dihydro-11H-dibenzo[b,e][1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2019
ex 2934 10 00	45	2-Cyanimino-1,3-thiazolidin (CAS RN 26364-65-8)	0 %	31.12.2019
*ex 2934 10 00	60	Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2019
*ex 2934 99 90	20	Thiophen (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	24	Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	26	4-Methylmorpholin-4-oxid (CAS RN 7529-22-8) in wässriger Lösung	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	27	2-(4-Hydroxyphenyl)-1-benzothiophen-6-ol (CAS RN 63676-22-2)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	29	2,2'-Oxybis(5,5-dimethyl-1,3,2-dioxaphosphorinan)-2,2'-disulfid (CAS RN 4090-51-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2934 99 90	83	Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 2934 99 90	84	Etioazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 2935 00 90	30	Isomerenmisch aus N-Ethyltoluol-2-sulfonamid und N-Ethyltoluol-4-sulfonamid	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2935 00 90	43	Oryzalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3)	0 %	31.12.2019
ex 2935 00 90	47	Halosulfuron-Methyl (ISO) (CAS RN 100784-20-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 2935 00 90	53	2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2019
*ex 2935 00 90	63	Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 2935 00 90	77	[[4-[2-[[[3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1H-pyrrol-1-yl]carbonyl]amino]ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbaminsäure-ethylester, (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2019
ex 3204 11 00	25	N-(2-chlorethyl)-4-[(2,6-dichlor-4-nitrophenyl)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6)	0 %	31.12.2019
ex 3204 16 00	10	Farbmittel Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels Reactive Black 5 von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	12	Farbmittel C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Orange 64 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	17	Farbmittel C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage, mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Pigment Red 12 von 35 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	23	Farbmittel C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 oder CAS RN 68516-75-6)	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	27	Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an organischen Farbstoffen von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 3204 17 00	40	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 120 von 50 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 3204 17 00	50	Farbmittel C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 180 von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	11	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carbonitril	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	12	Farbmittel Solvent Violett 49 (CAS RN 205057-15-4)	0 %	31.12.2019
ex 3204 19 00	14	Rote Farbmittelzubereitung in Form einer feuchten Paste mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT 2-Naphthol, 1-[[4-(Phenylazo)phenyl]azo]-, ar',ar"-Methylderivaten (CAS RN 70879-65-1) — nicht mehr als 3 GHT 1-Phenylazo-2-naphthol (CAS RN 842-07-9) — nicht mehr als 3 GHT 1-[(2-Methylphenyl)azo]-2-naphthol (CAS RN 2646-17-5) — 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT Wasser	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	21	Photochromatischer Farbstoff, 4-(3-(4-Butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-7-yl)morpholin (CAS RN 1021540-64-6)	0 %	31.12.2019
*ex 3204 19 00	31	Photochromatischer Farbstoff, N-hexyl-6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carboxamid		
*ex 3204 19 00	41	Photochromatischer Farbstoff, 4,4'-(13,13-Dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3,3-diyl)diphenol	0 %	31.12.2015
*ex 3204 19 00	51	Photochromatischer Farbstoff,4-(4-(6,11-Difluoro-13,13-dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CAS RN 1360882-72-6)	0 %	31.12.2015
ex 3206 19 00	20	Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8)	0 %	31.12.2019
*ex 3206 49 70	10	Nichtwässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Aluminiumoxid (CAS RN1344-28-1) von 57GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 63GHT — Titandioxid (CAS RN13463-67-7) von 37GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42GHT und — Triethoxycaprylsilan(CAS RN 2943-75-1) von 1GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2GHT	0 %	31.12.2018
ex 3207 30 00	20	Druckpaste mit einem Gehalt an — Silber von 30 GHT oder mehr aber nicht mehr als 50 GHT und — Palladium von 8 GHT oder mehr aber nicht mehr als 17 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3208 90 19 ex 3824 90 92	45 63	Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyl etheracetat	0 %	31.12.2018
ex 3402 90 10	10	Grenzflächenaktive Mischung von Methyl-tri-C8-C10-alkyl-ammoniumchloriden	0 %	31.12.2019
*ex 3402 90 10	60	Grenzflächenaktive Zubereitung, 2-Ethylhexyloxymethyloxiran enthaltend	0 %	31.12.2015
*ex 3402 90 10	70	Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend (CAS RN 9014-85-1)	0 %	31.12.2019
*ex 3506 91 00	40	Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330)	0 %	31.12.2019
ex 3507 90 90	10	Zubereitung aus <i>Achromobacter-lyticus</i> -Protease (CAS RN 123175-82-6) zur Verwendung bei der Herstellung von Präparaten aus menschlichem und analogem Insulin (1)	0 %	31.12.2019
*ex 3701 30 00	20	Lichtempfindliche Platte, bestehend aus einer Fotopolymerschicht auf einer Polyesterfolie, mit einer Gesamtdicke von mehr als 0,43 mm, jedoch nicht mehr als 3,18 mm	0 %	31.12.2019
*ex 3705 90 90	10	Fotomasken zur fotografischen Übertragung von Mustern von Schaltkreisen auf Halbleiterplatten	0 %	31.12.2019
*ex 3707 10 00	45	Lichtempfindliche Emulsion aus zyklisiertem Polyisopren, mit einem Gehalt an — Xylen von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, sowie — Ethylbenzol von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3707 10 00	50	Lichtempfindliche Emulsion, mit einem Gehalt an — Acrylatcopolymeren und/oder Methacrylaten und Hydroxystyrolderivaten von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT,	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— mindestens Ethyllactat und/oder Propylenglycolmethyletheracetat enthaltenden organischen Lösungsmitteln von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Acrylaten von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, — einem Fotoinitiator von nicht mehr als 12 GHT		
*ex 3707 90 90	40	Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt von — nicht mehr als 2 GHT an halogenfreier Alkylsulfonsäure und — nicht mehr als 5 GHT an einem fluorierten Polymer	0 %	31.12.2019
*ex 3707 90 90	85	Aufgerolltes Flacherzeugnis, enthaltend: — eine trockene Lage eines photosensitiven Acrylharzes, — auf einer Seite eine Poly(ethylenterephthalat)-Schutzfolie und — auf der anderen Seite eine Polyethylen-Schutzfolie	0 %	31.12.2019
*ex 3808 91 90	30	Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> und <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> gewonnen werden	0 %	31.12.2019
*ex 3808 92 90	50	Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2019
*ex 3808 93 23	10	Herbizid, Flazasulfuron (ISO) als Wirkstoff enthaltend	0 %	31.12.2019
*ex 3808 93 90	10	Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder — 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7	0 %	31.12.2019
*ex 3809 92 00	20	Antischaummittel, bestehend aus einer Mischung aus Oxydipropanol und 2,5,8,11-Tetramethyldodec-6-in-5,8-diol	0 %	31.12.2019
*ex 3811 19 00	10	Lösung von mehr als 61 GHT, jedoch nicht mehr als 63 GHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	48	Additive, — überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	53	Additive, — überbasisches Calcium-Petroleumsulfonat (CAS 68783-96-0) mit einem Sulfonatgehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT enthaltend, und — einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 420, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	55	Additive,	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	57	— Calcium-Polypropylbenzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit geringer Basenzahl enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 10, jedoch nicht mehr als 25, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend, und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 40 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	63	Additive, — eine überbasische Mischung von Calcium-Petroleumstulfonaten (CAS RN 61789-86-4) und synthetischen Calcium-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 68584-23-6 und CAS RN 70024-69-0) mit einem Gesamtgehalt an Sulfonat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT enthaltend, und — einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	65	Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend (CAS RN 160610-76-4) und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 35 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,7 GHT, aber nicht mehr als 1,3 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 8, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 29 00	15	Additive, — Produkte der Reaktion von verzweigtem Heptylphenol mit Formaldehyd, Kohlenstoffdisulfid und Hydrazin enthaltend (CAS RN 93925-00-9) und — mit einem Gehalt an leichter aromatischer Lösungsmittelnaphta (Erdöl) von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 28 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 29 00	25	Additive, mindestens Salze von Primäraminen sowie Mono- und Dialkylphosphorsäuren enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 29 00	35	Additive, bestehend aus einem Gemisch auf Basis von Imidazolin (CAS RN 68784-17-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 29 00	45	Additive, bestehend aus seiner Mischung aus (C7-C9)-Dialkyladipaten mit einem Anteil an Diisooctyladipat (CAS RN 1330-86-5) von mehr als 85 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3811 29 00	55	Additive, bestehend aus Produkten der Reaktion von Diphenylamin und verzweigten Nonenen mit — mehr als 28 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT 4-Mononyldiphenylamin und — mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 65 GHT 4,4'-Dinonyldiphenylamin,	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— einem Gesamtanteil von 2,4-Dinonyldiphenylamin und 2,4'-Dinonyldiphenylamin von nicht mehr als 5 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1)		
*ex 3812 30 80	30	Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3815 90 90	70	Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen	0 %	31.12.2019
*ex 3815 90 90	80	Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	32	Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	33 40	Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	34	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit einer endständigen Iodethylgruppe	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	35	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxylsäure und ein Alkylsulfat enthaltend	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	36	Calciumphosphonat-Phenat, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	37	Mischung mit einem Gehalt an Acetaten des 3-Buten-1,2-diols von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	39	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(benzyliden)-D-glucitol von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	40	Mischung, die zwei oder drei der folgenden Acrylate enthält: — Urethanacrylate, — Tripropylenglykoldiacrylat, — ethoxyliertes Bisphenol-A-acrylat und — Poly(ethylenglykol)-400-diacrylat	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	41	Lösung von (Chlormethyl)bis(4-fluorphenyl)methylsilan mit einer Nominalkonzentration von 65 % in Toluol	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	42	Zubereitung von Tetrahydro- α -(1-naphthylmethyl)furan-2-propionsäure (CAS RN 25379-26-4) in Toluol	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	43	Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol und Propan-2-ol	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	44	Zubereitung mit einem Gehalt an: — α -4-(2-Cyan-2-butoxycarbonylvinyl-2-methoxy-phenyl- ω -hydroxyhexa(oxyethylen) von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Polyoxyethylen-(20)-sorbitanmonopalmitat von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		mehr als 15 GHT		
*ex 3824 90 92	45	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus γ -Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	46	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	47	Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8)	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	48	Gemisch aus — 3,3-Bis(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0) und — Ethyl-6'-(diethylamino)-3-oxo-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-2'-carboxylat (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	49	Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	50	Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	51	Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	52	Zubereitung, bestehend aus — Dipropylenglycol — Tripropylenglycol — Tetrapropylenglycol und — Pentapropylenglycol	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	53	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und: — entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, — oder N,N-Dimethylformamamid, — oder γ -Butyrolacton, — oder Siliciumoxid, — oder Ammoniumhydrogenazelat, — oder Ammoniumhydrogenazelat und Siliciumoxid, — oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	54	Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8)	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	55	Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit — einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allylalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und — einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	56	Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3824 90 92	57	Poly(ethylenglycol)bis(<i>p</i> -dimethylaminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	58	2-Hydroxybenzonnitril, in Form einer Lösung in <i>N,N</i> -Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonnitril von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	59	Kalium- <i>tert</i> -butanolat (CAS RN 865-47-4), in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	60	N2-[1-(<i>S</i>)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid in 37%iger Dichlormethanlösung	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	61	3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2015
*ex 3824 90 92	62	α -Phenoxycarbonyl- ω -phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	64	Zubereitung mit einem Gehalt an: — 1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol von 89 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 98,9 GHT, — Farbstoffen von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT, — fluorierten Polymeren von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 92	65	Mischung von primären <i>tert</i> -Alkylaminen	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	70	Mischung von 80 % (\pm 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (\pm 10 %) 1-([2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]methyl)propoxybut-2-ylamin	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 92	71	Zubereitung, bestehend aus: — 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT (<i>S</i>)- α -Hydroxy-3-phenoxybenzylacetonitril (CAS RN 61826-76-4) und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Toluol (CAS RN 108-88-3)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	72	N-(2-Phenylethyl)-1,3-benzoldimethanamin -Derivate (CAS RN 404362-22-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	73	α -(2,4,6-Tribromphenyl)- ω -(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	74	Ungesättigte Fettsäureester C6-24 und C16-18 mit Saccharose (Saccharose-Polysoyat) (CAS RN 93571-82-5)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92 ex 3906 90 90	75 87	Wässrige Lösung von Polymerkomponenten und Ammoniak bestehend aus: — 0,1 GHT oder mehr aber nicht mehr als 0,5 GHT Ammoniak (CAS RN 1336-21-6) und — 0,3 GHT oder mehr aber nicht mehr als 10 GHT Polycarboxylaten (lineare Polymere der Acrylsäure)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	78	Zubereitung mit einem Gehalt an Lithium-Hexafluorophosphat von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT oder an Lithium-Perchlorat von 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, in Mischungen organischer Lösungsmittel	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 92	80	Diethylenglycol-Propylenglycol-Triethanolamin-Titanat-Komplex(e) (CAS RN 68784-48-5) gelöst in Diethylenglycol (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 92	81	Zubereitung, bestehend aus:	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— 50 GHT (± 2 GHT) bis-alkoxylierten Ethylacetoacetat-Aluminiumchelaten — in einem Druckfarbenöl-Lösungsmittel (weißes Mineralöl) mit einem Siedepunkt von 160 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 °C		
*ex 3824 90 92 ex 3824 90 93	86 57	Flüssigkristallmischung zur Verwendung bei der Herstellung von Displays (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	35	Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	42	Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxy-carbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxy-carbonylamino-tolyl)-harnstoff	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	45	Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	47	2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	53	Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	63	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr — Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (1)	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	65	Mischung von Phytosterolen, gewonnen aus Holz und Ölen auf Holzbasis (Tallöl), in Form von Pulver mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 300 µm, mit einem Gehalt von: — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT Sitosterolen, — nicht mehr als 15 GHT Campesterolen, — nicht mehr als 5 GHT Stigmasterolen, — nicht mehr als 15 GHT Betasitostanolen	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	70	Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1'-Oxybis(2-chlorethan)	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	73	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit endständigen Tetrafluoridethylgruppen	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93	75	Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93	77	Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von: — 85GHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9) — und nicht mehr als 5GHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	80 67	Folie bestehend aus Barium- oder Calciumoxiden in Verbindung mit Titan- oder Zirconiumoxiden in einem Acrylbindemittel	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	83 85	Zubereitung enthaltend: — C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3),	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) und — Zink-bis(p-toluolsulfonat) (CAS RN 24345-02-6), in der die Gasbildung aus C,C'-Azodi(formamid) bei 135°C eintritt		
*ex 3824 90 93 ex 3824 90 96	85 57	Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs-Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	35	Gebrannter Bauxit (feuerfest)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	37	Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	43	Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Siliciumcarbid (CAS RN 409-21-2) von 76 GHT (\pm 0,5 GHT) — Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) von 4,6 GHT (\pm 0,05 GHT) und — Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 2,4 GHT (\pm 0,05 GHT)	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	45	Mischung von — basischem Zirkoniumcarbonat (CAS RN 57219-64-4) und — Ceriumcarbonat (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	47	Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, — oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	50	Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalhydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	55	Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus: — Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1) — Manganoxid (CAS RN 1344-43-0) — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) — Styrolacrylat-Copolymer der bei der Herstellung von mit Tinten oder Tonergefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	60	Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
*ex 3824 90 96	63	Katalysator mit einem Gehalt an: — Dikupferoxid (CAS RN 1317-39-1) von 52 GHT (\pm 10 GHT) — Kupferoxid (CAS RN 1317-38-0) von 38 GHT (\pm 10 GHT) und — metallischem Kupfer (CAS RN 7440-50-8) von 10 GHT (\pm 5 GHT)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	65	Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4mm, — oder 4mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6mm	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	73	Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT,	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT		
*ex 3824 90 96	75	Hohlkugeln aus verschmolzenem Aluminosilicat, mit einem Gehalt an amorphem Aluminosilicat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, mit — einem Schmelzpunkt zwischen 1 600 °C und 1 800 °C — einer Dichte von 0,6 bis 0,8 g/cm ³ zur Verwendung beim Herstellen von Partikelfiltern für Kraftfahrzeugmotoren (1)	0 %	31.12.2018
*ex 3824 90 96	77	Zubereitung, bestehend aus 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol und Siliciumdioxid	0 %	31.12.2019
*ex 3824 90 96	79	Paste enthaltend: — Kupfer von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT, — auch anorganische Oxide, — Ethylcellulose und — ein Lösungsmittel	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 96	87	Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminiumdichlorid (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017
*ex 3901 10 10	10	Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von 5 GHT oder weniger — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,924 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³	0 %	30.06.2015
ex 3901 10 10 ex 3901 90 90	20 50	Leichtfließendes, lineares Polyethylen-1-buten niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) in Pulverform mit — einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C / 2,16 kg) von 16 g / 10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 g / 10 min, — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm ³ und — einer Vicat-Erweichungstemperatur von mindestens 94 °C	0 %	30.06.2015
*ex 3901 90 90	30	Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 8 GHT — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,924 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³	0 %	30.06.2015
*ex 3901 90 90	40	Copolymer, nur aus Ethylen und 1-Hexen (CAS RN 25213-02-9): — mit einem 1-Hexengehalt von mehr als 5 GHT, aber nicht mehr als 20 GHT, — mit einer spezifischen Dichte von 0,93 oder weniger, — hergestellt mit einem Metallocen-Katalysator	0 %	30.06.2015
*ex 3902 10 00	40	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend: — mit einer Zugfestigkeit von 32 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 60MPa (nach ASTM D638); — mit einer Biegefestigkeit von 50 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 90MPa (nach ASTM D790); — mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230°C/2,16kg von 5-15g/10min (nach ASTM D1238); — mit einem Gehalt an Polypropylen von 40GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80GHT;	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— mit einem Gehalt an Glasfaser von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT; — mit einem Gehalt an Glimmer von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT		
*ex 3902 90 90	60	Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 500 (± 100)	0 %	31.12.2019
*ex 3903 19 00	30	Kristallines Polystyrol mit einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C und einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 242 °C, auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend	0 %	31.12.2016
*ex 3903 90 90	15	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 78 ± 4 GHT Styrol, — 9 ± 2 GHT n-Butylacrylat — 11 ± 3 GHT n-Butylmethacrylat, — 1,5 ± 0,7 GHT Methacrylsäure und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016
*ex 3903 90 90	20	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 83 ± 3 GHT Styrol, — 7 ± 2 GHT n-Butylacrylat, — 9 ± 2 GHT n-Butylmethacrylat und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016
*ex 3903 90 90	25	Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 82 ± 6 GHT Styrol, — 13,5 ± 3 GHT n-Butylacrylat, — 1 ± 0,5 GHT Methacrylsäure und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 GHT Polyolefinwachs	0 %	31.12.2016
*ex 3904 10 00	20	Poly(vinylchlorid) in Pulverform, weder mit anderen Stoffen gemischt noch Vinylacetatmonomere enthaltend, mit: — einem Polymerisationsgrad von 1 000 (± 300) Monomereinheiten, — einem Wärmedurchgangskoeffizienten (k-Wert) von 60 oder mehr, jedoch nicht mehr als 70, — einem Gehalt an flüchtigen Bestandteilen von weniger als 2 GHT, — einem Siebrückhalt von nicht mehr als 1 GHT bei einer Maschenweite von 120 µm, zur Verwendung beim Herstellen von Batteriescheidern (1)	0 %	31.12.2019
*ex 3904 50 90	92	Vinylidenchlorid-Methacrylat-Copolymer zur Verwendung beim Herstellen von Monofilern (1)	0 %	31.12.2019
*ex 3906 90 90	41	Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30	0 %	31.12.2019
ex 3906 90 90	73	Zubereitung mit einem Gehalt an — Copolymer aus Butylmethacrylat und Methacrylsäure von 33 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 GHT, — Propylenglykol von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT und — Wasser von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3907 20 20 ex 3907 20 99	50 75	Poly(p-Phenylendioxyd) in Pulverform — mit einer Glasübergangstemperatur von 210 °C — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 35 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— mit einer intrinsischen Viskosität von 0,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 dl/g		
ex 3907 20 99	70	α -[3-(3-Maleimido-1-oxopropyl)amino]propyl- ω -methoxypolyoxyethylen (CAS RN 883993-35-9)	0 %	31.12.2019
ex 3907 40 00	70	Polycarbonat aus Phosgen und Bisphenol A — mit Gehalt eines Copolymers aus Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Resorcin von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT, — mit <i>p</i> -Cumylphenol-Enden und — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 29 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 900	0 %	31.12.2019
ex 3907 40 00	80	Polycarbonat aus Phosgen, 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[2,6-dibromphenol] und 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[phenol] mit 4-(1-Methyl-1-phenylethyl)phenolenden	0 %	31.12.2019
*ex 3907 91 90	10	Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver	0 %	31.12.2019
ex 3907 99 90	40	Polycarbonat aus Phosgen, Bisphenol A, Resorcin, Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Polysiloxan, mit <i>p</i> -Cumylphenol-Enden und einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 24 100 oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 900	0 %	31.12.2019
*ex 3907 99 90	70	Copolymer aus Poly(ethyleneterephthalat) und Cyclohexandimethanol, mit einem Gehalt an Cyclohexandimethanol von mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3909 50 90	10	UV-härtbares wasserlösliches flüssiges Fotopolymer bestehend aus einer Mischung von — 60 GHT oder mehr zweifunktionalen acrylierten Polyurethanoligomeren, — 30 GHT (\pm 8 GHT) monofunktionalen und dreifunktionalen Methacrylaten und — 10 GHT (\pm 3 GHT) hydroxylfunktionalisierten monofunktionalen Methacrylaten	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	20	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT, — enzymatisch modifizierter Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Wasser von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 83 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	30	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Diethylenglykolbutylether von 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT und — Wasser von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 GHT	0 %	31.12.2019
ex 3909 50 90	40	Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 GHT, — Propylenglykol von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT und — Wasser von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3910 00 00	60	Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen	0 %	31.12.2019
ex 3910 00 00	80	Monomethacryloxypropyl-terminiertes Poly(dimethylsiloxan)	0 %	31.12.2019
ex 3911 90 19	50	Pulverförmiges Polycarboxylat-Natriumsalz von 2,5-Furandion und 2,4,4-	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		Trimethylpenten		
*ex 3911 90 99	31	Copolymere aus Butadien und Maleinsäure, auch ihre Ammoniumsalze enthaltend	0 %	31.12.2015
*ex 3916 20 00	91	Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend: — Titandioxid — Poly(methylmethacrylat) — Calciumcarbonat — Bindemittel	0 %	31.12.2019
*ex 3917 40 00	91	Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen	0 %	31.12.2019
*ex 3919 10 80	23	Reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Schichten, darunter: — eine Poly(vinylchlorid)-Schicht; — eine Polyurethan-Schicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung und auf der anderen Seite mit einer Schicht aus Mikroglasskugeln versehen ist; — eine Schicht mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert; — eine Schicht aus metallisiertem Aluminium; — und eine Klebstoffschicht, die auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen ist	0 %	31.12.2015
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	27 20	Polyesterfolie: — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht bedeckt	0 %	31.12.2019
*ex 3919 10 80	32	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 110 µm oder mehr und — einem Oberflächenwiderstand von 10 ² -10 ¹⁴ Ohm (nach ASTM D 257), — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff	0 %	31.12.2015
*ex 3919 10 80	37	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 100µm oder mehr und — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff	0 %	31.12.2015
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	43 26	Folie aus Ethylvinylacetat — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester oder Polypropylen	0 %	31.12.2015
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	85 28	Folie aus Poly(vinylchlorid) oder Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin — mit einer Dicke von 65 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester	0 %	31.12.2019
*ex 3919 90 00	24	Reflektierende Verbundfolie,	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingepägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, — beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, — einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen		
*ex 3919 90 00	29	Polyesterfolie, beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2019
*ex 3919 90 00	33	Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm	0 %	31.12.2018
*ex 3919 90 00	37	UV-absorbierende Folie aus Poly(vinylchlorid) — mit einer Dicke von 78 µm oder mehr, — auf einer Seite mit einem Klebstoff und mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen, — mit einer Haftkraft von 1 764 mN / 25 mm oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 3919 90 00 ex 3921 90 60	44 95	Bedruckte Verbundfolie — mit einer mittleren Lage aus beidseitig mit Poly(vinylchlorid) beschichtetem Glasfasergewebe, — auf einer Seite mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) bedeckt, — auch mit einer druckempfindlichen Klebeschicht auf der anderen Seite, — auch mit einer abziehbaren Schutzfolie, — mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 50 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 85 ppm Chlorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen, — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 110 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) und — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 490 g/m ² (± 45 g/m ²) ohne Klebeschicht oder 580 g/m ² (± 50 g/m ²) mit druckempfindlicher Klebeschicht	0 %	31.12.2017
*ex 3920 20 29	93	Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit: — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GPa	0 %	31.12.2019
*ex 3920 62 19	81	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf zumindest einer Seite überzogen mit einer Gasbarriereschicht aus: — einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm oder — einer durch Aufdampfen aufgetragenen Siliciumdioxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 1 µm	0 %	31.12.2017
*ex 3920 91 00	51	Poly(vinylbutyral)folie mit einem Gehalt an Triisobutylphosphat als Weichmacher von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2019
*ex 3920 91 00	52	Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 3920 91 00	93	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm	0 %	31.12.2019
*ex 3921 90 55 ex 7019 40 00 ex 7019 40 00	25 21 29	Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend	0 %	31.12.2019
*ex 3921 90 55	30	Prepregplatten oder -rollen, mit Glasgewebe verstärktes bromiertes Epoxidharz enthaltend, mit — einem Harzfluss von nicht mehr als 3,6 mm (gemäß IPC-TM 650.2.3.17.2) und — einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM 650.2.4.25) zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen (1)	0 %	31.12.2015
ex 3926 90 97 ex 8543 90 00	31 60	Gehäuse, Gehäuseteile, Walzen, Stellräder, Rahmen, Deckel und andere Teile aus Acrylnitril-Butadien-Styrol zur Verwendung bei der Herstellung von Fernbedienungen (1)	0 %	31.12.2019
ex 3926 90 97 ex 8538 90 99	37 40	Steuerschaltknöpfe für Lenkradschalter aus Polycarbonat, auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet	0 %	31.12.2019
*ex 4408 39 30	10	Furnierblätter aus Okoumé, — mit einer Länge von 1 270 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 200 mm, — mit einer Breite von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, — nicht geschliffen und — nicht gehobelt	0 %	31.12.2018
ex 5503 90 00	30	Trilobale Poly(thio-1,4-phenylen) Spinnfasern	0 %	31.12.2019
*ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1)	0 %	31.12.2019
*ex 5911 90 90	40	Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan	0 %	31.12.2019
*ex 6814 10 00	10	Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt	0 %	31.12.2018
ex 7006 00 90	25	Glas-wafer aus feuerpoliertem Borosilikatglas — mit einer Dickenabweichung von 1 µm oder weniger und — mit Lasergravur	0 %	31.12.2019
ex 7009 10 00	20	Schichtglas, durch Verstellen des Lichteinfallswinkels mechanisch abblendbar, mit: — einer Chromschicht, — einem bruchfesten Klebestreifen oder Heißkleber und — einer abziehbaren Schutzfolie auf der Vorderseite und Schutzpapier auf der	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		Rückseite, von der zur Herstellung von Innenrückspiegeln für Fahrzeuge verwendeten Art		
*ex 7019 19 10	30	E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex ($\pm 1,6$ tex), mit einem Nenndurchmesser von 7 μm , in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 μm überwiegen	0 %	31.12.2019
*ex 7019 19 10	55	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an — 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, — 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, — 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, — ohne Calciumoxid, überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält	0 %	31.12.2019
*ex 7325 99 10	20	Ankerköpfe aus feuerverzinktem galvanisiertem duktilem Gusseisen von zum Herstellen von Erdankern verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 7326 20 00	20	Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,001 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden	0 %	31.12.2016
ex 7604 29 10	40	Stangen (Stäbe) aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Zink von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT — Magnesium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT — Kupfer von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-225 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt	0 %	31.12.2019
ex 7605 29 00	10	Draht aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Kupfer von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT — Magnesium von 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT — Zink von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-430 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt	0 %	31.12.2019
ex 8103 90 90	10	Tantal-Target zur Verwendung in einer Sputter-Kammer — mit einer Rückplatte aus CuCr-Legierung, — mit einem Durchmesser von 312 mm und — mit einer Dicke von 6,3 mm	0 %	31.12.2019
*ex 8108 90 30	10	Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend	0 %	31.12.2019
ex 8108 90 50	15	Legierung aus Titan, Kupfer, Zinn, Silicium und Niob mit einem Gehalt von: — 0,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer, — 0,9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,15 GHT Zinn, — 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,45 GHT Silicium und — 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,35 GHT Niob, in Form von Blechen, Platten, Streifen oder Folien	0 %	31.12.2019
ex 8207 19 10	10	Einsätze für Bohrwerkzeuge mit arbeitendem Teil aus agglomerierten Diamanten	0 %	31.12.2019
ex 8401 40 00	10	Steuerstäbe aus Edelstahl, mit Neutronen absorbierenden chemischen Elementen gefüllt	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 8405 90 00 ex 8708 21 10 ex 8708 21 90	10 10 10	Metallgehäuse für Vorspannungs-Gasgeneratoren von Kfz-Sicherheitsgurten	0 %	31.12.2019
*ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	10 20	Abgaskrümmen gemäß DIN EN 13835, auch mit Turboladergehäuse, mit vier Einlässen, zur Herstellung von Abgaskrümmern, die gedreht, gefräst, gebohrt und/oder auf andere Weise verarbeitet werden (1)	0 %	31.12.2016
*ex 8411 99 00	50	Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader — mit eingebautem Leitungsbogen und eingebauter Verbindungshülse, — aus rostfreier Legierung, — auch mit Leitungsbögen für einen Abstand von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 75 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 110 mm	0 %	31.12.2018
ex 8413 91 00	30	Kraftstoffpumpenabdeckung: — bestehend aus Aluminiumlegierungen, — mit einem Durchmesser von 38 mm oder 50 mm, — mit zwei konzentrischen Ringnuten auf ihrer Oberfläche, — eloxiert, von der in Kraftfahrzeugen mit Benzinmotoren verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 8414 30 81	50	Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm ³ , von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 8414 90 00	20	Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8418 99 10	50	Verdampfer, bestehend aus Aluminiumrippen und einer Rohrschlange aus Kupfer, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 8418 99 10	60	Kondensator aus zweikonzentrischen Kupferröhren, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8421 21 00	20	Wasseraufbereitungssystem mit einem oder mehreren der folgenden Elemente, auch mit Modulen für die Sterilisierung und Desinfizierung dieser Elemente: — Ultrafiltrationssystem, — Aktivkohlefiltersystem, — Wasserenthärtungssystem, zur Verwendung in einem biopharmazeutischen Labor	0 %	31.12.2019
*ex 8467 99 00 ex 8536 50 11	10 35	Mechanische Schalter zur Verbindung von elektrischen Stromkreisen, mit: — einer Spannung von 14,4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 V, — einer Stromstärke von 10 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019
ex 8479 89 97	60	Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen [mit Innenflächen des Typs 316L austenitischer Edelstahl] mit einer Verarbeitungskapazität von 50 Litern, 500 Litern, 3000 Litern oder 10 000 Litern, auch kombiniert mit einem „Clean-in-process“-System	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 8481 30 91	91	Rückschlagklappen und -ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm	0 %	31.12.2019
ex 8482 10 10	10	Kugel- und Zylinderlager	0 %	31.12.2019
ex 8482 10 90	10	— mit einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm,		
ex 8482 50 00	10	— geeignet für eine Wärmebeanspruchung im Betrieb von mehr als 150 °C bei einem Betriebsdruck von nicht mehr als 14 MPa, zur Herstellung von Maschinen für den Schutz und die Regelung von Kernreaktoren in Kernkraftwerken (1)		
ex 8482 10 10	20	Kugellager — mit einem Innendurchmesser von 10 mm oder mehr, — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 30 mm, — mit einer Breite von nicht mehr als 10 mm, — auch mit Staubschutz, zur Verwendung bei der Herstellung von riemengetriebenen Motorsteuerungen (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8501 10 99	82	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 29 mm, einer Drehzahl von 1 500 (±15 %) oder 6 800 (±15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 2 V oder 8 V	0 %	31.12.2019
*ex 8501 31 00	40	Permanenterregter Gleichstrommotor mit — einer Mehr-Phasen-Wicklung, — einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 15 000 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 V	0 %	31.12.2019
*ex 8501 31 00	65	Brennstoffzellen-Modul, mindestens bestehend aus Polymer-Elektrolyt-Membran-	0 %	31.12.2018
ex 8501 32 00	50	Brennstoffzellen, auch in einem Gehäuse mit integriertem Kühlsystem, zum		
ex 8501 33 00	55	Herstellen von Automobil-Antriebssystemen (1)		
*ex 8501 31 00	70	Bürstenlose Gleichstrommotoren mit — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm; — einer Versorgungsspannung von 12 V; — einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 W; — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,30 Nm; — einer Rotationsgeschwindigkeit bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 rpm; — mit Motorwinkelsensor (Typ Revolver oder Hall-Effekt) von der für Servolenkungssysteme für Pkw verwendeten Art	0 %	31.12.2017
*ex 8503 00 99	35	Impulsgeber-Resolver für bürstenlosen Motor einer elektrischen Servolenkung	0 %	31.12.2019
ex 8503 00 99	60	Motorabdeckung aus verzinktem Stahl mit einer Dicke von nicht mehr als 2,5 mm (± 0,25 mm) für ein elektronisches riemengetriebenes Lenksystem	0 %	31.12.2019
ex 8504 50 95	60	Schwingspulenmechanismus mit um den Schwingspulen träger gewickeltem lackiertem Draht aus Kupfer oder Aluminium, mit elektrischen Leitungsdrähten, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8504 90 11	20	Drosselkerne für die Verwendung in Thyristor-Stromrichtern für die Hochspannungsgleichstromübertragung	0 %	31.12.2019
ex 8504 90 99	20	SGCT-Thyristor (Symmetrischer gatekommutierter Thyristor) mit integrierter Gate-Ansteuerung: — in Form eines leistungselektronischen Schaltkreises, der auf der Leiterplatte angebracht und mit einem SGCT-Thyristor sowie elektrischen und elektronischen Bauteilen versehen ist, — mit der Fähigkeit, die Spannung von 6 500 V in beiden Richtungen (Vorwärts- und Rückwärtsrichtung) zu sperren, von der in Mittelspannungsumrichtern (Gleich- und Wechselrichter) verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 8505 11 00	33	Dauermagnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines abgerundeten Rechtecks mit — einer Länge von nicht mehr als 90 mm, — einer Breite von nicht mehr als 90 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 55 mm oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht	0 %	31.12.2018
ex 8505 11 00	45	Eine Viertelmanschette, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — mindestens bestehend aus Neodym, Praseodym, Eisen, Bor, Dysprosium, Aluminium und Kobalt, — mit einer Breite von 9,2 mm (- 0,1), — mit einer Länge von 20 mm (+ 0,1) oder 30 mm (+ 0,1), von der für Rotoren zur Herstellung von Kraftstoffpumpen verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 8505 11 00	70	Scheibe bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel oder Zink, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — auch in der Mitte gelocht, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2018
*ex 8505 11 00	80	Waren in Form von Dreiecken, Quadraten oder Rechtecken, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit den folgenden Abmessungen: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Höhe von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm	0 %	31.12.2018
*ex 8505 19 90	30	Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von Scheiben mit einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT	0 %	31.12.2018
*ex 8507 60 00	30	Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1)	0 %	31.12.2019
ex 8507 60 00 ex 8507 80 00	45 20	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Polymer-Batterie mit — einer Nennkapazität von 1 060 mAh, — einer Nennspannung von 7,4 V (Durchschnittsspannung bei Entladung mit 0,2 C), — einer Ladespannung von 8,4 V ($\pm 0,05$), — einer Länge von 86,4 mm ($\pm 0,1$), — einer Breite von 45 mm ($\pm 0,1$), — einer Höhe von 11 mm ($\pm 0,1$), zur Verwendung bei der Herstellung von Registrierkassen (1)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8511 30 00	20	In die Zündeinheit integrierter Spulenbausatz mit — einer Zündvorrichtung, — einer Coil-on-Plug-Baugruppe mit integrierter Haltevorrichtung, — einem Gehäuse, — einer Länge von 140 mm oder mehr, jedoch nicht länger als 200 mm (+/- 5 mm), — einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +130 °C, — einer Spannung von 14 (+/- 0,1)	0 %	31.12.2019
*ex 8516 90 00	60	Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen: — mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4 600 rpm, — gesteuert durch eine elektronische Schaltung — für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, — mit einem Thermostat	0 %	31.12.2019
ex 8518 21 00	20	Einzellautsprecher — mit einer Impedanz von 4 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm — mit einer Nennleistung von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W — auch mit Kunststoffhalterung und — mit Stromkabel mit Stecker oder drahtlos allein oder zu mehreren in einem Gehäuse montiert zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehapparaten und Videomonitoren (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8518 40 80	91	Leiterplattenbaugruppe mit Funktionen zur Decodierung digitaler Audiosignale, Verarbeitung und Verstärkung von Audiosignalen mit Doppel- und/oder Mehrkanalfunktion	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	30	Magnetsystem bestehend aus: — einer Kernplatte aus Stahl, in Form einer Scheibe mit einem zylinderförmigen Kern auf einer Seite, — einem Neodymmagneten, — einer oberen Platte, — einer unteren Platte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	40	Lautsprechermembran aus Papierhalbstoff oder Polypropylen, mit dazugehöriger Staubschutzkalotte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	50	Membran eines elektrodynamischen Lautsprechers mit — einem Außendurchmesser von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Resonanzfrequenz von 20 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 Hz, — einer Gesamthöhe von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 mm, — einer Kantenstärke von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm	0 %	31.12.2019
*ex 8521 90 00	20	Digitaler Videorekorder — ohne Festplatte, — mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk, — mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector — mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle, zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8522 90 49	60	Baugruppe mit Leiterplatte mit:	0 %	31.12.2019
ex 8527 99 00	10	— einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) ohne Signalverarbeitung,		
ex 8529 90 65	25	— einem Mikroprozessor zum Empfang von Fernbedienungssignalen und zur Steuerung des Tuner-Chipsatzes zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		(1)		
*ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	65 20 40	Baugruppe mit Leiterplatte mit: — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) mit Signaldecoder, — einem RF-Fernbedienungsempfänger, — einem Infrarot-Fernbedienungssignalübermittler, — einem SCART-Signalgenerator — einem TV-Zustandssensor zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8525 80 19	25	Langwellige Infrarot- Kamera (LWIR- Kamera) (nach ISO/TS 16949), mit: — einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Auflösung von 324 × 256 Pixel, — einem Gewicht von nicht mehr als 400 g, — Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 67 mm × 75 mm, — wasserdichtem Gehäuse und automotive-qualifiziertem Stecker, und — einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 %	0 %	31.12.2019
*ex 8525 80 19 ex 8525 80 91	31 10	Kamera — mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg — ohne Gehäuse — mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm × 315 mm — mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor — mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen ("closed circuit TV", "geschlossene Fernsehsysteme") oder in Geräten zur Augenkontrolle (1)	0 %	31.12.2018
*ex 8525 80 19	35	Bildabtast-Kamera, mit: — dynamischem Linien- Überlagerungssystem, — NTSC-Ausgangsvideosignal, — einer Spannung von 6,5 V, — einer Beleuchtungsstärke von 0,5 Lux oder mehr	0 %	31.12.2019
*ex 8525 80 19	50	Kamerakopf, auch in einem Gehäuse, — mit den Abmessungen (ohne Kabelbuchse) von nicht mehr als 27 x 30 x 38,5 mm (Breite x Höhe x Länge), — mit drei MOS-Bildsensoren mit 2 oder mehr effektiven Megapixeln pro Sensor und Prismenblock zur Verteilung der RGB-Spektralfarben auf die drei Sensoren, — mit C-Mount zur Objektivaufnahme, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 70 Gramm, — mit einem digitalen Videoausgang in LVDS-Technologie, — mit einem permanenten EEPROM-Speicher zur lokalen Speicherung von Kalibrierdaten zur Farbwiedergabe und Fehlerpixelkompensation zur Verwendung bei der Herstellung von miniaturisierten Industriekerasystemen (1)	0 %	31.12.2018
ex 8527 21 59 ex 8527 29 00	10 20	Baugruppe, bestehend aus mindestens: — einer Leiterplatte, — einem Tuner, — einem Tonfrequenzverstärker zum Einbau in Unterhaltungssysteme in Kraftfahrzeugen	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8527 29 00 ex 8543 70 90	30 13	Integrierte Audiokopfeinheit mit einem digitalen Videoausgang zum Anschluss an einen LCD-Touchscreen-Monitor, mit Schnittstelle zum CAN (Controller Area Network), betrieben über einen CAN-Bus für mittlere und hohe Übertragungsraten, auch mit — einer gedruckten Schaltung mit einem GPS-Empfänger (Global Positioning System), einem Gyroskop und einem TMC-Tuner (Traffic Message Channel), — einem mehrere Karten unterstützenden Festplattenlaufwerk, — Flash-Speicher, — einem DAB/HD-Radio, — Wi-Fi-Hotspot-Technologie, — einem Stimmerkennungssystem, — SMS-Sprachausgabe, sowie mit — Bluetooth-, MP3- und USB-Eingangskonnektivität, — einer Betriebsspannung von 10 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1)	0 %	30.06.2015
*ex 8527 91 99 ex 8529 90 65	10 35	Baugruppe, bestehend aus mindestens: — einer Tonfrequenzverstärkereinheit, welche mindestens einen Tonfrequenzverstärker und einen Tongenerator enthält, — einem Transformator und — einem Rundfunkempfänger	0 %	31.12.2019
ex 8528 59 70	20	Farb-Videomonitorbaugruppe mit Flüssigkristallanzeige, auf einem Rahmen montiert — ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore — mit Touch-Screen-Vorrichtungen, einer Leiterplatte mit Steuerkreis und Stromversorgung für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Unterhaltungssystemen für Kraftfahrzeuge (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 65	45	Satellitenradioempfänger-Modul, das Hochfrequenz-Satellitensignale in verschlüsselte Digitalaudio Signale umwandelt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 92	47	Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor oder CMOS-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen oder digitalen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von nicht mehr als 12 µm × 12 µm aufweisen, monochrom mit Mikrolinsen an jedem einzelnen Pixel (Mikrolinsen-Array) oder polychrom mit einem Farbfilter, auch mit einer auf jedem Pixel aufgebrachten Mikrolinse	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 92 ex 8536 69 90	49 83	Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus: — Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät	0 %	31.12.2019
ex 8529 90 92	55	OLED-Module, bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder -Kunststoffzellen, organisches Material enthaltend, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit und einer oder mehreren Leiterplatten mit Steuerelektronik für die Pixeladressierung, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		verwendeten Art		
ex 8529 90 92	65	OLED-Bildschirm, bestehend aus: — einer organischen Schicht mit organischen LED, — zwei leitfähigen Schichten mit Elektronenübergang und Elektronenlöchern, — Schichten mit TFT-Transistoren mit einer Auflösung von 1 920 x 1 080 — Anode und Kathode zur Stromversorgung der organischen Dioden, — RGB-Filter, — Glas- oder Kunststoffschutzschicht, — ohne Elektronik für Pixeladressierung, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528. (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 92	70	Rechteckiger Einbaurahmen — aus einer silikon- und magnesiumhaltigen Aluminiumlegierung, — mit einer Länge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm, und — mit einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2017
*ex 8536 50 80	81	Mechanische Drehzahlregelschalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V, — einer Stromstärke von 4 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8536 50 80	82	Mechanische Schalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 V, — einer Stromstärke von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8536 69 90	82	Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8536 69 90	85	Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 96 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
*ex 8536 69 90	88	Eingangsbuchsen und Schnittstellen für Secure Digital (SD), CompactFlash, „Smart Card“ und „Common Interface Module (Cards)“, von der zum Löten auf Leiterplatten verwendeten Art, zum Anschluss elektrischer Geräte und Stromkreise und zum Schließen, Unterbrechen, Schützen oder Verbinden von elektrischen Stromkreisen mit einer Spannung von nicht mehr als 1 000 V	0 %	31.12.2017
ex 8538 90 99 ex 8547 20 00	30 10	Gehäuse und Abdeckungen aus Polycarbonat- oder Acrylnitril-Butadien-Styrol für Lenkradschalter, auch auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet	0 %	31.12.2019
*ex 8538 90 99	95	Grundplatte aus Kupfer, zur Verwendung als Kühlkörper in IGBT-Modulen, die mit weiteren Bauelementen außer IGBT-Chips und Dioden für eine Spannung von 650 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 V, ausgelegt sind (1)	0 %	31.12.2018
*ex 8543 90 00	20	Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragegestange, auch mit Seitenstreifen aus	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
*ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 ex 8544 49 93	10 20 20	Plastik Mit PET/PVC isoliertes, flexibles Kabel mit: — einer Spannung von nicht mehr als 60 V, — einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A, — einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, — einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm (± 0,01 mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm (± 0,03 mm) — einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und — einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm	0 %	31.12.2018
ex 8544 30 00 ex 8544 42 90	40 40	Kabelbaum für Lenksystem mit einer Betriebsspannung von 12 V, an beiden Seiten mit Anschlussstücken versehen, die mindestens 3 Abspannklemmen aus Kunststoff zur Befestigung am Lenktriebegehäuse des Kraftfahrzeuges besitzen	0 %	31.12.2019
ex 8544 30 00	50	Kabelbaum für die Multifunktionsmessung — mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, — geeignet für die Übertragung von Informationen nach dem CAN-Protokoll, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8711 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10	23 33 70	Rahmen, aus Aluminium oder Aluminium und Kohlenstofffasern, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1)	0 %	31.12.2018
*ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	23 33 70	Vorderradgabeln, aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1)	0 %	31.12.2018
ex 9001 50 41 ex 9001 50 49	10 10	Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, beide Flächen fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 4,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 cm, — mit einer Dicke von 0,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art	1.45 %	31.12.2019
ex 9001 50 80	10	Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, eine Fläche fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 5,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 cm, — mit einer Dicke von 1,2 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art	0 %	31.12.2019
*ex 9001 90 00	65	Optische Folie mit mindestens fünf mehrschichtigen Strukturen, einschließlich eines Rückseitenreflektors, einer Vorderseitenbeschichtung und eines Kontrastfilters mit Pitch von nicht mehr als 0,65 µm, zur Verwendung beim Herstellen von Frontalprojektionsbildschirmen (1)	0 %	31.12.2019
ex 9013 80 90	10	Elektronischer Halbleiter-Mikrospiegel in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC)	0 %	31.12.2019

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9025 80 40	40	— einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art Elektronischer Temperatur-, Atmosphärendruck- und Luftfeuchtigkeitssensor (Umwelt-Sensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 34	40	Halbleitender Nockenwellenstellungssensor, mit — einem Außengehäuse aus formgepresstem Kunststoff und — einer Betriebsspannung von 4,5 Vcc oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 Vcc, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugendes Kapitels 87 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 9031 80 38	20	Elektronischer Halbleiter-Beschleunigungssensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus: — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt, von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 9031 80 38	30	Kombinierter elektronischer Beschleunigungs- und Magnetfeldsensor, in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	40	Elektronischer Beschleunigungs-, Magnetfeld- und Winkelgeschwindigkeitssensor (Orientierungssensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, als untrennbare Kombination im Wesentlichen bestehend aus: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art	0 %	31.12.2019

(1) Die Aussetzung der Zölle unterliegt den Artikeln 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission vom 2. Juli 1993 mit Durchführungsvorschriften zu der Verordnung (EWG) Nr. 2913/92 des Rates zur Festlegung des Zollkodex der Gemeinschaften (ABl. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

ANHANG II

Zollaussetzungen gemäß Artikel 1 Nummer 1 Buchstabe d:

KN-Code	TARIC
ex 1511 90 19	10
ex 1511 90 91	10
ex 1513 11 10	10
ex 1513 19 30	10
ex 1513 21 10	10
ex 1513 29 30	10
ex 1516 20 96	20
ex 1517 90 99	10
ex 2008 99 49	30
ex 2008 99 99	40
ex 2009 49 30	91
ex 2009 81 31	10
ex 2207 20 00	20
ex 2207 20 00	80
ex 2818 20 00	10
2819 10 00	
ex 2827 39 85	30
ex 2842 10 00	20
ex 2842 90 10	10
ex 2846 10 00	10
ex 2846 10 00	40
ex 2904 10 00	30
ex 2904 10 00	50
ex 2904 20 00	40
ex 2904 90 40	10

KN-Code	TARIC
ex 2904 90 95	20
ex 2904 90 95	30
ex 2905 19 00	40
ex 2905 29 90	10
ex 2905 29 90	20
ex 2905 49 00	10
ex 2905 59 98	20
ex 2906 29 00	10
ex 2907 19 90	10
ex 2909 30 90	10
ex 2909 30 90	20
ex 2914 69 90	20
ex 2915 39 00	50
ex 2915 90 70	50
ex 2916 13 00	10
ex 2917 11 00	30
ex 2917 19 10	10
ex 2917 19 90	25
ex 2917 19 90	30
ex 2918 99 90	20
ex 2918 99 90	70
ex 2921 19 50	10
ex 2921 42 00	70
ex 2921 45 00	10
ex 2921 45 00	40
ex 2921 49 00	60
ex 2921 51 19	20

KN-Code	TARIC
ex 2921 51 19	50
ex 2921 59 90	50
ex 2922 19 85	40
ex 2922 19 85	80
ex 2922 21 00	30
ex 2922 21 00	50
ex 2922 29 00	55
ex 2922 29 00	65
ex 2922 49 85	15
ex 2922 49 85	50
ex 2922 50 00	20
ex 2923 90 00	45
ex 2924 29 98	20
ex 2924 29 98	92
ex 2926 90 95	20
ex 2926 90 95	60
ex 2926 90 95	63
ex 2926 90 95	64
ex 2926 90 95	70
ex 2926 90 95	74
ex 2926 90 95	75
ex 2927 00 00	70
ex 2929 10 00	15
ex 2929 90 00	20
ex 2930 90 99	62
ex 2930 90 99	64
ex 2930 90 99	81

DE

DE

KN-Code	TARIC
ex 2930 90 99	84
ex 2931 90 90	05
ex 2931 90 90	10
ex 2931 90 90	14
ex 2931 90 90	15
ex 2931 90 90	18
ex 2931 90 90	20
ex 2931 90 90	24
ex 2931 90 90	30
ex 2931 90 90	33
ex 2931 90 90	35
ex 2931 90 90	40
ex 2931 90 90	50
ex 2931 90 90	55
ex 2931 90 90	70
ex 2931 90 90	72
ex 2931 90 90	75
ex 2931 90 90	86
ex 2931 90 90	87
ex 2931 90 90	89
ex 2931 90 90	91
ex 2931 90 90	92
ex 2931 90 90	96
ex 2932 19 00	40
ex 2932 19 00	41
ex 2932 19 00	45
ex 2932 19 00	70

KN-Code	TARIC
ex 2932 99 00	40
ex 2933 19 90	50
ex 2933 19 90	60
ex 2933 29 90	40
ex 2933 39 99	20
ex 2933 39 99	24
ex 2933 39 99	30
ex 2933 39 99	45
ex 2933 39 99	47
ex 2933 39 99	48
ex 2933 39 99	55
ex 2933 49 90	60
ex 2933 59 95	45
ex 2933 59 95	50
ex 2933 59 95	55
ex 2933 59 95	65
ex 2933 59 95	75
ex 2933 79 00	60
ex 2933 99 80	32
ex 2933 99 80	35
ex 2933 99 80	37
ex 2933 99 80	55
ex 2933 99 80	76
ex 2933 99 80	88
ex 2934 10 00	60
ex 2934 99 90	20
ex 2934 99 90	30

KN-Code	TARIC
ex 2934 99 90	83
ex 2934 99 90	84
ex 2935 00 90	30
ex 2935 00 90	53
ex 2935 00 90	63
ex 2935 00 90	77
ex 2935 00 90	82
ex 3204 17 00	40
ex 3204 17 00	50
ex 3204 19 00	11
ex 3204 19 00	21
ex 3204 19 00	31
ex 3204 19 00	41
ex 3204 19 00	51
ex 3204 19 00	61
ex 3204 20 00	20
ex 3206 49 70	10
ex 3208 90 19	45
ex 3402 90 10	60
ex 3402 90 10	70
ex 3504 00 90	10
ex 3506 91 00	40
ex 3701 30 00	20
ex 3705 90 90	10
ex 3707 10 00	45
ex 3707 10 00	50
ex 3707 90 90	40

KN-Code	TARIC
ex 3707 90 90	85
ex 3808 91 90	30
ex 3808 92 90	50
ex 3808 93 23	10
ex 3808 93 90	10
ex 3809 92 00	20
ex 3811 19 00	10
ex 3812 30 80	30
ex 3815 19 90	60
ex 3815 90 90	70
ex 3815 90 90	80
ex 3820 00 00	20
ex 3824 90 97	05
ex 3824 90 97	06
ex 3824 90 97	07
ex 3824 90 97	08
ex 3824 90 97	09
ex 3824 90 97	10
ex 3824 90 97	11
ex 3824 90 97	12
ex 3824 90 97	13
ex 3824 90 97	14
ex 3824 90 97	15
ex 3824 90 97	16
ex 3824 90 97	17
ex 3824 90 97	18
ex 3824 90 97	20

KN-Code	TARIC
ex 3824 90 97	21
ex 3824 90 97	22
ex 3824 90 97	23
ex 3824 90 97	24
ex 3824 90 97	25
ex 3824 90 97	26
ex 3824 90 97	27
ex 3824 90 97	28
ex 3824 90 97	29
ex 3824 90 97	30
ex 3824 90 97	31
ex 3824 90 97	32
ex 3824 90 97	33
ex 3824 90 97	34
ex 3824 90 97	35
ex 3824 90 97	36
ex 3824 90 97	37
ex 3824 90 97	38
ex 3824 90 97	39
ex 3824 90 97	40
ex 3824 90 97	41
ex 3824 90 97	42
ex 3824 90 97	43
ex 3824 90 97	44
ex 3824 90 97	45
ex 3824 90 97	46
ex 3824 90 97	47

KN-Code	TARIC
ex 3824 90 97	48
ex 3824 90 97	49
ex 3824 90 97	50
ex 3824 90 97	51
ex 3824 90 97	52
ex 3824 90 97	53
ex 3824 90 97	54
ex 3824 90 97	55
ex 3824 90 97	56
ex 3824 90 97	57
ex 3824 90 97	58
ex 3824 90 97	59
ex 3824 90 97	60
ex 3824 90 97	61
ex 3824 90 97	62
ex 3824 90 97	63
ex 3824 90 97	64
ex 3824 90 97	65
ex 3824 90 97	66
ex 3824 90 97	78
ex 3824 90 97	79
ex 3824 90 97	80
ex 3824 90 97	81
ex 3824 90 97	82
ex 3824 90 97	83
ex 3824 90 97	84
ex 3824 90 97	85

KN-Code	TARIC
ex 3824 90 97	87
ex 3824 90 97	88
ex 3824 90 97	89
ex 3824 90 97	90
ex 3824 90 97	92
ex 3824 90 97	94
ex 3824 90 97	95
ex 3824 90 97	97
ex 3901 10 10	10
ex 3901 90 90	30
ex 3901 90 90	40
ex 3902 10 00	40
ex 3902 90 90	60
ex 3902 90 90	93
ex 3903 19 00	30
ex 3903 90 90	15
ex 3903 90 90	20
ex 3903 90 90	25
ex 3903 90 90	75
ex 3904 10 00	20
ex 3904 30 00	20
ex 3904 50 90	92
ex 3906 90 90	41
ex 3906 90 90	85
ex 3906 90 90	87
ex 3907 40 00	10
ex 3907 40 00	20

KN-Code	TARIC
ex 3907 40 00	30
ex 3907 40 00	40
ex 3907 40 00	50
ex 3907 40 00	60
ex 3907 60 80	30
ex 3907 91 90	10
ex 3907 99 90	70
ex 3908 90 00	50
ex 3909 50 90	10
ex 3910 00 00	60
ex 3911 90 99	31
ex 3916 20 00	91
ex 3917 40 00	91
ex 3919 10 80	23
ex 3919 10 80	27
ex 3919 10 80	32
ex 3919 10 80	37
ex 3919 10 80	43
ex 3919 10 80	85
ex 3919 90 00	20
ex 3919 90 00	22
ex 3919 90 00	24
ex 3919 90 00	26
ex 3919 90 00	28
ex 3919 90 00	29
ex 3919 90 00	33
ex 3919 90 00	37

DE

DE

KN-Code	TARIC
ex 3919 90 00	44
ex 3920 20 29	93
ex 3920 59 90	20
ex 3920 62 19	25
ex 3920 62 19	81
ex 3920 91 00	51
ex 3920 91 00	52
ex 3920 91 00	92
ex 3920 91 00	93
ex 3921 90 55	25
ex 3921 90 55	30
ex 3921 90 60	95
ex 4408 39 30	10
ex 5404 19 00	30
ex 5607 50 90	10
ex 5911 90 90	40
ex 6814 10 00	10
ex 7019 19 10	30
ex 7019 19 10	55
ex 7019 40 00	21
ex 7019 40 00	29
ex 7325 99 10	20
ex 7326 20 00	20
ex 8108 90 30	10
ex 8405 90 00	10
ex 8409 91 00	10
ex 8409 99 00	20

KN-Code	TARIC
ex 8411 99 00	50
ex 8414 30 81	50
ex 8414 90 00	20
ex 8418 99 10	50
ex 8418 99 10	60
ex 8467 99 00	10
ex 8479 89 97	40
ex 8481 30 91	91
ex 8501 10 99	82
ex 8501 31 00	40
ex 8501 31 00	65
ex 8501 31 00	70
ex 8503 00 99	35
ex 8504 40 82	50
ex 8505 11 00	33
ex 8505 11 00	70
ex 8505 11 00	80
ex 8505 19 90	30
ex 8507 60 00	30
ex 8516 90 00	60
ex 8518 40 80	91
ex 8521 90 00	20
ex 8522 90 49	60
ex 8522 90 49	65
ex 8525 80 19	25
ex 8525 80 19	31
ex 8525 80 19	35

KN-Code	TARIC
ex 8525 80 19	50
ex 8525 80 91	10
ex 8527 91 99	10
ex 8527 99 00	10
ex 8527 99 00	20
ex 8529 90 65	25
ex 8529 90 65	35
ex 8529 90 65	40
ex 8529 90 65	45
ex 8529 90 92	47
ex 8529 90 92	49
ex 8529 90 92	70
ex 8536 50 11	35
ex 8536 50 80	81
ex 8536 50 80	82
ex 8536 69 90	82
ex 8536 69 90	83
ex 8536 69 90	85
ex 8536 69 90	88
ex 8538 90 99	95
ex 8543 90 00	20
ex 8544 20 00	10
ex 8544 42 90	20
ex 8544 49 93	20
ex 8544 49 95	10
ex 8708 21 10	10
ex 8708 21 90	10

KN-Code	TARIC
ex 8714 91 10	23
ex 8714 91 10	33
ex 8714 91 10	70
ex 8714 91 30	23
ex 8714 91 30	33
ex 8714 91 30	70
ex 9001 90 00	21
ex 9001 90 00	65
ex 9031 80 38	20

ANHANG III

Besondere Maßeinheiten gemäß Artikel 1 Nummer 2 Buchstabe a:

<i>KN</i>	<i>TARIC</i>	<i>Besondere Maßeinheit</i>
3926 90 97	31	p/st
3926 90 97	37	p/st
7006 00 90	25	p/st
7009 10 00	20	p/st
8103 90 90	10	p/st
8207 19 10	10	p/st
8401 40 00	10	p/st
8413 91 00	30	p/st
8421 21 00	20	p/st
8479 89 97	60	p/st
8482 10 10	10	p/st
8482 10 10	20	p/st
8482 10 90	10	p/st
8482 50 00	10	p/st
8503 00 99	60	p/st
8504 50 95	60	p/st
8504 90 11	20	p/st
8504 90 99	20	p/st
8505 11 00	45	p/st
8511 30 00	20	p/st
8518 90 00	30	p/st
8518 90 00	40	p/st
8518 90 00	50	p/st
8527 29 00	30	p/st
8529 90 92	55	p/st
8529 90 92	65	p/st
8538 90 99	30	p/st
8538 90 99	40	p/st
8543 70 90	13	p/st
8543 90 00	60	p/st
8544 30 00	40	p/st
8544 30 00	50	p/st
8544 42 90	40	p/st
8547 20 00	10	p/st
9013 80 90	10	p/st
9025 80 40	40	p/st
9031 80 34	40	p/st
9031 80 38	30	p/st
9031 80 38	40	p/st
3824 90 96	75	m3
7605 29 00	10	m

ANHANG IV

Besondere Maßeinheiten gemäß Artikel 1 Nummer 2 Buchstabe b:

<i>KN</i>	<i>TARIC</i>	<i>Besondere Maßeinheit</i>
8479 89 97	40	p/st
8504 40 82	50	p/st
3907 40 00	50	m ³
3907 40 00	60	m ³
3824 90 97	90	m ³