



Brüssel, den 16. Mai 2024
(OR. en)

10069/24
ADD 1

Interinstitutionelles Dossier:
2024/0107(NLE)

UD 98

VORSCHLAG

Absender:	Frau Martine DEPREZ, Direktorin, im Auftrag der Generalsekretärin der Europäischen Kommission
Eingangsdatum:	16. Mai 2024
Empfänger:	Frau Thérèse BLANCHET, Generalsekretärin des Rates der Europäischen Union
Nr. Komm.dok.:	COM(2024) 201 final
Betr.:	ANHANG des Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES zur Änderung der Verordnung (EU) 2021/2278 des Rates zur Aussetzung der in Artikel 56 Absatz 2 Buchstabe c der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates genannten Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren

Die Delegationen erhalten in der Anlage das Dokument COM(2024) 201 final.

Anl.: COM(2024) 201 final



EUROPÄISCHE
KOMMISSION

Brüssel, den 16.5.2024
COM(2024) 201 final

ANNEX

ANHANG

des

Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES

**zur Änderung der Verordnung (EU) 2021/2278 des Rates zur Aussetzung der in
Artikel 56 Absatz 2 Buchstabe c der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen
Parlaments und des Rates genannten Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte
landwirtschaftliche und gewerbliche Waren**

ANHANG

Der Anhang der Verordnung (EU) 2021/2278 wird wie folgt geändert:

1. die Einträge mit den folgenden Seriennummern werden gestrichen: 0.2543, 0.2930, 0.2932, 0.2990, 0.3534, 0.3559, 0.3564, 0.3577, 0.3580, 0.3611, 0.3618, 0.4644, 0.4645, 0.4757, 0.5263, 0.5818, 0.5920, 0.6109, 0.6241, 0.6242, 0.6244, 0.6259, 0.6263, 0.6347, 0.6370, 0.6476, 0.6563, 0.6564, 0.6634, 0.6769, 0.6774, 0.6857, 0.6874, 0.6893, 0.6934, 0.7121, 0.7259, 0.7456, 0.7598, 0.7649, 0.7704, 0.7788, 0.7975, 0.7994, 0.8176, 0.8178 und 0.8462;

2. die folgenden Einträge ersetzen die Einträge mit denselben Seriennummern:

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.4080	ex 1517 90 99	10	Pflanzenöl und/oder mikrobielles Öl, raffiniert, mit einem Gehalt an: — Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, oder — Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, auch: — mit Sonnenblumenöl mit hohem Ölsäuregehalt (HOSO) standardisiert, — mit einem Gehalt an Antioxidantien von 0,005 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,1 GHT	0 %	-	31.12.2026
0.5110	ex 2818 10 91	20	Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1), Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8) und den Seltenerd-Aluminaten Yttrium, Lanthan und Neodym, mit einem Gehalt (berechnet als Oxid) an: — Aluminiumoxid von 92 % GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 % GHT, — Magnesiumoxid von 2 GHT (\pm 1,5 GHT), — Yttriumoxid von 1 GHT (\pm 0,6 GHT) und — entweder Lanthanoxid von 3 GHT (\pm 2,2 GHT) oder — Lanthanoxid und Neodynamoxid von 2 GHT (\pm 1,2 GHT), von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen	0 %	-	31.12.2025
0.8073	ex 2912 19 00	20	Acrylaldehyd (CAS RN 107-02-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr zur Herstellung von Riechmitteln oder pharmazeutischen Zwischenstoffen ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2025
0.8527	ex 2933 39 99	63	1-Methyl-4-piperidon (CAS RN 1445-73-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	-	31.12.2028
0.5131	ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0) zur Verwendung als Rohstoff zur Herstellung von technischen Konservierungsmitteln in anderen Sektoren als für Pestizide ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2025
0.8354	ex 2933 79 00	23	(S)-2-Amino-3-[(S)-2-oxopyrrolidin-3-yl]propanamid-hydrochlorid (CAS RN 2628280-48-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	-	31.12.2027
0.8359	ex 2933 99 80	64	(1R,2S,5S)-3-[(S)-3,3-Dimethyl-2-(2,2,2-trifluoracetamido)butanoyl]-6,6-dimethyl-3-azabicyclo[3.1.0]hexan-2-carbonsäure (CAS RN 2755812-45-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	-	31.12.2027
0.7318	ex 3603 50 00	10	Zünder für Gasgeneratoren mit: — einer maximalen Gesamtlänge von 15,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,4 mm, und — einer Stiftlänge von 6,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12,6 mm	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.5727	ex 3811 21 00	29	Additiv bestehend — zu 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, aus Calcium-C16-24-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 70024-69-0), — zu 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT aus Mineralölen zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (¹)	0 %	-	31.12.2027
0.6435	ex 3811 21 00	48	Additive, — überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — mit einer Gesamtbasiszahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (¹)	0 %	-	31.12.2024
0.8366	ex 3812 39 90	85	Lichtstabilisator, Reaktionsprodukt von Stearinsäuremethylester mit 1-(2-Hydroxy-2-methylpropoxy)-2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinol (CAS RN 300711-92-6) mit einer Reinheit von weniger als 90 GHT	0 %	-	31.12.2027
0.4520	ex 3920 62 19	32	Transparente Poly(ethylenterephthalat)folie, — beidseitig mit einer Dicke von 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm, oder beidseitig mit einer Dicke von 7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, auch beschichtet mit organischen Stoffen auf Acrylbasis, — mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, oder 3 oder 4 durchsichtigen Schichten, einer zweiten PET-Schicht und anderen, Fluorharz enthaltenden Schichten, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 70 %, — mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, — mit einer Gesamtdicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, — mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1600 mm	0 %	-	31.12.2028
0.8291	ex 3921 90 55	70	Membran mit einer Polyamid- und einer Polysulfonschicht auf einer Trägerschicht aus Poly(ethylenterephthalat) mit — einer Gesamtdicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 mm, — einem Gesamtgewicht von 109 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 114 g/m ² ,	0 %	m ²	31.12.2026
0.8372	ex 4411 12 92	10	Faserplatten: — mit einer Dicke von 2,20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,80 mm, — mit einer Dichte von 0,95 g/cm ³ oder mehr, — auf beiden Seiten lackiert oder mit Melaminfolie bezogen und — mit Abmessungen von 1300 mm x 1100 mm oder weniger,	0 %	-	31.12.2027
0.8123	ex 8479 89 97	28	Integrierte elektrische Bremseinheit für die sofortige Erzeugung des erforderlichen hydraulischen Drucks beim Bremsen, die volle elektronische Bremssteuerung und die Ermöglichung des regenerativen Bremsens bei Kraftfahrzeugen mit: — elektronischen Bremsassistenten, — durch bürstenlosen Elektromotor angetriebener Hydraulikeinheit, — Bremsflüssigkeitsbehälter zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Personenkraftwagen (¹)	0 %	-	31.12.2025

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.5577	ex 8501 31 00	50	Bürstenlose Gleichstrommotoren, mit: <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Versorgungsspannung von 4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — einer Leistung bei 20 °C von 200 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 750 W, — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,00 Nm, — einer Nenndrehzahl bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 rpm, — auch mit einer Riemenscheibe, — auch mit einem elektronischen Leistungssteuerungssensor/-regler 	0 %	-	31.12.2027
0.5978	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	55 40	Gleichstrommotor auch mit Kommutator, zum Antrieb elektrischer Handwerkzeuge, Rasenmäher oder Haushaltsgeräte mit: <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 24,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, — einer Drehzahl von 3 300 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 200 U/min, — einer Nennversorgungsspannung von 3,6 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 230 V, — einer Ausgangsleistung von 37,5 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 400 W, — einer verfügbaren Stromstärke von nicht mehr als 20,1 A, — einem maximalen Wirkungsgrad von 50 % oder mehr 	0 %	-	31.12.2024
0.4731	ex 8501 31 00	58	Permanenterreger Gleichstrommotor mit <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser einschließlich Montageflansch von 27 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 mm, — einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 25 000 U/min, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 V, — auch mit Mehrphasenwicklung, — auch mit Kurbelscheibe, — auch mit Kurbelgehäuse, — auch mit Lüfterrädern, — auch mit Abdeckung, — auch mit Zentralrad/Sonnenrad, — auch mit Drehzahl- und Drehrichtungsgeber, — auch mit Drehzahl- oder Drehrichtungssensor (Typ Resolver oder Hall-Effekt), — auch mit Montageflansch zur Verwendung bei der Herstellung von luftgefederten Sitzen für Zugmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Gabelstapler oder zur Verwendung bei der Herstellung von Aktuatoren für höhenverstellbare Möbel ⁽¹⁾	0 % ⁽¹⁾	-	31.12.2024
0.7029	ex 8505 11 10	20	Waren aus einer Neodym-Legierung in Form eines Rechtecks, Dreiecks, Quadrats oder Trapezes, <ul style="list-style-type: none"> — auch gewölbt, — auch mit abgerundeten Ecken oder schiefwinklig, — auch farblich gekennzeichnet, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, — auch bestehend aus miteinander verbundenen und elektrisch isolierten Segmenten mit: <ul style="list-style-type: none"> — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, höchstens jedoch 105 mm, — einer Stärke von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm, — dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden 	0 %	-	31.12.2026

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.5584	ex 8505 11 10	23	Stangen in Form von gewölbten Rechtecken, die eine Neodynam enthaltende Legierung enthalten, mit: — einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden	0 %	p/st	31.12.2027
0.7567	ex 8505 11 10	25	Dauermagnete, aus einer Neodynam-Legierung, zylindrisch geformt: — mit Kerbe, — mit Innengewindebohrung auf einer Seite, — mit einer Länge von 97,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm, — mit einem Durchmesser von 19 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert	0 %	-	31.12.2024
0.5585	ex 8505 11 10	28	Waren, die eine Neodynam enthaltende Legierung enthalten, in Form von Ringen, Rohren, Hülsen oder Manschetten: — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 45 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 45 mm, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden	0 %	p/st	31.12.2027
0.3740	ex 8505 11 10	30	Dauermagnete aus einer Neodynam-Legierung, entweder in Form eines Rechtecks, auch gewölbt, auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, mit: — rechteckigem oder trapezförmigem Querschnitt, — einer Länge von nicht mehr als 140 mm, — einer Breite von nicht mehr als 90 mm und — einer Dicke von nicht mehr als 55 mm, oder in Form eines gewölbten Rechtecks mit: — einer Länge von nicht mehr als 75 mm, — einer Breite von nicht mehr als 40 mm, — einer Dicke von nicht mehr als 7 mm und — einem Krümmungsradius von mehr als 86 mm, jedoch nicht mehr als 241 mm, — Nickel- und Kupferschichten oder in Form einer Scheibe mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, — auch in der Mitte gelocht	0 %	p/st	31.12.2024
0.5948	ex 8505 11 10	35	Ware aus einer Neodynam-Legierung in Form einer Scheibe, mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, — auch in der Mitte gelocht, — Kupfer-, Nickel- und/oder Zinkschichten, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden	0 %	-	31.12.2024
0.7789	ex 8505 19 10	20	Dauermagnet aus agglomeriertem Ferrit, in Form von gewölbten Rechtecken, auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, mit: — einer Länge von 16,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110,2 mm, — einer Breite von 14,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75,2 mm, — einer Dicke von 4,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,2 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Rotoren für Elektromotoren (¹)	0 %	-	31.12.2024

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.5937	ex 8505 19 90	30	Waren aus agglomeriertem Ferrit, in Form einer Scheibe, auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, — in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT zu werden	0 %	-	31.12.2024
0.7299	ex 8505 19 90	45	Ware aus agglomeriertem Ferrit, in Form eines Rechtecks, auch schiefwinklig, mit: — einer Länge von 26,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 32,15 mm, — einer Breite von 7,6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9,55 mm, — einer Dicke von 5,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,8 mm und — einem Gewicht von 6,1 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,3 g, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu einem Dauermagneten zu werden	0 %	p/st	31.12.2027
0.7511	ex 8505 19 90	60	Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von gewölbten Rechtecken, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, — auch mit abgerundeten Ecken, mit: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 101 mm, — einer Breite von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 101 mm, — einer Dicke von 1,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15,15 mm dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden	0 %	-	31.12.2024
0.7663	ex 8507 60 00	18	Lithium-Ionen-Polymer-Akkumulatorpack mit Batteriemanagementsystem und CAN-Bus-Schnittstelle mit: — 6 Modulen mit 90 Zellen oder mehr, jedoch nicht mehr als 192 Zellen, — einer Nennspannung von 280 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V, — einer Nennkapazität von 9,7 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 Ah, — einer Ladespannung von 110 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 495 V und in einem Metallgehäuse mit: — einer Länge von nicht mehr als 1 723 mm, — einer Breite von nicht mehr als 1 162,23 mm, — einer Höhe von nicht mehr als 395 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8703, die durch Anstecken an externe elektrische Energiequellen aufgeladen werden können (1)	1.3 %	-	31.12.2024
0.8368	ex 8507 60 00	29	Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Batteriepacks in einem spezifischen Gehäuse, geeignet für die Verwendung in digitalen Fotoapparaten, mit: — einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einer Breite von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Höhe von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm, — einem Gewicht von 0,040 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,085 kg und — einer Kapazität von nicht mehr als 2 200 mAh	1.3 %	-	31.12.2024

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.5548	ex 8507 60 00	38	Module für die Montage von Lithium-Ionen- Batteriepacks mit: — einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm, — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm, — einer Höhe von 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm, — einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg, — einer Leistung von 458 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 510 Wh und — einer Spannung von weniger als 45 V oder mehr als 70 V	1.3 %	-	31.12.2024
0.8275	ex 8507 60 00	83	Module für die Montage von elektrischen Lithium-Ionen- Akkumulatoren mit: — einer Länge von 570 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 610 mm, — einer Breite von 210 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 mm, — einer Höhe von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einem Gewicht von 28 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 kg und — einer Kapazität von nicht mehr als 2 500 Ah und einer Nennenergie von weniger als 8,4 kWh zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Unterpositionen 8703 60, 8703 70, 8703 80 und 8704 60 ⁽¹⁾	1.3 %	-	31.12.2024
0.8419	ex 8507 90 80	55	Obere Kappe oder Gehäuse aus einer Aluminium- oder Eisenlegierung oder aus nichtrostendem Stahl: — auch Teile aus Aluminium und Aluminiumlegierungen enthaltend, — auch mit Dichtungselementen oder anderen Elementen aus Polymermaterial, — auch mit einer „Stromunterbrechungsvorrichtung“ und einem „Entlüftungsventil“, — auch mit Kunststoffsteckvorrichtungen, — mit einem Außendurchmesser von 17 mm oder mehr, nicht jedoch mehr als 18 mm oder rechteckig mit: — einer Länge von nicht mehr als 450 mm, — einer Breite von nicht mehr als 200 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 150 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen- Batterien ⁽¹⁾	1.3 %	-	31.12.2024
0.8507	ex 8714 99 90	50	Hinterer Luftstoßdämpfer in Form eines Luftfederelements mit Öldämpfer zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern, einschließlich Elektrofahrrädern ⁽¹⁾	0 %	p/st	31.12.2027

⁽¹⁾ Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013.;

3. die folgenden Einträge werden entsprechend der numerischen Reihenfolge des in der zweiten und dritten Spalte angegebenen KN- und TARIC-Codes eingefügt:

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8619	ex 2905 39 95	25	Pinakol (CAS RN 76-09-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr	0 %	-	31.12.2028
0.8604	ex 2912 29 00	65	Terephthalaldehyd (CAS RN 623-27-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8676	ex 3207 30 00	30	Silberpaste mit einem Gehalt an: —Silber (CAS RN 7440-22-4) von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT und —einem Festanteil (einschließlich Silber) von 59 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT —zur Verwendung als Leiter bei der Herstellung von Solarzellen ⁽¹⁾	0 % ⁽¹⁾	-	31.12.2028
0.8630	ex 3207 30 00	40	Aluminiumpaste mit einem Gehalt an: —Aluminium (CAS RN 7429-90-5) von 72 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT —mit einer Viskosität von 10 Pa.s oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 Pa.s (Brookfield RVT, Spindel 14, 20 U/min, 25 °C ± 0,5 °C) —mit einer Aluminiumpartikelgröße von nicht mehr als 25 µm zur Verwendung bei der Herstellung von Solarzellen ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028
0.8655	ex 3811 29 00	23	Additiv für Schmieröle, bestehend aus Molybdän, Bis(dibutylcarbamodithioato)di-µ-oxodioxodi-, sulfuriert (CAS RN 68412-26-0)	0 %	-	31.12.2028
0.8644	ex 3824 99 92	71	Mischung mit einem Gehalt von —49 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 GHT Ethylencarbonat (CAS RN 96-49-1) und —49 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 GHT 1,3-Propansulton (CAS RN 1120-71-4)	3.2 %	-	31.12.2028
0.8670	ex 3910 00 00	85	Zweikomponentensilicon, mit einer Viskosität der Mischung von 3000 cPs oder mehr, jedoch nicht mehr als 6000 cPs (gemäß der Norm GB/T 2794) zur Verwendung als elektrisches Isoliermaterial in Verbindungskästen für Solarpaneale bei der Herstellung von Solarpaneelen ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028
0.8667	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	78 48	Polytetrafluorethylenfolie, —mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, —mit einer Breite von 6,30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 mm, —mit einer Bruchdehnung von nicht mehr als 200 % und —einseitig mit einer Schicht eines druckempfindlichen Siliconklebstoffs von nicht mehr als 50 µm Dicke versehen	0 %	-	31.12.2028
0.8629	ex 3919 90 80	55	Schwarze Polyvinylchlorid-Folie — mit einem Glanzgrad von mehr als 25 Grad (nach ASTM D 2487) — auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Polyethylen auf der anderen Seite mit einem mikrostrukturierten druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen zur Verwendung bei der Herstellung von ausgestanzten Folien für Innen- und Außenflächen von Kraftfahrzeugen ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028
0.8664	ex 3926 90 97	22	Dichtungen aus Polyethylenschaum für Spiegel von Straßenfahrzeugen und ihre Bestandteile, im Thermoformverfahren hergestellt, mit: — einer Dichte von 20 kg/m ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 kg/m ³ , — einer Zugfestigkeit von mindestens 170 kPa, — einem Wasseraufnahmekoeffizienten von nicht mehr als 1 %, — einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 mm, — einer Höhe von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, — einer Tiefe von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm	0 %	-	31.12.2028
0.8646	ex 4016 99 52	10	Aufhänger von Auspuffköpfen bestehend aus: — einer Stahlhalterung mit mindestens einem Befestigungsschloß — einem Silentblock zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8666	ex 6804 21 00	30	Stahldraht zum Zuschneiden und Quadrieren von Halbleitern — überzogen mit Diamantkörnern von 5 µm oder mehr, jedoch 55 µm, — mit einem Drahtdurchmesser von 45 µm oder mehr, jedoch 350 µm — mit einer Bruchfestigkeit von 11 N oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 N (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8663	ex 7009 91 00	10	Verchromter Glasspiegel mit — einer Länge von 155 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 158 mm, — einer Höhe von 115 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einem Blind-Spot-Sensor mit einem Modul zur Bewegungserkennung des toten Winkels, mit einer Randaluminiszenz von mindestens 5 000 cd/m ² und einer Zentralluminiszenz von mindestens 7 000 cd/m ² , — einer Heizfolie mit einem Widerstand von 1,1 kOhm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,35 kOhm bestimmt für die Montage in einem Gehäuse als Fahrzeugaußenspiegel, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugspiegeln (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8682	ex 7009 91 00	20	Asphärisches, konkav oder flach verchromte Glassiegel, bereit zum Einrahmen: — mit einer Länge von 140 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 215 mm, — mit einer Höhe von 104 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 138 mm, — mit einem Krümmungsradius von 0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 330 mm, — mit einer Reflexion von mehr als 40 %, zur Herstellung von Kraftfahrzeug-Spiegeln (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8616	ex 7019 90 00	50	Starre Dämmplatten, hergestellt durch Vakuumkompression von mit gasdichten Schutzfolien umhüllten Glasfasern, zur Verwendung bei der Herstellung von Kühl- und Gefrierschränken und deren Kombinationen (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8668	ex 8402 90 00	10	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethan-crack-anlage, mit: — einem Prozessdampferzeugungssystem, das Dampf aus vorbehandeltem Quenchwasser zur Verwendung als Verdünnungsdampf in Dampfspaltöfen erzeugt, — einem Kondensatsystem zum Sammeln, Filtern und Entlüften von Dampfkondensaten, die anschließend als Kesselspeisewasser wiederverwendet und innerhalb der Crackanlage weiter verteilt werden, und — einem Fackelsystem zum Sammeln, Trennen und Verdampfen von nicht verwertbaren kohlenwasserstoffhaltigen Freisetzung aus verschiedenen Anlagen in einem Dampfspalter und deren Übertragung an die Fackeln	0 %	-	30.06.2025
0.8610	ex 8409 91 00	28	Vergaser mit: — 2 Montagelöchern mit einem Durchmesser von 31 mm, — einem Drosselbohrungsdurchmesser von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19,05 mm — zur Verwendung bei der Herstellung eines Zweitaktmotor-Rasentrimmers (1)	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8651	ex 8414 59 25	50	Axialventilatoren mit eingebautem Motor, zur Erzeugung eines Luftstroms für die Kühlung von Kompressoren und die Verteilung von Luft mit <ul style="list-style-type: none"> — einer Betriebsspannung von mehr als 10 V, jedoch nicht mehr als 14 V oder — einer Wechselspannung von mehr als 185 V, jedoch nicht mehr als 254 V, — einer Betriebstemperatur von -40 °C oder höher, jedoch nicht höher als 70 °C zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmepumpen-Wäschetrocknern sowie von Kühl- oder Gefrierschränken (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8648	ex 8414 59 35	40	Elektrisches Gebläse zur Kühlung des Batteriemoduls <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Betriebsspannung von 9 VDC (Gleichstrom) oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 VDC (Gleichstrom), — mit einem elektrischen Zentrifugalventilator, — mit einem Steckverbinder, — mit einem Kunststoffgehäuse, — auch mit einer Steuereinheit für den Elektromotor des Ventilators zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Batterien für Hybrid- und Elektrofahrzeuge (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8679	ex 8417 80 50	10	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit einer Länge von mehr als 29 m, einer Breite von mehr als 35 m, einer Höhe von mehr als 66 m und einem Gewicht von mehr als 5 500 t, mit zwei nichtelektrischen Dampfspaltöfen zur Dehydrierung, bestehend aus einem Strahlungsteil und einem Konvektionsteil zur Herstellung von Ethylen und Propylen aus Ethan	0 %	-	30.06.2025
0.8669	ex 8419 40 00	10	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: <ul style="list-style-type: none"> — Quenchwasserkreisläufen, einen Wärmetauscher und Umlözpumpen zur Kühlung und Rückgewinnung von Wasser umfassend, — einem Wasserreinigungssystem zur Entfernung von Kohlenwasserstoffverunreinigungen aus dem Quenchwasser, das dann zur Herstellung von Verdünnungsdampf (außerhalb des Moduls) wiederverwendet wird, — einem Pyrolyseölreinigungssystem zur Trennung von Pyrolysebenzin, Schweröl und Koksfaktionen von den aus dem Quenchwasser entfernten Kohlenwasserstoffverunreinigungen, — einem Start-up-Verdampfer mit Ethan als Einsatzstoff und Überhitzer zur Verdampfung und Erhitzung des Ethan-Einsatzstoffes, bevor das Ethan zu den Spaltöfen (außerhalb des Moduls) geleitet wird, — einem System zur Aufbereitung des Propan-Einsatzstoffes zur Filterung, Verdampfung und Überhitzung des Propan-Einsatzstoffes, bevor das Propan zu den Spaltöfen (außerhalb des Moduls) geleitet wird, und — einem Aufbereitungssystem für chemisch reines Propylen zur Filterung und Trocknung von chemisch reinem Propylen, bevor es in den Deethanisierer (außerhalb des Moduls) geleitet wird 	0 %	-	30.06.2025
0.8680	ex 8419 50 80	20	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: <ul style="list-style-type: none"> — einem Ethylen-Kühlsystem mit offenem Kreislauf, das mit einem externen Ethylenkühlkompressor integriert werden soll, — Pumpen und einem Wärmetauscher zur Lieferung von Ethylen an eine externe Pipeline, und — einem Propylen-Kühlsystem mit geschlossenem Kreislauf, das mit einem externen Propylen-Kältemittelkompressor integriert werden soll 	0 %	-	30.06.2025

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8675	ex 8419 89 98	10	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: Ausrüstung, die mit einem externen mehrstufigen, zentrifugalen Spaltgaskompressor zur Komprimierung von Kohlenwasserstoffgasen verbunden ist, um die nachgelagerte Weiterverarbeitung in miteinander verbundener Ausrüstung zu ermöglichen, mit: —Kühlvorrichtungen, —Gas-/Flüssigkeitsabscheidern und —Pumpen zur Kondensierung und Entfernung von Wasser und schwereren Kohlenwasserstoffen und zur Verhinderung der unerwünschten Bildung von polymeren Nebenprodukten, Ausrüstung in Verbindung mit einem externen Laugeturm mit: —Umwälzpumpen für Laugenwasser zur Unterstützung eines externen Laugeturms bei der Entfernung von sauren Gasen (Kohlendioxid und Schwefelwasserstoff) aus dem Spaltgas, —einem System zur Vorbehandlung von verbrauchter Lauge, Abscheider, Pumpen und Mischer umfassend, —einem Wärmetauscher für die Vorkühlung von Spaltgas und —einem Abscheider zur Entfernung von Wasser aus Spaltgas	0 %	-	30.06.2025
0.8632	ex 8467 99 00	10	Schneidelemente einer Stabheckenschere: —in Form eines Heckenscherenaufsetzes, —mit einer Messerlänge von 60 cm und einer Zahnöffnung von 30 mm, —mit Winkelverstellung der Klinge, —mit integriertem einstufigem Getriebe, —mit einem Gehäuse aus Magnesiumguss zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenmaschinen und Elektrowerkzeug (¹)	0 %	-	31.12.2028
0.8673	ex 8479 89 97	33	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: —verschiedenen Destillationskolonnen (Depropanisierer, Deutanisierer und Degreenoiler) und den dazugehörigen Wärmetauschern, Pumpen und Abscheidern, —einer Kühlanlage mit Wärmetauschern und einem Abscheider zur Kondensierung von C2 in einem Gasstrom, —einem System zur Trennung von Wasserstoff und Methan aus Spaltgas mit Wärmetauschern, Abscheidern, Turbinen, Kompressoren und einer Wasserstoffreinigungseinheit (Druckwechseladsorptionseinheit), —zugehöriger Ausrüstung einer C3-Spalter-Destillationskolonne, die Wärmetauscher, Pumpen und Abscheider umfasst, und —einem Vinylacetylen-Hydrierungssystem, das Hydrierungsreaktoren, Filter, Mischer, Abscheider, Kondensator und Wärmetauscher umfasst	0 %	-	30.06.2025
0.8681	ex 8479 89 97	43	Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: —einem System zur Filterung und Kühlung von getrocknetem Spaltgas, —einer Deethanisierer-Destillationskolonne und der dazugehörigen Ausrüstung für die Trennung von C2-/C3+-Kohlenwasserstoffen, —einem Acetylen-Hydrierungssystem zur Entfernung von Acetylen aus einem C2-Gasstrom, —einem Brenngasbehälter zur Speicherung von Brenngas für Spaltöfen und —einem System zur Regeneration von Trocknern in einer Crackanlage	0 %	-	30.06.2025

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8626	ex 8483 40 23	20	Kegelrad: — hergestellt aus Leichtmetalllegierungen und Stahl, — gebaut mit einem geraden oder schrägverzahnten Kegelradgetriebe, — mit einem Winkel zwischen den Wellen von 30 Grad oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 Grad, — mit einem Verhältnis von 1:1,3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:1,46, zur Verwendung bei der Herstellung von Rasentrimmern, Freischneidgeräten und anderen Arten von Gartenmaschinen (¹)	0 %	-	31.12.2028
0.8625	ex 8483 40 23	30	Kegelrad: — hergestellt aus Leichtmetalllegierungen und Stahl, — gebaut mit einem geraden Kegelradgetriebe, — mit einem Winkel zwischen den Wellen von 24 Grad oder nicht mehr als 35 Grad zur Verwendung bei der Herstellung von Rasentrimmern, Freischneidgeräten und anderen Arten von Gartenmaschinen (¹)	0 %	-	31.12.2028
0.8609	ex 8501 31 00	48	Bürstenlose Gleichstrom-Elektromotoren: — mit einer Nennleistung von 240 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 W, — mit einer Spannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 V, — mit einem Drehmoment von 20 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 Nm, — mit einem Gehäuse aus Aluminium, Aluminiumlegierung oder Kunststoff, — auch mit eingebautem Regler, — mit einer Kommunikationsfunktion in der LIN- oder UART-Schnittstelle, — mit einem Gewicht von 1,5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 kg, — angepasst für die Montage in einem Fahrradrahmen zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern (¹)	0 %	-	31.12.2028
0.8608	ex 8501 31 00	49	Bürstenlose Gleichstrom-Elektromotoren: — mit einer Nennleistung von 240 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 W, — mit einer Spannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 V, — mit einem Drehmoment von 30 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Nm, — mit einer Kommunikationsfunktion in der UART- oder CAN-Schnittstelle, — mit einem inneren Planetengetriebe mit festem oder veränderlichem Übersetzungsverhältnis, — hergestellt aus einem mit einer CNC-Maschine bearbeiteten Guss, — mit Gehäuse aus Aluminium, — mit einem Gewicht von 2,3 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,4 kg, — angepasst für die Montage am vorderen oder hinteren Fahrradrad (¹)	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8662	ex 8503 00 99	53	Druckgegossene Rotorabdeckung für das Kühlkanalsystem des Elektromotors: — aus Aluminium EN AC-47100-F, — mit einer Verschlusskappe aus rostfreiem Stahl, — kugelgestrahlt und bearbeitet, — dicht bis zu 1 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm ² oder mehr, — mit einer Höhe von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm, — mit einem Durchmesser von 109 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 112 mm, — mit einem Gewicht von 3,9 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,2 kg	0 %	-	31.12.2028
0.8658	ex 8503 00 99	58	Druckgegossenes Innengehäuse eines Kühlkanalsystems für einen Elektromotor: — aus Aluminium EN AC-47100, — kugelgestrahlt und bearbeitet, — dicht bis zu 3 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm ² oder mehr, — mit einer Höhe von 225 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 mm, — mit einem Durchmesser von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 310 mm, — mit einem Gewicht von 3,8 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,9 kg	0 %	-	31.12.2028
0.8659	ex 8503 00 99	63	Druckgegossenes Außengehäuse eines Elektromotors: — aus Aluminium EN AC-47100, — mit umspritzten Lagerhülsen aus martensitischem rostfreiem Stahl und montierten Dichtungskappen aus rostfreiem Stahl, — kugelgestrahlt und bearbeitet, — mit einer Rotorkammer, dicht bis zu 3 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm ² oder mehr, — mit einer Höhe von 245 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 360 mm, — mit einer Breite von 360 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 525 mm, — mit einer Länge von 345 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 450 mm, — mit einem Gewicht von 6,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,3 kg	0 %	-	31.12.2028
0.8627	ex 8505 20 00	40	Elektromagnetische Kupplung: — zur Übertragung des Drehmoments von der Motorwelle auf die Riemenscheibe der Schneidevorrichtung, — mit Feldspule, Rotor, Nabe und Armatur, — mit einer Betriebsspannung von 12 V, — einer Stromstärke von 3,93 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,86 A, — einem Widerstand von 1,84 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,05 Ohm (Betrieb bei 20 °C), — einem Dauerdrehmoment von 108 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 Nm zur Verwendung bei der Herstellung von selbstfahrenden Rasenmähern vom Typ Aufsitz-Rasenmäher ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028

Seriennummer	KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Besondere Maßeinheit	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
0.8660	ex 8507 60 00	26	Module für die Montage von elektrischen Akkumulatoren in Lithium-Ferrophosphat-Technologie (LFP) mit: —einer Länge von 820 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 882 mm, —einer Breite von 390 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 655 mm, —einer Höhe von 110 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 137 mm, —einem Gewicht von 60 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 165 kg und —einer Leistung von 11 300 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 29 360 Wh	1.3 %	-	31.12.2028
0.8645	ex 8507 60 00	28	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Zelle mit: —einer Länge von 190 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 380 mm, —einer Breite von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, —einer Höhe von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 mm, —einem Gewicht von 0,1 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 kg, —einer Nennspannung von 3,0 V Gleichstromspannung oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,0 V Gleichstromspannung, —einer Nennkapazität von nicht mehr als 90 Ah zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Akkumulatoren für Hybrid- und Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾	1.3 %	-	31.12.2028
0.8654	ex 8507 60 00	36	Lithium-Ionen-Akkumulator mit —mehreren verbundenen Lithium-Ionen-Akkumulatorzellen, —Lade- und Überwachungselektronik, —einer Leistung von 74 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 Wh, —in einem Kunststoffgehäuse mit elektrischem Anschlusskontakt und LCD-Anzeige zur Verwendung bei der Herstellung von schnurlosen Staubsaugern oder wiederaufladbaren Energiequellen hierfür ⁽¹⁾	1.3 %	-	31.12.2028
0.8628	ex 8511 80 00	30	Zündmodul: — aus Kunststoffen und Nichteisenmetallen, — mit in Epoxidharz gegossenen elektrischen Komponenten, — zur Erzeugung der Zündenergie und zur elektronischen Zündzeitpunkts, — zum Anschließen von Zündkerze und Leistungsschalter — zur Verwendung bei der Herstellung von Zweitaktmotoren ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028
0.8633	ex 8512 20 00	25	Ein elektrisches Bauteil mit integrierter LED, in einem ABS-Gehäuse, mit: —einer Spannung von 11 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 V, —einer runden Form, —2 Anschlussklemmen, —einem Außendurchmesser des Gehäuses von 42,3 mm, —einer Diodenspannung von 42 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 48 V und —einer Stromstärke von 55 mA oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mA	0 %	-	31.12.2028
0.8647	ex 8544 30 00	75	Kabelbaum zum Anschluss des integrierten Batteriesystems an die Steuerungssysteme des Fahrzeugs, mit: — einem wasserdichten Eingangsanschluss, — vier oder mehr Ausgangsanschlüssen, — zwei oder mehr Kunststoffklammern zur Befestigung zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Batterien für Hybrid- und Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	-	31.12.2028

⁽¹⁾ Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU)

