



Brüssel, den 31. Oktober 2024
(OR. en)

15139/24
ADD 1

Interinstitutionelles Dossier:
2024/0280(NLE)

UD 245

VORSCHLAG

| | |
|----------------|--|
| Absender: | Frau Martine DEPREZ, Direktorin, im Auftrag der Generalsekretärin der Europäischen Kommission |
| Eingangsdatum: | 31. Oktober 2024 |
| Empfänger: | Frau Thérèse BLANCHET, Generalsekretärin des Rates der Europäischen Union |
| Nr. Komm.dok.: | COM(2024) 502 final |
| Betr.: | ANHANG des Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES zur Änderung der Verordnung (EU) 2021/2278 des Rates zur Aussetzung der in Artikel 56 Absatz 2 Buchstabe c der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates genannten Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren |

Die Delegationen erhalten in der Anlage das Dokument COM(2024) 502 final.

Anl.: COM(2024) 502 final

15139/24 ADD 1

ECOFIN 2 B

DE



EUROPÄISCHE
KOMMISSION

Brüssel, den 31.10.2024
COM(2024) 502 final

ANNEX

ANHANG

des

Vorschlags für eine VERORDNUNG DES RATES

zur Änderung der Verordnung (EU) 2021/2278 des Rates zur Aussetzung der in Artikel 56 Absatz 2 Buchstabe c der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates genannten Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren

ANHANG

‘ANHANG

| Serien-nummer | KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|---|----------------------------------|--|--------------------|----------------------|--|
| 0.6748 | ex 0709 53 00 | 10 | Pfifferlinge/Eierschwämme, frisch oder gekühlt, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3349 | *ex 0710 80 95 | 50 | Bambussprossen, gefroren, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2829 | ex 0711 59 00 | 11 | Pilze, ausgenommen Pilze der Gattungen <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Lepista</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> und <i>Tricholoma</i> , vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuss nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2463 | *ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 34 00 ex 0712 39 00 | 10 10 31 31 | Pilze, ausgenommen Pilze der Gattung <i>Agaricus</i> , getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3347 | *ex 0804 10 00 | 30 | Datteln, frisch oder getrocknet, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3228 | *ex 0811 90 95 | 20 | Boysenbeeren, gefroren, ohne Zusatz von Zucker, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2409 | *ex 0811 90 95 | 30 | Ananas (<i>Ananas comosus</i>), in Stücken, gefroren | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2864 | *ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30 | 20 20 20 20 20 20 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10, — Fettsäuremethylestern der Position 2915 oder 2916, — Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Stearinäsure der Unterposition 3823 11 00 — Waren der Position 3401 oder — Fettsäuren der Position 2915 mit hohem Reinheitsgrad (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8443 | *ex 1515 60 99 | 10 | Mikrobielles Öl, raffiniert oder semi-raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, oder einem Gehalt an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3341 | *ex 1515 90 99 | 92 | Pflanzenöl, raffiniert oder semi-raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 GHT, oder einem Gehalt an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----------|---|------------|
| 0.7686 | *1516 20 10 | | Hydriertes Rizinusöl (sog. Opalwachs) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4080 | ex 1517 90 99 | 10 | Pflanzenöl und/oder mikrobielles Öl, raffiniert, mit einem Gehalt an: — Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, oder — Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, auch: — mit Sonnenblumenöl mit hohem Ölsäuregehalt (HOSO) standardisiert, — mit einem Gehalt an Antioxidantien von 0,005 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,1 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8569 | ex 1517 90 99 | 20 | Genießbare Mischung von tierischen und pflanzlichen Ölen, bestehend zu 99 % oder mehr aus Fischöl, das ausschließlich aus der Art Pazifischer Pollack (<i>Gadus chalcogrammus</i>) gewonnen wird: — mit einem Gehalt an Triglyceriden von 90 GHT oder mehr, deren Fettsäuren zu 50 GHT oder mehr aus Omega-3-Fettsäuren bestehen, — mit einem Gehalt an Tocopherolen und pflanzlichen Ölen von 0,15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, — in unmittelbaren Umschließungen in Stahlfässern mit einem Gewicht von mehr als 180 kg/net, jedoch nicht mehr als 200 kg/net, zur Verwendung bei der Herstellung von Omega-3-Nahrungsergänzungsmitteln auf Fischölbasis in Form von Weichgelkapseln (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2423 | *ex 1902 30 10 | 40 | Glasnudeln mit einem Gehalt an Mungbohnenstärke von 60 GHT oder mehr, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von 5 kg oder mehr, nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2866 | *ex 2005 91 00 | 10 | Bambussprossen, zubereitet oder haltbar gemacht, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von mehr als 5 kg | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5884 | *ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 83 93 | Konzentriertes Mangomark, durch Kochen hergestellt: — der Art <i>Mangifera spp.</i> , — mit einem Zuckergehalt von nicht mehr als 30GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 15 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.5875 | *ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 84 94 | Konzentriertes Papayamark, durch Kochen hergestellt: — der Art <i>Carica spp.</i> , — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13GHT, jedoch nicht mehr als 30GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2029 |
| 0.5867 | *ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 85 95 | Konzentriertes Guavenmark, durch Kochen hergestellt: — der Art <i>Psidium spp.</i> , — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13GHT, jedoch nicht mehr als 30GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2029 |
| 0.4716 | ex 2008 93 91 | 20 | Gesüßte, getrocknete Cranberries für die Herstellung von Erzeugnissen der lebensmittelverarbeitenden Industrie, wobei Ver- oder Umpacken alleine nicht als Verarbeitung gilt (4) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|---------|---|------------|
| 0.4709 | ex 2008 99 49 ex 2008 99 99 | 30 40 | Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5587 | ex 2008 99 49 ex 2008 99 99 | 70 11 | Blanchierte Weinblätter der Gattung Karakishmish in Salzlake mit einem Gehalt an: — Salz von mehr als 6GHT, — Säure ausgedrückt als Citronensäuremonohydrat von 0,1GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,4GHT; — auch mit nicht mehr als 2000 mg/kg Natriumbenzoat gemäß CODEX STAN 192-1995 zur Verwendung bei der Herstellung von mit Reis gefüllten Weinblättern (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Chinesische Wasserkastanien (<i>Eleocharis dulcis</i> oder <i>Eleocharis tuberosa</i>), geschält, gewaschen, blanchiert, gekühlt und einzeln tiefgefroren, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittelindustrie, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken unterworfen werden sollen (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.7767 | *ex 2008 99 99 | 35 | Gefrorenes Acai-Beeren-Fruchtfleisch: — hydratisiert und pasteurisiert — durch Zugabe von Wasser von den Kernen gelöst — mit einem Brix-Wert von weniger als 6 und — und einem Zuckergehalt von weniger als 5,6 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92 ex 2009 41 99 | 20 70 | Ananassaft: — nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Ananas</i> , — mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4664 | *ex 2009 49 30 | 91 | Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4623 | *ex 2009 81 31 | 10 | Cranberrysaft-Konzentrat (<i>Vaccinium macrocarpon</i>): — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr | 0 % | 1 | 31.12.2029 |
| 0.6050 | *ex 2009 89 79 | 30 | Gefrorenes Acerola-Fruchtsaftkonzentrat: — mit einem Brixwert von mehr als 48, jedoch nicht mehr als 67, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50Litern oder mehr | 0 % | 1 | 31.12.2029 |
| 0.5206 | ex 2009 89 79 | 85 | Acai-Berensaft: — der Art <i>Euterpe oleracea</i> , — gefroren, — ohne Zusatz von Zucker, — nicht in Pulverform, — mit einem Brixwert von 23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 32, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 10kg oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|---|------------|
| 0.4157 | ex 2009 89 99 | 96 | Kokoswasser — nicht gegoren, — ohne Zusatz von Alkohol oder Zucker und — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 20 Liter oder mehr (2) | 0 % | 1 | 31.12.2026 |
| 0.6152 | *ex 2106 10 20 | 20 | Sojaeiweißkonzentrat mit einem Eiweißgehalt, bezogen auf die Trockenmasse, von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, als Pulver oder texturiert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7284 | ex 2106 90 92 ex 3504 00 90 | 50 10 | Caseinproteinhydrolysat, bestehend aus — 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT freien Aminosäuren und — Peptonen, von denen mehr als 90 GHT eine Molekularmasse von nicht mehr als 2 000 Da haben | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5246 | ex 2519 90 10 | 10 | Schmelzmagnesia mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6168 | *ex 2707 99 99 | 10 | Schweröle und mittelschwere Öle in denen die aromatischen Bestandteile gegenüber den nicht aromatischen Bestandteilen überwiegen, zur Verwendung als Raffinerieeinsatzmaterial, zur Bearbeitung in begünstigten Verfahren gemäß Zusätzlicher Anmerkung 5 zu Kapitel 27 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8144 | ex 2710 12 25 | 20 | Mischung aliphatischer Kohlenwasserstoffe (C6) (CAS RN 92112-69-1), mit einem Gehalt an n-Hexan (CAS RN 110-54-3) von mindestens 60 GHT, jedoch nicht mehr als 80 GHT, und mit: — einer Dichte von 0,666 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,686, — insgesamt weniger als 1 ppm Carbonylverbindungen, — insgesamt weniger als 2 ppm Acetylenverbindungen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7823 | *ex 2710 19 81 ex 2710 19 99 | 30 50 | Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, bestehend aus hydrierten, hochisoparaffinischen Kohlenwasserstoffen, mit einem Gehalt an — gesättigten Kohlenwasserstoffen von 90 GHT oder mehr und — Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT und mit — einem Viskositätsindex von 80 oder mehr, jedoch weniger als 120, und — einer kinematischen Viskosität von weniger als 5,0 cSt bei 100 °C oder mehr als 13,0 cSt bei 100 °C | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7822 | *ex 2710 19 81 ex 2710 19 99 | 40 60 | Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, bestehend aus hydrierten, hochisoparaffinischen Kohlenwasserstoffen, mit einem Gehalt an — gesättigten Kohlenwasserstoffen von 90 GHT oder mehr und — Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--|----|--|-----|---|------------|
| 0.6495 | *ex 2710 19 99 | 20 | Katalytisch entwachstes Grundöl, produziert durch Synthese von gasförmigen Kohlenwasserstoffen, worauf ein Verfahren der Paraffinumwandlung (Heavy Paraffin Conversion, HPC) folgt, mit — einem Schwefelgehalt von nicht mehr als 1 mg/kg — einem Gehalt an gesättigten Kohlenwasserstoffen von mehr als 99 GHT — einem Gehalt an n- und iso-paraffinischen Kohlenwasserstoffen mit einer Kettenlänge von 18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Kohlenstoffatomen von mehr als 75 GHT — einer kinematischen Viskosität bei 40°C von mehr als 6,5 mm ² /s oder — einer kinematischen Viskosität bei 40°C von mehr als 11 mm ² /s mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | 1-Alken-Gemisch mit einem Gehalt von 90 GHT oder mehr an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von 24 Kohlenstoffatomen oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von mehr als 70 Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8021 | 2804 70 10 | | Roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8022 | *2804 70 90 | | Anderer Phosphor als roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcium mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr in Form von Pulver oder Massivdraht (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5609 | ex 2805 19 90 | 20 | Lithium (Metall) (CAS RN 7439-93-2) mit einer Reinheit von 98,8 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2559 | *ex 2805 30 10 | 10 | Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4979 | 2805 30 21 2805 30 29 2805 30 31 2805 30 39 2805 30 40 | | Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | *ex 2811 22 00 | 15 | Amorphes Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0), — in Form von Pulver — mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr — mit einem Medianwert der Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm — bei welchem 70 % der Partikel einen Durchmesser von nicht mehr als 3 µm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7292 | ex 2811 29 90 | 10 | Tellurdioxid (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3308 | *ex 2812 90 00 | 10 | Stickstofftrifluorid (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5747 | ex 2816 40 00 | 10 | Bariumhydroxid (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7594 | *ex 2818 10 11 | 10 | Sol-Gel-Korund (CAS RN 1302-74-5) mit einem Gehalt an Aluminiumoxid von 99,6 GHT oder mehr, mit mikrokristalliner Struktur in Form von Stäbchen mit einem Aspektverhältnis von 1,3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-------|---|------------|
| 0.8425 | *ex 2818 10 11 ex 2818 10 91 | 20 30 | Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) und Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8), mit einem Gehalt an (berechnet als Oxide) von: — Aluminiumoxid von 92 GHT oder mehr und — Magnesiumoxid von 8 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1), Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8) und den Seltenerd-Aluminaten Yttrium, Lanthan und Neodym, mit einem Gehalt (berechnet als Oxid) an: — Aluminiumoxid von 92 % GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 % GHT, — Magnesiumoxid von 2 GHT(\pm 1,5 GHT), — Yttriumoxid von 1 GHT (\pm 0,6 GHT) und — entweder Lanthanoxid von 3 GHT (\pm 2,2 GHT) oder — Lanthanoxid und Neodymoxid von 2 GHT (\pm 1,2 GHT), von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4640 | *ex 2818 20 00 | 10 | Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m ² /g oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) — in Form von Pulver — mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr — mit einer Zersetzungspunkt von 263 °C oder mehr — mit einer Korngröße von 4 µm (\pm 1 µm) — mit einem Gehalt an Total-Na ₂ O von nicht mehr als 0,06 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3306 | *ex 2818 30 00 | 30 | Aluminiumhydroxidoxid in Form des Böhmlits oder Pseudo-Böhmlits (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5369 | ex 2819 90 90 | 10 | Dichromtrioxid (CAS RN 1308-38-9) zur Verwendung in der Metallurgie (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5752 | ex 2823 00 00 | 10 | Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) — mit einer Reinheit von 99,9GHT oder mehr, — mit einer durchschnittlichen Korngröße von 0,7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 µm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5576 | ex 2825 10 00 | 10 | Hydroxylammoniumchlorid (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7897 | *ex 2825 20 00 | 10 | Lithiumhydroxid Monohydrat (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3800 | 2825 30 00 | | Vanadiumoxide und –hydroxide | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3303 | *ex 2825 50 00 | 20 | Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Kupfer(II)-oxid (CAS RN 1317-38-0) mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5555 | ex 2825 60 00 | 10 | Zirconiumdioxid (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|---|------------|
| 0.7193 | ex 2825 70 00 | 20 | Molybdänsäure (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Wolframhexafluorid (CAS RN 7783-82-6) mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8296 | *ex 2826 90 80 | 30 | Lithiumhexafluorophosphat (CAS RN 21324-40-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 2.7 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2865 | *ex 2827 39 85 | 10 | Kupfermonochlorid (CAS RN 7758-89-6) mit einer Reinheit von 96GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4180 | ex 2827 39 85 | 20 | Antimonpentachlorid (CAS RN 7647-18-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6143 | *ex 2827 39 85 | 40 | Barium chloride dihydrate (CAS RN 10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6463 | *ex 2827 60 00 | 10 | Natriumiodid (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7596 | *ex 2828 10 00 | 10 | Calciumhypochlorit (CAS RN 7778-54-3) mit einem Aktivchlorgehalt von 65 % oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3859 | *ex 2833 29 80 | 20 | Mangansulfatmonohydrat (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4338 | ex 2835 10 00 | 10 | Natriumhypophosphitmonohydrat (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6144 | *ex 2835 10 00 | 20 | Natriumhypophosphit (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7452 | *ex 2835 10 00 | 30 | Aluminiumphosphinat (CAS RN 7784-22-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8448 | ex 2835 10 00 | 40 | Calciumphosphinat (CAS RN 7789-79-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2524 | *ex 2836 91 00 | 20 | Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe): — 2 mg/kg oder mehr Arsen, — 200 mg/kg oder mehr Calcium, — 200 mg/kg oder mehr Chlor, — 20 mg/kg oder mehr Eisen, — 150 mg/kg oder mehr Magnesium, — 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle, — 300 mg/kg oder mehr Kalium, — 300 mg/kg oder mehr Natrium, — 200 mg/kg oder mehr Sulfate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2863 | *ex 2836 99 17 | 30 | Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 57219-64-4 oder 37356-18-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3300 | *ex 2837 19 00 | 20 | Kupferyanid (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4078 | ex 2837 20 00 | 10 | Tetranatriumhexacyanoferrat (II) (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2861 | *ex 2839 90 00 | 20 | Calciumpsilicat (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Zinkborat (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8520 | ex 2840 20 90 | 20 | Bariumborat (CAS RN 13701-59-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Kaliumdichromat (CAS RN 7778-50-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, zur Verwendung als Zwischenprodukt für die Herstellung von Chrom (1) | 2 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------|---|-----|---|------------|
| 0.6482 | *ex 2841 70 00 | 30 | Hexaammoniumheptamolybdat, wasserfrei (CAS RN 12027-67-7) oder als Tetrahydrat (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4323 | ex 2841 80 00 | 10 | Diammoniumwolframat (Ammoniumparawolframat) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8441 | ex 2841 80 00 | 20 | Dinatriumwolframat (CAS RN 13472-45-2) mit — einer Reinheit von 99 GHT oder mehr — einem Gehalt an Chlor von weniger als 100 ppm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7301 | ex 2841 90 30 | 10 | Kaliummetavanadat (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5936 | *ex 2841 90 85 | 20 | Kaliumtitanoxid (CAS RN 12056-51-8) in Pulverform mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4416 | *ex 2842 10 00 | 10 | Synthetisches Beta-Zeolithpulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4588 | *ex 2842 10 00 | 20 | Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7397 | ex 2842 10 00 | 50 | Fluorphlogopit (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7097 | ex 2842 10 00 | 60 | Aluminosilicat (CAS RN 1318-02-1) mit — einer Reinheit von 94 GHT oder mehr, — einer Zeolithstruktur von Aluminiumphosphat-achtzehn (AEI) und — einer Phasenreinheit von 90 % oder mehr zur Verwendung bei der Herstellung von Kupferzeolith (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4642 | *ex 2842 90 10 | 10 | Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3295 | *2845 10 00 | | Schweres Wasser (Deuteriumoxid) (Euratom) (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4189 | 2845 40 00 | | Helium-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3297 | *2845 90 10 | | Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten (Euratom) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4191 | *ex 2845 90 90 | 20 | Wasser, zu 95 GHT oder mehr mit Sauerstoff-18 angereichert (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4190 | ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Kohlenmonoxid (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8426 | ex 2845 90 90 | 50 | Ytterbiumoxid (CAS RN 1380743-42-9), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, angereichert auf 99,0 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,8 GHT an Ytterbium-176 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2859 | *ex 2846 10 00 ex 3824 99 96 | 10 53 | Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1GHT, und mit einem Glühverlust von 5GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3296 | *ex 2846 10 00 | 20 | Dicertricarbonat (CAS RN 537-01-9), auch hydriert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3420 | *ex 2846 10 00 | 30 | Cerlanthancarbonat, auch hydriert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3227 | *2846 90 30 2846 90 40 2846 90 50 2846 90 60 2846 90 70 2846 90 90 | | Anorganische oder organische Verbindungen der Seltenerdmetalle, des Ytriums oder des Scandiums oder der Mischungen dieser Metalle, ausgenommen die der Unterposition 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3418 | *ex 2850 00 20 | 10 | Silan (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5497 | ex 2850 00 20 | 40 | Germaniumtetrahydrid (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.7302 | ex 2850 00 20 | 60 | Disilan (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7555 | *ex 2850 00 20 | 70 | Kubisches Bornitrid (CAS RN 10043-11-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3419 | *ex 2850 00 20 | 80 | Arsin (CAS RN 7784-42-1) mit einer Reinheit von 99,999 Volumenprozent oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4492 | *ex 2850 00 60 | 10 | Natriumazid (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3421 | *ex 2853 90 90 | 20 | Phosphin (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8282 | ex 2903 19 00 | 20 | 1,3-Dichlorpropan (CAS RN 142-28-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6633 | 2903 42 00 | | Difluormethan (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2854 | *ex 2903 49 30 | 10 | Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan) (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2852 | *ex 2903 49 30 | 20 | Perfluorethan (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5803 | ex 2903 51 00 | 10 | 2,3,3,3-Tetrafluorprop-1-en (2,3,3,3-Tetrafluorpropen) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4517 | *ex 2903 51 00 | 20 | <i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluorprop-1-en (<i>Trans</i> -1,3,3,3-Tetrafluorpropen) (CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4066 | ex 2903 59 00 | 30 | Hexafluorpropen (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7324 | ex 2903 59 00 | 40 | 1,1,2,3,4,4-Hexafluorbuta-1,3-dien (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8553 | ex 2903 69 19 | 25 | (E)-1,4-Dibrom-2-butene (CAS RN 821-06-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8525 | ex 2903 69 19 | 35 | 2,2-Dibrompropan (CAS RN 594-16-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7974 | ex 2903 69 19 | 40 | 3-(Brommethyl)pentan (CAS RN 3814-34-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8318 | ex 2903 69 19 | 50 | Vinylbromid (CAS RN 593-60-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr, oder als Lösung in Tetrahydrofuran (CAS RN 109-99-9) mit einem Gehalt an Vinylbromid von 23 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8151 | ex 2903 69 19 | 60 | 1-Brom-2-methylpropan (CAS RN 78-77-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7895 | *ex 2903 72 00 | 10 | Dichlor-1,1,1-trifluorethan (CAS RN 306-83-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5212 | ex 2903 77 90 | 10 | Chlortrifluorethylen (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6485 | *ex 2903 79 30 | 10 | trans-1-Chlor-3,3,3-trifluorpropen (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5765 | *ex 2903 89 70 | 50 | Chlorcyclopantan (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7304 | *ex 2903 89 70 | 60 | Octafluorcyclobutan (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Brom-2-chlor-1-fluorbenzol (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8492 | ex 2903 99 80 | 18 | 1-Fluornaphthalin (CAS RN 321-38-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3410 | *ex 2903 99 80 | 20 | 1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8557 | ex 2903 99 80 | 23 | 3,5-Bis(trifluormethyl)-benzylbromid (CAS RN 32247-96-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-Dibrombiphenyl (CAS RN 13029-09-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Brom-9,9'-spirobi[9H-fluoren] (CAS RN 171408-76-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3411 | *ex 2903 99 80 | 40 | 2,6-Dichlortoluol (CAS RN 118-69-4), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an: — Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8076 | ex 2903 99 80 | 45 | 1-Brom-4-(trans-4-propylcyclohexyl)benzol (CAS RN 86579-53-5), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4529 | *ex 2903 99 80 | 50 | Fluorbenzol (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8101 | ex 2903 99 80 | 55 | 1-Brom-4-(trans-4-ethylcyclohexyl)benzol (CAS RN 91538-82-8), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8166 | ex 2903 99 80 | 65 | 2,6-Difluorbenzylbromid (CAS RN 85118-00-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8177 | ex 2903 99 80 | 70 | 1-[Chlor(phenyl)methyl]-2-methylbenzol (CAS RN 41870-52-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5917 | *ex 2903 99 80 | 80 | 1-Brom-3,4,5-trifluorbenzol (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3407 | *ex 2904 10 00 | 30 | Natrium- <i>p</i> -styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4686 | *ex 2904 10 00 | 50 | Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitromethan (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroethan (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3390 | *ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2526 | *ex 2904 99 00 | 20 | 1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Difluormethansulfonylchlorid (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3388 | *ex 2904 99 00 | 30 | Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluor-4-nitrobenzol (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5745 | ex 2904 99 00 | 40 | 4-Chlorbenzolsulfonylchlorid (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6001 | *ex 2904 99 00 | 50 | Ethansulfonylchlorid (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-Dichlor-1,3-dinitro-5-(trifluormethyl)benzol (CAS RN 29091-09-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6407 | *ex 2904 99 00 | 60 | 4,4'-Dinitrostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8160 | ex 2904 99 00 | 65 | 4-Nitrotoluol-2-sulfonsäure (CAS RN 121-03-9) in Pulverform mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr und einem Wassergehalt von 15 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6560 | *ex 2904 99 00 | 80 | 1-Chlor-2-nitrobenzol (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6186 | *ex 2905 11 00 | 10 | Methanol (CAS RN 67-56-1) mit einer Reinheit von 99,85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2967 | *ex 2905 19 00 | 11 | Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.6118 | *ex 2905 19 00 | 20 | Butyltitanat monohydrat, Homopolymer (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6119 | *ex 2905 19 00 | 25 | Tetra-(2-ethylhexyl)titanat (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5534 | ex 2905 19 00 | 70 | Titantetrabutanolat (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5533 | ex 2905 19 00 | 80 | Titantetraisopropoxid (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6002 | *ex 2905 19 00 | 85 | Titantetraethanolat (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6464 | *ex 2905 22 00 | 10 | Linalool (CAS RN 78-70-6) mit einem Gehalt an (3R)-(-)-Linalool (CAS RN 126-91-0) von 90,7 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7114 | ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Dimethyloct-6-en-1-ol (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7388 | ex 2905 29 90 | 10 | cis-Hex-3-en-1-ol (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8544 | ex 2905 39 95 | 15 | 2,5-Dimethyl-2,5-hexandiol (CAS RN 110-03-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8619 | ex 2905 39 95 | 25 | Pinakol (CAS RN 76-09-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5255 | ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetramethyl-4,7-decandiol (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5847 | ex 2905 39 95 | 40 | Decan-1,10-diol (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5908 | *ex 2905 39 95 | 50 | 2-Methyl-2-propylpropan-1,3-diol (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7701 | *ex 2905 39 95 | 60 | 1,12-Dodecanediol (CAS RN 5675-51-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7914 | *ex 2905 39 95 | 70 | 2-Methylpropan-1,3-diol (CAS RN 2163-42-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8370 | ex 2905 39 95 | 80 | 1,5-Pentandiol (CAS RN 111-29-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4624 | *ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3378 | *ex 2906 19 00 | 10 | Cyclohex-1,4-ylendimethanol (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3380 | *ex 2906 19 00 | 20 | 4,4'-Isopropylidendicyclohexanol (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6257 | *ex 2906 19 00 | 50 | 4- <i>tert</i> -Butylcyclohexanol (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8231 | ex 2906 19 00 | 60 | 5-Methyl-2-(prop-1-en-2-yl)cyclohexanol (Isopulegol), Isomerengemisch (CAS RN 7786-67-6) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8721 | *ex 2906 19 00 | 70 | (1 <i>S</i> ,2 <i>S</i> ,3 <i>R</i> ,5 <i>S</i>)-(+)2,3-pinandiol (CAS RN 18680-27-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7373 | ex 2906 29 00 | 50 | 2,2'-(m-Phenylen)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7806 | *ex 2906 29 00 | 60 | 3-[3-(Trifluormethyl)phenyl]propan-1-ol (CAS RN 78573-45-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tetrahydronaphthalin-1-ol (CAS RN 529-33-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5855 | ex 2906 29 00 | 85 | 2-Phenylethanol (CAS RN 60-12-8) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6329 | *ex 2907 12 00 | 20 | Mischung von m-Kresol (CAS RN 108-39-4) und p-Kresol (CAS RN 106-44-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6559 | *ex 2907 12 00 | 30 | p-Kresol (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5216 | ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naphthol (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.6256 | *ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xylenol (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4480 | *ex 2907 19 90 | 20 | Biphenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7753 | *ex 2907 19 90 | 30 | 2-Methyl-5-(propan-2-yl)phenol (CAS RN 499-75-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3372 | *ex 2907 21 00 | 10 | Resorcin (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8482 | ex 2907 29 00 | 13 | 4,4'-Methandiylbis(2,6-dimethylphenol) (CAS RN 5384-21-4) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6026 | *ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Di-tert-butyl-4,4'-butyldendi-m-kresol (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3367 | *ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4''-Ethylidintripheno (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5432 | ex 2907 29 00 | 45 | 2-Methylhydrochinon (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2584 | *ex 2907 29 00 | 70 | 2,2',2'',6,6',6''-Hexa-tert-butyl- α,α',α'' -(mesitylen-2,4,6-triyl)tri-p-kresol (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7402 | *ex 2907 29 00 | 75 | Biphenyl-4,4'-diol (CAS RN 92-88-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3848 | *ex 2907 29 00 | 85 | Phloroglucin, auch hydratisiert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5914 | *ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Perfluorisopropyliden)diphenol(CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6260 | *ex 2908 19 00 | 30 | 4-Chlorphenol (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorphenol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorphenol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8204 | ex 2908 19 00 | 70 | 2,3,6-Trifluorphenol (CAS RN 113798-74-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3359 | *ex 2909 19 90 | 30 | Isomerengemisch aus (Nonnafluorbutyl)methylether oder (Nonnafluorbutyl)ethylether, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4035 | ex 2909 19 90 | 50 | 3-Ethoxy-perfluor-2-methylhexan (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5407 | ex 2909 20 00 | 10 | 8-Methoxycedran (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5503 | ex 2909 30 38 | 20 | 1,1'-Propan-2,2-diylbis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrompropoxy)benzen] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Methylethyliden)bis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)]-benzol (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7828 | *ex 2909 30 38 | 50 | 2-(1-Adamantyl)-4-bromanisol (CAS RN 104224-63-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4710 | *ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7176 | ex 2909 30 90 | 15 | (((2,2-Dimethylbut-3-yn-1-yl)oxy)methyl)benzol (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4711 | *ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7115 | ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Diphenoxethan (CAS RN 104-66-5) in Form von Pulver oder als wässrige Dispersion mit einem Gehalt an 1,2-Diphenoxethan von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Chlor-2,5-dimethoxybenzol (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.8167 | ex 2909 30 90 | 45 | 5-Brom-1,3-difluor-2-(trifluormethoxy)benzol (CAS RN 115467-07-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Ethoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6994 | ex 2909 30 90 | 70 | O,O,O-1,3,5-Trimethylresorcin (CAS RN 621-23-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7706 | *ex 2909 44 00 | 10 | 2-Propoxyethanol (CAS RN 2807-30-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxypropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8241 | ex 2909 49 80 | 30 | 3,4-Dimethoxybenzylalkohol (CAS RN 93-03-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8531 | ex 2909 49 80 | 40 | Hydrochinon-bis-(2-hydroxyethyl)-ether (CAS RN 104-38-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3484 | *ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3682 | *ex 2909 60 90 | 10 | Bis(α,α-dimethylbenzyl)peroxid (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7910 | *ex 2909 60 90 | 50 | Lösung von 3,6,9-(Ethyl und/oder Propyl)-3,6,9-trimethyl-1,2,4,5,7,8-hexaoxanen (CAS RN 1613243-54-1) in Kohlenwasserstoffen (CAS RN 1174522-09-8), mit einem Gehalt an Hexaoxanen von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7744 | *ex 2910 90 00 | 10 | 2-[(2-Methoxyphenoxy)methyl]oxiran (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5940 | *ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-Epoxyhexan (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7672 | *ex 2910 90 00 | 25 | Phenylloxiran (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2649 | *ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8042 | ex 2910 90 00 | 40 | [(2R)-Oxiran-2-yl]methyl 3-nitrobenzolsulfonat (CAS RN 115314-17-5), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Epoxypropylphenylether (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4361 | ex 2910 90 00 | 80 | Allylglycidylether (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7116 | ex 2912 19 00 | 10 | Undecanal (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8073 | ex 2912 19 00 | 20 | Acrylaldehyd (CAS RN 107-02-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr zur Herstellung von Riechmitteln oder pharmazeutischen Zwischenstoffen (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6968 | ex 2912 29 00 | 15 | 2,6,6-Trimethylcyclohexencarbaldehyd (Alpha-Beta-Isomerengemisch) (CAS RN 52844-21-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7314 | ex 2912 29 00 | 35 | Zimtaldehyd (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8604 | ex 2912 29 00 | 65 | Terephthalaldehyd (CAS RN 623-27-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6072 | *ex 2912 29 00 | 70 | 4-tert-Butylbenzaldehyd (CAS RN 939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8147 | 2912 42 00 | | Ethylvanillin (3-Ethoxy-4-hydroxybenzaldehyd) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Hydroxy-p-anisaldehyd (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7353 | ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-Dihydroxybenzaldehyd (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8582 | ex 2912 49 00 | 60 | 4-Hydroxybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7712 | *ex 2913 00 00 | 10 | 2-Nitrobenzaldehyd (CAS RN 552-89-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8328 | *ex 2913 00 00 | 20 | 4-(Difluormethoxy)-3-hydroxybenzaldehyd (CAS RN 151103-08-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8552 | ex 2913 00 00 | 30 | 2-Hydroxy-5-nitrobenzaldehyd (CAS RN 97-51-8) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4228 | ex 2914 19 90 | 20 | Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4274 | ex 2914 19 90 | 30 | 3-Methylbutanon (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4275 | ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7554 | *ex 2914 19 90 | 60 | Zinkacetylacetonat (CAS RN 14024-63-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7568 | *ex 2914 29 00 | 15 | Oestr-5(10)-en-3,17-dion (CAS RN 3962-66-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3475 | *ex 2914 29 00 | 20 | Cyclohexadec-8-enon (CAS RN 3100-36-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7450 | *ex 2914 29 00 | 25 | Cyclohex-2-enon (CAS RN 930-68-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)- <i>p</i> -Menta-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(<i>trans</i> -4-Propylcyclohexyl)cyclohexanon (CAS RN 82832-73-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3480 | *ex 2914 29 00 | 40 | Campher (CAS 76-22-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8058 | ex 2914 29 00 | 45 | 4-Propylcyclohexan-1-on (CAS RN 40649-36-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7389 | *ex 2914 29 00 | 55 | 1-(Cedr-8-en-9-yl)ethanon (CAS RN 32388-55-9) mit einer Reinheit von mehr als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8695 | *ex 2914 29 00 | 65 | 3-Methylcyclopent-2-enon (CAS RN 2758-18-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6265 | *ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimethyl-1-indanon (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6447 | *ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4227 | ex 2914 39 00 | 30 | Benzophenon (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4428 | *ex 2914 39 00 | 60 | 4-Methylbenzophenon (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5739 | *ex 2914 39 00 | 70 | Benzil (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5535 | ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Methylacetophenon (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8288 | ex 2914 40 90 | 10 | Benzoin (CAS RN 119-53-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7824 | *ex 2914 50 00 | 15 | 1,1-Dimethoxyaceton (CAS RN 6342-56-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8168 | ex 2914 50 00 | 18 | 4'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 99-93-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8179 | ex 2914 50 00 | 23 | 1-[2-(Oxiran-2-ylmethoxy)phenyl]-3-phenylpropan-1-on (CAS RN 22525-95-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.5943 | *ex 2914 50 00 | 25 | 4'-Methoxyacetophenon (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8195 | ex 2914 50 00 | 28 | 1,1'-(2-Hydroxy-1,3-propandiyloxy(6-hydroxy-2,1-phenylen))bis-ethanon (CAS RN 16150-44-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7797 | *ex 2914 50 00 | 35 | 2-Hydroxy-1-[4-(4-(2-hydroxy-2-methylpropionyl)phenoxy)phenyl]-2-methylpropan-1-on (CAS RN 71868-15-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5435 | ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Hydroxyphenyl)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5809 | ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Dihydroxybenzophenon (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4235 | ex 2914 50 00 | 60 | 2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4385 | *ex 2914 50 00 | 80 | 2',6'-Dihydroxyacetophenon (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2647 | *ex 2914 69 80 | 10 | 2-Ethylanthrachinon (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2643 | *ex 2914 69 80 | 30 | 1,4-Dihydroxyanthrachinon (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5430 | *ex 2914 69 80 | 40 | p-Benzochinon(CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5782 | ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Difluorbenzophenon (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7751 | *ex 2914 79 00 | 27 | (2-Chlor-5-iodphenyl)-(4-fluorphenyl)-methanon (CAS RN 915095-86-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7467 | *ex 2914 79 00 | 30 | 5-Methoxy-1-[4-(trifluormethyl)phenyl]pentan-1-on (CAS RN 61718-80-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8338 | ex 2914 79 00 | 33 | (4R)-4-(2-Fluorphenyl)-3,4-dihydro-2H-1-naphthalinon (CAS RN 1234356-88-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3474 | *ex 2914 79 00 | 40 | Perfluor(2-methylpentan-3-on) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8563 | ex 2914 79 00 | 43 | 5-Chlor-2-pentanon (CAS RN 5891-21-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8591 | ex 2914 79 00 | 48 | 2-Chlor-3',4'-dihydroxyacetophenon (CAS RN 99-40-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2640 | *ex 2914 79 00 | 50 | 3'-Chlorpropiophenon (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4'-tert-Butyl-2',6'-dimethyl-3',5'-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5237 | ex 2914 79 00 | 70 | 4-Chlor-4'-hydroxybenzophenon (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6120 | *ex 2914 79 00 | 80 | Tetrachlor-p-benzochinon (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7955 | *ex 2915 24 00 | 10 | Essigsäureanhydrid (CAS RN 108-24-7) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8543 | ex 2915 39 00 | 15 | 4-(2,2-Dichlorcyclopropyl)phenylacetat (CAS RN 144900-34-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6155 | *ex 2915 39 00 | 25 | 2-Methylcyclohexylacetat (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7433 | ex 2915 39 00 | 35 | cis-3-Hexenylacetat (CAS RN 3681-71-8) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2957 | *ex 2915 39 00 | 40 | tert-Butylacetat (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7423 | ex 2915 39 00 | 45 | 4-tert-Butylcyclohexylacetat (CAS RN 32210-23-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5289 | ex 2915 39 00 | 75 | Isobornylacetat (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5301 | ex 2915 39 00 | 80 | 1-Phenylethylacetat (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5909 | *ex 2915 39 00 | 85 | 2- <i>tert</i> -Butylcyclohexylacetat (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7834 | *ex 2915 40 00 | 10 | Ethyltrichloracetat (CAS RN 515-84-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5858 | ex 2915 60 19 | 20 | Ethylbutyrat (CAS RN 105-54-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7540 | *ex 2915 70 40 | 10 | Methylpalmitat (CAS RN 112-39-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Methyllaurat (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8495 | ex 2915 90 30 | 20 | Chlormethyldodecanoat (CAS RN 61413-67-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7407 | ex 2915 90 70 | 20 | Methyl-(R)-2-fluorpropionat (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7542 | *ex 2915 90 70 | 25 | Methyloctanoat (CAS RN 111-11-5), Methyldecanoat (CAS RN 110-42-9) oder Methylmyristat (CAS RN 124-10-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6003 | *ex 2915 90 70 | 27 | Triethylorthoformiat (CAS RN 122-51-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5767 | ex 2915 90 70 | 30 | 3,3-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8154 | ex 2915 90 70 | 33 | Ethyl-8-bromoctanoat (CAS RN 29823-21-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8423 | ex 2915 90 70 | 43 | Trifluoressigsäureanhydrid (CAS RN 407-25-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6255 | *ex 2915 90 70 | 45 | Trimethylorthoformiat (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8457 | ex 2915 90 70 | 53 | 3-Chlor-2,2-dimethylpropanoylchlorid (CAS RN 4300-97-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | 6,8-Ethyldichloroctanoat (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2585 | *ex 2916 12 00 | 10 | 2- <i>tert</i> -Butyl-6-(3- <i>tert</i> -butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenylacrylat (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Zinkmonomethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform, auch mit einem Gehalt an herstellungsbedingten Verunreinigungen von nicht mehr als 17 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3468 | *ex 2916 13 00 | 40 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9), in Form von Pulver, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, mit nicht mehr als 1 GHT eines Stabilisators | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2638 | *ex 2916 14 00 | 10 | 2,3-Epoxypropylmethacrylat (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5991 | *ex 2916 19 95 | 40 | Sorbinsäure (CAS RN 110-44-1) zur Verwendung bei der Herstellung von Tierfutter (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6238 | *ex 2916 19 95 | 50 | Methyl 2-fluoracrylat (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Methyl-2-fluorprop-2-enoat (CAS RN 2343-89-7) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 7 % der Stabilisierungsmittel 2,6-Di- <i>tert</i> -butyl-p-cresol (CAS RN 128-37-0) und Tetrabutylammoniumnitrit (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Methyl-3-methyl-2-butenoat (CAS RN 924-50-5) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7023 | ex 2916 20 00 | 15 | Transfluthrin (ISO) (CAS RN 118712-89-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Cyclohexancarbonylchlorid (CAS RN 2719-27-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-Cyclopropylessigsäure (CAS RN 5239-82-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8057 | ex 2916 20 00 | 45 | Cyclopentancarbonsäure (CAS RN 3400-45-1), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8336 | ex 2916 20 00 | 55 | Methyl-2,2-dimethyl-3-(2-methylprop-1-en-1-yl)cyclopropan-1-carboxylat (CAS RN 5460-63-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8352 | ex 2916 20 00 | 65 | Tefluthrin (CAS RN 79538-32-2) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5421 | ex 2916 31 00 | 10 | Benzylbenzoat (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8214 | ex 2916 31 00 | 20 | Phenethylbenzoat (CAS RN 94-47-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6248 | *ex 2916 39 90 | 13 | 3,5-Dinitrobenzoësäure (CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5214 | ex 2916 39 90 | 15 | 2-Chlor-5-nitrobenzoësäure (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-Fluor-5-iod-4-methylbenzoësäure (CAS RN 861905-94-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2636 | *ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6557 | *ex 2916 39 90 | 23 | (2,4,6-Trimethylphenyl)acetylchlorid (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4951 | ex 2916 39 90 | 25 | 2-Methyl-3-(4-fluorphenyl)-propionylchlorid (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7827 | *ex 2916 39 90 | 27 | Methyl-6-Brom-2-naphthoat (CAS RN 33626-98-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5944 | *ex 2916 39 90 | 35 | Methyl-4- <i>tert</i> -butylbenzoat (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8489 | ex 2916 39 90 | 40 | Ethyl-4-brom-3-(brommethyl)benzoat (CAS RN 347852-72-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Brom-2,6-difluorbenzoylchlorid (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7734 | *ex 2916 39 90 | 43 | 2-[3,5-Bis(trifluormethyl)phenyl]-2-methylpropansäure (CAS RN 289686-70-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2634 | *ex 2916 39 90 | 50 | 3,5-Dimethylbenzoylchlorid (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Iod-2-methylbenzoësäure (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4238 | ex 2916 39 90 | 55 | 4- <i>tert</i> -Butylbenzoësäure (CAS RN 98-73-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8169 | ex 2916 39 90 | 63 | 2-Phenylbuttersäure (CAS RN 90-27-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8369 | ex 2916 39 90 | 67 | 4-Nitrobenzoësäure (CAS RN 62-23-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3462 | *ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|---|------------|
| 0.7117 | ex 2916 39 90 | 73 | (2,4-Dichlorphenyl)acetylchlorid (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5541 | ex 2916 39 90 | 75 | <i>m</i> -Toluylsäure (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8039 | ex 2916 39 90 | 78 | (2,5-Dibromphenyl)essigsäure (CAS RN 203314-28-7), mit einer Reinheit von 98,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5543 | ex 2916 39 90 | 85 | (2,4,5-Trifluorphenyl)essigsäure (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3457 | *ex 2917 11 00 | 20 | Bis(<i>p</i> -methylbenzyl)oxalat (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4746 | *ex 2917 11 00 | 30 | Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4684 | *ex 2917 19 10 | 10 | Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5602 | ex 2917 19 10 | 20 | Diethylmalonat (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7451 | *ex 2917 19 80 | 35 | Diethylmethylmalonat (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7880 | *ex 2917 19 80 | 45 | Eisenfumarat (CAS RN 141-01-5) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8302 | *ex 2917 19 80 | 55 | Maleinsäure (CAS RN 110-16-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8530 | ex 2917 19 80 | 60 | Oxalylchlorid (CAS RN 79-37-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8728 | *ex 2917 19 80 | 65 | 20-tert-Butoxy-20-oxoicosanosäure (CAS RN 683239-16-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3454 | *ex 2917 19 80 | 70 | Itaconsäure (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4790 | *ex 2917 19 80 | 75 | Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8534 | ex 2917 19 80 | 80 | Ethylchlorglyoxylat (CAS RN 4755-77-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2631 | *ex 2917 20 00 | 30 | 1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2627 | *ex 2917 20 00 | 40 | 3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalsäureanhydrid (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2954 | *ex 2917 34 00 | 10 | Diallylphthalat (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4945 | ex 2917 39 85 | 20 | Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 85 | 25 | Naphthalin-1,8-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 85 | 30 | Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 85 | 35 | 1-Methyl-2-nitrotetraphthalat (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8255 | ex 2917 39 85 | 45 | 3-(4-Chlorphenyl)glutarsäure (CAS RN 35271-74-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6553 | *ex 2917 39 85 | 50 | 1,4,5,8-Naphthalintetracarbonsäure-1,8-monoanhydrid (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8526 | ex 2917 39 85 | 55 | 3-Nitro-phthalsäure (CAS RN 603-11-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6554 | *ex 2917 39 85 | 60 | Perylen-3,4:9,10-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6366 | *ex 2918 19 30 | 10 | Cholsäure (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6367 | *ex 2918 19 30 | 20 | 3 α ,12 α -Dihydroxy-5 β -cholan-24-säure (Desoxycholsäure) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.2950 | *ex 2918 19 98 | 20 | L-Äpfelsäure (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8509 | ex 2918 19 98 | 25 | (S)-2-Hydroxy-2-phenylessigsäure (CAS RN 17199-29-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7702 | *ex 2918 19 98 | 30 | Ethyl 1-hydroxycyclopentancarboxylat (CAS RN 41248-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7907 | *ex 2918 19 98 | 50 | 12- Hydroxystearinsäure (CAS RN 106-14-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr zur Herstellung von Polyglycerin-poly-12-hydroxystearinsäureester (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8044 | ex 2918 19 98 | 60 | (R)-tert-Butyl 2'-(1-hydroxyethyl)-3-methyl-[1,1'-biphenyl]-4-carboxylat (CAS RN 1246560-92-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8422 | ex 2918 19 98 | 70 | Rac-tert-Butyl-3-hydroxy-4-pentenoat (CAS RN 122763-67-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5781 | ex 2918 29 00 | 35 | Propyl-3,4,5-trihydroxybenzoat (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-Hydroxy-4-nitrobenzoësäure (CAS RN 619-14-7) mit einer Reinheit von mehr als 96,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3638 | *ex 2918 29 00 | 50 | Hexamethylenbis[3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat] (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5220 | ex 2918 29 00 | 60 | Methyl-, Ethyl-, Propyl- oder Butylester der 4-Hydroxybenzoësäure oder ihrer Natriumsalze (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6456 | *ex 2918 29 00 | 70 | 3,5-Diiodsalicylsäure (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4427 | *ex 2918 30 00 | 30 | Methyl-2-benzoylbenzoat (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7864 | *ex 2918 30 00 | 35 | 3-Oxocyclobutan-1-carboxylsäure (CAS RN 23761-23-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8075 | ex 2918 30 00 | 45 | Methyl-5-oxo-6,7,8,9-tetrahydro-5H-benzo[7]annulen-2-carboxylat (CAS RN 150192-89-5), mit einer Reinheit von 96 HT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8256 | ex 2918 30 00 | 55 | Methyl-3-oxopentanoat (CAS RN 30414-53-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6250 | *ex 2918 30 00 | 60 | 4-Oxovaleriansäure (CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6455 | *ex 2918 30 00 | 70 | 2-[4-Chlor-3-(chlorsulfonyl)benzoyl]benzoësäure (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8342 | ex 2918 30 00 | 75 | Methyl-2-((1S,2R)-3-oxo-2-pentylcyclopentyl)acetat (CAS RN 151716-35-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7062 | ex 2918 30 00 | 80 | Methylbenzoylformiat (CAS RN 15206-55-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7344 | *ex 2918 30 00 | 85 | 2-Fluor-5-formylbenzoësäure (CAS RN 550363-85-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5857 | ex 2918 30 00 | 87 | Ethylacetacetat (CAS RN 141-97-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 3-Methoxy-2-methylbenzoylchlorid (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5856 | ex 2918 99 90 | 15 | Ethyl 2,3-epoxy-3-phenylbutyrat (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Ethyl-2-hydroxy-2-(4-phenoxyphenyl)propanoat (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6147 | *ex 2918 99 90 | 25 | Methyl (E)-3-methoxy-2-(2-chlormethylphenyl)-2-propeonat (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7256 | ex 2918 99 90 | 27 | Ethyl-3-ethoxypropionat (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|---|------------|
| 0.6342 | *ex 2918 99 90 | 35 | p-Anissäure (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7358 | ex 2918 99 90 | 38 | Diclofop-methyl (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2945 | *ex 2918 99 90 | 40 | <i>trans</i> -4-Hydroxy-3-methoxyzimtsäure (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Vanillinsäure (CAS RN 121-34-6) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6224 | *ex 2918 99 90 | 45 | 4-Methylcatecholdimethylacetat (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8066 | ex 2918 99 90 | 48 | 2-Brom-5-methoxybenzoësäure (CAS RN 22921-68-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2947 | *ex 2918 99 90 | 50 | Methyl-3,4,5-trimethoxybenzoat (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8623 | ex 2918 99 90 | 58 | 2,4-D (ISO) (CAS RN 94-75-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2943 | *ex 2918 99 90 | 60 | 3,4,5-Trimethoxybenzoësäure (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4742 | *ex 2918 99 90 | 70 | Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2948 | *ex 2918 99 90 | 73 | Methyl-(2 <i>R</i>)-(4-hydroxyphenoxy)propionat (CAS RN 96562-58-2) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-ethyl (ISO) (CAS RN 95266-40-3), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7723 | *ex 2919 90 00 | 25 | Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5495 | ex 2919 90 00 | 50 | Triethylphosphat (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6188 | *ex 2919 90 00 | 60 | Bisphenol-A bis(diphenylphosphat) (CAS-RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6413 | *ex 2919 90 00 | 70 | Tris(2-butoxyethyl)phosphat (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6253 | *ex 2920 19 00 | 30 | 2,2'-Oxybis(5,5-dimethyl-1,3,2-dioxaphosphorinan)-2,2'-disulfid (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3634 | *2920 23 00 | | Trimethylphosphit (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4158 | 2920 24 00 | | Triethylphosphit (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2626 | *ex 2920 29 00 | 10 | <i>O,O'</i> -Dioctadecylpentaerythritibis(phosphit) (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6004 | *ex 2920 29 00 | 50 | Fosetyl-Aluminium (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7898 | *ex 2920 29 00 | 80 | 2,4,8,10-Tetrakis(1,1-dimethylethyl)-6-(2-ethylhexyloxy)-12H dibenzo[d,g][1,3,2]dioxaphosphocin (CAS RN 126050-54-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr (CAS RN 126050-54-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8522 | ex 2920 90 10 | 13 | Tetraethyl-orthocarbonat (CAS RN 78-09-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7559 | *ex 2920 90 10 | 15 | Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2605 | *ex 2920 90 10 | 20 | Diallyl-2,2'-oxydiethyldicarbonat (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8641 | *ex 2920 90 10 | 23 | 1,3,2-Dioxathiolan-2,2-dioxid (CAS RN 1072-53-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3685 | *ex 2920 90 10 | 40 | Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|---|------------|
| 0.8297 | *ex 2920 90 10 | 45 | Ethylenkarbonat (CAS RN 96-49-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3868 | *ex 2920 90 10 | 50 | Di- <i>tert</i> -Butyldicarbonat (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8298 | *ex 2920 90 10 | 55 | Vinylenkarbonat (CAS RN 872-36-6) mit einer Reinheit von 99,9 GHT oder mehr | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8299 | *ex 2920 90 10 | 65 | Vinylethylcarbonat (CAS RN 4427-96-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8542 | ex 2920 90 70 | 10 | Tris(2-propylheptyl)borat (CAS RN 1488321-95-4) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7588 | *ex 2920 90 70 | 20 | Diethylphosphorchloridat (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8719 | *ex 2920 90 70 | 35 | Triisopropylborat (CAS RN 5419-55-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5947 | *ex 2920 90 70 | 60 | Bis(neopentylglycolato)diboron (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8490 | ex 2920 90 70 | 70 | 4,4,5,5-Tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan (CAS RN 25015-63-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr, mit einem Gehalt an Triethylamin (CAS RN 121-44-8) als Stabilisator von nicht mehr als 1 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato)diboron (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3629 | *ex 2921 19 99 | 20 | Ethyl(2-methylallyl)amin (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3631 | *ex 2921 19 99 | 30 | Allylamin (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8477 | ex 2921 19 99 | 35 | <i>N</i> -Ethyl- <i>N</i> -isopropylpropan-2-amin-2-(difluormethoxy)acetat mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7073 | ex 2921 19 99 | 45 | 2-Chlor- <i>N</i> -(2-chlorethyl)ethanamin-hydrochlorid (CAS RN 821-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8562 | ex 2921 19 99 | 55 | 2,2,2-Trifluorethylamin-hydrochlorid (CAS RN 373-88-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6269 | *ex 2921 19 99 | 80 | Taurin (CAS RN 107-35-7), mit Zusatz von 0,5 % des Ant backmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8045 | ex 2921 29 00 | 15 | (2S)-Propan-1,2-diamindihydrochlorid (CAS RN 19777-66-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3630 | *ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8067 | ex 2921 29 00 | 25 | N,N'-Diallylpropan-1,3-diamindihydrochlorid (CAS RN 205041-15-2), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3625 | *ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8170 | ex 2921 29 00 | 35 | Pentamethylendiamin (CAS RN 462-94-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, auch als wässrige Lösung mit einem Gehalt von mehr als 50 GHT oder mehr an Pentamethylendiamin | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5256 | ex 2921 29 00 | 50 | <i>N'</i> -[3-(Dimethylamino)propyl]- <i>N,N</i> -dimethylpropan-1,3-diamin, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-Tetramethylenthylendiamin (CAS RN 110-18-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5768 | ex 2921 30 99 | 40 | Cyclopropylamin (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8529 | ex 2921 30 99 | 60 | Amantadin-hydrochlorid (CAS RN 665-66-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.3909 | *ex 2921 42 00 | 25 | Natriumhydrogen-2-aminobenzol-1,4-disulfonat (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3978 | *ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroanilin (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2620 | *ex 2921 42 00 | 50 | 3-Aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7739 | *ex 2921 42 00 | 55 | 4-Chloranilin (CAS RN 106-47-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3623 | *ex 2921 42 00 | 70 | 2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3622 | *ex 2921 42 00 | 80 | 4-Chlor-2-nitroanilin (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5616 | ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dichloranilin (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5603 | ex 2921 42 00 | 87 | N-Methylanilin (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5617 | ex 2921 42 00 | 88 | 3,4-Dichloranilin-6-sulfonsäure (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8433 | ex 2921 43 00 | 25 | 6-Chlor- α,α,α -trifluor-m-toluidin (CAS RN 121-50-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8568 | ex 2921 43 00 | 35 | 3-Chlor- α -toluidin (CAS RN 87-60-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3980 | *ex 2921 43 00 | 40 | 4-Aminotoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3621 | *ex 2921 44 00 | 20 | Diphenylamin (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7316 | ex 2921 45 00 | 60 | 1-Naphthylamin (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7592 | *ex 2921 49 00 | 35 | 2-Ethylanilin (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2609 | *ex 2921 49 00 | 40 | N-1-Naphthylamin (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-Biphenyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 897671-69-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Biphenyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 1198395-24-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropylanilin (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8059 | ex 2921 49 00 | 65 | Bis(9,9-Dimethylfluoren-2-yl)amin (CAS RN 500717-23-7), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8558 | ex 2921 49 00 | 75 | N-Methyl(1-naphthyl)methanamin (CAS RN 14489-75-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3981 | *ex 2921 51 19 | 30 | 2-Methyl-p-phenylenediaminsulfat (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4184 | ex 2921 51 19 | 40 | p-Phenylenediamin (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4498 | *ex 2921 51 19 | 50 | 2-Chlor-1,4-phenylenediamin (CAS RN 615-66-7) oder 2,5-Dichlor-1,4-phenylenediamin (CAS RN 20103-09-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2612 | ex 2921 59 90 | 15 | Isomerengemisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin (CAS RN 68479-98-1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3785 | ex 2921 59 90 | 30 | 3,3'-Dichlorbenzidindihydrochlorid (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3870 | *ex 2921 59 90 | 40 | 4,4'-Diaminostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----------|---|------------|
| 0.7860 | *ex 2922 19 00 | 15 | Wässrige Lösung, enthaltend: — 73 GHT oder mehr 2-Amino-2-methyl-1-propanol (CAS RN 124-68-5), — 4,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 GHT Wasser (CAS RN 7732-18-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5757 | ex 2922 19 00 | 20 | 2-(2-Methoxyphenoxy)ethylaminhydrochlorid (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-Methyl-N-(2-hydroxyethyl)-p-toluidin (CAS RN 2842-44-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3617 | *ex 2922 19 00 | 30 | <i>N,N,N',N'</i> -Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8337 | ex 2922 19 00 | 33 | 2-Methoxyethan-1-amin (CAS RN 109-85-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7179 | ex 2922 19 00 | 40 | (R)-1-((4-Amino-2-brom-5-fluorphenyl)amino)-3-(benzyloxy)propan-2-ol methylbenzolsulfonat (CAS RN 1294504-64-5) | 4- 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7480 | *ex 2922 19 00 | 45 | 2-Methoxymethyl-p-phenyleniamin (CAS RN 337906-36-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3616 | *ex 2922 19 00 | 53 | 2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamin (CAS RN 1836-62-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7587 | *ex 2922 19 00 | 55 | 3-Aminoadamantan-1-ol (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3871 | *ex 2922 19 00 | 60 | <i>N,N,N'</i> -Trimethyl-N'-(2-hydroxy-ethyl) 2,2'-oxybis(ethylamin), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5905 | *ex 2922 19 00 | 65 | <i>trans</i> -4-Aminocyclohexanol (CAS RN 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Benzylaminoethanol (CAS RN 104-63-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5986 | *ex 2922 19 00 | 75 | 2-Ethoxyethylamin (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4665 | *ex 2922 19 00 | 80 | <i>N</i> -[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]- <i>N</i> -methyl-1,3-propandiamin (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5996 | *ex 2922 21 00 | 10 | 2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulphonsäure (CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2703 | *ex 2922 21 00 | 30 | 6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2704 | *ex 2922 21 00 | 40 | 7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3873 | *ex 2922 21 00 | 50 | Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5997 | *ex 2922 21 00 | 60 | 4-Amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8564 | ex 2922 29 00 | 13 | 2-(4-Chlorphenoxy)-5-(trifluormethyl)anilin (CAS RN 349-20-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2702 | *ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3982 | *ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino- <i>o</i> -kresol (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis (2-aminophenoxy)ethan (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7642 | *ex 2922 29 00 | 33 | <i>o</i> -Phenetidin (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4627 | *ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7481 | *ex 2922 29 00 | 67 | 4-Chlor-2,5-dimethoxyanilin (CAS RN 6358-64-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.2692 | *ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-o-anisidin (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7026 | ex 2922 29 00 | 73 | Tris-(4-aminophenyl)-thiophosphat (CAS RN 52664-35-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2696 | *ex 2922 29 00 | 80 | 3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7713 | *ex 2922 39 00 | 30 | (2-Fluorophenyl)-[2-(methylamino)-5-nitrophenyl]methanon (CAS RN 735-06-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Chlor-2-(methylamino)benzophenon (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7371 | *ex 2922 39 00 | 45 | 2-Amino-3,5-dibrombenzaldehyd (CAS RN 50910-55-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3546 | *ex 2922 43 00 | 10 | Antranilsäure (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3547 | *ex 2922 49 85 | 10 | Ornithinaspartat (INNM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glycin (CAS RN 56-40-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 5 % des Antibackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5619 | ex 2922 49 85 | 20 | 3-Amino-4-chlorbenzoësäure (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8162 | ex 2922 49 85 | 23 | 2-Ethylhexyl-4-aminobenzoat (CAS RN 26218-04-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6340 | *ex 2922 49 85 | 25 | Dimethyl-2-aminobenzol-1,4-dicarboxylat (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8234 | ex 2922 49 85 | 33 | 4-Amino-2-chlorbenzoësäure (CAS RN 2457-76-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3544 | *ex 2922 49 85 | 40 | Norvalin (CAS RN 6600-40-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8236 | ex 2922 49 85 | 43 | (E)-Ethyl 4-(dimethylamino)but-2-enaatmaleat (CAS RN 1690340-79-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3983 | *ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8340 | ex 2922 49 85 | 53 | (S)-Ethyl-3-amino-3-phenylpropanoat-hemi((2R,3R)-2,3-dihydroxysuccinat) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4239 | ex 2922 49 85 | 60 | Ethyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8726 | *ex 2922 49 85 | 63 | Glycinhydrochlorid (CAS RN 6000-43-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 5 GHT des Antibackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Lebensmittelaromen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Diethylaminomalathydrochlorid (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7254 | *ex 2922 49 85 | 75 | L-Alaninisopropylesterhydrochlorid (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7020 | ex 2922 50 00 | 10 | 2-(2-(2-Aminoethoxy)ethoxy)essigsäurehydrochlorid (CAS RN 134979-01-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7257 | ex 2922 50 00 | 15 | 3,5-Diiodthyronin (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4702 | *ex 2922 50 00 | 20 | 1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8445 | ex 2922 50 00 | 25 | L-Threonin (CAS RN 72-19-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.8473 | ex 2922 50 00 | 45 | (S)-2-Amino-2-(3-fluor-5-methoxyphenyl)ethanolhydrochlorid)(CAS RN 2095692-22-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8364 | ex 2922 50 00 | 55 | 1-{[4-(Benzylxy)phenyl]-2-(dimethylamino)ethyl}cyclohexanol (CAS RN 93413-61-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8325 | ex 2922 50 00 | 65 | [4-[2-(Dimethylamino)ethoxy]phenyl](4-hydroxyphenyl)methanon (CAS RN 173163-13-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3543 | *ex 2923 90 00 | 10 | Tetramethylammoniumhydroxid (CAS RN 75-59-2), in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (\pm 0,5) GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8715 | *ex 2923 90 00 | 13 | Bis(N,N,N-trimethyladamantan-1-aminium) sulfat (CAS RN 1000777-61-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, auch in wässriger Lösung mit einem Gehalt an Bis(N,N,N-trimethyladamantan-1-aminium)sulfat (CAS RN 1000777-61-6) von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8159 | ex 2923 90 00 | 30 | Tetrabutylammoniumtetrahydroborat (CAS RN 33725-74-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7879 | *ex 2923 90 00 | 50 | Betainhydrochlorid (CAS RN 590-46-5) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7089 | ex 2923 90 00 | 55 | Tetrabutylammoniumbromid (CAS RN 1643-19-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7615 | *ex 2923 90 00 | 65 | N,N,N-Trimethyl-tricyclo[3.3.1.13,7]decan-1-ammoniumhydroxid (CAS RN 53075-09-5) in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an N,N,N-Trimethyl-tricyclo[3.3.1.13,7]decan-1-ammoniumhydroxid von 17,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit: — 35 GHT (\pm 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid — nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid — nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und — nicht mehr als 10 mg/kg Kalium | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3536 | *ex 2923 90 00 | 80 | Diallyldimethylammoniumchlorid (CAS RN 7398-69-8), in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Diallyldimethylammoniumchlorid von 63 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6410 | *ex 2923 90 00 | 85 | N,N,N-Trimethylanilinchlorid (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2678 | *ex 2924 19 00 | 10 | 2-Acrylamid-2-methylpropansulfonsäure (CAS RN 15214-89-8) oder ihr Natriumsalz (CAS RN 5165-97-9), oder ihr Ammoniumsalz(CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8561 | ex 2924 19 00 | 13 | N-(tert-Butoxycarbonyl)-glycin (CAS RN 4530-20-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-((Butylamino)carbonyl)oxyethylacrylat (CAS RN 63225-53-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8705 | *ex 2924 19 00 | 20 | tert-Butyl-N-methyl-N-(2-oxopropyl)carbamat (CAS RN 532410-39-2) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4380 | *ex 2924 19 00 | 25 | Methylcarbamat (CAS RN 598-55-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8027 | ex 2924 19 00 | 28 | (2S)-2-amino-5-(carbamoylarnino)pentansäure; 2-Hydroxybutandicarbonsäure (2:1) (CAS RN 54940-97-5), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8030 | ex 2924 19 00 | 33 | (2S)-2-amino-5-(carbamoylarnino)pentansäure; 2-Hydroxybutandicarbonsäure (1:1) (CAS RN 70796-17-7), mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6549 | *ex 2924 19 00 | 35 | Acetamid (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8041 | ex 2924 19 00 | 38 | Diethylacetamidomalonat (CAS RN 1068-90-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8049 | ex 2924 19 00 | 43 | N6-(tert-Butoxycarbonyl)-L-lysinnmethylesterhydrochlorid (CAS RN 2389-48-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.8283 | ex 2924 19 00 | 48 | <i>N,N</i> -Dimethylcarbamoylchlorid (CAS RN 79-44-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8429 | ex 2924 19 00 | 53 | Wässrige Lösung von Propamocarb-hydrochlorid (ISOM) (CAS RN 25606-41-1), mit einem Gehalt an Propamocarb-hydrochlorid von 64 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 68 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7060 | ex 2924 19 00 | 55 | 2-Propinylbutylcarbamat (CAS RN 76114-73-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4160 | ex 2924 19 00 | 60 | <i>N,N</i> -Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5605 | ex 2924 19 00 | 80 | Tetrabutylharnstoff (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6266 | *ex 2924 29 70 | 17 | 2-(Trifluormethyl)benzamid (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6568 | *ex 2924 29 70 | 23 | Benalaxyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8153 | ex 2924 29 70 | 25 | 2-[2-(Methoxycarbonylphenylamino)phenyl]essigsäure (CAS RN 353497-35-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7118 | ex 2924 29 70 | 30 | Natrium 4-(4-methyl-3-nitrobenzoylamino)benzolsulfonat (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8235 | ex 2924 29 70 | 32 | <i>N</i> -(4-Amino-2-ethoxyphenyl)acetamid (CAS RN 848655-78-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8621 | ex 2924 29 70 | 34 | Essigsäure-tert-butyl [(1-aminocyclohexyl)methyl]carbamat (1/1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8161 | ex 2924 29 70 | 35 | <i>N</i> -(1,1-Dimethylethyl)-4-aminobenzamid (CAS RN 93483-71-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8258 | ex 2924 29 70 | 36 | <i>N,N'</i> -(2-Chlor-5-methyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid] (CAS RN 41131-65-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6110 | *ex 2924 29 70 | 37 | Beflubutamid (ISO) (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8595 | ex 2924 29 70 | 38 | Tert-butyl{(2 <i>S</i> ,3 <i>R</i>)-3-hydroxy-4-[isobutylamino]-1-phenylbutan-2-yl}carbamat (CAS RN 160232-08-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8696 | *ex 2924 29 70 | 39 | <i>N</i> -[(9 <i>H</i> -Fluoren-9-ylmethoxy)carbonyl]glycin (CAS RN 29022-11-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | <i>N,N'</i> -1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8697 | *ex 2924 29 70 | 41 | (2 <i>S</i>)-6-Amino-2-({[(9 <i>H</i> -fluoren-9-yl)methoxy]carbonyl}amino)hexansäurehydrochlorid (CAS RN 139262-23-0) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8698 | *ex 2924 29 70 | 42 | <i>N</i> -Benzylloxycarbonylglycin (CAS RN 1138-80-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8183 | ex 2924 29 70 | 46 | S-Metolachlor (ISO) (CAS RN 87392-12-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7841 | *ex 2924 29 70 | 47 | (S)-tert-butyl (1-amino-3-(4-iodophenyl)-1-oxopropan-2-yl)carbamat (CAS RN 868694-44-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8381 | ex 2924 29 70 | 48 | (3 <i>R</i>)- <i>N</i> -(<i>tert</i> -Butoxycarbonyl)-3-amino-4-(2,4,5-trifluorophenyl)butansäure (CAS RN 486460-00-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8346 | ex 2924 29 70 | 49 | <i>tert</i> -Butyl-[(1 <i>R</i> ,2 <i>S</i> ,5 <i>S</i>)-2-amino-5-(dimethylcarbamoyl)cyclohexyl]carbamatehandioat (CAS RN 1210348-34-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8184 | ex 2924 29 70 | 52 | Zoxamid (ISO) CAS RN 156052-68-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5622 | ex 2924 29 70 | 53 | 4-Amino-N-[4-(aminocarbonyl)phenyl]benzamid (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8362 | ex 2924 29 70 | 54 | 2-[4-(Benzoyloxy)phenyl]-N,N-dimethylacetamid (CAS RN 919475-15-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N'-(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8315 | ex 2924 29 70 | 56 | Valifenalat (ISO) (CAS RN 283159-90-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8710 | *ex 2924 29 70 | 57 | 2-(Dimethylaminomethyliden)-4-methoxy-3-oxo-N-[(2,4,6-trifluorophenyl)methyl]butanamid (CAS RN 1846582-17-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8043 | ex 2924 29 70 | 58 | 2-Chlor-N-[1-(4-chlor-3-fluorphenyl)-2-methylpropan-2-yl]acetamid (CAS RN 787585-35-7), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Chlorbenzamid (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-Dichlor-5-fluor[1,1'-biphenyl]-2-yl)-acetamid (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7632 | *ex 2924 29 70 | 67 | N,N'-(2,5-Dichlor-1,4-phenylen)bis(3-oxobutyramid) (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6480 | *ex 2924 29 70 | 73 | Napropamid (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2672 | *ex 2924 29 70 | 75 | 3-Amino-p-anisanilid (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8060 | ex 2924 29 70 | 78 | 5-Amino-3-(4-chlorophenyl)-5-oxopentansäure (CAS RN 1141-23-7), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2673 | *ex 2924 29 70 | 85 | p-Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4493 | *ex 2924 29 70 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3691 | *ex 2924 29 70 | 92 | 3-Hydroxy-2-naphthalanilid (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3692 | *ex 2924 29 70 | 93 | 3-Hydroxy-2'-methyl-2-naphthalanilid (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3693 | *ex 2924 29 70 | 94 | 2'-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphthalanilid (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3863 | *ex 2924 29 70 | 97 | 1,1-Cyclohexandiessigsäuremonoamid (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3526 | *ex 2925 11 00 | 20 | Saccharin und sein Natriumsalz | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2674 | *ex 2925 19 95 | 10 | N-Phenylmaleimid (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5612 | ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Tetrahydroisoindol-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5740 | ex 2925 19 95 | 30 | N,N'-(m-Phenylen)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | N-Iodsuccinimid (CAS RN 516-12-1) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8704 | *ex 2925 19 95 | 50 | 2-{2-[2-(1,3-Dioxo-2,3-dihydro-1H-isoindol-2-yl)ethoxy]ethoxy}essigsäure (CAS RN 75001-09-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2934 | *ex 2925 29 00 | 10 | Dicyclohexylcarbodiimid (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5891 | *ex 2925 29 00 | 20 | N-[3-(Dimethylamino)propyl]-N'-ethylcarbodiimid Hydrochlorid (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8339 | ex 2925 29 00 | 25 | 1-(3-(2-Hydroxyethyl)phenyl)guanidiniummethansulfonat (CAS RN 2101429-50-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.7749 | *ex 2925 29 00 | 40 | N-Amidinosarcosin (CAS RN 57-00-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7832 | *ex 2925 29 00 | 50 | (Chlormethylen)dimethyliminiumchlorid (CAS RN 3724-43-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8033 | ex 2925 29 00 | 60 | Formamidinacetat (CAS RN 3473-63-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8040 | ex 2925 29 00 | 70 | Brommethyliden(dimethyl)azaniumbromid (CAS RN 24774-61-6), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7408 | ex 2926 90 70 | 18 | Flumethrin (ISO) CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7466 | *ex 2926 90 70 | 19 | 2-(4-Amino-2-chlor-5-methylphenyl)-2-(4-chlorphenyl)acetonitril (CAS RN 61437-85-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2668 | *ex 2926 90 70 | 20 | 2-(<i>m</i> -Benzoylphenyl)propiononitril (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7458 | *ex 2926 90 70 | 21 | 4-Brom-2-chlorbenzonitril (CAS RN 154607-01-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7514 | *ex 2926 90 70 | 22 | Acetonitril (CAS RN 75-05-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7805 | *ex 2926 90 70 | 24 | 2-Hydroxy-2-methylpropiononitril (CAS RN 75-86-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5227 | ex 2926 90 70 | 25 | 2,2-Dibrom-3-nitrilpropionamid (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6149 | *ex 2926 90 70 | 27 | Cyhalofop-butyl (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8321 | ex 2926 90 70 | 28 | 3-Brom-6-chlor-2-fluorbenzonitril (CAS RN 943830-79-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7430 | ex 2926 90 70 | 29 | 2-Cyclohexyliden-2-phenylacetonitril (CAS RN 10461-98-0) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7201 | ex 2926 90 70 | 30 | 4,5-Dichlor-3,6-dioxocyclohexa-1,4-dien-1,2-dicarbonitril (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7406 | ex 2926 90 70 | 33 | Deltamethrin (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7034 | ex 2926 90 70 | 35 | 4-Cyan-2-methoxybenzaldehyd (CAS RN 21962-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3522 | *ex 2926 90 70 | 50 | Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8217 | ex 2926 90 70 | 56 | Methyl-2-cyan-2-propylpentanoat (CAS RN 66546-92-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4182 | ex 2926 90 70 | 61 | <i>m</i> -(1-Cyanethyl)benzoësäure (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4802 | *ex 2926 90 70 | 70 | Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3521 | *ex 2926 90 70 | 75 | Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3516 | *ex 2926 90 70 | 80 | Ethyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3514 | *ex 2926 90 70 | 86 | Ethyldiamintetraacetonitril (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3515 | *ex 2926 90 70 | 89 | Butyronitril (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2667 | *ex 2927 00 00 | 10 | 2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidindihydrochlorid (CAS RN 2997-92-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7337 | ex 2927 00 00 | 25 | 2,2'-Azobis-(4-methoxy-2,4-dimethylvaleronitril) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2810 | *ex 2927 00 00 | 30 | 4'-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|---|------------|
| 0.6306 | *ex 2927 00 00 | 35 | C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3) in Form eines gelben Pulvers mit einer Zersetzungstemperatur von 180°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 220°C, zur Verwendung als Schaummittel bei der Herstellung von thermoplastischen Harzen sowie von Elastomer- und vernetztem Polyethylenschaum | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2661 | *ex 2928 00 90 | 10 | 3,3'-Bis(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)- <i>N,N'</i> -bipropionamid (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6479 | *ex 2928 00 90 | 13 | Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6548 | *ex 2928 00 90 | 18 | Acetonoxim (CAS RN 127-06-0) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Metobromuron (ISO) (CAS RN 3060-89-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldehydioxim (CAS RN 107-29-9) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6985 | ex 2928 00 90 | 28 | 2-Pantanoxim (CAS RN 623-40-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5438 | ex 2928 00 90 | 30 | <i>N</i> -Isopropylhydroxylamin (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7448 | *ex 2928 00 90 | 33 | 4-Chlorphenylhydrazinhydrochlorid (CAS RN 1073-70-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8061 | ex 2928 00 90 | 38 | Wässrige Lösung von Methoxyammoniumchlorid (CAS RN 593-56-6), mit einem Gehalt an: — mindestens 30 GHT, aber nicht mehr als 40 GHT — Methoxyammoniumchlorid, — 4 GHT Salzsäure oder weniger | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8093 | ex 2928 00 90 | 43 | 2-(3-Methoxy-3-oxopropyl)-1,1,1-trimethylhydraziniumbromid (CAS RN 106966-25-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5919 | *ex 2928 00 90 | 45 | Tebufenozid (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8158 | ex 2928 00 90 | 48 | 1-[(1H-Fluoren-9-ylmethoxy)carbonyl]oxypyrrolidin-2,5-dion (CAS RN 82911-69-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Dinatriumsalz der 2,2'-(Hydroxyimino)bisethansulfonsäure (CAS RN 133986-51-3) von 33,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8474 | ex 2928 00 90 | 53 | Ethylchlor[(4-methoxyphenyl)hydrazone]acetat (CAS RN 27143-07-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5918 | *ex 2928 00 90 | 55 | Aminoguanidiniumhydrogencarbonat (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8731 | *ex 2928 00 90 | 63 | Daminozid (ISO) (CAS RN 1596-84-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4544 | *ex 2928 00 90 | 70 | Butanonoxim (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5228 | ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumizone (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3510 | *ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5827 | ex 2929 10 00 | 20 | Butylisocyanat (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4188 | *ex 2929 10 00 | 35 | 1,3-Bis(isocyanatomethyl)benzol (CAS RN 3634-83-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2660 | *ex 2929 10 00 | 40 | <i>m</i> -Isopropenyl- α,α -dimethylbenzylisocyanat (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5033 | *ex 2929 10 00 | 45 | 2,5 (und 2,6)-Bis(isocyanatomethyl)bicyclo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2657 | *ex 2929 10 00 | 50 | <i>m</i> -Phenylendiisopropylidendiisocyanat (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.3509 | *ex 2929 10 00 | 60 | Trimethylhexamethylendiisocyanat-Isomerengemisch | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8451 | ex 2929 10 00 | 65 | Ethylisocyanat (CAS RN 109-90-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8701 | *ex 2929 90 00 | 70 | <i>N,N'</i> -[(2S,3E,5S)-1,6-diphenylhex-3-en-2,5-diyl]bis(<i>N,N</i> -dimethylschwefeldiamid) (CAS RN 1247119-27-2) in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt von 70 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 95 GHT an <i>N,N'</i> -[(2S,3E,5S)-1,6-diphenylhex-3-en-2,5-diyl]bis(<i>N,N</i> -dimethylschwefeldiamid) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8171 | *ex 2929 90 90 | 40 | <i>N</i> -(n-Butyl)thiophosphorsäuretriamid (CAS RN 94317-64-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8172 | *ex 2929 90 90 | 50 | <i>N</i> -(n-Propyl)thiophosphortriamid (CAS RN 916809-14-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8611 | *ex 2929 90 90 | 60 | (2S)-2-[[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-(2-Azidoethoxy)ethoxy]ethoxy]ethoxy]ethoxy]ethoxy]ethoxy]ethylamino]-2-oxoethoxy]acetyl]amino]-N-[4-(hydroxymethyl)phenyl]-6-[[((4-methoxyphenyl)-diphenylmethyl)amino]hexanamid (CAS RN 1224601-12-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4298 | ex 2930 20 00 | 40 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8036 | *ex 2930 90 95 | 11 | Benzyl (2S)-2-amino-3-[3-(methansulfonylphenyl)]propanoat-hydrochlorid (CAS RN 1194550-59-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8047 | *ex 2930 90 95 | 14 | (E)-N'-(2-Cyano-4-(3-(1-hydroxy-2-methylpropan-2-yl)thioureido)phenyl)-N,N-dimethyl-formimidamid (CAS RN 1429755-57-6), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6551 | *ex 2930 90 95 | 16 | 3-(Dimethoxymethylsilyl)-1-propanthiol (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5999 | *ex 2930 90 95 | 17 | 2-(3-Aminophenylsulphonyl)ethylhydrogensulphat (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7748 | *ex 2930 90 95 | 18 | Dimethylsulfon (CAS RN 67-71-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8050 | *ex 2930 90 95 | 19 | 4-Amino-5-(ethansulfonyl)-2-methoxybenzoësäure (CAS RN 71675-87-1), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7799 | *ex 2930 90 95 | 20 | 4-(4-Methylphenylthio)benzophenon (CAS RN 83846-85-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6750 | *ex 2930 90 95 | 21 | [2,2'-Thio-bis(4- <i>tert</i> -octylphenolato)]-n-butylaminnickel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6873 | *ex 2930 90 95 | 26 | Folpet (ISO)(CAS RN 133-07-3) mit einer Reinheit von 97,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8069 | *ex 2930 90 95 | 28 | Mesotriion (ISO) (CAS RN 104206-82-8) als Nasskuchen oder Nasspaste oder in kristalliner Form mit — einer Reinheit von 74 GHT oder mehr und — einem Wassergehalt von höchstens 23 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7833 | *ex 2930 90 95 | 31 | (p-Toluolsulfonyl)methylisocyanid (CAS RN 36635-61-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8152 | *ex 2930 90 95 | 32 | 2-Methoxy-N-[2-nitro-5-(phenylsulfanyl)phenyl]acetamid (CAS RN 63470-85-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6584 | *ex 2930 90 95 | 33 | 2-Amino-5-{[2-(sulfoxy)ethyl]sulfonyl}benzolsulfonsäure (CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3811 | *ex 2930 90 95 | 35 | Glutathion (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8510 | *ex 2930 90 95 | 36 | Wasserfreies Kalium-O-isopentyl-dithiocarbonat (CAS RN 928-70-1) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8447 | *ex 2930 90 95 | 39 | Thiodiessigsäure (CAS RN 123-93-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.2928 | *ex 2930 90 95 | 40 | 3,3'-Thiodipropionsäure (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8481 | *ex 2930 90 95 | 41 | 2,2'-Diallyl-4,4'-sulfonyldiphenol (CAS RN 41481-66-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6167 | *ex 2930 90 95 | 43 | Trimethylsulfoxoniumiodid (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2931 | *ex 2930 90 95 | 45 | 2-[(<i>p</i> -Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7689 | *ex 2930 90 95 | 50 | 3-Mercaptopropionsäure (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6617 | *ex 2930 90 95 | 53 | Bis(4-chlorphenyl)sulfon (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | *ex 2930 90 95 | 55 | Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4629 | *ex 2930 90 95 | 64 | 3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4296 | *ex 2930 90 95 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4187 | *ex 2930 90 95 | 78 | 4-Mercaptomethyl-3,6-dithia-1,8-octandithiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2999 | *ex 2930 90 95 | 80 | Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4694 | *ex 2930 90 95 | 81 | Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8694 | *ex 2930 90 95 | 82 | Propan-1,3-dithiol (CAS RN 109-80-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7985 | *ex 2930 90 95 | 88 | 1-{4-[(4-Benzoylphenyl)sulphanyl]phenyl}-2-methyl-2-[(4-methylphenyl)sulphonyl]propan-1-on (CAS RN 272460-97-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4094 | *ex 2930 90 95 | 89 | Kalium- oder Natriumsalz von O-Ethyl-, O-Isopropyl-, O-Butyl-, O-Isobutyl- oder O-Pentyldithiocarbonaten | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7070 | *ex 2930 90 95 | 93 | 1-Hydrazin-3-(methylthio)propan-2-ol (CAS RN 14359-97-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7078 | *ex 2930 90 95 | 95 | N-(Cyclohexylthio)phthalimid (CAS RN 17796-82-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7086 | *ex 2930 90 95 | 97 | Diphenylsulfon (CAS RN 127-63-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5741 | *ex 2931 49 80 | 08 | Natriumdiisobutylthiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8546 | *ex 2931 49 80 | 10 | Triethylphosphonoacetat (CAS RN 867-13-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5492 | *ex 2931 49 80 | 13 | Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5758 | *ex 2931 49 80 | 25 | (Z)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7533 | *ex 2931 49 80 | 35 | Ethylphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinat (CAS RN 84434-11-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2656 | *ex 2931 49 80 | 38 | N-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6) mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 15 GHT und einer Reinheit der Trockensubstanz von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5229 | *ex 2931 49 80 | 40 | Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3492 | *ex 2931 49 80 | 48 | Tetrabutylphosphoniumacetat (CAS RN 30345-49-4), in Form einer wässrigen Lösung | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3987 | *ex 2931 49 80 | 55 | 3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7709 | *ex 2931 59 90 | 50 | 2-Chlorethylphosphonsäure (CAS RN 16672-87-0) fest oder in wässriger Lösung, mit einem Gehalt an 2-Chlorethylphosphonsäure von 65 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.3504 | *ex 2931 90 00 | 03 | Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4515 | *ex 2931 90 00 | 15 | Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan (CAS RN 12108-13-3) mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8051 | ex 2931 90 00 | 23 | Ixazomib citrat (INNM) (CAS RN 1239908-20-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(Dimethoxymethylsilyl)propyl)ethylendiamin (CAS RN 3069-29-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8063 | ex 2931 90 00 | 28 | 3-Isocyanatopropyltriethoxsilan (CAS RN 24801-88-5), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8272 | ex 2931 90 00 | 30 | tert-Butylchlordimethylsilan (CAS RN 18162-48-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8316 | ex 2931 90 00 | 38 | 2-(Trimethylsilyl)ethoxymethylchlorid (CAS RN 76513-69-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8442 | ex 2931 90 00 | 40 | Chlortrimethylsilan (CAS RN 75-77-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8640 | ex 2931 90 00 | 43 | Trimethylindium (CAS RN 3385-78-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8649 | ex 2931 90 00 | 48 | 4-Phenoxybenzolboronsäure (CAS RN 51067-38-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4121 | ex 2931 90 00 | 50 | Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8554 | ex 2931 90 00 | 55 | 3-(Hydroxymethyl)-phenylboronsäure (CAS RN 87199-15-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8652 | ex 2931 90 00 | 58 | Trimethylgallium (CAS RN 1445-79-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3486 | *ex 2932 13 00 | 10 | Tetrahydrofurylalkohol (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4590 | *ex 2932 14 00 | 20 | 1,6-Dichlor-1,6-dideoxy- β -D-fructofuranosyl-4-chlor-4-deoxy- α -D-galactopyranosid (CAS RN 56038-13-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8615 | ex 2932 19 00 | 15 | 2-Methylfuran (CAS RN 534-22-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8636 | ex 2932 19 00 | 25 | Methyltetrahydro-2-furancarboxylat (CAS RN 37443-42-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8605 | ex 2932 19 00 | 35 | (2S,3S,4S,5R)-3-(3,4-Difluor-2-methoxyphenyl)-4,5-dimethyl-5-(trifluormethyl)tetrahydrofuran-2-yl-4-nitrobenzoat (CAS RN 2875066-49-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4514 | *ex 2932 19 00 | 41 | 2,2-Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8252 | ex 2932 19 00 | 55 | (3S)-3-[4-[(5-Brom-2-chlorphenyl)methyl]phenoxy]tetrahydrofuran (CAS RN 915095-89-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7614 | *ex 2932 19 00 | 65 | Tefuryltrion (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3487 | *ex 2932 19 00 | 70 | Furfurylamin (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5240 | ex 2932 19 00 | 80 | 5-Nitrofurfurylidendi(acetat) (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5257 | ex 2932 20 90 | 15 | Cumarin (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Hydroxycumarin (CAS RN 1076-38-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Dioxan-2,5-dion (CAS RN 502-97-6) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8478 | ex 2932 20 90 | 28 | (R)-3-(3,4-Difluor-2-methoxyphenyl)-4,5-dimethyl-5-(trifluormethyl)furan-2(5H)-on mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8532 | ex 2932 20 90 | 33 | 6-Cyclohexyl-4-methyl-2H-pyran-2-on (CAS RN 14818-35-0) mit der Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5611 | ex 2932 20 90 | 40 | (S)-(-)- α -Amino- γ -butyrolactonhydrobromid (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6094 | *ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimethyl-1,3-dioxan-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7283 | ex 2932 20 90 | 50 | L-Lactid (CAS RN 4511-42-6), D-Lactid (CAS RN 13076-17-0), Dilactid (CAS RN 95-96-5) oder meso-Lactid (CAS RN 13076-19-2), jeweils mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4162 | ex 2932 20 90 | 60 | 6'-(Diethylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7812 | *ex 2932 20 90 | 63 | Selamectin (INN) 5Z-isomer (CAS RN 220119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Natrium-4-(methoxycarbonyl)-5-oxo-2,5-dihydrofuran-3-olat (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4161 | ex 2932 20 90 | 71 | 6'-(Dibutylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7599 | *ex 2932 20 90 | 75 | 3-Acetyl-6-methyl-2H-pyran-2,4(3H)-dion (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3990 | *ex 2932 20 90 | 80 | Gibberellinsäure mit einer Reinheit von 88 GHT oder mehr (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4403 | *ex 2932 20 90 | 84 | Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8528 | ex 2932 99 00 | 03 | 3,4-Dihydro-2-methoxy-2H-pyran (CAS RN 4454-05-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7202 | ex 2932 99 00 | 13 | (4-Chlor-3-(4-ethoxybenzyl)phenyl)((3aS,5R,6S,6aS)-6-hydroxy-2,2-dimethyltetrahydrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-yl)methanon (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5269 | ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Hexahydro-4,6,6,7,8,8-hexamethylindeno[5,6-c]pyran (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7178 | ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Brom-3-((tetrahydro-2H-pyran-2-yloxy)methyl)phenoxy)benzonitril (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7431 | ex 2932 99 00 | 23 | 2-Ethyl-3-hydroxy-4-pyron (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5759 | ex 2932 99 00 | 25 | 1-(2,2-Difluorbenzo[d][1,3]dioxol-5-yl)cyclopropancarbonsäure (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7639 | *ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butyl-3-benzofuranyl)(4-hydroxy-3,5-diiodphenyl)methanon (CAS RN 1951-26-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8257 | ex 2932 99 00 | 28 | 1,4,7,10,13-Pentaoxacyclopentadecan (CAS RN 33100-27-5) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr, wobei der Rest hauptsächlich aus linearen Vorläufern besteht | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7535 | *ex 2932 99 00 | 33 | 3-Hydroxy-2-methyl-4-pyron (CAS RN 118-71-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8035 | ex 2932 99 00 | 38 | 1-Benzofuran-6-carbonsäure (CAS RN 77095-51-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6243 | *ex 2932 99 00 | 43 | Ethofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5915 | *ex 2932 99 00 | 45 | 2-Butylbenzofuran (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8384 | ex 2932 99 00 | 48 | (20R,25R)-Spirost-5-en-3β-ol (CAS RN 512-04-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4907 | *ex 2932 99 00 | 50 | 7-Methyl-3,4-dihydro-2H-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4063 | ex 2932 99 00 | 51 | 3-(3,4-Methylendioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimethyl-3,5,8-trioxabicyclo[5.1,0]octan (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Diethyliden-2,4,8,10-tetraoxaspiro[5.5]undecan (CAS RN 65967-52-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-Fluor-3-methylbenzofuran-2-carbonsäure (CAS RN 81718-76-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Methyl-2,2-difluor-1,3-benzodioxol-5-carboxylat (CAS RN 773873-95-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Dihydrodibenz[b,e]oxepin-11-on (CAS RN 4504-87-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3697 | *ex 2932 99 00 | 85 | 1,3,2,4-Bis-O-(3,4-dimethylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6262 | *ex 2933 19 90 | 15 | Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6261 | *ex 2933 19 90 | 25 | 3-Difluormethyl-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7836 | *ex 2933 19 90 | 27 | 3-(3,3,3-Trifluor-2,2-dimethylpropoxy)-1H-pyrazol-4-carboxylsäure (CAS RN 2229861-20-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7811 | *ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr zur Verwendung bei der Herstellung von Tierarzneimitteln (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8353 | ex 2933 19 90 | 38 | 4,5-Dimethyl-1H-pyrazol-3-carbonsäure (CAS RN 89831-40-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3877 | *ex 2933 19 90 | 40 | Edaravon (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | tert-Butyl-2-(3,5-dimethyl-1H-pyrazol-4-yl)acetat (CAS RN 1082827-81-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7119 | ex 2933 19 90 | 45 | 5-Amino-1-[2,6-dichlor-4-(trifluormethyl)phenyl]-1H-pyrazol-3-carbonitril (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8046 | ex 2933 19 90 | 48 | 1-(3-Iod-1-isopropyl-1H-pyrazol-4-yl)ethanon (CAS RN 1269440-49-4), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3992 | *ex 2933 19 90 | 50 | Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8240 | ex 2933 19 90 | 53 | 3-[2-(Dispiro[2.0.24.13]heptan-7-yl)ethoxy]-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 2608048-67-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8603 | ex 2933 19 90 | 58 | 1H-Pyrazol (CAS RN 288-13-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4494 | *ex 2933 19 90 | 60 | Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8613 | ex 2933 19 90 | 68 | 1-Methyl-1H-pyrazol-4-aminhydrochlorid (CAS RN 127107-23-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4404 | *ex 2933 19 90 | 70 | 4,5-Diamino-1-(2-hydroxyethyl)-pyrazolsulfat (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8312 | ex 2933 21 00 | 45 | Natrium (5S,8S)-8-Methoxy-2,4-dioxo-1,3-diazaspiro[4.5]decan-3-id (CAS RN 1400584-86-2) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.4084 | ex 2933 21 00 | 50 | 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Aminohydantoinhydrochlorid (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4088 | ex 2933 21 00 | 60 | DL- <i>p</i> -Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimethylhydantoin (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5972 | *ex 2933 29 90 | 15 | Ethyl 4-(1-hydroxy-1-methylethyl)-2-propylimidazol-5-carboxylat (CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8150 | ex 2933 29 90 | 20 | Tert-Butyl-(2S)-2-(5-brom-1H-imidazol-2-yl)pyrrolidin-1-carboxylat (CAS RN 1007882-59-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Thiocarbonylbis(imidazol) (CAS RN 6160-65-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8452 | ex 2933 29 90 | 38 | Cyazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8639 | ex 2933 29 90 | 43 | 2-Octyl-4,5-dihydro-1H-imidazol (CAS RN 10443-60-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5215 | ex 2933 29 90 | 60 | 1-Cyan-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothioharnstoff (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7120 | ex 2933 29 90 | 75 | 2,2'-Azobis[2-(2-imidazolin-2-yl)propan] dihydrochlorid (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5821 | ex 2933 29 90 | 80 | Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6415 | *2933 39 50 | | Methylester von Fluroxypy (ISO) (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8574 | ex 2933 39 99 | 04 | Methyl-4-aminopicolinat (CAS RN 71469-93-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8524 | ex 2933 39 99 | 05 | 2,6-Bis-[1-(2- <i>tert</i> -butylphenylimino)-ethyl]pyridin (CAS RN 204203-17-8) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8576 | ex 2933 39 99 | 06 | <i>Tert</i> -butyl-(3S)-3-hydroxypiperidin-1-carboxylat (CAS RN 143900-44-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8535 | ex 2933 39 99 | 07 | 5-Brom-2-methoxypyridin (CAS RN 13472-85-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8485 | ex 2933 39 99 | 08 | Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7186 | ex 2933 39 99 | 10 | 2-Aminopyridin-4-olhydrochlorid (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6462 | *ex 2933 39 99 | 11 | 2-(Chlormethyl)-4-(3-methoxypropoxy)-3-methylpyridinhydrochlorid(CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5608 | ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Dichlorpyridin (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8238 | ex 2933 39 99 | 15 | (S)-6-Brom-2-(4-(3-(1,3-dioxoisooindolin-2-yl)propyl)-2,2-dimethylpyrrolidin-1-yl)nicotinamid (CAS RN 2606972-45-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8239 | ex 2933 39 99 | 18 | Perfluorophenyl 6-fluorpyridin-2-sulfonat (CAS RN 2608048-81-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6545 | *ex 2933 39 99 | 21 | Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8329 | ex 2933 39 99 | 22 | <i>N</i> -(5-Brom-3-methylpyridin-2-yl)- <i>N</i> -methylbenzamid (CAS RN 446299-80-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.4594 | *ex 2933 39 99 | 24 | 2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7091 | ex 2933 39 99 | 27 | Pyridin-2,6-dicarbonsäure (CAS RN 499-83-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6368 | *ex 2933 39 99 | 28 | Ethyl-3-[(3-amino-4-methylamino-benzoyl)-pyridin-2-yl-amino]-propionat (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8068 | ex 2933 39 99 | 30 | 4-Amino-3-(4-phenoxyphenyl)-1-[(3R)-piperidin-3-yl]-1,3-dihydro-2H-imidazo[4,5-c]pyridin-2-on (CAS RN 1971921-35-3) Monooxalat, mit einer Reinheit der freien Base von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6458 | *ex 2933 39 99 | 31 | 2-(Chlormethyl)-3-methyl-4-(2,2,2-trifluorethoxy)pyridinhydrochlorid (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5241 | ex 2933 39 99 | 32 | 2-(Chlormethyl)-3,4-dimethoxypyridinhydrochlorid (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7181 | ex 2933 39 99 | 33 | 5-(3-Chlorphenyl)-3-methoxypyridin-2-carbonitril (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8420 | ex 2933 39 99 | 34 | Pyridin-3-ol (CAS RN 109-00-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3878 | *ex 2933 39 99 | 35 | Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7296 | ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Methyl-3-(trifluormethyl)-1H-pyrazol-1-yl]acetyl]piperidin-4-carbothioamid (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5230 | ex 2933 39 99 | 37 | Wässrige Lösung von Pyridin-2-thiol-1-oxid, Natriumsalz (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7348 | ex 2933 39 99 | 38 | (2-Chlorpyridin-3-yl)methanol (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8356 | ex 2933 39 99 | 40 | 2-Hydroxypyridin-N-oxid (CAS RN 13161-30-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8266 | ex 2933 39 99 | 42 | Glasdegib maleat (INN) (CAS RN 2030410-25-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8711 | *ex 2933 39 99 | 44 | Fluroxypyr-meptyl (CAS RN 81406-37-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8699 | *ex 2933 39 99 | 45 | 2,4-Dichlorpyridin-3-carboxaldehyd (CAS RN 134031-24-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4706 | ex 2933 39 99 | 47 | (-)-Trans-4-(4'-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-N-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4749 | *ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8335 | ex 2933 39 99 | 49 | 2-Phenyl-2-(2-pyridyl)acetamid (CAS RN 7251-52-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6812 | *ex 2933 39 99 | 50 | N,4-Dimethyl-1-(phenylmethyl)-3-piperidinamin-hydrochlorid (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8709 | *ex 2933 39 99 | 51 | 2-Amino-3-bromo-5-nitropyridin (CAS RN 15862-31-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8637 | ex 2933 39 99 | 53 | 5-Methyl-2-pyridylamin (CAS RN 1603-41-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8729 | *ex 2933 39 99 | 54 | 2,5-Dichlor-4,6-dimethylpyridin-3-carbonitril (CAS RN 91591-63-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4646 | *ex 2933 39 99 | 55 | Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8618 | ex 2933 39 99 | 56 | 2-[[[3-Methyl-4-(2,2,2-trifluorethoxy)pyridin-2-yl]methyl]sulfanyl]1H-benzimidazol (CAS RN 103577-40-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5760 | ex 2933 39 99 | 57 | Tert-butyl 3-(6-amino-3-methylpyridin-2-yl)benzoat (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8624 | ex 2933 39 99 | 58 | tert-Butyl N-[5-(trifluormethyl)pyridin-3-yl]carbamat (CAS RN 1187055-61-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2750 | *ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluor-6-(trifluormethyl)pyridin (CAS RN 94239-04-0) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7577 | *ex 2933 39 99 | 62 | Ethyl-2,6-dichlornicotinat (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8527 | ex 2933 39 99 | 63 | 1-Methyl-4-piperidon (CAS RN 1445-73-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3602 | *ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8656 | ex 2933 39 99 | 66 | (2S,4S)-4-Ethoxy-2-[4-(methoxycarbonyl)phenyl]piperidin-1-iun(2Z)-3-carboxyprop-2-enoat (CAS RN 2408761-21-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7616 | *ex 2933 39 99 | 68 | 1-(3-Chlorpyridin-2-yl)-3-[[5-(trifluormethyl)-2H-tetrazol-2-yl]methyl]-1H-pyrazol-5-carboxylsäure (CAS RN 1352319-02-8) mit einer Reinheit von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5494 | ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dichlor-5-trifluormethylpyridin (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8707 | *ex 2933 39 99 | 72 | N-[(1S,5R)-8-benzyl-8-azabicyclo[3.2.1]octan-3-yl]-2-methylpropanamid (CAS RN 376348-67-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7737 | *ex 2933 39 99 | 73 | 6-Chlor-4-(4-fluor-2-methylphenyl)pyridin-3-aminhydrochlorid | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8072 | ex 2933 39 99 | 75 | Clodinafop-propargyl (ISO) (CAS RN 105512-06-9), mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7813 | *ex 2933 39 99 | 76 | Apalutamid (INN) (CAS RN 956104-40-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7818 | *ex 2933 39 99 | 78 | Niraparib Tosilat Monohydrat (INNM) (CAS 1613220-15-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8074 | ex 2933 39 99 | 80 | tert-Butyl(3R)-3-(4-amino-2-oxo-2,3-dihydro-1H-imidazo[4,5-c]pyridin-1-yl)piperidin-1-carboxylat (CAS RN 1971921-33-1), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7906 | *ex 2933 39 99 | 81 | 4-Hydroxy-3-pyridinsulfonsäure (CAS RN 51498-37-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7866 | *ex 2933 39 99 | 82 | Picloram (ISO) (CAS RN 1918-02-1) mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 15 GHT und mit einer Reinheit der Trockensubstanz von 92 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-Hydroxy-4-azoniaspiro[3.5]nonanchlorid (CAS RN 15285-58-2) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Diethyl(3-pyridyl)boran (CAS RN 89878-14-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(N-Hydroxycarbamimidoyl)pyridin-1-oxid (CAS RN 92757-16-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Chlor-N-(2,2-dimethylpropyl)pyridin-3-carboxamid (CAS RN 585544-20-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8096 | ex 2933 39 99 | 89 | 1-Benzyl-4-phenylpiperidin-4-carbonitril-monohydrochlorid (CAS RN 71258-18-9), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.3603 | *ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4525 | *ex 2933 49 10 | 20 | 3-Hydroxy-2-methylchinolin-4-carbonsäure (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6339 | *ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Dichlorchinolin (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1-Cyclopropyl-6,7,8-trifluor-1,4-dihydro-4-oxo-3-chinolincarbonsäure (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7098 | ex 2933 49 90 | 25 | Cloquintocet-mexyl (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Chinolin (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8037 | ex 2933 49 90 | 55 | 2-(tert-Butoxycarbonyl)-5,7-dichlor-1,2,3,4-tetrahydroisochinolin-6-carbonsäure (CAS RN 851784-82-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3880 | *ex 2933 49 90 | 70 | Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8358 | ex 2933 49 90 | 75 | 2-Methyl-4-(1-methyl-1H-1,2,4-triazol-5-yl)chinolin-8-ol (CAS RN 1174132-59-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8556 | ex 2933 49 90 | 85 | (2R,4S)-2-Ethyl-6-(trifluormethyl)-1,2,3,4-tetrahydrochinolin-4-aminmethansulfonat (CAS RN 952582-02-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4043 | ex 2933 52 00 | 10 | Malonylharnstoff (Barbitursäure) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6468 | *ex 2933 59 95 | 10 | 6-Amino-1,3-dimethyluracil (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6151 | *ex 2933 59 95 | 13 | 2-Diethylamino-6-hydroxy-4-methylpyrimidin (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8597 | ex 2933 59 95 | 14 | 2-Chlor-7-cyclopentyl-N,N-dimethyl-7H-pyrrolo[2,3-d]pyrimidin-6-carboxamid (CAS RN 1211443-61-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2578 | *ex 2933 59 95 | 15 | Sitagliptinphosphatmonohydrat (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8580 | ex 2933 59 95 | 16 | Tert-butyl-4-(6-aminopyridin-3-yl)piperazin-1-carboxylat (CAS RN 571188-59-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8555 | ex 2933 59 95 | 19 | Tert-butyl-4-[(2-chlorpyrimidin-5-yl)oxy]butanoat (CAS RN 945771-55-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2745 | *ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-Oxo-1,2-dihydropyrimidin-4-yl)benzamid (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5912 | *ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-Amino-6-oxo-1,6-dihydro-9H-purin-9-yl)methoxy]-3-hydroxypropylacetat (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8157 | ex 2933 59 95 | 29 | 2-Amino-4-(4-methylpiperazin-1-yl)benzoësäure-tert-butylester (CAS RN 1034975-35-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8376 | ex 2933 59 95 | 31 | Sotorasib (INN) (CAS RN 2296729-00-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8456 | ex 2933 59 95 | 32 | 5-Chlor-3-nitropyrazolo[1,5-a]pyrimidin (CAS RN 1363380-51-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6240 | *ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dichlor-5-fluorpyrimidin (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7370 | *ex 2933 59 95 | 34 | 6-Chlor-1,3-dimethyluracil (CAS RN 6972-27-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7345 | *ex 2933 59 95 | 36 | 1-(Cyclopropylcarbonyl)piperazin-hydrochlorid (CAS RN 1021298-67-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.8248 | ex 2933 59 95 | 38 | 5-(5-Chlorsulfonyl-2-ethoxyphenyl)-1-methyl-3-propyl-1,6-dihydro-7H-pyrazol[4,3-d]pyrimidin-7-on (CAS RN 139756-22-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8243 | ex 2933 59 95 | 41 | 2-(4-Phenoxyphenyl)-7-(piperidin-4-yl)-4,5,6,7-tetrahydropyrazol[1,5-a]pyrimidin-3-carbonitril (CAS RN 2190506-57-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8056 | ex 2933 59 95 | 42 | 2-Chlorpyrimidin (CAS RN 1722-12-9), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8484 | ex 2933 59 95 | 44 | 1,4,5,6-Tetrahydro-1,2-dimethylpyrimidin (CAS RN 4271-96-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4704 | *ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8488 | ex 2933 59 95 | 46 | Trilaciclib (CAS RN 1374743-00-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Methyl-2-oxoperhydropyrimidin-4-ylharnstoff (CAS RN 1129-42-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4699 | *ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8612 | ex 2933 59 95 | 51 | (1R,5S)-8-Benzyl-3,8-diazabicyclo[3.2.1]octan — 4-(4-Hydroxyphenyl)phenol (2:1) (CAS RN 2642049-87-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6987 | ex 2933 59 95 | 52 | 6-Benzyladenin (CAS RN 1214-39-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8602 | ex 2933 59 95 | 54 | 2-Chlor-4-methylpyrimidin (CAS RN 13036-57-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2744 | *ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4-d]pyrimidin (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8717 | *ex 2933 59 95 | 61 | 4-Methyl-7H-pyrrolo[2,3-d]pyrimidin (CAS RN 945950-37-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7578 | *ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Chlorphenyl)piperazin (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8730 | *ex 2933 59 95 | 64 | Thiopental (INNM) (CAS RN 76-75-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4772 | *ex 2933 59 95 | 65 | 1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat) (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8700 | *ex 2933 59 95 | 66 | Piperazin-2-on (CAS RN 5625-67-2) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7825 | *ex 2933 59 95 | 68 | Guanin (CAS RN 73-40-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2735 | *ex 2933 59 95 | 70 | N-(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycin (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5542 | ex 2933 59 95 | 77 | 3-(Trifluormethyl)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazol[4,3-a]pyrazinhydrochlorid (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7071 | ex 2933 59 95 | 87 | 5-Brom-2,4-dichlorpyrimidin (CAS RN 36082-50-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Chlor-4,6-dimethoxy-1,3,5-triazin (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamin (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7721 | *ex 2933 69 80 | 23 | 1,3,5-Tris(2,3-dibrompropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7600 | *ex 2933 69 80 | 27 | Troclosennatriumdihydrat (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Trichlor-1,3,5-triazin (CAS RN 108-77-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.5272 | ex 2933 69 80 | 40 | Troclosennatrium (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8718 | *ex 2933 69 80 | 43 | 4-(4,6-Bis((biphenyl-4-yl)-1,3,5-triazin-2-yl)-1,3-benzodiol (CAS RN 182918-16-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7464 | *ex 2933 69 80 | 45 | 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0) zur Verwendung als Rohstoff zur Herstellung von technischen Konservierungsmitteln in anderen Sektoren als für Pestizide (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Cyanursäure (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6127 | *ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trithion trinatriumsalz (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6477 | *ex 2933 69 80 | 75 | Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3882 | *ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazintrion (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6960 | ex 2933 79 00 | 15 | Ethyl-N-(<i>tert</i> -Butoxycarbonyl)-L-pyroglutamat (CAS RN 144978-12-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8354 | ex 2933 79 00 | 23 | (S)-2-Amino-3-[(S)-2-oxopyrrolidin-3-yl]propanamid-hydrochlorid (CAS RN 2628280-48-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7346 | *ex 2933 79 00 | 25 | Methyl 2-oxo-2,3-dihydro-1H-indol-6-carboxylat (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4294 | ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinyl-2-pyrrolidon (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8038 | ex 2933 79 00 | 45 | 1-Phenyl-3H-indol-2-on (CAS RN 3335-98-6), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8203 | ex 2933 79 00 | 55 | (3S,4R)-3-Amino-4-hydroxypyrrolidin-2-onhydrochlorid (CAS RN 2446872-13-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8212 | ex 2933 79 00 | 65 | 1-Dodecyl-2-pyrrolidon (CAS RN 2687-96-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (S)-N-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid L-(+)-tartrat, (CAS RN 754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8351 | ex 2933 79 00 | 75 | N-(n-Octyl)-2-pyrrolidon (CAS RN 2687-94-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8545 | ex 2933 79 00 | 85 | 3,5-Dibrom-1-methyl-2(1H)-pyridinon (CAS RN 14529-54-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8547 | ex 2933 99 80 | 01 | 3-Cyanindol (CAS RN 5457-28-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8548 | ex 2933 99 80 | 02 | (S)-1-Benzyl-3-pyrrolidinol (CAS RN 101385-90-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8581 | ex 2933 99 80 | 03 | <i>Tert</i> -butyl-4-formyl-5-methoxy-7-methyl-1H-indol-1-carboxylat (CAS RN 1481631-51-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8523 | ex 2933 99 80 | 04 | (S)-2,5-Dihydro-pyrrol-1,2-Dicarboxylsäure 1- <i>tert</i> - Butylester 2-Methylester (CAS RN 74844-93-2) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8156 | ex 2933 99 80 | 07 | 4-(2-Oxo-2,3-dihydro-1H-benzimidazol-1-yl)butansäure (CAS RN 3273-68-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8180 | ex 2933 99 80 | 08 | Prothioconazol (ISO) (CAS RN 178928-70-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8202 | ex 2933 99 80 | 09 | 5,7-Difluor-2-(4-fluorphenyl)-1H-indol (CAS RN 901188-04-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8324 | ex 2933 99 80 | 10 | (R)-2-(2,5-Difluorphenyl)pyrrolidin-hydrochlorid (CAS RN 1218935-60-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5243 | ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluormethoxy-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Pyridat (ISO)(CAS RN 55512-33-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8290 | ex 2933 99 80 | 18 | 2-(2-Ethoxyphenyl)-5-methyl-7-propylimidazol[5,1-f][1,2,4]-triazin-4(3H)-on (CAS RN 224789-21-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2732 | *ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Bis(dimethylamino)methylen)-1H-[1,2,3]triazol[4,5-b]pyridinium 3-oxid hexafluorophosphat(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8249 | ex 2933 99 80 | 22 | 5H-Dibenzo[b,f]azepin-5-carbonylchlorid (CAS RN 33948-22-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5625 | ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Dihydro-5,6-diamino-2H-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8089 | ex 2933 99 80 | 25 | 6-(4-Benzylamino-3-nitrophenyl)-5-methyl-4,5-dihydro-2H-pyridazin-3-on (CAS RN 77469-62-6), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8418 | ex 2933 99 80 | 26 | Benzotriazol-1-yl-oxy-tris-pyrrolidino-phosphonium-hexafluorophosphat (CAS RN 128625-52-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6409 | *ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimethylbenzimidazol (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8357 | ex 2933 99 80 | 28 | 7-(2-Methyl-4-nitrophenoxy)-[1,2,4]triazol[1,5-a]pyridin (CAS RN 937263-44-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3593 | *ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8284 | ex 2933 99 80 | 32 | 1H-1,2,3-Triazol (CAS RN 288-36-8) oder 2H-1,2,3-Triazol (CAS RN 288-35-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6249 | *ex 2933 99 80 | 33 | Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7043 | ex 2933 99 80 | 34 | 2,4-Dihydro-5-methoxy-4-methyl-3H-1,2,4-triazol-3-on (CAS RN 135302-13-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8643 | ex 2933 99 80 | 35 | 2-[6-Methyl-2-(4-methylphenyl)imidazo[1,2-a]pyridin-3-yl]essigsäure (CAS RN 189005-44-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4695 | *ex 2933 99 80 | 37 | 8-Chlor-5,10-dihydro-11H-dibenzo[b,e] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7045 | ex 2933 99 80 | 38 | (4aS,7aS)-Octahydro-1H-pyrrol[3,4-b]pyridin (CAS RN 151213-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3591 | *ex 2933 99 80 | 40 | <i>trans</i> -4-Hydroxy-L-prolin (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7273 | ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4'-(Brommethyl)- biphenyl-2-yl]-1-trityl--1H-tetrazol (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7185 | ex 2933 99 80 | 42 | (S)-2,2,4-Trimethylpyrrolidinhydrochlorid (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8455 | ex 2933 99 80 | 43 | 4-([1,2,4]Triazol[1,5-a]pyridin-7-yloxy)-3-methylanilin (CAS RN 937263-71-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7269 | ex 2933 99 80 | 46 | (S)- Indolin-2-2-carbonsäure (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7410 | ex 2933 99 80 | 48 | 5-Amino-6-methyl-2-benzimidazolon (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8713 | *ex 2933 99 80 | 49 | <i>tert</i> -Butyl (2 <i>S</i>)-2-carbamoylpyrrolidin-1-carboxylat (CAS RN 35150-07-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8722 | *ex 2933 99 80 | 50 | <i>tert</i> -Butyl (3 <i>R</i>)-3-aminopyrrolidin-1-carboxylat (CAS RN 147081-49-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8702 | *ex 2933 99 80 | 51 | (1 <i>R,5R</i>)-Ethyl 3-benzyl-3-azabicyclo[3.1.0]hexan-1-carboxylathydrochlorid (CAS RN 2914217-81-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8703 | *ex 2933 99 80 | 52 | (<i>S</i>)-2-Methylpyrrolidin-2-carbonsäurehydrochlorid (CAS RN 1508261-86-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Salcycloylamino)-1,2,4-triazol (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4585 | *ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7457 | *ex 2933 99 80 | 56 | Methyl-3,5-diamino-6-chlorpyrazin-2-carboxylat (CAS RN 1458-01-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5901 | *ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Methoxyindol-3-yl)ethylamin (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Dihydro-5H-dibenz[b,e]azepin-6-yl)-methyl]-1H-isoindol-1,3(2H)-dion (CAS RN 143878-20-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7624 | *ex 2933 99 80 | 61 | (1 <i>R,5S</i>)-8-Benzyl-8-azabicyclo(3.2.1)octan-3-onhydrochlorid (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7680 | *ex 2933 99 80 | 63 | L-Prolinamid (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8359 | ex 2933 99 80 | 64 | (1 <i>R,2S,5S</i>)-3-[(<i>S</i>)-3,3-Dimethyl-2-(2,2,2-trifluoracetamido)butanoyl]-6,6-dimethyl-3-azabicyclo[3.1.0]hexan-2-carbonsäure (CAS RN 2755812-45-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5468 | ex 2933 99 80 | 67 | Candesartanethylester (INNM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7679 | *ex 2933 99 80 | 68 | 5-((1 <i>S,2S</i>)-2-((2 <i>R</i> ,6 <i>S</i> ,9 <i>S</i> ,11 <i>R</i> ,12 <i>R</i> ,14 <i>aS</i> ,15 <i>S</i> ,16 <i>S</i> ,20 <i>R</i> ,23 <i>S</i> ,25 <i>aR</i>)-9-amino-20-((<i>R</i>)-3-amino-1-hydroxy-3-oxopropyl)-2,11,12,15-tetrahydroxy-6-((<i>R</i>)-1-hydroxyethyl)-16-methyl-5,8,14,19,22,25-hexaoxotetacosahydro-1 <i>H</i> -dipyrrol[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]hexaazacyclohenicosin-23-yl)-1,2-dihydroxyethyl)-2-hydroxyphenylhydrogensulfat (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8053 | ex 2933 99 80 | 69 | 5-Formyl-2,4-dimethyl-1 <i>H</i> -pyrrol-3-carbonsäure (CAS RN 253870-02-9), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | 5-(Bis-(2-hydroxyethyl)-amino)-1-methyl-1 <i>H</i> -benzimidazol-2-butansäureethylester (CAS RN 3543-74-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4384 | *ex 2933 99 80 | 71 | 10-Methoxyiminostilben (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4503 | *ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-Trimethyl-1,4,7-triazacyclonanon (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7759 | *ex 2933 99 80 | 75 | 1-[Bis(dimethylamino)methylen]-1 <i>H</i> -benzotriazoliumhexafluorophosphat(1-) 3-oxid (CAS RN 94790-37-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8054 | ex 2933 99 80 | 76 | 2-Methylindolin (CAS RN 6872-06-6), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8064 | ex 2933 99 80 | 77 | 9-[1,1'-Biphenyl]-3-yl-9'-[1,1'-biphenyl]-4-yl-3,3'-bi-9 <i>H</i> -carbazol (CAS RN 1643479-47-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4382 | *ex 2933 99 80 | 78 | 3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) octan Hydrochlorid (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pyrrol-2-carboxaldehyd (CAS RN 1003-29-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4164 | ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.4165 | *ex 2933 99 80 | 82 | Tolytriazol (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazon-ethyl (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3579 | *ex 2934 10 00 | 10 | Hexythiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2725 | *ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5538 | ex 2934 10 00 | 35 | (2-Isopropylthiazol-4-yl)-N-methylmethanamin-dihydrochlorid (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6264 | *ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cyanimino-1,3-thiazolidin (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4750 | *ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7312 | ex 2934 20 80 | 15 | Benthiavalicarb-isopropyl (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4346 | ex 2934 20 80 | 25 | 1,2-Benzothiazol-3(2H)-on (CAS RN 2634-33-5), als Pulver mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, oder in Form einer wässrigen Mischung mit einem Gehalt an 1,2-Benzothiazol-3(2H)-on von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8712 | *ex 2934 20 80 | 35 | 3-Methyl-1,2-benzothiazol-1,1-dioxid (CAS RN 34989-82-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | N,N-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5537 | ex 2934 30 90 | 10 | 2-Methylthiophenothiazin (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8571 | ex 2934 99 90 | 04 | Silthiomam (ISO) (CAS RN 175217-20-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8551 | ex 2934 99 90 | 05 | (S)-2-Methyl-1-(6-nitropyridin-3-yl)-4-(oxetan-3-yl)piperazin (CAS RN 1895867-67-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8560 | ex 2934 99 90 | 06 | Cis-[2-(2,4-Dichlordiphenyl)-2-((1 <i>H</i> -imidazol-1-yl)methyl)-1,3-dioxolan-4-yl]methyl-4-methylbenzensulfonat (CAS RN 134071-44-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8487 | ex 2934 99 90 | 07 | Cedazuridin (INN) (CAS RN 1141397-80-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8472 | ex 2934 99 90 | 08 | (R)- <i>tert</i> -Butyl-2-((5-chlor-2-((tetrahydro-2 <i>H</i> -pyran-4-yl)amino)pyrimidin-4-yl)-1-oxoisooindolin-2-yl)propanoat (CAS RN 2095665-45-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8449 | ex 2934 99 90 | 09 | 3-[2-((2 <i>R</i> ,3 <i>S</i>)-3-[(1 <i>R</i>)-1-{{[<i>tert</i> -Butyl(dimethyl)silyl]oxy}ethyl}-4-oxoazetidin-2-yl]propanoyl]-4,4-dimethyl-1,3-oxazolidin-2-on (Isomerengemisch aus CAS RN 114341-89-8 und CAS RN 114418-63-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6492 | *ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8388 | ex 2934 99 90 | 11 | Wässrige Lösung von d(P-thio)(T-G-A-C-T-G-T-G-A-A-C-G-T-T-C-G-A-G-A-T-G-A)-Desoxyribonukleinsäure (CAS RN 937402-51-2), mit einem Gehalt an Oligodesoxynukleotid von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5924 | *ex 2934 99 90 | 12 | Dimethomorph (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8348 | ex 2934 99 90 | 13 | (6 <i>S</i>)-6-Methyl-5,6-dihydro-4 <i>H</i> -thieno[2,3- <i>b</i>]thiopyran-4-on-7,7-dioxid (CAS RN 148719-91-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8326 | ex 2934 99 90 | 14 | 2-Mercaptoadenosin (CAS RN 43157-50-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7843 | *ex 2934 99 90 | 17 | (S)-4-(<i>tert</i> -Butoxycarbonyl)-1,4-oxazepan-2-carboxylsäure (CAS RN 1273567-44-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8250 | ex 2934 99 90 | 18 | Methyl-(1R,3R)-1-(1,3-benzodioxol-5-yl)-2-(2-chloracetyl)-1,3,4,9-tetrahydropyrido[5,4-b]indol-3-carboxylat (CAS RN 171489-59-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8720 | *ex 2934 99 90 | 19 | (4R,6S)-6-Methyl-7,7-dioxo-5,6-dihydro-4H-thieno[2,3-b]thiopyran-4-ol (CAS RN 147128-77-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4715 | *ex 2934 99 90 | 20 | Thiophen (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8253 | ex 2934 99 90 | 22 | 4-(Oxiran-2-ylmethoxy)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Diethyl-9H-thioxanthan-9-on (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6252 | *ex 2934 99 90 | 26 | 4-Methylmorpholin-4-oxid (CAS RN 7529-22-8) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6362 | *ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Hydroxyphenyl)-1-benzothiophen-6-ol (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5242 | ex 2934 99 90 | 28 | 11-(Piperazin-1-yl)dibenzo[b,f][1,4]thiazepindihydrochlorid (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4700 | *ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8724 | *ex 2934 99 90 | 31 | Thenoesäure (CAS RN 1918-77-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8267 | ex 2934 99 90 | 35 | Nusinersen (INN) (CAS RN 1258984-36-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5813 | ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-ylmorpholin (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8642 | ex 2934 99 90 | 38 | 2-Chlor-9H-thioxanthan-9-on (CAS RN 86-39-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ylmethoxy)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8094 | ex 2934 99 90 | 40 | 2,3-Pyrazindicarbonsäureanhydrid (CAS RN 4744-50-7), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Chlorethyl)-1-piperazinyl]dibenzo(b,f)(1,4)thiazepin (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8380 | ex 2934 99 90 | 45 | 4-[4-[(5s)-5-(Aminomethyl)-2-oxo-3-oxazolidinyl]phenyl]-3-morpholinon-hydrochlorid (CAS RN 898543-06-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5453 | ex 2934 99 90 | 48 | Propan-2-ol -- 2-Methyl-4-(4-methylpiperazin-1-yl)-10H-thieno[2,3-b][1,5]benzodiazepin (1:2) dihydrat (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7188 | ex 2934 99 90 | 49 | Cytidin-5'-(dinatriumphosphat) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8601 | ex 2934 99 90 | 50 | Vutrisiran (INN) (CAS RN 1867157-35-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8330 | ex 2934 99 90 | 51 | Uridin-5'-triphosphat-trinatriumsalz (CAS RN 19817-92-6) mit einer Reinheit der Trockensubstanz von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8031 | ex 2934 99 90 | 55 | Uridin (CAS RN 58-96-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7297 | ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Difluorphenyl)-4,5-dihydro-1,2-oxazol-3-yl]ethanon (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3575 | *ex 2934 99 90 | 58 | Dimethenamid-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7387 | ex 2934 99 90 | 59 | Dolutegravir (INN) (CAS RN 1051375-16-6) oder Dolutegravir-Natrium (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2718 | *ex 2934 99 90 | 60 | DL-Homocysteinthiolactonhydrochlorid (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.7459 | *ex 2934 99 90 | 61 | 5-(1,2-Dithiolan-3-yl)valeriansäure (CAS RN 1077-28-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7537 | *ex 2934 99 90 | 63 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(Morpholin-4-yl)-16-(pyrrolidin-1-yl)androstan-3,17-diol (CAS RN 119302-20-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7449 | *ex 2934 99 90 | 64 | 2-Brom-5-benzoylthiophen (CAS RN 31161-46-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[b]thiophen-10-methoxycycloheptanon (CAS RN 59743-84-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4512 | *ex 2934 99 90 | 66 | Tetrahydrothiophen-1,1-dioxid (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7842 | *ex 2934 99 90 | 69 | 3-Methyl-5-(4,4,5,5-tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)benzo[d]oxazol-2(3H)-on (CAS RN 1220696-32-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-Thiadiazolidin-2,5-dithion (CAS RN 1072-71-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8289 | ex 2934 99 90 | 71 | 3,4-Dichlor-1,2,5-thiadiazol (CAS RN 5728-20-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8317 | ex 2934 99 90 | 72 | 2-Trifluormethyl-9-allyl-9-thioxanthenol (CAS RN 850808-70-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4249 | ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropylthioxanthon (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4052 | ex 2934 99 90 | 75 | (4 <i>R</i> - <i>cis</i>)-1,1-Dimethylethyl-6-[2[2-(4-fluorphenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4-[(phenylamin)carbonyl]-1 <i>H</i> -pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxan-4-acetat (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8221 | ex 2934 99 90 | 77 | Tazemetostat (INN) (CAS 1403254-99-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr sowie seine Salze | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8048 | ex 2934 99 90 | 81 | 1-(4-Aminophenyl)-5-(morpholin-4-yl)-2,3-dihydropyridin-6-on (CAS RN 1267610-26-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7815 | *ex 2934 99 90 | 82 | rel-(3aR,12bR)-11-Chlor-2,3,3a,12b-tetrahydro-2-methyl-1 <i>H</i> -dibenz[2,3:6,7]oxepino[4,5-c]pyrrol-1-on (CAS RN 129385-59-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4643 | *ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8222 | ex 2934 99 90 | 85 | Gilteritinib (INN) (CAS 1254053-43-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr sowie seine Salze | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2'-(1,4-Phenylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7738 | *ex 2934 99 90 | 88 | (7 <i>S</i> ,9 <i>aS</i>)-7-((Benzylxy)methyl)octahydropyrazin[2,1-c][1,4]oxazindoxalat (CAS RN 1268364-46-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6486 | *ex 2935 90 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8479 | ex 2935 90 90 | 16 | 2-Brom-N-(4,5-dimethyl-1,2-oxazol-3-yl)-N-(methoxymethyl)benzol-1-sulfonamid (CAS RN 415697-57-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8173 | ex 2935 90 90 | 18 | 4-Amino-2,5-dimethoxy-N-methylbenzolsulfonamid (CAS RN 49701-24-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8174 | ex 2935 90 90 | 19 | 4-Amino-2,5-dimethoxy-N-phenylbenzolsulphonamid (CAS RN 52298-44-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3565 | *ex 2935 90 90 | 20 | Toluolsulfonamide | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8224 | ex 2935 90 90 | 21 | Encorafenib (INN) (CAS 1269440-17-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8276 | ex 2935 90 90 | 22 | Methyl-2-(chlorsulfonyl)-4-(methylsulfonamidomethyl)benzoat (CAS RN 393509-79-0) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5239 | ex 2935 90 90 | 23 | N-[4-(2-Chloracetyl)phenyl]methansulfonamid (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8277 | ex 2935 90 90 | 24 | 3-({[(4-Methylphenyl)sulfonyl]carbamoyl}amino)phenyl-4-methylbenzolsulfonat (CAS RN 232938-43-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8467 | ex 2935 90 90 | 26 | 5-(2-Fluorophenyl)-1-(pyridin-3-ylsulfonyl)-1H-pyrrol-3-carbaldehyd (CAS RN 881677-11-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5261 | ex 2935 90 90 | 27 | Methyl(3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorophenyl)-6-isopropyl-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6-enoat (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8350 | ex 2935 90 90 | 29 | Vemurafenib (INN) (CAS RN 918504-65-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7183 | ex 2935 90 90 | 30 | 6-Aminopyridin-2-sulfonamid (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8413 | ex 2935 90 90 | 31 | 5-(N-3-Methylphenyl-sulfonylamido)-(N',N"-bis-(3-methylphenyl)-isophthalsäurediamid) (CAS RN 2375645-78-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8693 | *ex 2935 90 90 | 32 | 4-Chlor-3-nitro-5-sulfamoyl-benzoesäure (CAS RN 22892-96-2) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7677 | *ex 2935 90 90 | 33 | 4-Chlor-3-pyridinsulfonamid (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7572 | *ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Dimethyl-1H-pyrazol-4-sulfonamid (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7438 | ex 2935 90 90 | 40 | Venetoclax (INN) (CAS RN 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8606 | ex 2935 90 90 | 41 | Lenacapavir-Natrium (INNM) (CAS RN 2283356-12-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Methoxy-4,4-dimethyl-1,3-dioxo-3,4-dihydroisoquinolin-2(1H)-yl)ethyl]benzolsulfonamid (CAS RN 33456-68-7) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3562 | *ex 2935 90 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5451 | ex 2935 90 90 | 48 | (3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorophenyl)-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl]-3,5-dihydroxy-6-heptensäure -- 1-[(R)-(4-Chlorophenyl)(phenyl)methyl]piperazin (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2843 | *ex 2935 90 90 | 50 | 4,4'-Oxydi(benzolsulfonhydrazid) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4636 | *ex 2935 90 90 | 53 | 2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoësäure (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propoxycarbazon-Natrium (ISO) (CAS RN 181274-15-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3560 | *ex 2935 90 90 | 55 | Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluolsulfonyl)-N'-(3-(p-toluolsulfonyloxy)phenyl)harnstoff (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(phenylcarbamoyl)amino]phenyl}benzolsulfonamid (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|--------------|-----|------------|------------|
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0), mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 | |
| 0.4586 | *ex 2935 90 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.3561 | *ex 2935 90 90 | 65 | Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.7854 | *ex 2935 90 90 | 70 | (4S)-4-hydroxy-2-(3-methoxypropyl)-3,4-dihydro-2H-thieno[3,2-e]thiazin-6-sulfonamid-1,1-dioxid (CAS RN 154127-42-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.8055 | ex 2935 90 90 | 80 | 4-Chlor-3-sulfamoyl-benzoësäure (CAS RN 1205-30-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 | |
| 0.3704 | *ex 2935 90 90 | 88 | N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)methansulfonamid Monohydrat(CAS RN25646-71-3) | Sesquisulfat | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4048 | ex 2935 90 90 | 89 | 3-(3-Brom-6-fluor-2-methylindol-1-ylsulfonyl)-N,N-dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulfonamid (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2026 | |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 | |
| 0.3554 | *ex 2938 90 90 | 10 | Hesperidin (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.5927 | *ex 2938 90 90 | 20 | Ethylvanillin beta-D-glucopyranosid (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.7329 | ex 2938 90 90 | 30 | Rebaudiosid A (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2027 | |
| 0.7047 | ex 2940 00 00 | 30 | D(+)-Trehalose-dihydrat (CAS RN 6138-23-4) | 0 % | - | 31.12.2026 | |
| 0.8424 | ex 2940 00 00 | 60 | Methyl- α -D-mannopyranosid (CAS RN 617-04-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 | |
| 0.8635 | ex 2940 00 00 | 70 | alpha-D-Mannopyranose, 6-Aacetat-2,3,4-tribenzoat-1-(2,2,2-trichlorethanimidat) (CAS RN 346441-49-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 | |
| 0.5233 | ex 2941 20 30 | 10 | Dihydrostreptomycinsulfat (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2026 | |
| 0.6984 | ex 2942 00 00 | 10 | Natriumtriacetoxyborhydrid (CAS RN 56553-60-7) | 0 % | - | 31.12.2026 | |
| 0.8614 | ex 2942 00 00 | 20 | Dimethylaminboran (1:1) (CAS RN 74-94-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 | |
| 0.3555 | *3201 20 00 | | Mimosaauszug | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Gerbstoffauszug aus Gallen des Gallen-Sumach (<i>Galla chinensis</i>) auf Wasserbasis, mit einem Gerbstoffgehalt von 85 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2025 | |
| 0.3553 | *ex 3201 90 90 | 20 | Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.6183 | *ex 3204 11 00 | 15 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 360 von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.6277 | *ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-chlorethyl)-4-[(2,6-dichlor-4-nitrophenyl)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2029 | |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend: — C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) oder Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), — C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), — C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), auch C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 | |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.5264 | ex 3204 11 00 | 50 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 72 von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6972 | ex 3204 12 00 | 15 | Farbmittel C.I. Acid Brown 75 (CAS RN 8011-86-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 75 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6975 | ex 3204 12 00 | 17 | Farbmittel C.I. Acid Brown 355 (CAS RN 84989-26-4 oder 60181-77-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 355 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7021 | ex 3204 12 00 | 25 | Farbmittel C.I. Acid Black 210 (CAS RN 85223-29-6 oder 99576-15-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 210 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6976 | ex 3204 12 00 | 27 | Farbmittel C.I. Acid Brown 425 (CAS RN 75234-41-2 oder 119509-49-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 425 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6963 | ex 3204 12 00 | 35 | Farbmittel C.I. Acid Black 234 (CAS RN 157577-99-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 234 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6964 | ex 3204 12 00 | 37 | Farbmittel C.I. Acid Black 210 Natriumsalz (CAS RN 201792-73-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 210 Na von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5925 | *ex 3204 12 00 | 40 | Flüssige Farbstoffzubereitung, den anionischen Säurefarbstoff C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) enthaltend | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6965 | ex 3204 12 00 | 45 | Farbmittel C.I. Acid Blue 161/193 (CAS RN 12392-64-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 161/193 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6971 | ex 3204 12 00 | 47 | Farbmittel C.I. Acid Brown 58 (CAS RN 70210-34-3 oder 12269-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 58 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6973 | ex 3204 12 00 | 55 | Farbmittel C.I. Acid Brown 165 (CAS RN 61724-14-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 165 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6974 | ex 3204 12 00 | 57 | Farbmittel C.I. Acid Brown 282 (CAS RN 70236-60-1 oder 12219-65-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 282 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6535 | *ex 3204 12 00 | 60 | Farbmittel C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Red 52 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6977 | ex 3204 12 00 | 65 | Farbmittel C.I. Acid Brown 432 (CAS RN 119509-50-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 432 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Farbmittel C.I. Acid Blue 25 (CAS RN 6408-78-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Acid Blue 25 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4065 | *ex 3204 13 00 | 10 | Farbmittel C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7394 | ex 3204 13 00 | 15 | Farbmittel C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 41 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7396 | ex 3204 13 00 | 35 | Farbstoff C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Yellow 28 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.5805 | ex 3204 13 00 | 40 | Farbmittel C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4oder CAS RN 8004-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 1 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6475 | *ex 3204 13 00 | 60 | Farbmittel C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1:1 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6569 | *ex 3204 14 00 | 10 | Farbmittel C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Colourant Direct Black 80 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6571 | *ex 3204 14 00 | 30 | Farbmittel C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Direct Red 23 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8537 | ex 3204 15 00 | 15 | Farbmittel C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 482-89-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Blue 1 von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6129 | *ex 3204 15 00 | 70 | Farbmittel C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6325 | *ex 3204 16 00 | 30 | Zubereitungen auf Grundlage des Farbmittels Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) mit einem Anteil des Farbmittels Reactive Black 5 von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT sowie einschließlich eines oder mehrerer der folgenden Stoffe: — Farbmittel Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5), — 1-Naphthalinsulfonsäure,4-amino-3-[[4-[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azo]-dinatriumsalz (CAS RN 250688-43-8) oder — 3,5-Diamino-4-[[4-[[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azo]-2-[[2-sulfo-4-[[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azobenzoesäure Natriumsalz (CAS RN 906532-68-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7367 | ex 3204 16 00 | 40 | Wässrige Lösung des Farbmittels C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 61931-52-0) — mit einem Gehalt des Farbmittels C.I. Reactive Red 141 von 13 GHT oder mehr und — ein Konservierungsmittel enthaltend | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2517 | *ex 3204 17 00 | 10 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 81 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5433 | ex 3204 17 00 | 15 | Farbmittel C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Green 7 von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7092 | ex 3204 17 00 | 18 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 16 (CAS RN 6505-28-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 16 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6130 | *ex 3204 17 00 | 19 | Farbmittel C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 48:2 von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5505 | ex 3204 17 00 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:3 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6279 | *ex 3204 17 00 | 21 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:4 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5259 | ex 3204 17 00 | 22 | Farbmittel C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 169 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6246 | *ex 3204 17 00 | 23 | Farbmittel C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 oder CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.6453 | *ex 3204 17 00 | 24 | Farbmittel C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 57:1 von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5427 | ex 3204 17 00 | 25 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 14 von 25 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7261 | ex 3204 17 00 | 26 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 13 (CAS RN 3520-72-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 13 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8678 | ex 3204 17 00 | 28 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 12 (CAS RN 6358-85-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 12 von 21 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7659 | *ex 3204 17 00 | 31 | Farbmittel C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 63:1 von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5426 | ex 3204 17 00 | 35 | Farbmittel C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 202 von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7565 | *ex 3204 17 00 | 37 | Farbmittel C.I. Pigment Red 81:2 (CAS RN 75627-12-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 81:2 von 30 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6452 | ex 3204 17 00 | 48 | Zubereitung in Form von extrudierten Kugelchen mit einem Gehalt an — Farbmittel C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT — an disproportioniertem Rosin (CAS RN 8050-09-7) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, auch Kaolin enthaltend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5832 | ex 3204 17 00 | 75 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 5 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5700 | ex 3204 17 00 | 85 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 61 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5680 | ex 3204 17 00 | 88 | Farbmittel C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 oder CAS RN 101357-19-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Violet 3 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6979 | ex 3204 19 00 | 13 | Farbmittel C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Sulphur Black 1 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 104 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5282 | ex 3204 19 00 | 77 | Farbmittel C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 oder CAS RN 12671-74-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 98 von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4058 | ex 3204 20 00 | 10 | Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 184 (CAS RN 7128-64-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 184 von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|---------|---|------------|
| 0.5395 | ex 3204 20 00 | 30 | Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 351 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6473 | *ex 3204 90 00 | 10 | Farbmittel C.I. Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135) von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7658 | *ex 3205 00 00 | 20 | Zubereitung aus Farbmittel C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) in Form eines Trockenpulvers mit einem Gehalt von: — 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT an Farbmittel C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) — 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT an Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7699 | *ex 3205 00 00 | 30 | Zubereitung aus Farbmittel C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) in Form eines Trockenpulvers mit einem Gehalt von: — 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 21 GHT an Farbmittel C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) — 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 69 GHT an Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3550 | *ex 3206 11 00 | 10 | Titandioxid umhüllt mit Isopropoxytitaniostearat, mit einem Gehalt an Isopropoxytitaniostearat von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5378 | ex 3206 19 00 | 10 | Zubereitung bestehend aus: — 72 GHT (\pm 2 GHT) Glimmer (CAS RN 12001-26-2) und — 28 GHT (\pm 2 GHT) Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8770 | *ex 3206 20 00 | 50 | Nickeleisenchromitschwarzspinell (C.I. Pigment Black 30) (CAS RN 71631-15-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8765 | *ex 3206 20 00 | 60 | Cobaltchromitgrünspinell (C.I. Pigment Green 26) (CAS RN 68187-49-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8768 | *ex 3206 20 00 | 70 | Kupferchromitschwarzspinell (C.I. Pigment Black 28) (CAS RN 68186-91-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6245 | *ex 3206 49 70 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7390 | ex 3206 49 70 | 40 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 27 von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8211 | ex 3206 49 70 | 50 | Konzentrierte Mischung von Pigmenten (Vormischung) als Granulat mit einem Gehalt an — Polyamid-6,6 (CAS RN 32131-17-2) von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, — Eisenpulver (CAS RN 7439-89-6) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Bariumsulfat (CAS RN 7727-43-7) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT, und — Pigment Blue von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, bestehend aus einer Mischung aus Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) und Kupfer(II)-phthalocyanin (CAS RN 147-14-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3673 | *3206 50 00 | | Anorganische Erzeugnisse von der als Luminophore verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8676 | ex 3207 30 00 | 30 | Silberpaste mit einem Gehalt an: — Silber (CAS RN 7440-22-4) von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT und — einem Festanteil (einschließlich Silber) von 59 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT — zur Verwendung als Leiter bei der Herstellung von Solarzellen (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8630 | ex 3207 30 00 | 40 | <p>Aluminiumpaste mit einem Gehalt an:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Aluminium (CAS RN 7429-90-5) von 72 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT — mit einer Viskosität von 10 Pa.s oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 Pa.s (Brookfield RVT, Spindel 14, 20 U/min, 25 °C ± 0,5 °C) — mit einer Aluminiumpartikelgröße von nicht mehr als 25 µm zur Verwendung bei der Herstellung von Solarzellen <p>— (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2511 | *ex 3208 20 10 | 10 | Copolymer aus N-Vinylcaprolactam, N-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, gelöst in Ethanol, mit einem Anteil an diesem Copolymer von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4511 | *ex 3208 20 10 | 20 | Immersionsdeckschichten mit einem Gehalt von 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT an Acrylat-Methacrylat-Alkensulfonat-Copolymeren mit fluorierten Seitenketten, in einer Lösung von n-Butanol und/oder 4-Methyl-2-pentanol und/oder Diisoamylether | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8412 | ex 3208 20 10 ex 3905 91 00 | 50 25 | Copolymer aus Vinylcaprolactam und Vinylpyrrolidon (CAS RN 51987-20-3) in Form einer Lösung in 2-Butoxyethanol (CAS RN 111-76-2) mit einem Copolymergehalt von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8137 | ex 3208 90 19 ex 3911 90 99 | 13 63 | Gemisch, mit einem Gehalt von: <ul style="list-style-type: none"> — einem Copolymer aus Methylvinylether und Monobutylmaleat (CAS RN 25119-68-0) von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — einem Copolymer aus Methylvinylether und Monoethylmaleat (CAS RN 25087-06-3) von 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Ethanol (CAS RN 64-17-5) von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, — 1-Butanol (CAS RN 71-36-3) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3967 | *ex 3208 90 19 | 15 | Chlorierte Polyolefine, in einer Lösung | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2504 | *ex 3208 90 19 | 40 | Polymer aus Methylsiloxan, gelöst in einem Gemisch aus Aceton, Butanol, Ethanol und Isopropanol, mit einem Gehalt an Polymer aus Methylsiloxan von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6154 | *ex 3208 90 19 ex 3824 99 92 | 45 63 | Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyletheracetat | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6989 | ex 3208 90 19 | 47 | Lösung mit einem Gehalt an: <ul style="list-style-type: none"> — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Alkoxygruppen, welche Siloxanpolymer mit Alkyl- oder Arylsubstituenten enthalten — 75 GHT oder mehr organischem Lösungsmittel mit Propylenglycolethylether (CAS RN 1569-02-4) und/oder Propylenglycolmonomethyletheracetat (CAS RN 108-65-6) und/oder Propylenglycolpropylether (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2502 | *ex 3208 90 19 | 50 | Lösung mit einem Gehalt an: <ul style="list-style-type: none"> — γ-Butyrolacton von 63,5 (± 10) GHT (CAS RN 96-48-0), — aromatischem Polyhydroxyamidharz von 30 (± 10) GHT, — Naphthochinon-Esterderivat von 3,5 (± 1,5) GHT, — Arylkieselsäure von 1,5 (± 0,5) GHT, — [3-(Trimethoxysilyl)propyl]harnstoff (CAS RN 23843-64-3) von 1,5 (± 0,5) GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Zubereitung mit einem Gehalt an einem Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Isobuten-Maleinsäureanhydrid-Copolymer von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, in einem organischen Lösemittel | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.4037 | ex 3208 90 19 | 60 | Copolymer von Hydroxystyrol mit einem oder mehreren der folgenden Bestandteile: — Styrol, — Alkoxystyrol, — Alkylacrylate, in Ethyllactat gelöst | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6005 | *ex 3208 90 19 | 65 | Silikone mit einem Gehalt an Xylol von 50 GHT oder mehr und einem Gehalt an Silica von nicht mehr als 25 GHT von der zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5777 | ex 3215 19 00 | 20 | Tinte: — bestehend aus einem Polyesterpolymer und einer Dispersion von Silber (CAS RN 7440-22-4) und Silberchlorid (CAS RN 7783-90-6) in Methylpropylketon (CAS RN 107-87-9), — mit einem Gesamtfeststoffgehalt von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 GHT, und — mit einer spezifischen Dichte von 1,40 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,60 g/cm ³ zur Verwendung bei der Herstellung von Elektroden (1) | 0 % | 1 | 31.12.2027 |
| 0.2501 | *ex 3215 90 70 | 20 | Thermographische Tinte, fixiert auf einer Kunststoff-Folie | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4533 | *ex 3215 90 70 | 30 | Tinte, in Einwegpatronen abgefüllt, mit einem Gehalt von: — 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT an amorphem Siliciumdioxid oder — 3,8 GHT oder mehr an Farbstoff C.I. Solvent Black 7 in organischen Lösungsmitteln, zur Verwendung beim Markieren von integrierten Schaltkreisen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit — Wachs — einem Polymer auf Vinylbasis und — einem Farbstoff zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3661 | *3301 12 10 | | Ätherisches Süß- und Bitterorangenöl, nicht entterpenisiert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4863 | ex 3402 39 90 | 10 | Natriumlauroylmethylethionat | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4002 | *ex 3402 42 00 | 10 | Grenzflächenaktiver Stoff auf der Grundlage eines Vinylpolymers in Polypropylenglycol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4277 | ex 3402 42 00 | 20 | Grenzflächenaktiver Stoff, mit Methyl-Endgruppen enthaltendem Oxiran polymerisierter 1,4-Dimethyl-1,4-bis(2-methylpropyl)-2-butyn-1,4-diyether | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6285 | *ex 3402 90 10 | 10 | Grenzflächenaktive Mischung von Methyl-tri-C8-C10-alkyl-ammoniumchloriden (CAS RN 63393-96-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8758 | *ex 3402 90 10 | 15 | Silikontensid bestehend aus einer Mischung mit einem Gehalt an: — einem Copolymer aus Polyalkylenoxiddimethylsiloxan (CAS RN 68937-55-3) von 60 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 85 GHT, — Poly(oxy-1,2-ethandiyyl), α -hydro- ω -hydroxy-Ethan-1,2-diol, ethoxyliert (CAS RN 25322-68-3) von 15 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Octamethylcyclotetrasiloxan (CAS RN 556-67-2) von 0,8 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 1,5 GHT, — Decamethylcyclopentasiloxan (CAS RN 541-02-6) von 0,6 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 1 GHT, — Dodecamethylcyclohexasiloxan (CAS RN 540-97-6) von 0,2 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 0,5 GHT an | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3660 | *ex 3402 90 10 | 20 | Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|---|------------|
| 0.4313 | *ex 3506 91 90 | 40 | Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6293 | *ex 3507 90 90 | 10 | Zubereitung aus <i>Achromobacter-lyticus</i> -Protease (CAS RN 123175-82-6) zur Verwendung bei der Herstellung von Präparaten aus menschlichem und analogem Insulin (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7050 | ex 3507 90 90 | 30 | Salicylat 1-monoxygenase (CAS RN 9059-28-3) in wässriger Lösung mit — einer Enzymkonzentration von 6,0 Einheiten pro Milliliter oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 Einheiten pro Milliliter, — einem Gehalt an Natriumazid (CAS RN 26628-22-8) von nicht mehr als 0,09 GHT und — einem pH-Wert von 6,5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4922 | ex 3601 00 00 | 20 | Pyrotechnisches Gemisch in zylindrischer Form oder in Form von Granulat, bestehend aus Strontiumnitrat oder Kupfernitrat oder basischem Kupfernitrat in einer Matrix aus Nitroguanidin oder Guanidinnitrat, auch Bindemittel und Additive enthaltend, zur Verwendung als Bestandteil von Airbag-Gasgeneratoren (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7318 | ex 3603 50 00 | 10 | Zünder für Gasgeneratoren mit: — einer maximalen Gesamtlänge von 15,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,4 mm, und — einer Stiftlänge von 6,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12,6 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5465 | ex 3801 90 00 | 10 | Expandierbarer Grafit (CAS RN 90387-90-9 und CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Mischung von Aktivkohle und Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7368 | ex 3802 10 00 | 40 | Chemisch aktivierte Kohle zur Absorption und Desorption von Dämpfen in einer definierten oder unregelmäßigen Form und mit einer Butanwirkkapazität von mindestens 5 g Butan/100 ml (nach ASTM D 5228) (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2987 | *3805 90 10 | | Pine-Oil | 1.7 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2988 | *ex 3808 91 90 | 30 | Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — <i>Bacillus thuringiensis Berliner</i> subsp. <i>aizawai</i> und <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> gewonnen werden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2983 | *ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5710 | ex 3808 91 90 | 60 | Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), Zubereitung von zwei Spinosyn-Komponenten (3'-Ethoxy-5,6-dihydro- spinosyn J) und (3'-Ethoxy- spinosyn L) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4753 | *ex 3808 93 90 | 10 | Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder — 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an — Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8727 | *ex 3808 93 90 | 70 | Zubereitung in Pulverform, aus einer Mischung von Gibberellin A4 und A7 (CAS RN 8030-53-3) mit einem Gehalt von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.6532 | *ex 3808 94 20 | 30 | Bromchlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6), enthaltend: — 1,3-Dichlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), — 1,3-Dibrom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), — 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2) und/oder — 1-Chlor-3-brom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 126-06-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4510 | *ex 3811 19 00 | 10 | Lösung von mehr als 61 GHT, jedoch nicht mehr als 63 GHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstoffflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3448 | *ex 3811 21 00 | 10 | Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7223 | *ex 3811 21 00 | 11 | Dispergiermittel und Antioxidans enthaltend — o-Aminopolyisobutylphenol (CAS RN 78330-13-9), — mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT Mineralöle, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Dispergiermittel, — Ester von Polyisobutylbernsteinsäure und Pentaerythrit enthaltend (CAS RN 103650-95-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT und — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6018 | *ex 3811 21 00 | 13 | Additive — borathaltige Magnesium-(C16-24)-alkylbenzolsulfonate und — Mineralöle enthaltend mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 250, jedoch nicht mehr als 350, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Dispergiermittel, — Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Poly(ethylenpolyaminen) und Poly(isobutylbernsteinsäureanhydrid) (CAS RN 147880-09-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT, — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT — mit einer Gesamtbasenzahl unter 15, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Detergens, — Calciumsalz von Beta-aminocarbonylalkylphenol (Reaktionsprodukt von Mannichbase des Alkylphenols) enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT und — mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 120 zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Detergens, — langkettige Calcium-Alkyltoluolsulfonate enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT und — mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 310, jedoch weniger als 340, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6430 | *ex 3811 21 00 | 19 | Additive enthaltend — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid und — mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT Mineralöle, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.3449 | *ex 3811 21 00 | 20 | Additive für Schmieröle, auf der Grundlage von organischen Molybdänkomplexverbindungen, in Mineralöl gelöst | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8583 | ex 3811 21 00 | 21 | Additiv bestehend — zu 90 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 GHT aus Reaktionsprodukten von Butyl-cyclohex-3-encarboxylat und Schwefel (CAS RN 160305-95-3), — zu 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT aus Mineralöl zur Verwendung bei der Herstellung von Additiven für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8196 | ex 3811 21 00 | 22 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus: — Poly(isobuteny)bernsteinsäureanhydrid-Reaktionsprodukt (CAS RN 192662-34-3) mit N,N-Diethylaminoethanol (CAS RN 100-37-8) — mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 40 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8197 | ex 3811 21 00 | 24 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus: — Poly(isobuteny)bernsteinsäureanhydrid-Reaktionsprodukt mit Polyethylenpolyaminen, boriert (CAS RN 134758-95-5), mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, und einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 20, — mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 45 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6012 | *ex 3811 21 00 | 25 | Additive — ein Polymethacryl-Copolymer mit Alkylgruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen mit N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid, mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von mehr als 10 000, jedoch nicht mehr als 20 000 enthaltend — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8198 | ex 3811 21 00 | 26 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus: — Phosphorodithionsäure, gemischte O,O-bis(1,3-dimethylbutyl und isopropyl)ester, Zinksalze (CAS RN 84605-29-8), — mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 7 GHT, jedoch nicht mehr als 12 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6022 | *ex 3811 21 00 | 27 | Additive — mit einem Gehalt von 10 GHT oder mehr eines Ethylen-Propylen-Copolymers, durch Succinatanhydridgruppen chemisch modifiziert, das mit 3-Nitroanilin reagierte, und — Mineralöle enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8199 | ex 3811 21 00 | 28 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus: — Zink-bis(O,O-bis(2-ethylhexyl))bis(dithiophosphat) (CAS RN 4259-15-8), — mehr als 0,5 GHT, jedoch nicht mehr als 6 GHT, Triphenylphosphit (CAS RN 101-02-0), — mehr als 0,5 GHT, jedoch nicht mehr als 6 GHT, O,O,O-Triphenylthiophosphat (CAS RN 597-82-0) und nicht mehr als 7,5 GHT kombinierten Triphenylthiophosphorverbindungen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, an Mineralölen, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5727 | ex 3811 21 00 | 29 | Additiv bestehend — zu 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, aus Calcium-C16-24-Alkylbensolsulfonaten (CAS RN 70024-69-0), — zu 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT aus Mineralölen zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.5717 | ex 3811 21 00 | 30 | Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, bestehend aus Calciumsalzen von Reaktionsprodukten von polyisobutylensubstituiertem Phenol mit Salicylsäure und Formaldehyd, verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8201 | ex 3811 21 00 | 32 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus: — Zink-O,O,O',O'-tetrakis(1,3-dimethylbutyl)bis(phosphorodithioat) (CAS RN 2215-35-2), — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 GHT, an Mineralölen, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6013 | *ex 3811 21 00 | 33 | Additive — Calciumsalze aus den Produkten der Reaktion von Heptylphenol mit Formaldehyd (CAS RN 84605-23-2) und — Mineralöle enthaltend mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, jedoch nicht mehr als 100, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder von in Schmierölen verwendeten überbasischen Detergenzien (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6016 | *ex 3811 21 00 | 37 | Additive — ein mit C4-20 Alkoholen verestertes und mit Aminopropylmorpholin modifiziertes Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 75 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6435 | *ex 3811 21 00 | 48 | Additive, — überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6437 | *ex 3811 21 00 | 53 | Additive, — überbasisches Calcium-Petroleumsulfonat (CAS 68783-96-0) mit einem Sulfonatgehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT enthaltend, — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, und — mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 420, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6434 | *ex 3811 21 00 | 55 | Additive, — Calcium-Polypropylbenzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit geringer Basenzahl enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 10, jedoch nicht mehr als 25, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5724 | ex 3811 21 00 | 60 | Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, — auf der Grundlage von calciumpolypropylenylsubstituiertem Benzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.6431 | *ex 3811 21 00 | 63 | Additive, — eine überbasische Mischung von Calcium-Petroleumsulfonaten (CAS RN 61789-86-4) und synthetischen Calcium-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 68584-23-6 und CAS RN 70024-69-0) mit einem Gesamtgehalt an Sulfonat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT enthaltend, und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6429 | *ex 3811 21 00 | 65 | Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend (CAS RN 160610-76-4) und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 35 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,7 GHT, aber nicht mehr als 1,3 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 8, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5711 | ex 3811 21 00 | 70 | Additive für Schmieröle, — Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen und Polyisobutylenebernsteinsäureanhydrid (CAS RN 84605-20-9), — Mineralöle enthaltend, — mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von mehr als 20, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6017 | *ex 3811 21 00 | 73 | Additive, — borierte Succinimidverbindungen (CAS RN 134758-95-5), — Mineralöle enthaltend und — mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Additive enthaltend — Calciumdialkylbenzolsulfonate (C10-C14), — mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle, mit einer Gesamtbasenzahl von nicht mehr als 10, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Antischaumadditive bestehend aus — einem 2-Ethylhexylacrylat-Ethylacrylat-Copolymer sowie — mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 80 GHT Mineralölen, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Additive enthaltend — aromatisches Polyisobutylene-polyaminsuccinimid, — mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle, mit einem Stickstoffgehalt von mehr als 0,6 GHT, jedoch nicht mehr als 0,9 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6498 | *ex 3811 21 00 | 83 | Additive, — Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus den Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen mit Polyisobutylenebernsteinsäureanhydrid (CAS-RN 84605-20-9), — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 31,9 GHT, jedoch nicht mehr als 43,3 GHT, — mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 % GHT und — mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 20, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|---------|---|------------|
| 0.5718 | ex 3811 21 00 | 85 | Additive, — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 20 GHT, jedoch nicht mehr als 45 GHT — auf der Grundlage eines Gemischs von verzweigten Dodecylphenolsulfidcalciumsalzen, auch carbonisiert, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivmischungen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5721 | ex 3811 29 00 | 20 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Bis(2-methylpentan-2-yl)dithiophosphorsäure mit Propylenoxid, Phosphoroxid und Aminen mit C12-14-Alkylketten, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8655 | ex 3811 29 00 | 23 | Additiv für Schmieröle, bestehend aus Molybdän, Bis(dibutylcarbamodithioato)di- μ -oxodioxodi-, sulfuriert (CAS RN 68412-26-0) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6432 | *ex 3811 29 00 | 25 | Additive, mindestens Salze von Primäraminen sowie Mono- und Dialkylphosphorsäuren enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder -fetten (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5723 | ex 3811 29 00 | 30 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Butyl-cyclohex-3-encarboxylat, Schwefel und Triphenylphosphit (CAS RN 93925-37-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5719 | *ex 3811 29 00 | 33 | Additive für Schmieröle, bestehend aus einem Gemisch von N,N-Dialkyl-2-hydroxyacetamiden mit Alkylkettenlängen von 12 bis 18 Kohlenstoffatomen (CAS RN 866259-61-2), zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6433 | *ex 3811 29 00 | 35 | Additive, bestehend aus einem Gemisch auf Basis von Imidazolin (CAS RN 68784-17-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5728 | ex 3811 29 00 | 40 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von 2-Methyl-prop-1-en mit Schwefelmonochlorid und Natriumsulfid (CAS RN 68511-50-2), mit einem Chlorgehalt von 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6436 | *ex 3811 29 00 | 45 | Additive, bestehend aus seiner Mischung aus (C7-C9)-Dialkyladipaten mit einem Anteil an Diisoctyladipat (CAS RN 1330-86-5) von mehr als 85 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6020 | *ex 3811 29 00 | 70 | Additive aus Dialkylphosphit (mit Alkylgruppen, die mehr als 80 GHT Oleyl-, Palmityl- und Stearylgruppen enthalten), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7205 | *ex 3811 29 00 | 75 | Antioxidans, hauptsächlich ein Gemisch aus Isomeren von 1-(tert-Dodecylthio)propan-2-ol (CAS RN 67124-09-8) enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2029 |
| 0.6023 | *ex 3811 29 00 | 85 | Additive bestehend aus einer Mischung von 3-((C9-11)-isoalkyloxy)tetrahydrothiophen 1,1-dioxid, C10-reich (CAS RN 398141-87-2), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5565 | ex 3811 90 00 | 40 | Lösung eines quartären Ammoniumsalzes auf der Grundlage von Polyisobutensylsuccinimid, mit einem Gehalt an 2-Ethylhexanol von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,9 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7204 | ex 3811 90 00 | 50 | Korrosionsschutzmittel enthaltend — Polyisobutenylbernsteinsäure und — mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT Mineralöle, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Kraftstoffe (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.5147 | ex 3812 10 00 | 10 | Vulkanisationsbeschleuniger auf der Basis von Diphenylguanidingranulat (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6045 | *ex 3812 20 90 | 10 | Weichmacher, enthaltend — Bis(2-ethylhexyl)-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 6422-86-2) — mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Dibutylterephthalat (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3444 | *ex 3812 39 90 | 20 | Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6055 | *ex 3812 39 90 | 25 | UV -Stabilisator enthaltend: — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -hydroxypoly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2); — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly (oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1); — Polyethylenglycol mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 300 (CAS RN 25322-68-3) — Bis (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat (CAS RN 41556-26-7), und — Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4- piperidylsebacat (CAS RN 82919-37-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6054 | *ex 3812 39 90 | 35 | Mischung mit einem Gehalt: — von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT einer Mischung von C15-18 Tetramethylpiperidinylestern (CAS RN 86403-32-9) — von nicht mehr als 20 GHT anderer organischer Verbindungen — auf einem Träger aus Polypropylen (CAS RN 9003-07-0) oder amorphem Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9 oder 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4861 | *ex 3812 39 90 | 40 | Mischung von: — 80 GHT (\pm 10 GHT) 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CAS RN 57583-35-4) und — 20 GHT (\pm 10 GHT) 2-Ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CAS RN 57583-34-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8273 | ex 3812 39 90 | 45 | 2-Aminoethanol-Reaktionsprodukte mit Cyclohexan und peroxidierten N-Butyl-2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinamin-2,4,6-trichlor-1,3,5-triazin-Reaktionsprodukten (CAS RN 191743-75-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5477 | ex 3812 39 90 | 55 | UV-Stabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) und — entweder Polymer von N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) oder — Polymer von N,N'-Bis(2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 82451-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5483 | ex 3812 39 90 | 65 | Stabilisator für Kunststoffe mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-35-4), — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-34-3) und — 2-Ethylhexylmercaptoacetat (CASRN7659-86-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8533 | ex 3812 39 90 | 75 | UV-Stabilisator, bestehend aus einer Mischung von — verzweigten und linearen C7- bis C9-Alkylestern der [3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy]-1-phenylpropanssäure (CAS RN 127519-17-9) mit einem Anteil von 95 GHT oder mehr und — 2-Methoxy-1-methylethylacetat (CAS RN 108-65-6) mit einem Anteil von nicht mehr als 5 GHT | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5822 | ex 3812 39 90 | 80 | UV-Stabilisator bestehend aus: — einem sterisch gehinderten Amin: N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin, Polymer mit 2,4- Dichloro-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) und — entweder einem o-Hydroxyphenyl-Triazin-UV-Lichtabsorbierer oder — einer chemisch modifizierten Phenolverbindung | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8366 | ex 3812 39 90 | 85 | Lichtstabilisator, Reaktionsprodukt von Stearinsäuremethylester mit 1-(2-Hydroxy-2-methylpropoxy)-2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinol (CAS RN 300711-92-6) mit einer Reinheit von weniger als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3731 | *ex 3814 00 90 | 40 | Azeotrope Mischungen mit Isomeren von Nonafluorbutyl(methylether) und/oder Nonafluorbutyl(ethylether) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2800 | *ex 3815 12 00 | 10 | Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5508 | ex 3815 19 90 | 10 | Katalysatoren, bestehend aus Chromtrioxid, Dichromtrioxid oder metallorganischen Chromverbindungen, fixiert auf einem Siliciumdioxidträger, mit einem anhand der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm ³ /g oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3435 | *ex 3815 19 90 | 30 | Katalysator, mit einem Gehalt an Titanetrachlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8745 | *ex 3815 19 90 | 55 | Komponenten für ein Katalysatorsystem, eingeführt als Einzelteile oder als Set, bestehend aus zumindest einer der folgenden Zubereitungen: — keramischer Werkstoff (CAS RN 66402-68-4) — Molybdänoxid und Nickeloxid auf einem Träger aus Aluminiumoxid — Molybdänoxid, Nickeloxid und Aluminiumphosphat auf einem Träger aus Aluminiumoxid, — Molybdänoxid, Nickeloxid, Aluminiumphosphat, Kieselsäure und Molybdän auf einem Träger aus Aluminiumoxid, zur Vorbeugung von organischen und anorganischen Verunreinigungen bei der Herstellung von Kerosin (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2791 | *ex 3815 19 90 | 70 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2790 | *ex 3815 19 90 | 75 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2793 | *ex 3815 19 90 | 80 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2788 | *ex 3815 19 90 | 85 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3899 | *ex 3815 19 90 | 86 | Katalysator mit Titanetrachlorid auf Magnesiumdichloridträger zur Verwendung beim Herstellen von Polyolefinen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4005 | ex 3815 90 90 | 16 | Reaktionsauslöser auf der Grundlage von Dimethylaminopropylharnstoff | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von — Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und — Siliciumdioxid — mit einem Gehalt von 6,6 GHT (\pm 0,6 GHT) Magnesium und — einem Gehalt von 2,3 GHT (\pm 0,2 GHT) Titan | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an: — Polyethylen-glykol-di[β -4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl]piperazin]propionat (CAS RN 886463-10-1) von 80 GHT oder mehr — Polyethylen-glykol-[β -4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl]piperazin]propionat von nicht mehr als 17 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7243 | ex 3815 90 90 | 43 | Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus — 92,50 GHT (\pm 2) GHT Titandioxid (CAS RN 13463-67-7), — 5 GHT (\pm 1) GHT Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8), und — 2,5 GHT (\pm 1,5) GHT Schwefeltrioxid (CAS RN 7446-11-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an: — von 88 GHT oder mehr an α -(2-Benzoylbenzoyl)- ω -[(2-benzoylbenzoyloxy)-poly(oxy-1,2-ethandiyl)] (CAS RN 1246194-73-9) von nicht mehr als 12 GHT an α -(2-Benzoylbenzoyl)- ω -hydroxy-poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 1648797-60-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3433 | *ex 3815 90 90 | 50 | Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3430 | *ex 3815 90 90 | 81 | Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat (CAS RN 62314-22-1) von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2782 | ex 3815 90 90 | 85 | Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Alkylieren aromatischer Kohlenwasserstoffe, zum Transalkylieren alkylaromatischer Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3732 | *ex 3815 90 90 | 88 | Katalysator aus Titantrichlorid und Magnesiumchlorid mit einem Gehalt - berechnet auf öl- und hexanfreier Grundlage - von — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Titan und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Magnesium | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3733 | ex 3815 90 90 | 89 | Rhodococcus rhodocrous J1-Bakterien, mit Enzymen, gelöst in einem Polyacrylamid-Gel oder in Wasser, zur Verwendung als Katalysator beim Herstellen von Acrylamid durch Hydrierung von Acrylnitril (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4408 | *ex 3817 00 50 | 10 | Mischung von Alkylbenzolen (C14-26) mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT Eicosylbenzol, — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Docosylbenzol, — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT Tetracosylbenzol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3427 | *ex 3817 00 80 | 10 | Alkynaphthalinmischung mit einem Gehalt an — Hexadecynaphthalin von 88 GHT oder mehr aber nicht mehr als 98 GHT — Dihexadecynaphthalin von 2 GHT oder mehr aber nicht mehr als 12 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4581 | *ex 3817 00 80 | 20 | Gemisch aus verzweigten Alkylbenzolen, hauptsächlich bestehend aus Dodecylbenzolen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5479 | ex 3817 00 80 | 30 | Mischung aus Alkynaphthalinen, modifiziert mit aliphatischen Ketten mit einer Kettenlänge von 12 bis 56 Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6038 | *ex 3823 19 30 ex 3823 19 30 | 20 30 | Palmöl-Fettsäure-Destillat, auch hydriert, mit einem Gehalt an freien Fettsäuren von 80 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, — Stearinsäure der Position 3823, — Stearinsäure der Position 2915, — Palmitinsäure der Position 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6037 | *ex 3823 19 90 ex 3823 19 90 | 20 30 | Saure Palmöle aus der Raffination zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, — Stearinsäure der Position 3823, — Stearinsäure der Position 2915, — Palmitinsäure der Position 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Position 2309 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|--|-------|---|------------|
| 0.8365 | *ex 3824 99 92 | 22 | Lösung mit einem Gehalt an: — 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT Lithiumhexafluorophosphat (CAS RN 21324-40-3), und — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0) oder Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Butylphosphato-Komplexe des Titan(IV) (CAS RN 109037-78-7), gelöst in Ethanol und Propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Zubereitung mit einem Gehalt an: — Polyethylenglycoether von Butyl-2-cyan-3-(4-hydroxy-3-methoxyphenyl)-acrylat von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, und — Polyoxyethylen (20)-Sorbitan-Trioleat von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4707 | *ex 3824 99 92 | 32 | Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3083 | *ex 3824 99 92 ex 3824 99 93 ex 3824 99 96 | 33 40 40 | Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfosäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4523 | *ex 3824 99 92 | 37 | Mischung von Acetaten des 3-Buten-1,2-diol mit einem Gehalt an 3-Buten-1,2-dioldiacetat von 65 GHT oder mehr (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Lösung von 2-Chlor-5-(chlormethyl)-pyridin (CAS RN 70258-18-3) in organischen Lösemitteln | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7724 | *ex 3824 99 92 | 43 | Zubereitung mit einem Gehalt an — isopropyliertem Triarylphosphat (CAS RN 68937-41-7) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8706 | *ex 3824 99 92 | 44 | Mischung mit einem Gehalt an: — Kresolethoxylat (CAS RN 37281-57-5) von 90 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Xylenolethoxylat (CAS RN 61723-82-8) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4279 | ex 3824 99 92 | 49 | Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecen-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3065 | *ex 3824 99 92 | 51 | Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7742 | *ex 3824 99 92 | 52 | Elektrolyt enthaltend — 5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus Lithiumhexafluorophosphat (CAS RN 21324-40-3) oder Lithiumtetrafluorborat (CAS RN 14283-07-9), — 60 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 % aus einer Mischung aus Ethylenkarbonat (CAS RN 96-49-1), Dimethylkarbonat (CAS RN 616-38-6) und/oder Ethylmethylkarbonat (CAS RN 623-53-0), — 0,5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus 1,3,2-Dioxathiolan-2,2-dioxid (CAS RN 1072-53-3) zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeubatterien (1) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4434 | ex 3824 99 92 | 54 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|---|------------|
| 0.6025 | ex 3824 99 92 | 55 | Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit — einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allyalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und — einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7831 | *ex 3824 99 92 | 62 | Lösung von 9-Borabicyclo[3.3.1]nonan (CAS RN 280-64-8) in Tetrahydrofuran (CAS RN 109-99-9), mit einem Gehalt an 9-Borabicyclo[3.3.1]nonan von 6 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Zubereitung mit einem Gehalt von — 20 GHT (± 1 GHT) ((3-(sec-Butyl)-4-(decyloxy)phenyl)methantriyl)tribenzol (CAS RN 1404190-37-9), gelöst in — 10 GHT (± 5 GHT) 2-sec-Butylphenol (CAS RN 89-72-5) — 64 GHT (± 7 GHT) Solvent Naphtha, schwer, aromatisch (Petroleum) (CAS RN 64742-94-5) und — 6 GHT ($\pm 1,0$ GHT) Naphthalin (CAS RN 91-20-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Zubereitung mit einem Gehalt von — 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) (CAS RN 5945-33-5), — 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, Oligomere von Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) und — nicht mehr als 1 GHT Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4409 | *ex 3824 99 92 | 70 | Mischung von 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (± 10 %) 1-([2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]methyl)propoxy)but-2-ylamin | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8644 | *ex 3824 99 92 | 71 | Mischung mit einem Gehalt von — 49 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 GHT Ethylenkarbonat (CAS RN 96-49-1) und — 49 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 GHT 1,3-Propansulton (CAS RN 1120-71-4) | 3,2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8471 | ex 3824 99 92 | 73 | Tri-C8-10-alkyl-amine (CAS RN 68814-95-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8463 | ex 3824 99 92 | 74 | Reaktionsmasse, mit einem Gehalt an: — 3-Methylphenyldiphenylphosphat (CAS RN 69500-28-3) von 22,4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26,4 GHT; — 4-Methylphenyldiphenylphosphat (CAS RN 78-31-9) von 17,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 21,3 GHT; — Bis(3-methylphenyl)phenylphosphat (CAS RN 34909-68-7) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT; — 3-Methylphenyl-4-methylphenylphenylphosphat (CAS RN 222165-66-4) von 8,9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12,9 GHT; — Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) von 26,9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30,9 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8486 | *ex 3824 99 92 | 75 | Gemisch mit einem Gehalt an: — Tributylzinn (CAS RN 1461-25-2) von 75 GHT oder mehr; — Tributylzinnchlorid (CAS RN 1461-22-9) von nicht mehr als 20 GHT; — Dibutylzinn dichlorid (CAS RN 683-18-1) von nicht mehr als 4 GHT; zur Verwendung bei der Herstellung von Butylzinnverbindungen für die Glasherstellung und Tributylzinnchlorid als Katalysator in der pharmazeutischen Industrie (1) | 3,2 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|---|------------|
| 0.8506 | ex 3824 99 92 | 79 | Gemisch mit einem Gehalt an: — Tributylzinnchlorid (CAS-Nr. 1461-22-9) mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr; — Tetrabutylzinn (CAS RN 1461-25-2) von nicht mehr als 5 GHT; — Dibutylzinn dichlorid (CAS RN 683-18-1) von nicht mehr als 6 GHT; — o-Xylo (CAS RN 95-47-6) von nicht mehr als 11 GHT; zur Verwendung bei der Herstellung von Tributylzinnchlorid als Katalysator in der pharmazeutischen Industrie (1) | 3.2 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7462 | ex 3824 99 92 | 81 | Reaktionsmasse aus 3- [(Diphenoxypyrophosphoryl)oxy]phenyltriphenyl 1,3-phenylenbis(phosphat) und Tetraphenyl 1,3-phenylenbis(phosphat) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6546 | *ex 3824 99 92 | 82 | Lösung von tert-Butylchlordimethylsilan (CAS RN 18162-48-6) in Toluol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8517 | *ex 3824 99 92 | 83 | 1-(Cedr-8-en-9-yl)ethanon (CAS RN 32388-55-9) mit einer Reinheit von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3074 | *ex 3824 99 92 | 84 | Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoindien (Dicyclopentadien), einem synthetischen Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8499 | ex 3824 99 92 | 86 | Tallöll-Fett-Amide, N,N-Dimethyl- (CAS RN 68308-74-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8083 | ex 3824 99 92 | 92 | Lösung, bestehend aus: — 50 (\pm 2) GHT Natriummentholat (CAS RN 19321-38-1), und — 50 (\pm 2) GHT leichte aliphatische Lösungsmittelnaphtha (Petroleum) (CAS RN 64742-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8278 | ex 3824 99 92 | 94 | ({[2-(Trifluormethyl)phenyl]carbonyl}amino)methylacetat (CAS RN 895525-72-1) mit einem Gehalt von 45 GHT oder mehr, gelöst in N,N-Dimethylacetamid (CAS RN 127-19-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8287 | ex 3824 99 92 | 95 | Lösung aus Methyl-cis-1-{{(2,5-dimethylphenyl)acetyl}amino}-4-methoxycyclohexancarboxylat (CAS RN 203313-47-7) in N,N-Dimethylacetamid (CAS RN 127-19-5), mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT an Carboxylat | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5961 | *ex 3824 99 93 | 30 | Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von — 85 GHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9), — nicht mehr als 5 GHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7) und — nicht mehr als 10 GHT Zinkstearat (CAS RN 557-05-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8714 | *ex 3824 99 93 | 31 | Reaktionsmasse aus Dihexadecylhydrogenphosphat (CAS RN 2197-63-9) und Hexadecyldihydrogenphosphat (CAS RN 3539-43-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8498 | ex 3824 99 93 | 33 | Zubereitung mit einem Gehalt an: — Calciumrel-(1R,2S)-cyclohexan-1,2-dicarboxylat (CAS RN 491589-22-1) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, — Zinkdistearat (CAS RN 557-05-1) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — C.I. Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT, und — C.I. Pigment Violet 15 (CAS RN 12769-96-9) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4719 | *ex 3824 99 93 | 35 | Paraffin, mit einem Chlorierungsgrad von 70 GHT oder mehr (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8497 | ex 3824 99 93 | 36 | Zubereitung mit einem Gehalt an Calciumrel-(1R,2S)-cyclohexan-1,2-dicarboxylat (CAS RN 491589-22-1) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, und an Zinkstearat (CAS RN 557-05-1) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.4527 | *ex 3824 99 93 | 42 | Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxy carbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxy carbonylamino-tolyl)-harnstoff | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7153 | ex 3824 99 93 | 45 | Natriumhydrogen 3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5) mit einem Gehalt von — nicht mehr als 20 GHT Dinatriumsulfat und — nicht mehr als 10 GHT Natriumchlorid | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7786 | *ex 3824 99 93 | 48 | Nicht halogeniertes Flammenschutzmittel mit einem Gehalt an — Piperazinpyrophosphat (CAS RN 66034-17-1) von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, — Phosphorsäureesterderivat von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT und — Zinkoxid (CAS RN 1314-13-2) von nicht mehr als 6 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8062 | ex 3824 99 93 | 51 | Tris(hydroxymethyl)phosphinoxid (CAS RN 1067-12-5), mit einer Reinheit von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6215 | *ex 3824 99 93 | 53 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2939 | ex 3824 99 93 | 61 | Dinatrium-7,7'-(carbonyldiimino)bis(4-hydroxynaphthalin-2-sulfonat) (CAS RN 20324-87-2) mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4290 | ex 3824 99 93 | 63 | Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr — Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7460 | *ex 3824 99 93 | 65 | Reaktionsmasse von 1,1'-(Isopropyliden)-bis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)benzol] (CAS RN 97416-84-7) und 1,3-Dibrom-2-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)-5-{2-[3,5-dibrom-4-(2,3,3-tribrom-2-methylpropoxy)phenyl]propan-2-yl}benzol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8371 | ex 3824 99 93 | 74 | 1,3-Propandiamin, N1,N1'-1,2-Ethandiylbis-, Reaktionsprodukte mit Cyclohexan und peroxidiertem N-Butyl-2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinamin-2,4,6-trichlor-1,3,5-triazin (CAS RN 191680-81-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4336 | ex 3824 99 93 | 88 | Mischung von Phytosterolen mit einem Gehalt an — Sitosterolen von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, — Campesterolen von weniger als 15 GHT, — Stigmasterolen von weniger als 5 GHT und — Betasitostanolen von weniger als 15 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3078 | *ex 3824 99 96 | 35 | Gebrannter Bauxit (feuerfest) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8514 | ex 3824 99 96 | 43 | Durch 2-(Ethylthio)ethanthiol funktionalisiertes Silikagel mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Granulat aus Mangan-Zink-Ferrit mit einem Gehalt an — Eisen(III)oxid von 52 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 76 GHT, — Mangan(II)oxid von 13 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 GHT, und — Zinkoxid von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Zirconiumoxid (ZrO ₂), mit Calciumoxid (CAS RN 68937-53-1) stabilisiert mit einem Gehalt an Zirconiumoxid von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5607 | ex 3824 99 96 | 50 | Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalthydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|---|------------|
| 0.6145 | *ex 3824 99 96 | 55 | Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus: — Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1) — Manganoxid (CAS RN 1344-43-0) — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) — Styrolacrylat-Copolymer der bei der Herstellung von mit Tintenoder Tonerngefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5141 | ex 3824 99 96 | 60 | Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8587 | ex 3824 99 96 | 62 | Viskose Zubereitung, im Wesentlichen bestehend aus — mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 15 GHT Poly(vinylalkohol) (CAS RN 9002-89-5), — mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT 1-Methoxy-2-Propanol (CAS RN 107-98-5), — Wasser, zur Verwendung als Schutzbeschichtung für Wafer während des Schneidprozesses bei der Herstellung von Halbleitern (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3050 | *ex 3824 99 96 | 65 | Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kugelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4mm, — oder 4mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3119 | *ex 3824 99 96 | 73 | Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7010 | ex 3824 99 96 | 74 | Mischung mit einer nichtstöchiometrischen Zusammensetzung: — mit kristalliner Struktur, — bestehend aus geschmolzenem Magnesia-Alumina-Spinell und Beimengungen von Silikat-Phasen und Aluminaten, wovon mindestens 75 GHT auf Fraktionen mit einer Korngröße von 1-3 mm und höchstens 25 GHT auf Fraktionen mit einer Korngröße von 0-1 mm entfallen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7147 | ex 3824 99 96 | 80 | Mischung bestehend aus — 64 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 74 GHT amorphem Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9) — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT Butanon (CAS RN 78-93-3) und — nicht mehr als 1 GHT 3-(2,3-Epoxypropoxy)propyltrimethoxysilan (CAS RN 2530-83-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5820 | ex 3824 99 96 | 87 | Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminumdichlorid (CAS RN 563-43-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5939 | *ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 | 20 29 | Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen — C12-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT — C14-FAME von 21 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT — C16-FAME von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Pflegemitteln für Haushalt und Körperpflege (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5941 | *ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 | 50 59 | Gemisch von Fettsäuremethylestern mit einem Gehalt an — C8-FAME von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT — C10-FAME von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von C8- oder C10-Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad oder Gemischen davon oder C8- oder C10-Fettsäuremethylestern mit hohem Reinheitsgrad (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|----------------|------------|
| 0.6132 | *ex 3901 10 10 ex 3901 40 00 | 20 10 | Leichtfließendes, lineares Polyethylen-1-butene niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) in Pulverform mit — einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C / 2,16 kg) von 16 g / 10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 g / 10 min, — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm ³ und — einer Vicat-Erweichungstemperatur von mindestens 94 °C | 0 % | m ³ | 31.12.2029 |
| 0.8378 | ex 3901 10 10 ex 3901 40 00 | 50 50 | Copolymer aus Ethylen und 1-Buten (CAS RN 25087-34-7) mit — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,924 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³ , — einer Schmelzflussrate (190 °C/2,16 kg) von 48 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 g/10 min und — einer Spitzenschmelztemperatur von 120 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 124 °C | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8379 | *ex 3901 10 10 ex 3901 40 00 | 60 60 | Copolymer aus Ethylen und 1-Buten (CAS RN 25087-34-7) mit — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm ³ und — einer Schmelzflussrate (190 °C/2,16 kg) von 18 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 g/10 min | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5142 | ex 3901 10 90 | 30 | Polyethylengranulat mit einem Kupfergehalt von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8757 | *ex 3901 30 00 | 20 | Copolymer aus Ethylen und Vinylacetat (CAS RN 24937-78-8) mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 28 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 49 GHT, — einem Schmelzindex von weniger als 5 g/10 min (190 °C/2,16 kg, nach ASTM D1238) — in Form von Pellets | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8732 | *ex 3901 30 00 | 30 | Terpolymer aus Ethylen, Vinylacetat und Methacrylsäure (CAS RN 26375-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) aus Octen, im Ziegler-Natta-Verfahren hergestellt, in der Form von Pellets mit — einem Copolymergehalt von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT — einer Schmelzflussrate (MFR 190°C/2,16 kg) von 0,7 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 g/10 min und — einer Dichte (ASTM D4703) von 0,911 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm ³ zur Verwendung bei der Herstellung von Folien für flexible Lebensmittelverpackungen im Coextrudierverfahren (1) | 0 % | m ³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolymer aus Ethylen und Acrylsäure (CAS RN 9010-77-9) mit — einem Acrylsäuregehalt von 18,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,5 GHT (ASTM-D4094), und — einer Schmelzflussrate von 10 g/10 min (MFR 125 °C/2,16 kg, ASTM-D1238) oder mehr | 0 % | m ³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Zink- oder Natriumsalz eines Ethylen- und Acrylsäure-Copolymers mit — einem Gehalt an Acrylsäure von 6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, und — einem Schmelzindex von 1 g/10 min oder mehr bei 190 °C/2,16 kg (ASTM D1238) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolymer, ausschließlich aus Ethylen und Methacrylsäuremonomeren mit einem Gehalt an Methacrylsäure von 11 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.6998 | ex 3901 90 80 | 73 | Mischung mit einem Gehalt von — 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 94 GHT°chloriertes Polyethylen (CAS RN 64754-90-1) und — 6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Styrol-Acryl-Copolymer (CAS RN 27136-15-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8739 | *ex 3901 90 80 | 75 | Terpolymer aus Ethylen, Isobutylacrylat und Methacrylsäure (CAS RN 37433-35-5), in Form von Pellets | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8736 | *ex 3901 90 80 | 85 | Terpolymer aus Ethylen, n-Butylacrylat und Kohlenmonoxid (CAS RN 61843-70-7), in Form von Pellets | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2902 | *ex 3901 90 80 | 91 | Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3906 | *ex 3901 90 80 | 92 | Chlorsulfonierte Polyethylen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2899 | *ex 3901 90 80 | 93 | Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3186 | *ex 3901 90 80 | 94 | Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2898 | *ex 3901 90 80 | 97 | Chloriertes Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2895 | *ex 3902 10 00 | 20 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, — mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3417), — mit einer Schmelzwärme von 15 J/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 J/g, — mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638), — mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 379 MPa (nach ASTM D 638) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3179 | *ex 3902 20 00 | 20 | Hydriertes Polyisobuten, in flüssiger Form | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8125 | ex 3902 30 00 | 20 | Hydriertes Blockcopolymer aus Styrol und Isopren (CAS RN 68648-89-5), mit einem Gehalt von weniger als 37 GHT an Styrol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8232 | ex 3902 30 00 | 30 | Hydriertes Copolymer aus Styrol, Isopren und Butadien, mit einem Gehalt an Propylen von 28 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5143 | ex 3902 30 00 | 95 | A-B-A-Blockcopolymer bestehend aus: — einem Propylen-Ethylen-Copolymer und — mit einem Polystyrolgehalt von 21 (± 3) GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5138 | ex 3902 30 00 | 97 | Flüssiges Ethylen-Propylen-Copolymer mit: — einem Flammpunkt von 250 °C oder mehr, — einem Viskositätsindex von 150 oder mehr, — einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 650 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4768 | *ex 3902 90 90 | 60 | Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M_w) von 500 (± 100) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Bromiertes Butadien-Styrol-Copolymer (CAS RN 1195978-93-8) mit einem Gehalt an Brom von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 68 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4040 | ex 3902 90 90 | 70 | Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von 3 Centistokes oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 Centistokes (nach ASTM D 445 bei 100 °C gemessen), hergestellt durch Polymerisation von Dodecen, mit oder ohne — einem Gehalt an Tetradecen von nicht mehr als 40 GHT und/oder — einem Gehalt an Decen von nicht mehr als 2 GHT und/oder — einem Gehalt an Hexadecen von nicht mehr als 2 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|----|------------|
| 0.6214 | *ex 3902 90 90 | 94 | Chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4166 | ex 3903 19 00 | 40 | Kristallines Polystyrol mit: — einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C — einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 247 °C, — auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5176 | ex 3903 90 90 | 20 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 83 ± 3GHT Styrol, — 7 ± 2GHT n-Butylacrylat, — 9 ± 2GHT n-Butylmethacrylat und — 0,01GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1GHT Polyolefinwachs | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2891 | *ex 3903 90 90 ex 3911 90 99 | 35 43 | Copolymer aus α -Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 °C | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7417 | ex 3903 90 90 ex 3904 69 80 | 38 88 | Polytetrafluorethylen (CAS RN 9002-84-0), mit einem Styrol-Acrylnitril-Copolymer (CAS RN 9003-54-7) verkapselft, mit einem Gehalt jedes Polymers von 50 GHT (± 1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8415 | ex 3903 90 90 | 43 | Mischung von Polymeren, bestehend aus: — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT eines Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol-Blockcopolymers (CAS RN 66070-58-4), — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT Mineralöl (CAS RN 8042-47-5), — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT Calciumcarbonat (CAS RN 1317-65- 3), — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Polypropylen (CAS RN 9003-07-0) und — 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT eines Copolymers aus α -Methylstyrol und Vinyltoluol (CAS RN 9017-27-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5473 | ex 3903 90 90 ex 3911 90 99 | 60 60 | Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer, entweder teilweise verestert oder vollständig chemisch modifiziert, mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht (Mn) von nicht mehr als 4500, in Flocken- oder Pulverform | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolymer von Styrol mit 2,5-Furandion und (1-Methylethyl)benzol (CAS RN 26762-29-8), in Form von Flocken oder Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 75 (± 7) GHT Styrol und — 25 (± 7) GHT Methylmethacrylat | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.4410 | *ex 3903 90 90 | 86 | Mischung mit einem Gehalt an: — Styrolpolymeren von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, — Poly(phenylenether) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT und — anderen Additiven von nicht mehr als 11 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2885 | *ex 3904 61 00 | 20 | Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7675 | *ex 3904 69 80 | 20 | Copolymer aus Tetrafluorethylen, Heptafluor-1-penten und Ethen (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7626 | *ex 3904 69 80 | 30 | Copolymer aus Tetrafluorethylen, Hexafluorpropen und Ethen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5560 | ex 3904 69 80 | 85 | Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, auch mit Hexafluorisobutylene modifiziert, auch mit Füllstoffen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2883 | *ex 3904 69 80 | 96 | Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) und b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3745 | *ex 3904 69 80 | 97 | Copolymer aus Chlortrifluorethylen und Vinylidendifluorid | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8414 | ex 3905 91 00 | 35 | Wässrige Lösung eines Copolymers aus Vinylpyrrolidon und N,N-Dimethylaminopropylmethacrylamidsulfat (CAS RN 175893-71-7) mit einem Copolymergehalt von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5774 | ex 3905 91 00 | 40 | Wasserlösliches Ethylen-Vinylalkohol-Copolymer (CAS RN 26221-27-2) mit einem Anteil der Ethylenmonomereinheit von nicht mehr als 38 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8126 | ex 3905 91 00 | 50 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von: — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, eines Copolymers aus Vinylpyrrolidon, N,N-Dimethylaminopropyl-methacrylamid und 3-(Methacryloylamino)propylauryldimethylammoniumchlorid (CAS RN 306769-73-3), — nicht mehr als 1 GHT an Konservierungsstoffen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8145 | ex 3905 91 00 | 60 | Copolymer aus Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam und Dimethylaminoethylmethacrylat (CAS RN 102972-64-5), in fester Form oder als wässrige Lösung, mit einem Anteil: — des Copolymers von 27 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 33 GHT, — an Ethanol von nicht mehr als 1,5 GHT (CAS RN 64-17-5), — an Konservierungsstoffen von nicht mehr als 1 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8138 | ex 3905 91 00 | 70 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von: — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, eines Copolymers aus Vinylcaprolactam, Vinylpyrrolidon, N,N-Dimethylaminopropyl-methacrylamid und 3-(Methacryloylamino)propylauryldimethylammoniumchlorid (CAS RN 748809-45-2), — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT, an Ethanol (CAS RN 64-17-5), auch mit tert-Butylalkohol (CAS RN 75-65-0) und/oder Denatoniumbenzoat (CAS RN 3734-33-6) denaturiert | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8139 | ex 3905 91 00 | 80 | Copolymer aus Vinylpyrrolidon, Acrylsäure und Dodecylmethacrylat (CAS RN 83120-95-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3283 | *ex 3905 99 90 | 95 | Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2880 | *ex 3905 99 90 | 96 | Polymer aus Vinylformal, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 25 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 000 und einem Gehalt an: — Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT und — Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3282 | *ex 3905 99 90 | 97 | Povidon (INN)-Iod (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3278 | *ex 3905 99 90 | 98 | Poly(vinylpyrrolidon), teilweise mit Triacontylgruppen substituiert, mit einem Gehalt an Triacontylgruppen von 78 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3276 | *3906 90 60 | | Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7347 | ex 3906 90 90 | 23 | Copolymer aus Methylmethacrylat, Butylacrylat, Glycidylmethacrylat und Styrol (CAS RN 37953-21-2) mit einem Epoxidäquivalent von nicht mehr als 500, in Form von Flocken mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 1 cm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolymer von Butylacrylat und Alkylmethacrylat vom Typ Core-shell mit einer Teilchengröße von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolymer von Trimethylolpropan-trimethacrylat und Methylmethacrylat (CAS RN 28931-67-1), in Form von Mikrokügelchen mit einem mittleren Durchmesser von 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7125 | ex 3906 90 90 | 43 | Copolymer aus Methacrylsäureestern, Butylacrylat und cyclischen Dimethylsiloxanen (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.2886 | *ex 3906 90 90 | 50 | Polymere aus Ester der Acrylsäure mit einem oder mehreren der folgenden Monomere in der Kette: — Chlormethylvinylether, — Chlorethylvinylether, — Chlormethylstyrol, — Vinylchloracetat, — Methacrylsäure, — Butendisäuremonobutylester, — Butendisäuremonocyclohexylester, mit einem Gehalt jeder einzelnen Monomereinheit von nicht mehr als 5 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8579 | ex 3906 90 90 | 58 | Mischung von Polymeren mit einem Gehalt an — Polyacrylamid (CAS RN 9003-05-8) von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 81 GHT, — Polyethylenglycol (CAS RN 25322-68-3) von 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 21 GHT | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7499 | *ex 3906 90 90 | 60 | Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Ethanol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 15 GHT und — einem Reaktionsprodukt von Poly(epoxyalkylmethacrylat-co-divinylbenzol) mit einem Glycerolderivat von mehr als 7 GHT, jedoch nicht mehr als 11 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6425 | *ex 3906 90 90 | 73 | Zubereitung mit einem Gehalt an — Copolymer aus Butylmethacrylat und Methacrylsäure von 33 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 GHT, — Propylenglykol von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT und — Wasser von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3272 | *ex 3907 29 11 | 10 | Poly(ethylenoxid) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 100 000 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4378 | *ex 3907 29 11 | 20 | Bis-[Methoxypoly(ethylenglykol)]-maleimidopropionamid, chemisch modifiziert mit Lysin, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 40 000 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7532 | *ex 3907 29 20 | 35 | Gemisch mit einem Gehalt von — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT eines Copolymers aus Glycerol, Propylenoxid und Ethylenoxid (CAS RN 9082-00-2) und — 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT eines Copolymers aus Sucrose, Propylenoxid und Ethylenoxid (CAS RN 26301-10-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4013 | ex 3907 29 20 | 40 | Copolymer aus Tetrahydrofuran und Tetrahydro-3-methylfuran (CAS RN 38640-26-5) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 600 | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6351 | *ex 3907 29 20 | 50 | Poly(<i>p</i> -phenylenoxid) in Pulverform mit: — einer Glasübergangstemperatur von 210 °C oder mehr, — einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 35 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000, — einer intrinsischen Viskosität von 0,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 dl/g | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7478 | *ex 3907 29 99 | 20 | 2,3-Bis(methylpolyoxyethylen-oxy)-1-[(3-maleimid-1-oxopropyl)amino]propyloxypropan (CAS RN 697278-30-1) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von mindestens 20 kDa, auch modifiziert mit einer chemischen Substanz, die eine Verbindung zwischen dem PEG und einem Protein oder einem Peptid ermöglicht | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2920 | *ex 3907 29 99 | 30 | Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3269 | *ex 3907 29 99 | 45 | Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4536 | *ex 3907 29 99 | 50 | Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen oder einer Zusammensetzung bei welcher das Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen vorherrscht | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4546 | *ex 3907 29 99 | 55 | Succinimidylester der Methoxypoly(ethylenglycol)propionsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 5 000 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5144 | ex 3907 29 99 | 60 | Polytetramethylenoxid-di-p-Aminobenzoat | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8491 | ex 3907 29 99 | 70 | Poly(oxy-1,4-phenylenoxy-1,4-phenylencarbonyl-1,4-phenylen) (CAS RN 29658-26-2) mit einem Gehalt an Additiven von nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Epoxidharz, halogenfrei — mit einem Gehalt an Phosphor von mehr als 2 GHT bezogen auf den Festkörperanteil, chemisch im Epoxidharz gebunden, — kein oder weniger als 300 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und — Lösungsmittel enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Prepreg-Platten oder -rollen von der für die Herstellung von gedruckten Schaltungen verwendeten Art (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Epoxidharz — mit einem Gehalt an Brom von 21 GHT oder mehr, — kein oder weniger als 500 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und — Lösungsmittel enthaltend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2759 | *ex 3907 30 00 | 40 | Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Positionen 8504, 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7427 | ex 3907 30 00 | 70 | Zubereitung aus Epoxidharz (CAS RN 29690-82-2) und Phenolharz (CAS RN 9003-35-4) — mit einem Gehalt an Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT und — auch mit einem Gehalt an Ruß (CAS RN 1333-86-4) von nicht mehr als 0,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2541 | *ex 3907 40 00 | 35 | α -Phenoxy carbonyl- ω -phenoxy poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxygen carbonyl] (CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2564 | *ex 3907 40 00 | 45 | α -(2,4,6-Tribromphenyl)- ω -(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxygen carbonyl] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3263 | *ex 3907 69 00 | 10 | Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Ethylenglykol, Butan-1,4-diol und Hexan-1,6-diol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2980 | *3907 70 00 | | Poly(milchsäure) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2918 | *ex 3907 91 90 | 10 | Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5639 | ex 3907 99 80 | 25 | Copolymer, mit einem Gehalt an Terephthalsäure und/oder ihren Isomeren und Cyclohexandimethanol von 72 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80 ex 3913 90 00 | 30 20 | Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7491 | *ex 3907 99 80 | 35 | Copolymer in Form einer klaren hellgelben Flüssigkeit, bestehend aus — Phthalsäureisomeren und/oder aliphatischen Dicarbonsäuren, — aliphatischen zweiwertigen Alkoholen und — Fettsäureenden mit — einer Hydroxylzahl von 120 mg KOH oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mg KOH, — einer Viskosität bei 25 °C von 2000 cPs oder mehr, jedoch nicht mehr als 8000 cPs und — einer Säurezahl von weniger als 10 mg KOH/g | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2923 | *ex 3908 90 00 | 10 | Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethylenimino adipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.7428 | ex 3909 20 00 | 10 | Polymermischung mit einem Gehalt an — Melaminharz (CAS RN 9003-08-1) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT — Siliciumdioxid (CAS RN 14808-60-7 oder 60676-86-0) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT — Cellulose (CAS RN 9004-34-6) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und — Phenolharz (CAS RN 25917-04-8) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6423 | *ex 3909 50 90 | 20 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT, — enzymatisch modifizierter Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Wasser von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 83 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6420 | *ex 3909 50 90 | 30 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Diethylenglykolbutylether von 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT und — Wasser von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6424 | *ex 3909 50 90 | 40 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 GHT, — Propylenglykol von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT und — Wasser von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Dimethyl-, Methyl(propyl(polypropylenoxid))siloxan (CAS RN 68957-00-6), trimethylsiloxy-terminiert | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3260 | *ex 3910 00 00 | 20 | Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan] | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7057 | ex 3910 00 00 | 25 | Zubereitungen mit einem Gehalt an — 10 GHT oder mehr 2-Hydroxy-3-[3-[1,3,3,3-tetramethyl-1-[(trimethylsilyl)oxy] disiloxanyl] propoxy] propyl-2-methyl-2-propenoat (CAS RN 69861-02-5) und — 10 GHT oder mehr α -Butyldimethylsilyl- ω -3-[(2-methyl-1-oxo-2-propen-1-yloxy]propyl-Endgruppen enthaltendes Silicompolymer (CAS RN 146632-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7058 | ex 3910 00 00 | 35 | Zubereitungen mit einem Gehalt an — 30 GHT oder mehr α -Butyldimethylsilyl- ω -(3-methacryloxy-2-hydroxypropyloxy)propyldimethylsilyl-polydimethylsiloxyan (CAS RN 662148-59-6) und — 10 GHT oder mehr N, N - Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4049 | ex 3910 00 00 | 40 | Silikone der für die Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Dimethylsiloxan, hydroxyterminiertes Polymer mit einer Viskosität von 38 bis 100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4300 | ex 3910 00 00 | 50 | Druckempfindlicher Silikonklebstoff in einem Copoly(Dimethylsiloxan/Diphenylsiloxan)-Harz enthaltendem Lösungsmittel | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7218 | ex 3910 00 00 | 55 | Zubereitung mit einem Gehalt von — 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT vinylterminiertem Polydimethylsiloxan (CAS RN 68083-19-2), — 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT dimethylvinyliertem und trimethyliertem Siloxan (CAS RN 68988-89-6), und — 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT Polytrimethylhydrosilylsiloxane (CAS RN 68988-56-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Flüssiges Copolymer auf Basis von Polydimethylsiloxan mit Epoxidendgruppen (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5926 | *ex 3910 00 00 | 70 | Passivierender Silikonüberzug in Primärform, zum Kantenschutz sowie zum Schutz vor Kurzschlüssen in Halbleiterbauelementen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8097 | ex 3910 00 00 | 75 | Copolymer aus 80 GHT Dimethylsiloxan, 10 GHT Methylmethacrylat und 10 GHT Butylacrylat, in Form eines weißen Pulvers | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8670 | ex 3910 00 00 | 85 | Zweikomponentensilicon, mit einer Viskosität der Mischung von 3000 cPs oder mehr, jedoch nicht mehr als 6000 cPs (gemäß der Norm GB/T 2794) zur Verwendung als elektrisches Isoliermaterial in Verbindungskästen für Solarpaneelle bei der Herstellung von Solarpaneelen (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4413 | *ex 3911 10 00 | 81 | Nicht-hydriertes Kohlenwasserstoffharz, hergestellt durch Polymerisation von mehr als 75GHT cycloaliphatischen C5- bis C10-Alkenen und mehr als 10GHT, jedoch nicht mehr als 25GHT aromatischen Alkenen, die ein Kohlenwasserstoffharz mit — Jodzahl von mehr als 120 und — Gardner-Farbzahl von mehr als 10 beim reinen Erzeugnis oder — Gardner-Farbzahl von mehr als 8 bei 50-Volumenprozent-Lösung in Toluol (nach ASTM D6166) ergibt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8220 | ex 3911 90 19 | 15 | Polyetherimid von 4,4'-(Isopropyliden)bis(p-phenylenoxy)]diphthalsäuredianhydrid und 1,3-Benzendiamin oder 1,4-Benzendiamin (CAS RN 61128-46-9 oder 61128-47-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4280 | ex 3911 90 19 | 30 | Copolymer von Ethylenimin und Ethylenimindithiocarbamat, in wässriger Natriumhydroxid-Lösung | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5145 | ex 3911 90 19 | 40 | m-Xyloformaldehydharz | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8450 | ex 3911 90 19 | 80 | Poly(oxy-1,4-phenylsulfonyl-1,4-phenylen) (CAS RN 25608-63-3 und CAS RN 25667-42-9) mit einem Gehalt an Zusätzen von nicht mehr als 20 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8218 | ex 3911 90 99 | 23 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, eines Polyisobutylenmaleinsäureanhydrids, modifiziert mit — N,N-Dimethylpropan-1,3-diamin, — einem Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen, — Ethanol (CAS RN 497926-97-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3257 | *ex 3911 90 99 | 25 | Copolymer aus Vinyltoluol und α -Methylstyrol | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Mischung enthaltend — 90 GHT (\pm 1 GHT) Polymer aus 2-Ethylen-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und — 10 GHT (\pm 1 GHT) hydriertes Styrol-Butadien-Copolymer ((CAS RN 66070-58-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3221 | *ex 3911 90 99 | 40 | Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3256 | *ex 3911 90 99 | 45 | Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Mischung aus enthaltend — 90 GHT (\pm 1 GHT) Polymer aus 2-Ethylen-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und — 10 GHT (\pm 1 GHT) Ethylen-Propylen-Copolymer((CAS RN 9010-79-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3255 | *ex 3911 90 99 | 65 | Calciumzinksalz eines Copolymers aus Maleinsäure und Methylvinylether | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|---|-----|---|------------|
| 0.4091 | ex 3911 90 99 | 86 | Copolymer aus Methylvinylether und Maleinsäureanhydrid (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4912 | ex 3912 11 00 | 30 | Cellulosetriacetat (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Cellulosediacetat-Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3251 | *ex 3912 39 85 | 10 | Ethylcellulose, nicht weichgemacht | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3253 | *ex 3912 39 85 | 20 | Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 (± 3) GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3252 | *ex 3912 39 85 | 30 | Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Polyquaternium 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4017 | *ex 3912 90 10 | 20 | Hydroxypropylmethylcellulosephthalat | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3749 | *ex 3913 90 00 | 85 | Steriles Natriumhyaluronat (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3249 | *ex 3913 90 00 | 95 | Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8323 | ex 3914 00 00 | 10 | Wässrige Suspension mit — 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT Agarosekugeln, modifiziert mit Nitrilotriessigsäure und geladen mit zweiwertigen Nickelionen (CAS RN 1615227-97-8), und — 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT Ethanol (CAS RN 64-17-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5988 | *ex 3916 90 10 | 10 | Stäbe mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8116 | ex 3917 31 00 ex 3917 32 00 ex 3917 39 00 | 30 20 20 | Rohre: — mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, — mit einem Innendurchmesser von 0,01 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 mm, — geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von 2,7 MPa bis zu 70 MPa, — geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, — auch mit Quarzglas, — auch mit PEEK beschichtet, zur Verwendung in chromatographischen Systemen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8268 | *ex 3917 32 00 | 30 | Wärmeschrumpfschlauch mit: — einem Polymeregehalt von 80 GHT oder mehr — einem Isolationswiderstand von 90 MO oder mehr — einer Durchschlagfestigkeit von 35 kV/mm oder mehr — einer Wandstärke von 0,04 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 mm — einer Flachbreite von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 156 mm; — zur Verwendung bei der Herstellung von Aluminium-Elektrolytkondensatoren (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|--|-----|---|------------|
| 0.8117 | ex 3917 40 00 | 20 | <p>Formstücke (Muttern und Ringbeschläge) und Verbindungsstücke aus Kunststoff:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit Gewinde, — auch gestützt durch einen Ring aus nicht rostendem Stahl, — geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, <p>für Rohre:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, — geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, — geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, zur Verwendung bei der Herstellung von chromatografischen Systemen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4641 | *ex 3917 40 00 | 91 | Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2421 | *ex 3919 10 19 ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 10 25 31 | Reflektierende Folie, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf der einen Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskugelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4800 | *ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 27 20 | <p>Polyesterfolie:</p> <ul style="list-style-type: none"> — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbarer Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyestererschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbarer Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyestererschicht bedeckt | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2910 | *ex 3919 10 80 | 35 | Reflektierende Folie, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)schicht, einer Alkydpolyesterschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer nur bei rückstrahlender Beleuchtung sichtbaren offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskugelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4303 | ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 45 45 | Verstärktes Band aus Polyethylen-Schaumstoff, beidseitig mit druckempfindlichem und mit Mikrokanälen versehenem Acrylatklebstoff sowie auf einer Seite mit einer Schutzabdeckung beschichtet, mit einer Anwendungsdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3036 | *ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 55 53 | Bänder aus Acrylschaum: <ul style="list-style-type: none"> — auf einer Seite mit einem wärmeaktivierbaren Klebstoff oder druckempfindlichen Acrylklebstoff versehen, — auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff versehen, — ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen — mit einer Schälhaftung („peel adhesion“) bei einem Winkel von 90 ° von mehr als 25 N/cm (nach ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|--|-----|---|------------|
| 0.2416 | *ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 ex 3920 61 00 | 57 30 30 | Reflektierende Folie — aus einer Polycarbonat- oder Polyacrylfolie einseitig mit gleichmäßigen Einprägungen versehen, — einseitig oder beidseitig mit einer oder mehreren Lagen aus Kunststoff überzogen oder metallisiert, — auch mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Reflektierende Folie, bestehend aus — einer Acrylharzsicht mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, — einer Acrylharzsicht mit eingelassenen Glaskugelchen, — einer mit einem Melamin-Vernetzungsmittel gehärteten Acrylharzsicht, — einer Metallschicht, — einem Acrylklebstoff und — einer abziehbaren Schutzfolie | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4545 | *ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 73 50 | Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken, — auch mit einem Wasserzeichen, — auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, einseitig mit einem Klebstoff beschichtet; die reflektierende Folie besteht aus: — einer Schicht Acryl- oder Vinylpolymer, — einer Schicht Poly(methylmethacrylat) oder Polycarbonat mit Mikroprismen — einer metallisierten Schicht, — einer Klebeschicht und — einer abziehbaren Schutzfolie — auch mit einer zusätzlichen Polyesterbeschichtung | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5166 | ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 75 80 | Selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter: — einem Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — Mikroglastkugeln und — einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer oder auf beiden Seiten | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8667 | ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 | 78 48 | Polytetrafluorethylenfolie, — mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, — mit einer Breite von 6,30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 mm, — mit einer Bruchdehnung von nicht mehr als 200 % und — einseitig mit einer Schicht eines druckempfindlichen Siliconklebstoffs von nicht mehr als 50 µm Dicke versehen | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3243 | *ex 3919 90 80 | 23 | Folien bestehend aus 1 bis 3 laminierten Schichten aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Terephthalsäure, Sebacinsäure und Ethylenglykol, auf einer Seite mit abriebfestem Acryl beschichtet und auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff, einer wasserlöslichen Methylcellulose-Schicht und einer Schutzabdeckung aus Poly(ethylenterephthalat) beschichtet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4760 | *ex 3919 90 80 | 24 | Reflektierende Verbundfolie, — bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingeprägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, — beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, — einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.4415 | *ex 3919 90 80 | 33 | Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4445 | *ex 3919 90 80 | 49 | Reflektierende Verbundfolie bestehend aus einer Poly(methylmethacrylat)folie, auf der auf einer Seite ein regelmäßiges Muster eingeprägt ist, einer Folie, welche Mikrokugeln aus Glas enthält, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5507 | *ex 3919 90 80 | 51 | Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4532 | *ex 3919 90 80 | 54 | Polyvinylchlorid-Folie, einseitig versehen mit — einer Polymerschicht, — einer Klebeschicht, — einer abziehbaren Trennschicht, einseitig geprägt, mit abgeflachten Kugeln, auch auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht und einer metallisierten Polymerschicht versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8629 | ex 3919 90 80 | 55 | Schwarze Polyvinylchlorid-Folie — mit einem Glanzgrad von mehr als 25 Grad (nach ASTM D 2457), — auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Polyethylenterephthalat und auf der anderen Seite mit einem mikrostrukturierten druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen zur Verwendung bei der Herstellung von ausgestanzten Folien für Innen- und Außenflächen von Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4314 | *ex 3919 90 80 | 56 | Transparente Polyethylenfolie, einseitig mit einem wässrigen Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dicke von 30-50 µm, in Rollen mit einer Breite von 52 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 154 cm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 475 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Polyethylenterephthalat, auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Reflektierende Folie bestehend aus — einer Polyurethanschicht, — einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer metallisierten Aluminiumschicht und — einer Klebeschicht, auf einer Seite oder auf beiden Seiten mit einer Schutzfolie bedeckt, — auch mit einer Polyvinylchloridschicht — einer Schicht, die Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder eine offizielle Markierung für den vorgesehenen Verwendungszweck enthalten kann | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4459 | ex 3919 90 80 | 83 | Reflektions- oder Diffusionsfolien, in Rollen: — zum Schutz vor ultravioletter oder infraroter Wärmestrahlung, zur Anbringung an Fenstern, oder — zur gleichmäßigen Lichtübertragung und Verteilung, für LCD-Module | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Mehrschichtige Schlauchfolie, hauptsächlich aus Polyethylen, — bestehend aus einer dreilagigen Sperrsicht mit einer inneren Lage aus Ethylenvinylalkohol, beidseitig mit Polyamid beschichtet, beidseitig mit mindestens einer Lage Polyethylen beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von 55 µm oder mehr, — mit einem Durchmesser von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3754 | ex 3920 10 89 | 40 | Mehrlagige Folien mit Acrylbeschichtung, auf eine Lage aus Hartpolyethylen laminiert, mit einer Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.5139 | ex 3920 10 89 | 55 | Ethylenvinylacetat-Folie (EVA): — mit einer reliefartig erhabenen Oberfläche mit eingeprägten Undulationen — nicht laminiert — nicht vernetzt — mit einer Dicke von mehr als 0,3 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8205 | ex 3920 20 21 | 50 | Biaxial gereckte Polypropylen-Schichtfolie, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 14 Mikron | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3028 | *ex 3920 20 29 | 70 | Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Lagen, die jeweils aus einem Gemisch aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit einer mittleren Lage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,30 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,70 GPa | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5167 | ex 3920 20 29 | 94 | Coextrudierte monoaxial orientierte Folie: — bestehend aus drei bis fünf Schichten, — wobei jede Schicht aus einer Mischung aus Polypropylen und/oder Polyethylen besteht, — und einen Gehalt an weiteren Polymeren von nicht mehr als 10 GHT aufweist, — auch mit Titandioxid in der Kernschicht, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 µm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3024 | *ex 3920 43 10 | 92 | Folien aus Poly(vinylchlorid), stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, mit 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Poly(vinylchlorid) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3026 | *ex 3920 43 10 | 95 | Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Poly(vinylchlorid) und einer Folie aus anderem Kunststoff, ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5930 | *ex 3920 49 10 | 30 | Folie aus einem Poly(vinylchlorid)-Copolymer — 45 GHT oder mehr Füllstoffe enthaltend — auf einer Unterlage | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3021 | *ex 3920 51 00 | 20 | Platten aus Poly(methylmethacrylat), Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5506 | *ex 3920 51 00 | 30 | Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 125 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5753 | *ex 3920 51 00 | 40 | Platten aus Polymethylmethacrylat gemäß der Norm EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Extrudierte thermoplastische Folien oder Filme aus Polycarbonat mit — beidseitiger matter Oberflächentextur, — einer Dicke von mehr als 50 µm, jedoch nicht mehr als 200 µm, — einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1500 mm, und — einer Länge von 300 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2500 m, | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8274 | ex 3920 61 00 | 50 | Coextrudierte Folie aus Polycarbonat (Hauptschicht) und Polymethylmethacrylat (Deckschicht) mit — einer Gesamtdicke von mehr als 230 µm, jedoch nicht mehr als 270 µm — einer Dicke der Deckschicht von mehr als 40 µm, jedoch nicht mehr als 55 µm — einer definierten Oberflächenrauheit der Deckschicht von 0,5 µm oder weniger (gemäß ISO 4287) — einer UV-stabilisierten Deckschicht | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7418 | ex 3920 62 19 ex 3920 62 90 | 05 10 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat), in Rollen — mit einer Dicke von 0,335 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,365 mm und — mit einer Goldschicht mit einer Dicke von 0,03 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 µm | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.3234 | *ex 3920 62 19 | 08 | Folien aus Poly(ethylenterephthalat), nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm: — entweder nur in der Masse gefärbt, — oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8438 | ex 3920 62 19 | 28 | Undurchsichtige Folie aus Polyethylenterephthalat oder Polyvinylidfluorid: — jede äußere Schicht mit einer Dicke von 7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, — mit einer Zugfestigkeit von 300 N/cm ² oder mehr (nach ASTM D 882), — mit einer Gesamtdicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, und — mit einer Breite von 600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1600 mm, — auf der einen Seite mit einer Lage aus Fluorpolymer und auf der anderen Seite mit einem Klebstoff und einer Lage aus Polyvinylidendifluorid oder auf beiden Seiten mit Polyvinylidendifluorid oder Polyvinylfluorid auf der Grundlage von Fluorpolymer-Verbundwerkstoffen überzogen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4520 | ex 3920 62 19 | 32 | Transparente Poly(ethylenterephthalat)folie, — beidseitig mit einer Dicke von 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm, oder beidseitig mit einer Dicke von 7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, auch beschichtet mit organischen Stoffen auf Acrylbasis, — mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, oder 3 oder 4 durchsichtigen Schichten, einer zweiten PET-Schicht und anderen, Fluorharz enthaltenden Schichten, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 70 %, — mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, — mit einer Gesamtdicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, — mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1600 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3356 | *ex 3920 62 19 | 38 | Folien aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 35 nm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat): — beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, — mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | *ex 3920 62 19 | 52 | Folien aus Polyethylenterephthalat, Polyethylennaphthalat oder einem ähnlichen Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden beschichtet, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Vierreck) (nach Methode ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4344 | ex 3920 62 19 | 60 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat) — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf mindestens einer Seite überzogen mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid oder Aluminiumoxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19 ex 3920 62 90 | 68 20 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat) in Rollen — mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm und — mit einer gesputterten Beschichtung aus Edelmetall wie Gold oder Palladium mit einer Dicke von 0,02 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3328 | *ex 3920 69 00 | 20 | Folien aus Poly(ethylennaphthalin-2,6-dicarboxylat) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7882 | *ex 3920 69 00 | 30 | Ein- oder mehrlagige querorientierte Schrumpffolie: — bestehend aus mehr als 85 GHT Polymilchsäure, nicht mehr als 5 GHT anorganische oder organische Zusätze und nicht mehr als 10 GHT Zusätze auf Grundlage biologisch abbaubarer Polyester, — mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 µm, — mit einer Länge von 2385 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 9075 m — biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|----------------|------------|
| 0.7883 | *ex 3920 69 00 | 70 | Ein- oder mehrlagige biaxial orientierte Folie: — bestehend aus mehr als 85 GHT Polylactid, nicht mehr als 5 GHT anorganische oder organische Zusätze und nicht mehr als 10 GHT Zusätze auf Grundlage biologisch abbaubarer Polyester, — mit einer Dicke von 9 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 µm, — mit einer Länge von 1395 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 21 560 m — biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4766 | *ex 3920 91 00 | 52 | Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3329 | *ex 3920 91 00 | 91 | Poly(vinylbutyral)-Folien mit Farbkeilband | 3 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3136 | *ex 3920 91 00 | 93 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4508 | *ex 3920 91 00 | 95 | Coextrudierte dreischichtige Poly(vinylbutyral)-Folie mit Farbkeilband, mit einem Gehalt an 2,2'-Ethylendioxydiethyl-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3917 | *ex 3920 99 28 | 40 | Polymerfolie, welche die folgenden Monomere enthält: — Poly(tetramethylenetherglycol), — Bis(4-isocyanotocyclohexyl)methan, — 1,4-Butandiol oder 1,3-Butandiol, — mit einer Dicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, — auf einer Seite mit regelmäßigen Mustern versehen, — und mit einer Schutzschicht versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen, — mit einer Breite von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1016 mm, — matt, — mit einer Dicke von 0,4 mm ($\pm 8\%$), — mit einer Bruchreißdehnung von 480 % oder mehr (nach ASTM D412 (Die C)), — mit einer Zugfestigkeit in Längsrichtung von 470 (± 10) kg/cm ² (nach ASTM D412 (Die C)), — mit einer Härte von 90 (± 3) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), — mit einer Reißfestigkeit von 100 (± 10) kg/cm ² (nach ASTM D624 (Die C)), — mit einem Schmelzpunkt von 165 °C (± 10 °C) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4192 | ex 3920 99 28 | 50 | Thermoplastische Folie aus Polyurethan mit einer Dicke von 250 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bezogen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6579 | *ex 3920 99 28 | 65 | Matte thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen, mit : — einer Breite von 1640 mm (± 10 mm), — einem Glanz von 3,3° oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8° (nach ASTM D2457), — einer Oberflächenrauheit von 1,9 Ra oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,8 Ra (nach ISO 4287), — einer Dicke von mehr als 365 µm, jedoch nicht mehr als 760 µm — einer Härte von 90 (± 4) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), — einer Bruchreißdehnung von 470 % (nach EN ISO 527) | 0 % | m ² | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|----------------|------------|
| 0.5315 | ex 3920 99 28 | 70 | Folien auf Rollen, bestehend aus Epoxidharz, mit leitenden Eigenschaften und mit: — Mikrokugeln mit einer Metallbeschichtung, auch mit Goldlegierung, — einer Klebeschicht, — einer Schutzschicht aus Silikon oder Poly(ethylenterephthalat) auf der einen Seite, — einer Schutzschicht aus Poly(ethylenterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Breite von 5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 cm und — mit einer Länge von nicht mehr als 2 000 m | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3326 | *ex 3920 99 59 | 25 | Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3135 | *ex 3920 99 59 | 65 | Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6066 | *ex 3921 19 00 | 30 | Blöcke mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6911 | *ex 3921 19 00 | 40 | Transparente, mikroporöse, mit Acrylsäure veredelte Polyethylenfolie auf Rollen, mit — einer Breite von 98 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm — einer Dicke von 15 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 µm von der bei der Herstellung von Separatoren in Alkalibatterien verwendeten Art | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7263 | *ex 3921 19 00 | 45 | Mikroporöse einlagige Polypropylenfolie oder mikroporöse dreilagige Folie aus Polypropylen, Polyethylen und Polypropylen, jeweils mit: — Null Schrumpf quer zur Produktionsrichtung, — einer Gesamtdicke von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 µm, — einer Breite von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm, — einer Länge von mehr als 200 m, jedoch nicht mehr als 8000 m, — einer mittleren Porengröße zwischen 0,02 µm und 0,1 µm — auch mit einem Polypropylen-Vlies mit einer Dicke von 50 bis 200 µm beschichtet — auch mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen — auch ein- oder beidseitig mit einer Keramikschicht mit einer Dicke von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen — auch ein- oder beidseitig mit einem PVDF-Bindemittel oder einem ähnlichen Bindemittel mit einer Dicke von 0,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7132 | ex 3921 19 00 | 50 | Poröse Membran aus Polytetrafluorethylen (PTFE), laminiert auf einen nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Vliesstoff aus Polyester mit — einer Gesamtdicke von mehr als 0,05 mm, jedoch nicht mehr als 0,20 mm, — einem Wassereintrittsdruck zwischen 5 und 200 kPa, gemäß ISO 811, und — einer Luftdurchlässigkeit von 0,08 cm ³ /cm ² /s oder mehr, gemäß ISO 5636-5 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7280 | ex 3921 19 00 | 60 | Mehrschichtige, multiporöse Trennfolie mit — einer mikroporösen Polyethylenschicht zwischen zwei mikroporösen Polypropylenschichten, auch mit beidseitiger Aluminiumoxidbeschichtung, — einer Breite von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, — einer Gesamtdicke von 0,01 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,03 mm, — einer Porosität von 0,25 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,65 | 0 % | m ² | 31.12.2027 |
| 0.3002 | *ex 3921 19 00 | 95 | Folien aus Polyethersulfon, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3003 | *ex 3921 90 10 | 10 | Glasfaserverstärkte Platten aus Poly(ethylenterephthalat) oder aus Poly(butylenterephthalat) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|----------------|------------|
| 0.6156 | *ex 3921 90 10 | 30 | Mehrschichtfolie bestehend aus — einer Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 100 µm, jedoch nicht mehr als 150 µm — einer Grundierung aus phenolhaltigem Material mit einer Dicke von mehr als 8 µm, jedoch nicht mehr als 15 µm — einer Klebeschicht aus synthetischem Kautschuk mit einer Dicke von mehr als 20 µm, jedoch nicht mehr als 30 µm und — einer transparenten Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35 µm, jedoch nicht mehr als 40 µm | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.4844 | *ex 3921 90 55 | 25 | Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7510 | *ex 3921 90 55 | 35 | Glasfaser, mit Epoxidharz getränk, zur Verwendung bei der Herstellung von Chipkarten (1) | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Dreilagige Gewebebahn, auf Rollen, — mit einer inneren Lage aus 100 % Nylon Taffeta oder mit Nylon/Polyester gemischtem Taffeta, — beidseitig mit Polyamid beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 135 µm, — mit einem Gesamtgewicht von nicht mehr als 80 g/m ² | 0 % | m ² | 31.12.2025 |
| 0.8291 | ex 3921 90 55 | 70 | Membran mit einer Polyamid- und einer Polysulfonschicht auf einer Trägerschicht aus Poly(ethylenterephthalat) mit — einer Gesamtdicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 mm, — einem Gesamtgewicht von 109 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 114 g/m ² , | 0 % | m ² | 31.12.2026 |
| 0.5396 | ex 3923 10 90 | 10 | Fotomasken- oder Siliciumscheibenbehälter — bestehend aus antistatischen Materialien oder Thermoplastmischungen mit speziellen antistatischen und Ausgasung verhindernenden Eigenschaften, — mit nichtporöser, abrieb- oder schlagfester Oberfläche, — mit einer speziellen Haltevorrichtung zum Schutz der Fotomaske oder Siliciumscheibe vor Oberflächenbeschädigungen und kosmetischen Schäden, — mit oder ohne Dichtung, von der bei der Fotolithografie oder anderer Halbleitertechnik zur Aufbewahrung von Fotomasken oder Siliciumscheiben verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7630 | *ex 3926 30 00 | 40 | Innerer Türgriff aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00 ex 3926 90 97 | 50 48 | Überzogene Interieur- und Exterieurteile zur Dekoration, bestehend aus — einem Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS), auch mit Polycarbonat gemischt, und — einer PVC-Folie, — keine Kupfer-, Nickel- oder Chromschichten enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Teilen für Kraftfahrzeuge der Positionen 8701 bis 8705 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2764 | *ex 3926 90 97 | 10 | Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8664 | ex 3926 90 97 | 22 | Dichtungen aus Polyethylenschaum für Spiegel von Straßenfahrzeugen und ihre Bestandteile, im Thermoformverfahren hergestellt, mit: — einer Dichte von 20 kg/m ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 kg/m ³ , — einer Zugfestigkeit von mindestens 170 kPa, — einem Wasseraufnahmekoeffizienten von nicht mehr als 1 %, — einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 mm, — einer Höhe von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, — einer Tiefe von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Kunststoffabdeckung mit Halterungen für Außenrückspiegel von Kraftfahrzeugen | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7445 | *ex 3926 90 97 | 27 | Dichtung aus Polyethylenschaum zum Füllen der Lücke zwischen der Karosserie eines Kraftfahrzeugs und dem Fuß eines Rückspiegels | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|--|-----|------|------------|
| 0.5474 | ex 3926 90 97 | 30 | Teile von Frontabdeckungen für Autoradios und Pkw-Klimaanlagen, — aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit oder ohne Polycarbonat, — beschichtet mit einer Kupfer-, einer Nickel- und einer Chromschicht, — mit einer Gesamtdicke der Beschichtung von 5,54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,6 µm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6301 | *ex 3926 90 97 | 33 | Gehäuse, Gehäuseteile, Walzen, Stellräder, Rahmen, Abdeckungen, Oberteile, Gestaltungsplatten und andere Teile aus Acrylnitril-Butadien-Styrol, Polycarbonat, Polymethylmethacrylat oder thermoplastischem Polyurethan, von der zur Herstellung von Fernbedienungen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7061 | ex 3926 90 97 | 40 | Silikonhüllen für Brustimplantate | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3850 | *ex 3926 90 97 | 43 | Mischung aus Wasser und 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT expandierten hohlen Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylnitril, Methacrylnitril und Isobornylmethacrylat oder einem anderen Methacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,95 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8118 | ex 3926 90 97 | 58 | Ferrule und/oder Stopfen aus Kunststoff: — auch gestützt durch einen Ring aus nicht rostendem Stahl, — geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, für Rohre: — mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, — geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, — geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, zur Verwendung bei der Herstellung von chromatografischen Systemen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7196 | ex 3926 90 97 | 77 | Silicon-Entkopplungsring mit einem Innendurchmesser von 14,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 mm, in unmittelbaren Umschließungen von 2500 Stück oder mehr, von der in Einparkhilfen-Sensorsystemen für Kraftfahrzeuge verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3046 | *ex 4007 00 00 | 10 | Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8504 | ex 4009 31 00 ex 4009 32 00 | 10 20 | Mehrlagige Rohre aus Kautschuk, verstärkt mit Aramidfasern, auch mit Polyamid-Verbindungselementen und Stahlklemmen, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeug-Wärmetauschern und/oder Kondensatoren in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Bremsschlauch aus Gummi mit — Textilfäden, — einer Wandstärke von 3,2 mm, — hohlem verpresstem Metallstück an beiden Enden und — mindestens einer Montagehalterung zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7042 | *ex 4010 31 00 ex 4010 33 00 ex 4010 39 00 | 10 10 10 | Endlose Treibriemen aus vulkanisiertem Kautschuk mit trapezförmigem Querschnitt, an der Innenseite V-artig gerippt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Rechteckige Dichtung aus Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk mit: — einer Länge von 72 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 825 mm, — einer Breite von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 mm — einer Spitzentemperatur von 150°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 240°C, — einem zulässigen Materialüberstand an der Trennlinie von nicht mehr als 0,3 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|---|----|---|-----|------|------------|
| 0.8646 | ex 4016 99 52 | 10 | Aufhänger von Auspufftöpfen bestehend aus: — einer Stahlhalterung mit mindestens einem Befestigungsloch und — einem Silentblock zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7170 | ex 4016 99 57 | 10 | Luftansaugschlauch für die Zuluft zum Brennraum des Motors, mindestens bestehend aus — einem biegsamen Gummischlauch, — einem Kunststoffschlauch und — Metallklammern, — auch mit einem Resonator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5148 | ex 4016 99 97 | 30 | Heizbalg für die Vulkanisation von Reifen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5842 | *ex 4104 41 19 | 10 | Büffelleder, gespalten, chromgegerbt, künstlich nachgegerbt („crust“), in getrocknetem Zustand | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2555 | *4105 10 00 4105 30 90 | | Schaf- oder Lammleder, enthaart, gegebert oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2553 | *4106 21 00 4106 22 90 | | Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, gegebert oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2554 | *4106 31 00 4106 32 00 4106 40 90 4106 92 00 | | Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur gegebert, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6223 | *ex 4408 39 30 | 10 | Furnierblätter aus Okoumé zum Furnieren von Sperrholzplatten: — mit einer größten Abmessung von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 250 mm, — mit einer kleinsten Abmessung von 95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, — ungeschliffen — ungehobelt und — in Längsrichtung gesägt, gemessert oder rundgeschält | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8737 | *ex 4408 39 95 | 10 | Furnierblätter aus Iroko zum Furnieren von Sperrholzplatten: — mit einer größten Abmessung von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 250 mm, — mit einer kleinsten Abmessung von 95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch nicht mehr als 4 mm, — ungeschliffen — nicht gehobelt und — in Längsrichtung gesägt, gemessert oder rundgeschält | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8733 | *ex 4408 39 95 | 20 | Furnierblätter aus Igaganga zum Furnieren von Sperrholzplatten: — mit einer größten Abmessung von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 250 mm, — mit einer kleinsten Abmessung von 95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch nicht mehr als 4 mm, — ungeschliffen — nicht gehobelt und — in Längsrichtung gesägt, gemessert oder rundgeschält | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|---|-------|---|------------|
| 0.8738 | *ex 4408 39 95 | 30 | Furnierblätter aus Ozigo zum Furnieren von Sperrholzplatten: — mit einer größten Abmessung von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 250 mm, — mit einer kleinsten Abmessung von 95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch nicht mehr als 4 mm, — ungeschliffen — nicht gehobelt und — längs in Längsrichtung gesägt, gemessert oder rundgeschält | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8372 | ex 4411 12 92 | 10 | Faserplatten: — mit einer Dicke von 2,20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,80 mm, — mit einer Dichte von 0,95 g/cm ³ oder mehr, — auf beiden Seiten lackiert oder mit Melaminfolie bezogen und — mit Abmessungen von 1300 mm x 1100 mm oder weniger, | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4217 | ex 5004 00 10 | 10 | Seidengarne (andere als Schappeseidengarne oder Bouretteseidengarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, roh, abgekocht oder gebleicht, ganz aus Seide | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2551 | *ex 5005 00 10 ex 5005 00 90 | 10 10 | Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2544 | *5208 11 10 | | Verbandmull | 5.2 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7372 | ex 5311 00 90 | 10 | Gewebe aus Papiergarnen in Leinwandbindung, auf eine Unterlage aus Seidenpapier geklebt — mit einem Gewicht von 190 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 g/m ² und — in Rechtecken mit einer Seitenlänge von 40 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 cm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2975 | *ex 5402 49 00 | 30 | Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nährmitteln (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3098 | *ex 5402 49 00 | 50 | Garne aus Poly(vinylalkohol), nicht texturiert | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8108 | ex 5403 31 00 | 10 | Endlosgarne, aus Viskosefilament von 105 dtex oder mehr, aber nicht mehr als 117 dtex, und bestehend aus 36 Monofilien oder mehr, aber nicht mehr als 40 Monofilien | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8225 | ex 5404 19 00 | 60 | Chemisch verjüngte synthetische Filamente aus Polyester mit — einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 mm, — einer Länge von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Pinseln (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3311 | *ex 5404 90 90 | 20 | Streifen aus Polyimid | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8382 | ex 5407 30 00 | 10 | Offenmaschiges Gewebe, bestehend aus durch ein thermisches Verfahren vernetzten Filamenten eines Polyolefins, mit einer Dichte von 0,94 g/cm ³ oder mehr, mit: — einem Gewicht von 21 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 g/m ² , — einer Breite von 560 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1200 mm, — einer Dicke von 100 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 µm, — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 20 % (ASTM D 5034, Maschinenrichtung), — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 22 % (ASTM D 5034, Querrichtung), — einer Dehnbarkeit von nicht mehr als 100 N/5 cm (ASTM D 882, Maschinenrichtung) und — einer Dehnbarkeit von nicht mehr als 130 N/5 cm (ASTM D 882, Querrichtung) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3214 | *ex 5503 90 00 ex 5506 90 00 ex 5601 30 00 | 20 10 10 | Fasern aus Poly(vinylalkohol), auch acetalisiert | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|--|---|-----|----------------|------------|
| 0.3212 | *ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 ex 5603 91 10 ex 5603 91 90 ex 5603 92 10 ex 5603 92 90 | 10 10 10 10 10 10 10 10 | Vliesstoffe aus Poly(vinylalkohol), als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit: — einer Dicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 µm und — einem Gewicht von 20 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 g/m ² | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.2552 | ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 14 80 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 ex 5603 94 80 | 30 30 10 60 40 30 | Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von <i>m</i> -Phenyldiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten | 0 % | m ² | 31.12.2028 |
| 0.2548 | *ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 | 60 60 | Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren herstelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60g/m ² , jedoch nicht mehr als 80g/m ² und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36s (nach ISO5636/5) | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren herstelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m ² , jedoch nicht mehr als 105 g/m ² und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5) | 0 % | m ² | 31.12.2025 |
| 0.8024 | *ex 5603 14 10 | 30 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² — mit einem Filterwirkungsgrad mindestens der Filterklasse M (gemäß DIN 60335-2-69: 2008) — plissierfähig — die mindestens einer der folgenden Behandlungen unterzogen wurden: — Bestreichen oder Überziehen mit Polytetrafluorethylen (PTFE) — Bestreichen mit Aluminiumpartikeln — Bestreichen mit phosphorbasierten Flammenschutzmitteln — Nanofaserüberzug aus einem Polyamid, Polyurethan oder florhaltigen Polymer — | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.5987 | ex 5603 14 80 | 60 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² , — mit einem Filterwirkungsgrad mindestens der Filterklasse M (gemäß DIN 60335-2-69) — plissierfähig — auch mit einer Membran aus expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE) | 0 % | m ² | 31.12.2028 |
| 0.3042 | ex 5603 92 90 ex 5603 94 80 | 70 40 | Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (melblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen | 0 % | m ² | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|----------------|------------|
| 0.5197 | ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 | 80 50 | Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder (1) | 0 % | m ² | 31.12.2026 |
| 0.3210 | ex 5603 94 80 | 20 | Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen (1) | 0 % | m ² | 31.12.2028 |
| 0.2415 | *ex 5803 00 10 | 91 | Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7081 | ex 5903 20 90 | 20 | Zweilagiges kunststofflaminiertes Gewebe mit — einer Lage aus Gewirken oder Gestricken aus Polyester, — einer Lage aus Polyurethan-Schaum, — einem Gewicht von 150 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 g/m ² , — einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Faltverdecks für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8213 | ex 5906 99 90 | 30 | Beschichtete kautschutierte Gewebe mit folgenden Merkmalen: — dreilagig, — die äußereren Lagen bestehen aus einer Mischung aus Naturkautschuk, EPDM und Chloropen-Kautschuk, — die mittlere Lage besteht aus Polyester gewebe, zur Verwendung bei der Herstellung von Rettungsflößen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2453 | ex 5907 00 00 | 10 | Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kugelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 150 µm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3207 | *ex 5911 90 99 ex 8421 99 90 | 30 92 | Teile von Apparaten zum Filtern oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im Wesentlichen aus Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von nicht mehr als 4 mm. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4638 | *ex 5911 90 99 | 40 | Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7340 | ex 5911 90 99 | 50 | Vibrationsdämpfer für Lautsprecher, aus rundem, geripptem, flexilem und zugeschnittenem Gewebe aus textilen Polyester-, Baumwoll- oder Aramidfasern oder einer Kombination davon, von der in Kfz-Lautsprechern verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6469 | *ex 6804 21 00 | 20 | Scheiben, — aus mit einer Metalllegierung, Keramiklegierung oder Kunststoffmischung agglomerierten synthetischen Diamanten, — welche einen Selbstschärfe-Effekt durch konstante Freigabe der Diamanten aufweisen, — zum Trennschleifen von Halbleiterscheiben (Wafers) geeignet, — auch in der Mitte gelocht, — auch auf einem Träger — mit einem Gewicht von nicht mehr als 377 g pro Stück und — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 206 mm | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8666 | *ex 6804 21 00 | 30 | Stahldraht zum Zuschneiden und Quadrieren von Halbleitern: — beschichtet mit Diamantkörnern von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 µm, — mit einem Drahtdurchmesser von 45 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 370 µm — mit einer Bruchfestigkeit von 11,5 N oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 N | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.2755 | *ex 6813 89 00 | 20 | Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zur Verwendung bei der Herstellung von Reibungskomponenten (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5931 | *ex 6814 10 00 | 10 | Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2546 | *ex 6903 90 90 | 40 | Reaktorrohre und Halterungen aus Siliciumcarbid, mit einer maximalen Betriebstemperatur von 1370 °C oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6071 | *ex 6909 19 00 | 25 | Keramisches Stützmittel, Aluminiumoxid, Siliziumoxid und Eisenoxid enthaltend | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3403 | *ex 6909 19 00 | 30 | Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 l, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Absorptions- oder Adsorptionskartuschen, aus Keramik-Kohlenstoff, der in Kraftstoffsystemen von Kraftfahrzeugen verwendeten Art, mit folgenden Eigenschaften: — stranggepresst gebrannte, keramisch gebundene, vielzellige zylindrische Struktur, — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT Aktivkohle, — 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT an keramischem Bindemittel, — Durchmesser von 29 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 mm, — Länge von nicht mehr als 150 mm, — gebrannt bei einer Temperatur von 800 °C oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2538 | *ex 6909 19 00 ex 6914 90 00 | 50 20 | Keramische Waren aus Endlosfäden aus keramischen Oxiden, mit einem Gehalt an: — Dibortrioxid von 2GHT oder mehr, — Siliciumdioxid von 28GHT oder weniger und — Dialuminiumtrioxid von 60GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3766 | *ex 6909 19 00 | 60 | Träger von Katalysatoren, bestehend aus poröser Keramik aus einer Mischung von Siliciumcarbid und Silicium mit einer Mohrschen Härte von weniger als 9, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mit einem oder mehreren geschlossenen Kanälen pro cm² des Querschnitts am Endstück | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4582 | *ex 6909 19 00 | 70 | Träger für Katalysatoren oder Filter, bestehend aus poröser Keramik im Wesentlichen aus Oxyden des Aluminiums und des Titans, einem Gesamtvolume von nicht mehr als 65 Liter und mindestens einem (durchgehenden oder einseitig verschlossenem) Kanal je cm² des Querschnitts | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3404 | *ex 6914 90 00 | 30 | Keramische Mikrokügelchen, durchsichtig, erhalten aus Siliciumdioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Durchmesser von mehr als 125 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8265 | ex 7007 11 10 | 10 | Speziell geformtes und vorgespanntes Sicherheitsglas: — mit einer Breite von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm — mit einer Höhe von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Glasscheiben in Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6380 | *ex 7009 10 00 | 30 | Schichtglas, durch Verstellen des Lichteinfallswinkels mechanisch abblendbar, — auch mit einer Chromschicht, — mit einem bruchfesten Klebestreifen oder Heißkleber und — mit einer abziehbaren Schutzfolie auf der Vorderseite und Schutzpapier auf der Rückseite, von der für Innenrückspiegel für Fahrzeuge verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5789 | ex 7009 10 00 | 50 | Unfertiger elektrochromer selbstabblendender Glasspiegel für Kfz-Rückspiegel — auch mit Kunststoffrückplatte, — auch mit Heizelement, — auch mit Blind-Spot-Module (BSM)-Display | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 60 | Elektrochromer selbstabblendender Innenrückspiegel: — mit einer Spiegelhalterung — in einem Kunststoffgehäuse — mit einem integrierten Schaltkreis — auch mit einem Fernlichtassistenten, — auch mit einem digitalen Kompass, — auch mit einem Garagentoröffner, — auch mit einem integrierten Mautmodul, — auch mit einer Kamera für die Fahrer- und/oder Fahrgastrumüberwachung, — auch mit einem Infrarotfilter, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8663 | ex 7009 91 00 | 10 | Verchromter Glasspiegel mit — einer Länge von 155 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 158 mm, — einer Höhe von 115 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einem Blind-Spot-Sensor mit einem Modul zur Bewegungserkennung des toten Winkels, mit einer Randaluminenz von mindestens 5 000 cd/m ² und einer Zentralluminenz von mindestens 7 000 cd/m ² , — einer Heizfolie mit einem Widerstand von 1,1 kOhm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,35 kOhm bestimmt für die Montage in einem Gehäuse als Fahrzeugaußenspiegel, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugspiegeln (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8682 | ex 7009 91 00 | 20 | Asphärisches, konkav oder flach verchromte Glassiegel, bereit zum Einrahmen: — mit einer Länge von 140 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 215 mm, — mit einer Höhe von 104 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 138 mm, — mit einem Krümmungsradius von 0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 330 mm, — mit einer Reflexion von mehr als 40 %, zur Herstellung von Kraftfahrzeug-Spiegeln (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3400 | *ex 7014 00 00 | 10 | Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signalvorrichtungen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5750 | ex 7019 12 00 ex 7019 12 00 | 05 25 | Glasseidenstränge mit einem Titer von 1980 bis 2033 tex, bestehend aus Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9µm ($\pm 0,5\mu\text{m}$) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2532 | *ex 7019 13 00 | 10 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon ($\pm 7,5\%$), mit einem Nenndurchmesser von 3,5 µm oder von 4,5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,2 µm überwiegen, nicht gummifreudlich ausgerüstet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5749 | ex 7019 13 00 | 15 | S-Glas-Garne mit 33 tex oder einem Vielfachen davon ($\pm 13\%$), aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5021 | ex 7019 13 00 | 20 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 13 00 | 25 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2535 | *ex 7019 13 00 | 30 | E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex ($\pm 1,6$ tex), mit einem Nenndurchmesser von 7 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4848 | ex 7019 13 00 | 50 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Titer von 11 tex oder einem Vielfachen hiervon ($\pm 7,5\%$), mit einem Siliciumdioxidgehalt von 93 GHT oder mehr und einem Nenndurchmesser von 6 µm oder 9 µm, unbehandelt | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|-----|----------------|------------|
| 0.7056 | ex 7019 61 00 ex 7019 63 00 | 70 30 | Gewebe aus E-Glasfilamenten, — mit einem Gewicht von 20 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 214 g/m ² , — oberflächenbehandelt mit einem Organosilan-Haftvermittler, — in Rollen, — mit einem Feuchtigkeitsgehalt von nicht mehr als 0,13 GHT, und — mit nicht mehr als 3 Hohlfasern auf 100 000 Fasern, zur ausschließlichen Verwendung bei der Herstellung von Prepregs und kupferkaschierten Laminaten (1) | 0 % | m ² | 31.12.2026 |
| 0.7647 | *ex 7019 64 00 | 40 | Mit Epoxidharz beschichtetes Glasgewebe mit einem Gehalt von: — 91 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 93 GHT Glasfasern — 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Epoxidharz | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4059 | ex 7019 71 00 ex 7019 72 00 | 50 50 | Platte und ähnliches nichtgewebtes Erzeugnis aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern oder Katalysatoren (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3940 | ex 7019 80 90 | 10 | Glaswolle, bei der der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 4,6 µm überwiegt | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4024 | *ex 7019 90 00 | 30 | Glascord mit hohem Elastizitätsmodul (Type K), mit Kautschuk imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfilamenten mit hohem Elastizitätsmodul, überzogen mit einem ein Resorcin-Formaldehyd-Harz enthaltenden Latex, der auch Vinylpyridin und/oder hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR) enthalten kann | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8616 | ex 7019 90 00 | 50 | Starre Dämmplatten, hergestellt durch Vakuumkompression von mit gasdichten Schutzfolien umhüllten Glasfasern, zur Verwendung bei der Herstellung von Kühl- und Gefrierschränken und deren Kombinationen (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5348 | ex 7020 00 10 ex 7616 99 90 | 10 77 | TV-Standfüße mit oder ohne Halterung zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7266 | ex 7020 00 10 | 20 | Rohmaterial für optische Elemente aus geschmolzenem Siliciumdioxid mit — einer Dicke von 10 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 cm, und — einem Gewicht von 100 kg oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.4127 | ex 7201 10 11 | 10 | Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4128 | ex 7201 10 30 | 10 | Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm, mit einem Siliziumgehalt von 1 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3353 | *7202 50 00 | | Ferrosiliciumchrom | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an: — 78 GHT oder mehr Dysprosium und — 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | *ex 7318 24 00 | 40 | Rohleitungszugsicherungselemente — aus rostfreiem Stahl der Spezifikation 17-4PH oder aus Stahl der Spezifikation Toolsteel S7, — per Metallpulverspritzgussverfahren (Metal Injection Moulding) hergestellt, — mit einer Rockwell-Härte von 38 HRC (± 1) oder 53 HRC ($+2/-1$), — mit Abmessungen von 7 mm x 4 mm x 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm x 20 mm x 10 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4126 | ex 7326 20 00 | 20 | Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,001 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|-----|----------------|------------|
| 0.6680 | ex 7326 90 98 ex 7907 00 00 | 40 10 | Gewichte aus Eisen, Stahl und/oder einer Legierung mit Zink: — mit einem Gewicht von nicht mehr als 500 g und mit Abmessungen von nicht mehr als 107 mm x 107 mm x 11 mm, — auch mit Teilen aus anderen Materialien, — auch mit Teilen aus anderen Metallen, — auch mit Oberflächenbehandlung, — auch bedruckt, von der zur Herstellung von Fernbedienungen verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8480 | ex 7326 90 98 | 60 | Schaufelkranz von der zur Befestigung von Schaufeln zur Gasflussregelung verwendeten Art: — aus Eisen oder Stahllegierung, — mit einer Hitzebeständigkeit von 830°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 1050°C, — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 92 mm, — mit Aussparungen zur Aufnahme der Schaufeln der Gasflussregelung, zur Verwendung bei der Herstellung von Turboladern (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8512 | ex 7326 90 98 | 70 | Scheibe von der zur Gewährleistung der Breite des Gasstromkanals verwendeten Art: — aus Eisen oder Stahllegierung, — mit einer Hitzebeständigkeit von 830°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 1050°C, — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 92,5 mm, — mit einem Innendurchmesser von nicht mehr als 62 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Turboladern (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3352 | *ex 7410 21 00 | 10 | Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff enthaltend oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7509 | *ex 7410 21 00 | 20 | Folien, Rollen bestehend aus einer 100 µm starken Schicht aus Glasepoxid, die auf einer oder beiden Seiten mit einer 35 µm starken Schicht aus raffiniertem Kupfer mit einer Toleranz von 10 % laminiert ist, zur Verwendung bei der Herstellung von Chipkarten (1) | 0 % | m ² | 31.12.2029 |
| 0.3005 | *ex 7410 21 00 | 30 | Polyimidfolie, auch Epoxidharz und/oder Glasfasern enthaltend, auf einer oder beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3926 | *ex 7410 21 00 | 40 | Tafeln oder Platten — aus mindestens einer mittleren Lage aus Papier oder einer mittleren Lage aus Vliesstoffen, beidseitig mit einer Lage aus Glasfasergewebe beschichtet und mit Epoxidharz imprägniert, oder — aus mehreren Lagen aus Papier, mit Phenolharz imprägniert, auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4479 | *ex 7410 21 00 | 50 | Tafeln oder Platten — aus mindestens einer Lage aus Glasgewebe imprägniert mit wärmehärtendem Harz, — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen und — mit einer Dielektrizitätskonstante (Dk) kleiner als 3,9 und einem dielektrischen Verlustfaktor (Df) kleiner als 0,015 bei einer Messfrequenz von 10 GHz, gemessen nach IPC-TM-650 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7341 | ex 7413 00 00 | 20 | Zentrierring für Lautsprecher, bestehend aus einem oder mehreren Vibrationsdämpfern und mindestens zwei darin verwobenen oder eingepressten, nicht isolierten Kupferkabeln | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7911 | *ex 7506 20 00 | 10 | Bleche und Bänder, in Rollen, aus Nickellegierung C276 (EN 2.4819) mit — einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm — einer Breite von 770 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1250 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|--|-----|---|------------|
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Bleche und Bänder, in Rollen, aus Nickellegierung nach der Norm ASME SB-582 / UNS N06030, mit: — einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm, — einer Breite von 250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1219 mm, | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7752 | *ex 7604 21 00 | 10 | Hohlprofile mit — einer geschlossenen Kammer aus den Aluminiumlegierungen 6063-T5 oder 6060-T5, — einer Wandstärke von nicht mehr als 0,7 mm, und — einer Eloxierschicht von 10 µm, zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmen von Whiteboards, Korktafeln, Standtafeln, Schultafeln und Schaukästen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10 ex 7606 12 99 ex 7606 12 99 | 10 21 25 | Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6417 | *ex 7604 29 10 | 40 | Stangen (Stäbe) aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Zink von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT — Magnesium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT — Kupfer von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-225 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2410 | *ex 7605 19 00 | 10 | Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einem Durchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, mit einer Schicht aus Kupfer mit einer Dicke von 0,032 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,117 mm überzogen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8344 | ex 7605 21 00 | 10 | Draht aus einer Aluminiumlegierung mit einem Durchmesser von 9,50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19,15 mm, in Rollen, zur Verwendung bei der Herstellung von Befestigungselementen für die Luftfahrt (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7746 | *ex 7608 20 81 | 20 | Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen (Aluminium 6061F gemäß ASTM B241) mit: — einem äußeren Durchmesser von 320 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, und — einer Wandstärke von 8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Hochdruckbehältern (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6138 | *ex 7608 20 89 | 30 | Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen — mit einem äußeren Durchmesser von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 420 mm, und — einer Wandstärke von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8194 | ex 7609 00 00 ex 8415 90 00 | 30 45 | Anschlussstück aus Aluminium für Klimaanlagen von Kraftfahrzeugen — mit T6-Härtung, — mit abgerundeten Stutzen mit einer umlaufenden äußeren Nut, — mit durchgehenden oder nicht durchgehenden Öffnungen, aus Profilen mit einem oberen Radius von 8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 mm, und einem unteren Radius von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 mm, — mit einem Abstand zwischen den Öffnungen von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 mm, — mit Anschlussstutzen zum Löten oder Klemmen, — mit Montageöffnungen für M6- oder M8-Montageschrauben, mit oder ohne Gewinde, — mit einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 mm, — zum Anschluss eines Kompressors, Kondensators, Verdampfers, Kühlers und anderer Leitungen | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|---|-----|------|------------|
| 0.8464 | ex 7609 00 00 | 40 | Flammgelöteter Aluminiumblock für Rohrverbindungen in Kraftfahrzeug-Wärmetausichern und/oder Kühlsystemen mit Turbolader und/oder Kühlern für Automatikgetriebe mit: — extrudierten, gekrümmten Anschlussrohren mit einem Außendurchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, — einem Gewicht von 0,02 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 kg, zur Verwendung bei der Herstellung von Kühlsystemen in Fahrzeugen des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8503 | ex 7609 00 00 | 50 | Bearbeitete Aluminiumkomponenten mit: — einem Magnesiumgehalt von 0,55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,61 GHT, — einem Siliciumgehalt von 0,55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,61 GHT, — einem Härtungszustand T5 oder T6, — einer Masse von 0,05 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 kg, zur Verwendung bei der Herstellung von CO2-Kühlsystemen in Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8493 | ex 7609 00 00 | 60 | Anschlussblöcke aus Aluminium: — mit einem Gewicht von 3 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 g, — hergestellt aus 6061-T6 oder 6060-T6 oder 6082-T6 Aluminium, — integraler Bestandteil der Schlauchleitung von Klimaanlagen oder Öl Kühlungsleitungen oder Luftbremsleitungen oder Wasserkühlleitungen, — mit Aussparungen (Anschlussstutzen) oder Splines (Pilotbohrung) oder Gewinden, die eine Montage in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen oder anderen Klimaanlagen ermöglicht (auch als Reihenbauweise bezeichnet), — mit Anschlussstutzen zum Löten oder Befestigen, — mit mindestens 1 Durchgangsloch mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, zur Herstellung von Kühl- und Klimaanlagen für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5357 | ex 7616 99 90 ex 8482 80 00 ex 8807 30 00 | 70 10 40 | Verbindungsteile zum Herstellen von Hubschrauberheckrotorwellen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Draht aus Wolfram mit einem Gehalt an Wolfram von 99 GHT oder mehr mit — einem maximalen Querschnitt von nicht mehr als 50 µm, — einem Widerstand von 40 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 Ohm bei einer Länge von 1 Meter | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7245 | ex 8101 96 00 | 20 | Draht aus Wolfram — mit einem Gehalt an Wolfram von 99,95 GHT oder mehr und — mit einem maximalen Querschnitt von nicht mehr als 1,02 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5694 | ex 8102 10 00 | 10 | Molybdän in Form von Pulver, mit — einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und — einer Partikelgröße von 1,0 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 µm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Magnesiumpulver, mit: — einer Reinheit von mehr als 99,5 GHT, — einer Partikelgröße von nicht mehr als 0,8 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3416 | *ex 8108 20 00 | 10 | Titanschwamm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4553 | *ex 8108 20 00 | 30 | Titan in Form von Pulver mit einem Siebdurchgang bei einer Maschenweite von 0,224 mm von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3211 | *ex 8108 30 00 | 10 | Abfälle und Schrott von Titan und Titanlegierungen, ausgenommen solche mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4363 | *ex 8108 90 30 | 10 | Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.7330 | ex 8108 90 30 | 15 | Stangen und Drähte aus Titanlegierungen mit — gleichbleibendem Querschnitt in Form eines Kreises — einem Durchmesser von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, — einem Aluminiumgehalt von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 GHT, — einem Siliciumgehalt von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 GHT, — einem Niobgehalt von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,3 GHT, und — einem Eisengehalt von nicht mehr als 0,2 GHT | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Stangen und Draht aus Titan mit einem Titangehalt von 98,8 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,9 %, mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4) mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm, den Normen AMS 4928, 4965 oder 4967 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8105 | ex 8108 90 30 | 55 | Drähte aus einer Titan-Legierung: — mit einem Gehalt an Niob von 42 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 47 GHT, — mit einem Durchmesser von 2,36 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,85 mm, — in Rollen von 15 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 kg, — der Norm AMS 4982 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7077 | ex 8108 90 30 | 60 | Geschmiedete Stangen (Stäbe) aus Titan mit — einer Reinheit von 99,995 GHT oder mehr — einem Durchmesser von 140 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einem Gewicht von 5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 kg | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5351 | ex 8108 90 30 | 70 | Draht aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 22 GHT (± 1 GHT) und — Aluminium von 4 GHT ($\pm 0,5$ GHT) oder — Vanadium von 15 GHT (± 1 GHT), — Chrom von 3 GHT ($\pm 0,5$ GHT), — Zinn von 3 GHT ($\pm 0,5$ GHT) und — Aluminium von 3 GHT ($\pm 0,5$ GHT) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7285 | ex 8108 90 50 | 45 | Warm oder kalt gewalzte Bleche und Bänder aus unlegiertem Titan mit — einer Dicke von 0,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, — einer Länge von nicht mehr als 14 m und — einer Breite von nicht mehr als 4 m | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5352 | ex 8108 90 50 | 55 | Bleche, Bänder und Folien aus einer Titanlegierung | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6524 | *ex 8108 90 50 | 80 | Bleche, Bänder und Folien aus unlegiertem Titan — mit einer Breite von mehr als 750 mm, — mit einer Dicke von nicht mehr als 3 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6500 | *ex 8108 90 50 | 85 | Band oder Folie aus unlegiertem Titan — mit einem Gehalt an Sauerstoff (O ₂) von mehr als 0,07 GHT, — mit einer Dicke von 0,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 mm, — mit einer normgerechten Vickershärte HV1 von nicht mehr als 170, von der bei der Herstellung von geschweißten Rohren für Kondensatoren in Kernkraftwerken verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5353 | ex 8108 90 90 ex 9003 90 00 | 30 20 | Teile von Brillenfassungen einschließlich — Brillenbügeln, — Rohlingen von der für die Herstellung von Brillenteilen verwendeten Art und — Stiften von der für Brillenfassungen verwendeten Art, aus einer Titanlegierung | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3415 | *ex 8110 10 00 | 10 | Antimon in Rohblöcken | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3413 | *ex 8112 99 50 | 10 | Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|--|--|-----|------|------------|
| 0.4316 | ex 8113 00 90 | 10 | Trägerplatte aus Aluminiumsiliziumcarbid (AlSiC-9) für elektronische Schaltungen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Quaderförmiges Element aus dem Verbundwerkstoff Aluminium-Siliciumcarbid (AlSiC) zum Verbau in IGBT-Modulen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5570 | ex 8207 30 10 | 10 | Zusammenstellung von Transfer- und/oder Tandempressen für das Kaltformen, Pressen, Ziehen, Schneiden, Lochstanzen, Biegen, Kalibrieren, Abkanten und Umformen von Metallblechen zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmen Teilen oder Karosserieteilen für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00 ex 8419 90 85 ex 8479 90 70 ex 8481 90 00 ex 8485 90 90 ex 8503 00 99 ex 8515 90 80 ex 8537 10 98 ex 8538 90 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97 | 30 40 30 50 30 43 40 55 70 55 22 | Tastatur aus Silikonkautschuk oder Kunststoff, — mit Teilen aus Metall und — auch mit Teilen aus Kunststoff, — mit glasfaserverstärktem Epoxidharz oder Holz, — auch bedruckt oder oberflächenbehandelt, — auch mit elektrisch leitenden Kontakt elementen, — auch mit aufgeklebter Tastaturofolie, — auch mit ein- oder mehrlagiger Schutzfolie | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8247 | ex 8302 10 00 | 20 | Scharnier für Armlehne aus Magnesium mit — einer Länge von 239 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 mm, — einer Breite von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 175 mm, — einer Höhe von 110 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 135 mm, — Montagelöchern für einen Verriegelungsmechanismus | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8304 | ex 8302 30 00 | 20 | Zwei Stützen aus kaltgeformtem Stahl — mit einer Länge von 120 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, — mit einer Breite von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — mit einer Höhe von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — mit beweglicher Nietverbindung, — auch mit Elastomer-Stoßfänger, — einen Mechanismus zur indirekten Bewegung des Mechanismus des Längspositionierers von Autositzen bildend, der mit der Sicherheitsverriegelung interagiert, — durch lösbare Verschraubung, Nietung, Schweißung oder Punktschweißung am Mechanismus des Längspositionierers befestigt | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2602 | *ex 8309 90 90 | 10 | Dosenverschlüsse aus Aluminium mit — einem Durchmesser von 99 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 136,5 mm (± 1 mm) — auch mit einem Zugring (sogenannter „ring pull“) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3947 | *ex 8401 30 00 | 20 | Nicht bestrahlte, sechseckige Brennstoffelemente, zur Verwendung in Kernreaktoren (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6319 | *ex 8401 40 00 | 10 | Steuerstäbe aus Edelstahl, mit Neutronen absorbierenden chemischen Elementen gefüllt | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------------|---|-----|---|------------|
| 0.8668 | ex 8402 90 00 | 10 | Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: — einem Prozessdampferzeugungssystem, das Dampf aus vorbehandeltem Quenchwasser zur Verwendung als Verdünnungsdampf in Dampfspaltöfen erzeugt, — einem Kondensatsystem zum Sammeln, Filtern und Entlüften von Dampfkondensaten, die anschließend als Kesselspeisewasser wiederverwendet und innerhalb der Crackanlage weiter verteilt werden, und — einem Fackelsystem zum Sammeln, Trennen und Verdampfen von nicht verwertbaren kohlenwasserstoffhaltigen Freisetzung aus verschiedenen Anlagen in einem Dampfpalter und deren Übertragung an die Fackeln | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8012 | *ex 8406 82 00 | 10 | Industriedampfturbine mit: — einer Leistung von 2 MW oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MW, — für einen Druck von nicht mehr als 140 bar und eine Temperatur von nicht mehr als 540°C ausgelegt, — auf der Frischdampfseite mit Einzel- oder Doppelsitzventilen bestückt, die mit einem hydraulischen Servo bis maximal 30 bar betrieben werden | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3830 | ex 8407 33 20 ex 8407 33 80 ex 8407 90 80 ex 8407 90 90 | 10 10 10 10 | Hub- und Rotationskolbenmotoren mit Fremdzündung, mit einem Hubraum von 300 cm ³ oder mehr und einer Leistung von 6 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 kW, zum Herstellen von: — Rasenmähern der Positionen 8433 11, 8433 19 und 8433 20, — Traktoren der Position 8701 91 90 und 8701 92 90 deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist, — 4-Takt-Motormähern mit einem Hubraum von 300 cm ³ oder mehr der Unterposition 8433 20 10 oder — Schneeräumern der Unterposition 8430 20 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8753 | *ex 8407 33 80 | 20 | Neuer Einzylinder-Viertakt-Verbrennungsmotor mit Fremdzündung mit: — einem Hubraum von mehr als 500 cm ³ , jedoch nicht mehr als 1 000 cm ³ , — Gesamtabmessungen von nicht mehr als 490 mm (Länge) x 390 mm (Breite) x 590 mm (Höhe), — einer Leistung von 22 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 kW, — einer Ausgangswelle mit einem Enddurchmesser von 30 mm und einem Konus von 6 Grad (± 1 Grad), — auch mit Anlasser, Drosselklappengehäuse, Zündkabel, Kraftstoffverteiler und Einspritzdüsen; — zur Verwendung bei der Herstellung von Geländefahrzeugen oder Nutzfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8754 | *ex 8407 33 80 | 30 | Neuer Zweizylinder-Viertakt-Verbrennungsmotor mit Fremdzündung mit: — einem Hubraum von mehr als 500 cm ³ jedoch nicht mehr als 1 000 cm ³ , — Gesamtabmessungen von nicht mehr als 470 mm (Länge) x 450 mm (Breite) x 600 mm (Höhe), — einer Leistung von 40 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 86 kW, — auch mit obenliegender Nockenwelle, Anlasser, Zündkabeln, Kraftstoffverteiler und Einspritzdüsen — zur Verwendung bei der Herstellung von Geländefahrzeugen oder Nutzfahrzeugen (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8260 | ex 8407 34 10 | 10 | Hub- und Rotationskolbenverbrennungsmotoren mit Fremdzündung mit — einem Hubvolumen von 1200 cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 2000 cm ³ , — einer Leistung von 95 kW, jedoch nicht mehr als 135 kW, — einem Gewicht von höchstens 120 kg zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703 (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|---|-----|---|------------|
| 0.8751 | *ex 8407 34 91 | 10 | <p>Neuer Zweizylinder-Viertakt-Verbrennungsmotor mit Fremdzündung mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Hubraum von 1 000 cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 250 cm³, — Gesamtabmessungen von nicht mehr als 700 mm (Länge) x 430 mm (Breite) x 610 mm (Höhe), — einer Leistung von 60 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 kW, — auch mit Anlasser, mit Drosselklappengehäuse, zwei oder mehr Einspritzdüsen und einem Stator <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Krafträdern (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8750 | *ex 8407 34 99 | 10 | <p>Neuer luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-49-Grad-V2-Verbrennungsmotor mit Fremdzündung mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Hubraum von mehr als 1 800 cm³, — Gesamtabmessungen von nicht mehr als 800 mm (Länge) x 500 mm (Breite) x 600 mm (Höhe), — einer Leistung von 60 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 kW, — Trockensumpfsystem mit dazwischenliegendem Behälter, — auch mit einem Anlasser, mit Drosselklappengehäuse, zwei oder mehr Einspritzdüsen und einem Stator <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Krafträdern (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3828 | ex 8407 90 10 | 10 | Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm ³ , zum Herstellen von Geräten für den Gartenbau der Positionen 8432, 8433, 8436 oder 8508 (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8403 | ex 8407 90 10 | 40 | <p>Ein Antriebsaggregat mit einem Zweitaktmotor mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Leistung von 900 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 1100 W, — einem Hubraum von mehr als 24 cm³, jedoch nicht mehr als 30 cm³, — einer Drehzahl bei Höchstleistung von mehr als 8400 U/min, jedoch nicht mehr als 8600 U/min, — einer Leerlaufdrehzahl von mehr als 2800 U/min, jedoch nicht mehr als 3200 U/min und — einem Kraftstofftank mit einem Fassungsvermögen von 0,5 l oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenmaschinen und Bauteilen für Gartenmaschinen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | <p>Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — 6 Zylindern — einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW — für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8300 | ex 8408 90 65 ex 8408 90 67 ex 8408 90 81 | 20 20 20 | <p>Kolbenverbrennungsmotoren mit Selbstzündung</p> <ul style="list-style-type: none"> — in Reihenmotorbauweise, — mit einem Hubraum von 7 000 cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 100 cm³, — mit einer Leistung von 205 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 597 kW, — mit einem Abgasnachbehandlungsmodul, — mit maximalen Außenabmessungen (Breite/Höhe/Tiefe) von nicht mehr als 1310/1300/1040 mm oder 2005/1505/1300 mm oder 2005/1505/1800 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Zerkleinerungs-, Sieb-, Separations- oder Kompostumsetzmaschinen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8610 | ex 8409 91 00 | 28 | <p>Vergaser mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — 2 Montagelöchern mit einem Durchmesser von 31 mm, — einem Drosselbohrungsdurchmesser von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19,05 mm — zur Verwendung bei der Herstellung eines Zweitaktmotor-Rasentrimmers (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.8466 | ex 8409 91 00 | 33 | Nockenwellenlagerung für einen Kolbenverbrennungsmotor mit Fremdzündung, hergestellt aus einer ADC12-Aluminiumlegierung, mit: — einem Gewicht von 4,0 kg oder mehr, aber nicht mehr als 5,5 kg, — einer Wandstärke von 2,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8216 | ex 8409 91 00 | 35 | Vollständige Kraftstoffverteilerleitung, bestehend aus Verteilerleitung, Hochdrucksensor und Düsen für die Direkteinspritzung von Benzin, mit — einem Betriebsdruck von nicht mehr als 22,5 MPa, — Magnetventil-Direkteinspritzdüse, — analogem Drucksensor für nicht mehr als 22,5 MPa | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8469 | ex 8409 91 00 | 38 | Kurbelgehäuse für 4-Zylinder-Kolbenverbrennungsmotoren mit Fremdzündung, aus einer ADC12-Aluminiumlegierung, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7027 | ex 8409 91 00 | 40 | Einspritzdüse mit Magnetventil zur optimierten Vernebelung im Verbrennungsraum, zur Verwendung bei der Herstellung von Kolbenverbrennungsmotoren mit Fremdzündung für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7234 | ex 8409 91 00 ex 8409 99 00 | 45 70 | Einlass- und Auslassventil aus einer Metalllegierung mit einer Rockwell-Härte von 20 HRC oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Fremd- oder Selbstzündung für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6752 | *ex 8409 91 00 ex 8409 99 00 | 50 55 | Abgaskrümmer mit Turbinengehäuse von Abgasturboladern, mit einer Aussparung zur Aufnahme eines Turbinenrades, die einen Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 181 mm, aufweist | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00 ex 8481 90 00 | 55 60 | Düsenkörper für die Regelung von Winkel und Verteilung der Kraftstoffeinspritzung: — in zylindrischer Form, — aus Edelstahl, — mit 4 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Löchern, — einer Durchflussrate von 100 cm ³ /Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 cm ³ /Minute | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Gehäuse eines Kraftstoffeinspritzventils für die Erzeugung eines elektromagnetischen Feldes zur Betätigung des Einspritzventils, mit: — einem Einlassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, — einem Auslassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, — einer elektrischen Spule mit einem Widerstand von 10 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 Ohm, mit einem elektrischen Anschlussstück, — einer um ein Edelstahlrohr geformten Kunststoffabdeckung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00 ex 8481 90 00 | 80 70 | Düsennadel für das Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses in den Motor, mit: — 2 Löchern, — 4 Nuten, — einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, — einer Länge von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, — hergestellt aus Edelstahl mit Hartverchromung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5199 | ex 8409 99 00 ex 8479 90 70 | 10 85 | Düsen mit Magnetventil für eine optimale Zerstäubung in der Brennkammer des Motors | 0 % | p/st | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.7667 | *ex 8409 99 00 | 35 | Abgasrückführungssystem, bestehend aus — einer Steuereinheit, — einer Drosselklappe, — einem Einlassrohr, — einem Auslassschlauch, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Kompressionszündung für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7718 | *ex 8409 99 00 | 75 | Hochdruck-Kraftstoffverteiler aus verzinktem perlitisch-ferritischen Stahl mit: — mindestens einem Drucksensor und einem Ventil, — einer Länge von 314 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 322 mm, — einem Betriebsdruck von nicht mehr als 225 MPa, — einer Eintrittstemperatur von nicht mehr als 95 °C, — einer Umgebungstemperatur von -45 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 145 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6751 | ex 8411 99 00 | 20 | Radförmiger Bestandteil einer Gasturbine mit Schaufelblättern von der in Turboladern verwendeten Art — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus einer Legierung auf Nickelbasis gemäß Norm DIN G- NiCr13Al6MoNb oder DIN G- NiCr13Al16MoNb oder DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi oder DIN G- NiCr12Al6MoNb oder AMS AISI:686, — mit einer Hitzeresistenz von nicht mehr als 1100 °C, — mit einem Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, — mit einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7225 | ex 8411 99 00 | 30 | Turbinengehäuse von Abgasturboladern, mit einer Aussparung zur Aufnahme eines Turbinenrades, die einen Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 181 mm, aufweist | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5975 | *ex 8412 39 00 | 20 | Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader, mit: — einem Druckeinlassrohr und einer Regelstange mit einem Arbeitshub von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — einer maximalen Länge der Ladedruckdose inklusive Regelstange von nicht mehr als 400 mm, — einem maximalen Durchmesser der Dose an breitesten Stelle von nicht mehr als 140 mm, — einer maximalen Höhe der Dose ohne Regelstange von nicht mehr als 140 mm | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8148 | ex 8412 90 80 | 20 | Grundplatte (bedplate) aus lösungsverstärktem duktilem Gusseisen (solution strengthened ductile iron castings, SSDI), zur Verankerung und Ausrichtung des Antriebsstrangs (Getriebe, Stehlager, Rotorwelle) einer Windturbine, mit — einer Länge von 3,5 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,5 m, — einer Breite von 2 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,2 m, — einer Höhe von 1 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 m, — einem Gewicht von 11 t oder mehr, jedoch nicht mehr als 21,5 t, — Montagebohrungen für den Azimutantrieb, — Montageflansch für Getriebehalterung, — Befestigung des Antriebsstrangs, — verschiedenen Einschraubstützen | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8079 | ex 8412 90 80 | 30 | Getriebehalterung (gearbox support) aus lösungsverstärktem duktilem Gusseisen (solution strengthened ductile iron castings – SSDI), zur Verwendung als Stütz- und Lasttrageteil zwischen Getriebe und Grundplatte einer Windturbine, mit: — einem Durchmesser von 2 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 m, — einem Gewicht von 2 t oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 t | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7161 | ex 8413 30 20 | 30 | Einzyylinder-Radialkolben-Hochdruckpumpe für die Benzindirekteinspritzung mit — einem Betriebsdruck von 200 bar oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 bar, — einem Durchflussregler und — einem Überdruckventil, zur Verwendung bei der Herstellung von Motoren für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff mit: — einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa, — einer Nockenwelle, — einer Flüssigkeitsausgabe von 15 cm ³ pro Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 1.800 cm ³ pro Minute, — einem elektrischen Druckregelventil | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff: — mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa, — auf einen Kontakt mit der Kurbelwelle ausgelegt, — mit einem Elektromagnetventil | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8215 | ex 8413 30 20 | 60 | Hochdruck-Tauchkolbenpumpe für die Direkteinspritzung von Benzin — mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 90 MPa, — auf einen Kontakt mit der Kurbelwelle ausgelegt, — mit einem Elektromagnetventil | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8332 | ex 8413 30 80 | 20 | Elektrische Wasserpumpe, die die Funktionsfähigkeit des Wasserkreislaufs auch bei vorübergehendem Abschalten des Motors gewährleistet, für eine Betriebsspannung von 9 V DC oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V DC, mit folgenden Eigenschaften: — Leistung – Druck 0,075 MPa bei 3800 U/min, — Durchfluss von 12 l/min, — auch mit Verbindungsleitung und Stecker und — Befestigungsklammer, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8185 | ex 8413 70 51 | 20 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, sowie Spiralgehäuse mit integrierter Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöten Sicherheitsvorrichtungen, in einem Block mit dem Motor, mit — einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, — 9-Schlitz-Stator, — 6-Pol-Rotor, — einer Nennleistung von 95 W, — einem Spiralgehäuse mit geradem Auslass, — einer Rotorkammer ohne Sandfilter | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8186 | ex 8413 70 51 | 30 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, sowie Spiralgehäuse mit integrierter Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöten Sicherheitsvorrichtungen, in einem Block mit dem Motor, mit — einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, — 9-Schlitz-Stator, — 6-Pol-Rotor, — einer Nennleistung von 95 W, — einem Spiralgehäuse mit geklemmt Kautschukschlauchauslass, — einer Rotorkammer ohne Sandfilter | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8187 | ex 8413 70 51 | 40 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, in einem Block mit dem Motor, Spiralgehäuse mit integrierter Heizung, mit — einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, — 9-Schlitz-Stator mit quadratisch oder kettenförmig angeordneten Polen, — 6-Pol-Rotor, — Ferrit- oder Seltenerdmetallmagneten, — einer Nennleistung von 95 W oder 80 W, — einer Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöten oder lasergeschweißten Sicherheitsvorrichtungen, — einem Spiralgehäuse mit oder ohne geklemmt Kautschukauslass, — einer Rotorkammer mit ultraschallgeschweißtem Sandfilter | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6346 | *ex 8413 91 00 | 30 | Kraftstoffpumpenabdeckung: — bestehend aus Aluminiumlegierungen, — mit einem Durchmesser von 38 mm oder 50 mm, — mit zwei konzentrischen Ringnuten auf ihrer Oberfläche, — eloxiert, von der in Kraftfahrzeugen mit Benzинmotoren verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.7669 | *ex 8414 10 25 | 30 | Tandempumpe bestehend aus: — einer Ölpumpe mit einer Verdrängung von 21,6 cm ³ /U (\pm 2 cm ³ /U) und mit einem Arbeitsdruck von 1,5 bar bei 1000 U/min, — einer Vakuumpumpe mit einer Verdrängung von 120 cm ³ /U (\pm 12 cm ³ /U) und mit einer Leistung von -666 mbar in 6 Sekunden bei 750 U/min, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4727 | *ex 8414 30 81 | 50 | Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm ³ , von der in Kühlgeräten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6160 | *ex 8414 30 81 ex 8414 80 73 | 60 30 | Hermetischer Rotationskompressor für Fluorkohlenwasserstoff- (FKW) oder Kohlenwasserstoff-Kältemittel — angetrieben von einem An-Aus-Einphasenwechselstrommotor (AC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor (BLDC), jeweils mit veränderlicher Drehzahl, — mit einer Nennleistung von nicht mehr als 1,5 kW, — mit einer Nennspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V, — mit einer Höhe von nicht mehr als 300 mm, — mit einem Aufendurchmesser von nicht mehr als 150 mm, — mit einem Gewicht pro Einheit von nicht mehr als 15 kg, zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmepumpen für Haushaltsgeräte, einschließlich Wäschetrocknern (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2593 | *ex 8414 30 89 | 20 | Bauteil einer Klimaanlage für ein Fahrzeug, bestehend aus einem Kolbenkompressor mit freiliegender Welle, mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW und nicht mehr als 10 kW | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8651 | ex 8414 59 25 | 50 | Axialventilatoren mit eingebautem Motor, zur Erzeugung eines Luftstroms für die Kühlung von Kompressoren und die Verteilung von Luft mit — einer Betriebsspannung von mehr als 10 V, jedoch nicht mehr als 14 V oder — einer Wechselspannung von mehr als 185 V, jedoch nicht mehr als 254 V, — einer Betriebstemperatur von -40 °C oder höher, jedoch nicht höher als 70 °C zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmepumpen-Wäschetrocknern sowie von Kühl- oder Gefrierschränken (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7595 | *ex 8414 59 35 | 20 | Radiallüfter mit — Abmessungen von 25 mm (Höhe) x 85 mm (Breite) x 85 mm (Tiefe), — einem Gewicht von 120 g, — einer Nennspannung von 13,6 VDC (Gleichstrom), — einer Betriebsspannung von 9 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 VDC (Gleichstrom), — einem Nennstrom von 1,1 A (TYP), — einer Nennleistung von 15 W, — einer Drehzahl von 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4800 U/min (Freilauf), — einem Luftstrom von nicht mehr als 17,5 Liter/s — einem Lufdruck von nicht mehr als 16 mm H ₂ O \approx 157 Pa, — einem Gesamtschalldruck von nicht mehr als 58 dB (A) bei 4800 U/min, mit FIN-Interface (Fan Interconnect Network) für die Kommunikation mit dem Steuergerät des Heizungs-/Kühlungssystems in Autositzbelüftungen | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8207 | ex 8414 59 35 | 30 | Elektrisches Gebläse zur Kühlung der Hochspannungsbatterie eines Hybrid-Personenkraftwagens mit — einer Steuereinheit, — MOSFET-Inverter, — einer Betriebsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — einer Umgebungstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Personenkraftwagen (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.8648 | ex 8414 59 35 | 40 | <p>Elektrisches Gebläse zur Kühlung des Batteriemoduls</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Betriebsspannung von 9 VDC (Gleichstrom) oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 VDC (Gleichstrom), — mit einem elektrischen Zentrifugalventilator, — mit einem Steckverbinder, — mit einem Kunststoffgehäuse, — auch mit einer Steuereinheit für den Elektromotor des Ventilators <p>zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Batterien für Hybrid- und Elektrofahrzeuge (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | <p>Membranluftkompressor mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Durchfluss von 4,5 l/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 l/min, — einer Eingangsleistung von nicht mehr als 14 W und — einer Überdruckfähigkeit von nicht mehr als 400 hPa (0,4 bar), <p>von der bei der Herstellung von Kraftfahrzeugsitzen verwendeten Art</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8133 | *ex 8414 80 73 | 50 | <p>Hermetischer Wärmepumpenkompressor für Kältemittel R450A oder R290:</p> <ul style="list-style-type: none"> — nicht mit Kältemittel gefüllt, — vor gefüllt mit Schmieröl, — mit Einphasen-Induktionsmotor mit Kondensator für Anlauf und Betrieb (Permanent Split Capacitor - PSC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor, — mit Saug- und/oder Auslaufanschlüssen, — mit einem Hubraum von 8,05 cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 cm³, — mit einer Drehzahl von 900 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 800 U/min, und — mit einer Kühlleistung von 920 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 440 W unter ASHRAE-Bedingungen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8483 | ex 8414 90 00 | 15 | <p>Lüfter-Baugruppe aus einer Aluminium- und Magnesiumlegierung:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einem Außendurchmesser von 54 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 mm, — mit einer Höhe von 8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 mm, — mit zwei durch Schaufeln in Evolventenform verbundene Scheiben, — auch mit Dübel, auch mit Unterlegscheibe, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektromotoren (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2507 | *ex 8414 90 00 | 20 | Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8494 | ex 8414 90 00 | 25 | <p>Scrollverdichter-Gehäuse aus einer Aluminiumlegierung mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Hitzebeständigkeit von 200 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 °C, — einem oder mehreren für die Montage eines Stellantriebs geeigneten Befestigungspunkten, <p>von der bei der Herstellung von Turboladern verwendeten Art (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8792 | *ex 8414 90 00 | 35 | <p>Kompressorkopfleinheit aus imprägnierter Aluminiumlegierung zum Einbau in Kompressoren für Kraftfahrzeug-Klimaanlagen mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Breite von 115 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 mm, — einer Länge von 115 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, — einer Höhe von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, — einem Druckstutzen mit Rohrabschluss, — einem oder zwei Montagelöchern und — mehr als einem Überlauf | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------|----|--|-----|------|------------|
| 0.8465 | ex 8415 90 00 | 15 | <p>Elektrisch verschweißte Verteiler für den Kondensator in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen:</p> <ul style="list-style-type: none"> — bestehend aus einem durch Ausstanzen eines Aluminiumbands und anschließende Lichtbogenverschweißung der Kanten hergestellten Rohr, — mit internen Leitblechen, die für einen korrekten Kühlmittelfluss sorgen, — mit einer Länge von 190 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 460 mm, — mit einem Durchmesser von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, — mit einem Gewicht von 0,01 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,45 kg, — auch mit Aluminium-Anschlussblöcken, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Klimaanlagen in Fahrzeugen des Kapitels 87 (1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | <p>Aluminiumblock, hergestellt mittels Flammweichlöten, zur Verbindung des Rohrs mit dem Kondensator in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — extrudierten, gebogenen Verbindungslien aus Aluminium mit einem Außendurchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, — einem Gewicht von 0,02 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8679 | ex 8417 80 50 | 10 | <p>Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit einer Länge von mehr als 29 m, einer Breite von mehr als 35 m, einer Höhe von mehr als 66 m und einem Gewicht von mehr als 5 500 t, mit zwei nichtelektrischen Dampfspaltöfen zur Dehydrierung, bestehend aus einem Strahlungsteil und einem Konvektionsteil zur Herstellung von Ethylen und Propylen aus Ethan</p> | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | <p>Anschlussblock aus Aluminium für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess:</p> <ul style="list-style-type: none"> — gehärtet auf T6 oder T5 Härtgrad, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g, — mit einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, — mit einteiliger Befestigungsschiene | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | <p>Sammler-Trockner-Profil für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Ebenheit der gelöteten Stelle von nicht mehr als 0,2 mm, — einem Gewicht von 100 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 g, — einer einteiligen Befestigungsschiene | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8669 | ex 8419 40 00 | 10 | <p>Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Quenchwasserkreisläufen, einen Wärmetauscher und Umwälzpumpen zur Kühlung und Rückgewinnung von Wasser umfassend, — einem Wasserreinigungssystem zur Entfernung von Kohlenwasserstoffverunreinigungen aus dem Quenchwasser, das dann zur Herstellung von Verdünnungsdampf (außerhalb des Moduls) wiederverwendet wird, — einem Pyrolyseölreinigungssystem zur Trennung von Pyrolysebenzin, Schweröl und Kokskräften von den aus dem Quenchwasser entfernten Kohlenwasserstoffverunreinigungen, — einem Start-up-Verdampfer mit Ethan als Einsatzstoff und Überhitzer zur Verdampfung und Erhitzung des Ethan-Einsatzstoffes, bevor das Ethan zu den Spaltöfen (außerhalb des Moduls) geleitet wird, — einem System zur Aufbereitung des Propan-Einsatzstoffes zur Filterung, Verdampfung und Überhitzung des Propan-Einsatzstoffes, bevor das Propan zu den Spaltöfen (außerhalb des Moduls) geleitet wird, und — einem Aufbereitungssystem für chemisch reines Propylen zur Filterung und Trocknung von chemisch reinem Propylen, bevor es in den Deethanisierer (außerhalb des Moduls) geleitet wird | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8680 | ex 8419 50 80 | 20 | <p>Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Ethylen-Kühlsystem mit offenem Kreislauf, das mit einem externen Ethylenkühlkompressor integriert werden soll, — Pumpen und einem Wärmetauscher zur Lieferung von Ethylen an eine externe Pipeline, und — einem Propylen-Kühlsystem mit geschlossenem Kreislauf, das mit einem externen Propylen-Kältemittelkompressor integriert werden soll | 0 % | - | 30.06.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.8747 | *ex 8419 50 80 | 30 | Aluminiumwärmetauscher für Gaskessel, für die Wärmeübertragung ausgelegt: — mit einer Höhe von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — mit einer Breite von 235 mm, jedoch nicht mehr als 280 mm, — mit einer Länge von 250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 mm, — für eine Leistung von 25 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 kW, — mit einem Gewicht von 8 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kg | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8675 | ex 8419 89 98 | 10 | Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: Ausrüstung, die mit einem externen mehrstufigen, zentrifugalen Spaltgaskompressor zur Komprimierung von Kohlenwasserstoffgasen verbunden ist, um die nachgelagerte Weiterverarbeitung in miteinander verbundener Ausrüstung zu ermöglichen, mit: — Kühlvorrichtungen, — Gas-/Flüssigkeitsabscheidern und — Pumpen zur Kondensierung und Entfernung von Wasser und schwereren Kohlenwasserstoffen und zur Verhinderung der unerwünschten Bildung von polymeren Nebenprodukten, Ausrüstung in Verbindung mit einem externen Laugeturm mit: — Umwälzpumpen für Laugenwasser zur Unterstützung eines externen Laugeturms bei der Entfernung von sauren Gasen (Kohlendioxid und Schwefelwasserstoff) aus dem Spaltgas, — einem System zur Vorbehandlung von verbrauchter Lauge, Abscheider, Pumpen und Mischer umfassend, — einem Wärmetauscher für die Vorkühlung von Spaltgas und — einem Abscheider zur Entfernung von Wasser aus Spaltgas | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.6193 | *ex 8431 20 00 | 40 | Kühler mit Aluminiumkern und Kunststofftank sowie einer integrierten Trägerstruktur aus Stahl in offener Ausführung mit Rechteckwellendesign von neun Rippen pro 2,54 cm, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Bauteil mit: — einem Einphasen-Wechselstrommotor, — einem Umlaufrädergetriebe — einem Schneidemesser auch mit: — einem Kondensator, — einem Bauteil mit Gewindebolzen, zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenhäckslern (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3374 | *ex 8439 99 00 | 10 | Saugwalzenmäntel, im Schleudergussverfahren hergestellt, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 3 000 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von 550 mm oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8632 | ex 8467 99 00 | 10 | Schneidelemente einer Stabheckenschere: — in Form eines Heckenscherenaufzuges, — mit einer Messerlänge von 60 cm und einer Zahnöffnung von 30 mm, — mit Winkelverstellung der Klinge, — mit integriertem einstufigem Getriebe, — mit einem Gehäuse aus Magnesiumguss zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenmaschinen und Elektrowerkzeug (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2599 | *ex 8477 80 99 | 10 | Maschinen zum Gießen oder zur Oberflächenbearbeitung von Kunststoffmembranen der Position 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8123 | ex 8479 89 97 | 28 | Integrierte elektrische Bremseinheit für die sofortige Erzeugung des erforderlichen hydraulischen Drucks beim Bremsen, die volle elektronische Bremssteuerung und die Ermöglichung des regenerativen Bremsens bei Kraftfahrzeugen mit: — elektronischen Bremsassistenten, — durch bürstenlosen Elektromotor angetriebener Hydraulikeinheit, — Bremsflüssigkeitsbehälter zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Personenkraftwagen (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.8673 | ex 8479 89 97 | 33 | Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: — verschiedenen Destillationskolonnen (Depropanisierer, Debutanisierer und Degreenoiler) und den dazugehörigen Wärmetauschern, Pumpen und Abscheidern, — einer Kühlwanlage mit Wärmetauschern und einem Abscheider zur Kondensation von C2 in einem Gasstrom, — einem System zur Trennung von Wasserstoff und Methan aus Spaltgas mit Wärmetauschern, Abscheidern, Turbinen, Kompressoren und einer Wasserstoffreinigungseinheit (Druckwechseladsorptionseinheit), — zugehöriger Ausrüstung einer C3-Spalter-Destillationskolonne, die Wärmetauscher, Pumpen und Abscheider umfasst, und — einem Vinylacetylen-Hydrierungssystem, das Hydrierungsreaktoren, Filter, Mischer, Abscheider, Kondensator und Wärmetauscher umfasst | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8206 | ex 8479 89 97 ex 8501 31 00 | 38 68 | Nockenwellenantrieb zur elektromotorischen Steuerung des Ventilöffnungszeitpunkts in einem System zur kontinuierlich variablen Ventilsteuering (Continuous Variable Valve Timing, CVVT) eines Pkw-Kolbenverbrennungsmotors, mit: — einer Länge von 110 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, — einer Breite von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 mm, — einer Höhe von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8681 | ex 8479 89 97 | 43 | Vormontierte Prozessmoduleinheit einer Ethancrackanlage, mit: — einem System zur Filterung und Kühlung von getrocknetem Spaltgas, — einer Deethanisierer-Destillationskolonne und der dazugehörigen Ausrüstung für die Trennung von C2-/C3+-Kohlenwasserstoffen, — einem Acetylen-Hydrierungssystem zur Entfernung von Acetylen aus einem C2-Gasstrom, — einem Brenngasbehälter zur Speicherung von Brenngas für Spaltöfen und — einem System zur Regeneration von Trocknern in einer Crackanlage | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.6230 | ex 8479 89 97 | 60 | Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen — mit Innenflächen aus austenitischem Edelstahl — mit einer Verarbeitungskapazität von bis zu 15 000 Litern — auch kombiniert mit einem „Clean-in-process“-System und/oder einem speziellen Kulturgefäß | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Gehäuse des Rotorteils der mechanischen Einheit, die die Anpassung der Bewegung der Nockenwelle gegenüber der Kurbelwelle sicherstellt: — rund, — aus Stahllegierung mit Sinterverfahren hergestellt, — mit nicht mehr als 8 Ölkammern, — mit einer Rockwell-Härte von 55 oder mehr, — mit einer Dichte von 6,5 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,7 g/cm ³ | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7962 | ex 8479 90 70 | 50 | Rotorteil der mechanischen Einheit, um die Bewegung der Nockenwelle gegenüber der Kurbelwelle sicherzustellen: — mit 4 Blättern, die in Rillen auslaufen, — aus einer Stahllegierung im Sinterverfahren hergestellt | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7424 | ex 8481 10 99 | 40 | Druckminderventile in einem Messinggehäuse mit — einer Länge von nicht mehr als 30 mm (± 1 mm) — einer Breite von nicht mehr als 18 mm (± 1 mm) von der zum Einbau in Kraftstofffördermodule von Kraftfahrzeugen verwendeten Ar | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91 ex 8481 30 99 | 30 50 | — Mechanisches Rückschlagventil zum Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses: — mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 250 MPa, — mit einer Durchflussrate von 45 cm ³ /Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 cm ³ /Minute, — mit 4 Einlassöffnungen mit einem Durchmesser von jeweils 1,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm — aus Stahl | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.4668 | *ex 8481 30 91 | 91 | Rückschlagklappen und –ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7155 | ex 8481 80 59 | 20 | Druckregelventil zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7380 | *ex 8481 80 59 | 30 | Zweiwege-Durchflussregelventil mit Gehäuse, mit: — 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Auslassöffnungen mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, — einer Durchflussrate von 330 cm ³ /Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 5000 cm ³ /Minute, — einem Betriebsdruck von 19 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 MPa | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7377 | ex 8481 80 59 | 40 | Durchflussregelventil — aus Stahl, — mit einer Auslassöffnung mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, — mit einer Einlassöffnung mit einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, — mit einer Beschichtung aus Chromnitrid, — mit einer Oberflächenrauheit von Rp 0,4 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7381 | ex 8481 80 59 | 50 | Elektromagnetisches Ventil zur Mengenregelung mit — einem Kolben — einer Magnetspule mit einem Spulenwiderstand von 1,85 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 Ohm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7382 | ex 8481 80 59 | 60 | Elektromagnetisches Ventil zur Mengenregelung — mit einer Magnetspule mit einem Spulenwiderstand von 0,19 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,66 Ohm und mit einer Induktivität von nicht mehr als 1 mH | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59 ex 8481 90 00 | 70 80 | Durchflussregelventil — aus Stahl — mit einer Auslassöffnung mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, — mit einer Einlassöffnung mit einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5575 | ex 8481 80 69 | 60 | Vier-Wege-Umschaltventil für Kältemittel, bestehend aus: — einem Vorsteuer-Magnetventil — einem Messingventilkörper mit Ventilschieber und Kupferanschlüssen mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7519 | *ex 8481 80 73 ex 8481 80 99 | 20 70 | Von einem externen Elektromagneten gesteuertes Druck- und Stromregelventil — aus Stahl und/oder Stahllegierung(en), — ohne integrierte Schaltung, — mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 1000 kPa, — mit einer Durchflussmenge von nicht mehr als 5 l/min., — ohne Elektromagnet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8752 | *ex 8481 80 99 | 80 | Magnetventil für stufenloses Ventilsteuerungssystem von Verbrennungsmotoren zur Steuerung des Ölflusses in Abhängigkeit von Motordrehzahl und -last: — mit einer Metallabdeckung, — mit elektrischem Anschluss, — mit einer Kraft von nicht mehr als 10 N, — mit einer Betriebsspannung von 9 V (Gleichstrom) oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V (Gleichstrom), — mit einer Länge von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — mit einer Breite von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — mit einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 mm — zur Verwendung bei der Herstellung von Motoren für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.7735 | *ex 8482 10 10 | 15 | <p>Kugellager mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Innendurchmesser von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 26 mm — einer Breite von nicht mehr als 8 mm <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektromotoren mit einem Drehzahlbereich von 40 000 UpM oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000 UpM (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8098 | ex 8482 50 00 | 20 | <p>Axialrollenlager aus Stahl:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Lagerkäfig bestehend aus kaltgewalztem Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von bis zu 0,25 %, der Norm ASTM A109-98 entsprechend, — Rollen bestehend aus reibungssarmem Stahl gemäß ASTM 295-94, — mit einem Außendurchmesser von 63 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 66 mm, — mit einem Innendurchmesser von 44 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 mm, — mit einem Gewicht von 23 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 g, — mit 36 Rollen oder mehr, jedoch nicht mehr als 38 Rollen | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8588 | ex 8483 10 95 | 30 | <p>Keilwelle (Torsionswelle) aus Stahllegierung mit Geradverzahnung und Evolventenprofil mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — Außenverzahnung in einem Diametral-Pitch-Standard, — 17 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Zähnen, — einem Durchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 145 mm, — einer Länge von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1345 mm, — einer Härte von 35 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 HRC | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8746 | *ex 8483 10 95 | 40 | <p>Stufenwelle aus Kohlenstoffstahl mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — gewalztem Keilwellenende mit Evolventenprofil, mit einem Steigungswinkel von 0°15,5' oder mehr, jedoch nicht mehr als 0°21,5', — einem größten Durchmesser von 16 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 mm, — einer Länge von 137 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 mm, — einem Gewicht von 0,12 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,28 kg | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5744 | ex 8483 30 32 ex 8483 30 38 | 30 60 | <p>Lagergehäuse von der in Turboladern verwendeten Art</p> <ul style="list-style-type: none"> — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus grauem Gusseisen gemäß DIN EN 1561 oder aus duktilem Gusseisen DIN EN 1560 — mit Ölkammern — ohne Lager — mit einem Durchmesser von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm — mit einer Höhe von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm — auch mit Wasserkammern und Verbindungsstücken | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8626 | ex 8483 40 23 | 20 | <p>Kegelrad:</p> <ul style="list-style-type: none"> — hergestellt aus Leichtmetalllegierungen und Stahl, — gebaut mit einem geraden oder schrägverzahnten Kegelradgetriebe, — mit einem Winkel zwischen den Wellen von 30 Grad oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 Grad, — mit einem Verhältnis von 1:1,3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:1,46, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Rasentrimmern, Freischneidgeräten und anderen Arten von Gartenmaschinen (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8625 | ex 8483 40 23 | 30 | <p>Kegelrad:</p> <ul style="list-style-type: none"> — hergestellt aus Leichtmetalllegierungen und Stahl, — gebaut mit einem geraden Kegelradgetriebe, — mit einem Winkel zwischen den Wellen von 24 Grad oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 Grad <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Rasentrimmern, Freischneidgeräten und anderen Arten von Gartenmaschinen (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.8303 | ex 8483 40 25 | 20 | <p>Schneckengetriebe:</p> <ul style="list-style-type: none"> — in einem Gehäuse aus Aluminiumlegierung, — mit Kunststoff- oder Stahlschnecke, — mit Montagelöchern, — mit um 90° umkehrbarer Antriebsrichtung, — mit einem Übersetzungsverhältnis von 4:19, — ausgestattet mit einer Leitspindel mit einer Länge von 310 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 380 mm, — mit einer in die Montagevorrichtung eingebauten Führungsmutter, — auch mit Leitspindelstütze, <p>für den indirekten Anschluss an den Antriebsmotor für das Führungssystem eines Fahrzeugsitzes (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5202 | ex 8483 40 29 | 50 | <p>Zykloidgetriebe mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Nenndrehmoment von 50 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 000 Nm, — einer Übersetzung von 1:50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:475, — Totgang von höchstens einer Bogenminute, — einem Wirkungsgrad von über 80 % <p>von der in Roboterarmen verwendeten Art</p> | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5977 | *ex 8483 40 29 | 60 | <p>Umlaufrädergetriebe der in Hand-Elektrwerkzeugen verwendeten Art, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Nenndrehmoment von 25 Nm oder mehr, aber nicht mehr als 70 Nm; — Standardübersetzungen von 1:12,7 oder mehr, aber nicht mehr als 1:64,3. | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8585 | ex 8483 40 29 | 70 | <p>Stahlgussplanetenkäfig mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Außen- oder Innenverzahnung in einem Diametral-Pitch-Standard, — 27 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 Zähnen, — einem Durchmesser von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 725 mm, — einer Länge von 225 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 800 mm, — 3 oder 4 Planetenräder, — einer Härte von 40 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 HRC | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7920 | *ex 8483 40 59 | 30 | <p>Hydrostatisches Schaltgetriebe</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit Hydropumpe und Differentialachsantrieb — auch mit einem Lüfterrad und/oder Riemen- und Seilscheiben <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Rasenmähern der Unterpositionen 8433 11 und 8433 19 oder anderen Mähdreschern der Unterposition 8433 20 (1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | <p>Getriebe mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — nicht mehr als drei Gängen — einem automatischen Schiebetriftsystem und — einem Leistungsumkehrsystem <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427 (1)</p> | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8100 | *ex 8483 50 80 | 20 | <p>Flaschenzüge aus nicht gegossenem Stahl:</p> <ul style="list-style-type: none"> — hergestellt aus Kohlenstoff-Konstruktionsstahl gemäß der Norm JIS G4051, — mit einem Außendurchmesser von 104 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 142 mm, — mit einem Innendurchmesser von 33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 mm, — mit einer Breite von 22 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — mit einem Gewicht von 0,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 kg, — mit 6 trapezförmigen Rillen | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8540 | ex 8483 50 80 | 30 | <p>Mechanische Spannvorrichtung, die die Antriebsriemen eines Pkw-Motors unter Spannung halten:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit zwei Riemscheiben aus Polyamid mit einem Durchmesser von jeweils 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 mm, — mit einer Feder aus einer chrom- und siliziumhaltigen Stahllegierung, — mit zwei Armen aus Aluminium, — mit einer Halterung aus Aluminium, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|------|------------|
| 0.8209 | ex 8483 90 89 | 20 | Kettenrad für die kontinuierlich variable Ventilsteuerung zur Optimierung des Vorgangs der Zylinderfüllung in einem Verbrennungsmotor mit — Gehäuse, — Rotor, — mindestens 4 Schrauben, — Feder, — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 mm, — einer Dicke von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8584 | ex 8483 90 89 | 30 | Geschmiedete Kettenräder aus Stahllegierung, mit Außenverzahnung, auch mit Innenzahnwellen in einem Diametral-Pitch-Standard mit: — einem Durchmesser von 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 630 mm, — 7 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 Zähnen, — einer Zahn-Kernhärte von 28 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 HRC, — einer Zahn-Oberflächenhärte von 50 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 HRC, — auch mit einer Keilwellenhärte von 30 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 HRC, — einer effektiven Aufkohlungstiefe von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8541 | ex 8483 90 89 | 40 | Zahnräder aus Stahllegierung mit Geradverzahnung und Evolventenprofil mit — Außen- und/oder Innenverzahnung in einem Diametral-Pitch-Standard, — einem Durchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, — 13 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 Zähnen, — einer Zahn-Kernhärte von 28 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 HRC, — einer Zahn-Oberflächenhärte von 50 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 HRC, — einer effektiven Aufkohlungstiefe von 1,00 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,1 mm, — einer Keilwellenhärte von 27 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 62 HRC — auch in Kombination mit einer Welle mit einer Keilwellenhärte von 27 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 62 HRC | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7156 | ex 8484 20 00 | 10 | Wellendichtring zum Einbau in Rotationskompressoren, zur Verwendung bei der Herstellung von Klimageräten für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Synchronmotor für Geschirrspülmaschinen mit Wasserfluss-Steuerungsmechanismus mit — einer Länge ohne Achse von 24 mm ($\pm 0,3$) — einem Durchmesser von 49,3 mm ($\pm 0,3$) — einer Nennspannung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V Wechselstrom — einer Nennfrequenz von 50 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 Hz — einer Eingangsleistung von nicht mehr als 4 W — einer Drehzahl von 4 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,8 U/min — einem Ausgangsdrehmoment von nicht weniger als 10 kgf/cm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7857 | *ex 8501 10 10 | 40 | Synchron-Hybridschrittmotor mit: — einer Leistung von nicht mehr als 18 W, — zwei Phasen, — einer Nennstromstärke von nicht mehr als 2,5 A / Phase, — einer Nennspannung von nicht mehr als 20 V, — auch mit Gewindeschafft, zur Verwendung bei der Herstellung von 3D-Druckern (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8390 | ex 8501 10 10 ex 8501 10 99 | 50 30 | Linearantrieb für die elektrische Sitzverstellung in Kraftfahrzeugen: — bestehend aus einem permanenterregten Gleichstrommotor mit integriertem Getriebe und Leitspindel, — auch mit Bürste, — auch mit elektronischer Steuereinheit, — auch mit Hall-Effekt-Sensor, — mit einer Nennspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — mit einer mechanischen Ausgangsnennleistung von höchstens 20 W und — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen für Fahrzeugsitze (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8389 | ex 8501 10 10 ex 8501 10 99 | 60 40 | Drehantrieb für die elektrische Sitzverstellung in Kraftfahrzeugen: — bestehend aus einem permanenterregten Gleichstrommotor mit integriertem Getriebe, — auch mit Bürste, — auch mit elektronischer Steuereinheit, — auch mit Hall-Effekt-Sensor, — mit einer Nennspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — mit einer mechanischen Ausgangsnennleistung von höchstens 35 W und — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen für Fahrzeugsitze (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8539 | ex 8501 10 10 | 70 | Elektrische Steuerung der Kühlerklappen mit einer Betriebs-Gleichspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V und einer maximalen Leistung von weniger als 18 W, mit mindestens — einer Leiterplatte, — einem elektrischen Schrittmotor, — einem Anschlussstück, — einer Kunststoffabdeckung, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8394 | ex 8501 10 99 | 20 | Schneckengetriebemotor für die elektrische Sitzverstellung in Kraftfahrzeugen: — bestehend aus einem permanenterregten Gleichstrommotor mit einem Schneckengetriebe, — auch mit Bürste, — auch mit elektronischer Steuereinheit, — auch mit Hall-Effekt-Sensor, — mit einer Nennspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — mit einer mechanischen Ausgangsnennleistung von höchstens 35 W und — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen für Fahrzeugsitze (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8396 | ex 8501 10 99 | 50 | Elektrischer (Gleichstrom-)Motor zum Antrieb einer Höhenverstellung mit — einer mechanischen Ausgangsnennleistung von höchstens 35 W, — einem integrierten Rahmen mit einer Länge von 156 mm, einer Höhe von 59 mm, einer Dicke von 36 mm und einem Gewicht von 500 g, — einem Stillstandsrehmoment von 45 Nm und einem Enddrehmoment von 200 Nm, — einer maximalen Stromstärke von 15 A, — einer Leerlaufdrehzahl von 7 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 U/min, — einer Drehzahl von 4000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 5600 U/min, — einem maximalen Geräuschpegel von 42 dB(A), — einem maximalen Winkelspiel von bis zu 3 Grad und — einem Ritzelmodul mit 8 Zähnen, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen für Fahrzeugsitze (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-----|---|------------|
| 0.7197 | ex 8501 10 99 | 56 | Gleichstrommotor — mit einer Drehzahl (ohne Last) von nicht mehr als 7 000 U/min, — mit einer Nennspannung von nicht mehr als 18 V, — mit einer Höchstleistung von 24 W, — für einen spezifizierten Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, — auch mit einem Getriebeanschluss, — auch mit einer mechanischen Schnittstelle, — mit zwei elektrischen Anschlüssen, — mit einem maximalen Drehmoment von 100 Nm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7198 | ex 8501 10 99 | 58 | Gleichstrommotor — mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6500 U/min (ohne Last), — mit einer Nennspannung von 12 V (± 4 V), — mit einer Höchstleistung unter 20 W, — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, — mit einem Schneckengetriebe, — mit einer mechanischen Schnittstelle, — mit zwei elektrischen Anschlüssen, — mit einem maximalen Drehmoment von 75 Nm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5846 | ex 8501 10 99 | 60 | Gleichstrommotor — mit einer Drehzahl von 3 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 000 U/min in beladenem Zustand und nicht mehr als 6 500 U/min in unbeladenem Zustand — mit einer Versorgungsspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Gleichstrommotor zur Steuerung der Winkelposition der Klappe zur Anpassung des Gasstroms in der Drosselklappe und dem AGR-Ventil — mit Schutzart-Standard IP69, — mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6500 U/min in unbelastetem Zustand, — mit einer Nennspannung von 12,0 V ($\pm 0,1$), — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +165 °C, — auch mit einem Anschlussritzel, — auch mit einem Motorsteckkontakt, — auch mit Flansch, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 40 mm (ohne Flansch), — mit einer Gesamthöhe von nicht mehr als 90 mm (von der Basis bis zum Ritzel) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Elektrischer Aktuator von Turboladern mit — einem Gleichstrommotor, — einem integrierten Getriebe, — einer (Zug-)Kraft von 200 N oder mehr bei einer erhöhten Umgebungstemperatur von zumindest 140 °C, — einer (Zug-)Kraft von 250 N oder mehr in jeder Position des Kolbens, — einem nutzbaren Kolbenhub von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, — auch mit einer Schnittstelle für das fahrzeugseitige Diagnosesystem | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6115 | *ex 8501 10 99 | 70 | Gleichstromschrittmotor mit — Zwei-Phasen-Wicklung, — einer Nennspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V, — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +105 °C, — auch mit Anschlussritzel, — auch mit Motorsteckkontakt | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Permanenterregter Gleichstrommotor — mit einer Mehrphasenwicklung, — mit einem Aufendurchmesser von 24 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 38 mm, — mit einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 12 000 U/min, — mit einer Versorgungsspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 V, — auch mit Riemscheibe, — auch mit Zahnrad | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|---------|---|------------|
| 0.2838 | *ex 8501 10 99 | 79 | Gleichstrommotor mit Bürsten und einem Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, auch mit Schnecke oder Ritzel, für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens -20 °C bis +70 °C | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8345 | ex 8501 20 00 | 50 | Allstrom-(Universal-)motor, rotierend: — mit einer Nennversorgungsspannung von 230 V, — mit einer Leistung von mehr als 37,5 W, jedoch nicht mehr als 2000 W, — mit einem Statorquerschnitt von 93 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 103 mm, und einer Dicke von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm und — auch mit Schneckengetriebe, Zahnrädern oder Getriebe, zur Erzeugung eines Drehmoments an einer Übertragungswelle für kleine Haushaltsgeräte (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8349 | ex 8501 20 00 | 60 | Allstrom-(Universal-)motor, rotierend: — mit einer Nennversorgungsspannung von 230 V, — mit einer Leistung von mehr als 37,5 W, jedoch nicht mehr als 1200 W, — mit einem Statorquerschnitt von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 mm, und einer Dicke von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm und — auch mit Schneckengetriebe, Zahnrädern oder Getriebe, zur Erzeugung eines Drehmoments an einer Übertragungswelle für kleine Haushaltsgeräte (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2027 |
| 0.8367 | ex 8501 20 00 | 70 | Allstrom-(Universal-)motor, rotierend: — mit einer Nennversorgungsspannung von 230 V, — mit einer Leistung von mehr als 37,5 W, jedoch nicht mehr als 700 W, — mit einem Statorquerschnitt von 49 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 59 mm, und einer Dicke von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm und — auch mit Schneckengetriebe, Zahnrädern oder Getriebe, zur Erzeugung eines Drehmoments an einer Übertragungswelle für kleine Haushaltsgeräte (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5954 | *ex 8501 31 00 | 45 | Bürstenloser Gleichstrommotor, mit — einem Außendurchmesser von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 3 680 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 W bei 2 300 Umdrehungen pro Minute bei 80°C, — einer Versorgungsspannung von 12 V, — einem Drehmoment von nicht mehr als 5,67 Nm, — einem Rotationspositionssensor, — einem elektronischen Sternpunktrelais — zur Verwendung mit einem elektronischen Servolenkungssteuerungsmodul | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8395 | ex 8501 31 00 | 47 | Motor für die elektrische Sitzverstellung in Kraftfahrzeugen: — mit einem Wellenausgang auf beiden Motorseiten, — bestehend aus einem permanenterregten Gleichstrommotor, — auch mit Bürste, — auch mit elektronischer Steuereinheit, — auch mit Hall-Effekt-Sensor, — mit einer Nennspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — mit einer mechanischen Ausgangsnennleistung von höchstens 120 W und — für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen für Fahrzeugsitze (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8609 | ex 8501 31 00 | 48 | Bürstenlose Gleichstrom-Elektromotoren: — mit einer Nennleistung von 240 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 W, — mit einer Spannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 V, — mit einem Drehmoment von 20 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 Nm, — mit einem Gehäuse aus Aluminium, Aluminiumlegierung oder Kunststoff, — auch mit eingebautem Regler, — mit einer Kommunikationsfunktion in der LIN- oder UART-Schnittstelle, — mit einem Gewicht von 1,5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 kg, — angepasst für die Montage in einem Fahrradrahmen zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8608 | *ex 8501 31 00 | 49 | Bürstenlose Gleichstrom-Elektromotoren: — mit einer Nennleistung von 240 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 W, — mit einer Spannung von 24 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 V, — mit einem Drehmoment von 30 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 62 Nm, — mit einer LIN-, UART- oder CAN-Kommunikationsschnittstelle, — mit innerem Planetengetriebe mit festem oder variablen Übersetzungsverhältnis oder Direktantrieb, — mit einem Gehäuse aus Aluminium oder Aluminiumlegierung, — mit einem Gewicht von 1,5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 kg, — geeignet für die Montage am vorderen oder hinteren Fahrradrad — zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Bürstenlose Gleichstrommotoren, mit: — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Versorgungsspannung von 4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — einer Leistung bei 20 °C von 200 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 750 W, — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,00 Nm, — einer Nenndrehzahl bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 rpm, — auch mit einer Riemenscheibe, — auch mit einem elektronischen Leistungssteuerungssensor/-regler | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5978 | *ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 | 55 40 | Gleichstrommotor auch mit Kommutator, zum Antrieb elektrischer Handwerkzeuge, Rasenmäher oder Haushaltsgeräte mit: — einem Außendurchmesser von 24,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, — einer Drehzahl von 3 300 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 200 U/min, — einer Nennversorgungsspannung von 3,6 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 230 V, — einer Ausgangsleistung von 37,5 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 400 W, — einer verfügbaren Stromstärke von nicht mehr als 20,1 A, — einem maximalen Wirkungsgrad von 50 % oder mehr | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|---|---------|---|------------|
| 0.4731 | *ex 8501 31 00 | 58 | <p>Permanenterregter Gleichstrommotor mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser einschließlich Montageflansch von 27 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 mm, — einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 25 000 U/min, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 V, — auch mit Mehrphasenwicklung, — auch mit Kurbelscheibe, — auch mit Kurbelgehäuse, — auch mit Lüfterrad, — auch mit Abdeckung, — auch mit Zentralrad/Sonnenrad, — auch mit Drehzahl- und Drehrichtungsgeber, — auch mit Drehzahl- oder Drehrichtungssensor (Typ Resolver oder Hall-Effekt), — auch mit Montageflansch <p>zur Verwendung bei der Herstellung von luftgefederten Sitzen für Zugmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Gabelstapler oder zur Verwendung bei der Herstellung von Aktuatoren für höhenverstellbare Möbel (1)</p> | 0 % (1) | - | 31.12.2029 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 | 63 65 | <p>Für den Einsatz in Kraftfahrzeuge oder Maschinen und Geräte der Positionen 8432 und 8433 geeigneter, bürstenloser, permanenterregter Gleichstrommotor mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer spezifizierten Drehzahl von höchstens 4100 U/min, — einer Leistung von mindestens 400 W, jedoch nicht mehr als 1,3 kW (bei 12 V), oder mit einer Leistung von mindestens 750 W, jedoch nicht mehr als 1,55 kW (bei 36 V), — einem Flanschdurchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer maximalen Länge von nicht mehr als 335 mm, gemessen vom Anfang der Welle bis zu deren äußerem Ende, — einer Gehäuselänge von nicht mehr als 265 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende, — einem aus höchstens zwei Teilen (Grundgehäuse einschließlich elektrischer Komponenten und Flansch mit mindestens zwei, jedoch maximal 11 Bohrungen) bestehenden Stahlblech- oder Aluminiumdruckgussgehäuse, auch mit Dichtverbindung (Nut mit O-Ring und Schutzfett), — einem Stator mit Einzel-T-Zahn-Design und Einzelpulpenwicklung mit 9/6 oder 12/8-Topologie und — Oberflächenmagneten, — auch mit elektronischem Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung, — auch mit Riemenscheibe, — auch mit Rotorpositionssensor | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4855 | ex 8501 33 00 ex 8501 40 80 ex 8501 53 50 | 30 50 10 | <p>Elektroantrieb für Kraftfahrzeuge, mit einer Leistung von nicht mehr als 315 kW</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einem Wechselstrom- oder Gleichstrommotor, auch mit Getriebe, — auch mit einer Leistungselektronik | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8188 | ex 8501 40 20 | 35 | <p>Einphasen-Wechselstrommotor mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Nennleistung von 120 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 W, — einer Eingangsleistung von 280 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 W, — einem Außendurchmesser ohne Halteklammer und Riemenscheibe von 145 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 mm, — einer Drehzahl von 2680 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3000 U/min, — einem Gewicht von 4,2 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 kg, — Riemenscheiben, einer Spindel und einem Tachometer, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8189 | ex 8501 40 20 | 45 | Einphasen-Wechselstrommotor mit — einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, — einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, — einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, — einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 000 U/min, — einem Gewicht von 4,2 kg oder mehr, — Riemenscheibe und Tachometer, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8191 | ex 8501 40 20 | 50 | Einphasen-Wechselstrommotor mit — einer Nennleistung von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 370 W, — einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, — einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, — einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 000 U/min, — einem Gewicht von 4,8 kg oder mehr, — Riemenscheibe, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8192 | ex 8501 40 20 | 55 | Einphasen-Wechselstrommotor mit — einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, — einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, — einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 160 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, — einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 000 U/min, — einem Gewicht von nicht mehr als 4,4 kg, — Riemenscheibe, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8193 | ex 8501 40 20 | 60 | Einphasen-Wechselstrommotor mit — einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, — einer Ausgangsleistung von 550 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 W, — einer Eingangsleistung von 800 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 1000 W, — einem Außendurchmesser von mehr als 150 mm, jedoch nicht mehr als 170 mm, ohne Halterung, — einer Drehzahl von mehr als 16 000 U/min, jedoch nicht mehr als 18 000 U/min, — einem Gewicht von 3,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,7 kg, — Riemenscheibe, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgärten (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5329 | ex 8501 51 00 ex 8501 52 20 | 30 50 | Synchroner Wechselstrom-Servomotor mit Drehmelder und Bremse mit einer Höchstdrehzahl von nicht mehr als 6 000 rpm mit: — einer Leistung von 340 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 kW, — Flanschabmessungen von nicht mehr als 180 mm × 180 mm und — einer Länge von maximal 271 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende des Drehmelders | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|---|------------|
| 0.8190 | ex 8501 51 00 | 40 | Dreiphasen-Wechselstrommotor mit — einer Nennleistung von 280 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 320 W, — einer Ausgangsleistung von 480 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 540 W, — einer Eingangsleistung von 800 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 W, — einem Außendurchmesser von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, — einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 000 U/min, — einem Gewicht von 6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,4 kg, — Riemenscheibe und Tachometer, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8404 | ex 8501 51 00 | 50 | Bürstenloser Wechselstrom-Synchronmotor, dreiphasig, mit Permanentmagneten, mit: — einer Leistung von 500 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, — einem Außendurchmesser von 129,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180,3 mm, — einer Nenndrehzahl von 16 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 000 U/min, — einem Gewicht von 2,5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,1 kg und — mit einer Riemenscheibe, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8590 | ex 8501 51 00 ex 8501 52 20 | 60 60 | Automotive-tauglicher bürstenloser permanenterregter Dauermagnet-Synchron-Wechselstrommotor mit: — einer spezifizierten Drehzahl von höchstens 7000 U/min, — einer Leistung von 400 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,8 kW (bei 12 V), — einem Flanschdurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer maximalen Länge von nicht mehr als 220 mm, gemessen vom Anfang der Welle bis zu deren äußerem Ende, — einer Gehäuselänge von nicht mehr als 180 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende, — einem aus höchstens zwei Teilen (Grundgehäuse einschließlich elektrischer Komponenten und Flansch mit zwei oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 Bohrungen) bestehenden Stahlblech- oder Aluminiumdruckgussgehäuse, auch mit Dichtverbindung (Nut mit O-Ring und Schutzfett oder Flüssigkeitsdichtung), — einem Stator mit Einzel-T-Zahn-Design und Einzelpulpenwicklung mit 12/10 oder 12/8-Topologie und Oberflächenmagneten | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8129 | ex 8501 53 50 | 30 | Permanentmagnet-Synchronfahrmotor mit: — einer Dauerleistung von 110 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 kW, — einem flüssigkeitsgekühlten System, — einer Gesamtlänge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, — einer Gesamtbreite von 600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm, — einer Gesamthöhe von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, — einem Gewicht von nicht mehr als 350 kg, — drei Aufhängepunkten | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8285 | ex 8501 53 50 | 40 | Permanentmagnet-Wechselstrom-Fahrmotor mit — einer Dauerleistung von 110 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 kW, — einem Flüssig-Kühlsystem, — einer Gesamtlänge von 460 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 590 mm, — einer Gesamtbreite von 450 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 580 mm, — einer Gesamthöhe von 490 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 590 mm, — einem Gewicht von nicht mehr als 310 kg, — vier Befestigungspunkten | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.8458 | ex 8501 53 50 | 50 | <p>Asynchronfahrmotor:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Dauerleistung von 140 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 kW, — mit einem Flüssig-Kühlsystem, — mit einer Gesamtlänge von 580 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 730 mm, — mit einer Gesamtbreite von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 670 mm, — mit einer Gesamthöhe von 510 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 630 mm, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 390 kg, — auch mit Untersetzungsgetriebe, — auch mit Startergenerator, — mit zwei Befestigungspunkten, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektroantrieben für Hybridbusse (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8130 | ex 8501 62 00 | 40 | <p>Dreiphasen-Wechselstromgenerator mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Dauerleistung von 147 kVA oder mehr, jedoch nicht mehr als 222 kVA, — einem Dauerdrehmoment von 650 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 Nm, — einer maximalen Arbeitsdrehzahl von 2700 Umdrehungen pro Minute (U/min), — einem flüssigkeitsgekühlten System, — einer Länge von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Breite von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, — einer Höhe von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, — einem Gewicht von nicht mehr als 150 kg | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2837 | *ex 8503 00 91 ex 8503 00 98 | 31 32 | Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen (ein- oder mehrteilig) versehen, auch in einem Stahlring oder in einem Stahllager montiert | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4599 | *ex 8503 00 98 | 33 | Stator für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7496 | *ex 8503 00 98 | 37 | <p>Rotor für einen Elektromotor mit zylindrischem Rotorkörper aus agglomeriertem Ferrit oder gesintertem Neodym oder Plasto-Neodym, auch mit einer Welle aus Metall und auch mit Kunststoffteilen, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Durchmesser des Rotorkörpers von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 mm, — einer Länge des Rotorkörpers von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8662 | *ex 8503 00 98 | 53 | <p>Druckgegossene Rotorabdeckung für das Kühlkanalsystem des Elektromotors:</p> <ul style="list-style-type: none"> — aus Aluminium EN AC-47100-F, — mit einer Verschlusskappe aus rostfreiem Stahl, — kugelgestrahlt und bearbeitet, — dicht bis zu 1 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm² oder mehr, — mit einer Höhe von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm, — mit einem Durchmesser von 109 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 112 mm, — mit einem Gewicht von 3,9 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,2 kg | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6161 | *ex 8503 00 98 | 55 | <p>Stator für bürstenlosen Motor mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Innendurchmesser von 206,6 mm ($\pm 0,5$ mm), — einem Außendurchmesser von 265,0 mm ($\pm 0,2$ mm), und — einer Breite von 37,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 47,8 mm, von der bei der Herstellung von Waschmaschinen, Wasch- und Trockenmaschinen oder mit Trommeln mit Direktantrieb ausgestatteten Trocknern verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|---|------------|
| 0.8658 | *ex 8503 00 98 | 58 | Druckgegossenes Innengehäuse eines Kühlkanalsystems für einen Elektromotor: — aus Aluminium EN AC-47100, — kugelgestrahl und bearbeitet, — dicht bis zu 3 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm ² oder mehr, — mit einer Höhe von 225 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 mm, — mit einem Durchmesser von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 310 mm, — mit einem Gewicht von 3,8 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,9 kg | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8659 | *ex 8503 00 98 | 63 | Druckgegossenes Außengehäuse eines Elektromotors: — aus Aluminium EN AC-47100, — mit umspritzten Lagerhülsen aus martensitischem rostfreiem Stahl und montierten Dichtungskappen aus rostfreiem Stahl, — kugelgestrahl und bearbeitet, — mit einer Rotorkammer, dicht bis zu 3 ml pro Minute oder weniger bei einem Druck von 2,75 bar, — mit einer Härte von 70 HBW oder mehr (2,5/62,5 nach ISO 6506), — mit einer Zugfestigkeit von 240 N/mm ² oder mehr, — mit einer Höhe von 245 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 360 mm, — mit einer Breite von 360 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 525 mm, — mit einer Länge von 345 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 450 mm, — mit einem Gewicht von 6,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,3 kg | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8783 | *ex 8503 00 98 | 73 | Druckgegossenes Statorgehäuse für Elektromotoren: — aus Aluminium gemäß der Norm EN AC-46000, — kugelgestrahl und bearbeitet, — mit einer Höhe von 70 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 76 mm, — einer Breite von 155 mm, jedoch nicht mehr als 162 mm, — mit einem Gewicht von 330 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 360 g | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7761 | *ex 8503 00 98 | 75 | Statorkörper aus gestapeltem Elektroblech mit — einem Innendurchmesser von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, — einem Außendurchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, und — einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, — auch in einem Gehäuse | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7549 | *ex 8504 31 80 | 15 | Elektrischer Transformator mit — einer Leistung von 192 W oder 216 W — Abmessungen von nicht mehr als 27,1 x 26,6 x 18 mm — einem Betriebstemperaturbereich von 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125 °C — drei oder vier induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen und — 9 Anschlussstiften an der Unterseite | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4450 | *ex 8504 31 80 | 30 | Schalttransformatoren mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA zur Verwendung bei der Herstellung von Stromrichtern (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7000 | ex 8504 31 80 | 50 | Transformatoren zur Verwendung bei der Herstellung elektronischer Betriebsgeräte, Steuergeräte und LED-Lichtquellen für die Leuchtenindustrie (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7029 | ex 8505 11 10 | 20 | Waren aus einer Neodym-Legierung in Form eines Rechtecks, Dreiecks, Quadrats oder Trapezes, — auch gewölbt, — auch mit abgerundeten Ecken oder schiefwinklig, — auch farblich gekennzeichnet, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, — auch bestehend aus miteinander verbundenen und elektrisch isolierten Segmenten mit: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, höchstens jedoch 105 mm, — einer Stärke von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm, — dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|------|------------|
| 0.5584 | ex 8505 11 10 | 23 | Stangen in Form von gewölbten Rechtecken, die eine Neodym enthaltende Legierung enthalten, mit: — einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5585 | ex 8505 11 10 | 28 | Waren, die eine Neodym enthaltende Legierung enthalten, in Form von Ringen, Rohren, Hülsen oder Manschetten: — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 45 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 45 mm, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3740 | *ex 8505 11 10 | 30 | Dauermagnete aus einer Neodym-Legierung, entweder in Form eines Rechtecks, auch gewölbt, auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, mit: — rechteckigem oder trapezförmigem Querschnitt, — einer Länge von nicht mehr als 140 mm, — einer Breite von nicht mehr als 90 mm und — einer Dicke von nicht mehr als 55 mm, oder in Form eines gewölbten Rechtecks mit: — einer Länge von nicht mehr als 75 mm, — einer Breite von nicht mehr als 40 mm, — einer Dicke von nicht mehr als 7 mm und — einem Krümmungsradius von mehr als 86 mm, jedoch nicht mehr als 241 mm, — Nickel- und Kupferschichten oder in Form einer Scheibe mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, — auch in der Mitte gelocht | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5948 | *ex 8505 11 10 | 35 | Ware aus einer Neodym-Legierung in Form einer Scheibe, mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, — auch in der Mitte gelocht, — Kupfer-, Nickel- und/oder Zinkschichten, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8508 | ex 8505 11 10 | 78 | Zwei Dauermagneten aus einer Praseodym-Neodym-Legierung in einer rechteckigen Stahlhalterung mit einer Gummiummantelung mit folgenden Außenabmessungen: — einer Länge von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 205 mm, — einer Breite von 58 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 62 mm, — einer Höhe von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 mm, mit einem mittig montierten Bolzen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5937 | *ex 8505 19 90 | 30 | Waren aus agglomeriertem Ferrit, in Form einer Scheibe, auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, mit: — einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, — in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT zu werden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7299 | ex 8505 19 90 | 45 | Ware aus agglomeriertem Ferrit, in Form eines Rechtecks, auch schiefwinklig, mit: — einer Länge von 26,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 32,15 mm, — einer Breite von 7,6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9,55 mm, — einer Dicke von 5,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,8 mm und — einem Gewicht von 6,1 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,3 g, dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu einem Dauermagneten zu werden | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7511 | *ex 8505 19 90 | 60 | Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von gewölbten Rechtecken, — auch mit einer Oberflächenbehandlung überzogen oder passiviert, — auch mit abgerundeten Ecken, mit: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 101 mm, — einer Breite von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 101 mm, — einer Dicke von 1,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15,15 mm dazu bestimmt, nach Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4029 | *ex 8505 20 00 | 30 | Elektromagnetische Kupplung, zur Verwendung beim Herstellen von Kompressoren von Kraftfahrzeugklimaanlagen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|------|------------|
| 0.8627 | ex 8505 20 00 | 40 | <p>Elektromagnetische Kupplung:</p> <ul style="list-style-type: none"> — zur Übertragung des Drehmoments von der Motorwelle auf die Riemenscheibe der Schneidevorrichtung, — mit Feldspule, Rotor, Nabe und Armatur, — mit einer Betriebsspannung von 12 V, — einer Stromstärke von 3,93 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,86 A, — einem Widerstand von 1,84 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,05 Ohm (Betrieb bei 20 °C), — einem Dauerdrehmoment von 108 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 Nm <p>zur Verwendung bei der Herstellung von selbstfahrenden Rasenmähern vom Typ Aufsitz-Rasenmäher (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8095 | *ex 8505 90 90 | 20 | <p>Elektromagnetische Kupplungsspule in einem zylindrischen Metallgehäuse:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Metallgehäuse bestehend aus warmgewalztem Stahl gemäß Norm JIS G 3131 – SPHE, — Spule bestehend aus Kupferdraht, — mit einem Gewicht von 0,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,85 kg, — mit einer Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm, — mit einer Platte zur Verstärkung der Spule („coil backplate“) mit einem Innendurchmesser von 44 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 mm, — mit einem Außendurchmesser von 87 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — ohne Kolben, — mit einem Anschluss | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2490 | *ex 8506 50 90 | 10 | Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 mm × 23 mm × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2488 | *ex 8506 50 90 | 30 | Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 28 mm × 45 mm × 15 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6685 | *ex 8507 60 00 | 15 | <p>Zylindrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren oder Module mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Nennkapazität von 8,8 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 Ah, — einer Nennspannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 48 V, — einer Leistung von 300 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 648 Wh, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern (1)</p> | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7663 | *ex 8507 60 00 | 18 | <p>Lithium-Ionen-Polymer-Akkumulatorpack mit Batteriemanagementsystem und CAN-Bus-Schnittstelle mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — 6 Modulen mit 90 Zellen oder mehr, jedoch nicht mehr als 192 Zellen, — einer Nennspannung von 280 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V, — einer Nennkapazität von 9,7 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 Ah, — einer Ladespannung von 110 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 495 V und <p>in einem Metallgehäuse mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Länge von nicht mehr als 1 723 mm, — einer Breite von nicht mehr als 1 162,23 mm, — einer Höhe von nicht mehr als 395 mm <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8703, die durch Anstecken an externe elektrische Energiequellen aufgeladen werden können (1)</p> | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8566 | *ex 8507 60 00 | 21 | <p>Zylinderförmiges wiederaufladbares Lithium-Ionen-Polymer-Akkumulatormodul mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Kabel, — einem Anschlussstück, — 1 oder 2 Zellen, — einem Ladereglermodul oder NTC-Temperaturfühler, — einer Sicherung, — einem Gewicht von 37,3 g oder mehr, aber nicht mehr als 91,5 g, — einer Nennspannung von 3,2 V, — einer Batteriekapazität von 1 100 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mAh <p>zur Herstellung automatischer Notrufvorrichtungen für Personenkraftwagen (1)</p> | 1.3 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|---|------------|
| 0.8593 | *ex 8507 60 00 | 24 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie auf der Grundlage von Lithium-Eisensphosphat-Technologie mit — einer Sicherung, — „Cell-to-pack“-Design, — einer Länge von 985 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 015 mm, — einer Breite von 1 050 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 070 mm, — einer Höhe von 145 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 mm, — einem Gewicht von 220 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 kg, — einer Kapazität von 200 Ah oder mehr, — mit einer spezifischen Energiedichte von 130 Wh/kg oder mehr zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Unterposition 8702 40 (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8660 | *ex 8507 60 00 | 26 | Module für die Montage von elektrischen Akkumulatoren in Lithium-Ferrophosphat-Technologie (LFP) mit: — einer Länge von 820 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 882 mm, — einer Breite von 390 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 655 mm, — einer Höhe von 110 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 137 mm, — einem Gewicht von 60 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 165 kg und — einer Leistung von 11 300 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 29 360 Wh | 1.3 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8645 | *ex 8507 60 00 | 28 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Zelle mit: — einer Länge von 190 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 380 mm, — einer Breite von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, — einer Höhe von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 mm, — einem Gewicht von 0,1 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 kg, — einer Nennspannung von 3,0 V Gleichstromspannung oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,0 V Gleichstromspannung, — einer Nennkapazität von nicht mehr als 90 Ah zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Akkumulatoren für Hybrid- und Elektrofahrzeuge (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8368 | *ex 8507 60 00 | 29 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batteriepacks in einem spezifischen Gehäuse, geeignet für die Verwendung in digitalen Fotoapparaten, mit: — einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einer Breite von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Höhe von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm, — einem Gewicht von 0,040 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,085 kg und — einer Kapazität von nicht mehr als 2 200 mAh | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2907 | *ex 8507 60 00 | 30 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6703 | *ex 8507 60 00 | 33 | Lithium-Ionen-Batteriemodul oder -Akkumulator mit: — einer Länge von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 310 mm, — einer Breite von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 000 mm, — einer Höhe von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, — einem Gewicht von 50 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 kg, — Zellen mit einer Nennkapazität von 58 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 Ah, — einer Ausgangsnennspannung von 230 V (Wechselstrom) oder mehr, jedoch nicht mehr als 980 V (Gleichstrom) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8654 | *ex 8507 60 00 | 36 | Lithium-Ionen-Akkumulator mit — mehreren verbundenen Lithium-Ionen-Akkumulatorzellen, — Lade- und Überwachungselektronik, — einer Leistung von 74 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 Wh, — in einem Kunststoffgehäuse mit elektrischem Anschlusskontakt und LCD-Anzeige zur Verwendung bei der Herstellung von schnurlosen Staubsaugern oder wiederaufladbaren Energiequellen hierfür (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-------|---|------------|
| 0.5548 | *ex 8507 60 00 | 38 | Module für die Montage von Lithium-Ionen- Batteriepacks mit: — einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm, — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm, — einer Höhe von 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm, — einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg, — einer Leistung von 458 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 510 Wh und — einer Spannung von weniger als 45 V oder mehr als 70 V | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8115 | *ex 8507 60 00 | 48 | Integriertes Batteriesystem in einem Metallgehäuse mit Halterungen, bestehend aus — einem Lithium-Ionen-Akkumulator mit einer Spannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50,4 V, und einer Nennleistung von 0,6 kWh, — einem Batteriemanagementsystem, — einem Leistungsrelais, — einem Kühlsystem, — vier Anschlüssen, zur Verwendung bei der Herstellung von Mild-Hybrid-Kraftfahrzeugen (Mild Hybrid Electric Vehicles – mHEV) (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7641 | *ex 8507 60 00 | 58 | Prismatischer elektrischer Lithium-Ionen-Akkumulator mit: — einer Breite von 120,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305,0 mm, — einer Dicke von 12,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 67,0 mm, — einer Höhe von 72,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 126,0 mm, — einer Nennspannung von 3,6 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 V, — einer Nennkapazität von 6,9 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 265 Ah, zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Elektrofahrzeugbatterien (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7888 | *ex 8507 60 00 | 68 | Lithium-Ionen-Akkumulator in einem Metallgehäuse, mit — einer Länge von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm, — einer Breite von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 mm, — einer Höhe von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 285 mm, — einer Nennspannung von 2,1 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 V, — einer Nennkapazität von 2,5 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 Ah | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6753 | *ex 8507 60 00 | 77 | Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit — einer Länge von 700 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 820 mm, — einer Breite von 935 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 660 mm, — einer Höhe von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm, — einem Gewicht von 250 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 kg, — einer Leistung von nicht mehr als 175 kWh, — einer Nennspannung von 320 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 430 V | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8275 | *ex 8507 60 00 | 83 | Module für die Montage von elektrischen Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit: — einer Länge von 570 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 610 mm, — einer Breite von 210 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 mm, — einer Höhe von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 125 mm, — einem Gewicht von 28 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 kg und — einer Kapazität von nicht mehr als 2 500 Ah und einer Nennenergie von weniger als 8,4 kWh; zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Unterpositionen 8703 60, 8703 70, 8703 80 und 8704 60 (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8419 | *ex 8507 90 80 | 55 | Obere Kappe oder Gehäuse aus einer Aluminium- oder Eisenlegierung oder aus nichtrostendem Stahl: — auch Teile aus Aluminium und Aluminiumlegierungen enthaltend, — auch mit Dichtungselementen oder anderen Elementen aus Polymermaterial, — auch mit einer „Stromunterbrechungsvorrichtung“ und einem „Entlüftungsventil“, — auch mit Kunststoffsteckvorrichtungen, — mit einem Außendurchmesser von 17 mm oder mehr, nicht jedoch mehr als 18 mm oder rechteckig mit: — einer Länge von nicht mehr als 450 mm, — einer Breite von nicht mehr als 200 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 150 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Batterien (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.5014 | ex 8508 70 00 ex 8537 10 98 | 20 98 | <p>Elektronische Schaltungen</p> <ul style="list-style-type: none"> — die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollsaltung verbunden sind, und — die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern — auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6304 | *ex 8511 30 00 | 30 | <p>In die Zündeinheit integrierter Spulenbausatz mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Zündeinheit — einer Coil-on-Plug-Baugruppe mit integrierter Montagehalterung — einem Gehäuse — einer Länge von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm (± 5 mm) — einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 °C — einer Spannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7024 | ex 8511 30 00 | 55 | <p>Zündspule:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — mit einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 °C und — mit einer Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, — mit oder ohne Verbindungskabel, <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge (1)</p> | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8628 | ex 8511 80 00 | 30 | <p>Zündmodul:</p> <ul style="list-style-type: none"> — aus Kunststoffen und Nichteisenmetallen, — mit in Epoxidharz gegossenen elektrischen Komponenten, — zur Erzeugung der Zündenergie und zur elektronischen Steuerung des Zündzeitpunkts, — zum Anschließen von Zündkerze und Leistungsschalter — zur Verwendung bei der Herstellung von Zweitaktmotoren (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8633 | *ex 8512 20 00 | 25 | <p>Elektrisches Bauteil mit integrierter LED, in einem ABS-Gehäuse, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Spannung von 11 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 V, — einer runden Form, — 2 Anschlussklemmen, — einem Außendurchmesser des Gehäuses von 36 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42,5 mm, — einer Diodenspannung von 42 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 48 V und — einer Stromstärke von 55 mA oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mA | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | <p>Beleuchtungsmodul, mindestens enthaltend</p> <ul style="list-style-type: none"> — zwei Leuchtdioden (LED) — Linsen aus Glas oder Kunststoff, die das Licht der LED bündeln bzw. streuen — Reflektoren, die das Licht der LED umlenken <p>in einem Aluminiumgehäuse mit Kühlkörper, das an einer Halterung mit Stellmotor befestigt ist</p> | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6562 | *ex 8512 20 00 | 60 | <p>Informationsanzeige mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — mindestens Uhrzeit, Datum und Status der Sicherheitseinrichtungen eines Fahrzeugs oder — Sicherheitshinweisen zum Einhalten der Fahrspur, zum toten Winkel, zum Abstand zum vorausfahrenden Fahrzeug, zur gefahrenen Geschwindigkeit und zum Tempolimit, <p>mit einer Betriebsspannung von 12 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,4 V, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art</p> | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.8409 | ex 8512 20 00 | 70 | Elektrisches Bauteil mit integriertem Lichtleiter mit LED, für Fahrzeuge, mit: — zwei parallelen Rippen im vorderen Bereich mit einem Abstand von 1,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,8 mm, — vier Löchern mit einer Abmessung von 7,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,9 mm in der kurzen Richtung des Leiters und — einem 3-poligen Anschluss, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8410 | ex 8512 20 00 | 80 | Griffbeleuchtung mit integrierter LED, für Kraftfahrzeuge, mit: — einem Abstand zwischen integrierter Federklammer und Oberfläche von 0,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,85 mm, — einer Länge des Gehäuses zu zwei vorderen vertikalen Rippen von 26,45 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26,75 mm und — vier horizontalen Rippen, bei denen der Abstand auf der unteren Fläche über dem Bodenradius zwischen den beiden 18,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 18,7 mm beträgt, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6863 | *ex 8512 30 90 | 20 | Warntongeber für Parksensorsysteme, nach dem piezomechanischen Funktionsprinzip, in einem Gehäuse aus Kunststoff, mit: — einer gedruckten Schaltung, — einem Steckverbinder, — auch in einer Metallhalterung zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5983 | *ex 8512 40 00 ex 8516 80 20 | 10 20 | Heizfolie für die Beheizung von Kfz-Außenspiegeln: — mit zwei elektrischen Kontakten, — mit doppelseitiger Klebeschicht (auf der Seite der Kunststoffhalterung des Spiegels und auf der Seite des Spiegelglases), — mit Schutzpapierstreifen auf beiden Seiten | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8391 | ex 8516 10 80 | 10 | Waschmaschinenheizelement aus einem Heizrohr mit Montageflansch, mit: — einer Nennausgangsleistung von 1700 W bei einer Versorgungsspannung von 230 V AC, — einem Gewicht von 230 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 g, — einer Dicke des äußeren Flansches von 2 mm oder mehr, — Isolierbuchsen aus Steatit oder Keramik, und — keinen flachen Bereichen in der Konstruktion, zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten und deren Bauteilen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5845 | ex 8516 90 00 | 70 | Innenbehälter — mit Öffnungen an den Seiten und in der Mitte, — aus geglühtem Aluminium, — mit einer keramischen Beschichtung mit einer Hitzebeständigkeit bis mehr als 200 °C zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6316 | *ex 8528 59 00 | 20 | Farb-Videomonitorbaugruppe mit Flüssigkristallanzeige, auf einem Rahmen montiert — ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore — mit Touch-Screen-Vorrichtungen, einer Leiterplatte mit Steuerkreis und Stromversorgung für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Unterhaltungssystemen für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7048 | ex 8536 41 10 | 20 | Photoelektrisches Relais (sog. Photovoltaik Relais) bestehend aus einer GaAlAs-Leuchtdiode, einem galvanisch getrennten Empfängerschaltkreis mit photovoltaischem Generator und einem Leistungs-MOSFET (als Ausgangsschalter) in einem Gehäuse mit Anschlüsse, für eine Spannung von 60 Volt oder weniger und für eine Stromstärke von 2 Ampere oder weniger | 0 % | - | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|---|-------|------|------------|
| 0.6180 | *ex 8536 41 90 | 40 | Leistungsrelais mit — einer elektromechanischen und/oder elektromagnetischen Schaltfunktion, — einem Laststrom von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 A, — einer Spulenspannung von 5 Volt oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 Volt, — einem Abstand zwischen den Anschlusspins des Lastkreises von nicht mehr als 15,6 mm | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8735 | *ex 8536 41 90 | 60 | Leistungsrelais zur sicheren Verbindung oder Trennung des Lade- und/oder Leistungskreislaufs von 48-V-Batterien in einem Kunststoffgehäuse, das Folgendes umfasst: — Stromsensor 50 A/400 V, — Hochspannungssicherung MILD 70 V/300 A, — auch mit Kabel mit Anschluss, zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Akkumulatoren für Hybrid- und Elektrofahrzeuge (1) | 1.1 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7052 | ex 8536 49 00 | 40 | Photoelektrisches Relais (sog. Photovoltaik Relais) bestehend aus zwei GaAIAs-Leuchtdioden, zwei galvanisch getrennten Empfängerschaltkreisen mit photovoltaischen Generator(en) und vier Leistungs-MOSFETs (als Ausgangsschalter), in einem Gehäuse mit Anschläßen, für eine Spannung von mehr als 60 Volt | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7796 | *ex 8536 49 00 | 60 | Relais in Form eines Würfels mit: — einer Betriebsspannung von 12 V (Gleichspannung) oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 V (Gleichspannung), — einer Kontaktbelastbarkeit von 5 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A, — einer Berührungsspannung von 80 VA (Wechselspannung) oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 VA (Wechselspannung), — äußereren Abmessungen von 19 mm ($\pm 0,4$ mm) x 15,2 mm ($\pm 0,4$ mm) x 15,5 mm ($\pm 0,4$ mm), zur Verwendung bei der Herstellung von Schalttafeln für Haushaltsgeräte (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4614 | *ex 8536 69 90 | 82 | Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4616 | *ex 8536 69 90 | 83 | Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus: — Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | USB-Steckvorrichtungen in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5318 | ex 8536 69 90 | 85 | Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 96 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5316 | ex 8536 69 90 | 86 | HDMI-Steckvorrichtung (High-Definition Multimedia Interface) mit 19 oder 20 Polen in zwei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5181 | ex 8536 70 00 | 10 | Optische Steckvorrichtungen oder Verbinder zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Position 8521 oder 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|------|------------|
| 0.8405 | ex 8537 10 91 | 25 | Eine Steuereinheit, bestehend aus einer Leiterplatte mit mindestens: — einem Mikroprozessor, — einem programmierbaren Speicher, — einem Einzelstecker, — einem PPE-Gehäuse, — einer Versorgungsspannung von 220 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V, — einer Länge von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 210 mm, — einer Breite von 70 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm und — einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Spülmaschinen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8392 | ex 8537 10 91 | 35 | Eine Steuereinheit, bestehend aus einer Leiterplatte mit mindestens: — einem Mikroprozessor, — einem programmierbaren Speicher, — zwei oder mehr, jedoch nicht mehr als zwölf Anschläßen, — auch mit LCD-Anzeige, — auch mit WLAN-Modul, — auch mit integriertem Lautsprecher, zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaubacköfen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8460 | ex 8537 10 91 | 43 | Elektronische Fahrwerkssteuerung — mit einer Leiterplatte in einem Gehäuse aus Kunststoff, — mit LIN- und CAN-Bus, — mit einem programmierbaren Speicher, — mit einem Signalprozessor, — mit einer Betriebsspannung von 9 V (Gleichstrom) oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V (Gleichstrom), — mit mindestens einem Stecker, — auch mit Metallhalterung, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8085 | ex 8537 10 91 | 45 | Haupt-Hybridsystemsteuerung zur Diagnose und Steuerung der Elemente des Hybridantriebssystems, mit: — einem programmierbaren Speicher, — einem Mikroprozessor, — mindestens einem Mehrfach-Anschluss, — einer Spannung von 24 V, — einer Länge von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, — einer Breite von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Höhe von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — in einem Metallgehäuse | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Sicherungs-Steuerungsmodul in einem Gehäuse aus Kunststoff mit Befestigungsbügeln, mit: — Steckplätzen auch mit Sicherungen, — Anschläßen, — einer gedruckten Schaltung mit Mikroprozessor, Mikroschalter und Relais von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7627 | *ex 8537 10 91 | 57 | Gedruckte Schaltung einer speicherprogrammierbarer Steuerung, mit: — 4 oder mehr Schrittmotortreibern, — 4 oder mehr Ausgängen mit MOSFET-Transistoren, — einem Hauptprozessor, — 3 oder mehr Eingängen für Temperaturfühler, — für eine Spannung von 10 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V, zur Verwendung bei der Herstellung von 3D-Druckern (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.6163 | *ex 8537 10 91 ex 8537 10 98 | 60 45 | Elektronische Steuereinheiten, hergestellt nach Klasse 2 der IPC-A-610E-Norm, mindestens ausgestattet mit <ul style="list-style-type: none">— einem Spannungseingang von 208 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V Wechselstrom— einem Logik-Spannungseingang von 24 V Gleichstrom— einem Sicherungsautomaten— einem Hauptschalter— internen und externen elektrischen Anschlüssen und Kabeln— in einem Gehäuse mit Abmessungen von 281 x 180 x 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 630 x 420 x 230 mm von der für Recycling- oder Sortieranlagen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7251 | ex 8537 10 91 | 70 | Speicherprogrammierbare Motorsteuerung für eine Spannung von 1000 V oder weniger, mit mindestens: <ul style="list-style-type: none">— einer Leiterplatte mit aktiven und passiven Bauelementen,— einem Gehäuse aus Aluminium und— Mehrfach-Verbindungssteckern | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6140 | *ex 8537 10 98 | 30 | Nicht speicherprogrammierbare Motorbrücken ICs, bestehend aus <ul style="list-style-type: none">— einer oder mehreren nicht miteinander verbundenen integrierten Schaltungen auf getrennten Lead Frames,— auch mit diskreten MOSFET-Transistoren kombiniert zum Steuern von Gleichstrommotoren in Automobilen,— verbaut in einem Kunststoff-Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7194 | ex 8537 10 98 | 33 | Hebel für Schaltmodul unter dem Lenkrad <ul style="list-style-type: none">— mit mehreren ein- oder mehrpositionalen elektrischen Schaltern (Drucktaste, Drehknopf oder Anderes),— mit Leiterplatten und/oder Stromkabeln ausgestattet,— für eine Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, von der bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Elektronische Steuereinheit ohne Speicher, für eine Spannung von 12 V, für Informationsaustauschsysteme in Fahrzeugen (zum Anschluss von Audio-, Telefonie-, Navigations-, Kamera- und drahtlosen Fahrzeugservicesystemen) mit: <ul style="list-style-type: none">— zwei Drehknöpfen— mindestens 27 Drucktasten— LED-Beleuchtung— zwei integrierten Schaltkreisen für das Empfangen und Senden von Steuersignalen über den LIN-Bus | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8401 | ex 8537 10 98 | 38 | Bedienfeld mit Schaltern für Spiegel, Fenster und andere Funktionen in Fahrzeugen, mit: <ul style="list-style-type: none">— einer Gesamtlänge von 144 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm,— einem Abstand zwischen den Mittelpunkten der vorgesehenen Anschraubflächen von 31 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,50 mm und— elektrischen Bauteilen innerhalb des Bedienfelds mit integrierten LED, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8408 | ex 8537 10 98 | 43 | Schalter für die Fahrzeugsitzinstellung, mit einer Speicherfunktion, mit: <ul style="list-style-type: none">— drei einzelnen Schaltern,— einem fünfpoligen Anschluss,— für eine Spannung von 9 V DC oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V DC und— elektrischen Bauteilen innerhalb des Bedienfelds mit integrierten LED, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8400 | ex 8537 10 98 | 48 | Bedienfeld mit Schaltern für die Speicherung von Sitzinstellungen und mit Verriegelungsschaltern für Fahrzeuge, mit: <ul style="list-style-type: none">— einer Breite von 70,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70,5 mm,— parallelen Rippen mit einem Abstand von 2,6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,8 mm an der Rückseite,— einem 5-poligen Anschluss und— elektrischen Bauteilen innerhalb des Bedienfelds mit integrierten LED, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugteilen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|------|------------|
| 0.6507 | *ex 8537 10 98 | 50 | <p>Elektronische BCM-Steuereinheit (Body Control Module) oder IBM-Steuereinheit (Integrated Body Control Module) oder vergleichbare Geräte:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit mindestens einem Kunststoffgehäuse mit einer Leiterplatte, mit einer Gleichspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V — auch mit Metallhalterung, — zum Steuern, Auswerten und Verwalten der Funktionen der Assistenzsysteme in einem Kraftfahrzeug, mindestens jedoch für Scheibenwischerintervall, Scheibenheizung, Innenbeleuchtung, Gurtkontrolle, von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8407 | ex 8537 10 98 | 53 | <p>Eine Steuereinheit, bestehend aus einer Leiterplatte mit mindestens:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Mikroprozessor, — zwei oder mehr, jedoch nicht mehr als vier Anschläßen, — modifizierten Harzen, — einer Länge von 180 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Breite von 130 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Höhe von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Waschmaschinen <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8393 | ex 8537 10 98 | 57 | <p>Eine Steuereinheit, bestehend aus einer Leiterplatte mit mindestens:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Mikroprozessor, — acht oder mehr, jedoch nicht mehr als elf Anschläßen , — einer Versorgungsspannung von 215 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 245 V, — einem Gehäuse aus PA6-MR30, — auch mit Transformator, — auch mit Hochleistungsrelais, — auch mit Bipolartransistor mit isolierter Gate-Elektrode (IGBT), — mit einer Länge von 280 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 345 mm, — einer Breite von 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 470 mm, — einer Höhe von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Induktionsöfen <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8406 | ex 8537 10 98 | 63 | <p>Eine Steuereinheit, bestehend aus einer Leiterplatte mit mindestens:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Mikroprozessor, — zwei Anschläßen, — einer Versorgungsspannung von 215 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 245 V, — ohne Gehäuse, — einer Länge von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, — einer Breite von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 mm, — einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Kühlschränken <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8132 | ex 8537 10 98 | 80 | <p>System zur Antriebssteuerung („Propulsion Control System“) mit mindestens:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Wechselrichter, — einer Leistung von 190 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 220 kW, — Hochspannungskreisen mit Wechselstrom- und Gleichstromschnittstellen für den Anschluss eines Fahrmotors, eines Generators und eines Energiespeichersystems, — einer integrierten Steuerung aller Funktionen des Fahrmotors und des Generator-Antriebssystems, — einer CAN-Kommunikationschnittstelle mit Systemkontrolleinheit, — einem Flüssig-Kühlsystem, — einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 950 mm, — einer Breite von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, — einer Höhe von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mm, — einem Gewicht von 40 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8124 | ex 8537 10 98 | 88 | <p>Bedienfeld für Autoradio und/oder Navigationssteuerung und/oder Klimagerät- und Heizungssteuerung mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — passiven elektronischen Bauteilen, — mindestens zwei Schaltern, — LEDs, — mindestens einem Anschluss, — auch mit einem Schalter für die Warnblinkanlage, — für eine Spannung von 16 V oder weniger <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87</p> <p>(1)</p> | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.3663 | *ex 8537 10 98 | 93 | Elektronische Steuerungseinheit für eine Spannung von 12 V, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystmen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91 ex 8538 90 99 | 20 50 | Innenantenne für Autotürverriegelungssystem — mit einem Antennenmodul in einem Kunststoffgehäuse, — auch mit einem Anschlusskabel mit Stecker, — auch mit einem Anschlussstück, — mit mindestens einer Montagehalterung, — auch mit Leiterplatte mit integrierten Schaltungen, Dioden und Transistoren zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7195 | ex 8538 90 99 | 60 | Frontbedientafel, in Form einer Kunststoffblende, mit Lichtleitern, Drehschaltern, Druckschaltern und Drucktasten oder anderen Schaltertypen, ohne elektrische Bauelemente, von der in Instrumententafeln von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2580 | ex 8540 20 80 | 91 | Photovervielfacher | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3445 | *ex 8540 89 00 | 91 | Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe - ohne Berücksichtigung der Leitungen - von nicht mehr als 300 mm × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7409 | ex 8540 91 00 | 20 | Thermoionische Elektronenquelle (Emitterspitze) aus Lanthanhexaborid (CAS RN 12008-21-8) oder Cerhexaborid (CAS RN 12008-02-5), mit elektrischen Anschläßen — auch mit einem Metallgehäuse, — auch mit einem auf einem Mini-Vogel-System montierten Grafit-Kohlenstoffsschild, — auch mit Heizelementen aus separaten pyrolytischen Kohlenstoffblöcken und — mit einer Kathodentemperatur von weniger als 1800 K bei einem Heizstrom von 1,26 A | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7130 | ex 8543 70 90 | 15 | Laminierte elektrochrome Folie, bestehend aus — zwei äußeren Schichten aus Polyester, — einer Zwischenschicht aus Acrylpolymer und Silikon und — zwei elektrischen Anschlussklemmen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8333 | ex 8543 70 90 | 27 | Elektronisches Steuergerät eines 360-Grad-Anzeigesystems für das Fahrzeugumfeld, mit: — einer Betriebsspannung von 9 V DC, jedoch nicht mehr als 16 V DC, — einem Videoprozessor, — einem Signalprozessor, — mindestens einem Anschluss und — auch mit Metallhalterung zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2826 | *ex 8543 70 90 | 30 | Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7055 | ex 8543 70 90 | 33 | Hochfrequenzverstärker, bestehend aus einer oder mehreren integrierten Schaltungen und einem oder mehreren diskreten Kondensatorchips, auch mit sog. IPD (integrated passive devices) auf einem Metallflansch in einem Gehäuse | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2590 | *ex 8543 70 90 | 45 | Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 MHz, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.3131 | *ex 8543 70 90 | 55 | Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden, auch mit integrierter Ansteuerungsschaltung, und einer Photodiode mit Verstärkerschaltung, auch mit integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, auch mit Logikgatterschaltung oder anderen integrierten Schaltungen, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.2816 | *ex 8543 70 90 | 85 | Spannungsgeregelte Oszillatoren, ausgenommen temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6709 | ex 8544 20 00 | 30 | Antennenanschlusskabel zur Übertragung von Rundfunk-Signalen (AM/FM), auch zur Übertragung von GPS-Signalen mit — einem Koaxialkabel, — zwei oder mehr Verbindungsstücken und — drei oder mehr Kunststoffklammern zur Befestigung am Armaturenbrett von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6377 | *ex 8544 30 00 ex 8544 42 90 | 40 40 | Kabelbaum oder Kabel für ein Lenksystem: — für eine Betriebsspannung von 12 V, — an beiden Seiten mit Anschlüssen, — auch mit Abspannklemmen aus Kunststoff zur Befestigung am Lenkgetriebegehäuse des Kraftfahrzeugs | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00 ex 8544 42 90 | 60 50 | Vieradriges Anschlusskabel zur Übertragung digitaler Signale vom Navigations- und Audio-System an einen USB-Verteiler mit zwei Steckverbindern (Buchsen), zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8331 | ex 8544 30 00 | 65 | Sechsadriges Verbindungskabel zum Anschluss des Öldrucksensors an das Steuergerät des Differentialgetriebes von Fahrzeugen: — mit PVC-Überzug, — mit drei Mehrfach-Verbindungssteckern, — auch mit Kunststoffklammer, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8647 | ex 8544 30 00 | 75 | Kabelbaum zum Anschluss des integrierten Batteriesystems an die Steuerungssysteme des Fahrzeugs, mit: — einem wasserdichten Eingangsanschluss, — vier oder mehr Ausgangsanschlüssen, — zwei oder mehr Kunststoffklammern zur Befestigung zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Batterien für Hybrid- und Elektrofahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Zweiadriges Verlängerungskabel mit zwei Anschlüssen, mit mindestens: — einer Gummitülle, — einer Metallhalterung zur Befestigung zum Anschluss von Raddrehzahlsensoren von der zur Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4980 | *ex 8544 42 90 | 10 | Datenübertragungskabel mit einer Übertragungsrate von 600 Mbit/s oder mehr, mit — einer Spannung von 1,25 V ($\pm 0,25\%$), — Anschlussstücken an einem oder beiden Enden, von denen zumindest eines Anschlussstifte mit einem Abstand (pitch) von 1 mm enthält, — einer äußeren Abschirmung, ausschließlich zur Verwendung für Kommunikationsleitungen zwischen LCD, PDP oder OLED-Panels und Schaltkreisen zur Verarbeitung von Videosignalen | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---|----------------|--|-----|------|------------|
| 0.4464 | ex 8544 42 90 ex 8544 49 93 ex 8544 49 95 | 20 20 10 | PET oder PVC-isoliertes flexibles Kabel, auch mit Anschlussstück, mit <ul style="list-style-type: none">— einer Spannung von nicht mehr als 250 V,— einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A,— einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C,— einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm ($\pm 0,01$ mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm ($\pm 0,03$ mm),— einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und— einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8572 | ex 8544 42 90 ex 8544 60 10 | 45 10 | Speziell konzipierter Verbindungskasten für Solarstromsystem: <ul style="list-style-type: none">— als 1-Teil-System mit einem Kunststoffgehäuse mit 1 oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 Dioden und 2 isolierten Kupferkabeln mit Anschlussstücken oder— als 3-Teil-System mit einem Kunststoffgehäuse mit 1 oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 Dioden und 2 Kunststoffgehäusen mit isolierten Kupferkabeln mit Anschlussstücken,— mit einem Diodenrichtstrom von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 A,— mit einer Kabellänge von nicht mehr als 1500 mm,— mit einer maximalen Nennspannung von 1 500 V | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Elektrische Leiter: <ul style="list-style-type: none">— für eine Spannung von nicht mehr als 80 V,— mit einer Länge von nicht mehr als 120 cm,— mit Anschlussstücken, zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Zubehörkits und Sprachprozessoren (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2424 | *ex 8544 49 93 | 10 | Elastomer-Kontaktelemente, aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Elektrische Leiter: <ul style="list-style-type: none">— für eine Spannung von nicht mehr als 80 V,— aus einer Platin-Iridium-Legierung— mit Poly(tetrafluorethenyl) überzogen,— ohne Anschlussstücke, zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Implantaten und Sprachprozessoren (1) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.3144 | *ex 8548 00 90 | 41 | Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3193 | *ex 8548 00 90 | 43 | Kontakt-Bildsensor | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3763 | ex 8548 00 90 | 48 | Optische Einheit, mindestens enthaltend <ul style="list-style-type: none">— eine Laserdiode und eine Photodiode mit einer typischen Wellenlänge von 635 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 815 nm— eine optische Linse— eine Photodetektorschaltung (PDIC)— einen Stellmotor für Fokussierung und Tracking | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7165 | ex 8708 10 10 ex 8708 10 90 | 10 10 | Kunststoffabdeckung zum Füllen des Zwischenraums zwischen den Nebelscheinwerfern und dem Stoßfänger, auch mit einer Chromleiste, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6590 | *ex 8708 30 10 ex 8708 30 91 | 40 30 | Bremssattelformteil für Scheibenbremse in BIR- (Ball in Ramp) Ausführung oder EPB- (Electronic Parking Brake) Ausführung oder in Ausführung mit nur hydraulischer Betätigung, mit Funktions- und Montageöffnungen und Führungsnuten, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.6707 | ex 8708 30 10 ex 8708 30 91 | 70 40 | Bremssattelstützteil aus duktilem Gusseisen von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20 ex 8708 40 50 | 20 10 | Automatisches hydrodynamisches Wechselgetriebe — mit einem hydraulischen Drehmomentwandler, — ohne Verteilergetriebe und Kardanwelle, — auch mit vorderem Differential, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7856 | *ex 8708 40 20 ex 8708 40 50 | 70 60 | Schaltgetriebe in Gehäuse aus Aluminiumguss zur Quermontage, mit: — einer Breite von nicht mehr als 480 mm, — einer Höhe von nicht mehr als 400 mm, — einer Länge von nicht mehr als 550 mm, — fünf oder sechs Gängen, — einem Differentialgetriebe, — einem Motordrehmoment von nicht mehr als 400 Nm, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8279 | ex 8708 40 20 | 80 | Getriebe ohne Drehmomentwandler — mit Doppelkupplung, — mit 7 oder mehr Vorwärtsgängen, — mit 1 Rückwärtsgang, — mit einem maximalen Drehmoment von 390 Nm, — auch mit eingebautem Elektromotor, — mit einer Höhe von 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, — mit einer Breite von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm und — mit einem Gewicht von 70 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 kg, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.8377 | ex 8708 40 50 | 70 | Automatikgetriebe mit Doppelkupplungssystem, mit: — mindestens 8 Gängen, — einem Motordrehmoment von 800 Nm oder mehr, — einem elektronischen Differential, — einem P-Lock-Sicherheitssystem und — einer Getriebesteuerungseinheit (TCU), zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 55 | 15 50 | Kugelförmiger Käfig eines Außengleichlaufgelenk-Kugelkäfigs, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, hergestellt aus einem karbonisierbaren Material mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,14 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 %, geschmiedet, gedreht, gestanzt, gefräst und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8461 | ex 8708 50 20 | 18 | Gelenkwelle für die Drehmomentübertragung vom Getriebe zur Hinterachse, aus: — zwei Kardanwellen, — einem universellem Zentralgelenk, — einem Zentraallager mit Aufhängung in einer Kunststoffabdeckung, — einem Universalgelenk an beiden Enden der Welle, — Gleit-, Rohr- und Endgabeln, — einer Länge von 1,4 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,4 m, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 20 10 | Einteilige mittelgelenklose Antriebswelle aus kohlenstofffaserverstärktem Kunststoff mit — einer Länge von 1 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 m, — einem Gewicht von 6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------------|--|-----|---|------------|
| 0.7988 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 25 45 | Außengleichlaufgelenk-Kugelgehäuse (Kugelschale) zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, in Form eines Außenrings, mit <ul style="list-style-type: none">— 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugellaufrollen, mit— einem Gewinde,— einem externen Keilwellenprofil mit 21 oder mehr, aber nicht mehr als 38 Zähnen,— für die Verwendung von Lagerkugeln aus Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,48 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 %— geschmiedet, gedreht, gefräst und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 35 50 | Innengleichlaufgelenk-Tripodengehäuse (Tripodenglocke) mit: <ul style="list-style-type: none">— einem Außendurchmesser von 67,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,0 mm,— 3 kalt kalibrierten Rollenführungen mit einem Durchmesser von 29,95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,2 mm,— einer externen Keilwelle mit 21 oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 Zähnen,— geschmiedet, gedreht, gerollt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 45 55 | Innenring eines Außengleichlaufgelenks (Kugelstern oder Kugelnabe), Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit: <ul style="list-style-type: none">— 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugelführungen, geeignet für Lagerkugeln mit einem Durchmesser von 12,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 24,0 mm— geschmiedet, gedreht, gefräst, aufgedornt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7359 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 55 ex 8708 50 91 ex 8708 50 99 | 50 20 10 40 | Doppelflanschlager der dritten Generation für Kraftfahrzeuge, <ul style="list-style-type: none">— mit zweireihigem Kugellager,— auch mit Impuls- oder Encoderring,— auch mit ABS-Sensor,— auch mit Befestigungsschrauben zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 55 60 | Tripodenstern für Innengleichlaufgelenk, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit: <ul style="list-style-type: none">— 3 Zapfen mit einem Durchmesser von 17,128 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,468 mm,— geschmiedet, gedreht, aufgedornt und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7593 | *ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 70 25 | Gehäuse für Innengelenk von Gelenkwellen (Tripoden-Gelenkgehäuse) zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, mit <ul style="list-style-type: none">— einem Außendurchmesser von 67,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 84,5 mm,— 3 kalt kalibrierten Laufrollen mit einem Durchmesser von 29,90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,60 mm,— einem Dichtungsdurchmesser von 34,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,0 mm, ohne Steigungswinkel,— einer Zahnwelle mit 21 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 35,— einem Durchmesser des Lagersitzes von 25,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30,0 mm, auch mit Öl nuten | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.7640 | *ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 | 75 35 | Außengelenksatz zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, bestehend aus <ul style="list-style-type: none">— einem Innenring mit 6 Rillen für den Lauf der Kugeln des Kugellagers mit einem Durchmesser von 15,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 mm,— einem Außenring mit 6 Rillen für den Lauf von 6 Kugeln, aus Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,45 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,58 %, mit einem Gewinde und einer Zahnwelle mit 26 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 38,— einem kugelförmigen Käfig, der die Kugeln in den Rillen des Innen- und des Außenrings in der korrekten Winkellage hält, aus einem zum Aufkohlen geeigneten Material mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,14 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 %,— mit einer Fettkammer, geeignet zur Verwendung bei konstanter Geschwindigkeit und variierenden Beugungswinkel von höchstens 50 Grad | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20 ex 8708 80 35 | 10 10 | Oberes Federbeinlager mit <ul style="list-style-type: none">— einer Metallhalterung mit drei Befestigungsschrauben und— einem Gummipuffer zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7365 | ex 8708 80 99 | 30 | Oberflächengehärtete Dämpferkolbenstange aus Stahl für hydraulische oder hydropneumatische Stoßdämpfer von Kraftfahrzeugen <ul style="list-style-type: none">— mit Chrombeschichtung— mit einem Durchmesser von 11 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 mm— mit einer Länge von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm mit einem Gewindezapfen oder einem Dorn zum Widerstandsschweißen | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6509 | *ex 8708 91 20 ex 8708 91 35 | 20 10 | Aluminiumkühler für Druckluftkühlung mit Kuhlrinnen von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20 ex 8708 91 99 | 30 30 | Einlass- oder Auslass-Luftbehälter von Wärmetauschern für Autokühlsysteme aus Aluminiumlegierung, hergestellt nach EN AC 42100 oder EN AC 43000 T6 Standard, mit <ul style="list-style-type: none">— einer isolierenden Flächenebenheit von nicht mehr als 0,1 mm,— einer zulässigen Partikelmenge von 0,3 mg je Behälter,— einem Abstand zwischen den Poren von 2 mm oder mehr,— Porengrößen von nicht mehr als 0,4 mm und— nicht mehr als drei Poren, die größer sind als 0,2 mm,— einem Gewicht von 0,2 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 kg | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | *ex 8708 91 35 | 20 | Rohr für Auslass und Luftkühlung von Turboladern, mit: <ul style="list-style-type: none">— einem Rohr aus Aluminiumlegierung mit mindestens einer Metallhalterung und mindestens zwei Montagelöchern,— einem Kautschukschlauch mit Klammern,— einem Flansch aus sehr korrosionsbeständigem, nicht rostendem Stahl [SUS430JIL], zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8538 | ex 8708 91 35 | 30 | Aluminium-Zweikreis-Wärmetauscher für Automatikgetriebe von Personenkarren: <ul style="list-style-type: none">— nach der Stapelscheibenbauart („Stacked plate“),— mit zwei Ein- und Auslasspaaren, jeweils für den Kühlmittel-/Wasserkreislauf und den Getriebeölkreislauf,— mit mindestens zwei Montagelöchern,— auch mit Verbindungsschläuchen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------|----------|---|-----|------|------------|
| 0.6688 | ex 8708 95 10 ex 8708 95 99 | 20 30 | Aufblasbare Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe — genäht, — gefaltet, — mit dreidimensional applizierter Silikonverklebung zur Luftsackkammerausbildung und lastabhängigen Luftsackabdichtung, — für Kaltgastechnologie geeignet | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10 ex 8708 95 99 | 30 40 | Aufblasbare genähte Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe — in dreidimensionale Paketform gefaltet, thermisch fixiert, mit speziellen Fixierungsnähten, durch Stoffbezug oder Kunststoffklammern fixiert, oder — flache Sicherheits-Luftsäcke mit oder ohne thermische Fixierung | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8292 | ex 8708 95 99 | 50 | Airbag-Gasgenerator, der sowohl Pyrotechnik als auch Kaltgas als Treibstoff für Sicherheitsairbags in Fahrzeugen enthält, in Einzelsendungen mit 1000 Stück oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6583 | *ex 8708 99 10 ex 8708 99 97 | 60 50 | Aluminium-Motorhalterung mit — einer Höhe von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, — einer Breite von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Länge von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, mit mindestens zwei Befestigungsbohrungen, aus den Aluminiumlegierungen ENAC-46100 oder ENAC-42100 (nach EN:1706), mit folgenden Eigenschaften: — Porosität innen nicht mehr als 1 mm, — Porosität außen nicht mehr als 2 mm, — Rockwellhärte HRB 10 oder mehr, von der bei der Herstellung von Aufhängungssystemen für Kraftfahrzeugmotoren verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8127 | ex 8708 99 97 | 28 | Ein Satz von H2-Kraftstoffzylindern vom Typ 4 gemäß Norm EC 79, bestehend aus zwei bis acht Zylindern auf Aluminiumrahmen: — Zylinder aus einem HDPE-Verbundwerkstoff (Polyethylen hoher Dichte), verstärkt mit einem Geflecht aus Glas- und Kohlefasern in Epoxidharz, — mit einem Betriebsdruck von mindestens 35 MPa, — mit einer vom Hersteller angegebenen Haltbarkeit von nicht weniger als 20 Jahren, — mit einer Zylinderkapazität von 180 Litern oder mehr, jedoch nicht mehr als 375 Litern, — ausgestattet mit einem Satz von Magnetventilen, Handventilen und Sicherheitsventilen zur Druckentlastung (PRD), — mit einer Gesamtbreite von 1800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2300 mm, — mit einer Gesamthöhe von 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm, — mit einer Gesamtlänge von 1200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3600 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8128 | ex 8708 99 97 | 38 | Ein Satz von CNG-Kraftstoffzylindern vom Typ CNG-4 gemäß Norm ECE R110, bestehend aus vier oder fünf Zylindern auf Aluminiumrahmen: — bestehend aus einem HDPE-Verbundwerkstoff (Polyethylen hoher Dichte), verstärkt mit einem Geflecht aus Glas- und Kohlefasern in Epoxidharz, — mit einem Betriebsdruck von mindestens 20 MPa, — mit einer vom Hersteller angegebenen Haltbarkeitsdauer von nicht weniger als 20 Jahren, — mit einer Zylinderkapazität von 315 Litern oder mehr, jedoch nicht mehr als 375 Litern, — ausgestattet mit einem Satz von Magnetventilen, Handventilen und Sicherheitsventilen zur Druckentlastung (PRD), — mit einer Gesamtbreite von 2200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2300 mm, — mit einer Gesamthöhe von 450 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 460 mm, — mit einer Gesamtlänge von 3500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3600 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |

| | | | | | | |
|--------|--|----------------|---|-----|------|------------|
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Motorrad-Gabelholm-Innenrohre — aus Kohlenstoffstahl der Qualität SAE1541, — mit einer Hartchromschicht von 20 µm (+15 µm/- 5 µm), — mit einer Wandstärke von 1,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm, — mit einer Bruchdehnung von 15 %, — gelocht | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Motorradkühler in Sendungen von 100 Stück oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6172 | *ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 | 25 35 72 | Vorderradgabeln, ausgenommen starre (nicht gefederte) Vorderradgabeln vollständig aus Stahl, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pedale zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7421 | ex 8714 99 10 ex 8714 99 10 | 20 89 | Fahrradlenker: — auch mit integriertem Vorbau, — entweder aus Kohlenstofffasern und Kunstharz oder aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7710 | *ex 8714 99 50 ex 8714 99 50 | 11 91 | Kettenschaltung, bestehend aus — hinterem Schaltwerk und Montagematerial, — auch mit vorderem Umwerfer, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Sattelstangen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7708 | *ex 8714 99 90 | 40 | Vorbau für Fahrradlenker zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern) (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8507 | ex 8714 99 90 | 50 | Hinterer Luftstoßdämpfer in Form eines Luftfederelements mit Öldämpfer zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern, einschließlich Elektrofahrrädern (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3191 | *ex 9001 10 90 | 10 | Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6402 | ex 9001 50 41 ex 9001 50 49 | 40 40 | Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, beide Flächen fertig bearbeitet zur Beschichtung, Färbung, Randbearbeitung, Befestigung oder jedem anderen wesentlichen Verfahren zur Herstellung von Korrektionsbrillen (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6401 | ex 9001 50 80 | 30 | Organisches rohkantiges, halbfertiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, rund, eine Fläche fertig bearbeitet, von der zur Herstellung von fertigen Brillengläsern verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7590 | *ex 9002 11 00 | 18 | Objektiv bestehend aus einer zylinderförmigen Hülle aus Metall oder Kunststoff und optischen Elementen mit: — einem horizontalen Bildfeldwinkel von höchstens 120 °, — einem diagonalen Bildfeldwinkel von höchstens 105 °, — einer Brennweite von höchstens 7,50 mm, — einer relativen Blende von höchstens F/2,90, — einem Durchmesser von höchstens 22 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |

| | | | | | | |
|--------|----------------|----|--|-----|------|------------|
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Objektive: — mit Abmessungen von nicht mehr als 95 mm × 55 mm × 50 mm, — mit einer Auflösung von 160 Zeilen/mm oder mehr, und — mit einem Zoomfaktor von 3 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Objektiv mit: — motorgesteuertem Fokus, Zoom, Blende, — elektronisch zuschaltbarem Infrarot-Sperrfilter, — einer einstellbaren Brennweite von nicht weniger als 2,7 mm und nicht mehr als 55 mm, — einem Gewicht von nicht mehr als 120 g, — einer Länge von weniger als 70 mm, — einem Durchmesser von nicht mehr als 70 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7103 | ex 9002 11 00 | 45 | Infraroptikeinheit — mit Linsen aus Silicium, Germanium oder Chalkogenidglas mit einem Durchmesser von nicht mehr als 62 mm ($\pm 0,05$ mm), — auch auf einem mechanisch bearbeiteten Unterbau aus einer Halterung aus einer Aluminiumlegierung montiert, von der für Wärmebildkameras oder IP-Netzwerkkameras verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3177 | *ex 9002 11 00 | 50 | Objektiv — mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm, — bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6572 | *ex 9002 11 00 | 85 | Objektiv mit — einem horizontalen Bildfeldwinkel von 20 ° oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 °, — einer Brennweite von 1,16 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 mm, — einer relativen Blende von F/1,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als F/4 und — einem Durchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von CMOS-Fahrzeugkameras oder IP-Netzwerkkameras (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6288 | *ex 9025 80 40 | 50 | Elektronischer Halbleitersensor zur Messung von mindestens zwei der folgenden Größen — atmosphärischer Druck, Temperatur (auch zur Temperaturkompensation), Luftfeuchtigkeit oder flüchtige organische Verbindungen — in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung oder die Bare-Die-Technologie geeigneten Gehäuse mit — einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelementen (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3292 | *ex 9032 89 00 | 30 | Elektronisches Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung (sogen. electric power steering controller / EPS-Steuergerät) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4253 | ex 9032 89 00 | 40 | Digitaler Ventilregler zur Regelung von Flüssigkeiten und Gasen | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7004 | ex 9032 89 00 | 50 | Gaspaneel zum Regeln und Messen des Durchflusses von Gasen, mit Plasmatechnologie arbeitend, mit — einem elektronischen Massendurchflussregler, geeignet zum Empfangen und Senden analoger und digitaler Signale, — vier Druckmessumformern, — zwei oder mehr Druckventilen, — elektrischen Schnittstellen und — mehreren Anschlüssen für Gasleitungen — für In-Situ-Plasma-Bonding-Prozesse oder Multi-Frequenz-Bondaktivierungsprozesse geeignet | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5025 | ex 9401 99 20 | 10 | Sperrscheibe zur Verwendung bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze (1) | 0 % | p/st | 31.12.2028 |

| | | | | | | |
|--------|--------------------------------|----------|--|-----|------|------------|
| 0.4846 | ex 9503 00 75 ex 9503 00 95 | 10 10 | Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrucken (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8786 | *ex 9503 00 95 | 30 | Miniaturmotor, — bestehend aus einem Kunststoffgehäuse, — mit einer Feder versehen, — bei dem die Bewegung der Zahnwelle durch Federspannung erzeugt wird; — zur Verwendung bei der Herstellung von Spielzeugen der Position 9503 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8789 | *ex 9503 00 95 | 40 | Miniaturmotor, der durch mechanische Reibung angetrieben wird: — bestehend aus einem Kunststoffgehäuse, — mit einer Länge der Welle von 10,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 cm, — mit einer Metallscheibe versehen, — erzeugt Bewegung, indem die Zahnräder durch Reibungskraft gedreht werden; — zur Verwendung bei der Herstellung von Spielzeugen der Position 9503 (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Schmale Streifen mit Zähnen (Krampen) aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3286 | *ex 9608 91 00 | 10 | Schreibfeder spitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3289 | *ex 9608 91 00 | 20 | Schreibfeder spitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2737 | *ex 9612 10 10 | 10 | Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation) | 0 % | - | 31.12.2029 |

⁽¹⁾ Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013.

⁽²⁾ Die Zollsätze werden jedoch nicht ausgesetzt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.

⁽³⁾ Nur der Wertzoll wird ausgesetzt. Der spezifische Zollsatz ist weiterhin anwendbar.

⁽⁴⁾ Die Einfuhr von Waren, die von dieser Zollaussetzung betroffen sind, ist gemäß dem in den Artikeln 55 und 56 der Durchführungsverordnung (EU) 2015/2447 der Kommission vom 24. November 2015 mit Einzelheiten zur Umsetzung von Bestimmungen der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 343 vom 29.12.2015, S. 558) festgelegten Verfahren zu überwachen.

* Neue Position, geänderte Position oder Position mit verlängerter Geltungsdauer*